



NIROOMOTOR

دفترچه راهنمای تعمیرات

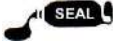
Galaxy ADV175

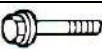


۱-۱۰	مقادیر گشتاور (انجین)	۱-۱	نمادها و علائم
۱-۱۱	مقادیر گشتاور (شاسی)	۱-۲	ایمنی عمومی
۱-۱۲	عیب‌یابی	۱-۳	اقدامات احتیاطی تعمیر
۱-۱۶	نقاط روغن کاری	۱-۹	مشخصات فنی

نمادها و علائم

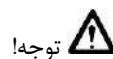
نمادها و علائم ارائه شده در این کتابچه نشان می‌دهد که در چه قسمتی از موتورسیکلت، چه سرویس خاصی مورد نیاز است. در صورت نیاز به اطلاعاتی فراتر از نمادها و علائم، توضیحات مربوطه در متن ارائه خواهد شد.

معنی	نماد	توضیحات
هشدار!		عدم رعایت صحیح مراحل به آسیب‌دیدگی شدید و حتی مرگ منجر خواهد شد.
توجه!		عدم رعایت صحیح مراحل به آسیب‌دیدگی تجهیزات منجر خواهد شد.
روغن‌موتور		فقط از نوع روغن SAE 10W-30 API SH/CD استفاده شود. خسارت ناشی از استفاده از روغن‌موتور متفاوت، مشمول گارانتی نخواهد شد.
روغن گیربکس		فقط از نوع روغن SAE 85W-140 استفاده شود. خسارت ناشی از استفاده از روغن‌موتور متفاوت، مشمول گارانتی نخواهد شد.
گریس		توصیه شده: King Mate G-3
چسب آب‌بندی		از چسب آب‌بندی استفاده شود. می‌بایست از چسب آب‌بندی با قدرت متوسط استفاده شود مگر در مواردی که نوع دیگری مشخص شده باشد.
آب‌بند روغنی		همراه با روان‌ساز به کار رود.
تعویض		پیش از نصب با یک قطعه جدید تعویض شود.

روغن ترمز		روغن ترمز پیشنهادی: DOT3 یا WELLRUN.
ابزار مخصوص		ابزار تعمیرات خاص.
درست		نصب صحیح.
اشتباه		نصب اشتباه.
نشاندهنده		نشان دهنده قطعات.
جهت		موقعیت و جهت عملیات را نشان می دهد.
		جهت نصب اجزاء رو به به یکدیگر است.
		محل و جهت بسته شدن پیچ را نشان می دهد، --- به این معنی است که پیچ از داخل قطعه می گذرد (دیده نمی شود).

ایمنی عمومی

پیش از روشن کردن موتور از تهویه مناسب محیط اطمینان حاصل نمایید. هرگز موتور خود را در محوطه بسته روشن نکنید. در صورتی که مجبور به روشن کردن موتور در محوطه بسته هستید، محیط باید دارای هواکش باشد.



توجه!

اگزوز حاوی گاز سمی است که ممکن است منجر به از دست دادن هوشیاری و حتی مرگ شود.

بنزین

به دلیل پایین بودن دمای اشتعال بنزین احتمال انفجار آن بسیار زیاد است. در صورت کار با بنزین از مجهز بودن محیط به تهویه مناسب اطمینان حاصل نمایید. هرگونه شعله یا جرقه را از محل کار با بنزین یا محل ذخیره آن دور نگه دارید.



توجه!

بنزین به شدت قابل اشتعال بوده و احتمال انفجار آن در برخی شرایط وجود دارد؛ لذا آن را از دسترس کودکان دور نگه دارید.



توجه!

تماس طولانی مدت پوست با روغن موتور (یا روغن گیربکس) **مستعمل** احتمال ابتلا به سرطان پوست را افزایش می دهد؛ اگرچه قطعیتی در این مورد وجود ندارد.

اجزاء داغ



توجه!

پس از روشن شدن موتورسیکلت، اجزاء و اگزوز بسیار داغ شده و این حرارت تا مدتی باقی خواهد ماند. لذا پیش از شروع کار با این قطعات کمی صبر کنید تا خنک شوند و در صورت لزوم از دستکش های عایق حرارت استفاده کنید.

باتری



توجه!

- گازهای تبخیر شده از باتری قابل انفجار است. لذا در هنگام کار با باتری از مجهز بودن محوطه به تهویه مناسب اطمینان حاصل نمایید. همچنین نزدیک کردن هرگونه شعله و جرقه به باتری اکیداً ممنوع است.

- باتری حاوی اسیدسولفوریک (الکتrolیت) است که می تواند باعث سوختگی شدید شود. لذا از تماس آن با پوست و چشم خود جلوگیری کنید. در صورت ریختن اسید باتری بر روی پوست فوراً آن را با آب بشویید. در صورت برخورد اسید باتری با چشم افتاد، فوراً آن را با آب شسته و به پزشک مراجعه نمایید.

- در صورت خوردن اسید باتری، حتماً مقدار زیادی آب یا شیر بنوشید؛ مقداری هم ملین مانند روغن کرچک یا روغن نباتی خورده و سپس به پزشک مراجعه کنید.

- الکتrolیت را دور از دسترس کودکان نگه دارید.

کفشک ترمز

برای تمیز کردن اجزای سیستم ترمز از کمپرس هوا و یا فرچه‌های خشک استفاده نکنید. برای جلوگیری از پخش شدن گردوغبار آزبست از جاروی برقی استفاده کنید.



توجه!

استنشاق گردوغبار آزبست ممکن است باعث بروز اختلال و ایجاد سرطان در سیستم تنفسی بدن شود.

روغن ترمز



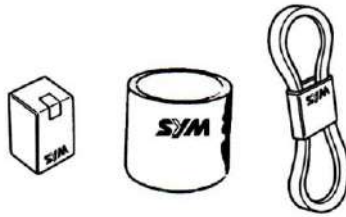
توجه!

ریختن روغن ترمز روی قطعات رنگ‌شده، پلاستیکی یا لاستیکی ممکن است باعث آسیب به قطعات شود. برای محافظت در هنگام سرویس سیستم ترمز، حوله تمیزی را روی قسمت‌های ذکرشده قرار دهید. روغن ترمز را دور از دسترس کودکان نگه دارید.

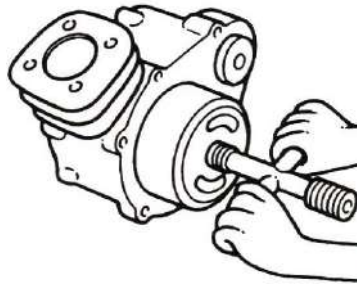
۱. اطلاعات عمومی/عیب‌یابی

اقدامات احتیاطی در سرویس

همیشه از قطعات اصلی و روغن‌های توصیه‌شده استفاده کنید. استفاده از قطعات طراحی نشده برای این موتورسیکلت ممکن است به موتورسیکلت آسیب برساند.

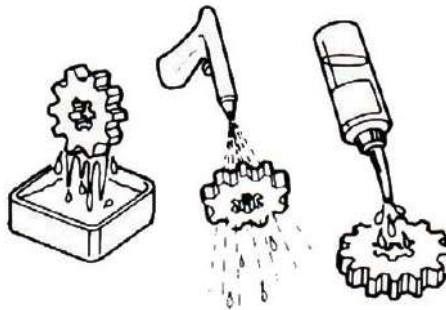


- به منظور عدم آسیب دیدگی در جداسازی و نصب قطعات، ابزارهای ویژه‌ای طراحی شده‌اند. استفاده از ابزار نامناسب ممکن است منجر به آسیب دیدن قطعات شود.



- هنگام سرویس این موتورسیکلت فقط از ابزارهای با استاندارد متریک استفاده کنید. پیچ‌ها و مهره‌های با استاندارد متریک با قطعاتی با استاندارد انگلیسی قابل جایگزینی نیستند. استفاده از ابزار و اتصالات نامناسب ممکن است به موتورسیکلت آسیب برساند.

- قطعات را با حلال‌های دارای نقطه اشتعال بالا شسته و با هوای فشرده خشک کنید. به اورینگ‌ها یا کاسه‌نمدها توجه ویژه‌ای داشته باشید، زیرا بیشتر مواد شوینده باعث آسیب دیدگی آن‌ها خواهند شد.



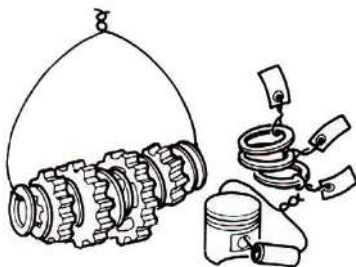
- برای جلوگیری از سفت شدن عملکرد و فرسودگی زودرس سیم‌گاز یا سیم‌ترمز از خم‌شدگی و پیچیدگی آنها خودداری کنید.



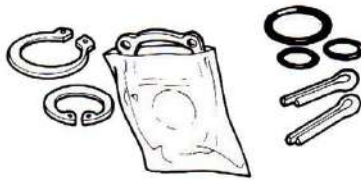
- قطعات لاستیکی ممکن است در اثر کهنگی و یا استفاده از روغن و حلال‌های مختلف فرسوده شده و آسیب ببینند. پیش از نصب، از سالم بودن این قطعات مطمئن شده و در صورت لزوم آن‌ها را تعویض کنید.

- برای باز کردن قطعاتی با بیش از یک پیچ، پیچ‌ها را به صورت قطری (روبروی یکدیگر) باز کنید. همچنین به‌منظور جلوگیری از فشار به محل اتصال پیچ‌های کوچک، پیچ‌ها را به ترتیب اندازه از کوچک به بزرگ باز کنید.

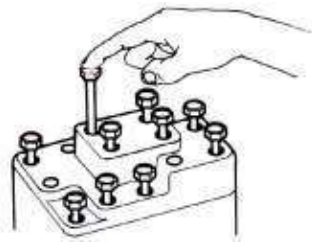
- ترتیب باز کردن اجزای پیچیده مانند قطعات گیربکس را به خاطر بسپارید و برای سهولت در نصب دوباره، آن‌ها را با سیم به هم وصل کنید.



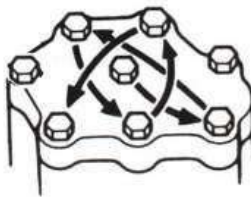
- پیش از جدا کردن قطعات به محل و وضعیت قرارگیری درست آن‌ها توجه کنید و در هنگام بستن از درست بودن شرایط آن‌ها (عمق، فاصله یا موقعیت) اطمینان حاصل نمایید.
- در هنگام جداسازی قطعات و پیش از بستن دوباره آن‌ها، نسبت به تعویض اجزائی که نباید دوباره استفاده شوند اقدام کنید. اجزائی مانند: واشر، آبرینگ، آب‌بند روغن و اشیپیل.



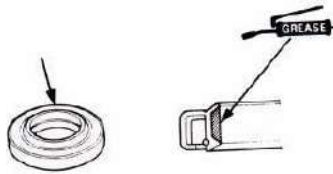
- طول پیچ‌ها و برای مجموعه‌ها، کاورها یا جعبه‌ها با یکدیگر متفاوت است، از نصب صحیح آن‌ها اطمینان حاصل نمایید. در صورت سردرگمی، پیچ را داخل سوراخ قرار دهید تا طول آن را با سایر پیچ‌ها مقایسه کنید، اگر طول آن در خارج از سوراخ با سایر پیچ‌ها یکسان باشد، پیچ درستی را انتخاب کرده‌اید. پیچ‌ها برای همان مجموعه باید طول یکسانی داشته باشند.



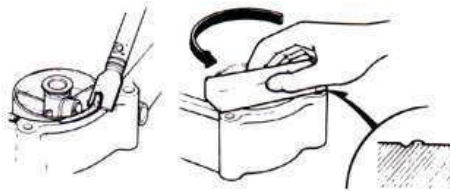
- مجموعه‌های که دارای پیچ‌هایی با ابعاد مختلف هستند را به‌صورت زیر سفت کنید:
- تمام پیچ‌ها را ابتدا با دست محکم کنید. به‌منظور پیشگیری از تاب برداشتن قطعه ابتدا پیچ‌های بزرگ‌تر را با ابزار مخصوص به‌صورت قطری از داخل به بیرون سفت کنید. اجزای مهم باید ۲ تا ۳ بار سفت شوند. پیچ‌ها باید تمیز و خشک نگه داشته شوند. به رزوه‌ها روغن نزنید.



- هنگامی که کاسه‌نمد نصب شد شیار را با گریس پر کنید، کاسه‌نمد را طوری نسب کنید که نوشته‌های آن رو به بیرون باشد. شففتی را که قرار است کاسه‌نمد روی آن نصب شود، از نظر صافی و عدم برآمدگی‌های احتمالی که ممکن است به کاسه‌نمد آسیب برساند، بررسی کنید.



- پیش از نصب کاسه‌نمد جدید تکه‌ها و مانده‌های احتمالی واشر قدیمی را تمیز کنید و در صورت لزوم سطح محل نصب آن را با سمباده پاک‌سازی کنید.

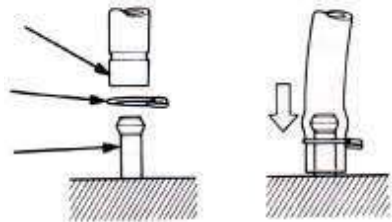


- انتهای شیلنگ‌های لاستیکی (برای سوخت، هوا یا خنک‌کننده) را تا حد امکان در محل اتصال خود فشار دهید تا فضای کافی برای سفت کردن و چفت شدن به بست‌ها وجود داشته باشد.

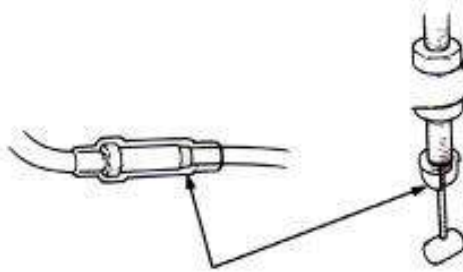
شیار

بست

محل اتصال

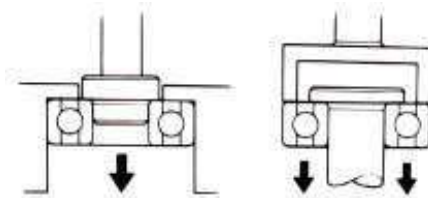


- روکش‌های لاستیکی و پلاستیکی باید به‌درستی در محل تعبیه‌شده نصب شوند.



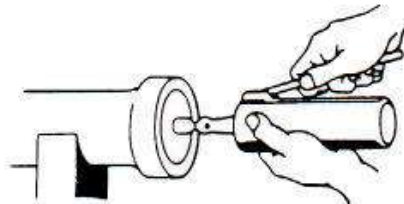
روکش لاستیکی

- هنگام بازکردن یک بلب‌رینگ، ابزار باید روی دو کاسه ساچمه بلب‌رینگ (داخلی و بیرونی) فشار داده شود. اگر ابزار فقط روی یک کاسه ساچمه فشار داده شود (اعم از داخلی یا بیرونی) ممکن است به آن آسیب وارد شود. در این حالت، بلب‌رینگ باید تعویض شود. برای جلوگیری از آسیب رساندن به بلب‌رینگ، به هر دو کاسه ساچمه فشار مساوی وارد کنید.

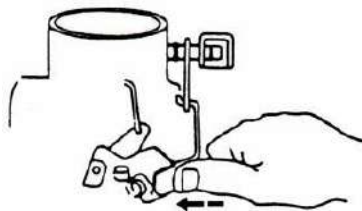


هر دو مثال نمایش داده شده، می‌تواند منجر به آسیب دیدگی بلب‌رینگ شود.

- قبل از سرهم کردن، نقاط مشخص شده، صفحه چرخشی را با روان‌ساز مشخص شده روان‌کاری کنید.



- از درست بودن موقعیت و کارکرد قطعات نصب‌شده اطمینان حاصل کنید.



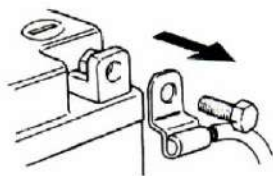
- هنگام انجام خدمات توسط دو نفر شرایط ایمنی یکدیگر را بررسی کنید.



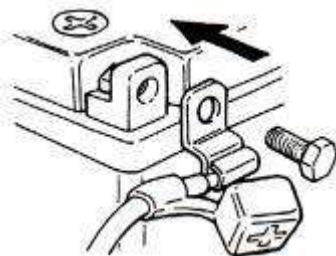
- مراقب افتادن قطعات باشید.



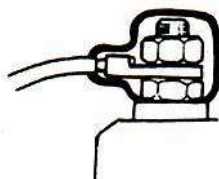
- برای باز کردن باتری ابتدا کابل منفی (-) را جدا کنید. برای جلوگیری از جرقه زدن مراقب اتصال بخش‌های رسانای ابزار با بدنه باشید.



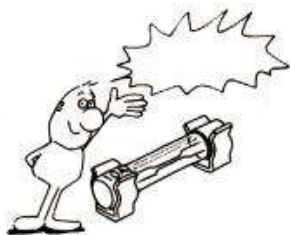
- پس از اتمام سرویس، از ایمن بودن تمام نقاط اتصال اطمینان حاصل کنید. ابتدا کابل مثبت (+) باتری را نصب کنید و سپس هر دو سرباتری را با گریس چرب کنید.



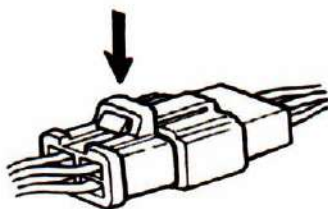
- مطمئن شوید که درپوش سرباتری‌ها پس از سرویس به درستی در جای خود قرار گرفته باشند.



در صورت سوختن فیوز، علت این اتفاق را پیدا کرده و پس از رفع ایراد با فیوز مشابه تعویض نمایید.



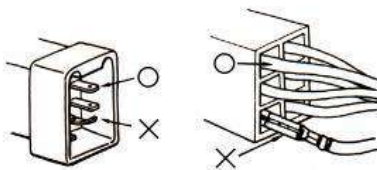
در هنگام سرویس برای جدا کردن کانکتور ابتدا قفل آن باید باز شود.



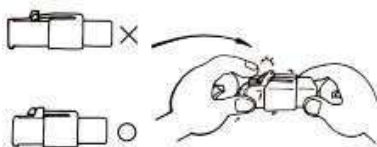
برای باز کردن کانکتور از کشیدن سیم‌ها خودداری کرده و بدنه خود کانکتور را بگیرید.



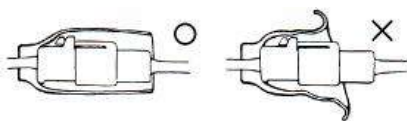
خم‌شدگی، شل‌شدگی و یا جدا شدن احتمالی پین‌های کانکتور را بررسی کنید.



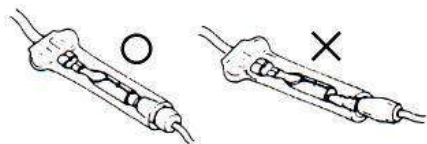
- کانکتور را به‌طور کامل در محل خود وارد کنید. در صورتی که در دو طرف کانکتور قفل وجود داشته باشد، از چفت شدن هر دو قفل اطمینان حاصل کنید. بررسی کنید که سیم‌های شل نشده باشند.



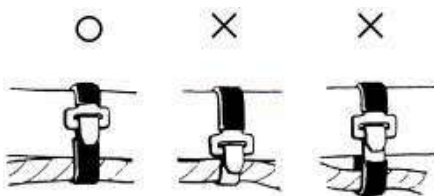
- از محکم شدن کانکتور و قرار گرفتن درست لاستیک بر روی آن مطمئن شوید.



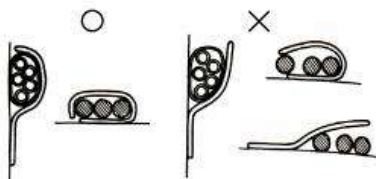
- ترمینال را به طور کامل وارد کنید. مطمئن شوید که ترمینال توسط لاستیک پوشانده شده باشد. جهت باز شدن روکش لاستیکی نباید رو به بالا باشد.



- سیم و دسته های سیم را با بست هایی که در مکان های تعیین شده قرار دارد به بدنه محکم کنید. دقت داشته باشید که به بست ها فقط با روکش های عایق شده سیم ها تماس داشته باشند.



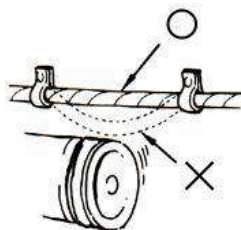
- بست سیم ها باید به خوبی محکم شوند.



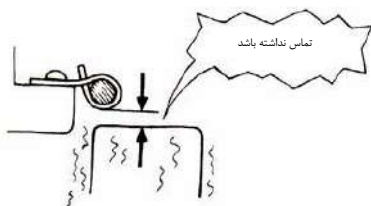
- سیم ها را روی محل اتصال و جوش بست فشار ندهید.



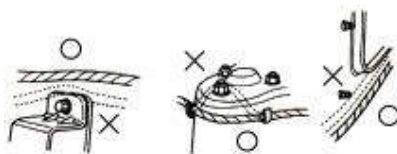
- مراقب باشید که سیم‌ها به درستی مهار شده باشند و با قطعات چرخان، متحرک یا ارتعاشی تماس نداشته باشند.



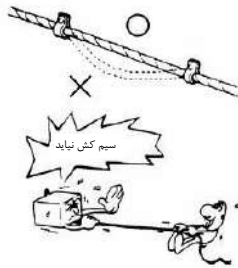
- دسته‌سیم را از بخش‌های داغ موتورسیکلت دور نگه دارید.



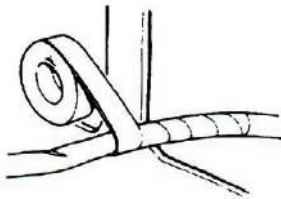
- مسیر دسته‌سیم را به گونه‌ای هدایت کنید که با لبه‌ها یا گوشه‌های تیز و همچنین با نوک بیرون زده پیچ‌ها برخورد نداشته باشند.



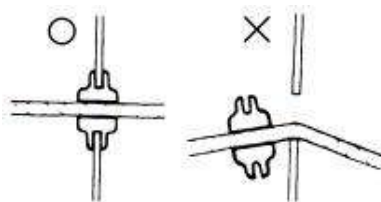
- دسته‌سیم را طوری قرار دهید که نه خیلی کشیده شوند و نه بیش از حد شل باشد.



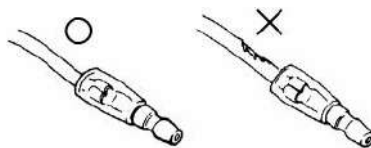
- درجهایی که احتمال برخورد سیم یا دسته‌های سیم با لبه‌ها و گوشه‌های تیز وجود دارد با استفاده از روکش لوله‌ای یا چسب برق آن‌ها را عایق‌بندی کنید. پیش از چسب زدن سطح سیم یا دسته‌سیم را کاملاً تمیز کنید.



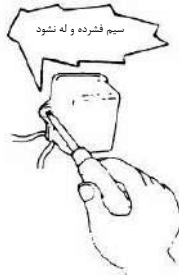
- سیم‌ها و دسته‌سیم‌ها را با بست‌های لاستیکی در جای خود ثابت کنید.



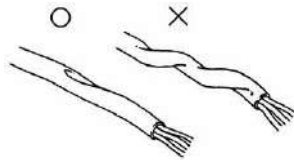
- هرگز از سیم‌ها یا بست‌هایی که روکش‌های آسیب‌دیده استفاده نکنید. چسب برق را دور قسمت‌های آسیب‌دیده بپیچید یا در صورت لزوم آن‌ها را تعویض کنید.



- در هنگام نصب قطعات، مراقب له شدن سیم‌ها باشید.



- در هنگام نصب، از عدم پیچ خوردگی سیم‌ها اطمینان حاصل کنید.



- سیم‌هایی که در امتداد دسته فرمان قرار می‌گیرند نه بیش از حد باید سفت کشیده شوند و نه باید شل باشند. شل بودن بیش از حد سیم‌ها منجر به برخورد آن‌ها با اجزاء مجاور شده و منجر به ساییدگی و تداخل کار سیم‌ها با یکدیگر خواهند شد.



- قبل از کار با دستگاه تست، اپراتور باید دفترچه راهنمای دستگاه را مطالعه کرده و سپس مطابق با دستورالعمل اقدام به تست کند.



- پیش از اتصال، در صورت مشاهده زنگ‌زدگی روی پین‌ها/ترمینال‌های اتصال، آن‌ها را با کاغذ سمباده تمیز کنید.



مشخصات فنی

TEJ17A1CN-IRC		مدل		SANYANG		ساز	
چنگال تلسکوپی		جلو	تعلیق می کند یون سیستم	1980 میلی متر		طول کلی	
کمک فنر		عقب		780 میلی متر		عرض کلی	
120/70-13		جلو		1225 میلی متر		ارتفاع کلی	
130/70-13		عقب		1390 میلی متر		پایه چرخ	
دیسک (260 Ø میلی متر)		جلو		67 کیلوگرم		جلو	
				83 کیلوگرم		عقب	
		عقب		150 کیلوگرم		جمع	
دیسک (233mm Ø) موتور سیستم		قابلیت صعود		دومرد / 150 کیلوگرم		مسافران / وزن	
				102 کیلوگرم		جلو	
				200 کیلوگرم		عقب	
CVT		کاهش اولیه		302 کیلوگرم		جمع	
دنده		ثانوی کاهش		موتور 4 زمانه		تایپ کنید	
گریزاز مرکز، نوع خشک		کلاچ		عمودی، زیر مرکز، شیب 80 درجه		نصب و راه اندازی و ترتیب	
تسمه V		انتقال		بدون سرب		سوخت مصرفی	
199 تا 0 کیلومتر در ساعت		سرعت سنج		4 زمانه / آب اجباری سرد شده		چرخه / خنک کننده	
87 تا 112 دسی بی/آمپر		شیپور		61 میلی متر		منفذ	
انبساط و نوع پالس		صداخفه کن		60 میلی متر		سکته	
سمت راست، و به عقب وزن		موقعیت لوله آگزوز و جهت		تک سیلندر		شماره/آرا نگذاشتن	
جداشده - روانکاری		سیستم روغن کاری		175 سی سی		جابه جایی	
1.0> کاهش		گرم در کیلومتر CO	آگزوز انتشار (بیکار)	11.3±0.2: 1		فشرده سازی نسبت	
0.1> 30.1		HC g/km		100±1750 دور در دقیقه		سرعت بیکار	
15 ⁰ ₁ L		ظرفیت مخزن سوخت		12.0 کیلووات / 8000 دور در دقیقه		حداکثر HP	
فیلتر کاغذی		فیلتر هوا		15.6 نیوتن متر / 7000 دور در دقیقه		حداکثر گشتاور	
>74dB(A)		انتشار نویز		سیم پیچ ترانزیستوری		آتش گرفتن	
بعد، ابعاد، اندازه				آتش گرفتن		سیستم راه اندازی	
				برقی			

مقادیر گشتاور (موتور)

آیتم	Q'TY	قطرنخ (میلی متر)	گشتاور (کیلوگرم در متر) VALUE	ملاحظات
پیچ فلنج ژنراتور AC	2	6	1.2 ~0.8	
پیچ تابه صفحه پوشش جانبی L	7	5	0.7 ~0.5	
مهره ثابت کننده لنگر کفشک ترمز RR	1	8	2.0 ~1.5	
پیچ فلنج بازوی ترمز عقب	1	6	1.1 ~0.7	
روکش صفحه فیلتر روغن موتور	1	30	2.0 ~1.0	
پیچ و مهره میل لنگ	2	6	1.2 ~0.8	
پیچ تخت پمپ روغن	2	6	1.2 ~0.8	
سیلندر/سر سیلندر پیچ دو سر	4	8	1.1 ~0.7	به میل لنگ سفت کنید
پیچ های سمت چپ سر سیلندر	2	6	1.1 ~0.7	
پیچ زنجیر میل بادامک	2	6	1.5 ~1.0	
مهره های ثابت تنظیم سوپاپ	2	5	1.1 ~0.7	روغن را روی نخ بمالید
پیچ و مهره محوری تنش زنجیر بادامک	1	6	1.2 ~0.8	
پیچ تنظیم زنجیر میل بادامک	2	6	1.2 ~0.8	
پیچ فلنج ثابت A/I	4	6	1.2 ~0.8	
پیچ جدا کننده پمپ روغن	2	6	1.2 ~0.8	
مهره فیل کلاچ یک طرفه	1	22	10.0 ~9.0	روغن را روی نخ بمالید
پیچ های روکش میل لنگ سمت راست	10	6	1.1 ~0.7	
پیچ و مهره ژنراتور پالس	2	5	0.6 ~0.4	
پیچ فلنج ژنراتور AC	2	5	1.2 ~0.8	
مهره فلاپیول	1	12	6.0 ~5.0	
پیچ فلنج فن خنک کننده	4	6	1.2 ~0.8	
کفن A/B	2	6	1.1 ~0.7	
پیچ شمع تخلیه روغن موتور	1	12	4.5 ~3.5	
پیچ های انتقال	7	8	3.0 ~2.6	
پلاگین تخلیه روغن دنده	1	8	1.5 ~1.0	
پیچ پرکن روغن دنده	1	8	1.5 ~1.0	
مهره قرقره رانده	1	12	6.0 ~5.5	
مهره صورت رانندگی	1	12	6.0 ~5.0	
پیچ و مهره های روکش میل لنگ سمت چپ	8	6	1.2 ~0.8	
مهره نگهدارنده سر سیلندر	4	8	2.2 ~1.8	
پیچ های پوشش سر سیلندر	4	6	1.2 ~0.8	
شمع موتور	1	10	1.2 ~1.0	
مهره های اتصال محافظ حرارت کاربراتور	2	6	1.1 ~0.7	
پیچ لوله آگزوز	2	8	3.6 ~3.0	
مهره های اتصال لوله آگزوز	2	6	1.4 ~1.0	

مقادیر گشتاور (قاب)

آیتم	Q'TY	قطرنخ (میلی متر)	گشتاور (کیلوگرم در متر) VALUE	ملاحظات
نصب پیچ سوکت شش گوش برای فرمان	4	10	5.0 ~ 4.0	
مهره نصب میله فرمان	1	25.4	2.0 ~ 1.0	
صندلی مخروطی برای میله فرمان	1	25.4	0.3 ~ 0.2	
مهره محور چرخ جلو	1	12	7.0 ~ 5.0	
مهره محور چرخ عقب	1	16	13.0 ~ 11.0	
مهره های نصب تویی/رینگ چرخ	8	8	3.2 ~ 2.8	
پیچ قفل کابل سرعت سنج	1	5	0.3 ~ 0.15	
پیچ و مهره های نصب کمک فنر جلو	4	8	3.0 ~ 2.4	
پیچ اتصال بالایی کمک فنر عقب	1	10	4.5 ~ 3.5	
پیچ اتصال پایینی کمک فنر عقب	1	8	3.0 ~ 2.4	
پیچ اهرم ترمز	2	6	1.2 ~ 0.8	
پیچ شیلنگ ترمز جلو	2	10	3.7 ~ 3.3	
دریچه هواگیری ترمز جلو	1	6	1.0 ~ 0.8	
پیچ و مهره های نصب دیسک ترمز جلو	4	10	4.5 ~ 4.0	
پیچ و مهره های نصب گیره ترمز جلو	2	10	3.5 ~ 3.1	
پیچ و مهره بازوی ترمز درام (جلو/عقب)	2	6	1.2 ~ 0.8	
پیچ و مهره های پایه تعلیق موتور	2	10	5.5 ~ 4.5	در سمت قاب
پیچ اتصال موتور	1	10	5.5 ~ 4.5	در سمت موتور
مهره استاندارد اصلی	1	10	4.5 ~ 3.5	
پیچ های پاک کننده هوا	2	6	1.4 ~ 1.0	

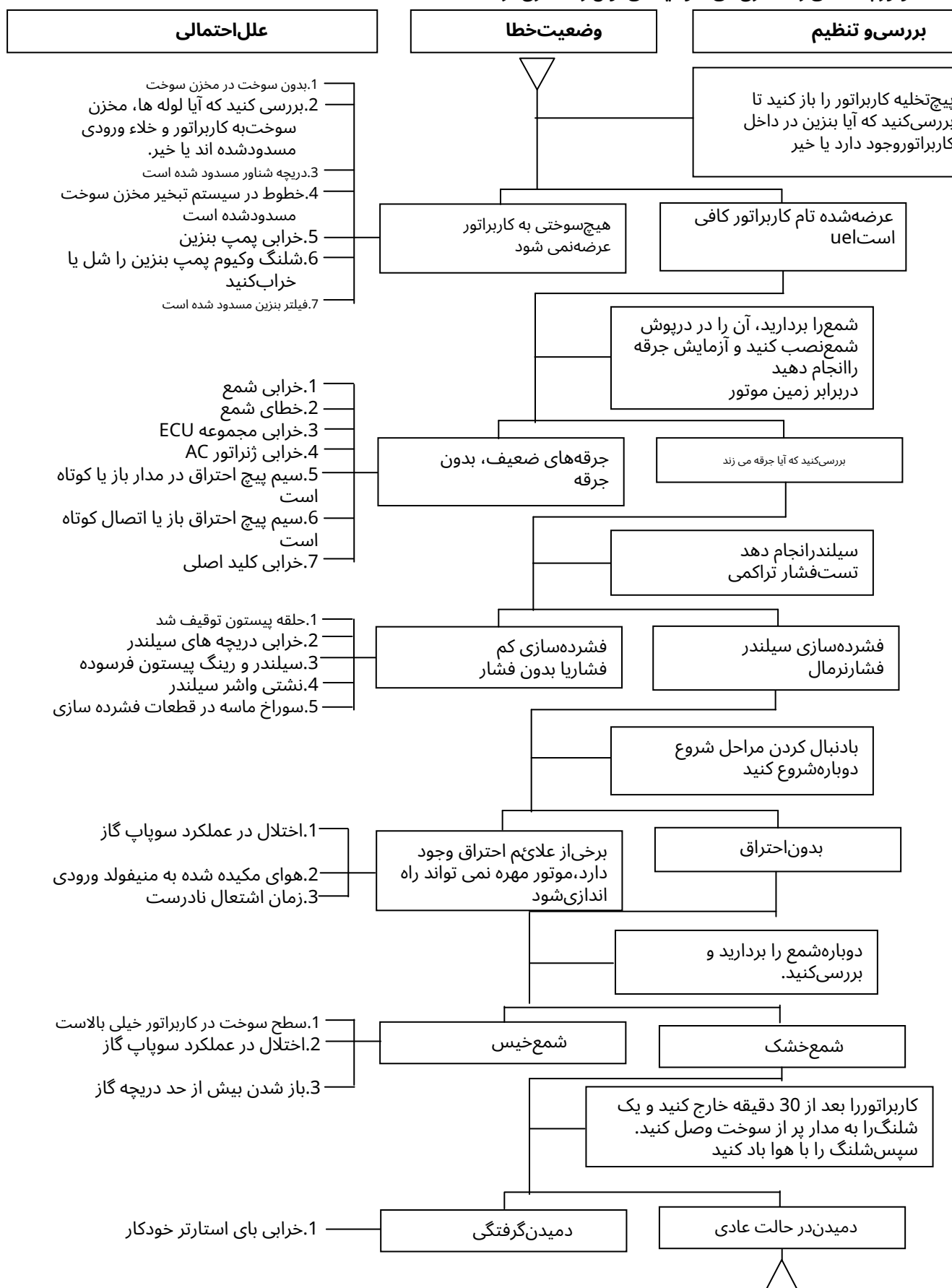
مقادیر گشتاور ذکر شده در جدول بالا برای مقادیر مهمتر گشتاور سفت می باشد. لطفاً مقادیر استاندارد برای لیست نشده در جدول را ببینید.

مقادیر استاندارد گشتاور برای مرجع

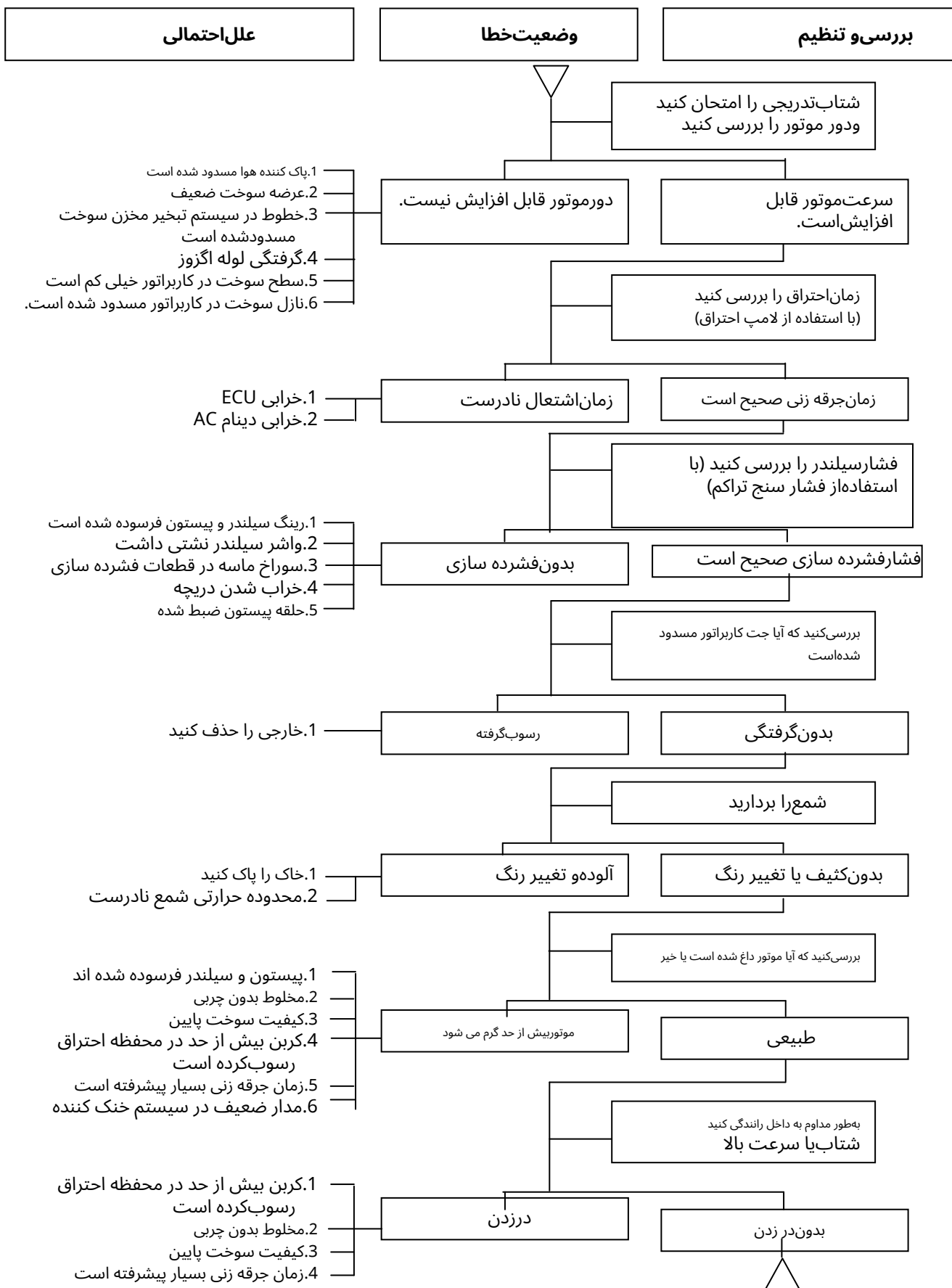
تایپ کنید	گشتاور سفت کنید	تایپ کنید	گشتاور سفت کنید
پیچ 5 میلی متری، مهره	0.45 ~ 0.60 کیلوگرم بر متر	پیچ 3 میلی متری	0.05 تا 0.08 کیلوگرم بر متر
پیچ 6 میلی متری، مهره	0.80 ~ 1.20 کیلوگرم بر متر	پیچ 4 میلی متری	0.10 تا 0.15 کیلوگرم بر متر
پیچ 8 میلی متری، مهره	1.80 تا 2.50 کیلوگرم بر متر	پیچ 5 میلی متری	0.35 تا 0.50 کیلوگرم بر متر
پیچ 10 میلی متری، مهره	3.00 ~ 4.00 کیلوگرم بر متر	پیچ 6 میلی متری، مهره SH	0.70 تا 1.10 کیلوگرم بر متر
پیچ 12 میلی متری، مهره	5.00 ~ 6.00 کیلوگرم بر متر	پیچ 6 میلی متری، مهره	1.00 ~ 1.40 کیلوگرم بر متر
		پیچ 8 میلی متری، مهره	2.40 تا 3.00 کیلوگرم بر متر
		پیچ 10 میلی متری، مهره	3.50 ~ 4.50 kgf-m

تشخیص مشکلات

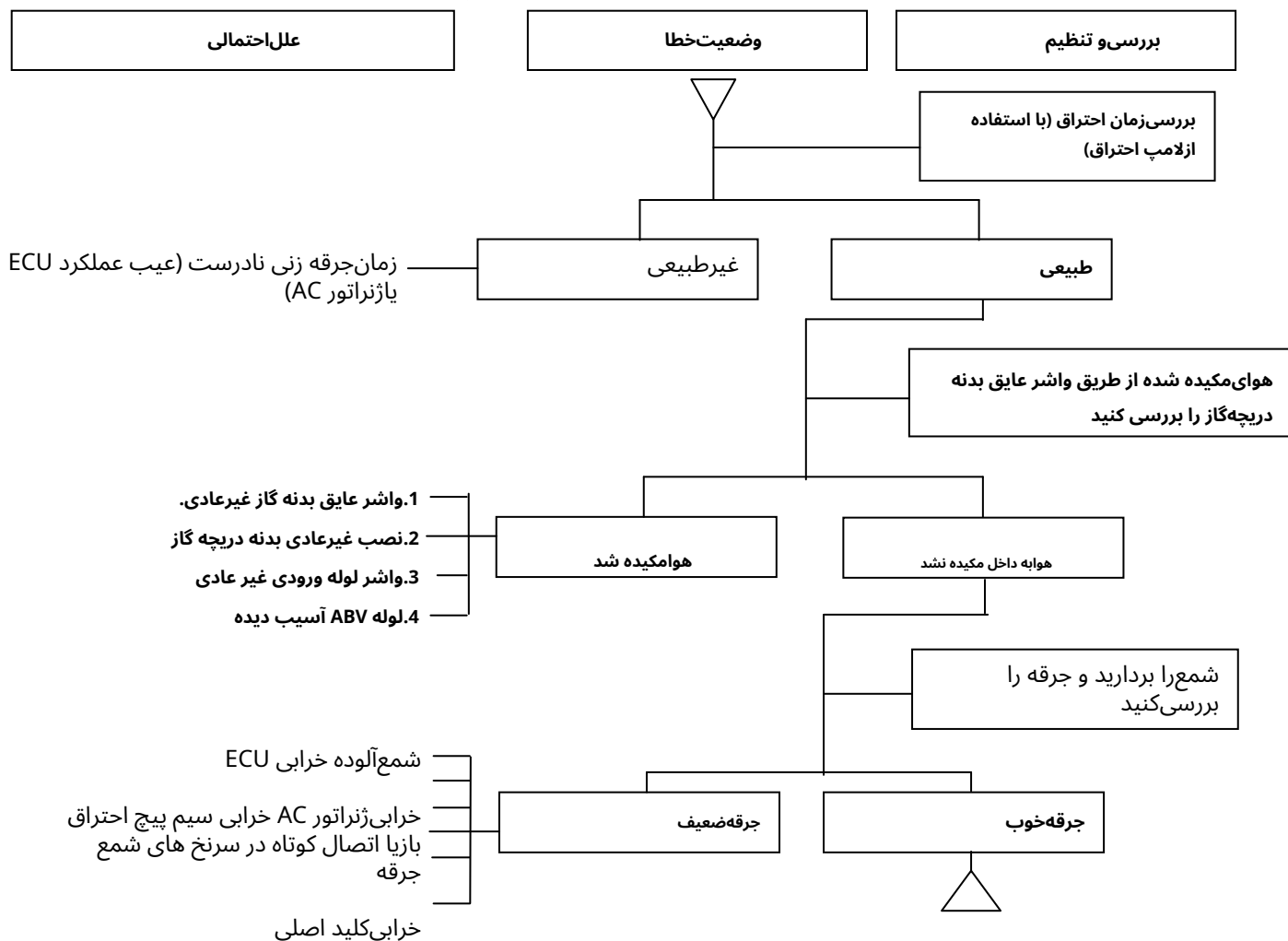
الف. موتور به سختی راه اندازی می شود یا نمی توان راه اندازی کرد



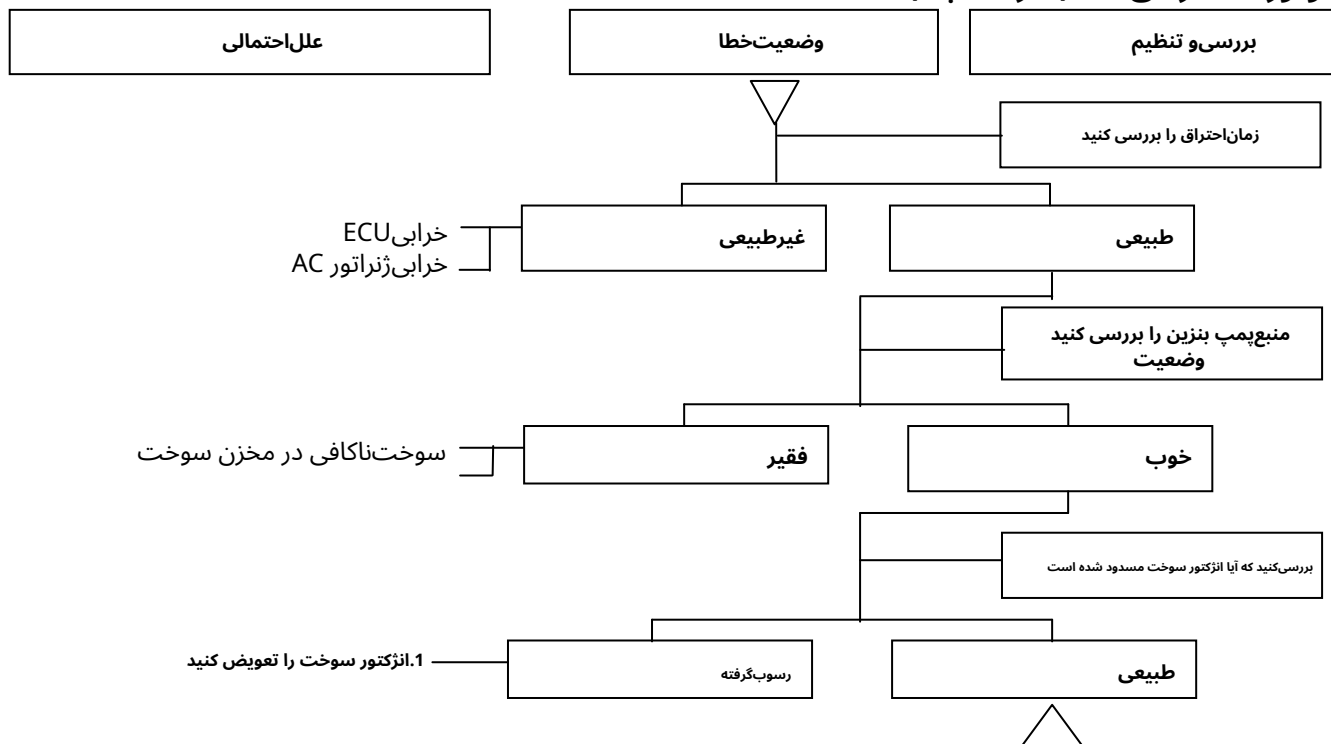
ب. عملکرد موتور کند است (سرعت بالا نمی رود، کمبود نیرو)



ج.موتور کند کار می کند (مخصوصاً در سرعت پایین و در حالت آرام)



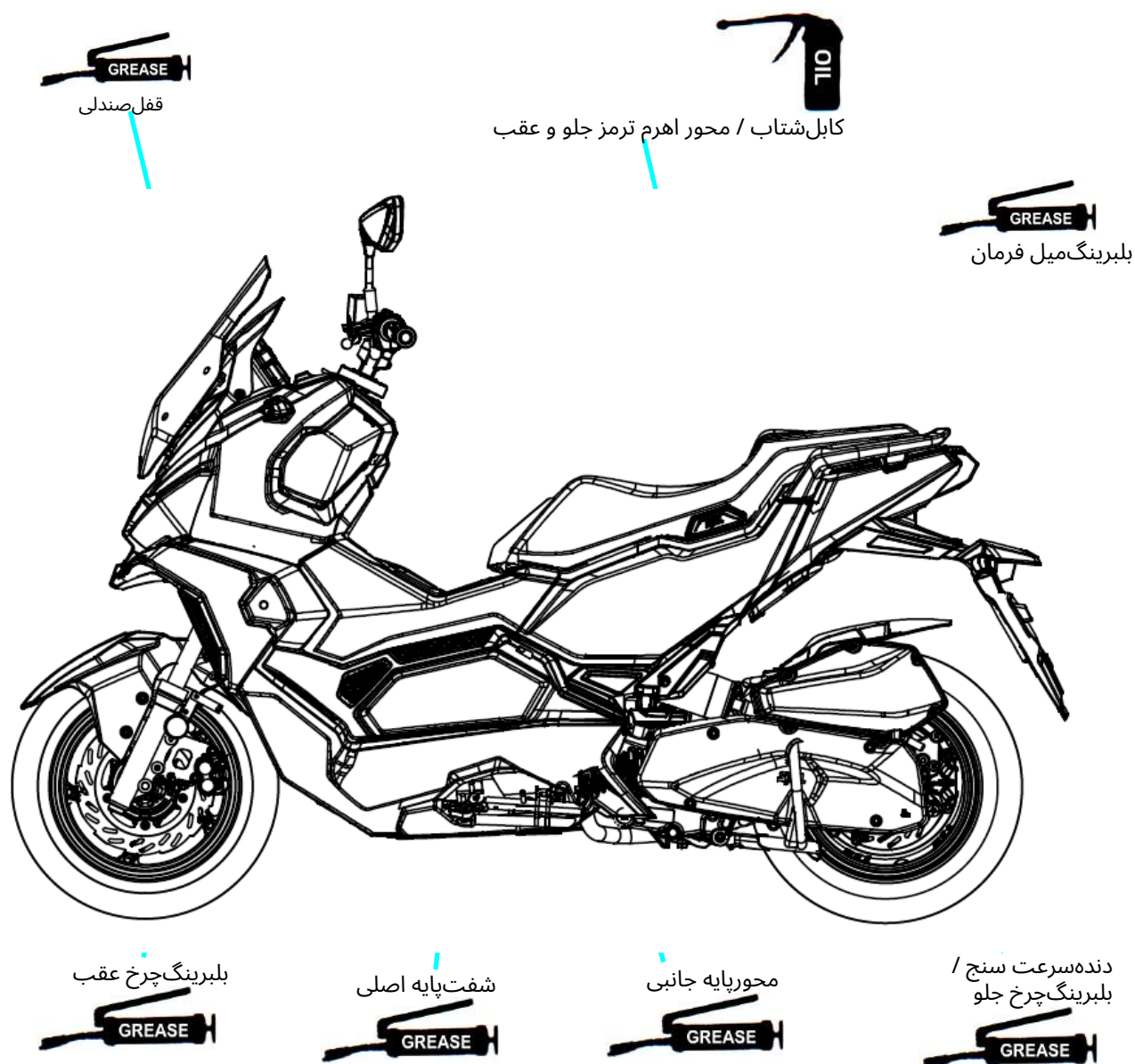
د.موتور کند کار می کند (سرعت بالا)



کلاچ، رانندگی و قرقره رانندگی E.



نقاط روغن کاری



شمع 8-2 سیلندر فشار	اقدامات احتیاطی در عملیات 1-2 نگهداری
فشاری	دوره‌ای
9-2 سیستم رانندگی	برنامه زمانبندی 2-2
سیستم فرمان 10-2 سیستم	سیستم روغن کاری 3-2 روغن
تعلیق 10-2 سیستم ترمز دیسکی	دنده 4-2 هوا پاک
جلو 11-2 مایع ترمز اضافه	کن 5-2 عملکرد سوپاپ
شده 12-2 چرخ /	دریچه گاز سیستم دمش 5-2 میل لنگ
لاستیک 13-2	6-2 بازرسی و تنظیم خلاصی
باتری تنظیم 14-2	سوپاپ 6-2 سرعت دور
چراغ جلو 14-2 مهره، پیچ و مهره	کاربراتور
ها 14-2	تعدیل 7-2

اقدامات احتیاطی در عملیات

مشخصات

ظرفیت مخزن سوخت		15 ⁰ ₋₁ L
روغن موتور	ظرفیت	1050 سی سی
	تغییر دادن	1000 سی سی
روغن گیربکس	ظرفیت	110 سی سی
	تغییر دادن	100 سی سی
پاکسازی دریچه گاز		2 تا 6 میلی متر
شمع موتور		فاصله 0.8 ~ 0.9 CPR8EA-9: میلی متر
رادار سرعت دور آرام علامت گذاری کنید "F"		قبل از 13° / 2000 TDC دور در دقیقه
زمان بندی کامل پیشرفته		قبل از 27° / 8000 TDC دور در دقیقه
سرعت در حالت آرام		100±1750 دور در دقیقه
فشار تراکم سیلندر		7.5±1.5 kgf/cm ²
فاصله سوپاپ: IN/EX		0.02±0.12 میلی متر / 0.02±0.12 میلی متر
بعد تایر	جلو / عقب	120/70-13 59P 130/70-13 63P
	تنها	جلو: 1.8 کیلوگرم بر سانتی متر مربع عقب: 2.3 کیلوگرم بر سانتی متر مربع
فشار باد لاستیک (سرد)	دونفر	جلو: 1.8 کیلوگرم بر سانتی متر مربع عقب: 2.5 کیلوگرم بر سانتی متر مربع
باتری		12V8Ah
پخش اهرم ترمز درام		10 تا 20 میلی متر

جدول سرویس‌های دوره‌ای

شماره	مورد قابل بررسی	کیلومتر	هر ۳۰۰ کم	هر ۱۰۰۰ کم	هر ۳۰۰۰ کم	هر ۶۰۰۰ کم	هر ۱۲۰۰۰ کم	توضیحات
		زمان		۱ ماه	۳ ماه	۶ ماه	۱ سال	
۱	فیلتر هواکش		I		C	C	R	
۲	صافی بنزین		I			I	R	
۳	فیلتر روغن		C			C	C	
۴	تعویض روغن موتور		R	I		هر ۳۰۰۰ کم تعویض شود		
۵	فشار باد تایر		I	I				
۶	بررسی باتری		I	I				
۷	ترمز و خلاصی ترمز		I	I				
۸	بررسی دسته فرمان		I	I				
۹	بررسی عملکرد کمک فنر		I	I				
۱۰	پیچ و مهره‌های اجزاء		I	I				
۱۱	بررسی نشی روغن موتور		I	I				
۱۲	بررسی و تعویض شمع		I		I	R		
۱۳	تعویض روغن گیربکس		R		هر ۵۰۰۰ کم تعویض شود			
۱۴	روغن کاری بدنه					L		
۱۵	لوله آگروز		I	I				
۱۶	تایمینگ جرچه		I	I				
۱۷	کنترل گازهای خروجی در دور آرام		A	I	A			
۱۸	سیم و دریچه گاز		I	I				
۱۹	محکم بودن پیچ و مهره‌های موتور		I	I				
	انتقال قدرت/تنجیر		I	I/L				
	بازدید خلاصی کلاچ		I	I				
۲۲	چراغ و اجزاء الکتریکی		I	I				
۲۳	چک اصلی و چک بغل		I				I	
۲۴	شیلنگ بنزین		I			I		
۲۵	فیلر سوپاپ		I		A	I		
۲۶	سوپاپ تهویه محفظه میل لنگ		I		هر ۲۰۰۰ کم تخلیه شود			
۲۷	بازدید E.E.C				I			

I: بازدید، تنظیم R: تعویض

C: تمیز کردن (در صورت لزوم تعویض) L: روغن کاری A: تنظیم

به منظور حفظ بهترین عملکرد موتورسیکلت با مراجعه به نمایندگی و تعمیرگاه‌های مجاز به طور منظم نسبت به بازدید و اعمال تنظیمات در موتورسیکلت خود اقدام نمایید.

سیستم روغن کاری

ظرفیت روغن موتور

⚠ احتیاط

هنگام بررسی ظرفیت روغن، خودرو باید در زمینی صاف پارک شود. موتور را به مدت 2-3 دقیقه روشن کنید و سپس متوقف کنید، حدود 2-3 دقیقه دیگر صبر کنید تا روغن موتور ته نشین شود قبل از اینکه سطح روغن را بررسی کنید.

برای بررسی سطح روغن، میله اندازه گیری را بردارید. اگر سطح روغن زیر علامت حد پایین است، روغن را به علامت حد بالایی مشخص شده اضافه کنید.

تعویض روغن

موتور را خاموش کنید و میله اندازه گیری را بردارید. پلاگین تخلیه روغن را در پایین سمت چپ میل لنگ بردارید تا روغن تخلیه شود. پس از تخلیه روغن، دوشاخه روغن و واشر آن را تمیز کرده و دوباره نصب کنید. در صورت آسیب دیدن واشر آن را تعویض کنید.

مقدار گشتاور: 3.5 ~ 4.5 kgf-m

⚠ احتیاط

موتور را مسلح کنید این باعث می شود روغن به راحتی کم شود.

روغن را به ظرفیت مشخص شده اضافه کنید.

ویسکوزیته روغن: SAE 10W-30، توصیه می شود از روغن سریال King-Mate استفاده کنید. (به خصوص استفاده از SM 10W-50 را پیشنهاد کنید)

ظرفیت روغن موتور:

جداسازی قطعات: 1050 سی سی

تغییر: 1000 سی سی

هنگام بررسی نشستی روغن، موتور را چند دقیقه در دور آرام روشن کنید، سپس ظرفیت روغن را با میله اندازه گیری بررسی کنید.

تمیز کردن صافی روغن

روغن موتور را تخلیه کنید، پوشش صافی، فنر و صافی را بردارید.

در صورت وجود تجمع روی صفحه، آن را با حلال مناسب بشوید

(توصیه می شود با استفاده از هوای فشرده). O-ring را برای آسیب دیدگی بررسی کنید، در صورت لزوم تعویض کنید.

صافی، فنر، O-ring و پوشش صافی را دوباره نصب کنید.

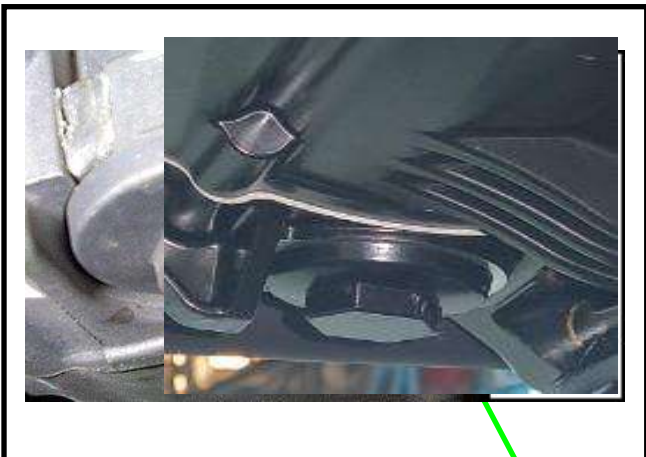
مقدار گشتاور: 1.3 ~ 1.7 kgf-m



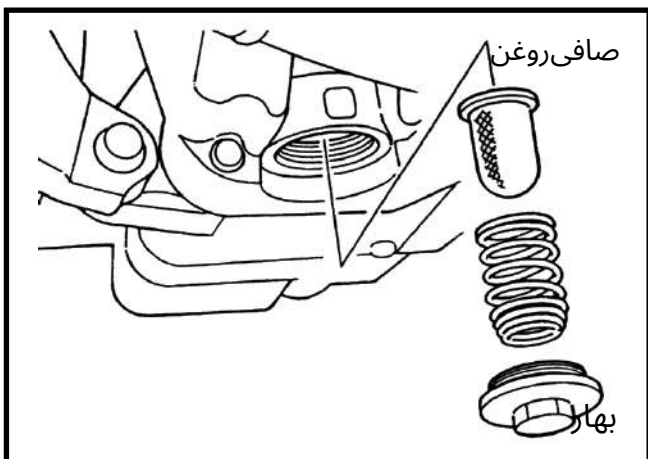
دپ استیک



پلاگین تخلیه روغن



پوشش صافی



صافی روغن

بهار



پیچ پر کردن مجدد روغن دنده

روغن دنده**بازرسی**

در صورت نشستی روغن دنده را بررسی کنید.

موتورسیکلت را با پایه اصلی در محل صاف پارک کنید.

موتور را خاموش کنید و شمع تخلیه روغن دنده را بردارید.

یک فنجان اندازه گیری را زیر سوراخ تخلیه قرار دهید.

پلاگین تخلیه روغن را بردارید و روغن دنده را در یک فنجان اندازه گیری تخلیه کنید.

روغن دنده را در صورت کافی بررسی کنید.

جایگزینی

ابتدای پیچ پر کردن مجدد روغن دنده را بردارید و سپس شمع تخلیه را بردارید.

پس از تخلیه روغن، دوشاخه تخلیه را نصب کنید.

مقدار گشتاور: 0.8 ~ 1.2 kgf-m

⚠ احتیاط

بررسی کنید که آیا واشر در شرایط خوبی است. اگر تغییر شکل داده یا آسیب دیده بود، آن را با یکی جدید جایگزین کنید.

روغن دنده را به مقدار مشخص از سوراخ پرکننده روغن موتور پر کنید.

پیچ پرکننده روغن را نصب کنید. **مقدار گشتاور: 0.8 ~**

1.2 kgf-m ظرفیت روغن گیربکس: 110 سی سی (

100 سی سی برای تعویض)



پلاگین تخلیه روغن دنده

توصیه می شود: روغن دنده SYM HYPOID اصلی (SAE 85W-140).

تصویه کننده هوا

عنصر

پوشش سمت چپ را بردارید.
6 پیچ را از پوشش پاک کننده هوا باز کنید. عنصر پاک کننده هوا (3 پیچ) را بردارید. عنصر را در صورت کثیفی یا آسیب دیدگی بررسی کنید. در صورت کثیفی یا آسیب دیدگی آن را با نمونه جدید تعویض کنید.



احتیاط

عنصر پاک کننده هوا حاوی فیلتر کاغذی است، بنابراین سعی نکنید آن را تمیز کنید. اطمینان حاصل کنید که پوشش پاک کننده هوا پس از نصب به درستی نصب شده است.

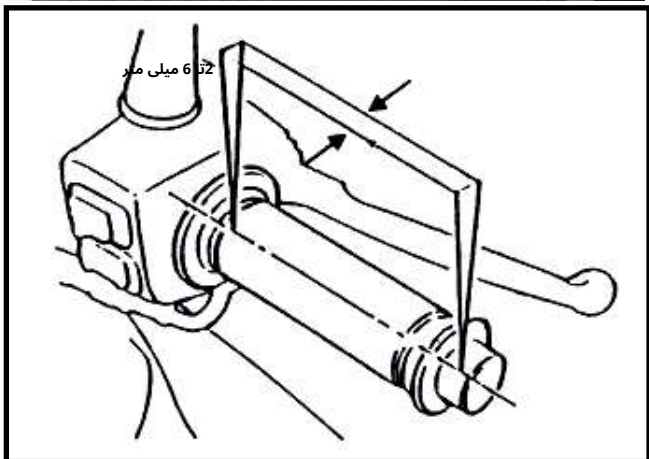


عملکرد سوپاپ دریچه گاز

یک دریچه گاز را به عنوان دسته در هر موقعیتی باز کنید و آن را رها کنید تا به حالت اولیه بازگردد (کاملاً بسته).

نوار دستگیره را بررسی کنید که آیا عملکرد آن روان است. کابل سوپاپ دریچه گاز را بررسی کنید و در صورت خرابی، پیچ خوردگی یا آسیب، آن را تعویض کنید. اگر کارکرد صاف نیست، کابل را روغن کاری کنید.

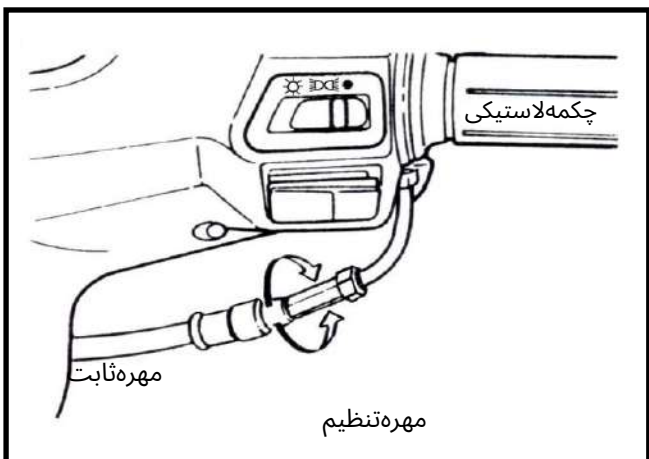
بازی آزاد نوار دسته را در فلنج آن اندازه گیری کنید



چشم]
键入文档的引述或关注点的摘要。您
可将文本框放置在文档中的任何位
置。请使用"绘图工具"选项卡更改引

格文的文
[dse] 格文的文
تنظیم ثانویه از سمت بالا انجام می شود.

چکمه لاستیکی را بردارید، مهره ثابت را باز کنید و سپس با چرخاندن مهره تنظیم آن را تنظیم کنید.





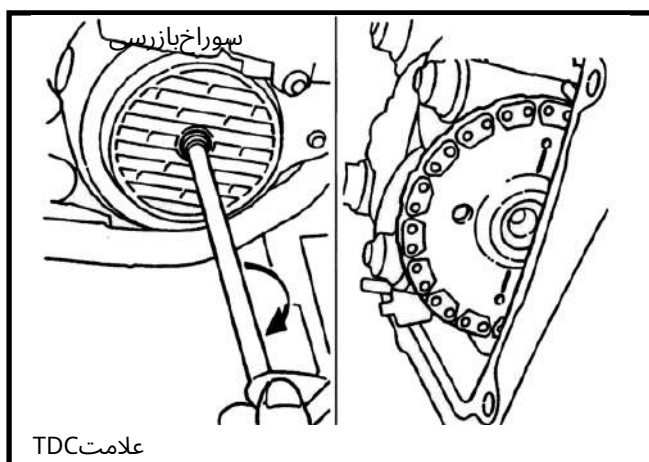
تنظیم اولیه از سمت دکه انجام می شود.

مهره ثابت را باز کنید و با چرخاندن مهره تنظیم تنظیم کنید.

مهره ثابت را ببندید و وضعیت عملکرد شتاب را بررسی کنید.

⚠ احتیاط

هنگامی که همیشه در منطقه بارانی یا در موقعیت کامل دریچه گاز سوار می شوید، دوره نگهداری باید کوتاه شود. رسوبات را می توان در قسمت شفاف شلنگ تخلیه مشاهده کرد.



تنظیم فاصله دریچه

⚠ احتیاط

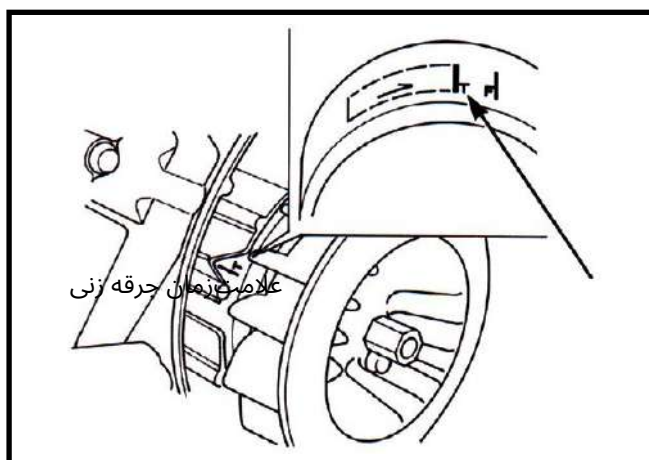
بررسی و تنظیم باید در زمانی که موتور سرد است (زیر 35°C) انجام شود.

جعبه چمدان و پوشش وسط جلو را بردارید. پوشش سمت چپ بدنه و پوشش سمت چپ را بردارید. درپوش سرسیلندر را بردارید. سوراخ بررسی زمان جرقه زنی روی درپوش فن خنک کننده را بردارید.

با آچار نوع "T"، میل لنگ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا علامت ("T") روی فلاپویل ژنراتور با علامت روی میل لنگ هماهنگ شود و میل بادامک در موقعیت TDC نیز مانند سطح سرسیلندر در انتهای بالایی قرار گیرد. یک سوراخ منفرد روی چرخ دنده میل بادامک رو به بالا است. (پیستون در موقعیت TDC در کورس تراکم قرار دارد).

⚠ احتیاط

میل لنگ را نمی توان در خلاف جهت عقربه های ساعت چرخاند تا از آسیب جلوگیری شود تا فاصله سوپاپ را نتوان اندازه گیری کرد.



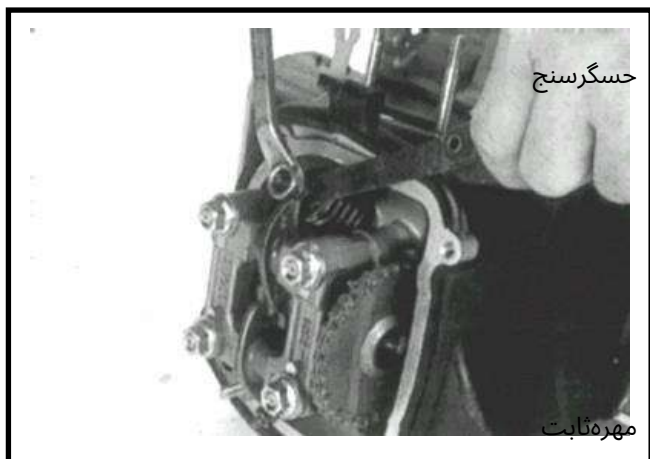
بازرسی و تنظیم تخلیه دریچه

فاصله سوپاپ را با سنج حسگر بررسی و تنظیم کنید.

فاصله سوپاپ (IN/EX): 0.02 ± 0.12 میلی متر
مهره ثابت را باز کنید و مهره تنظیم را برای تنظیم
بچرخانید.

احتیاط 

باید مطمئن شود که بازوی سوپاپ به سطح
استاندارد تنظیم شده است t
آن را تنظیم کنید و پس از سفت کردن مهره
ثابت، انحراف شیر را دوباره بررسی کنید.





شمع موتور

شمع منصوب شده: CR7HSA جعبه

چمدان را بردارید

پوشش کناری بدنه را بردارید.

درپوش شمع را بردارید.

خاک اطراف سوراخ شمع را تمیز کنید. شمع را

بردارید.

فاصله شمع را اندازه بگیرید **فاصله شمع: 0.7 تا**

0.8 میلی متر الکتروود زمین دوشاخه را با دقت خم

کنید تا در صورت لزوم شکاف را تنظیم کنید.

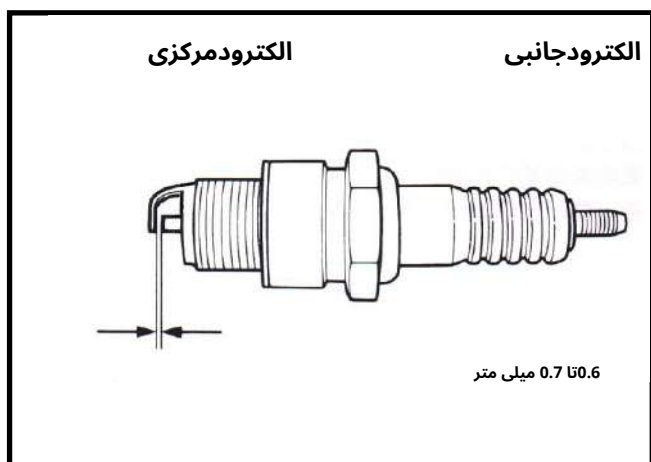
شمع پارک را با دست در سوراخ شمع پیچ کنید، سپس

شمع را با آچار محکم کنید تا از آسیب دیدن نخ شمع

جلوگیری کنید.

مقدار گشتاور: 1.0 ~ 1.2 kgf-m

کلاهک شمع را وصل کنید.





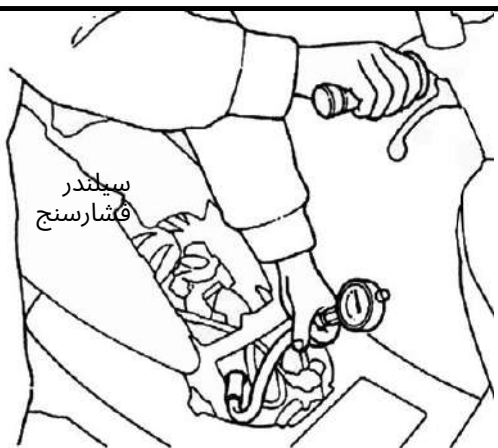
فشارفشرده سازی سیلندر

موتور را هشدار دهید و سپس موتور را خاموش کنید. صندلی را باز کنید. جعبه چمدان را بردارید. درپوش شمعو شمعو را بردارید. گیج تراکم را نصب کنید.

سوپاپ درپچه گاز را کاملاً باز کنید و موتور را با گام برداشتن پچرخانید
اهرم استارت زدن

⚠ احتیاط

موتور را خاموش کنید تا زمانی که خوانش در اوج دیگر افزایش پیدا نکند. معمولاً بالاترین فشار در 4 تا 7 ثانیه توسط موتور استارت الکتریکی بدست می آید.

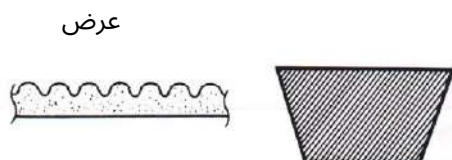


فشار تراکم: 12 ± 2 کیلوگرم بر سانتی متر مربع

اگر فشار خیلی کم است موارد زیر را بررسی کنید:

- فاصله سوپاپ نادرست
- نشستی درپچه
- سر سیلندر نشستی دارد، پیستون، رینگ پیستون و سیلندر فرسوده شده است
اگر فشار خیلی زیاد باشد، به معنای رسوب کربن در محفظه احتراق یا سر پیستون است.

دندانه دنده



سیستم رانندگی

کمر بند رانندگی

پوشش سمت چپ را بردارید. پیچ و مهره نصب شده در زیر هواکش را بردارید.

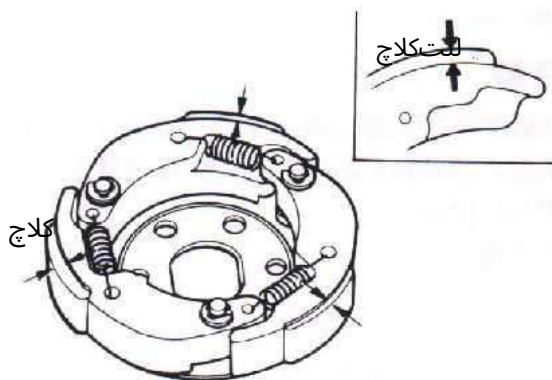
9 پیچ میل لنگ سمت چپ موتور را بردارید. پوشش سمت چپ میل لنگ را بردارید. بررسی کنید که آیا تسمه ترک خورده یا فرسوده شده است. تسمه را در صورت لزوم یا مطابق با برنامه نگهداری دوره ای برای تعویض آن تعویض کنید.

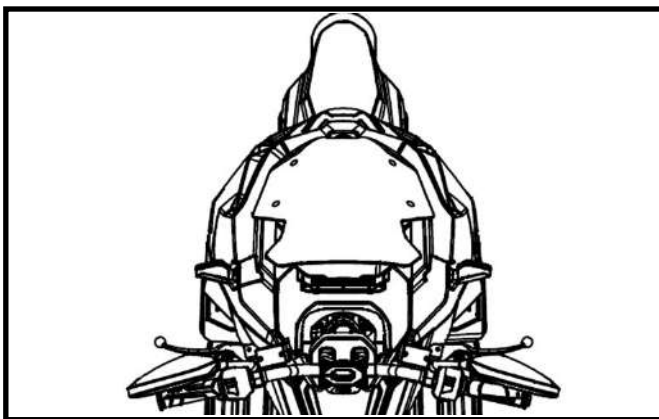
محدودیت عرض: بالای 18.5 میلی متر

لنت کلاچ

موتور سیکلت را روشن کنید و به تدریج باز بودن درپچه گاز را افزایش دهید تا عملکرد لنت کلاچ بررسی شود.

اگر موتور سیکلت با تکان حرکت می کند، لنت کلاچ آن را برای پوشیدن بررسی کنید. در صورت لزوم آن را تعویض کنید.





سیستم هدایتگر

⚠ احتیاط

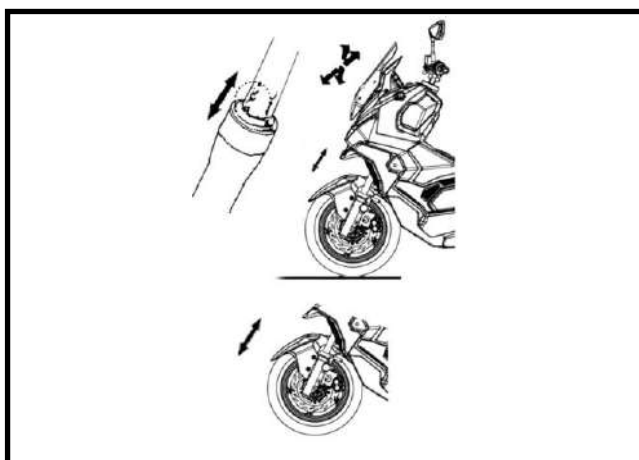
تمام سیم ها و کابل ها را بررسی کنید که آیا با چرخش میله فرمان تداخل دارند.

چرخ جلو را از زمین بلند کنید. دستگیره را از راست به چپ بچرخانید و بررسی کنید که چرخش نرم است یا خیر. اگر چرخش دسته ناهموار و خمیده است یا می توان دسته را در جهت عمودی کار کرد، بلبرینگ بالای دسته را تنظیم کنید.

سیستم تعلیق

⚠ هشدار

- موتورسیکلت با کمک فنر ضعیف را سوار نکنید.
- شل بودن، سایبش یا آسیب دیدن کمک فنر، پایداری و قابلیت رانندگی ضعیف را ایجاد می کند.



کمک فنر جلو

اهرم ترمز جلو را نگه دارید و کمک فنر جلو را چند بار فشار دهید تا عملکرد آن بررسی شود.

اهرم ترمز جلو را نگه دارید و کمک فنر جلو را چند بار به جلو فشار دهید تا وضعیت قفل شدن آن را بررسی کنید.

بررسی کنید که آیا خراشیده شده یا نشستی دارد. قطعات آسیب دیده و غیر قابل تعمیر را تعویض کنید.

تمام مهره ها و پیچ ها را محکم کنید.

کمک فنر عقب

کمک فنر عقب را چند بار فشار دهید تا عملکرد آن بررسی شود. بررسی کنید که آیا خراشیده شده یا نشستی دارد. قطعات آسیب دیده و غیر قابل تعمیر را تعویض کنید.



موتورسیکلت را با پایه اصلی پارک کنید. موتور را روشن کنید و اجازه دهید چرخ عقب پس از افزایش دور موتور بچرخد. موتور را از نظر شل شدن یا تکان دادن قطعات بررسی کنید. همچنین بوش سیستم تعلیق موتور را از نظر فرسودگی بررسی کنید. در صورت فرسودگی بوش را تعویض کنید.

تمام مهره ها و پیچ ها را محکم کنید.



سیستم ترمز جلو دیسکی

شیلنگ سیستم ترمز

از خوردگی یا نشت روغن شیلنگ های ترمز اطمینان حاصل کنید و همچنین سیستم ترمز را برای نشتی بررسی کنید.

مایع ترمز

سطح روغن ترمز را در مخزن روغن ترمز بررسی کنید. اگر سطح از حد پایین تر است، روغن ترمز را به حد بالا اضافه کنید. همچنین در صورت مشاهده سطح ترمز پایین، سیستم ترمز را برای نشتی بررسی کنید.

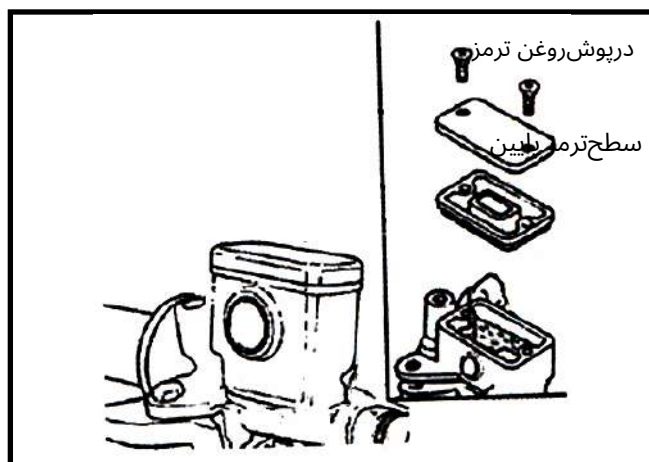
⚠ احتیاط

به منظور حفظ روغن ترمز در مخزن در حالت افقی، تا زمانی که میله دستگیره متوقف نشده است، درپوش را بردارید. اهرم ترمز را بعد از برداشتن درپوش کار نکنید. در غیر این صورت، اگر با اهرم کار کنید، روغن ترمز پخش می شود.

روغن ترمز ناسازگار را با هم مخلوط نکنید.

پركردن مایع ترمز

شیر تخلیه را سفت کنید و روغن ترمز را اضافه کنید. دیافراگم را در آن قرار دهید. اهرم ترمز را طوری کار کنید که محتویات مایع ترمز داخل شیلنگ های سیستم ترمز باشد.



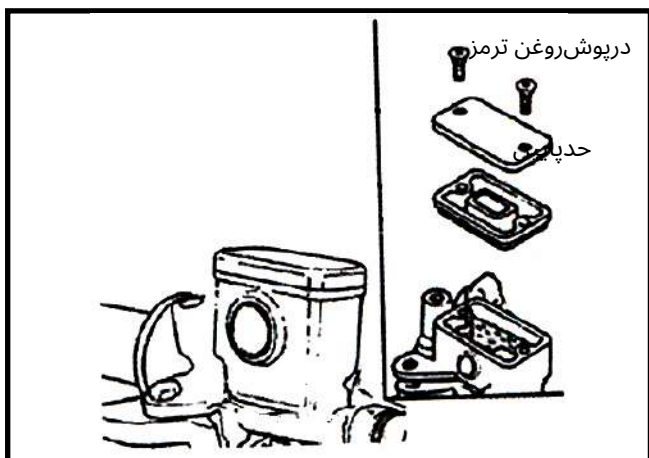
عملیات خون ریزی هوا

یک شلنگ شفاف را به شیر تخلیه وصل کنید.

اهرم ترمز و دریچه تخلیه هوا را باز کنید. این عملیات جایگزین را تا زمانی انجام دهید که هوا در داخل شیلنگ های سیستم ترمز وجود نداشته باشد.

⚠ احتیاط

قبل از بستن دریچه تخلیه هوا، اهرم ترمز را آزاد نکنید.

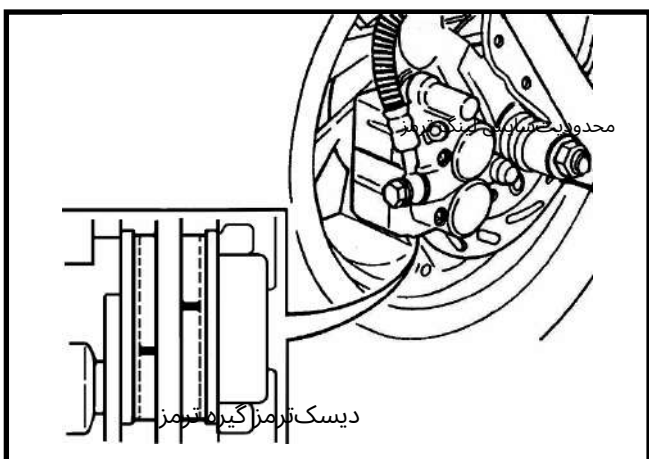


مایع ترمز اضافه شده

روغن ترمز را به اهرم حد بالایی اضافه کنید. روغن ترمز توصیه شده: روغن ترمز DOT3 یا WELL RUN DOT4.

احتیاط ⚠️

برای جلوگیری از آسیب دیدن سیستم ترمز یا کاهش عملکرد ترمز، هرگز روغن ترمز کثیف را مخلوط یا استفاده نکنید.



سایش لنت ترمز

علامت تورفتگی روی لنت ترمز محدودیت سایش است.

اگر علامت حد سایش به لبه دیسک ترمز بسته است، لنت ترمز را تعویض کنید.

احتیاط ⚠️

هنگام تعویض لنت ترمز، نیازی به برداشتن شیلنگ ترمز نیست.

پیچ ترمز گیره را بردارید و گیره را بیرون بیاورید.

احتیاط ⚠️

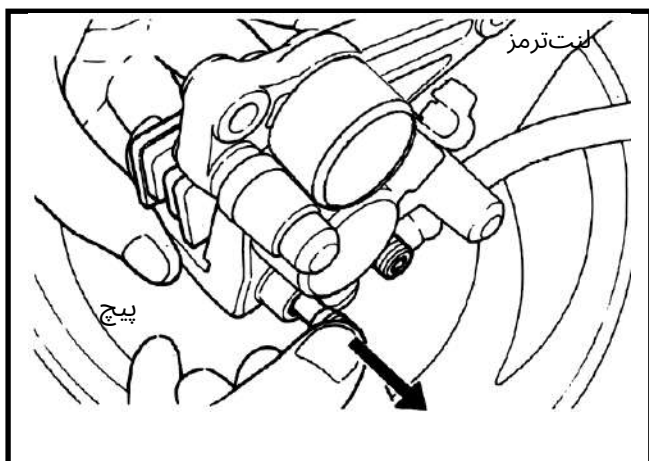
پس از برداشتن گیره اهرم ترمز را به کار نگیرید تا از گیر کردن لنت ترمز جلوگیری شود.

اگر لنت ترمز بریده شده است، با یک درایور صاف، لنت ترمز را بیرون بیاورید.

پیچ لنت ترمز را بردارید. آستر را بیرون بیاورید.

احتیاط ⚠️

به منظور حفظ تعادل قدرت ترمز، لنت ترمز باید با یک مجموعه جایگزین شود.





سوئیچ چراغ ترمز

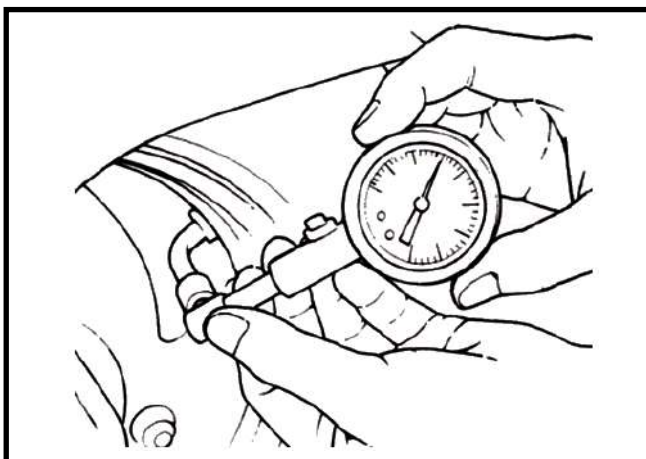
سوئیچ چراغ ترمز برای روشن کردن چراغ ترمز هنگام ترمز است. اطمینان حاصل کنید که استارت برقی فقط در حالت ترمزگیری قابل کار است.

چرخ/لاستیک

بررسی کنید که آیا فشار تایرهای جلو و عقب مطابق با مشخصات هستند یا خیر.

⚠ احتیاط

بررسی فشار ایر باید به عنوان ایر سرد انجام شود.



فشار لاستیک تعیین شده

لاستیک عقب	لاستیک جلو	اندازه لاستیک
2.3	1.8	لاستیک فشار بارگیری برای تنها
2.5	1.8	لاستیک به عنوان سرد دو افراد (Kg/cm ²)

تایر منصوب شد

چرخ جلو/عقب: 13-120/70، 13-130/70

- بررسی کنید که آیا سطح تایر با میخ، سنگ یا مواد دیگر تیک خورده است.
- بررسی کنید که آیا سطح یا دیواره تایر ترک خورده یا آسیب دیده است و در صورت لزوم آن را تعویض کنید. عمق آج لاستیک را می توان با بازرسی بصری یا عمق سنج بررسی کرد.
- اگر آج لاستیک فرو رفت یا فرسوده شد، لاستیک را تعویض کنید.
- در صورت سایش تایر باید تعویض شود

علامت حد (Δ) قابل مشاهده است

عمق نخ لاستیک را از سطح مرکز تایر اندازه گیری کنید.

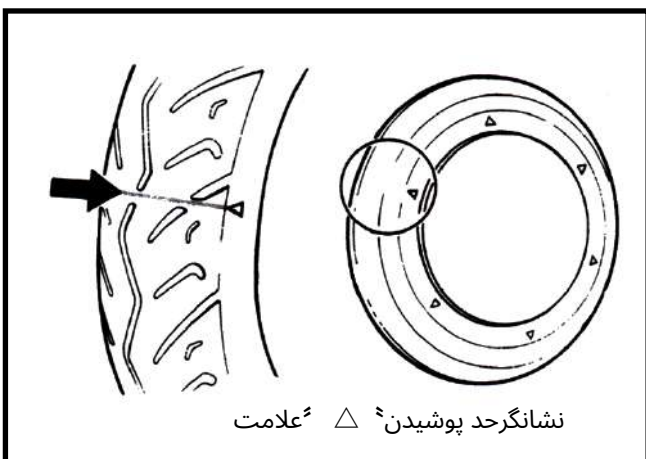
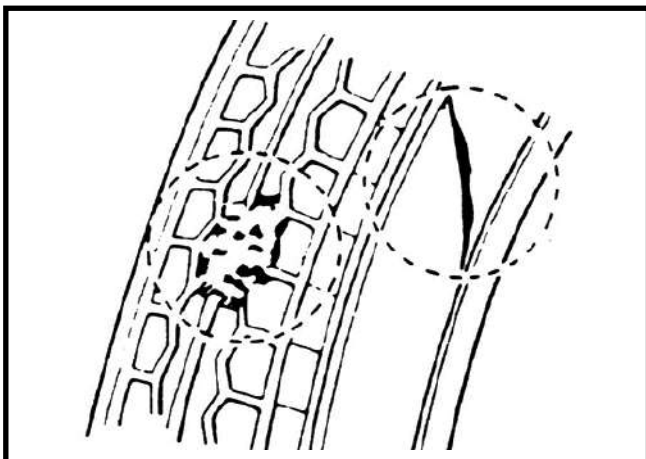
اگر عمق لاستیک با مشخصات زیر نیست، لاستیک را تعویض کنید:

لاستیک جلو: 1.5 میلی متر

لاستیک عقب: 2.0 میلی متر

⚠ احتیاط

اوج علامت های حد را می پوشد (Δ) حتی برای بازرسی در اطراف دیواره لاستیک قرار دارند.



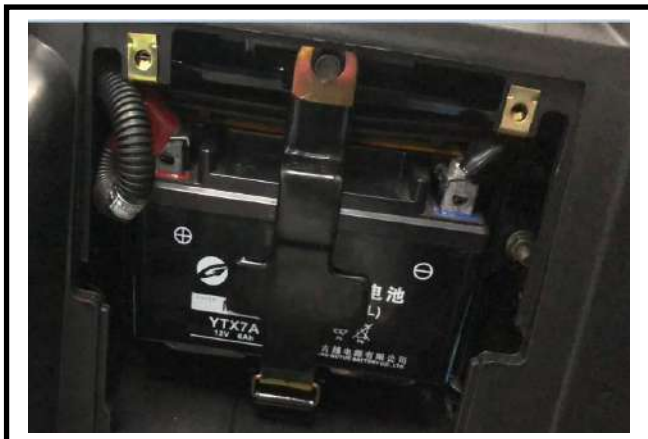
باتری

حذف باتری

جعبه luaage را بردارید. باقیمانده باتری را بردارید. (1 پیچ)

حذف کابل های باتری:

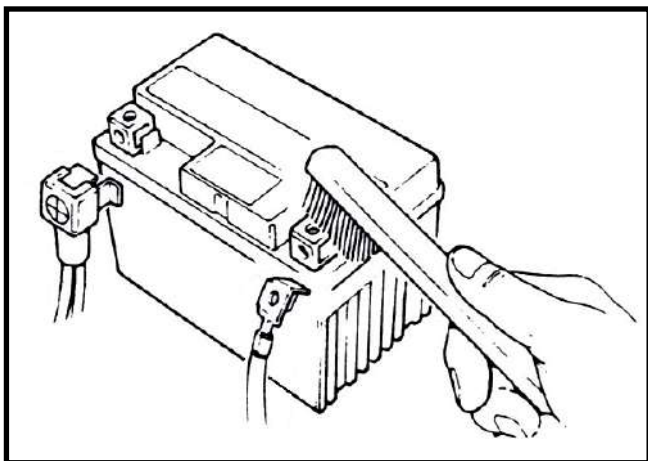
1. ابتدا کابل منفی "-" را بردارید.
2. سپس، کابل مثبت "+" را بردارید.
3. باتری را خارج کنید.



اگر روی پایه های باتری کمی زنگ زده است، آن را با برس استیل تمیز کنید. باتری را در مراحل معکوس حذف نصب کنید.

⚠ احتیاط

- اگر زنگ زدگی روی پایه ها بسیار جدی است، مقداری آب داغ روی پایه ها اسپری کنید. سپس آن را با برس استیل تمیز کنید تا زنگ زدگی را راحت تر از بین ببرید. پس از زدودن زنگ زدگی روی پایه ها مقداری گریس بمالید تا دوباره زنگ نزنند.



تنظیم چراغ جلو

موتورسیکلت را با پایه اصلی پارک کنید. کلید اصلی را روشن کنید. پیچ تنظیم چراغ جلو را بچرخانید. و ارتفاع پرتو چراغ جلورا تنظیم کنید. سپس پیچ تنظیم بعد از ارتفاع تیر را در موقعیت مناسب ببندید.

⚠ احتیاط

- برای تنظیم پرتو چراغ جلو از قوانین مربوطه پیروی می کند.
- تنظیم نادرست پرتو چراغ جلو باعث خیره شدن راننده یا روشنایی ناکافی می شود.



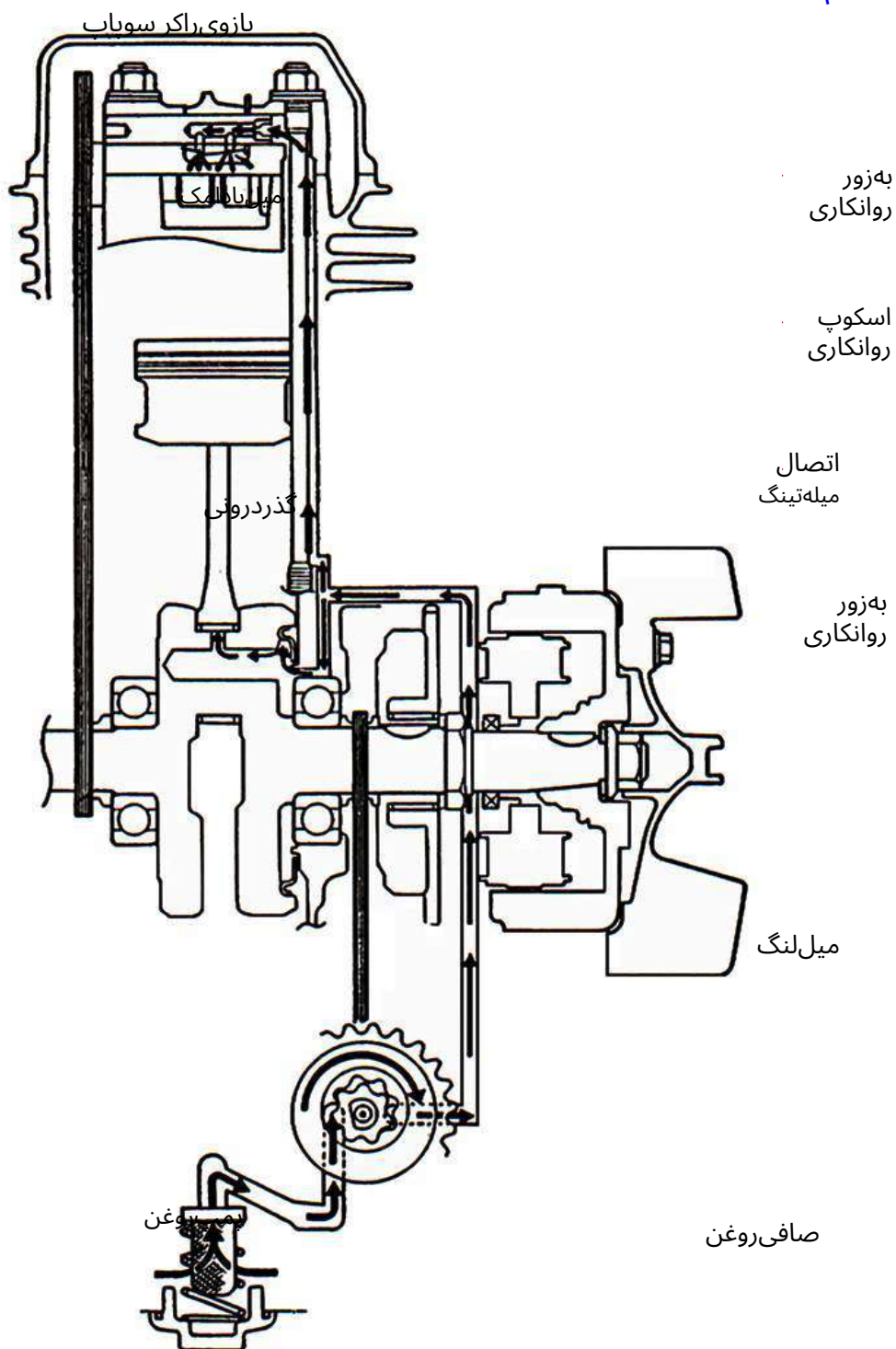
مهره، پیچ و مهره سفت

تعمیر و نگهداری دوره ای را مطابق با برنامه نگهداری دوره ای انجام دهید. بررسی کنید که آیا تمام پیچ ها و مهره های روی قاب به طور محکم سفت شده اند.

تمام پین های ثابت، حلقه های ضربه گیر، گیره های شلنگ (لوله) و نگهدارنده های سیم را از نظر امنیت بررسی کنید.

صافی روغن موتور تمیز کننده 4-3..... پمپ روغن 5-3 روغن دنده 	دیاگرام مکانیزم 2-3 روغن موتور 3-3
---	---

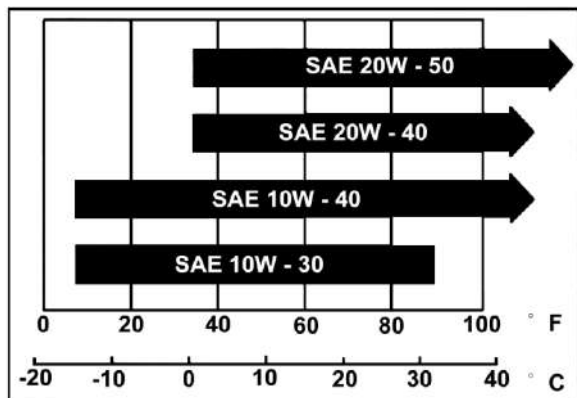
نمودار مکانیزم



اطلاعات کلی

- این فصل شامل عملیات تعمیر و نگهداری پمپ روغن موتور، روغن موتور و روغن دنده است.

مشخصات فنی



مقدار روغن موتور
دمونتاژ 1050 سی سی
تعویض 1000 سی سی
ویسکوزیته روغن
از SL/CFSAE 10W-40 استفاده کنید
روغن موتور درجه یا بهتر
ظرفیت روغن دنده
دمونتاژ 110 سی سی
تعویض 100 سی سی
ویسکوزیته روغن روغن دنده SAE 85W-140

واحد: میلی متر

حد	استاندارد	موارد
0.12	-	فاصله روتور داخلی
0.12	-	فاصله بین روتور بیرونی و بدن
0.20	0.10 ~ 0.05	فاصله بین طرف روتور و بدن

مقدار گشتاور

شمع تخلیه روغن موتور روکش
صفحه نمایش روغن موتور پیچ
تخلیه روغن چرخ دنده
پیچ پرکن روغن دنده
مهره چرخ دنده درایو پمپ روغن

3.5 تا 4.5 کیلوگرم در متر
1.0 ~ 2.0 کیلوگرم در متر
1.0 تا 1.5 کیلوگرم در متر
1.0 تا 1.5 کیلوگرم در متر
0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر

تشخیص مشکل

سطح پایین روغن موتور

- نشأت روغن
- فرسوده راهنمای سوپاپ یا صندلی رینگ
- پیستون فرسوده شده است

فشار کم روغن

- سطح پایین روغن موتور
- گرفتگی در صافی روغن، مدارها یا لوله ها
- آسیب به پمپ روغن

روغن کثیف

- عدم تغییر روغن در آسیب های دوره
- ایواشر سر سیلندر رینگ پیستون
- فرسوده شده است

روغن موتور

موتور را خاموش کنید و موتورسیکلت را در زمینی صاف با پایه اصلی پارک کنید.

بعد از 3 الی 5 دقیقه سطح روغن را با میله روغن چک کنید.

به عنوان چک کردن، میله اندازه گیری را به داخل موتور نچرخانید. اگر سطح روغن تقریباً پایین است، آن را پر کنید. روغن به سطح بالایی توصیه می شود.



اگر سطح روغن به حد پایین نزدیک شد، آن را با روغن موتور توصیه شده تا سقف بالا پر کنید.

تعویض روغن

⚠ احتیاط

لطفاً وقتی موتور گرم است روغن را تخلیه کنید تا از نشتروان و کامل روغن اطمینان حاصل کنید.

یک ظرف روغن زیر موتور قرار دهید، پیچ نشستی روغن را بردارید و روغن را کاملاً تخلیه کنید. اگر واکس آلومینیومی پیچ تخلیه روغن آسیب دیده است، باید آن را با یک واکس جدید تعویض کنید.

پیچ تخلیه روغن را دوباره قفل کنید.

مقدار گشتاور: 3.5 تا 4.5 کیلوگرم در متر

روغن را روی پرکننده روغن پر کنید (ویسکوزیته روغن W-40 SAE10).

مقدار روغن موتور: تعویض 1000cc. دکمه ریست بالای داشبورد را فشار دهید، چراغ نشانگر خاموش می شود و مسافت پیموده شده تعویض روغن به صفر می رسد.

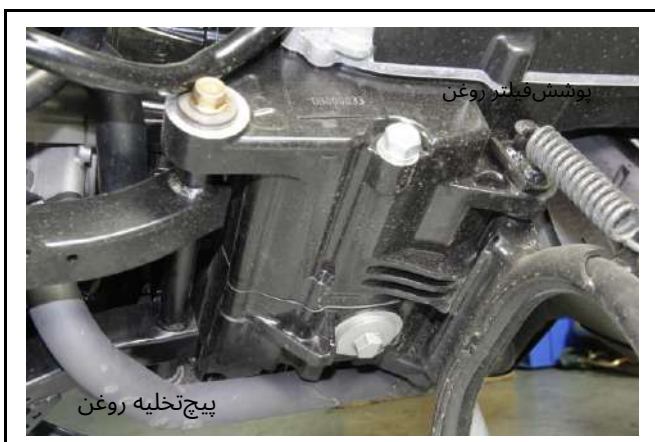
میله اندازه گیری را نصب کنید و موتور را برای چند دقیقه روشن کنید.

موتور را خاموش کنید و 3-5 دقیقه صبر کنید تا دوباره سطح روغن را بررسی کنید تا ببینید آیا آن را بررسی کنید مقدار مرجع را برآورده می کند. ظاهر موتور را از نظر نشستی روغن بررسی کنید.



پایین تر
حد
برتر
حد

کمیت روغن





صافی روغن موتور تمیز کننده

پوشش فیلتر روغن را بردارید. صفحه فیلتر روغن و فنر را بردارید. صفحه فیلتر روغن را تمیز کنید (توصیه می شود از تزریق هوای پرفشار برای حذف اجسام خارجی استفاده کنید).

وضعیت O-ring و فیلتر پوشش فیلتر روغن را تأیید کنید. در صورت وجود آسیب، آن را با یک مورد جدید جایگزین کنید.

فیلتر روغن را تعویض کنید و فنر درپوش فیلتر را دوباره قفل کنید.

مقدار گشتاور: 1.3 تا 1.7 کیلوگرم در متر

روغن موتور (ویسکوزیته روغن SAE10W-40) را به

سوراخ پرکننده روغن تزریق کنید (توصیه می شود از روغن موتور توصیه شده Sanyang استفاده کنید).

مقدار روغن موتور: تعویض 1000c.c. دکمه ریست بالای داشبورد را فشار دهید، چراغ نشانگر خاموش می شود و مسافت پیموده شده تعویض روغن به صفر می رسد.

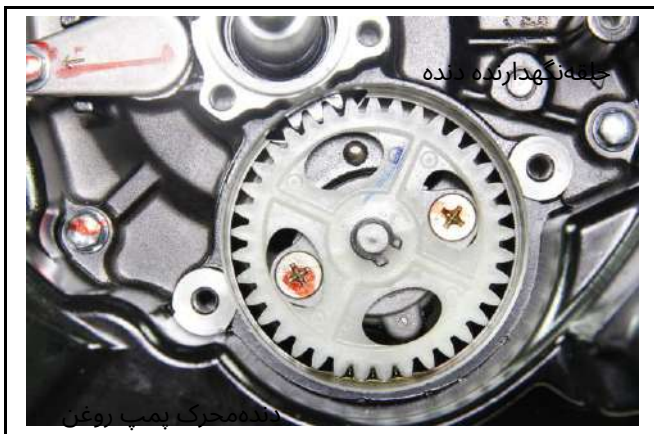
میلۀ اندازه گیری را نصب کنید و موتور را برای چند دقیقه روشن کنید.

موتور را خاموش کنید و 3-5 دقیقه صبر کنید تا دوباره سطح روغن را بررسی کنید تا ببینید آیا با مقدار مرجع مطابقت دارد یا خیر.

ظاهر موتور را از نظر نشتی روغن بررسی کنید.



پمپ روغن
جداسازی پمپ روغن
 پوشش پمپ روغن (پیچ * 2) را بردارید.



پس از برداشتن حلقه نگهدارنده دنده پمپ روغن با انبر کششی خارجی، چرخ دنده پمپ روغن را خارج کنید.



پین محور محرک پمپ روغن را بردارید.

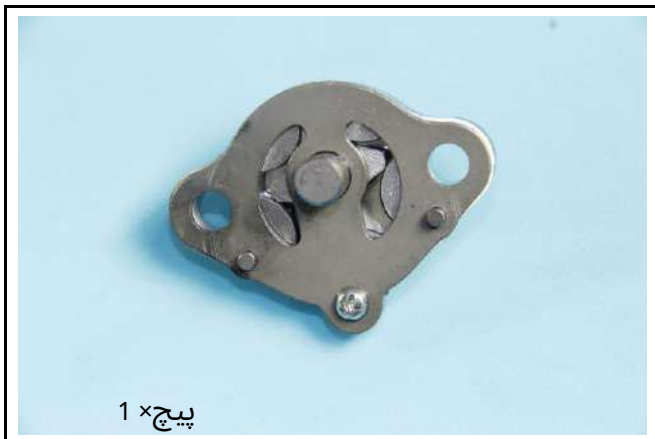


پیچ های پمپ روغن (پیچ x2) را بردارید.
 پمپ روغن را بردارید.

جداسازی پمپ روغن

پیچ را از درپوش پمپ روغن بردارید (پیچ*1)

پوشش پمپ روغن را بردارید.



شفت و پین پمپ روغن را بردارید.



پمپ روغن جدا شده و به ترتیب مرتب می شود.

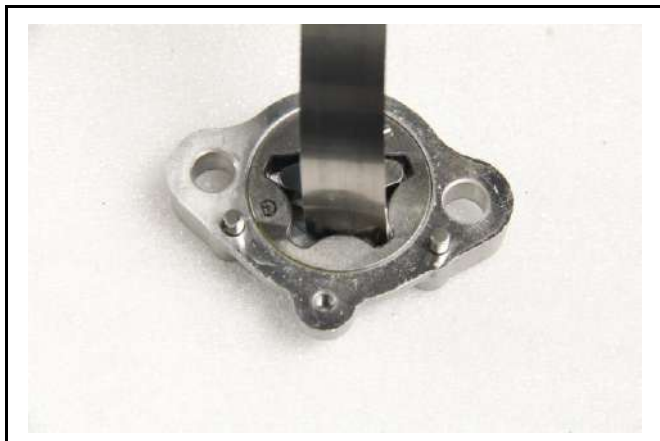


بازرسی پمپ روغن

فاصله بین بدنه پمپ روغن و روتور بیرونی را بررسی کنید.

محدودیت در دسترس بودن: 0.25 میلی متر.





فاصله بین روتورهای داخلی و خارجی را بررسی کنید.

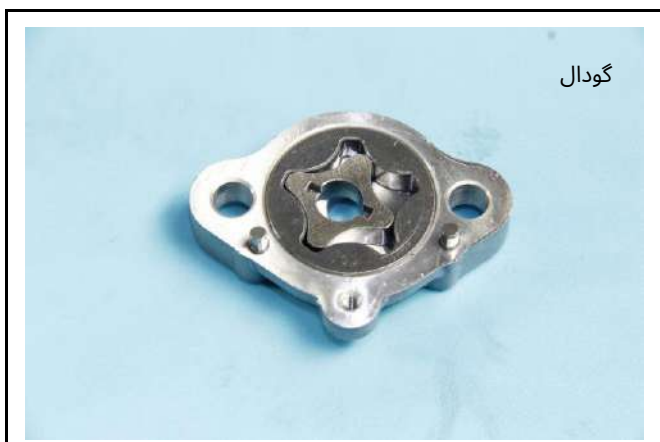
محدودیت در دسترس بودن: 0.20 میلی متر



مجموعه پمپ روغن
بدنه پمپ روغن.



روتور بیرونی را داخل بدنه نصب کنید.

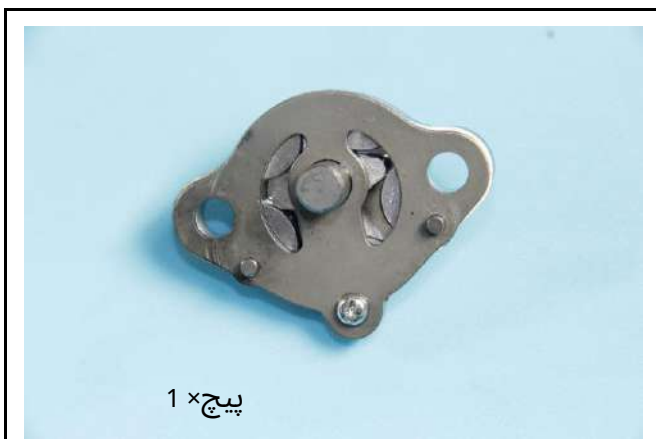


روتور داخلی را در بدنه نصب کنید. شیار روتور داخلی به سمت بالا است.

شیار سگ دنده شفت محرک رو به پایین است.



پس از تراز کردن سوراخ شفت محرک با سوراخ شفت روتور داخلی، شفت محرک را نصب کنید.



درپوش پمپ روغن را نصب کنید.
پیچ پمپ روغن را ببندید (پیچ*1).



نصب پمپ روغن

پمپ روغن را در میل لنگ سمت راست جمع کنید.



پیچ ثابت (پیچ X2) را قفل کنید. مقدار پیچشی: 0.1 تا 0.3 کیلوگرم بر متر. شفت پمپ روغن را بچرخانید و تأیید کنید که شفت پمپ روغن می تواند آزادانه بچرخد.



پین دنده شفت محرک پمپ روغن را نصب کنید.



چرخ دنده محور محرک پمپ روغن را نصب کنید.





انبرکشی خارجی را در حلقه نگهدارنده چرخ دنده پمپ روغن نصب کنید.



واشر

درپوش پمپ روغن را نصب کنید.
اگر اورینگ درپوش پمپ روغن آسیب دیده است، باید با یک حلقه جدید جایگزین شود.



درپوش پمپ روغن را قفل کنید (پیچ 2×).

روغن دنده

بازرسی سطح روغن

موتورسیکلت را روی زمین صاف با پایه اصلی پارک کنید. موتور را خاموش کنید و هر دو پیچ پرکننده روغن موتور و پیچ تخلیه روغن را بردارید.



پیچ سوراخ پرکننده روغن دنده را بردارید و یک فنجان اندازه گیری را زیر دریچه تخلیه قرار دهید. پلاگین تخلیه روغن را بردارید و روغن دنده را در فنجان اندازه گیری بریزید. مقدار روغن دنده را اگر در مقدار استاندارد باشد اندازه گیری کنید.

اگر سطح روغن خیلی پایین است، روغن دنده مشخص شده را اضافه کنید. مقدار استاندارد: 110cc. تعویض: 100 سی سی.

تعویض روغن دنده

پیچ سوراخ پرکننده روغن دنده و دریچه تخلیه آن را بردارید و سپس روغن را کاملاً تخلیه کنید. پلاگین تخلیه را نصب کرده و آن را سفت کنید. (مطمئن شوید که واشر پلاگین آسیب دیده است. در این صورت، آن را با یکی جدید تعویض کنید).

مقدار گشتاور: 1.0 ~ 1.5 kgf-m

روغن دنده جدید (180 سی سی) را از سوراخ پرکننده روغن دنده اضافه کنید و سپس پیچ سوراخ پرکننده روغن دنده را بعد از روغن اضافه کنید. و سپس، پیچ و مهره را سفت کنید.

مقدار گشتاور: 1.0 ~ 1.5 kgf-m

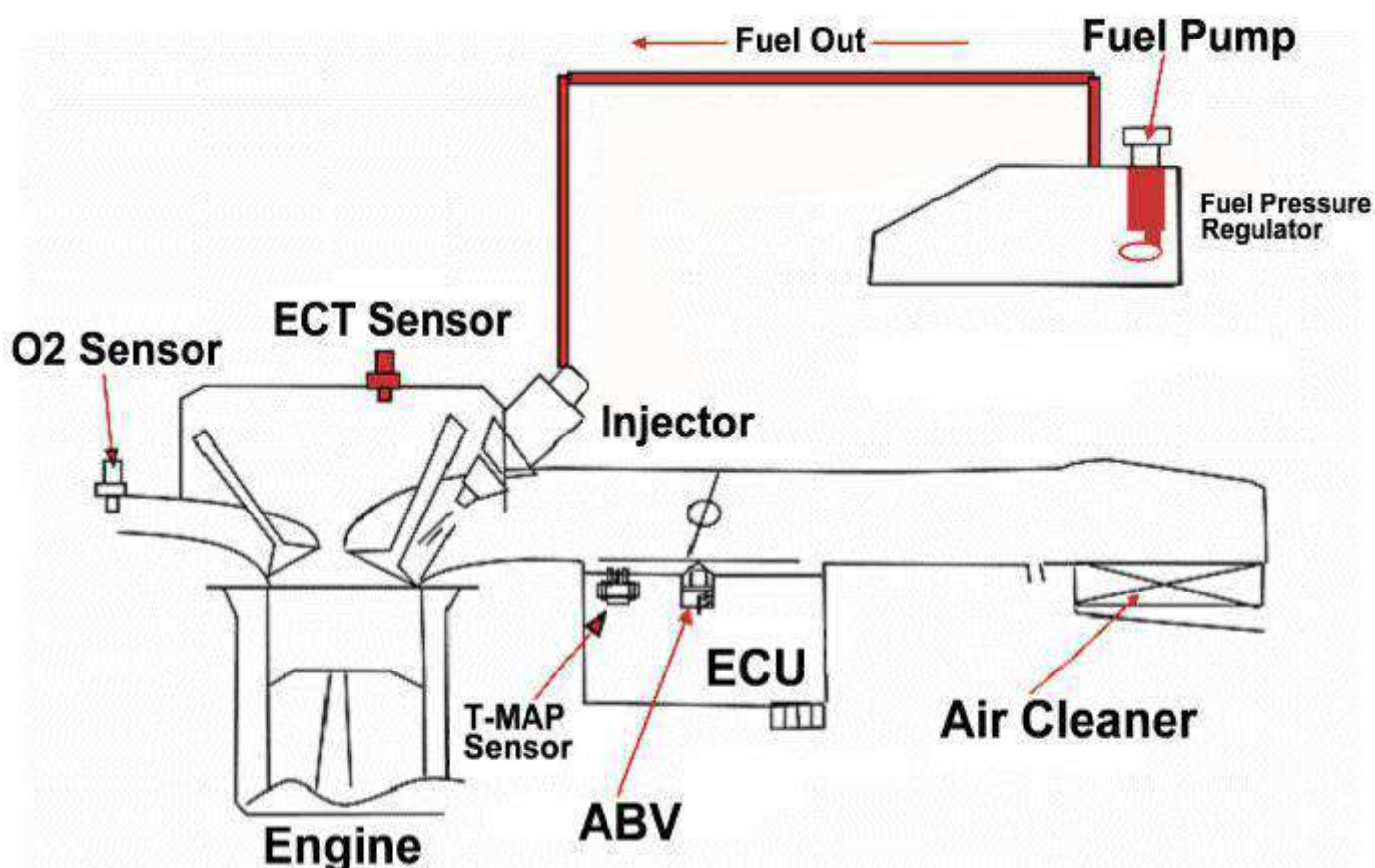
*توصیه می شود با SYM HYPOID اعمال شود

روغن دنده (SAE 85W-140)

موتور را روشن کنید و آن را به مدت 2 تا 3 دقیقه روشن کنید. موتور را خاموش کنید و بررسی کنید که آیا روغن نشست می کند.

سنسور موقعیت میل لنگ سنسور دمای موتور / سنسور T-Map 4-17 شیربای پس هوا 18-4 واحد سوخت 19-4 مخزن سوخت 21-4 هوا پاک کن 22-4 عیب یابی EFi و راه حل 23-4	نمودار سیستم 4-2 EFi مؤلفه های سیستم EFi کمک 4-4 توضیحات مؤلفه سیستم 4-5 EFi اقدامات احتیاطی در کارکرد 9-4 رویه تمیز کردن بدنه دریچه گاز و سوپاپ بای پس 13- خطوط سوخت 14-4 سیستم جرقه زنی 15-4
---	--

نمودار سیستم EFi



معرفی سیستم EFi

براساس موتور SOHC 4 زمانه، تزریق سوخت کنترل شده الکترونیکی. سنسور O2 با کنترل دینامیکی نسبت سوخت به هوا، کارایی مبدل کاتالیزوری را افزایش می دهد.

دستگاه تزریق سوخت الکترونیکی

دستگاه های تامین سوخت: مخزن سوخت، پمپ بنزین، فیلتر سوخت و تنظیم کننده فشار سوخت. دستگاه های کنترل سوخت: انژکتور سوخت و ECU.

سوخت از پمپ سوخت الکتریکی در مخزن سوخت به انژکتور روی لوله ورودی پمپ می شود. تنظیم کننده فشار سوخت فشار را در حدود 2.5 بار نگه می دارد. سیگنال های ECU انژکتور را قادر می سازد تا هر دو دور میل لنگ سوخت را به داخل محفظه احتراق بپاشد. سوخت بیش از حد از طریق تنظیم کننده فشار سوخت به مخزن سوخت باز می گردد. پمپ بنزین در داخل باک سوخت قرار می گیرد تا صدای کار و همدستی لوله های سوخت کاهش یابد. سیستم جرقه زنی و تزریق با کنترل الکتریکی به طور موثر میزان مصرف سوخت و آلودگی را کاهش می دهد.

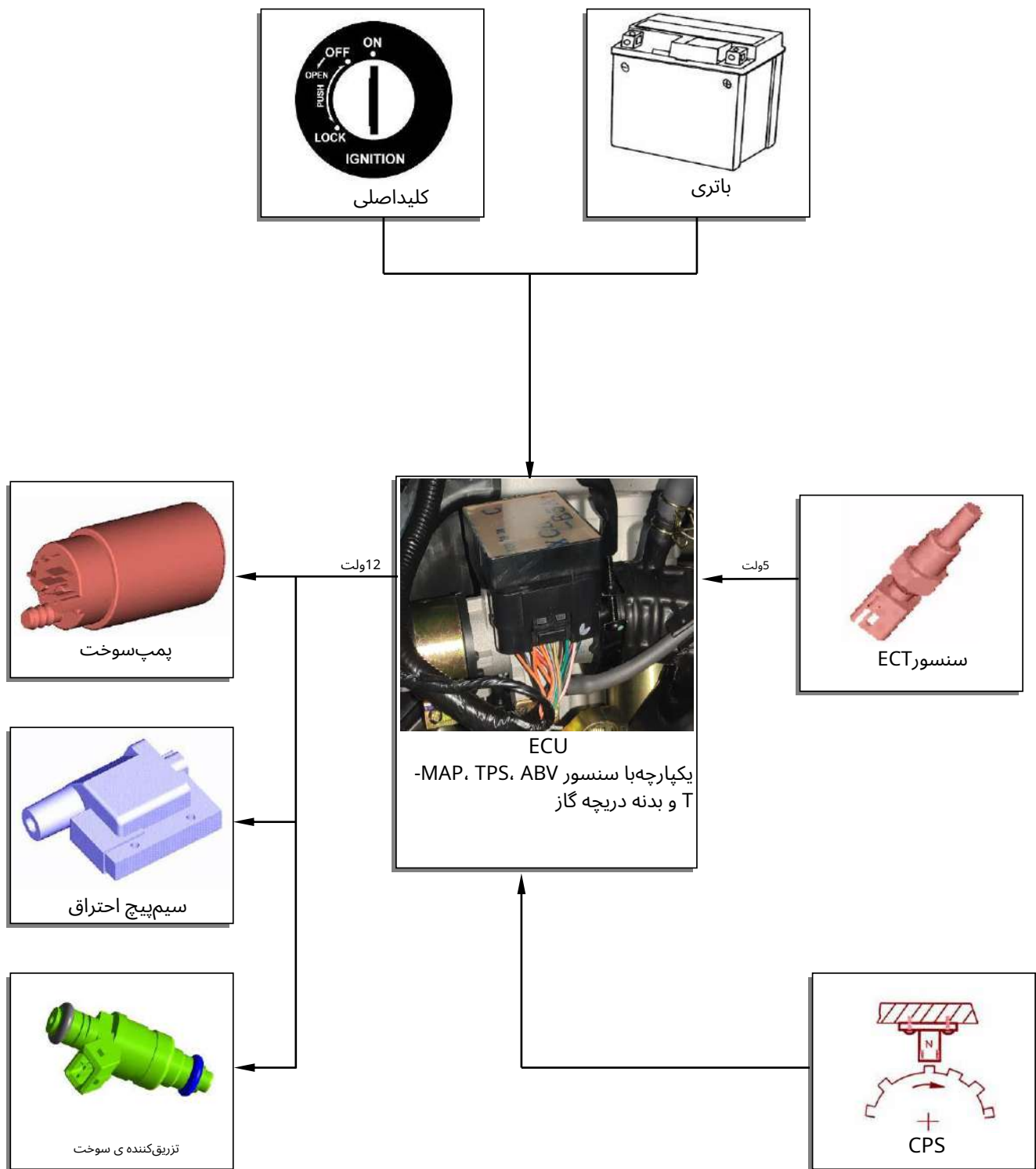
در موتورهای بنزینی سنتی، کاربراتور سوخت را تامین می کند. این فرآیند توسط خلاء موتور انجام می شود و فشار منفی در کاربراتور سوخت را با هوا مخلوط می کند. تحت این شرایط، سه فرآیند اصلی به طور همزمان در کاربراتور انجام می شود: 1. اندازه گیری کمیت هوا، تعیین مقدار سوخت، ترکیب سوخت و هوا.

سیستم تزریق سوخت الکترونیکی سه فرآیند اصلی را به سه دستگاه مختلف جدا می کند: 1. سنسور T-MAP مقدار و دما هوا را اندازه گیری می کند و سیگنال را به عنوان مرجع به ECU ارسال می کند. 2. ECU مقدار سوختی را که باید تزریق شود، با توجه به نرخ پیش فرض A/F تعیین می کند. 3. ECU انژکتور را قادر می سازد تا مقدار مناسب سوخت را پاشش کند. مستقل بودن این سه عملکرد، دقت کل فرآیند را افزایش می دهد.

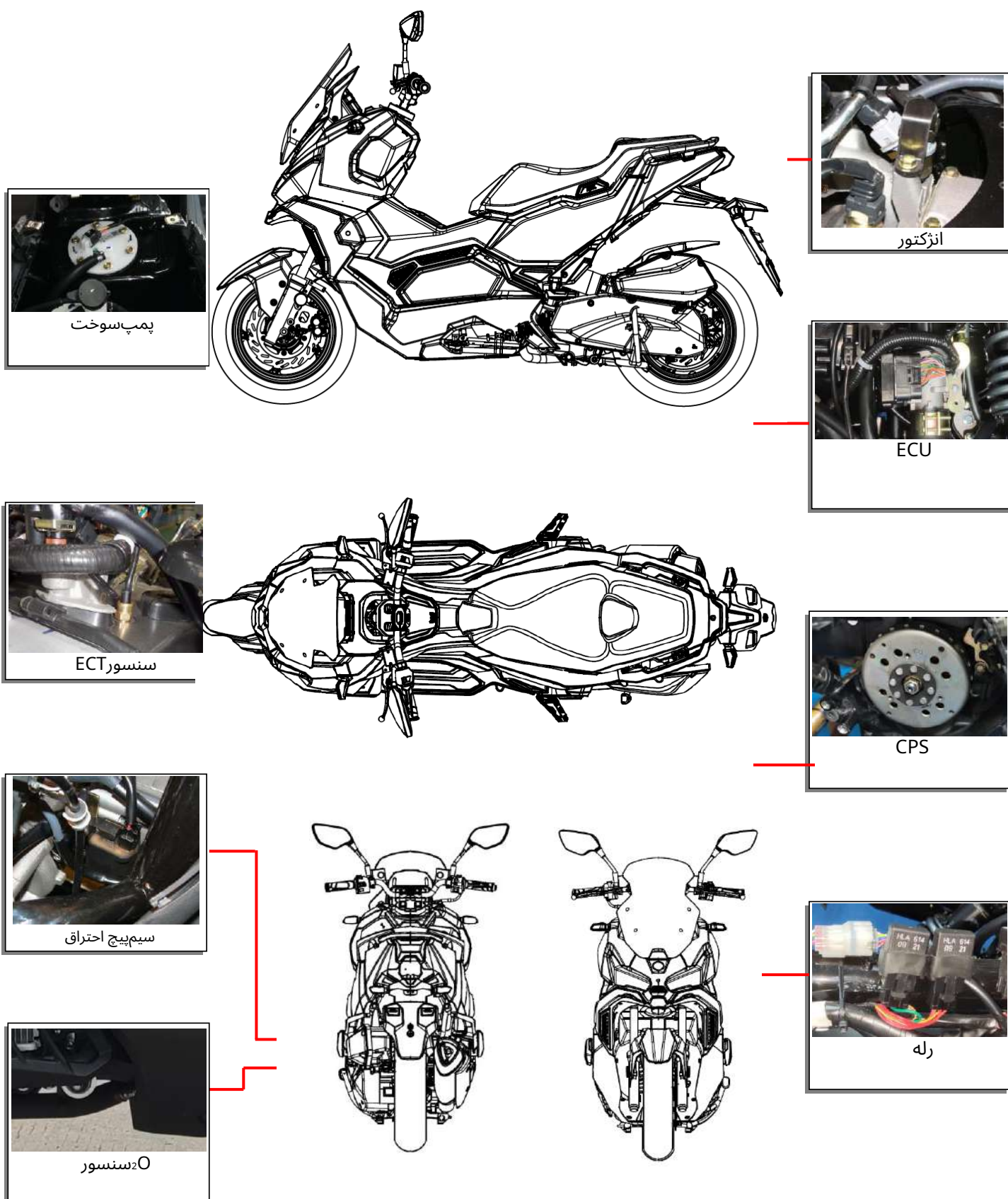
موتور EFi از تزریق سوخت برنامه ریزی شده توسط کامپیوتر استفاده می کند، ویژگی های اصلی عبارتند از:

1. مقدار سوخت تزریق شده با توجه به وضعیت موتور تعیین می شود. دور موتور و موقعیت دریچه گاز مقدار سوخت و مدت زمان پاشش را تعیین می کند.
2. مقدار تزریق سوخت، و تعیین طول زمان تزریق، همه توسط میکرو کامپیوتر 16 بیتی کنترل می شود.
3. تنظیم کننده فشار سوخت اختلاف فشار 2.5 بار را بین لوله ورودی و لوله سوخت حفظ می کند و دقت پاشش سوخت را افزایش می دهد.
4. این سیستم با اندازه گیری فشار هوای لوله ورودی به وسیله نقلیه سازگاری بهتری با محیط می دهد.
5. سیستم بای پس هوا، سوخت و هوا را برای تثبیت جریان بیکار و شروع سرد تامین می کند.

اجزای سیستم EFi



مکان سیستم EFi



توضیحات اجزای سیستم EFi ماثول ECU یکپارچه



- واحد کنترل موتور (ECU)
- منبع تغذیه 16 ~ 8 DC ولت و دارای 32 کانکتور ترمینال بر روی واحد است. بخش سخت‌افزاری شامل یک کامپیوتر 16 بیتی است که مرکز کنترل آن است. این شامل رابط مدار عملکردی سنجش وضعیت موتور و محرک محرک برای سوپاپ بای پس هوا، انژکتور سوخت و پمپ سوخت و همچنین سیم پیچ احتراق ترانزیستور است.
- نرم‌افزار اصلی آن یک برنامه عملیاتی استراتژی مانیتور است که شامل استراتژی کنترل، پروفایل میکروآرایه و برنامه های خود تشخیصی است.

- شیربای پس هوا (ABV)
- جزء اصلی آن شیر برقی با مقاومت بالا است که توسط جریان الکتریکی هدایت می‌شود.
- با استفاده از سیگنال های تمام سنسورها، ECU سیگنالی برای کنترل زاویه باز شدن سوپاپ صادر می‌کند تا بتواند جریان هوا را از طریق دریچه بای پس هوا به منیفولد ورودی تنظیم کند و سپس سرعت دور آرام را اصلاح کند تا موتور در حالت عادی کار کند.

سنسور T-MAP

- جزء اصلی سنسور T-MAP یک آی سی ترانزیستور متغیر است. ولتاژ مرجع آن DC 5V است و محدوده ولتاژ خروجی 0~5V DC است. این یک سنسور ترکیبی است که هم فشار و دما را حس می‌کند و می‌تواند فشار و دما مطلق را در فرآیند ورودی اندازه‌گیری کند. همچنین اصلاح کمیت تزریق سوخت را بر اساس دمای محیط و سطح موقعیت انجام می‌دهد.

سنسور موقعیت دریچه گاز (TPS)

- جزء اصلی آن یک مقاومت بسیار متغیر است. محدوده ولتاژ ورودی: 5 ولت DC.
- در کنار بدنه دریچه گاز قرار دارد. با استفاده از چرخش دریچه گاز برای ایجاد تغییر ولتاژ به صورت خطی، اطلاعات مربوط به باز بودن دریچه گاز فعلی را در اختیار ECU قرار می‌دهد. و همچنین ECU مناسب ترین زمان تزریق سوخت و احتراق را تعیین می‌کند.

شیر کنترل سرعت دور آرام (موتور پله ای) :

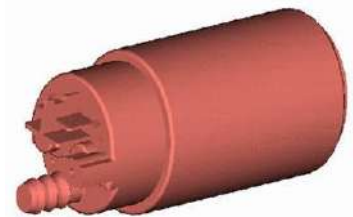
- اگر عمدتاً موتورهای DC کم مصرف هستند، سوپاپ کنترل سرعت دور آرام (ISC) حرکت را برای تنظیم اندازه کانال جریان هوای بیکار، کنترل سرعت دور آرام موتور در سرمایا گرما هدایت می‌کند.

تزریق کننده ی سوخت



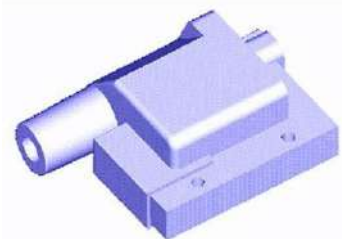
- منبع تغذیه 8 ~ 16 DC ولت و دارای 2 کانکتور ترمینال روی انژکتور است.
- جزء اصلی آن شیر برقی با مقاومت بالا است که توسط جریان الکترونیکی هدایت می شود.
- دو ترمینال به ترتیب به منبع برق و زمین متصل هستند. برای تعیین زمان تزریق و عرض پالس انژکتور توسط ECU کنترل می شود. با کار با موتور 2 سوپاپ، انژکتور منحصربه فرد طراحی شده 2 سوراخ می تواند برای هر سوپاپ ورودی مقدار سوخت مناسبی برای کاهش انتشار HC فراهم کند.

پمپ سوخت



- منبع تغذیه 8 تا 16 DC ولت و دارای 2 ترمینال کانکتور روی پمپ است. دو ترمینال به ترتیب به منبع برق و زمین متصل هستند. ECU برای کنترل و مدیریت عملکرد پمپ سوخت از طریق نیروی الکتریکی است.
- جزء اصلی آن یک پمپ فن محرک است که مجهز به موتور DC کم مصرف برق است. تغذیه با ولتاژ 12 ولت و حفظ فشار سوخت در داخل پمپ بنزین در 2.5 بار، که می تواند 14 لیتر سوخت در ساعت ارائه دهد.
- پمپ بنزین در داخل باک بنزین قرار دارد و در جلوی ورودی آن فیلتری تعبیه شده تا از مکش مواد خارجی به پمپ بنزین و آسیب رساندن به آن و انژکتور سوخت جلوگیری کند.

سیم پیچ احتراق



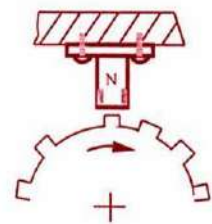
- تغذیه شده توسط 8 ~ 16V DC، و دارای 2 اتصال ترمینال بر روی سیم پیچ. دو ترمینال به ترتیب به منبع برق و زمین متصل هستند. جزء اصلی آن ترانسفورماتور با سرعت انتقال بالا است.
- زمان اشتعال آن توسط برنامه کامپیوتری کنترل می شود. از سیگنال های سنسور موقعیت میل لنگ، سنسور موقعیت دریچه گاز و سنسور دمای موتور و همچنین سنسور دمای هوای ورودی و مطابقت با سرعت موتور، سپس ECU با کنترل جریان اولیه در عملکرد روشن و خاموش، زمان جرقه زنی را به درستی تعیین می کند. ایجاد ولتاژ ثانویه 25000 تا 30000 ولت. و سپس، ولتاژ باعث احتراق شمع می شود. چنین سیستم جرقه زنی نه تنها می تواند عملکرد موتور را به حداکثر برساند، بلکه باعث افزایش رانندگی مصرف سوخت و بهبود کیفیت انتشار می شود.

سنسور ECT



- منبع تغذیه 5 ولت DC از ECU، و دارای 2 کانکتور ترمینال روی سنسور است. یک ترمینال برای خروجی ولتاژ و دیگری برای زمین است.
- جزء اصلی آن مقاومت حرارتی ضریب دمایی منفی است (دما افزایش می یابد در حالی که مقاومت کاهش می یابد).
- روی سر سیلندر قرار دارد. مطابق با تغییر دمای مایع خنک کننده موتور، به سیگنال ولتاژ منتقل شده و برای محاسبه دمای فعلی به ECU ارسال می شود. سپس ECU زمان پاشش سوخت و زمان جرعه زنی را با توجه به شرایط گرم شدن موتور اصلاح می کند.

CPS



- نیازی به منبع تغذیه ندارد و دارای کانکتور ترمینال 2 سیگنالی روی سنسور است.
- جزء اصلی آن سیم پیچ پیکاپ مغناطیسی است و محدوده ولتاژ خروجی آن ± 0.8 تا 100 ولت است.
- فاصله هوا بین سنسور و فلاپویل باید $1.1\text{mm} \sim 0.07$ باشد. با قطع میدان مغناطیسی، سنسور مغناطیسی ولتاژ القایی را ارسال می کند که با چرخ دنده چرخشی (1-24 دندانه) روی فلاپویل ایجاد می شود و پالس به ECU ارسال می شود. سپس ECU سرعت فعلی موتور و موقعیت میل لنگ را بر اساس ولتاژ محاسبه می کند تا مقدار تزریق سوخت و زمان جرعه زنی را به درستی کنترل کند.

حسگر O2

- منبع تغذیه 8 تا 16 ولت DC و دارای 1 کانکتور ترمینال روی سنسور است. یکی برای خروجی سیگنال است.
- سنسور O2 سیگنال را به ECU می دهد و ECU می تواند نرخ هوا / سوخت را در حدود 14.6 کنترل کند. این یک سیستم کنترل حلقه بسته است.
- مبدل کاتالیزوری زمانی به بهترین نرخ تبدیل می رسد که این نسبت $A/F 14.6$ حفظ شود.
- مقاومت کوئل گرمایش کمتر از 200 کوهم (30 تا 45 کوهم)

⚠ هشدار

- بنزین نقطه اشتعال پایین و مواد انفجاری است، بنابراین همیشه در مکانی با تهویه مناسب کار کنید و هنگام کار با بنزین به شدت از شعله جلوگیری کنید.
- قبل از برداشتن لوله سوخت، فشار سوخت را آزاد کنید تا از پاشش سوخت جلوگیری شود.

⚠ احتیاط

- کابل دریچه گاز را خم نکنید یا نیچانید. کابل آسیب دیده باعث ناپایداری درایو می شود.
- هنگام جدا کردن قطعات سیستم سوخت، به موقعیت حلقه O توجه کنید، به عنوان مونتاژ مجدد، آن را با یکی جدید جایگزین کنید.

روش تخلیه فشار سوخت:
رله پمپ بنزین را جدا کنید، روشن کنید و کلید استارت را چند ثانیه فشار دهید تا موتور بچرخد.

مشخصات

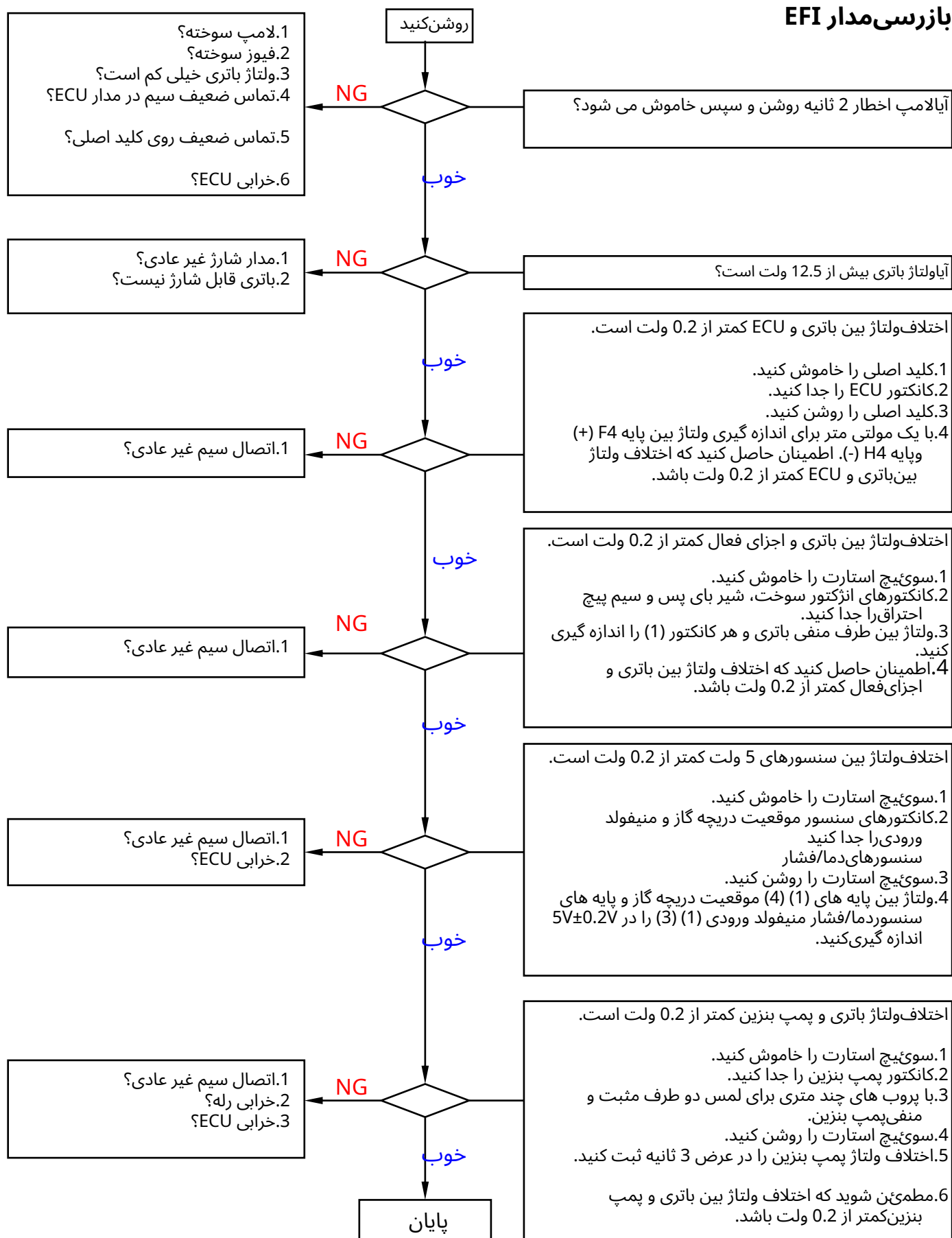
مورد	
سرعت بیکار	100±1800 دور در دقیقه
بازی بدون دستگیره دریچه گاز	2 تا 6 میلی متر
فشار سوخت	2.5 بار

مقدار گشتاور

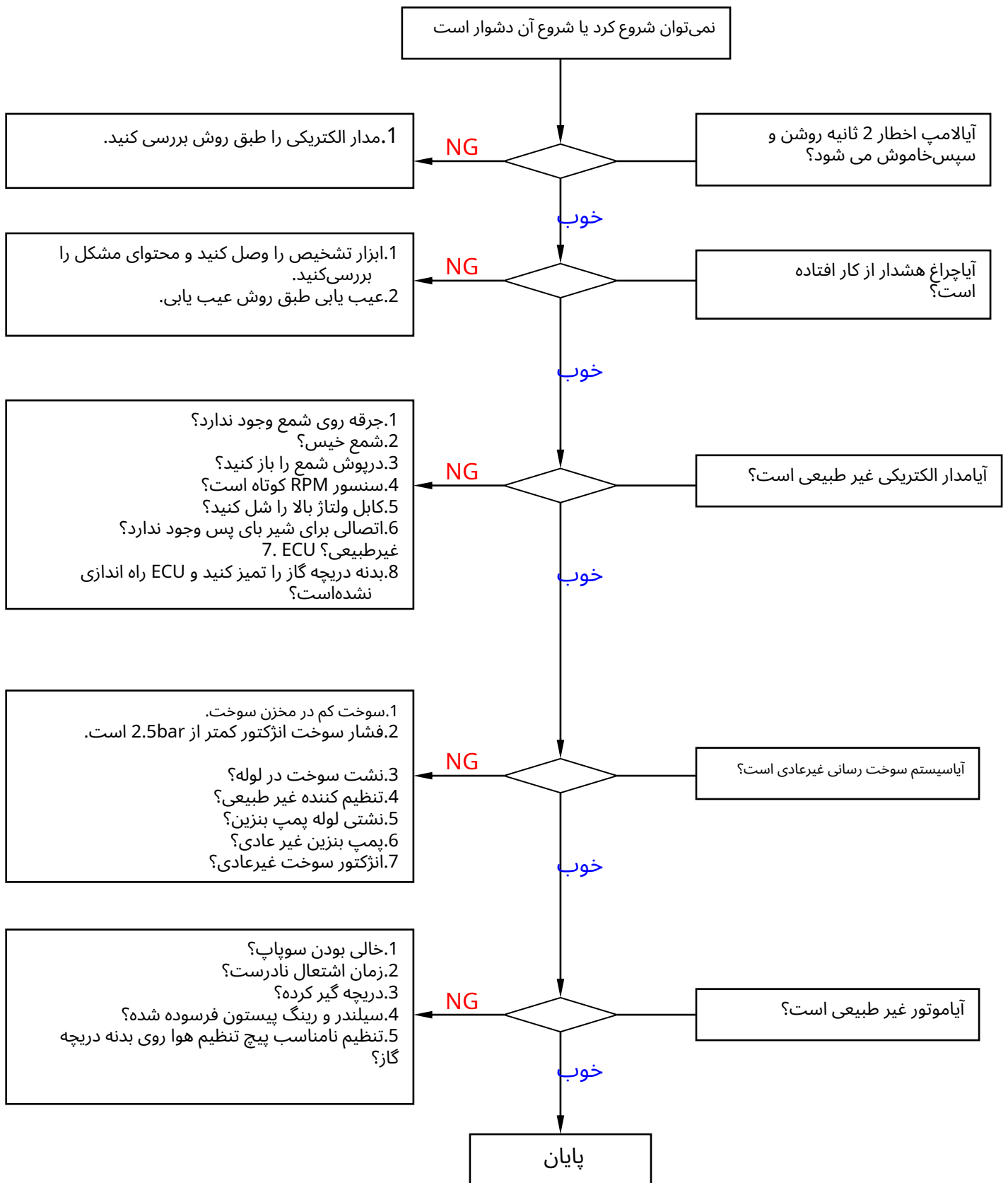
سنسور دمای موتور : سنسور 0.74 ~ 0.88 kgf-m O2
3.6 ~ 4.6 kgf-m:

ابزار مخصوص

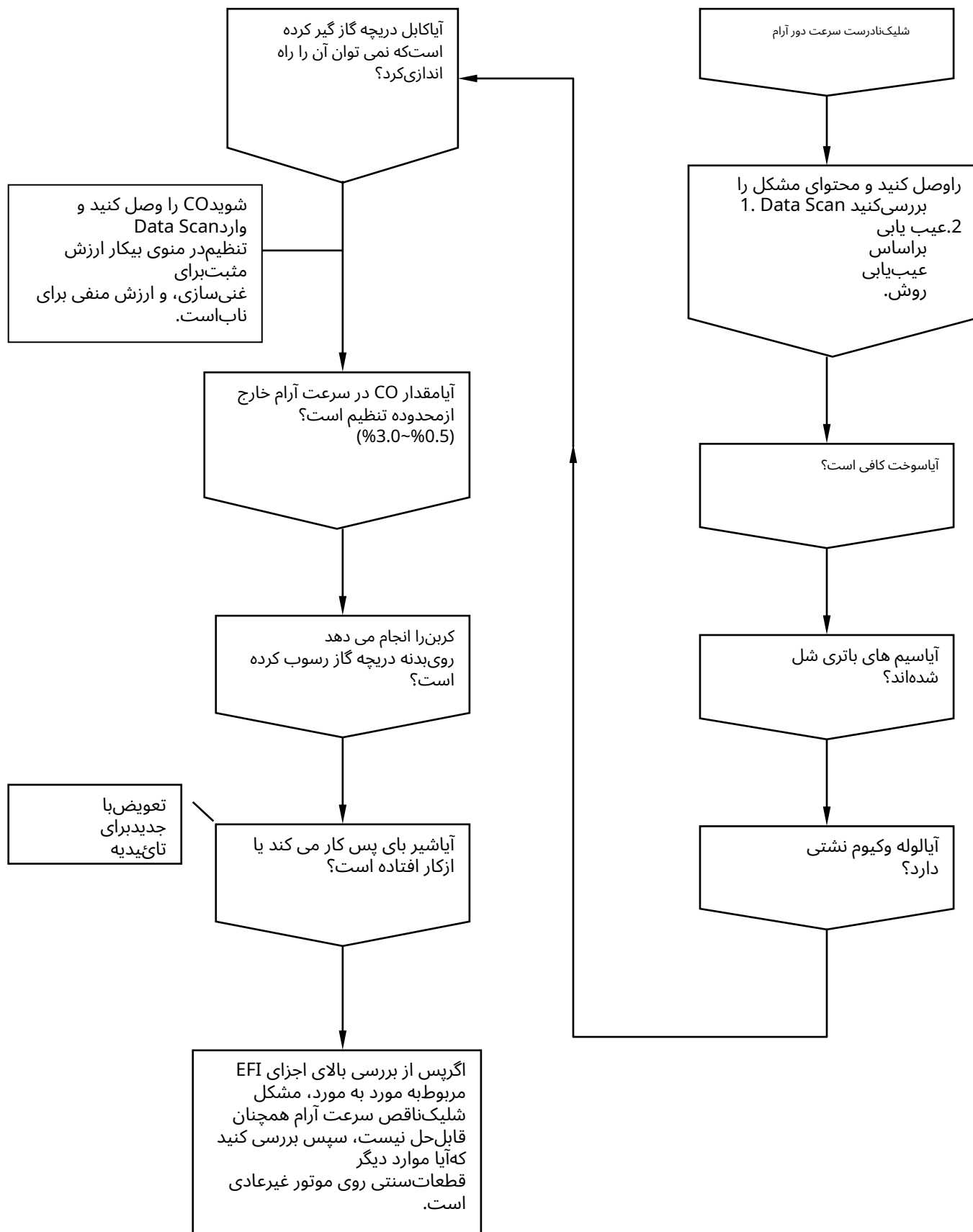
ابزار تشخیصی سیستم تزریق گیج فشار
سوخت SYM-HT07010

عیب یابی
بازرسی مدار EFI

موتورنمی تواند روشن شود یا راه اندازی آن دشوار است.

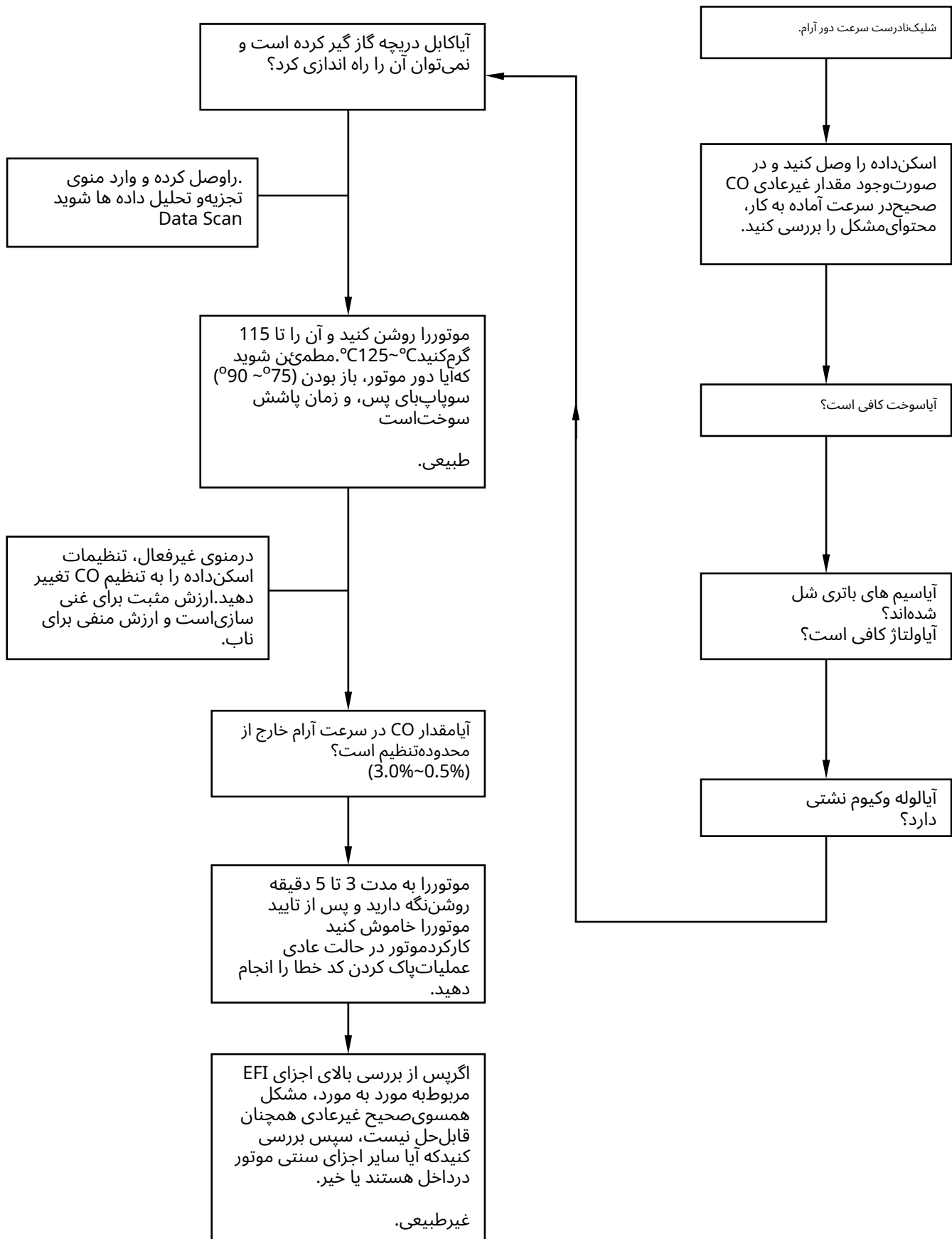


تشخیص اشتباه در سرعت در حالت آرام



مقدار CO غیر طبیعی

اگر سیستم دارای سنسور O2 باشد، مقدار CO لازم نیست تنظیم شود. اگر مقدار CO همچنان غیرعادی است، لطفاً ابتدا سنسور O2 را بررسی کنید تا ببینید آیا نقصی رخ داده است یا خیر.



رویه تمیز کردن بدنه دریچه گاز و شیر بای پس



- پیشنهاد می شود قبل از تمیز کردن بدنه دریچه گاز، شیر بای پس هوا را تمیز کنید.
- فرکانس توصیه شده تمیز کردن: هر 6000 کیلومتر.

روش تمیز کردن:

1. شیر بای پس هوا :

1. خاموش کنید. لوله هوا را بین شیر بای پس هوا و لوله اتصال جدا کنید.
2. موتور را روشن کنید و دور آرام را حفظ کنید.
3. کمی پاک کننده کاربراتور را به مدت 3 تا 5 دقیقه در دریچه بای پس هوا اسپری کنید. هنگام تمیز کردن موتور را خاموش نکنید.
4. لوله هوا را وصل کنید.

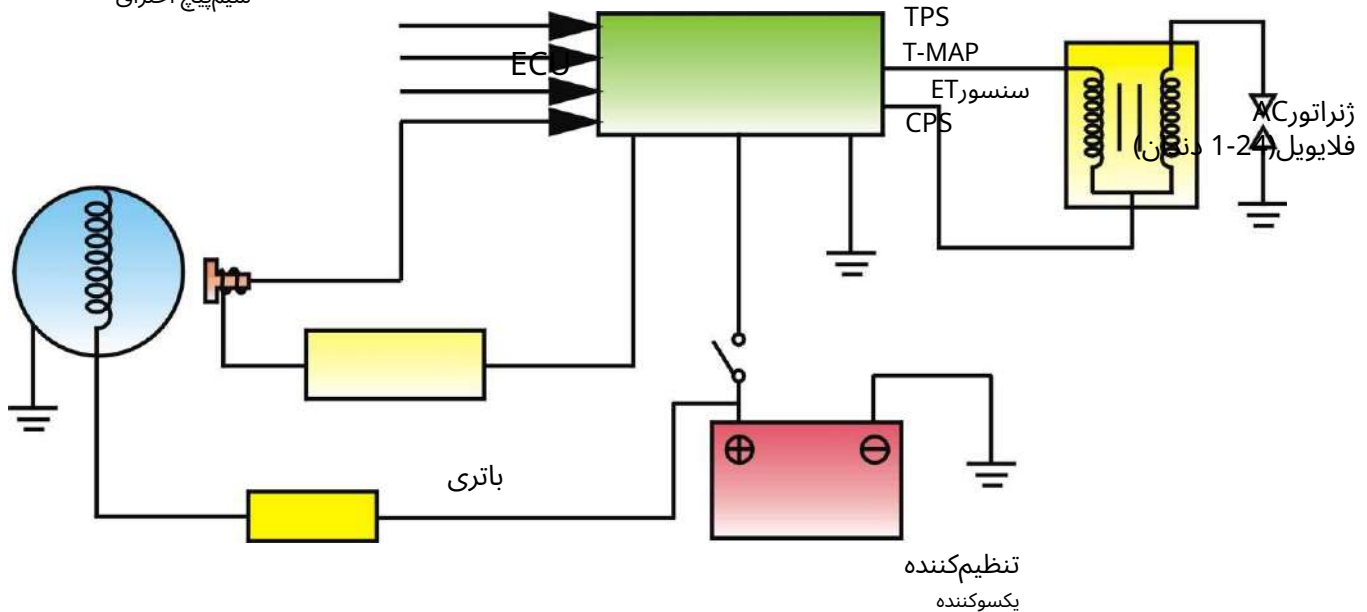
2. بدنه دریچه گاز:

1. خاموش کنید. بدنه دریچه گاز را بردارید.
2. کمی پاک کننده کاربراتور را داخل بدنه دریچه گاز اسپری کنید.
3. روغن کثیف را با پارچه یا دستمال تمیز پاک کنید.
4. بدنه دریچه گاز را با هوای فشرده خشک کنید و بدنه دریچه گاز را نصب کنید. ابزار تشخیص را وصل کرده و روشن کنید.

یادگیری سرعت بیکار:

پس از انجام تمیز کردن سوپاپ بای پس هوا یا بدنه دریچه گاز، یادگیری سرعت دور آرام باید انجام شود تا ECU به خوبی از وضعیت موتور مطلع شود. هنگام انجام یادگیری سرعت دور آرام، موتور را بیش از 10 دقیقه پس از آن در دور آرام روشن کنید. دمای موتور به دمای کار می رسد (حدود 70°C~95°C)، و سپس ECU پارامترها را از سنسورها دریافت می کند.

ترانزیستور
سیم پیچ احتراق



این موتور مجهز به سیستم کنترل احتراق کامپیوتری است که سیگنال ها را از CPS، TPS، ET Sensor و T-MAP جمع آوری می کند. سپس، مطابق با RPM موتور، این میکرو کامپیوتر 8 بیتی در سیستم، زمان احتراق را به درستی کنترل می کند. سیم پیچ ثانویه ولتاژ بالا 25000 ~ 30000 ولت ایجاد می کند تا شمع جرقه را با استفاده از ترانزیستور ورودی جریان اولیه از ECU مشتعل کند. این می تواند عملکرد موتور را به حداکثر برساند و همچنین مصرف سوخت را کاهش دهد.

1. زمان جرقه زنی: 10 BTDC/1700 دور در دقیقه

2. شمع: CR7HSA فاصله:
0.8mm

3.سیم پیچ ژنراتور یالس (G/W-LY) $80 \sim 160 \Omega / 20^{\circ}\text{C}$ CPS:

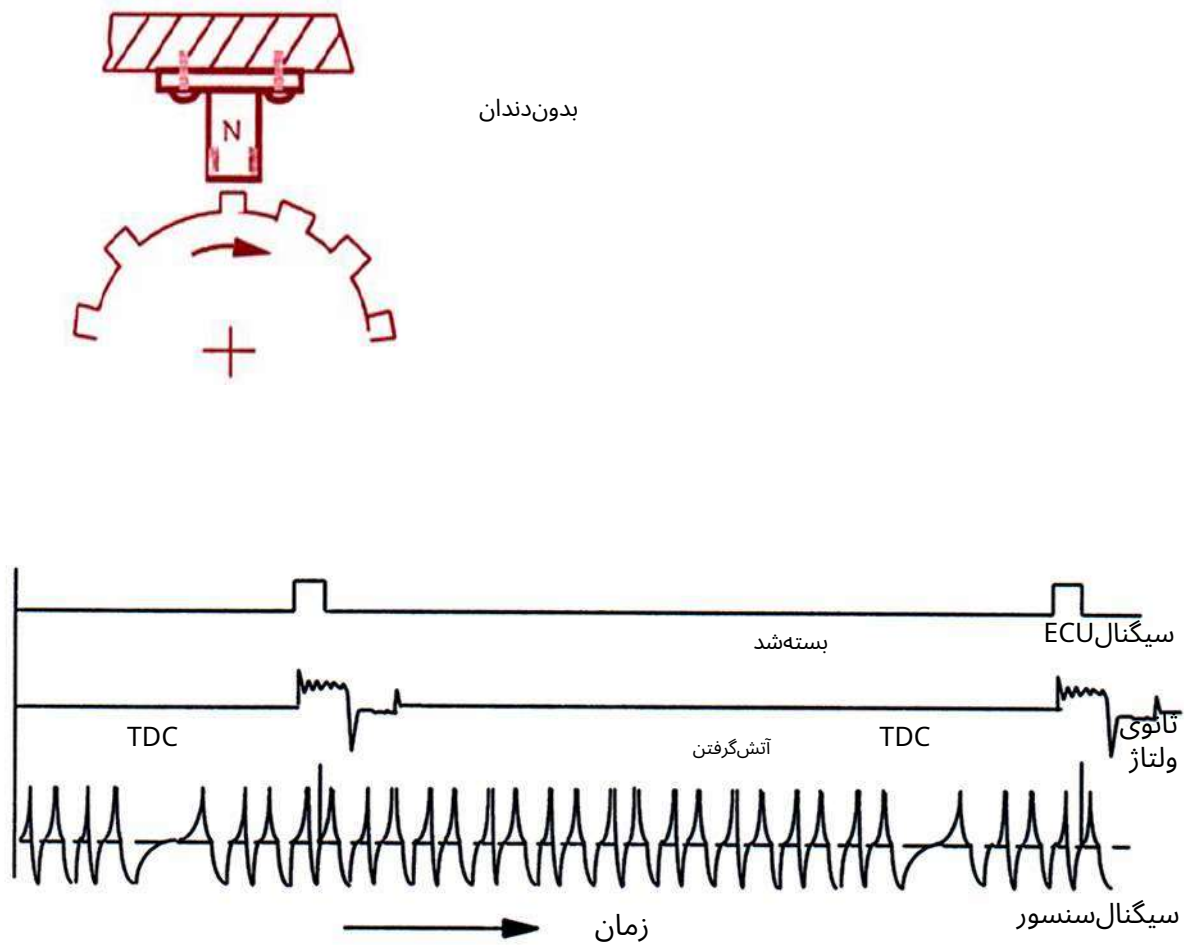
4. کویل جرقہ زنی

مدار اوليه: $23^{\circ}\text{C} (\pm 0.63)$ 0.03Ω

5. باتری:

ظرفیت: 12 ولت 8 آمپر ساعت

سنسور موقعیت میل لنگ

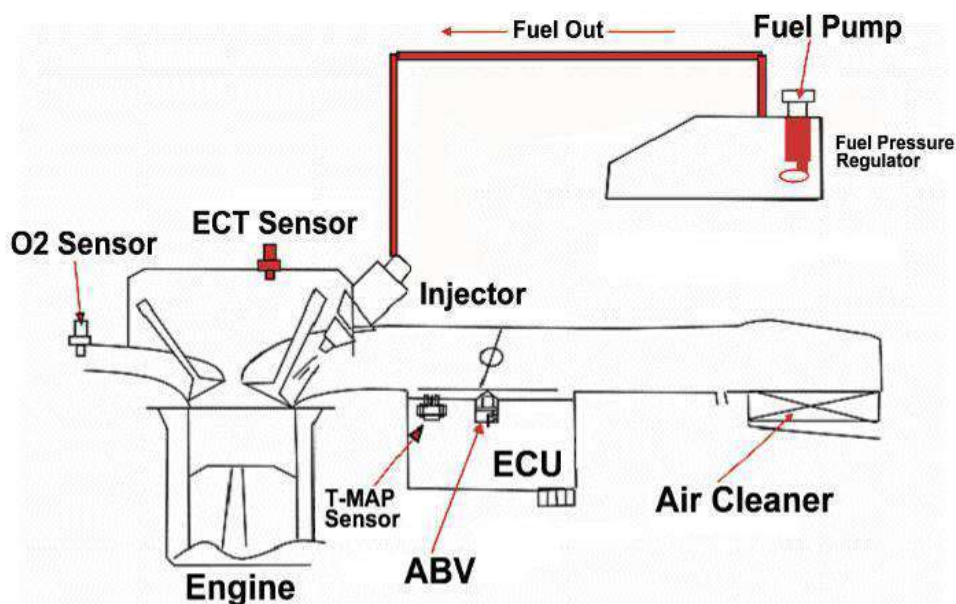


شرح:

سنسور نوع میدان مغناطیسی یک سیگنال ولتاژ برای محاسبه دور موتور با حلقه دنده ACG (24-1 دندان) تولید می کند.

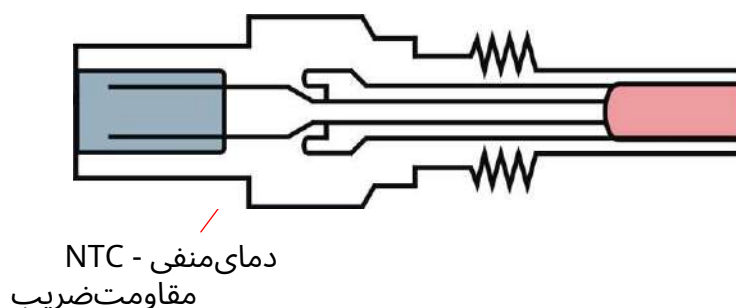
در هر 15 درجه یک دندانه روی حلقه دنده وجود دارد. اما یکی از دندانه ها برای پایه محاسبه TDC خالی است.

سنسور دمای موتور / سنسور T-Map



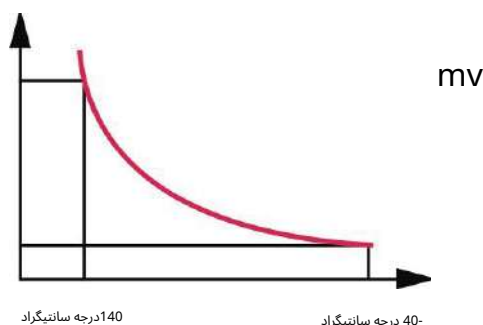
سنسور دمای موتور:

باتوجه به ویژگی نیمه هادی، سنسور دمای روغن موتور و قطعات فلزی را تشخیص می دهد و سپس سیگنال ولتاژ را به ECU ارسال می کند. بر روی این پایه، ECU می تواند تزریق سوخت و زمان جرقه زنی را اصلاح کند.

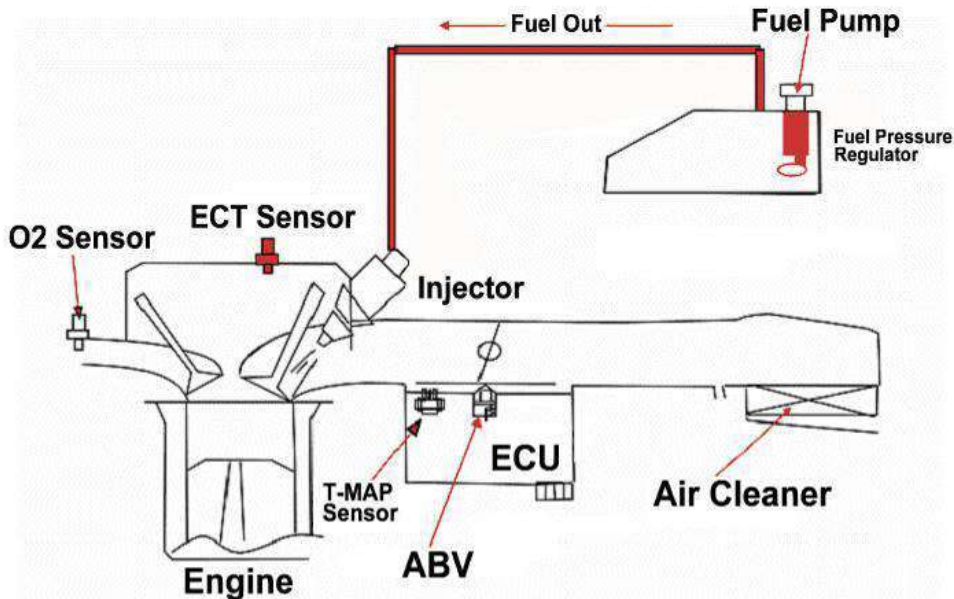


سنسور T-MAP :

سنسور با ترکیب فشار و NTC می تواند فشار و دما مطلق را در منیفولد ورودی تشخیص دهد و سپس سیگنالی را برای تنظیم مقدار تزریق سوخت بر اساس دمای محیط و اختلاف فشار هوا از تغییر سطح ارتفاع به ECU ارائه می دهد.



شیربای پس هوا



شرح:

و.تنظیم جریان هوا از طريق دريچه بای پس منيفولد ورودی دریافت می کند. این می تواند سرعت در حالت آرام را برای یک موتور با ثبات تنظیم کند PWM تمام سیگنال های سنسورها را برای کنترل باز بودن دریچه گاز با ECU

1. هنگام راه اندازی سرد موتور --- سوپاپ بای پس برای مدتی باز می شود تا جریان هوا افزایش یابد و سرعت دور آرام موتور در هنگام راه اندازی اولیه تثبیت شود.
2. گرم کردن --- هنگامی که روغن موتور در شرایط دمای پایین قرار دارد، سوپاپ بای پس جریان هوا را با توجه به دمای موتور (دمای روغن موتور) تنظیم می کند و سرعت دور آرام را افزایش می دهد.
3. کاهش سرعت --- ECU شیر عبوری را مطابق با عملکرد دریچه گاز کنترل می کند تا لوله ورودی را با مقدار جریان هوای مناسب ارائه دهد. چنین عملیاتی روند کاهش دور موتور را هموار می کند، از توقف موتور، فشار منفی بیش از حد جلوگیری می کند و همچنین انتشار HC را کاهش می دهد.

تزریق کننده ی سوخت

انژکتور سوپاپ ورودی یک جت سوخت را فراهم می کند. این می تواند آلودگی HC را کاهش دهد. نسخه کوتاه شده صفحه پمپ بنزین اندازه آن را فشرده تر و در برابر ضربه محکم تر می کند. سیگنال ECU رگولاتور را برای حفظ 2.5 بار بین فشار سوخت و فشار هوای لوله ورودی کنترل می کند. از طریق کنترل طول زمان پاشش تحت فشار سوخت ثابت، سیستم می تواند مقدار پاشش سوخت را با توجه به بارهای کاری مختلف موتور بهینه کند.

پمپ سوخت

پمپ بنزین الکتریکی داخل باک بنزین نصب می شود. منبع تغذیه جریان DC است که توسط ECU ارائه و کنترل می شود. پمپ می تواند 14 لیتر در ساعت را تحت فشار 2.5 بار تامین کند.

پمپ سوخت / حذف واحد
سوخت
حذف

صندلی دو نفره را باز کنید.
صندلی دو نفره را بردارید..



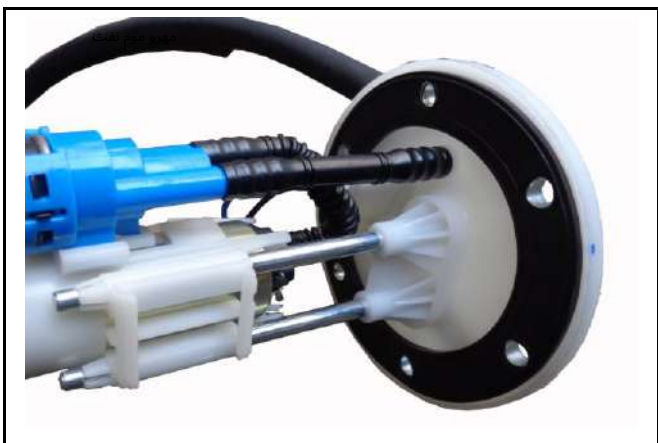
پیچهای قفل پمپ بنزین را بردارید.



پمپ بنزین و واحد سوخت را بردارید.

احتیاط ⚠

- بررسی کنید که آیا مهر و موم روغن تغییر شکل داده یا آسیب دیده است. در صورت لزوم آن را با یکی جدید جایگزین کنید.



بررسی کنید که آیا فیلتر بنزین آلوده یا گرفتگی است. در صورت لزوم آن را با یکی جدید جایگزین کنید.



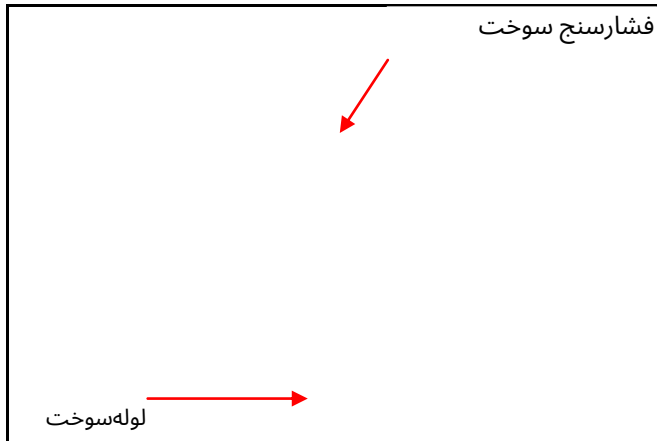
واحد سوخت را بردارید.
مهر و موم روغن واحد سوخت را برای هر گونه آسیب یا تغییر شکل بررسی کنید.

نصب و راه اندازی

به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.

احتیاط ⚠

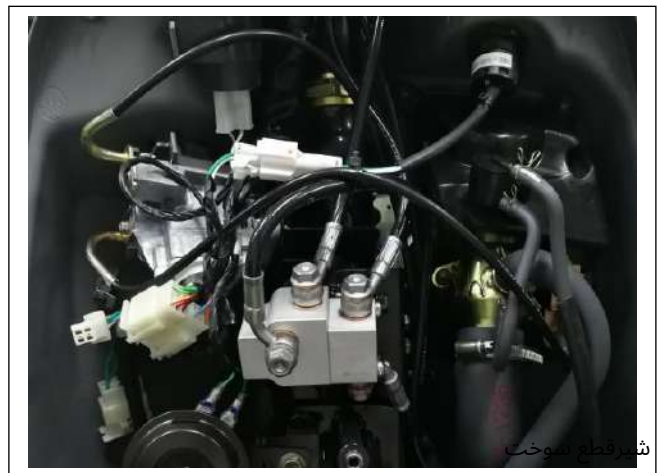
- بازوی شناور واحد سوخت را خم نکنید
- بیش از حد سوخت در باک پر نکنید.
- هنگام نصب پمپ بنزین و واحد سوخت، علامت مونتاژ را تراز کنید.
- در صورت مشاهده هر گونه آسیب یا تغییر شکل، مهر و موم روغن را تعویض کنید.



بازرسی :
لوله سوخت را از انژکتور سوخت جدا کنید. فشار سنچ سوخت را وصل کنید تا فشار سوخت را بررسی کنید.

⚠ احتیاط

- اطمینان حاصل کنید که فشار سوخت طبیعی است (2.5 بار).
- همیشه قبل از برداشتن لوله سوخت فشار سوخت را آزاد کنید تا از پاشش سوخت جلوگیری شود.



ابزار ویژه :

گیج فشار سوخت SYM-HT07010 در
صورت تایید نقص، پمپ بنزین را با پمپ بنزین جدید تعویض کنید.

مخزن سوخت حذف

پمپ بنزین و کوپلر واحد سوخت را جدا کنید.

لوله سوخت را بردارید
لوله سوپاپ قطع سوخت را بردارید. مخزن سوخت (4 پیچ قفل) را بردارید.

نصب و راه اندازی

به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.

⚠ احتیاط

- قبل از برداشتن باک بنزین مطمئن شوید که سوخت در باک زیاد نباشد.
- در صورت وجود هر گونه آسیب یا نشتی باک بنزین را تعویض کنید.

تصویه کننده هوا
پوشش پاک کننده هوا (6 پیچ) را بردارید.



المنت پاک کننده هوا (3 پیچ) را بردارید.



⚠ احتیاط

- پاک کننده هوا بر پایه کاغذ است. لطفا آن را با هوای فشرده تمیز نکنید. از آب یا حلال های دیگر استفاده نکنید
- اگر کثیفی ها پاک نمی شوند، آن را با یک نمونه جدید جایگزین کنید.

نصب و راه اندازی
به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.

عیب‌یابی EFi و راه حل

-تزریق سوخت الکترونیکی (EFI) چراغ هشدار خطای سیستم

پس از روشن شدن کلید اصلی، نشانگر EFI روشن می شود. اگر خودرو مشکل داشته باشد، نشانگر EFI تمام مدت پس از روشن شدن دکمه استارت برقی روشن می شود. هنگامی که مشکل برطرف شد، دکمه استارت برقی رامجددا راه اندازی کنید، نشانگر EFI به طور خودکار روشن می شود.

پیام‌کد خطا و عملیات راه حل

نظارت بر استراتژی	DTC شرح	DTC	جزء	
سیگنال به زمین قطع شد	مدار دمای خنک کننده موتور کم ورودی	P0117	موتور خنک کننده درجه حرارت سنسور	1
سیگنال اتصال به باتری یا مدار باز است	خنک کننده موتور مدار دما ورودی بالا	P0118		
خارج از محدوده TCO	مشکل محدوده سنسور دمای مایع خنک کننده موتور	P0116		
سیگنال TCO گیر کرده است	مشکل گیرکردن سنسور دمای مایع خنک کننده موتور	P0116		
سیگنال به زمین قطع شد	دمای هوای ورودی ورودی مدار پایین	P0112	هوای ورودی درجه حرارت سنسور	2
سیگنال اتصال به باتری یا مدار باز است	دمای هوای ورودی ورودی مدار بالا	P0113		
خارج از محدوده TIA	هوای ورودی درجه حرارت محدوده سنسور مسئله	P0111		
سیگنال TIA گیر کرده است	دمای هوای ورودی مشکل عملکرد سنسور	P0111		
سیگنال به زمین قطع شد	مدار سنسور فشار مطلق منیفولد ورودی کم	P0107	تعداد زیاد و متنوع مطلق فشار سنسور	3
سیگنال به باتری یا عملیات اتصال کوتاه شده است	سنسور فشار مطلق منیفولد ورودی بالا	P0108		
سیگنال MAP خارج از محدوده	مشکل محدوده سنسور فشار مطلق منیفولد	P0106		
سیگنال MAP گیر کرده است	مشکل گیرکردن سنسور فشار مطلق منیفولد	P0106		
سیگنال به زمین قطع شد	سیگنال های سنسور اکسیژن مدار ولتاژ پایین	P0131	سنسور اکسیژن سیگنال ها	4
سیگنال به باتری اتصال دارد	مدار سیگنال سنسور O2 ولتاژ بالا	P0132		

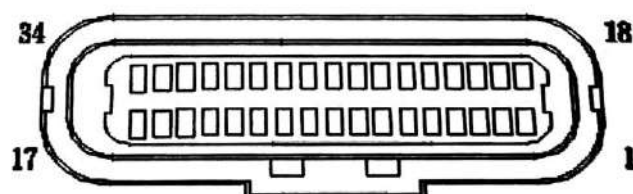
سیگنال مدار باز	مدار سیگنال های سنسور O2 باز است	P0134		
سیگنال خارج از محدوده	مشکل سیگنال سنسور O2	P2A00		
قابل قبول بودن سیگنال	O2 مدار سنسور پاسخ آهسته	P0133		
سیگنال اتصال به زمین / مدار باز است	مدار سنسور موقعیت ترورل پایین است یا مدار باز است	P0122	دریچه گاز موقعیت سنسور	5
سیگنال به باتری اتصال دارد	مدار سنسور موقعیت ترورل بالا است	P0123		
سیگنال به باتری کوتاه شده یا باز است	مدار انژکتور سوخت کم است	P0261	تزریق کننده ی سوخت	6
سیگنال به زمین قطع شد	مدار انژکتور سوخت بالا	P0262		
سیگنال اتصال به زمین یا باز است	مدار موتور استپ پایین می آید یا مدار باز است	P0508	هوای بیکار کنترل سیستم	7
سیگنال به باتری اتصال دارد	مدار استپ موتور بالاست	P0509		
قابل قبول بودن سیگنال	مدار استپ موتور مشکل معقول بودن	P0519		
سیگنال اتصال به زمین یا باز است	سیم پیچ اولیه کم / بدون جریان	P2300	سیم پیچ احتراق کنترل سیستم	8
سیگنال به باتری اتصال دارد	جریان اضافه سیم پیچ اولیه	P2301		
سیگنال به زمین قطع شد	مدار گرمکن سنسور O2 پایین تر است	P0031	سنسور اکسیژن سیستم بخاری	9
سیگنال به باتری اتصال دارد	مدار گرمکن سنسور O2 بالا است	P0032		
سیگنال مدار باز	مدار گرمکن سنسور O2 باز است	P0131		
گرمکن سنسور O2 قابل قبول بودن	O2 نقص مدار گرمکن سنسور	P0135		
خطای میل لنگ فعلی	موقعیت میل لنگ مدار سنسور باز است	P0335	میل لنگ موقعیت سنسور	10
سیگنال اتصال به زمین یا باز است	سیگنال به ground یا باز کوتاه شده است	P0231	پمپ سوخت	11
سیگنال به باتری اتصال دارد	مدار موتور شیب دار بالا	P0232		

4. سیستم تزریق سوخت

هیچیک	وضعیت دمای بیش از حد موتور	P0217	موتور تمام شد درجه حرارت	12
هیچیک	ولتاژ سیستم پایین	P0562	باتری	13
هیچیک	ولتاژ سیستم بالا	P0563		
آتش اشتباه شناسایی شد	احتراق ناقص سیلندر شناسایی شد	P0314	Mis Fire A تشخیص	14
آتش اشتباه شناسایی شد	شلیک ناقص تک سیلندر	P0314	Mis Fire B تشخیص	15

طرح ترمینال کوپلر ECU: تصویر کانکتور واحد کنترل الکترونیکی:

6	منابع تغذیه
6	ورودی سنسورها
4	ورودی های منطقی
2	دیفرانسیل ورودی ها
12	خروجی های برق
2	ارتباط
2	قابل تنظیم IO c



X26	X27	X28	X29	X30	X31	X32	X33	X34
سنسور زمین	H(EGO SENS_UP	SAV	CAN_L	VBD	رابطش SW	سنسور عرضه	-	عملکردها وسيله نقلیه سرعت
-	H(EGO SENS_DN	VBK	CAN_H	FSU/FP رله	-	RPM OUT	-	رله فن
X9	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16	X17

X18	X19	X20	X21	X22	X23	X24	X25
PGND2	MIL	آتش گرفتن کوئل	SSW	CPV	CHTS	شروع کنید رله	VR-
PGND1	-	HEGO HEAT_UP	-	انژکتور PI	شروع SW	سر لامپ رله	VR+
X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8

روش‌های تشخیص سیستم EFi

هنگامی که سیستم تزریق موتور سیکلت در سیگنال اشتباه، باعث عملکرد غیر طبیعی موتور می شود یا نمی تواند موتور را روشن کند، چراغ هشدار دهنده در متر روشن می شود، تا رانندگان را برای انجام تعمیر و نگهداری مطلع کند.

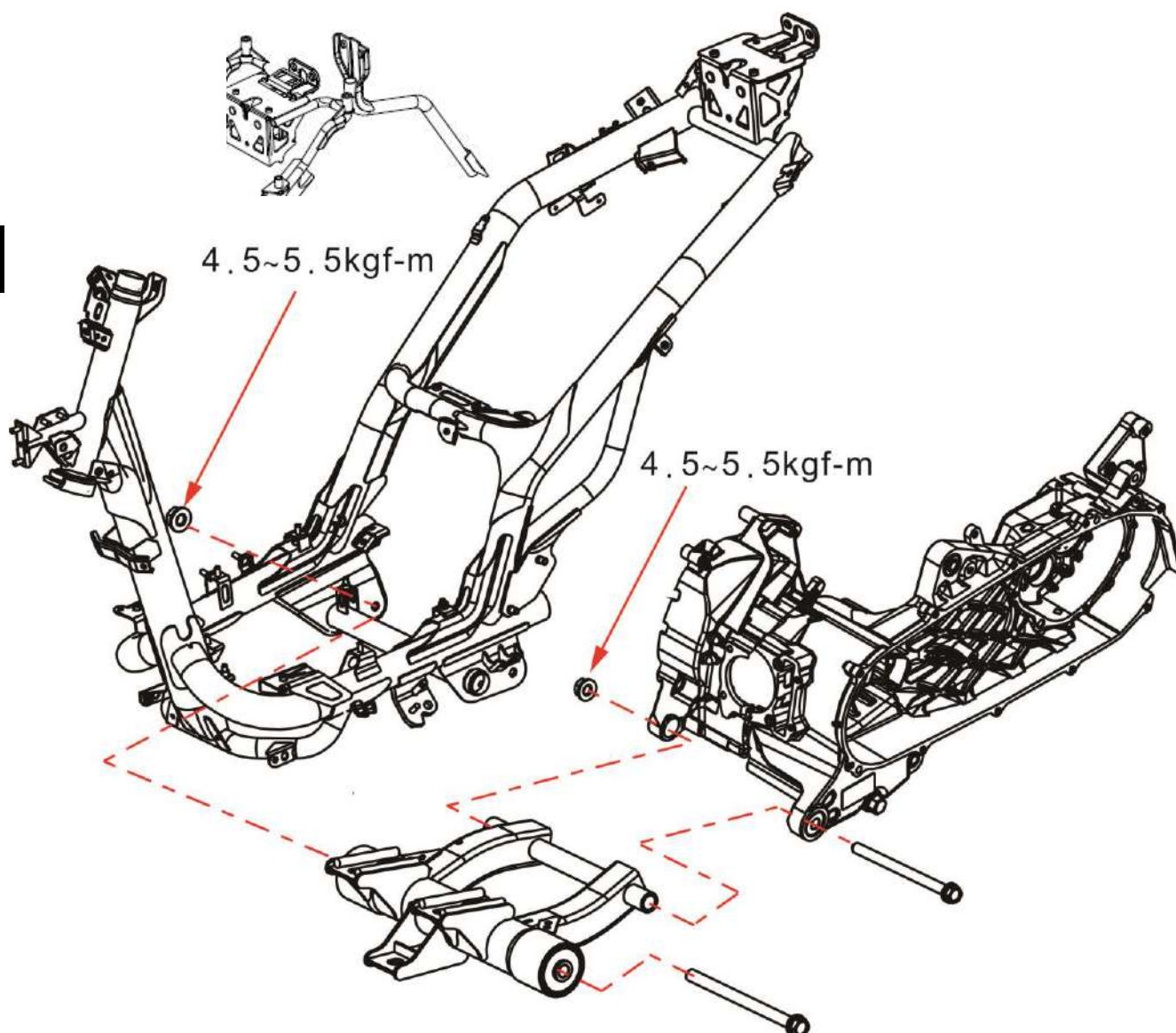
تعمیرات اساسی، ابزار تشخیص را می توان برای عیب یابی استفاده کرد (به راهنمای استفاده از ابزار تشخیص مراجعه کنید)، یا به صورت دستی توسط بازرسی نور هشدار سنج نشان داد که کدهای خطا (به بررسی کدهای خطا سیگنال روشن متمایز مراجعه کنید)، دو روش برای تعمیر و نگهداری.

اگر عیب رد شده باشد یا پس از تعمیر چراغ بازرسی خاموش شود، اما کد خطا ECU ثبت می شود، بنابراین نیاز به خلاص شدن از شر کدهای خطا است. در صورت وجود عیب، این سیستم دو نوع روش برای حذف کدهای خطا به ترتیب در حذف ابزار تشخیص و حذف دستی دارد.

برداشتن آستر موتور ----- 10-5	نمودار مکانیسم ----- 1-5 اقدامات
سیستم تعلیق موتور ----- 12-5	احتیاطی عملیاتی ----- 2-5 جداسازی
نصب موتور ----- 13-5	موتور ----- 3-5

نمودار مکانیزم

5



اطلاعات کلی

- موتور باید توسط یک برکت یا ابزار قابل تنظیم ارتفاع پشتیبانی شود. قطعات زیر با موتور
- نصب شده روی قاب قابل سرویس هستند. 1. کاربراتور

2. دیسک رانندگی، تسمه رانندگی، کلاچ، و دیسک حمل و نقل

3. مکانیزم چرخ دنده کاهش نهایی

مشخصات

مشخصات	مورد	
1050 سی سی	جایگزینی	ظرفیت روغن موتور
1000 سی سی	پیاده کردن	
110 سی سی	جایگزینی	ظرفیت روغن دنده
100 سی سی	پیاده کردن	

مقادیر گشتاور

پیچ تعلیق موتور (سمت فریم) مهره تعلیق موتور ()

سمت موتور (پیچ اتصال بالایی کمک فنر عقب پیچ

اتصال پایین کمک فنر عقب

4.5 ~ 5.5 کیلوگرم در متر

4.5 ~ 5.5 کیلوگرم در متر

3.5 تا 4.5 کیلوگرم در متر

2.4 تا 3.0 کیلوگرم بر متر

جداسازی موتور

مهره‌های انتهای جلوی لوله آگزوز (مهره *2)
را بردارید.



مهره *2

پیچ‌های انتهایی لوله آگزوز را بردارید (پیچ *2).
مجموعه لوله آگزوز را بردارید.



پیچ *2

پیچ‌های پوشش سمت چپ موتور (پیچ *4) را
بردارید.
پیچ‌نگهدارنده فیلتر هوا (پیچ *2) را بردارید. حذف
خاک‌پس از حذف چرخ عقب را بردارید
پیچ‌کالیپر ترمز عقب (پیچ *2) را بردارید



پیچ‌های دسته لوله ورودی پاک کننده هوا را از پشت دریچه گاز باز کنید.



لوله تنفس گیربکس را بردارید.



پاک کننده هوا را بردارید.



دیسک ترمز عقب (مهره 1).



پیچ نگهدارنده سنسور سرعت چرخ عقب (پیچ $2 \times$)
را بردارید
سنسور سرعت چرخ عقب را بردارید.



سیم زمین را بردارید (پیچ $1 \times$)



درپوش شمع را بردارید.



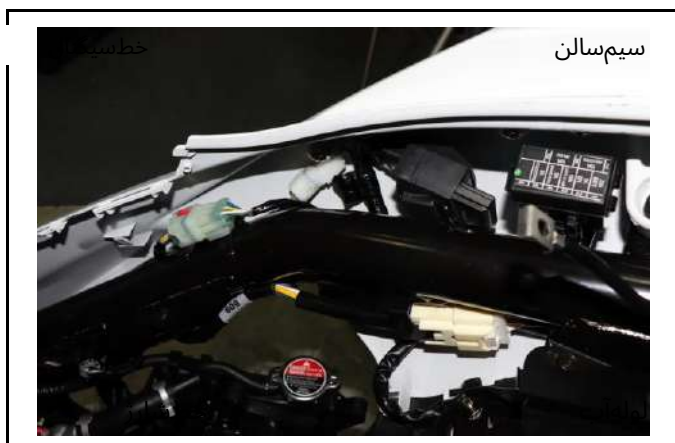
لوله روغن ترمز عقب را بردارید.



پیچ‌ها (پیچ‌ها) روی دسته لوله ورودی درب موتور سمت چپ را باز کنید (1×).



سیم‌سالن دینام، سیم شارژ و کانکتورهای سیم سیگنال را جدا کنید. لوله آب مخزن کمکی را بردارید.



مهره‌های ثابت و تنظیم کابل گاز را باز کرده و کابل گاز را بردارید. دوشاخه انژکتور سوخت و لوله روغن را بردارید.

منیفولد ورودی، سنسور دمای فشار اتمسفر، TPS و اتصالات سیم موتور پله را بردارید.



کانکتور سیم سنسور اکسیژن را جدا کنید. پیچ سیم زمین (پیچ 1×).





دوشاخه سنسور دمای موتور را بردارید. دوشاخه دماسنج آب را بردارید. پیچ را بیرون بیاورید (پیچ * 1).



پیچ نگهدارنده گیره لوله سوخت (پیچ * 1) را بردارید.



پیچ نگهدارنده انژکتور سوخت (پیچ * 1) را بردارید. نازل تزریق سوخت و لوله سوخت را بردارید.



دسته سیم ACG را بردارید.



برای بستن لوله آب مخزن کمکی و مسدود کردن آب
خنک‌کننده از گیره لوله آب استفاده کنید.

لوله آب را بکشید.



دیسک ترمز و چرخ های عقب را به عقب نصب کنید.



کمک فنر عقب (پیچ 2*) را بردارید.



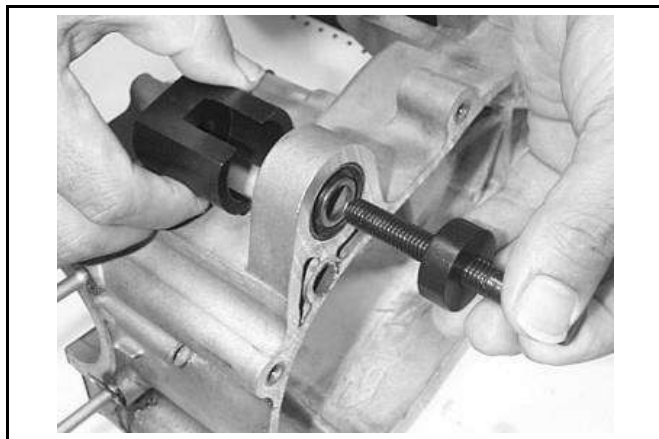
از حامل موتور در زیر تشک کف استفاده کنید و
ارتفاع را برای حمایت از کفپوش تنظیم کنید.

مهره‌های تعلیق زیر موتور را بردارید و پیچ‌ها را بیرون بکشید.

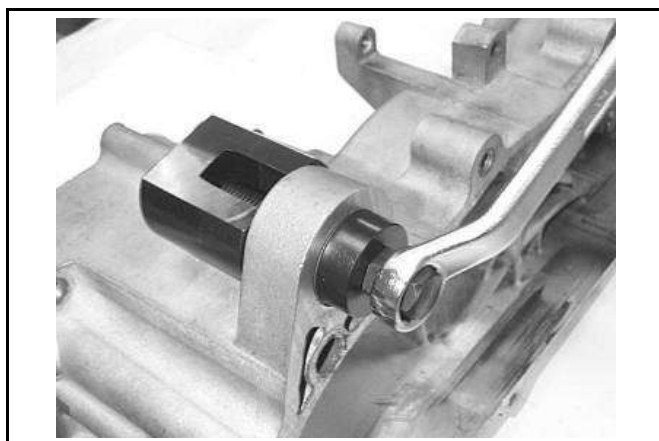


موتور را بردارید.

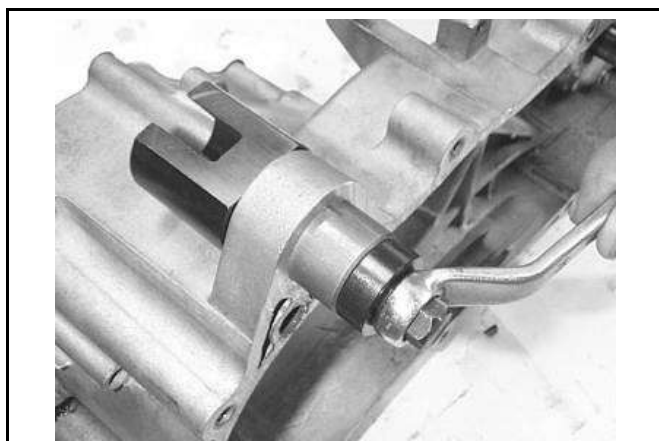


برداشتن آستر موتور

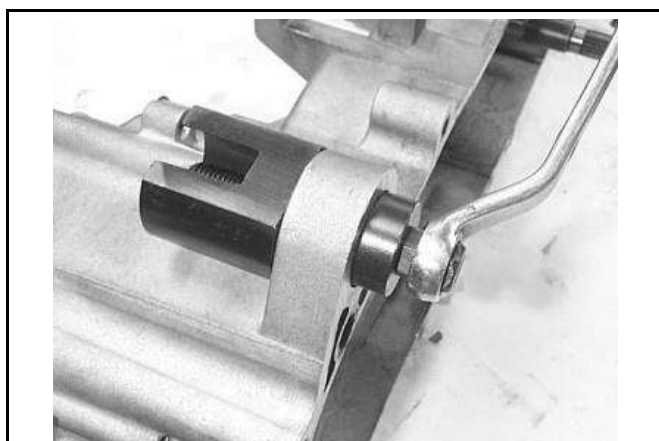
اگر لاستیک ضربه گیر سیستم تعلیق موتور و بوش کمک فنر عقب آسیب دیده است، لطفاً بوش را با یک فیکسچر کشش/پرس بوش 30 میلی متری به بیرون فشار دهید و آن را با یکی جدید جایگزین کنید.

**فشار دهید**

شیار فیکسچر را به سمت بوش بچرخانید و سپس حلقه فشار و پیچ را پیچ کنید تا بوش بیرون بیاید.

**فشار دهید**

قسمت صاف فیکسچر را به سمت بوش بچرخانید و سپس بوش، حلقه فشار و پیچ را پیچ کنید تا بوش را فشار دهید.



جداسازی و مونتاژ بوش پایینی: با استفاده از یک پیچ گوشتی شکافدار، به آرامی روی بوش ضربه بزنید تا آن را جدا کنید.

بازرسی:

اگر ترک خورده است، آن را تعویض کنید.

روغن

مشخصات مهر و موم: 2.4 * 17.8 (توصیه می شود از قطعات

کارخانه Sanyang استفاده شود)

اگر روغن روان کننده خشک است، روغن باقیمانده را پاک کنید و گودال دوم را با 4 گرم روغن زرد پر کنید. بررسی کنید که آیا بوش آسیب دیده یا ترک خورده است و قطعات معیوب را با قطعات جدید تعویض کنید.

مجموعه:

کت و شلوار را به ترتیب معکوس جداسازی به ژاکت بیرونی برگردانید.

مجاز است

فاصله بین بوش و آستین بیرونی: 0.5 ~ 1.0 میلی متر



油封: 17.8 * 2.4

مهر و موم نفت



مهر و موم نفت

黃油封填



組裝間隙基準: 0.5 ~ 1.0mm

سیستم تعلیق موتور

پیاپاده کردن

پیچ‌های تعلیق موتور (1 پیچ در سمت چپ و 1 پیچ در سمت راست) را بردارید.



پیچ 2*

سیستم تعلیق موتور را بردارید.

**بررسی**

آیا بوش سیستم تعلیق موتور و لاستیک میرایی آسیب دیده است. در صورت وجود هر گونه نقص، لطفاً آنها را با موارد جدید جایگزین کنید.

نصب

پیچ‌های تعلیق موتور را قفل کنید. مقدار گشتاور پیچ تعلیق موتور: $4.5 \sim 5.5 \text{ kgf-m}$



نصب موتور

موتور را به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.

هشدار دهید



- در هنگام نصب به ایمنی دست و پا توجه کنید تا از
له شدن جلوگیری شود
صدمات.
هر خط لوله نباید خم یا فشرده شود.
- هادی ها و سیم کشی ها باید به درستی بر
اساس نمودار پیکربندی خط لوله قرار
گرفته و کار کنند.

مهره تعلیق موتور

مقدار گشتاور: 4.5~5.5kgf-m

مقدار گشتاور پیچ کمک فنر عقب:

بالا: 3.5~4.5kgf-m

کمتر: 2.4 ~ 3.0 kgf-m

مقدار گشتاور مهره محور چرخ عقب:

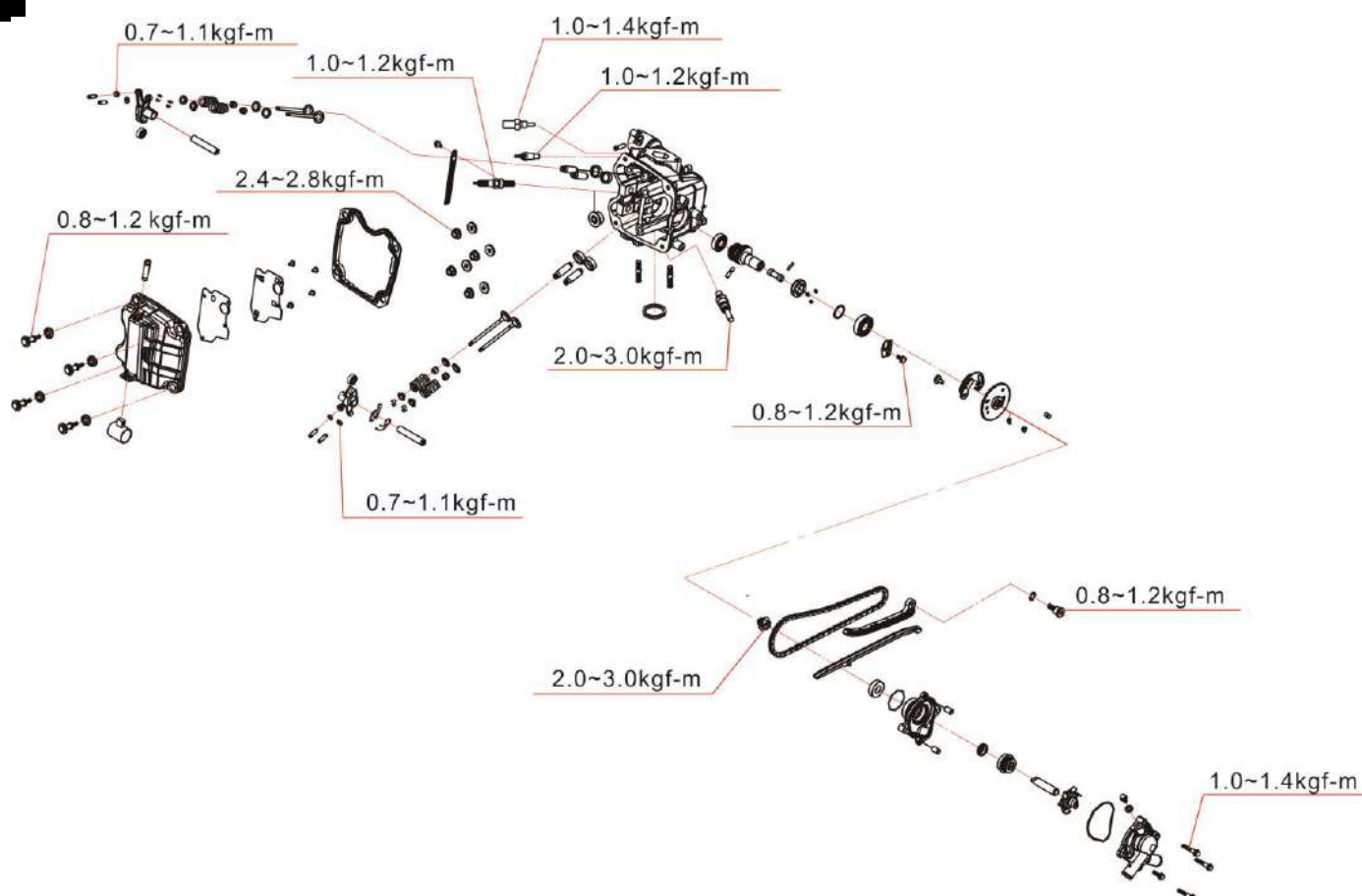
11.0 ~ 13.0 kgf-m

نصب سرسیلندر 13-6 تنظیم فاصله
سوپاپ 19-6 جداسازی سرسیلندر
22-6

نمودار مکانیزم 1-6 عملیات
احتیاطی 2-6 عیب
یابی 3-6 برداشتن
سرسیلندر 4-6

نمودار مکانیزم

6



اطلاعات کلی

- این فصل شامل تعمیر و نگهداری و سرویس برای سرسیلندر، سوپاپ، و میل بادامک و همچنین بازوی راکر سوپاپ می باشد.

- سرویس سرسیلندر زمانی که موتور در قاب است نمی تواند انجام شود.

مشخصات

واحد: میلی متر

حد	استاندارد	مورد		
-	1.5 ±7.5 کیلوگرم/سانتی متر مربع	فشار تراکم		
32.570	32.63 ±0.04	مصرف	ارتفاع لوب بادامک	میل بادامک
32.410	32.49 ±0.04	اگزوز		
10.10	0.015~0-10	شناسه بازوی راکر سوپاپ		راکر بازو
9.910	0.028~0.013-10	شفث بازوی راکر سوپاپ OD		
4.900	4.980 ~4.970	مصرف	میل سوپاپ OD	شیر فلکه
4.900	4.970 ~4.955	اگزوز		
5.030	5.012 ~5.00	شناسه راهنما		
0.080	0.042 ~0.020	مصرف	ترخیص بین میل سوپاپ و راهنما	
0.100	0.057~0.030	اگزوز		
-	35.250	بیرونی	طول آزاد شیر بهار	
-	32.410	درونی		
1.600	1000	عرض صندلی سوپاپ		

مقدار گشتاور

پیچ سر سیلندر پیچ سر سیلندر (LH)

پیچ آب بندی تنظیم خودکار زنجیر تایم پیچ تنظیم خودکار زنجیر تایم پیچ های پوشش چرخ دنده

شمع موتور

0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر

0.7 تا 1.1 کیلوگرم بر متر

0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر

1.0 تا 1.4 کیلوگرم در متر

0.7 تا 1.1 کیلوگرم بر متر (با روغن روی نخ پیچ و نشیمنگاه بمالید)

1.0 تا 1.4 کیلوگرم در متر

عیب یابی

عملکرد موتور توسط مشکلات در قسمت بالای موتور تحت تأثیر قرار می گیرد. معمولاً می توان مشکلات را مشخص کرد یا با انجام تست فشرده سازی سیلندر و قضاوت در مورد نویز غیرعادی تولید شده، مشخص شد.

بیکارخشن

فشار کم فشار.

فشار کم فشار**1. شیر**

- تنظیم نادرست سوپاپ
- سوپاپ سوخته یا خم شده.
- زمان بندی نامناسب سوپاپ
- فنر سوپاپ آسیب دیده است.
- کربن سوپاپ.
- آب بندی ضعیف روی نشیمنگاه سوپاپ.
- نصب نامناسب شمع

2. سر سیلندر

- نشت یا آسیب واشر سرسیلندر
- سطح سیلندر کج یا ترک بخورد.

3. پیستون

- رینگ پیستون فرسوده شده است.

فشار فشرده سازی بالا

-رسوب کربن بیش از حد روی محفظه احتراق یا سر پیستون.

سرو صدا

- تنظیم نامناسب فاصله سوپاپ
- سوپاپ سوخته یا فنر سوپاپ آسیب دیده
- میل بادامک فرسوده یا آسیب دیده است
- زنجر بادامک فرسوده یا شل شده است
- تنظیم خودکار فرسوده یا آسیب زنجر بادامک
- چرخ دنده میل بادامک فرسوده شده است
- بازوی راکر یا محور بازوی راکر فرسوده می شود

دود سفید

- راهنمای سوپاپ یا میل سوپاپ فرسوده می شود
- آب بندی ساقه سوپاپ فرسوده می شود

برداشتن سر سیلندر

پوشش فن را بردارید



حلقه مهر لوله آب خنک کننده را باز کنید.



لوله آب را برای تخلیه آب خنک کننده بردارید.



گیره حلقه لوله آب ترموستات را شل کنید.



پیچ‌های نگهدارنده مخزن آب (پیچ $4 \times$) را بردارید.



مجموعه مخزن آب را بردارید.



پیچ و مهره صفحه نگهدارنده مخزن آب (پیچ 3^*) را بردارید.





صفحه نگهدارنده مخزن آب را بردارید. پیچ های نگهدارنده فن (پیچ 3*) را بردارید.



فن را بردارید.



حلقه مهار لوله آب خنک کننده را باز کنید.

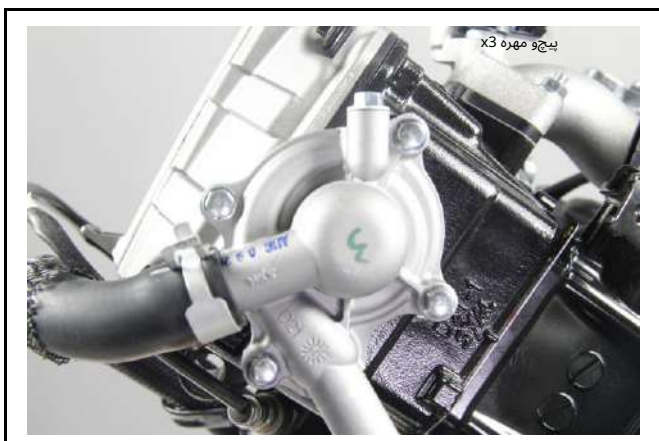


گیره حلقه پمپ آب را شل کنید.

لوله آب را جدا کنید.



پیچ‌های ثابت پمپ آب (پیچ x3) را بردارید.



پمپ آب ورودی



مهره‌های منی‌فولد ورودی (مهره x2) را بردارید.



منیفولد ورودی را بردارید.



سنسور اکسیژن را بردارید.



سنسور اکسیژن را بردارید.



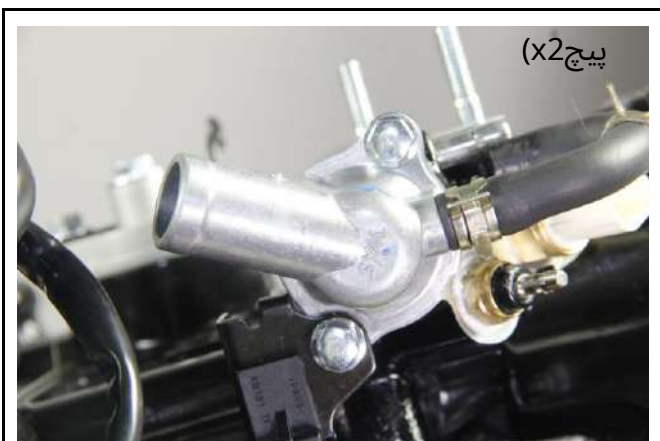
گیره حلقه لوله آب کوچک ترموستات را شل کنید.



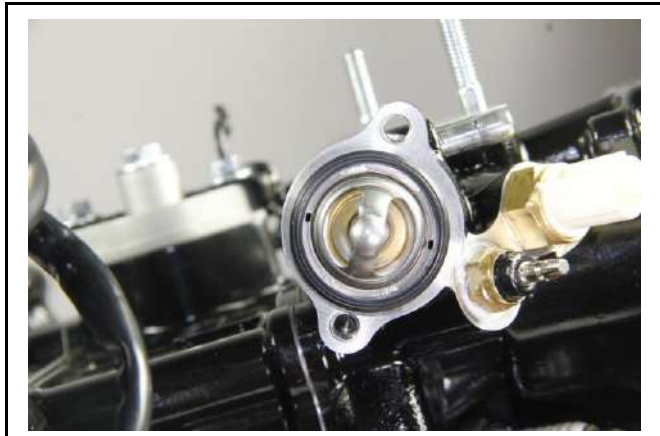
لوله آب را جدا کنید.



پیچ‌های ثابت ترموستات (پیچ x2) را بردارید.



پوشش بیرونی ترموستات را بردارید.



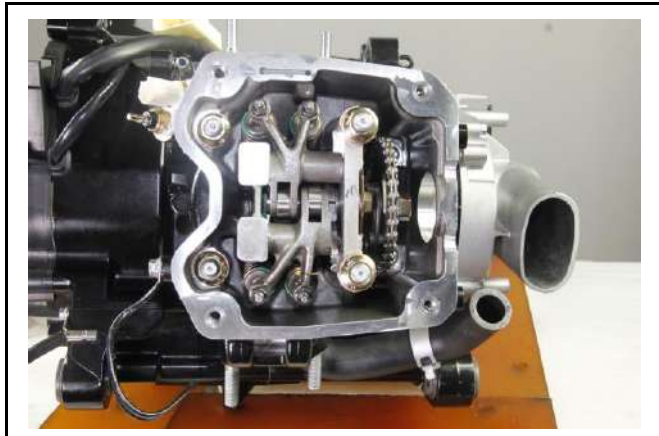
ترموستات را بردارید.



پیچ‌های پوشش سر سیلندر (پیچ x4) را بردارید.



پوشش سر سیلندر را بردارید.



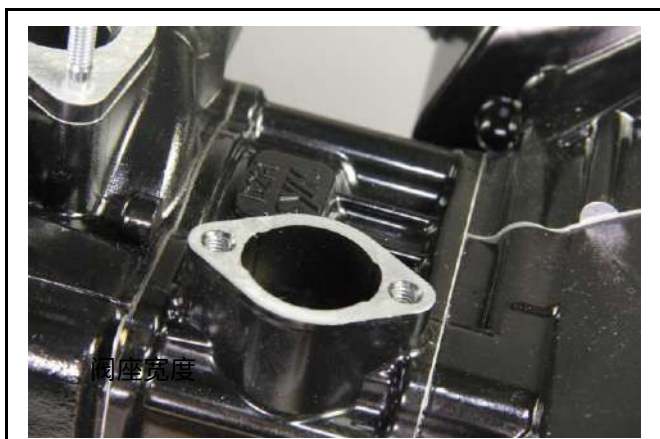
پیچ‌نگهدارنده فنر تنظیم کننده زنجیر (پیچ و مهره) را بردارید (1×1).



پیچ و فنر را بردارید.
پیچ ثابت فنر رگلاتور پالایش داخلی (بولت x2) را
بردارید.



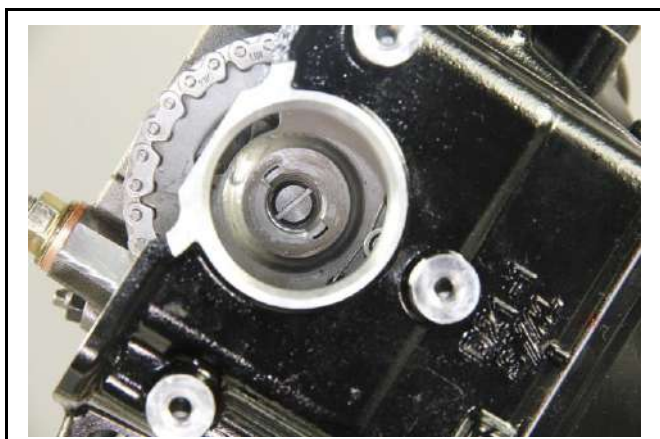
تنظیم کننده زنجیر را بردارید.



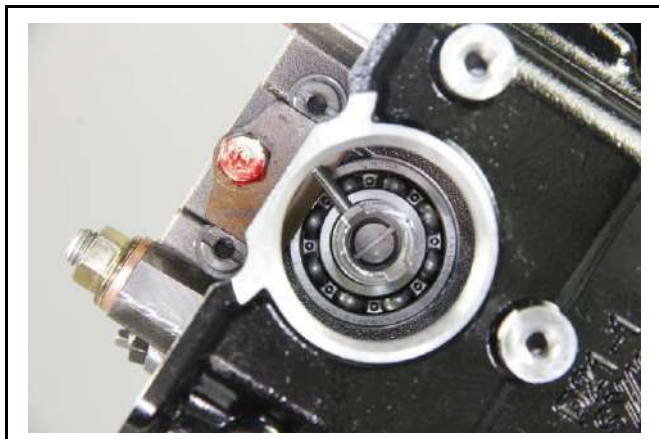
پیچ میل بادامک (پیچ x1) را بردارید.



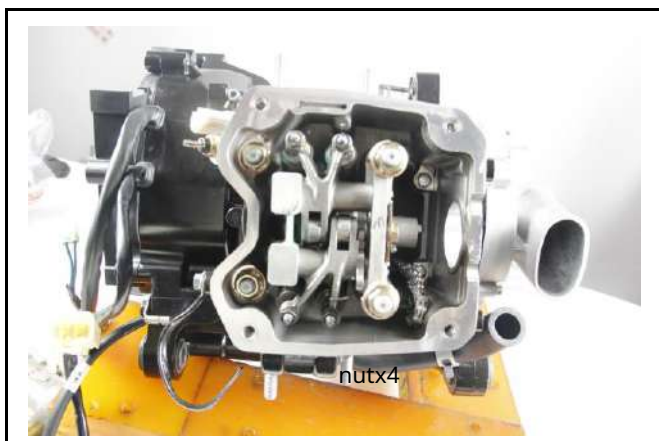
پیچ میل بادامک را بردارید.



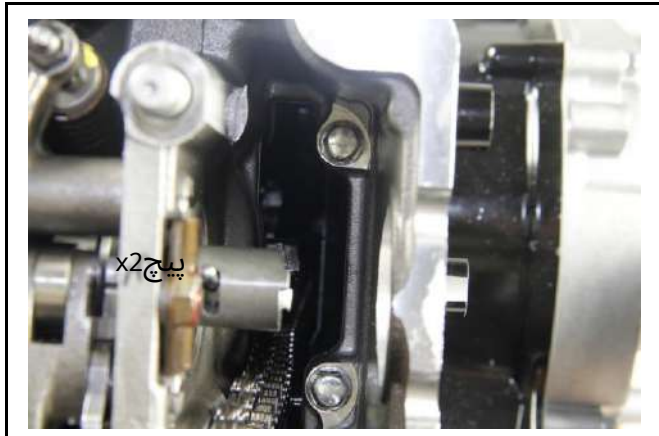
صفحه‌دنده زمان بندی را بردارید.



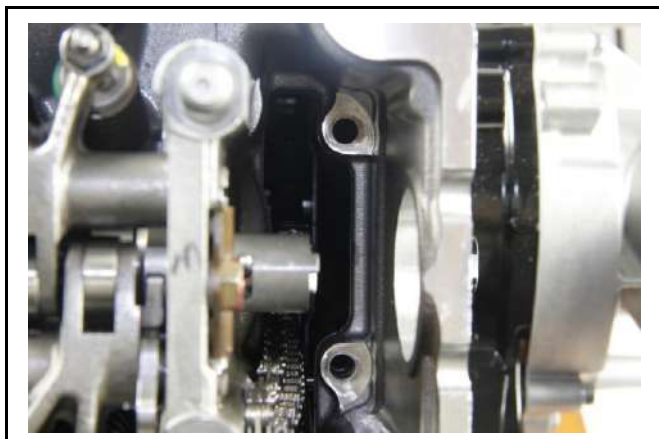
مهره‌های ثابت سر سیلندر (مهره x4) را بردارید.



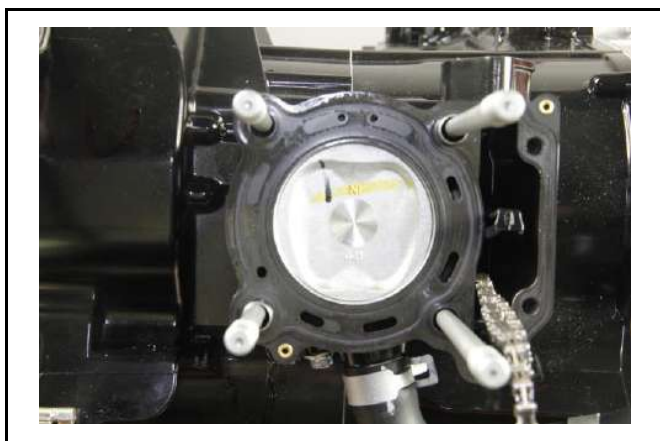
پیچ‌های ثابت سر سیلندر (پیچ x2) را بردارید.



پیچ‌های ثابت سر سیلندر (پیچ x2) را بیرون بیاورید.



سر سیلندر را بردارید.



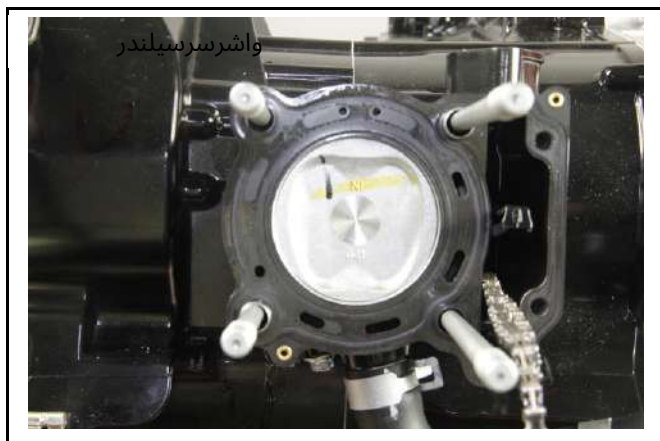
نصب سر سیلندر

ابتدایستون را از روی فلاپویل ACG و علامت میل لنگ به نقطه مرده بالایی تنظیم کنید.

واشر سر سیلندر را نصب کنید.

⚠ هشدار دهید

- پس از برداشتن واشر باید با واشر جدید جایگزین شود.



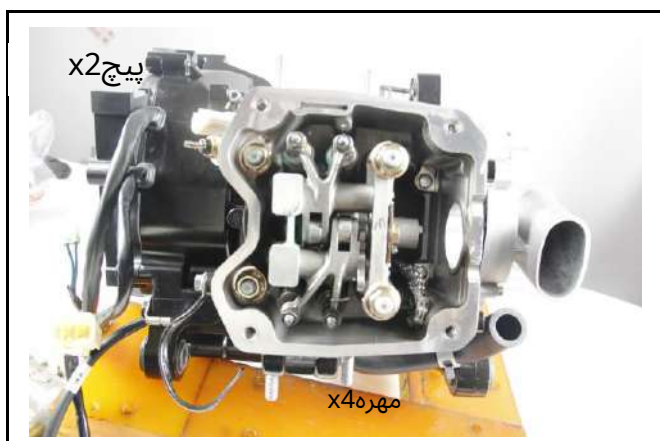
سر سیلندر را نصب کنید.



واشرهای مسی سر سیلندر (واشر x4) را نصب کنید.



مهره های سر سیلندر (مهره x4) را قفل کنید. مقدار گشتاور $2.4 \sim 2.8 \text{ kgf-m}$ است. پیچ های سر سیلندر (پیچ x2) را قفل کنید. مقدار گشتاور $1.0 \sim 1.4 \text{ kgf-m}$ است.



دنده زمان بندی را نصب کنید.

هشداردهید 

- قبل از نصب چرخ دنده زمان بندی، بین مکانیزم کاهش فشار میل بادامک را در جهت ساعت 6 تنظیم کنید.

جهت بین میل بادامک



هشداردهید 

- پس از نصب و قرار دادن چرخ دنده زمان بندی، بین مکانیزم کاهش فشار میل بادامک باید در وسط سه پایه لغزنده مکانیزم کاهش فشار چرخ دنده زمان بندی قرار گیرد.

موقعیت بین میل بادامک



خطوط موازی علامت گذاری کنید



- پس از نصب چرخ دنده زمان بندی، تأیید کنید که خط علامت گذاری باید موازی با سطح ماشینکاری سر سیلندر باشد.

محکم صاف



- موقعیت قفل بین چرخ دنده تایم و پیچ میل بادامک باید محکم و صاف باشد.

هشدار دهید 

- موقعیت قفل بین چرخ دنده زمان بندی و پیچ میل بادامک را نمی توان محکم تراز کرد.

- لطفاً بررسی کنید که آیا صفحه راهنمای زنجیر تداخل دارد یا خیر.



پس از نصب و قرار دادن چرخ دنده تایم، آن را با دست فشار دهید تا شل نشود.



برای چرخاندن پیچ در میل بادامک در خلاف جهت عقربه های ساعت از یک پیچ گوشتی شکاف دار استفاده کنید و صفحه کشویی مکانیزم کاهش فشار چرخ دنده زمان بندی باید بچرخد. همزمان.

هشدار دهید 

- صفحه کشویی مکانیزم کاهش فشار چرخ دنده زمان بندی نمی تواند به طور همزمان بچرخد و این نشان می دهد که پین قرار ندارد.

- لطفاً چرخ دنده زمان بندی را دوباره نصب کنید.



پیچ میل بادامک که به درستی قفل شده است (پیچ x1) را نصب کنید.

مقدار گشتاور 2.0 ~ 3.0 kgf-m.

فلاپیول ژنراتور را با آچار 720 درجه در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا علامت "T" روی فلاپیول با علامت روی چرخ فلاپیول تراز شود.
میل لنگ؛

هشدار دهید 

- زمان بندی را بررسی کنید. چرخ فلاپیول ژنراتور فقط می تواند به جلو بچرخد نه به عقب.
- ممکن است باعث ایجاد موقعیت غیرعادی دریچه شود و از تنظیم صحیح شیر جلوگیری کند.
ترخیص کالا از گمرک.

بررسی کنید که آیا علامت دنده زمان بندی موازی و با علامت روی سر سیلندر هم تراز است یا خیر.

بررسی کنید که آیا درپوش مکانیسم کاهش فشار در شیر مکانیزم کاهش فشار میل بادامک قرار دارد یا خیر.

موقعیت شیر مکانیزم کاهش فشار میل بادامک.

علامت میل لنگ سمت راست

فلاپیول T-point

خط علامت زمان

شیر میل بادامک

هنگامی که مکانیسم کاهش فشار در جای خود قرار نگرفته است، لطفاً روش تنظیم نقطه مرده بالای زمان بندی را تکرار کنید.



هشدار دهید

فلاپیول ژنراتور را با آچار 720 درجه در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا علامت "T" روی فلاپیول با علامت روی چرخ فلاپیول تراز شود. میل لنگ!

- زمان بندی را تنظیم کنید. چرخ فلاپیول ژنراتور فقط می تواند به جلو بچرخد نه به عقب.
- ممکن است باعث ایجاد موقعیت غیرعادی دریچه شود و از تنظیم صحیح شیر جلوگیری کند. ترخیص کالا از گمرک.



بررسی کنید که آیا علامت دنده زمان بندی موازی وبا علامت روی سرسیلندر هم تراز است یا خیر.



بررسی کنید که آیا دریوش مکانیسم کاهش فشار در شیر مکانیزم کاهش فشار میل بادامک قرار دارد یا خیر.

تنظیم فاصله سوپاپ

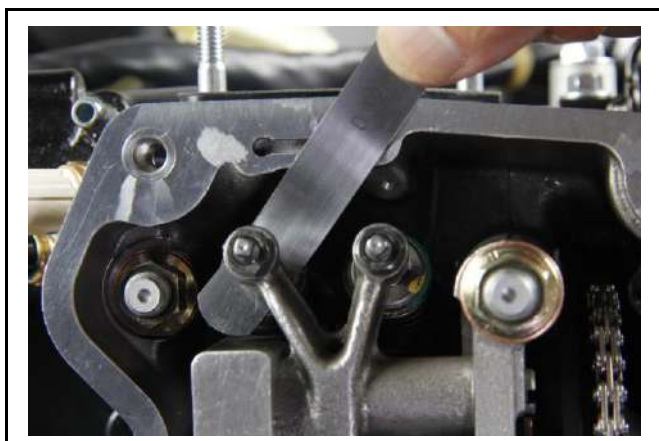
مهره‌ها و پیچ‌های تنظیم فاصله روی بازوی راکر سوپاپ را باز کنید.

با ضخامت سنج اندازه‌گیری کنید و فاصله بین هر شیر را تنظیم کنید.

پس از تنظیم به مقدار استاندارد، پیچ تنظیم را ثابت کرده و مهره تنظیم را سفت کنید. **ارزش استاندارد: 0.12 ± 0.02 میلی متر**



تنظیم فاصله سوپاپ ورودی



تنظیم فاصله سوپاپ اگزوز



درپوش سرسیلندر را نصب کنید.



پیچ‌های پوشش سر سیلندر x4 را قفل کنید.
مقدارگشتاور 0.8 ~ 1.2 kgf-m



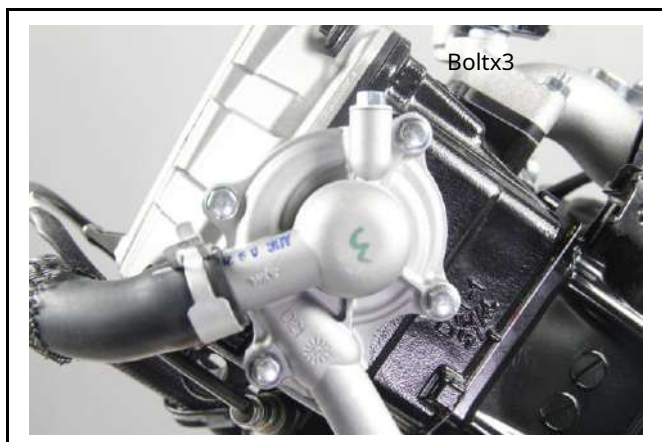
پمپ آب را نصب کنید.

هشدار دهید

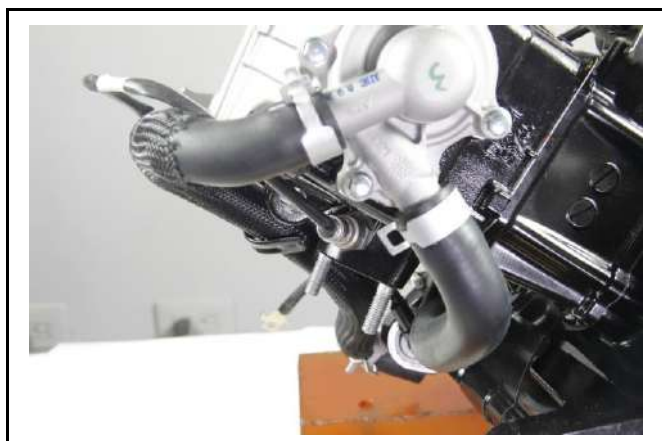


● هنگام نصب پمپ آب، ابتدا جهت گیره شفت پمپ آب را در همان جهت شیار پیچ میل بادامک تنظیم کنید.

پیچ‌ها را قفل کنید (پیچ x3).



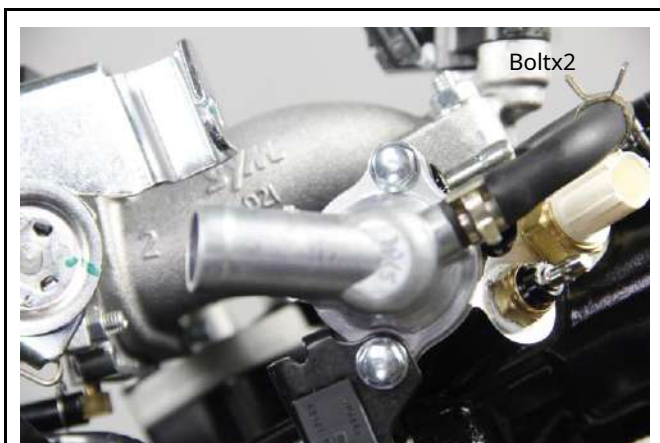
لوله آب و گیره حلقه را نصب کنید.



بدنه ترموستات را نصب کنید.



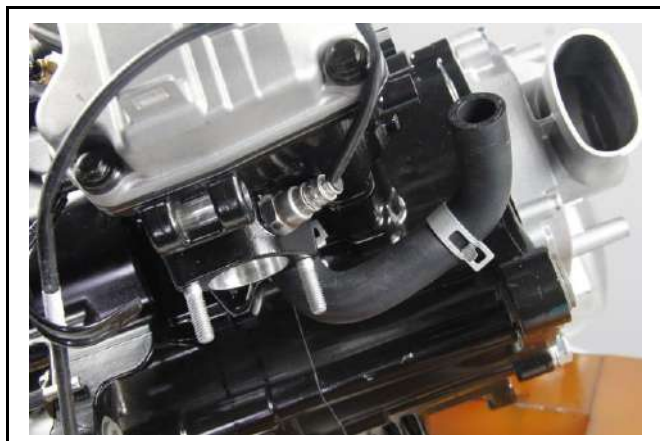
پوشش بیرونی ترموستات را نصب کنید.
پیچ‌ها را قفل کنید (پیچ x2).



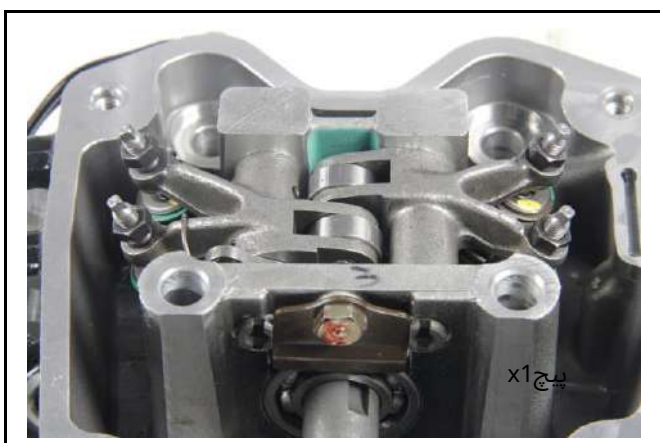
لوله آب و گیره حلقه را نصب کنید.



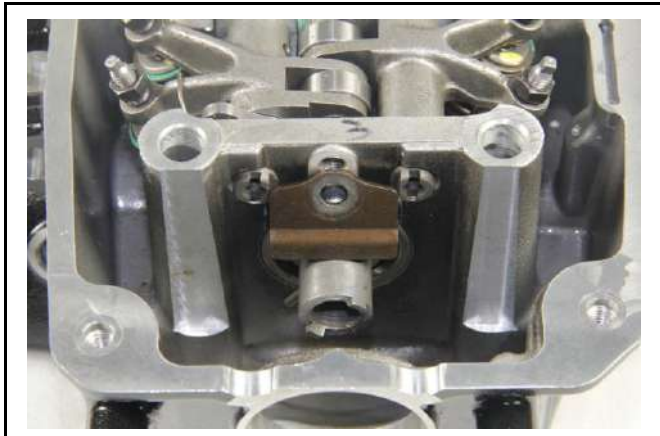
یک سنسور اکسیژن نصب کنید.



جداسازی سرسیلندر جداسازی بازوی راکر سوپاپ



ابتدا شکاف بین دریچه های ورودی و خروجی را باز کنید.
پیچ نگهدارنده میل بادامک و بازوی بازوی سوپاپ (پیچ x1) را بردارید.



جای خالی را بردارید.



ابزار مخصوص

چکش رانندگی



ابزار مخصوص را در دندانه های داخلی میل راکر سوپاپ قفل کنید.
چکش را کمی به عقب فشار دهید.



به آرامی میل چرخان سوپاپ را بیرون بکشید.



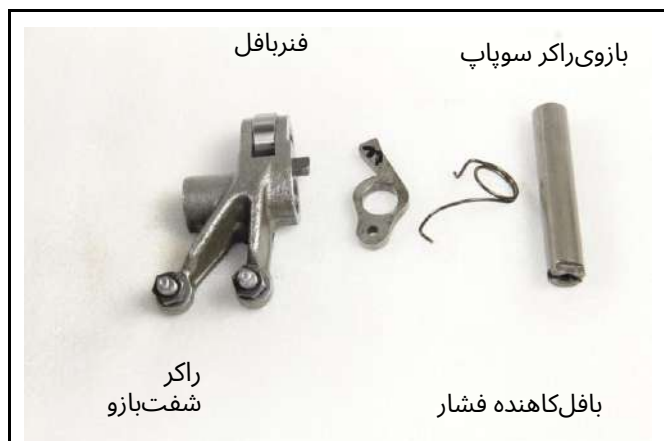
شفت بازوی راکر سوپاپ و شفت بازوی راکر را بیرون بیاورید.
قطر داخلی بازوی چرخان سوپاپ: 0-10 ~
0.015 میلی متر
قطر بیرونی شفت بازوی راکر: 10
-0.013 ~ 0.028 میلی متر

شفت بازوی راکر

بازوی راکر سوپاپ



بازوی تکان دهنده سوپاپ سمت آگزوز، درپوش کاهنده فشار، فنر درپوش کاهنده فشار و محور چرخان را به همین ترتیب بیرون بیاورید.



حذف میل بادامک



ابزار مخصوص



ابزار مخصوص را در دندانه های داخلی میل بادامک قفل کنید.



چکش را کمی به عقب فشار دهید. به آرامی میل بادامک را بیرون بکشید.



میل بادامک را بیرون بیاورید.

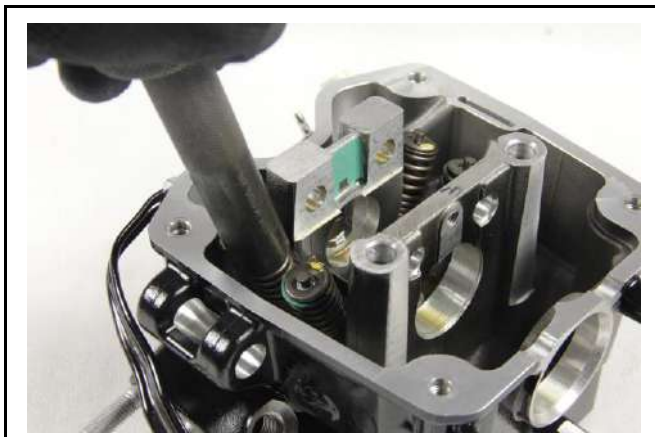


جداسازی دریچه های ورودی و خروجی ابزارهای ویژه



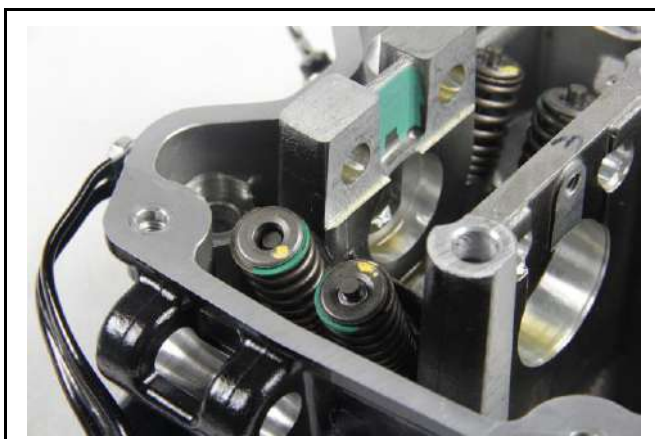
ابزار مخصوص
شیار عمیق تر یک ابزار حذف سوپاپ است.



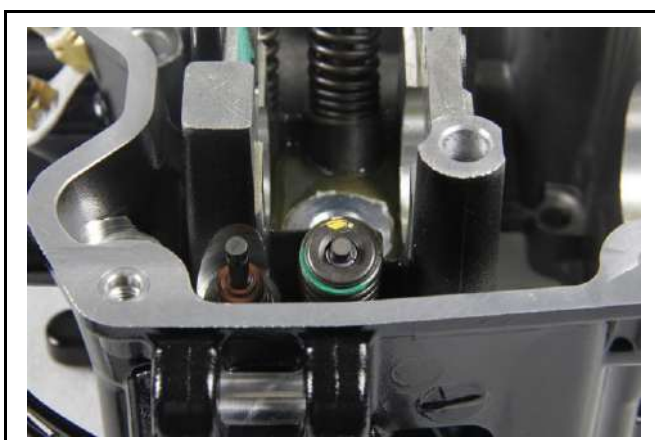


- درحین جداسازی، یک پارچه باید زیر محفظه احتراق قرار داده شود تا از خم شدن و تغییر شکل میله سوپاپ جلوگیری شود.

محکم فشار دهید.



دوشاخه سوپاپ را بردارید.



درپوش فنری و فنر سوپاپ.



دریچه دیگر به همین ترتیب حذف می شود.

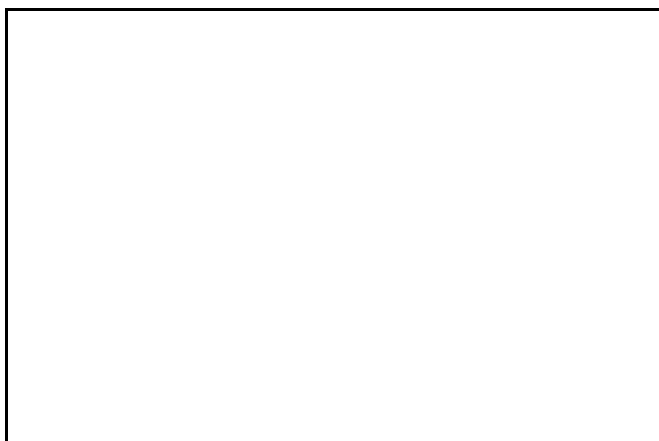
مجموعه سوپاپ اگزوز.



شیر ورودی را به همین ترتیب خارج کنید.



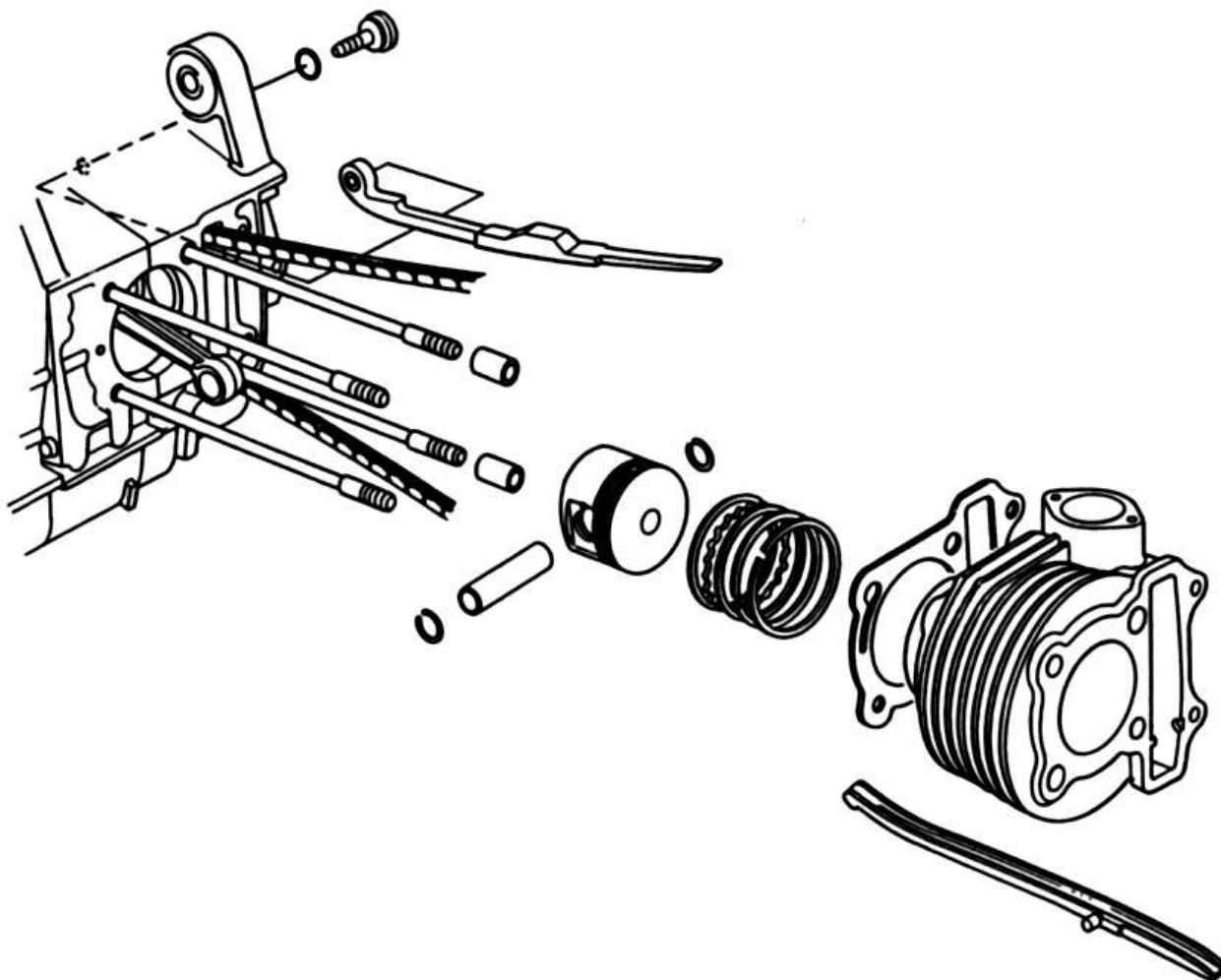
مجموعه دریچه ورودی.



حذف پیستون.....7-5 نصب رینگ	نمودار مکانیزم7-1 اقدامات
پیستون.....7-7 پیستون	احتیاطی در عملیات7-2 تشخیص
نصب.....7-8 نصب سیلندر.....	عیب.....7-2 حذف
8-7	سیلندر7-3

نمودار مکانیزم

0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر



اقدامات احتیاطی در عملیات

اطلاعات کلی

- سرویس سیلندر و پیستون را نمی توان در صورت نصب موتور روی قاب انجام داد.

مشخصات

واحد: میلی متر

حد	استاندارد	مورد	
52.50	52.415~52.395	شناسه	
0.050	کمتر از 0.05	سن خم شدن /پیچیدن	
0.050	کمتر از 0.01	گرد بودن	
0.050	کمتر از 0.05	استوانه ای	
0.145	0.105 ~0.05	حلقه بالا	ترخیص بین پیستون و رینگ ها
0.145	0.105 ~0.05	حلقه nd2	
0.500	0.2500 ~0.100	حلقه بالا	شکاف انتهای حلقه
0.750	0.500 ~0.300	حلقه nd2	
-	0.700 ~0.200	حلقه روغن	
52.310	52.405~52.385	پیستون OD	
-	انتهای پایین 7 میلی متر از دامن پیستونی	موقعیت اندازه گیری OD پیستون	
0.100	0.015~0.005	فاصله بین پیستون و سیلندر	
15.040	15.008 ~15.002	شناسه سوراخ پین پیستون	
14.96	15.00 ~14.994	پین پیستون OD	
0.020	0.014 ~0.002	فاصله بین پیستون و پین پیستون	
15.06	15	شناسه شاتون با انتهای کوچک	

تشخیص مشکل

- سوراخ پین پیستون و پین پیستون فرسوده می شوند.

سیگار کشیدن در لوله اگزوز

- پیستون یا رینگ پیستون فرسوده شده
- است. نصب نادرست رینگ پیستون
- آسیب سیلندر یا پیستون 5.

موتور بیش از حد گرم می شود

- رسوب کربن در سمت بالای سر سیلندر.

فشار کم یا ناپایدار فشار

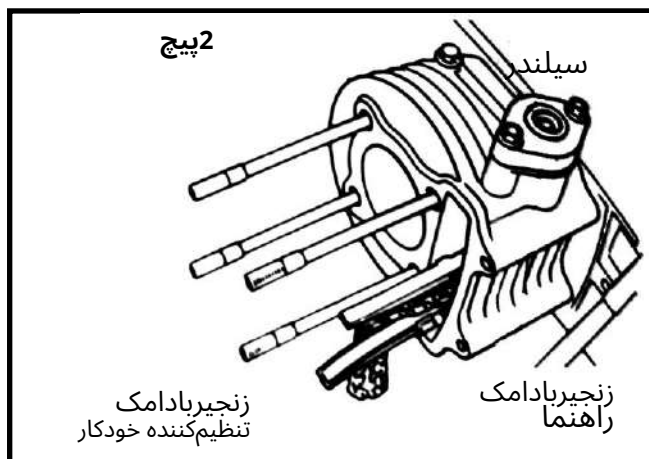
- رینگ سیلندر یا پیستون فرسوده شده
- است. فشار را تا حد بالا فشرده کنید.
- کربن بیش از حد در محفظه احتراق و پیستون رسوب می کند.

تقیا سر و صدا

- رینگ سیلندر یا پیستون فرسوده شده
- است. رسوب کربن در سر سیلندر در سمت بالا.

حذف سیلندر

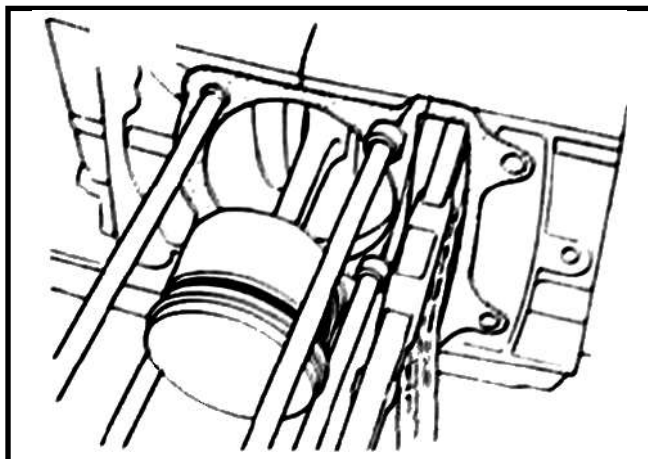
سرسیلندر را بردارید. (به فصل 6 مراجعه کنید) 2 پیچ را بردارید و سپس تنظیم کننده خودکار زنجیر بادامک را خارج کنید.



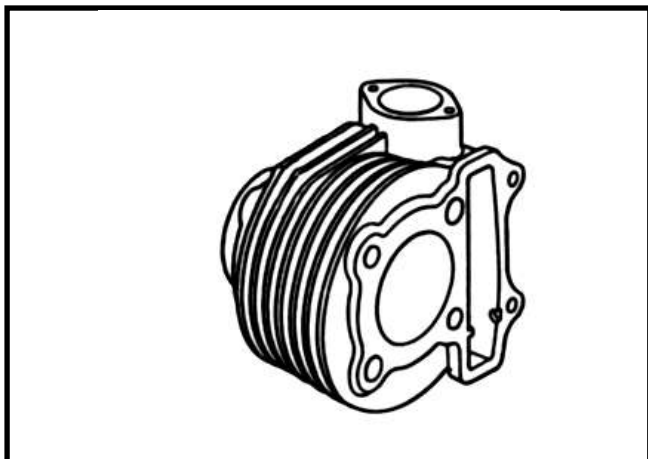
صفحه زنجیر بادامک را بردارید. سیلندر را بردارید

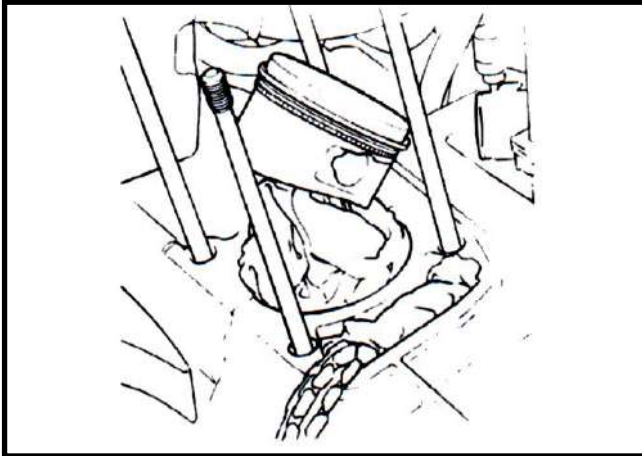


واشر سیلندر و پین های قفل را بردارید



بقایای چسبیده به سطوح مطابق سیلندر و میل لنگ را تمیز کنید.

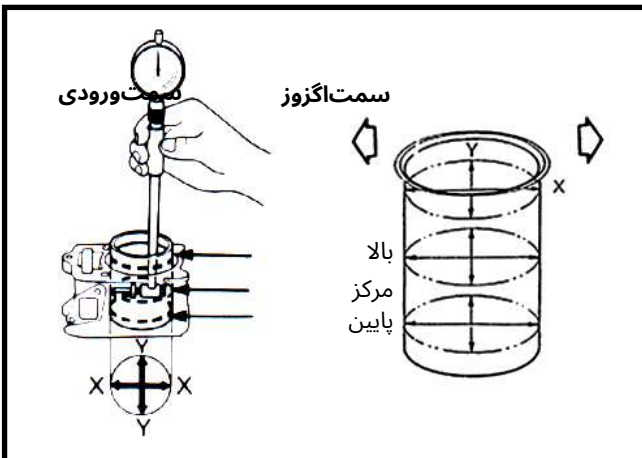




سوراخ‌های میل لنگ و زنجیر بادامک را با یک تکه پارچه تمیز کننده بپوشانید.
تمام باقیمانده ها یا مواد خارجی را از دو سطح همسان سیلندر و میل لنگ تمیز کنید.

⚠ احتیاط

باقیمانده‌ها را در حلال صابون کنید تا بقایای آن راحت‌تر از بین برود.



بازرسی

بررسی کنید که آیا قطر داخلی سیلندر فرسوده یا آسیب دیده است.
در 3 موقعیت (بالا، مرکز و پایین) سیلندر، مقادیر جهت X و Y را به ترتیب در سیلندر اندازه گیری کنید.

حدسرویس: 52.50 میلی متر

هم‌گردی واقعی (تفاوت بین مقادیر حرکت X و Y) و هم‌گردی استوانه ای ()

تفاوت در موقعیت های بالا، مرکز یا پایین مقادیر حرکت X یا Y). سپس، با حداکثر تعیین کنید. ارزش.

محدودیت خدمات

گرد بودن واقعی: تصحیح یا جایگزین به عنوان

بیش از 0.05 میلی متر

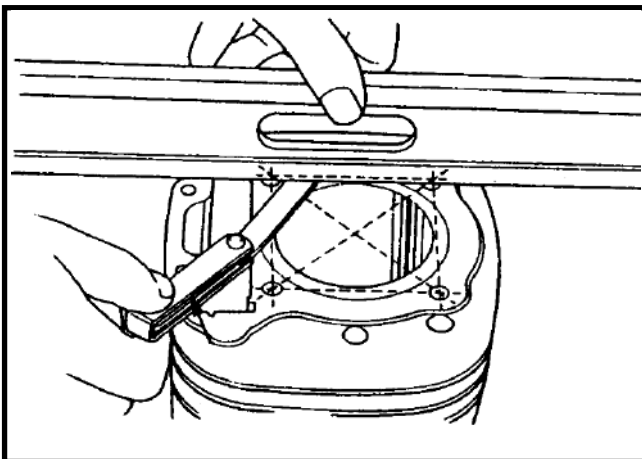
گرد بودن استوانه ای: تصحیح یا تعویض کنید

بیش از 0.05 میلی متر

صاف بودن سیلندر را بررسی کنید.

محدودیت خدمات: تصحیح یا جایگزین به عنوان تمام شده است

0.05 میلی متر



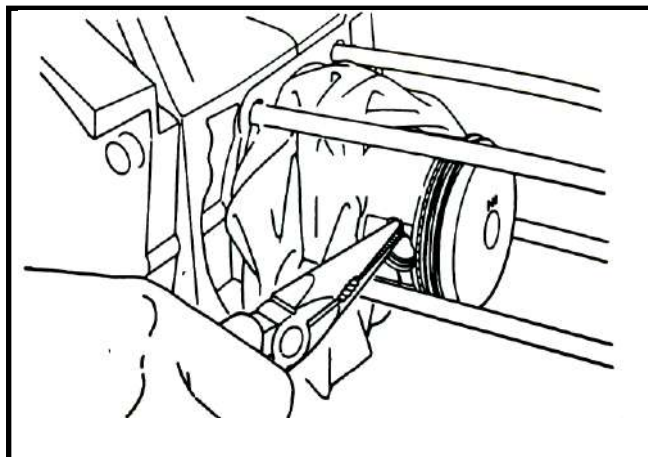
حذف پیستون

دهانه میل لنگ را با یک پارچه تمیزکننده وصل کنید تا از افتادن رینگ پین پیستون یا سایر قطعات به داخل میل لنگ جلوگیری کنید.

جداسازی

حلقه محکم دیگری را با انبردست نگه دارید.

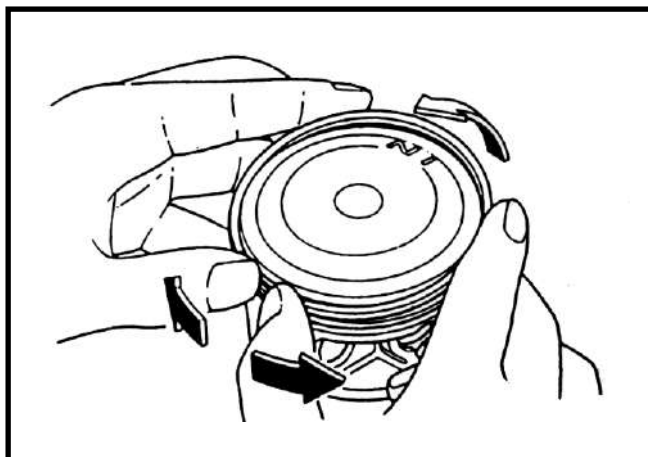
پین پیستون را از سمتی که حلقه گیرش را جدا نکرده است، فشار دهید.



رینگ های پیستون را بردارید.

احتیاط

به حذف رینگ های پیستون توجه کنید زیرا شکننده هستند.

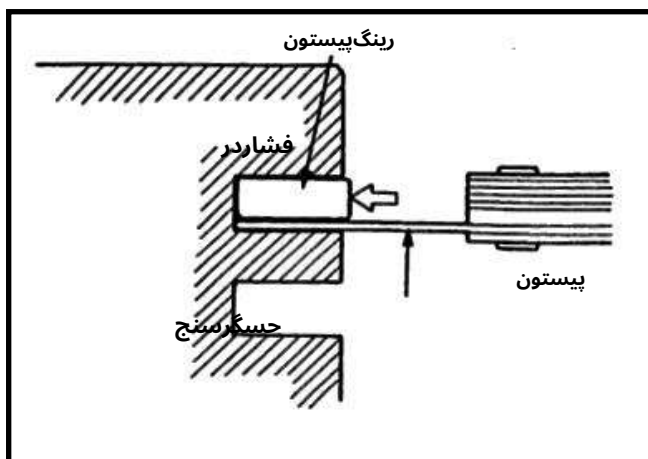


حلقه های پیستون را جدا کنید.

بررسی کنید که آیا رینگ های پیستون آسیب دیده اند یا

شیارهای آن ساییده شده اند.

تمیزکردن کرین در شیارهای رینگ پیستون.



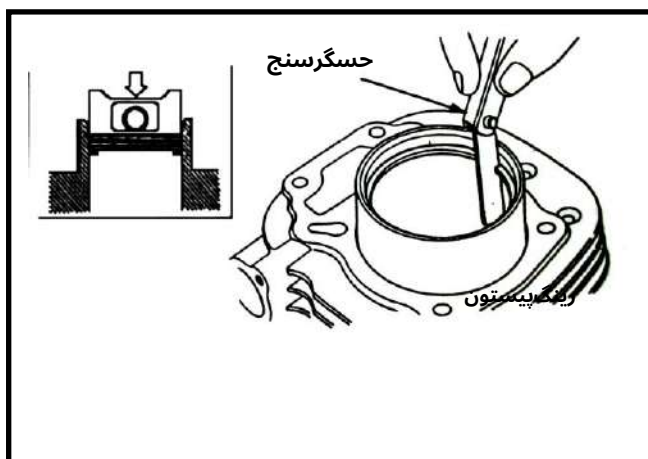
رینگ های پیستون را نصب کنید و سپس فاصله بین رینگ پیستون و شیارهای آن را اندازه بگیرید.

محدودیت خدمات: حلقه بالا: اگر تمام شد جایگزین کنید

0.145 میلی متر

حلقه دوم: اگر بیش از 0.145 میلی متر

باشد، جایگزین کنید



حلقه های پیستون را بیرون آورده و به ترتیب در سیلندر زیر 20 میلی متر بالای سیلندر قرار دهید. هر شکاف رینگ پیستون را اندازه بگیرید.

احتیاط

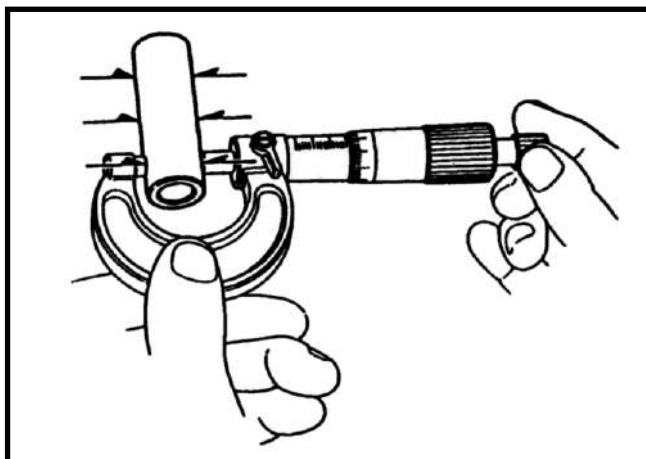
حلقه های پیستون را با حرکت موازی با انتهای بالای پیستون به داخل سیلندر فشار دهید.

محدودیت خدمات: حلقه بالا: اگر تمام شد جایگزین کنید

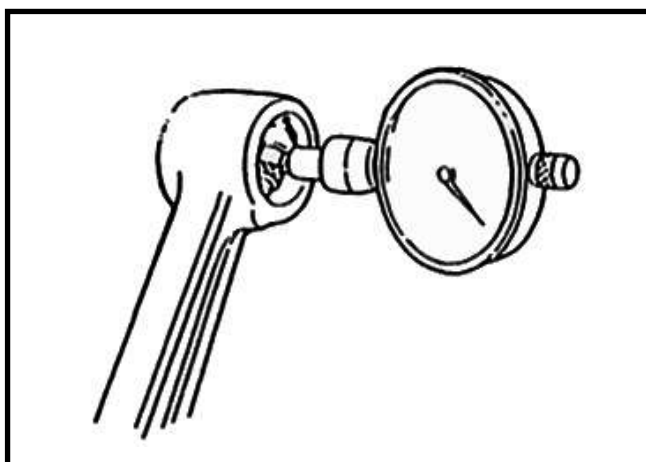
0.50 میلی متر

حلقه دوم: اگر بیش از 0.750 میلی متر باشد

جایگزین کنید

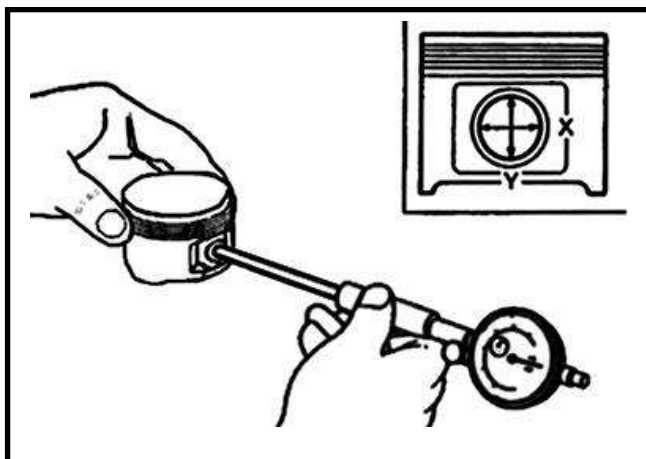


قطر خارجی پین پیستون را اندازه بگیرید. محدودیت خدمات: 14.96 میلی متر



قطر داخلی انتهای کوچک شاتون را اندازه بگیرید.

محدودیت خدمات: 15.06 میلی متر

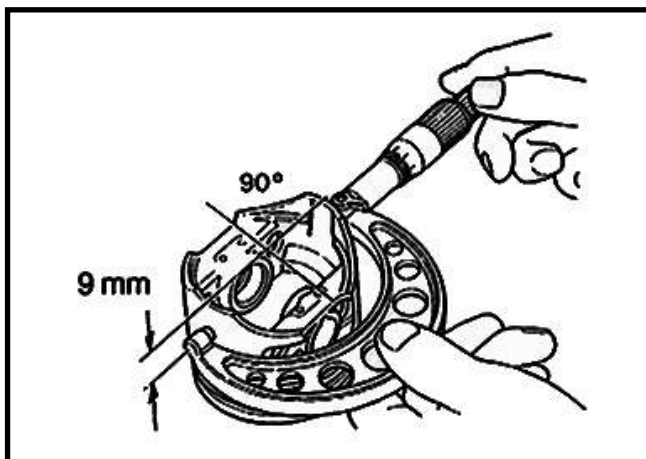


قطر داخلی سوراخ پین پیستون را اندازه گیری کنید.

محدودیت خدمات: 15.04 میلی متر

فاصله بین پین پیستون و سوراخ آن را محاسبه کنید.

محدودیت خدمات: 0.02 میلی متر



قطر بیرونی پیستون را اندازه گیری کنید.

احتیاط ⚠

موقعیت اندازه گیری فاصله 10 میلی متر از سمت پایین پیستون و 90 درجه تا پین پیستون است.

حد سرویس: 52.310 میلی متر

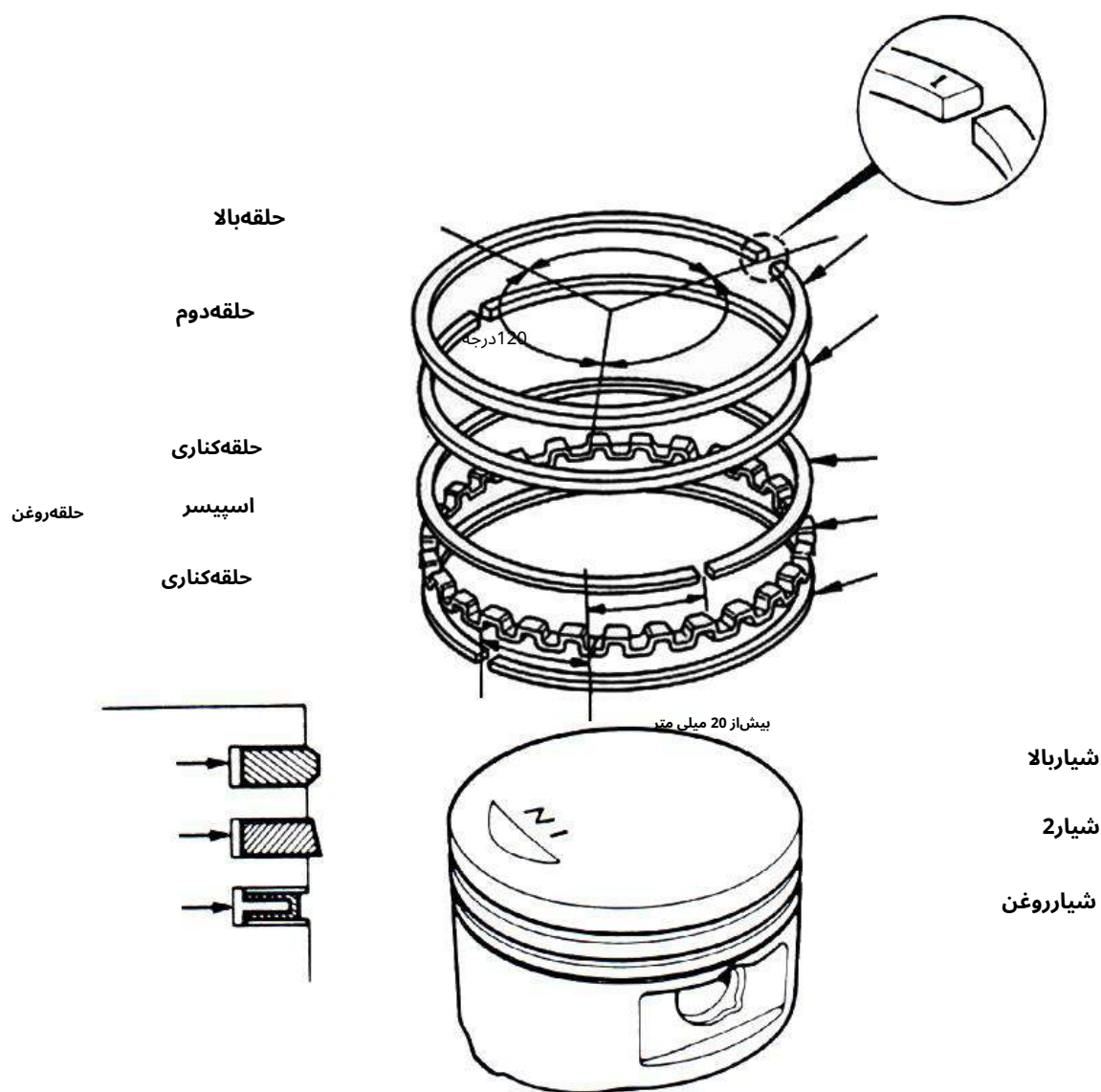
مقدار اندازه گیری شده را با حد سرویس مقایسه کنید تا فاصله بین پیستون و سیلندر را محاسبه کنید.

نصب رینگ پیستون

قسمت بالای پیستون، شیار حلقه و دامن پیستون را تمیز کنید.
رینگ پیستون را با دقت روی پیستون نصب کنید.
دهانه های رینگ پیستون را مطابق نمودار قرار دهید.

⚠ احتیاط

- هنگام نصب به پیستون و رینگ های پیستون آسیب نرسانید. تمام علائم روی
- رینگ های پیستون باید به سمت بالا هدایت شوند. اطمینان حاصل کنید که تمام
- رینگ های پیستون پس از نصب می توانند آزادانه بچرخند.



نصب پیستون

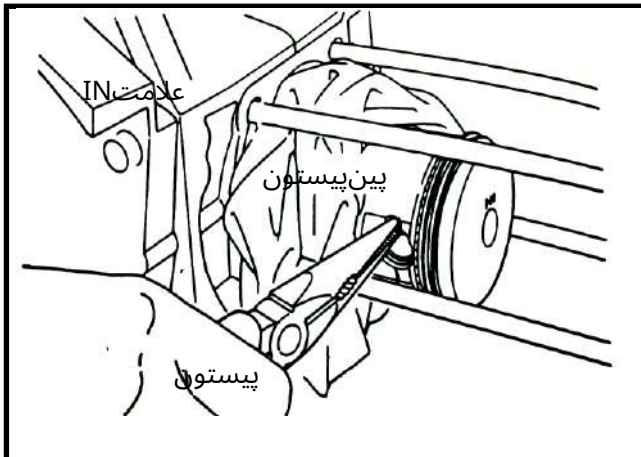
پیستون و پیستون را نصب کنید و علامت IN را در سمت بالای پیستون به سمت جلو تا شیر ورودی قرار دهید.

حلقه گیر پیستون جدید را نصب کنید.

احتیاط ⚠

- اجازه ندهید دهانه حلقه گیر بین پیستون با رینگ پیستون باز شود.

- یک تکه پارچه تمیزکننده را بین قسمت دامن پیستون و میل لنگ قرار دهید تا از افتادن حلقه گیر در میل لنگ در حین کار جلوگیری شود.

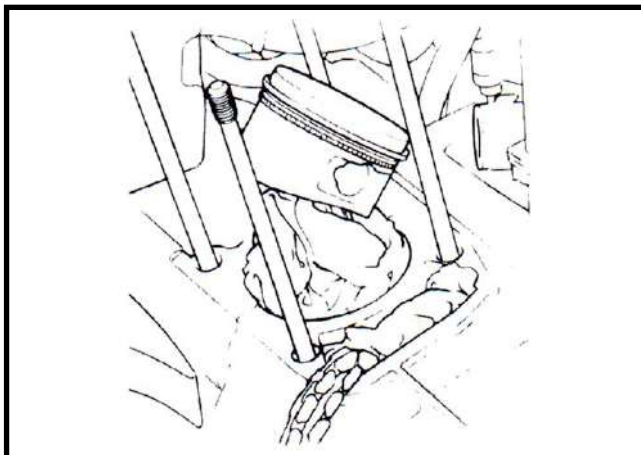
**نصب سیلندر**

تمام باقیمانده ها و مواد خارجی روی سطح همسان میل لنگ را تمیز کنید.

توجه داشته باشید که اجازه ندهید این پسماندها و مواد خارجی داخل میل لنگ بیفتند.

احتیاط ⚠

باقیمانده ها را در حلال صابون کنید تا بقایای آن راحت تر از بین برود.



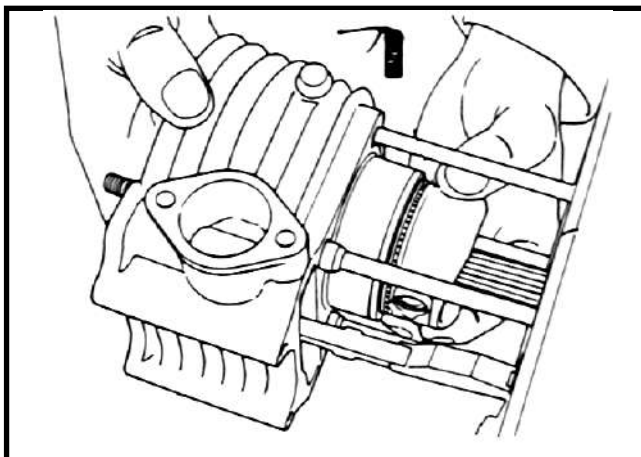
2 پیچ قفل و واشر جدید نصب کنید.

روغن موتور را به داخل سیلندر، پیستون و رینگ پیستون بپوشانید.

هنگام نصب پیستون در سیلندر دقت کنید. حلقه های پیستون را یکی یکی به عنوان نصب فشار دهید.

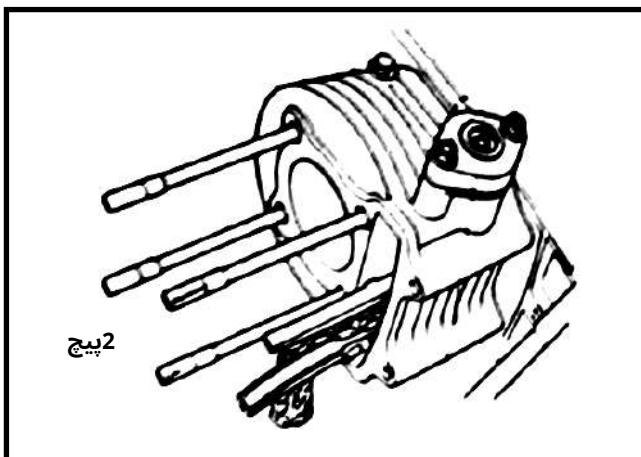
احتیاط ⚠

پیستون را به شدت به داخل سیلندر فشار ندهید زیرا باعث آسیب دیدن پیستون و رینگ های پیستون می شود.



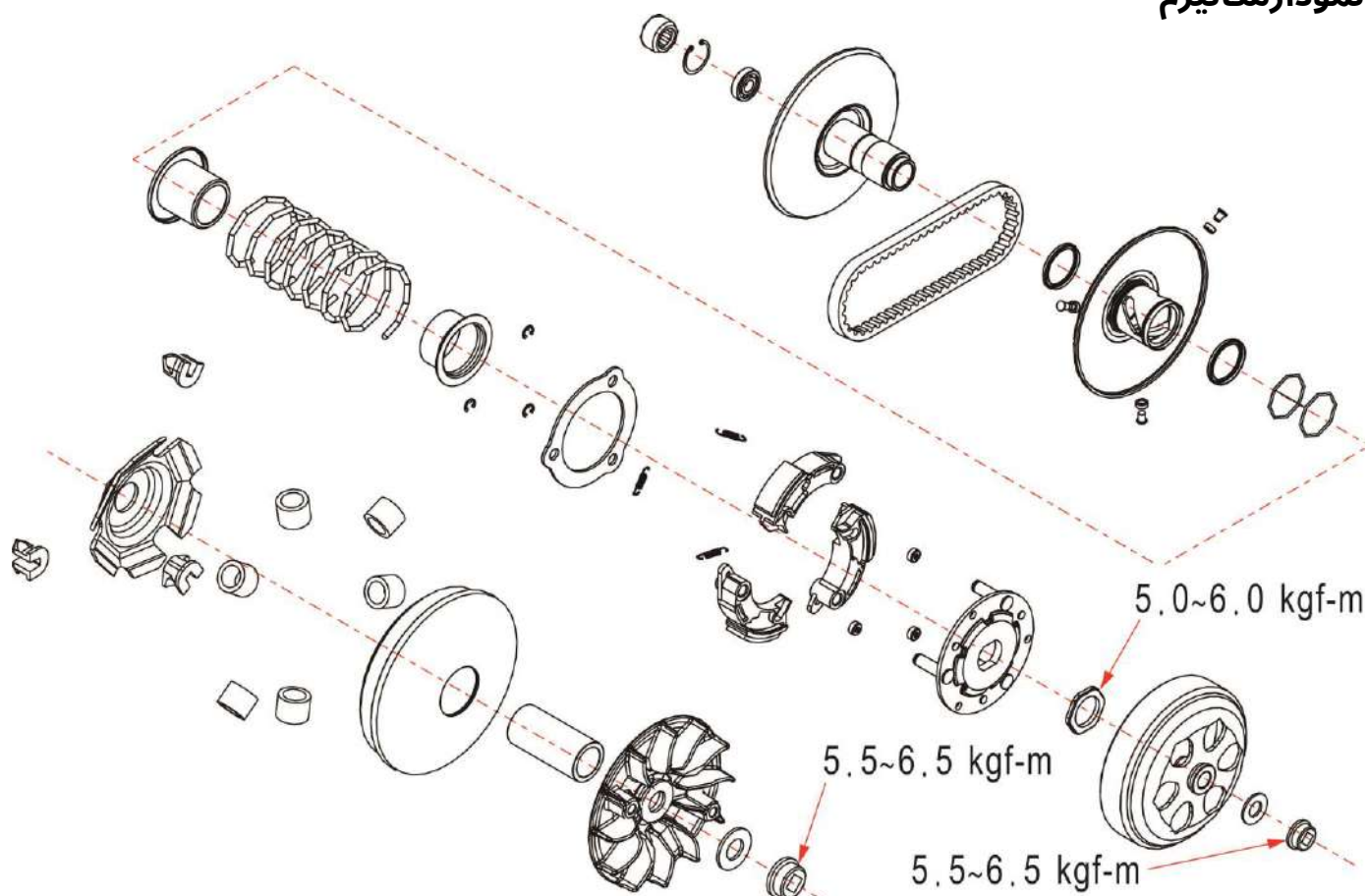
صفحه زنجیر بادامک، واشر سر سیلندر و پین های قفل را نصب کنید.

سر سیلندر را نصب کنید. (به فصل 6 مراجعه کنید) تنظیم کننده خودکار زنجیره بادامک را نصب کنید. (2 پیچ)



بازوی استارت 3-8 تسمه رانندگی 4-8 قرقه کشویی 6-8 قرقه کلاچ / DrIVEN..... 8-9	نمودار مکانیزم 1-8 شرح تعمیر و نگهداری 2-8 تشخیص عیب 2-8 روکش میل لنگ سمت چپ 3-8
---	---

نمودار مکانیزم



شرح نگهداری اقدامات احتیاطی در عملیات اطلاعات عمومی

- قرقره رانندگی، کلاچ و قرقره محرک را می توان در موتور سیکلت سرویس کرد.
- سطح تسمه و قرقره رانندگی باید عاری از چربی باشد.

مشخصات

منو	ارزش استاندارد
عرض کمر بند	22.4 ±0.4
هاب دیسک درایو کشویی	بیرون 0.040~0.026-27
	کدر + 0.002 ~ 0.007 +20
	طول 57.6 ±0.05
وزن غلتک چکش سنگین	0.3 ±18.0 گرم
قطر داخلی محفظه کلاچ	0 + 134 ~0.20
ضخامت صفحه اصطکاک کلاچ	5
طول فنر کلاچ	128.4

ابزارهای خدمات ویژه
کمپرسور فنر کلاچ کشنده بلبرینگ (نوع داخلی) آچار مهره نصب کلاچ
فیکسچر جهانی

مقدار گشتاور
مهره قرقره کشویی: 6.0kgf-m~5.0
مهره بیرونی کلاچ: 6.0kgf-m~5.5
مهره قرقره محرک: 6.0kgf-m~5.5

تشخیص مشکل

موتور را می توان روشن کرد اما موتور سیکلت را نمی توان حرکت داد

- کمر بند رانندگی فرسوده
- صفحه شیب فرسوده
- پوشش کلاچ فرسوده یا آسیب دیده
- قرقره راننده شکسته

هنگام رانندگی میلرزید یا اشتباه می کنید

- استرکلاچ شکسته
- استرکلاچ فرسوده

اسب بخار ناکافی یا عملکرد ضعیف در سرعت بالا

- کمر بند رانندگی فرسوده
- ظرفیت کافی فنر قرقره راننده
- غلتک فرسوده
- عملکرد قرقره راننده به صورت غیر روان



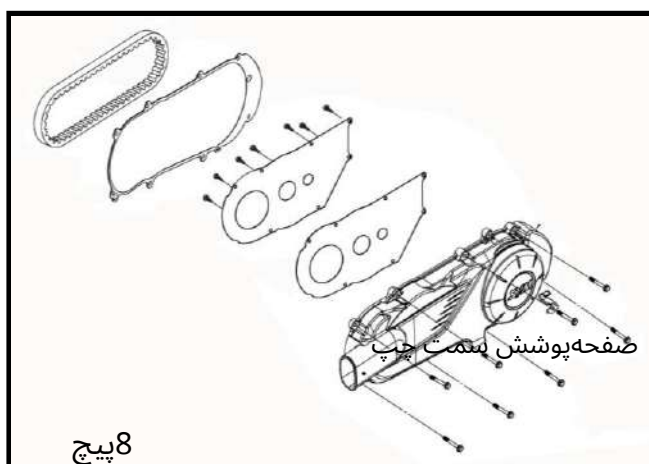
روکش میل لنگ سمت چپ

برداشتن روکش میل لنگ چپ پاک

کننده هوا را بردارید (2 پیچ)
تسمه هواکش سمت چپ جلوی درب را باز کنید و
سپس دریچه را بردارید.
پوشش سمت چپ موتور (8 پیچ) را بردارید.

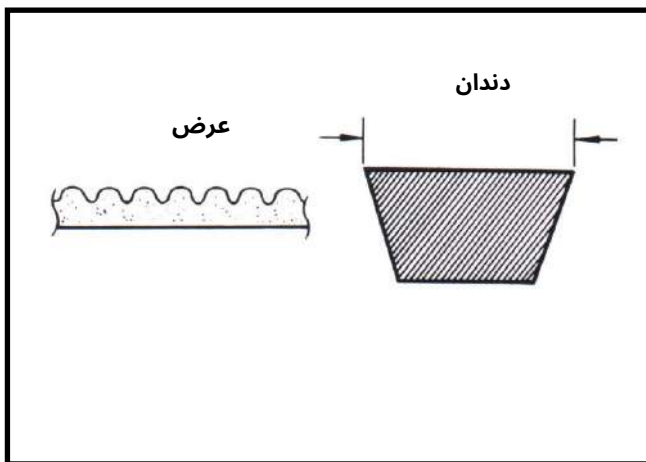
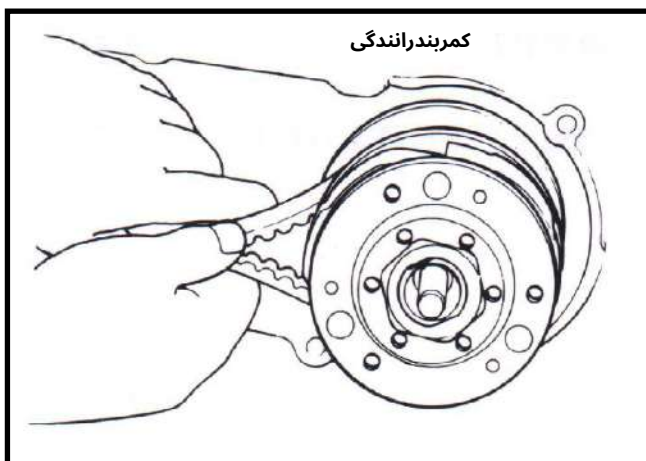
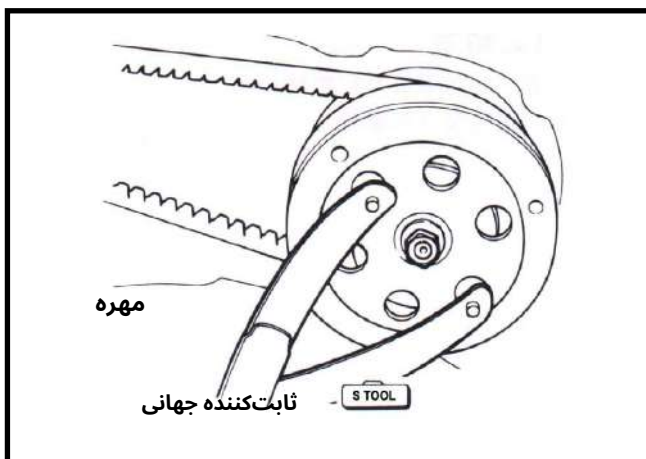
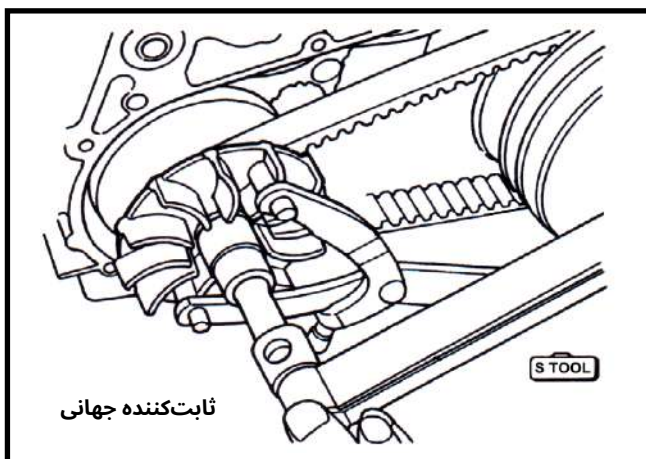
نصب درب میل لنگ سمت چپ

درپوش سمت چپ میل لنگ را نصب کنید. (8 پیچ) لوله
هواکش جلوی درب سمت چپ را نصب کنید و بند را محکم
کنید.
پاک کننده هوا را سفت کنید. (2 پیچ)



کمر بند رانندگی حذف

پوشش سمت چپ میل لنگ را بردارید.
قرقره محرک را با یک فیکسچر جهانی نگه دارید و سپس مهره و قرقره محرک را بردارید.



قرقره رانندگی را با فیکسچر جهانی نگه دارید و مهره و بیرونی کلاچ را بردارید.

⚠ احتیاط

استفاده از ابزار سرویس مخصوص برای سفت کردن یا شل کردن مهره. چرخ عقب ثابت یا ترمز عقب فقط به سیستم دنده کاهش آسیب می رساند.

تسمه محرک را طبق نمودار نشان داده شده به داخل شیار تسمه فشار دهید تا بتوان تسمه را شل کرد و سپس تسمه محرک و کلاچ را همزمان جدا کنید.

بازرسی

تسمه رانندگی را از نظر ترک یا سایش بررسی کنید. در صورت لزوم آن را تعویض کنید.
پهنای تسمه رانندگی را مطابق نمودار اندازه گیری کنید.
اگر تسمه رانندگی از مشخصات محدود تعمیر و نگهداری فراتر رفت، آن را تعویض کنید.
محدودیت خدمات: 18.5 میلی متر

⚠ احتیاط

- استفاده از قطعات اصلی برای تعویض
- سطوح تسمه یا قرقره رانندگی باید عاری از چربی باشد.
- قبل از نصب تمام چربی ها یا کثیفی ها را تمیز کنید.

نصب و راه اندازی

قرقره محرک را بیرون بکشید و سپس تسمه محرک را داخل قرقره محرک قرار دهید.

احتیاط 

قرقره رانده را بیرون بکشید و سپس تسمه پرچ را داخل قرقره محرک قرار دهید تا مجموعه تسمه ریوی راحت تر روی ناودان کشویی نصب شود.

کشویی
رانده
قرقره

قرقره کشویی کمربند بیرونی کلاچ

مجموعه کلاچ را با تسمه محرک روی شفت محرک نصب کنید.
قرقره کشویی را در انتهای دیگر تسمه نصب کنید.

بیرونی کلاچ را نصب کنید.

بیرونی کلاچ

مهره

S TOOL

ثابت کننده جهانی

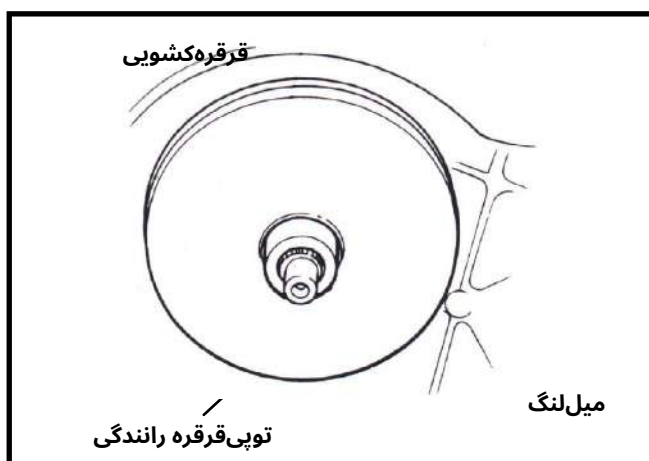
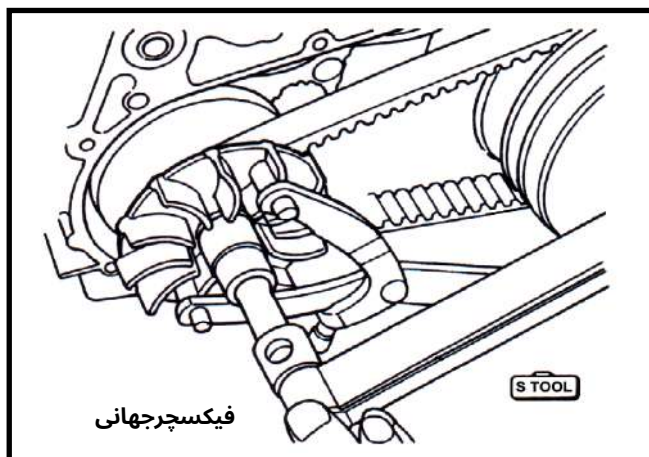
کلاچ را با فیکسچر جهانی نصب کنید و سپس مهره راتا مقدار گشتاور مشخص شده ببندید. مقدار گشتاور: 5.5 ~ 6.0 kgf-m

احتیاط 

هنگام نصب تسمه رانندگی، اگر علامت فلش وجود داشته باشد، علامت فلش باید به حرکت چرخشی اشاره کند. در غیر این صورت، حروف روی تسمه باید به جهت مونتاژ ارسال شوند.

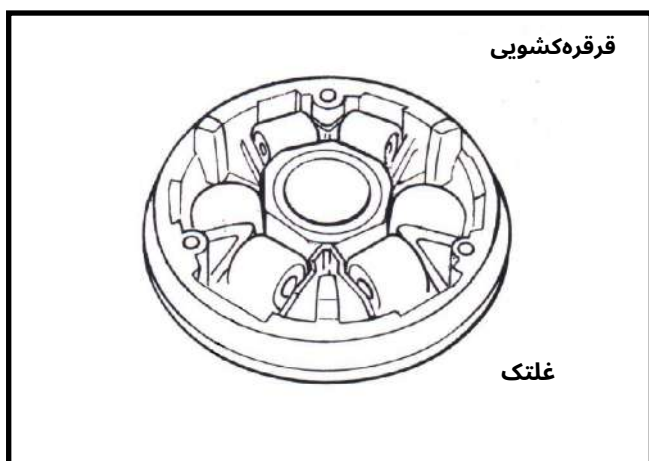
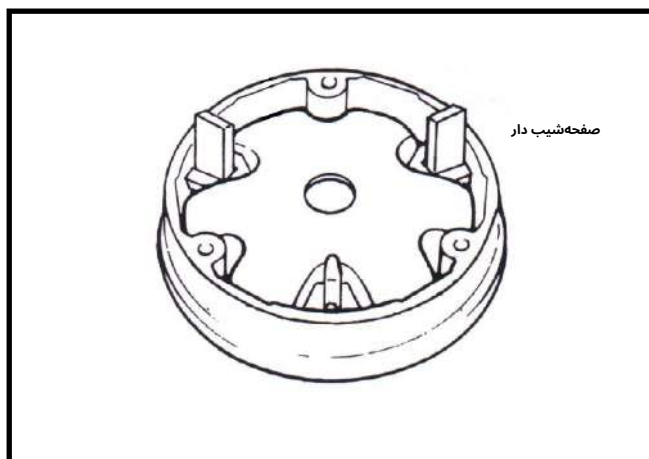
قرقره کشویی حذف

پوشش سمت چپ میل لنگ را بردارید.
قرقره رانده را با فیکسچر جهانی نگه دارید و سپس
مهره قرقره محرک را بردارید.
قرقره رانندگی را بردارید.



تسمه محرک را از قرقره جدا کنید. مجموعه قرقره
کشویی و توپی قرقره رانده را از میل لنگ خارج کنید.

صفحه کج را بردارید.



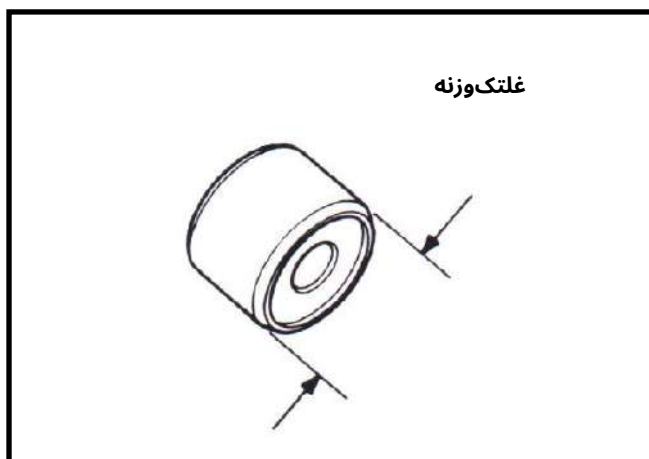
غلtek های وزنه را از قرقره کشویی خارج کنید.

بازرسی

عمل قرقره لغزشی وسیله ای است که غلتک وزنه بر روی آن با نیروی سانتریفیوژ فشار می آورد. و سپس سرعت با چرخش صفحه عنوان تغییر می کند. بنابراین، اگر غلطک های وزنه فرسوده یا آسیب ببینند، نیروی سانتریفیوژ اعمال می شود.

بررسی کنید که آیا غلتک ها فرسوده شده اند یا آسیب دیده اند. در صورت لزوم آن را تعویض کنید.

قطر بیرونی هر غلتک را اندازه بگیرید. اگر از حد مجاز سرویس بیشتر شد، آن را تعویض کنید. **لیم سرویس آن: 15.40 میلی متر**

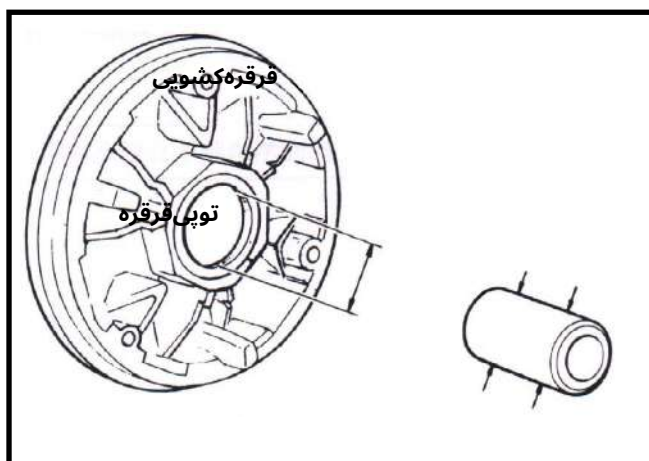


توپ قرقره را در صورت آسیب دیدگی یا فرسودگی بررسی کنید. در صورت لزوم آن را تعویض کنید.

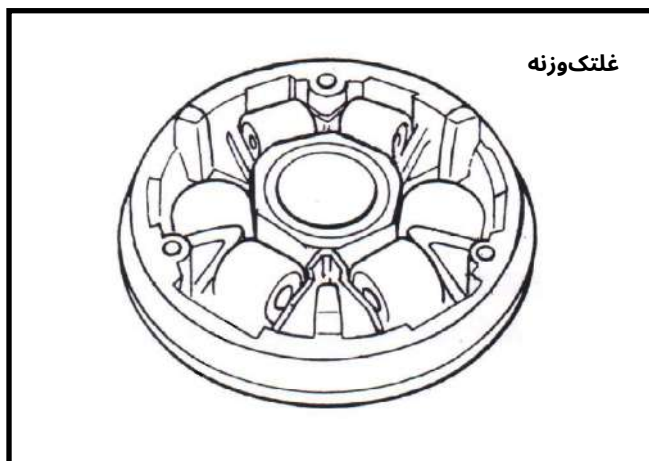
قطر بیرونی توپ قرقره را اندازه گیری کنید. اگر از حد مجاز سرویس بیشتر شد، آن را تعویض کنید. **حد سرویس: 23.94 میلی متر**

قطر داخلی بوش قرقره را اندازه بگیرید.

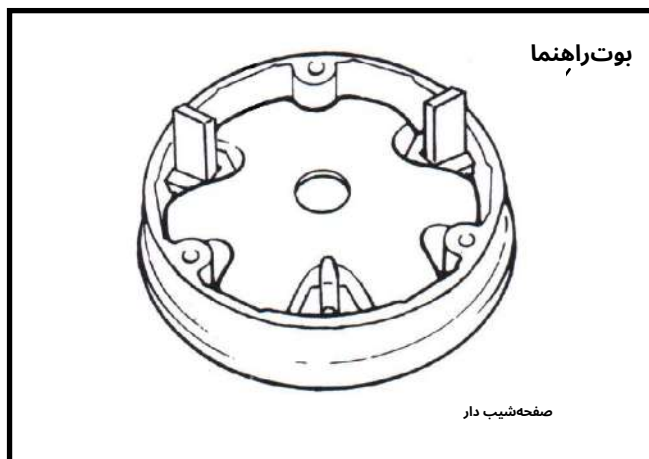
اگر از حد مجاز سرویس بیشتر شد، آن را تعویض کنید. **حد سرویس: 24.06 میلی متر**

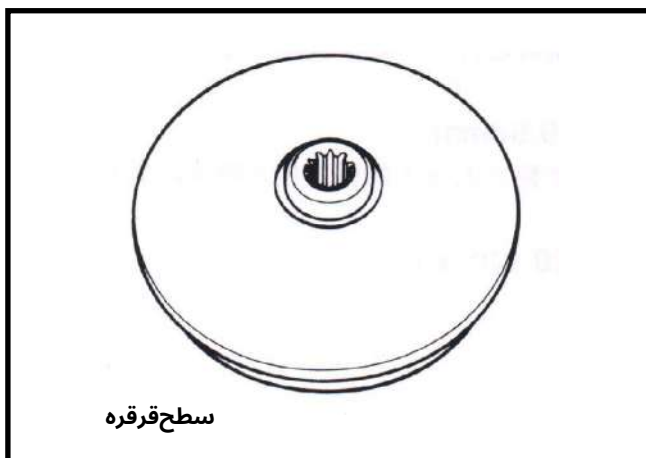
**مونتاژ/نصب**

غلطک های وزنه را نصب کنید.



بوت راهنمای پلاک عنوان را روی صفحه عنوان نصب کنید. پلاک عنوان را نصب کنید.

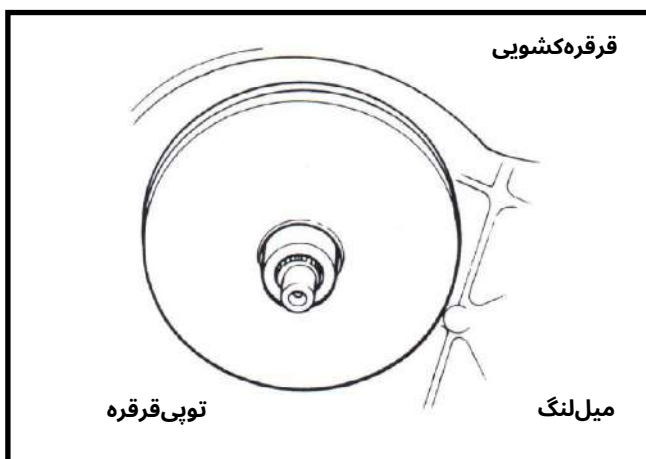




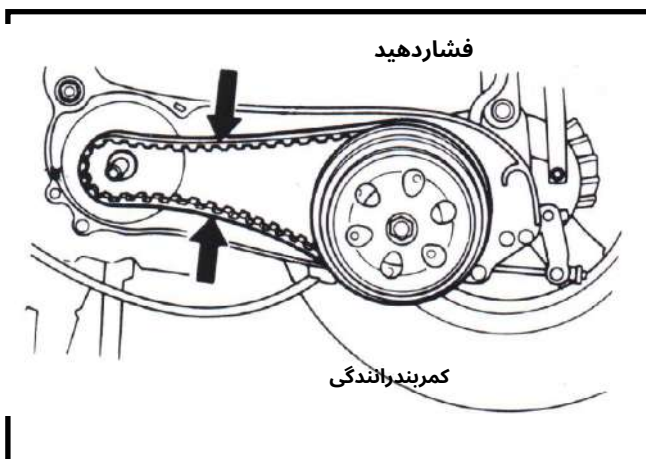
با گریس 4 تا 5 گرم در داخل سوراخ محور محرک اعمال کنید و تویی قرقره را نصب کنید.

احتیاط

سطح قرقره باید عاری از چربی باشد. آن را با حلال تمیزکننده تمیز کنید.



مجموعه قرقره سایدینگ را روی میل لنگ نصب کنید.

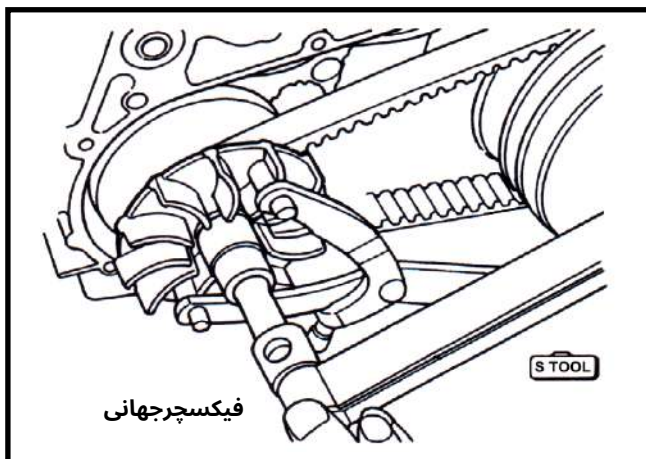


نصب قرقره رانندگی

تسمه محرک را در شیار قرقره فشار دهید و سپس دو طرف بالا و پایین تسمه محرک را فشار دهید تا از تویی قرقره محرک جدا شود.

احتیاط

فشار دادن دو طرف بالا و پایین تسمه رانندگی می تواند از فشار دادن و آسیب رساندن به تسمه هنگام نصب قرقره محرک جلوگیری کند و همچنین می تواند از سفت شدن قرقره محرک اطمینان حاصل کند.



قرقره محرک، واشر و مهره را نصب کنید.

احتیاط

اطمینان حاصل کنید که دو طرف سطوح قرقره باید عاری از چربی باشد. آن را با حلال تمیز کننده تمیز کنید.

قرقره رانندگی را با فیکسچر جهانی نگه دارید. مهره را با گشتاور مشخص سفت کنید.

مقدار گشتاور: 5.0 ~ 6.0 kgf-m درپوش سمت چپ میل لنگ را نصب کنید.

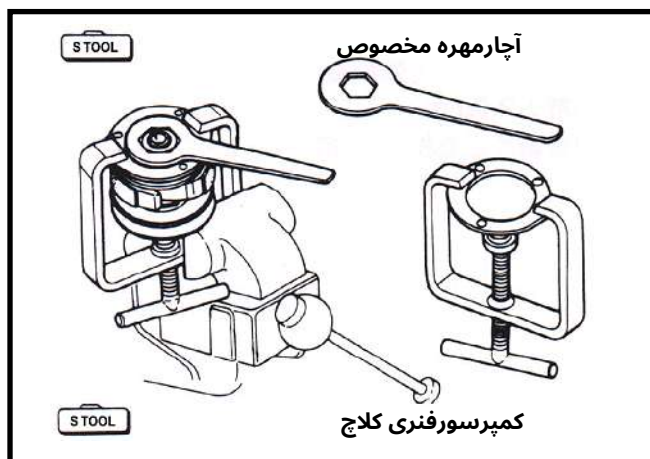
قرقره کلاچ/راننده

جداسازی قطعات

تسمه رانندگی و کلاچ/قرقره محرک را بردارید.
کمپرسور فنر کلاچ را روی مجموعه قرقره نصب کنید و آن را کار کنید
کمپرسور برای نصب راحت تر مهره

⚠ احتیاط

کمپرسور را زیاد فشار ندهید.

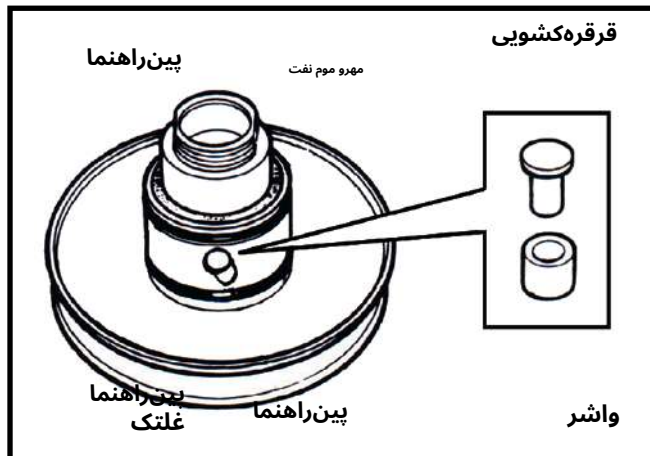


کمپرسور فنر کلاچ را روی گیره میز نگه دارید و سپس مهره نصب را با آچار مهره مخصوص جدا کنید.

کمپرسور فنر کلاچ را رها کنید و کلاچ و فنر را از قرقره راننده خارج کنید. سوکت را از قرقره محرک خارج کنید.



مهره موم روغن را از قرقره راننده بردارید. پین راهنما، غلتک پین راهنما و قرقره کشویی را بردارید و سپس O-ring و نشیمنگاه مهر و موم روغن را از قرقره کشویی جدا کنید.

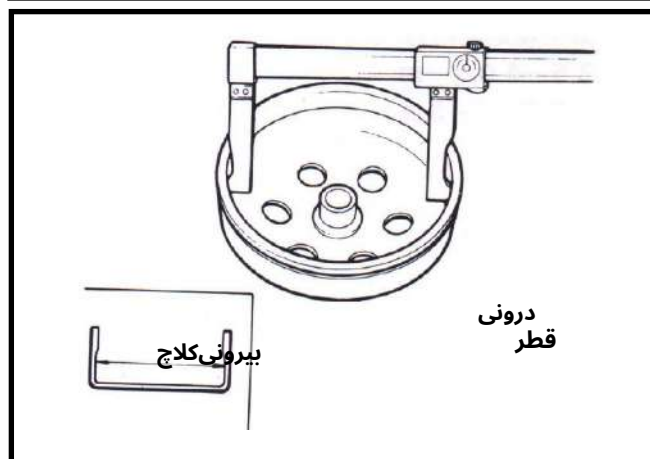


بازرسی

بیرونی کلاچ

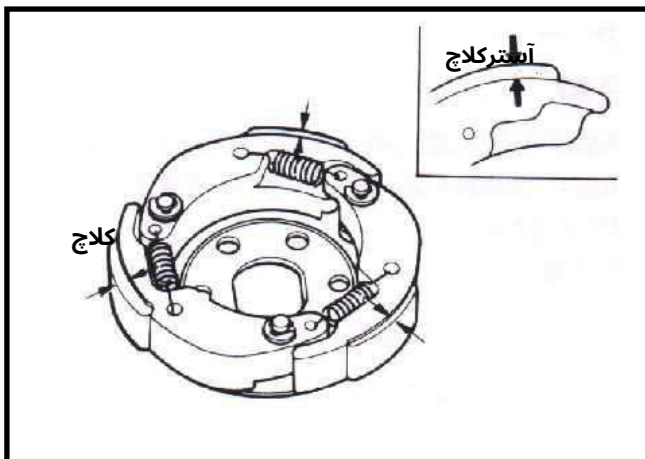
قطر داخلی صفحه اصطکاک بیرونی کلاچ را اندازه بگیرید. در صورت تجاوز از حد مجاز، قسمت بیرونی کلاچ را تعویض کنید.

محدودیت سرویس: 125.5 میلی متر

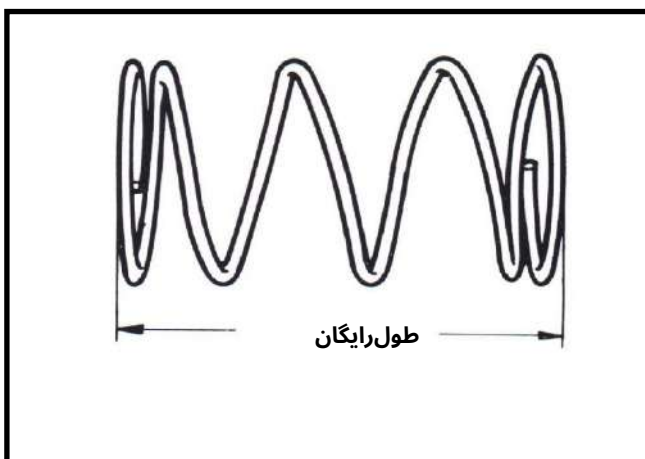


آسترکلاچ

ضخامت آستر کلاچ را اندازه بگیرید. اگر از حد مجاز سرویس بیشتر شد، آن را تعویض کنید. **محدودیت سرویس: 2.5 میلی متر**

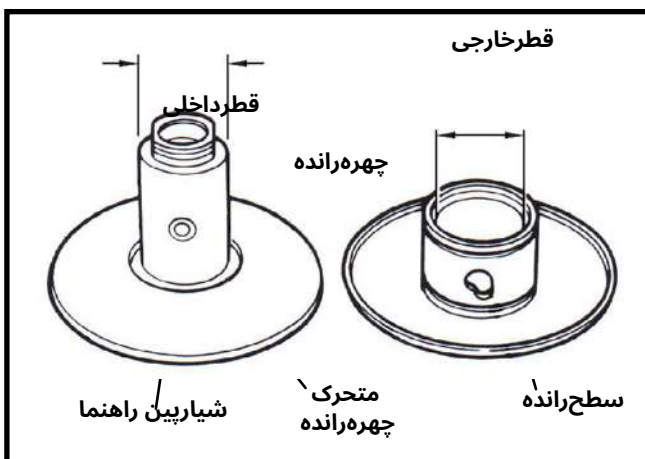
**فنر قرقره رانده**

طول فنر قرقره رانده شده را اندازه گیری کنید. اگر از حد مجاز سرویس بیشتر شد، آن را تعویض کنید. **محدودیت سرویس: 163.7 میلی متر**

**قرقره رانده**

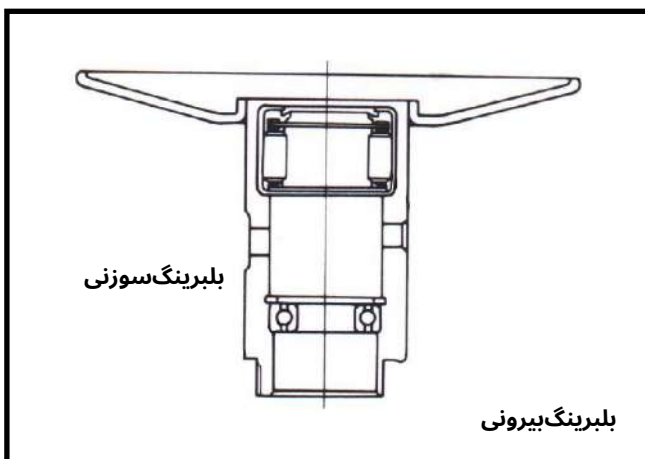
موارد زیر را بررسی کنید؛

- اگر هر دو سطح آسیب دیده یا فرسوده شده باشند.
- اگر شیار بین راهنما آسیب دیده یا سایش داشته باشد. قطعات آسیب دیده یا فرسوده را تعویض کنید. قطر بیرونی وجه محرک و قطر داخلی وجه متحرک را اندازه بگیرید. اگر از حد مجاز سرویس بیشتر شد، آن را تعویض کنید. **محدودیت سرویس: قطر بیرونی 33.94 میلی متر**
قطر داخلی 34.06 میلی متر



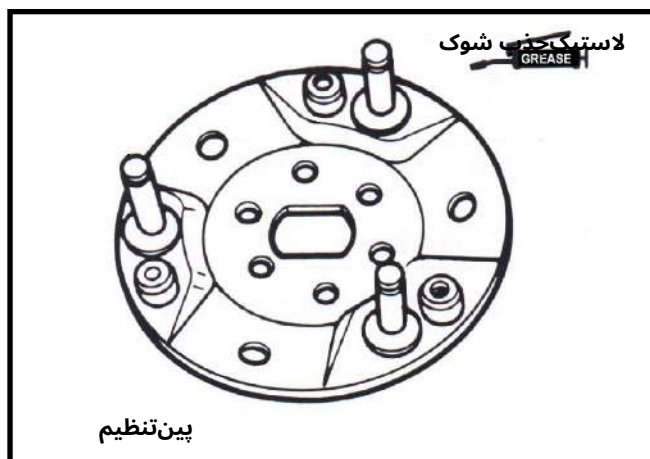
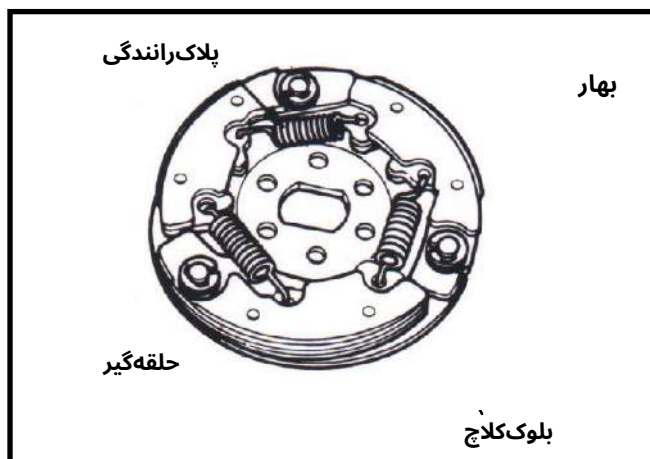
بازرسی بلبرینگ قرقره رانده بررسی کنید که آیا مهر و موم روغن بلبرینگ داخلی آسیب دیده است. در صورت لزوم آن را تعویض کنید.

بررسی کنید که آیا بلبرینگ سوزن آسیب دیده یا فاصله زیادی دارد. در صورت لزوم آن را تعویض کنید. داخل بلبرینگ داخلی را با انگشتان خود بچرخانید تا بررسی کنید که آیا چرخش بلبرینگ صاف و بی صدا است یا خیر.

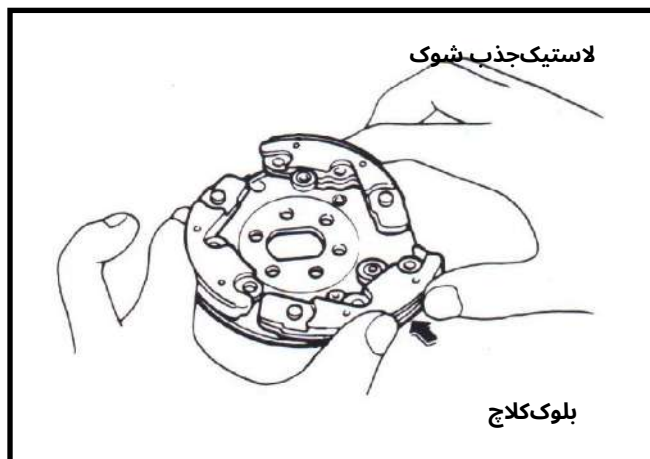


تعویض بلوک کلاچ

گیره و واشر را بردارید و بلوک کلاچ و فنر را از صفحه محرک جدا کنید. بررسی کنید که آیا فنر آسیب دیده است یا خاصیت ارتجاعی کافی ندارد.



بررسی کنید که آیا لاستیک جذب شوک آسیب دیده یا تغییر شکل داده است. در صورت لزوم آن را تعویض کنید. با روغن روی پین های تنظیم بمالید.

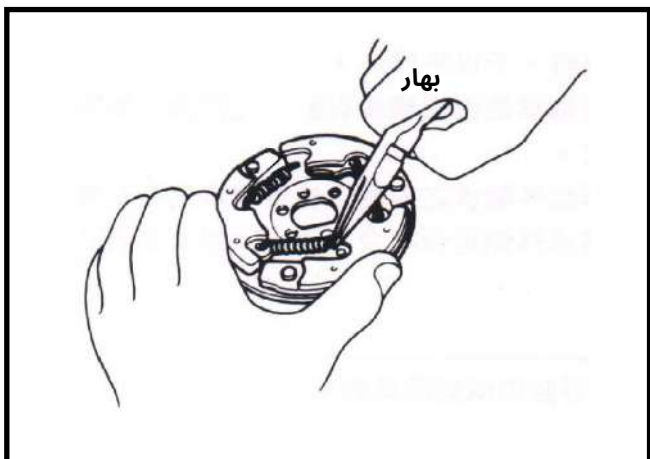


باروغن روی پین های تنظیم بمالید. اما بلوک کلاچ نباید چرب شود. اگر چنین است، آن را جایگزین کنید.

بلوک کلاچ جدید را روی پایه تنظیم نصب کنید و سپس به مکان مشخص شده فشار دهید.

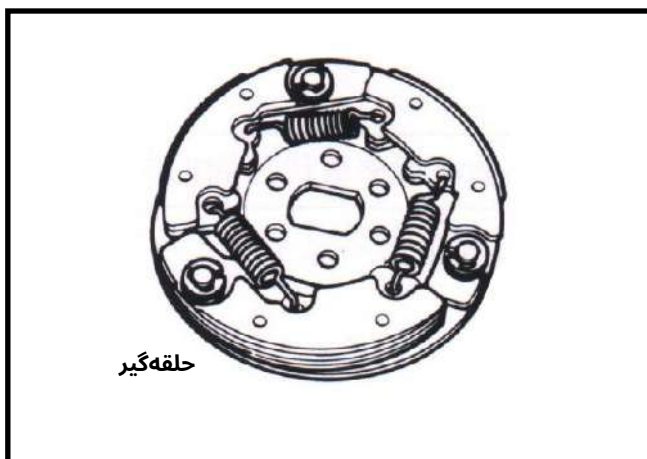
⚠ احتیاط

-گریس یا روان کننده به بلوک کلاچ آسیب می رساند و بر ظرفیت اتصال بلوک تأثیر می گذارد.



فنر را با انبردست در شیار نصب کنید.

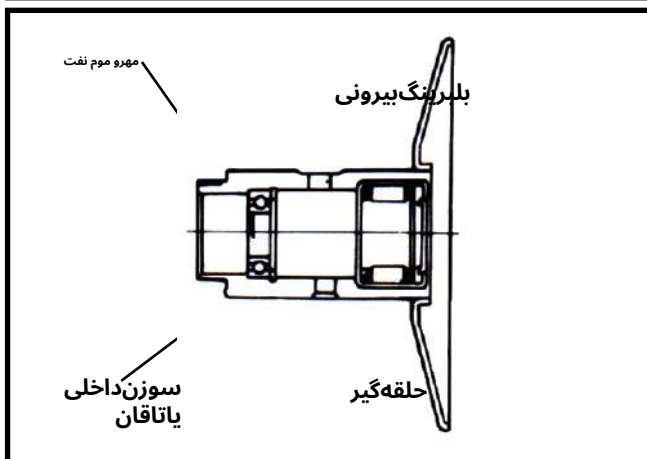
حلقه محکم و صفحه نصب را روی پین تنظیم نصب کنید.



تعویض بلبرینگ قرقره رانده بلبرینگ داخلی را بردارید.

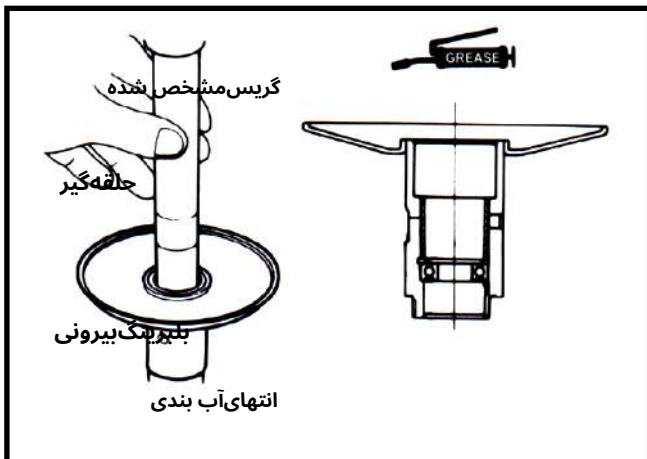
احتیاط ⚠

-اگر یاتاقان داخلی مجهز به مهر و موم روغن در یک طرف در قرقره رانده است، ابتدا مهر و موم روغن را بردارید.
-اگر قرقره مجهز به بلبرینگ باشد، باید حلقه گیر و سپس یاتاقان را جدا کند.



حلقه گیر را بردارید و سپس یاتاقان را به سمت دیگر یاتاقان داخلی فشار دهید. بلبرینگ جدید را در موقعیت مناسب قرار دهید و انتهای آب بندی آن باید به بیرون هدایت شود.

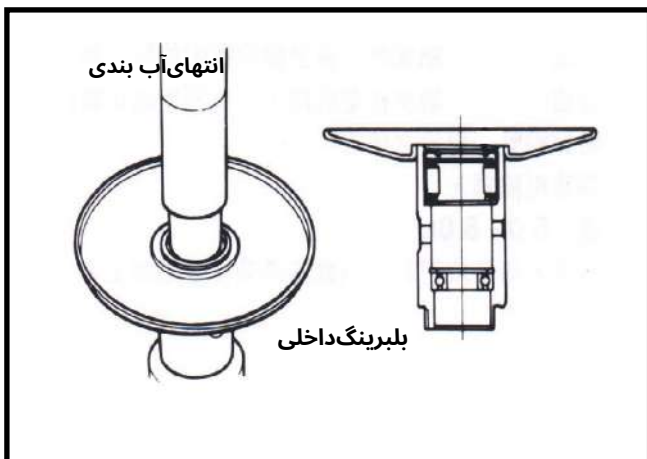
با گریس مشخص اعمال کنید. توصیه می شود از G-3 KING MATE استفاده کنید. حلقه گیر را نصب کنید و یاتاقان را نگه دارید.



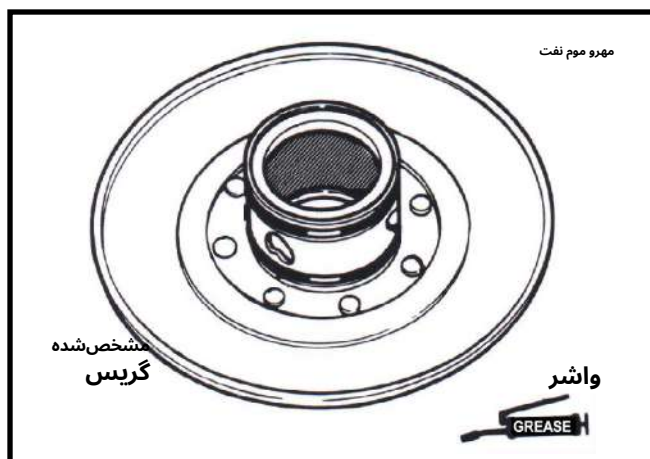
یک بلبرینگ داخلی جدید نصب کنید.

احتیاط ⚠

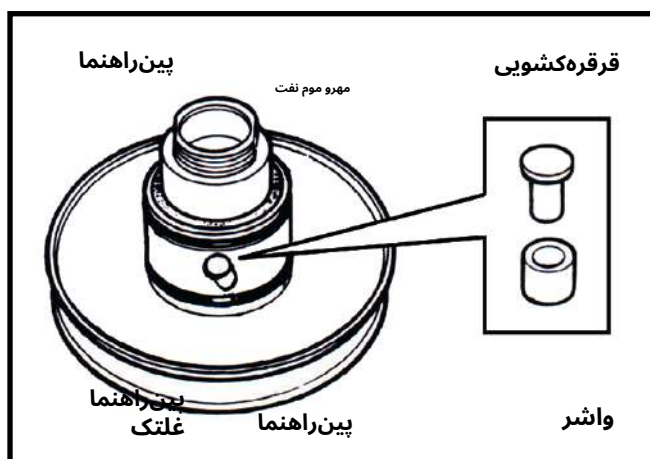
-انتهای آب بندی آن باید به عنوان نصب بلبرینگ به بیرون فرستاده شود.
-بلبرینگ سوزنی را با پرس هیدرولیک نصب کنید.
یاتاقان توپ را با استفاده از پرس هیدرولیک نصب کنید.



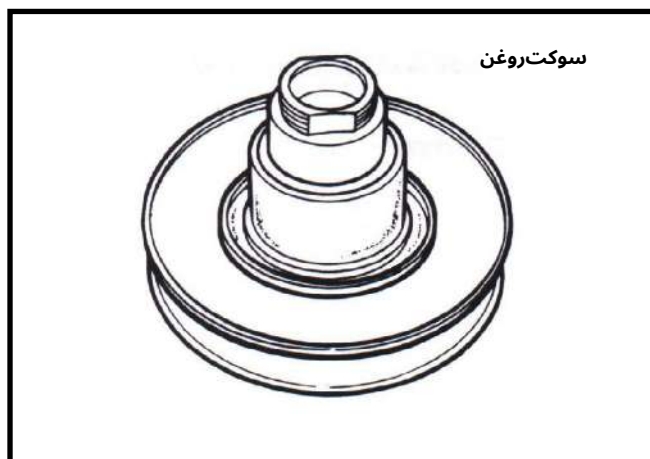
لبه مهر و موم روغن را با بلبرینگ تراز کنید و سپس مهر و موم روغن جدید را (در صورت لزوم) نصب کنید.



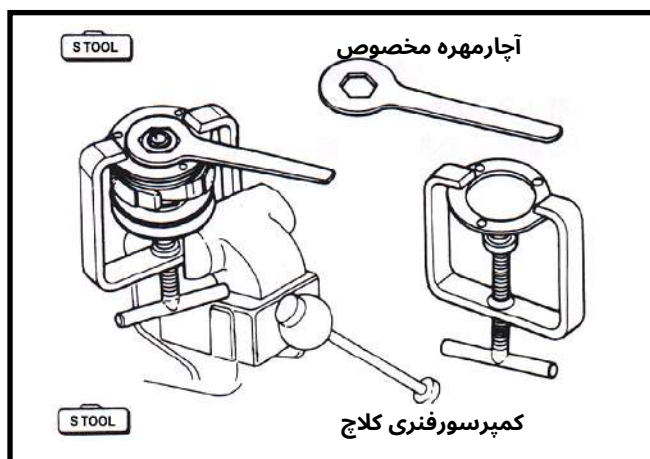
نصب کلاچ / قرقره محرک مهر و موم جدید روغن
و حلقه O را روی قرقره کشویی نصب کنید. برای روغن کاری داخل قرقره کشویی با گریس مشخص شده بمالید.



قرقره کشویی را روی قرقره رانده نصب کنید. پین راهنما و غلتک پین راهنما را نصب کنید.



سوکت روغن را نصب کنید.



قرقره، فنر و کلاچ را در کمپرسور فنر کلاچ نصب کنید و با چرخاندن اهرم دستی مجموعه را فشار دهید تا مهره نصب شود.

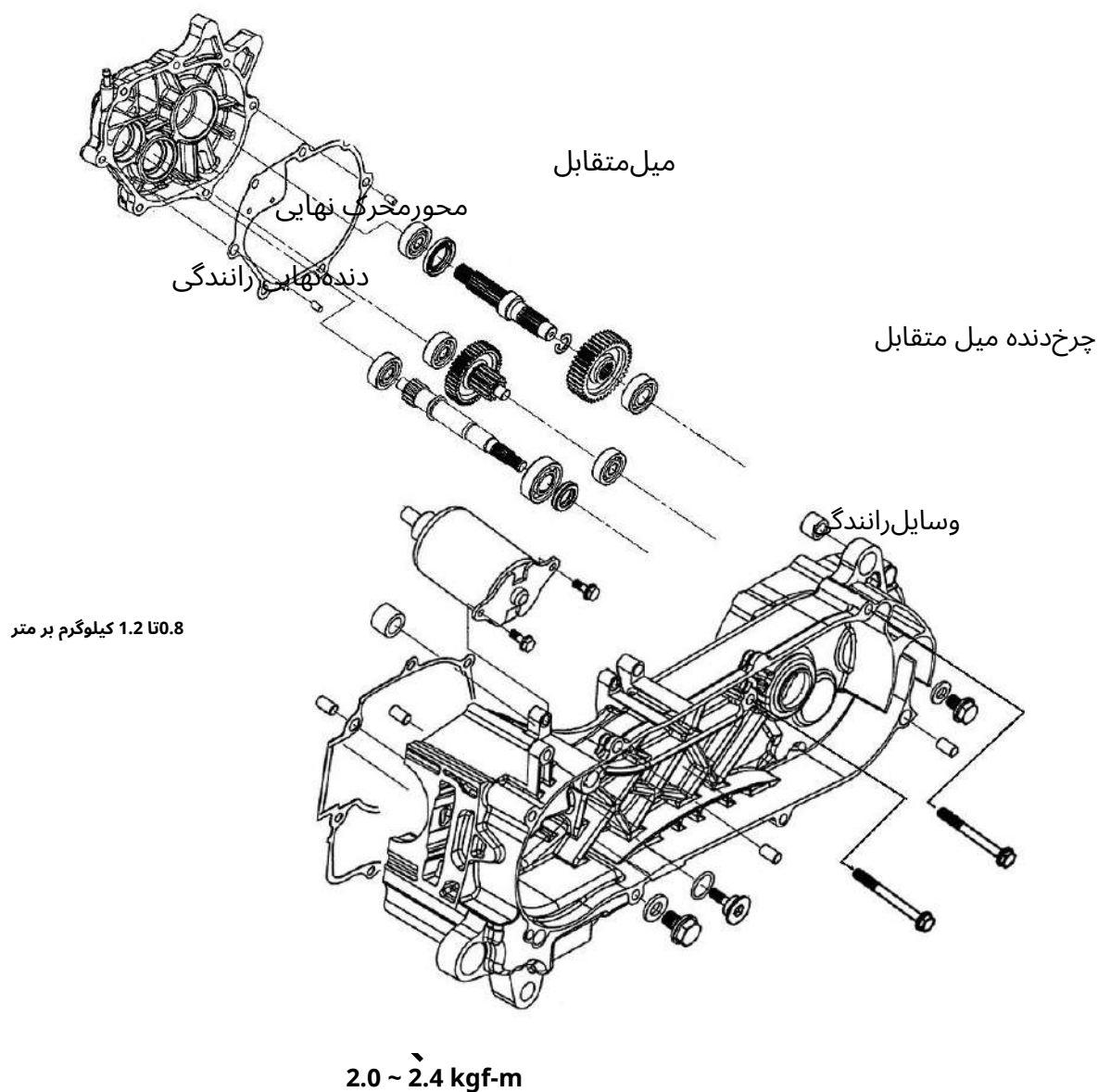
کمبر سور را با گیره نیمکتی نگه دارید و مهره نصب را با آچار مهره مخصوص با گشتاور مشخص سفت کنید.

کمبر سور فنر کلاچ را بردارید. **مقدار گشتاور: kg-m 6.0 ~ 5.5**

قرقره کلاچ/محرک و تسمه محرک را روی شفت محرک نصب کنید.

بازرسی مکانیزم محرک نهایی 3-9 تعویض بلبرینگ ... 4-9 مونتاز مجدد مکانیزم رانندگی نهایی 6-9	دیاگرام مکانیزم 1-9 احتیاط های عملیاتی 2-9 تشخیص عیب 2-9 جداسازی مکانیزم نهایی رانندگی 3-9
--	---

نمودار مکانیزم



اقدامات احتیاطی عملیاتی

مشخصات

روغن دنده کاربرد: روان کننده 4 زمانه روغن
دنده توصیه شده: 85W-140
مقدار روغن: 110 سی سی (100 سی سی در هنگام تعویض)

مقدار گشتاور

روکش جعبه دنده
شمع تخلیه روغن دنده
پیچ پرکننده روغن دنده

0.8 تا 1.2 کیلوگرم بر متر
1.0 ~ 1.4 kgf-m
0.8 تا 1.2 کیلوگرم بر متر

ابزار

ابزار سرویس ویژه

کشنده بلبرینگ نوع بیرونی
کشنده بلبرینگ نوع بیرونی نصب
مهر و موم روغن جعبه دنده
نصب کننده بلبرینگ جعبه دنده

تشخیص مشکل

موتور را می توان روشن کرد اما موتور سیکلت را نمی توان حرکت داد

- دنده رانندگی آسیب دیده
- چرخ دنده سوخته تسمه
- رانندگی شکسته

روغن دنده نشت می کند

- روغن دنده بیش از حد
- مهر و موم روغن فرسوده یا آسیب دیده

سرو صدا

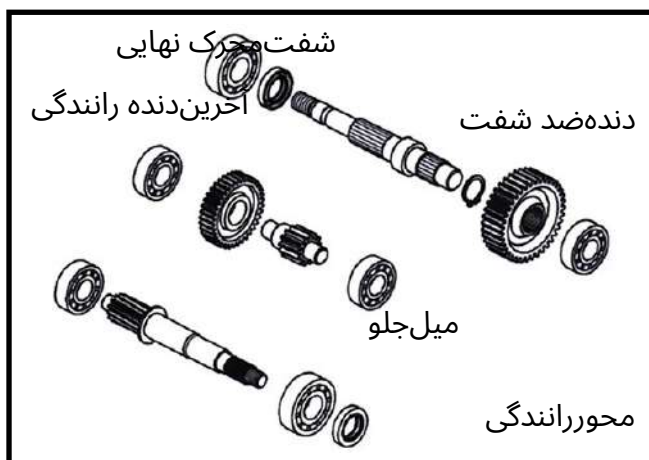
- دنده فرسوده یا سوخته
- دنده فرسوده

جداسازی مکانیزم رانندگی نهایی

چرخ عقب را بردارید. (به فصل 15 مراجعه کنید) کلاچ را بردارید.

روغن دنده را از جعبه دنده تخلیه کنید. پیچ های پوشش جعبه دنده (7 پیچ) را بردارید و سپس درپوش و محور محرک نهایی را بردارید.

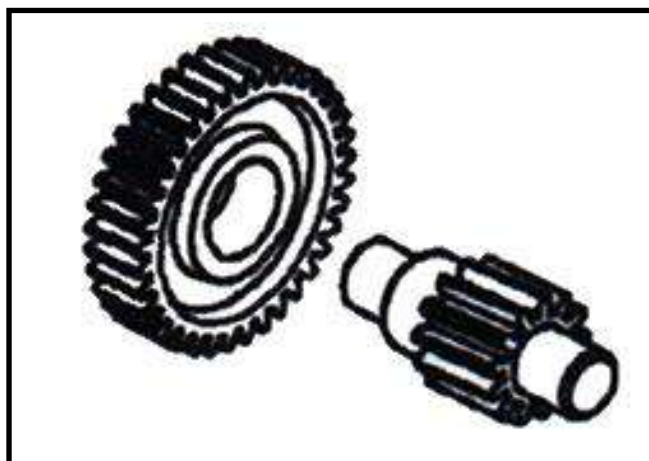
واشرو بین تنظیم را بردارید.



میل جلو و دنده را بردارید. چرخ دنده و شفت نهایی را بردارید.

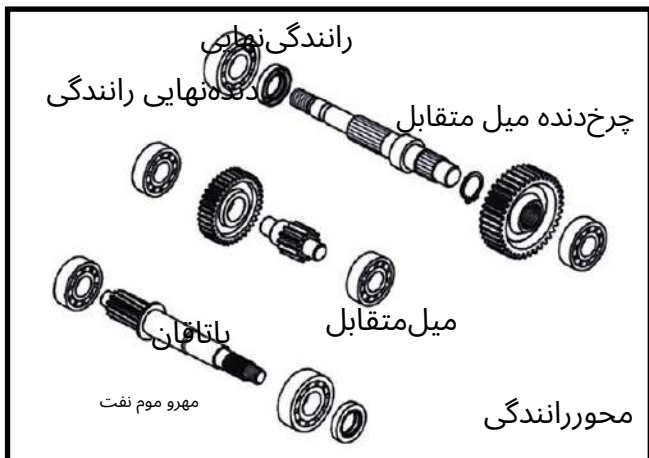
بازرسی مکانیزم نهایی رانندگی

بررسی کنید که آیا میل جلو و دنده فرسوده شده یا آسیب دیده اند.



بررسی کنید که آیا شفت محرک نهایی و دنده سوخته، سایب یا آسیب دیده اند.





بلبرینگ جعبه دنده و پوشش را بررسی کنید. حلقه داخلی هر بلبرینگ را با انگشتان پرخانید. بررسی کنید که آیا بلبرینگ ها می توانند صاف و بی صدا شوند، و همچنین بررسی کنید که آیا حلقه بیرونی یاتاقان روی جعبه دنده و پوشش محکم نصب شده است یا خیر. اگر چرخش بلبرینگ ناهموار است، سر و صدا دارد، یا بلبرینگ شل نصب شده است، آن را تعویض کنید. مهر و موم روغن را از نظر سایش یا آسیب بررسی کنید و در صورت لزوم آن را تعویض کنید.

⚠ احتیاط

- شفت محرک را از قسمت بالایی درپوش جدا کنید.
- اگر شفت محرک را از قسمت بالایی پوشش جدا کنید، بلبرینگ آن باید تعویض شود.

شفت و چرخ دنده را از نظر سایش یا آسیب بررسی کنید.



تعویض بلبرینگ

⚠ احتیاط

هرگز بلبرینگ های مستعمل را نصب نکنید. پس از برداشتن بلبرینگ، باید با بلبرینگ جدید جایگزین شود.



یاتاقان محور محرک را با استفاده از ابزارهای زیراز میل لنگ سمت چپ خارج کنید. کشنده بلبرینگ نوع داخلی



یاتاقان محور محرکه جدید را در میل لنگ سمت چپ نصب کنید.

ابزار:

یاتاقان را با پرس هیدرولیک نوع C یا نصب کننده بلبرینگ به روکش فشار دهید.

شفت محرک را از میل لنگ فشار دهید.

مهر و موم روغن را از جعبه دنده جدا کنید. یاتاقان محور محرک را با کشنده بلبرینگ نوع داخلی از درپوش جعبه دنده جدا کنید.

⚠ احتیاط

حفاظ یاتاقان را به عنوان فشار دادن میل محرک از میل لنگ سمت چپ بخوانید.

ابزار مشخص شده:

کشنده بلبرینگ نوع داخلی.

اگر شفت محرک با یاتاقان خود بیرون کشیده شده است، یاتاقان را با کشنده یاتاقان و محافظ یاتاقان جدا کنید.

ابزار:

کشنده بلبرینگ چند منظوره محافظ بلبرینگ



محور رانندگی



محافظ بلبرینگ

کشنده بلبرینگ چند منظوره



محور رانندگی

یک بلبرینگ میل محرک جدید را روی میل لنگ نصب کنید.

سپس، محور محرک را نصب کنید.

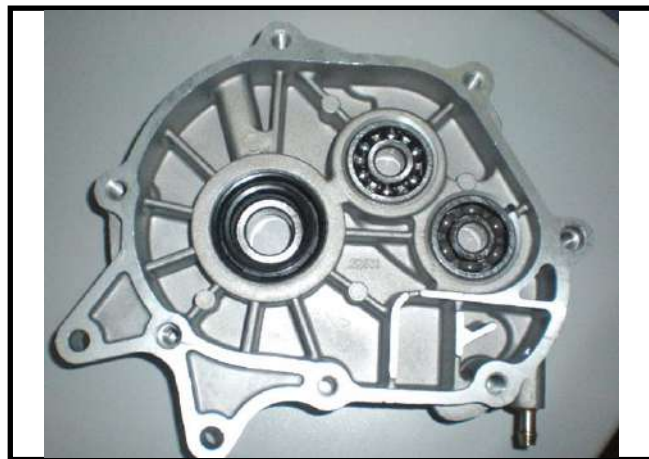
ابزار مشخص شده:

یاتاقان را با پرس هیدرولیک نوع C یا نصب کننده بلبرینگ به داخل فشار دهید.

یک یاتاقان میل محرک نهایی جدید را روی درپوش جعبه دنده نصب کنید.

ابزار مشخص شده:

یاتاقان را با پرس هیدرولیک نوع C یا نصب کننده بلبرینگ به داخل فشار دهید. با مقداری گریس روی قسمت لب بند روغن بمالید و سپس مهر و موم را نصب کنید.

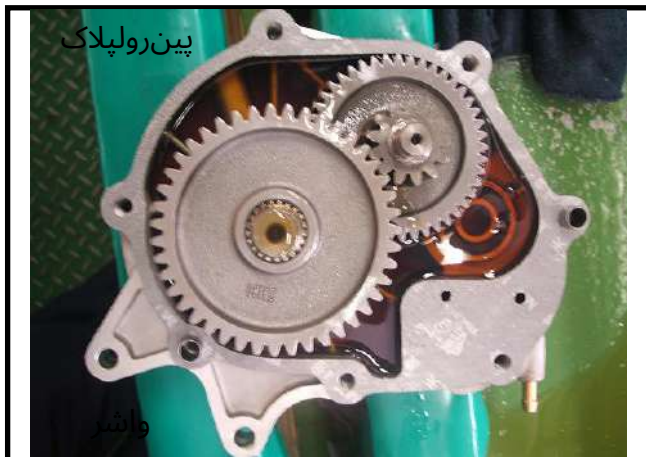


مونتاژ مجدد مکانیزم رانندگی نهایی

شفت نهایی و چرخ دنده محور نهایی، میل مقابل را نصب کنید.



پایه های تنظیم (2 پایه) و واشر جدید را نصب کنید.



باگریس روی لبه مهر و موم روغن شفت محرک نهایی بمالید.

درپوش جعبه دنده و 7 پیچ را نصب کنید. (پیچ ها را محکم کنید)

گشتاور: 0.8 ~ 1.2 kgf-m

قرقره محرک کلاچ / کشویی را نصب کنید.

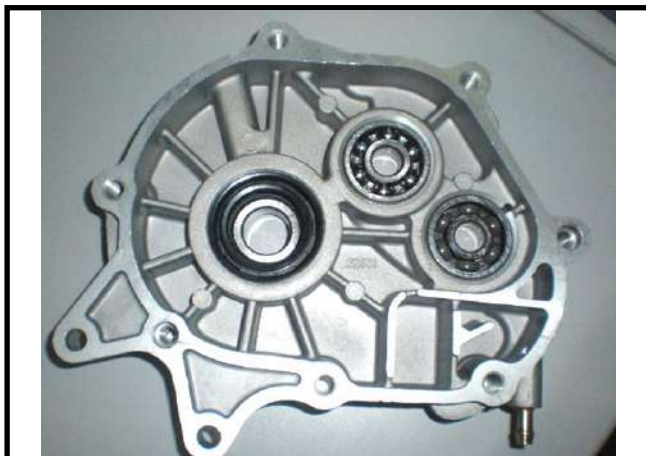
قرقره محرک، تسمه و پوشش میل لنگ چپ را نصب کنید.

چرخ عقب را نصب کنید. روغن

دنده را اضافه کنید.

استفاده توصیه شده: SAE 85W-140 (110)

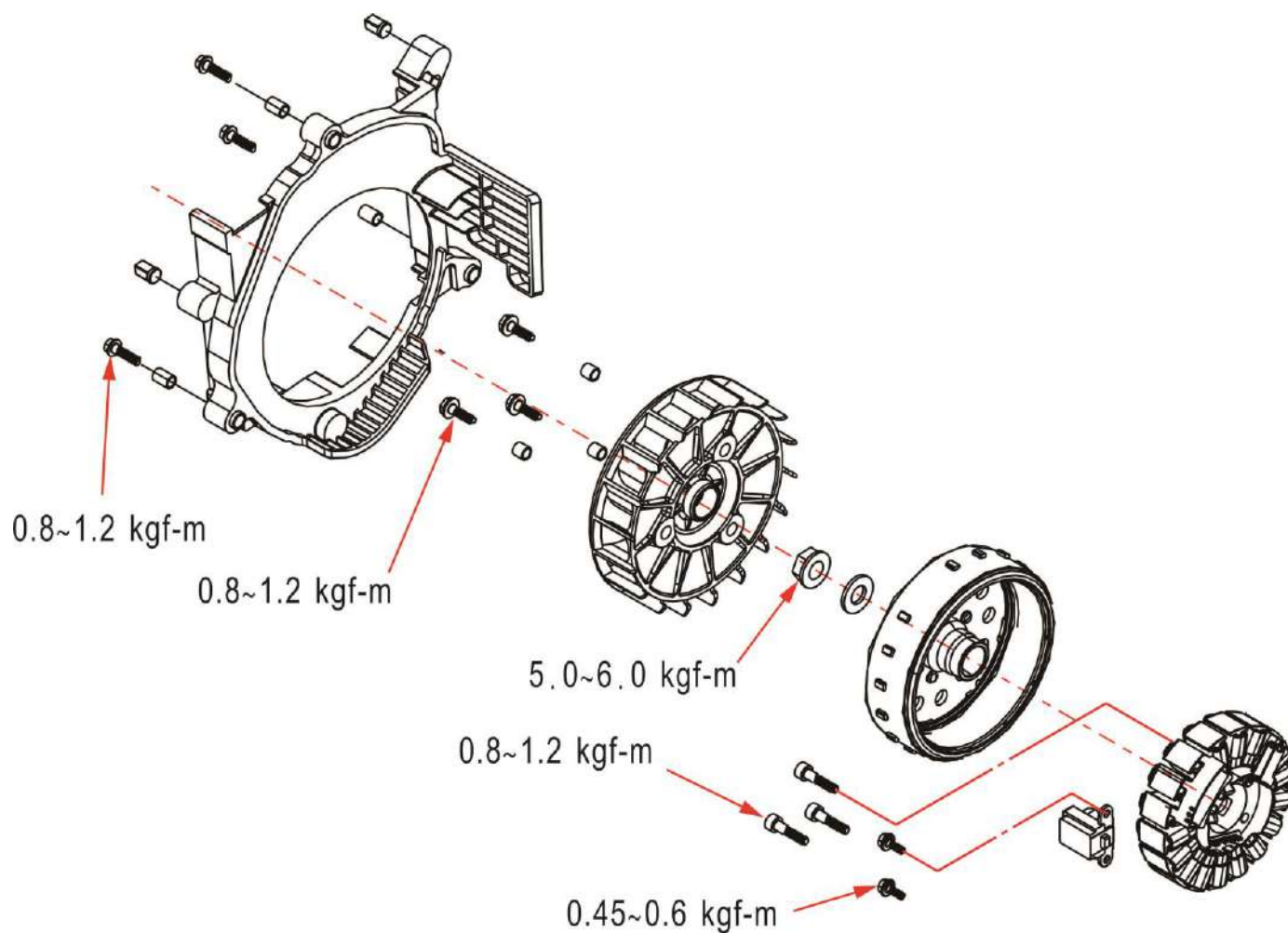
سی سی: ظرفیت استاندارد (100 سی سی: هنگام تعویض)



حذف دینام 8-10 مونتاژ دینام
|.....

نمودار مکانیسم 1-10 اقدامات
|| احتیاطی در عملیات

نمودار مکانیزم



اقدامات احتیاطی در عملیات

- به فصل 5: برداشتن و نصب موتور مراجعه کنید
- به فصل 1 مراجعه کنید: عیب یابی و بازرسی ژنراتور AC
- به فصل 16 مراجعه کنید: مراحل سرویس و موارد احتیاطی موتور استارت

مقدارگشتاور :

500~600 کیلوگرم در سانتی متر

مهره فلیویل

450~600 کیلوگرم در سانتی متر

پیچ سنسور موقعیت میل لنگ پیچ

80 تا 120 کیلوگرم در سانتی متر

سوکت شش گوش سیم پیچ ژنراتور پیچ

80 تا 120 کیلوگرم در سانتی متر

فن خنک کننده

80 تا 120 کیلوگرم در سانتی متر

پیچ و مهره صفحه پایه مخزن آب

ابزارمخصوص

چرخ فلیویل کش

نگهدارنده جهانی



پیچ‌های پوشش مخزن آب (پیچ x3) را بردارید. پوشش مخزن آب را بردارید.



پیچ‌های ثابت مخزن آب (پیچ x4) را بردارید.

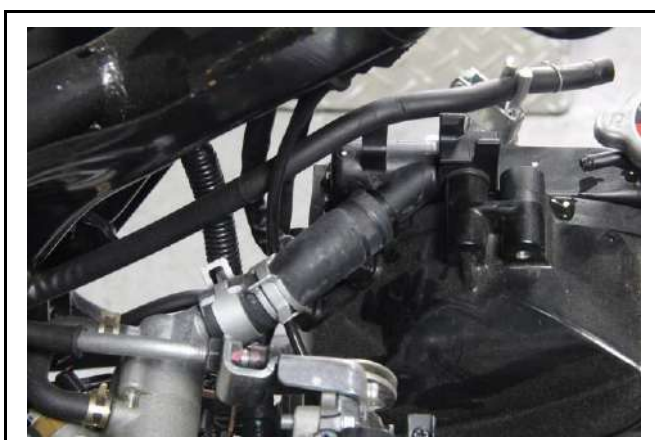


لوله آب مخزن آب کمکی را از مخزن آب جدا کنید.

یک حوضچه آب زیر مخزن آب قرار دهید. هنگام برداشتن مخزن آب از نشت مایع خنک کننده جلوگیری کنید.



از حلقه گیره لوله ورودی آب مخزن آب خارج شوید.



لوله آب را بردارید.



خروجی ترموستات و ورودی مخزن آب را با یک پیستون وصل کنید.



مخزن آب کنار خودرو را تعمیر کنید.



پیچ‌های صفحه پایه مخزن آب (پیچ و مهره x3) را بردارید.
صفحه پایه مخزن آب را بردارید.



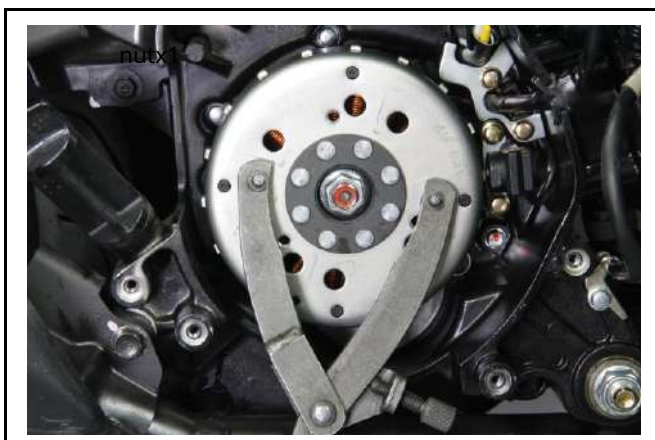
پیچ‌های فن خنک کننده (پیچ و مهره x3) را بردارید.



فن خنک کننده را بردارید.



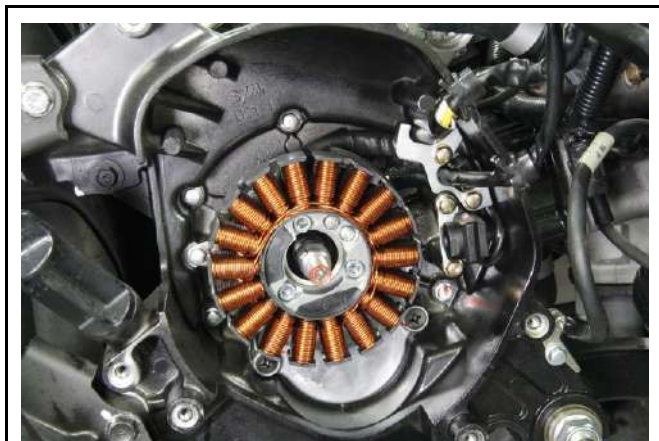
ابزار ویژه: گیره ثابت جهانی



فلاپیول را با استفاده از یک گیره نگهدارنده جهانی محکم کنید.



مهره نگهدارنده فلاپیول (مهره X1) را بردارید. از کشنده جهانی ابزار مخصوص استفاده کنید



فلاپیول دینام را بردارید.



سنسور موقعیت میل لنگ و پیچ صفحه ثابت (پیچ x4) را بردارید.



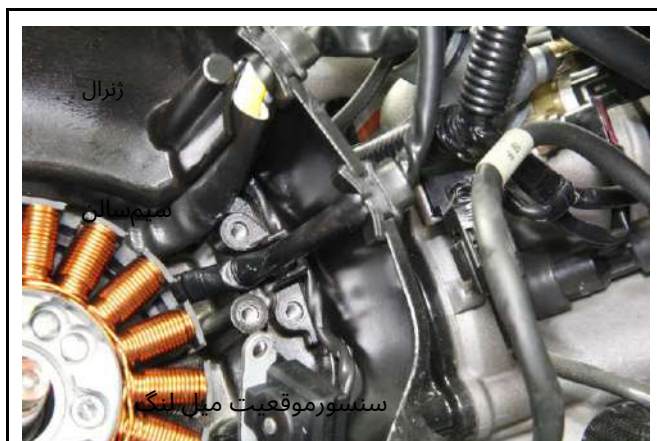
پیچ سیم پیچ ژنراتور (پیچ x3) را بردارید.



مجموعه سیم پیچ ژنراتور را بردارید.

مونتاژ دینام

به ترتیب معکوس جداسازی نصب کنید. مهره چرخ
فلای ژنراتور: 500 ~ 600 کیلوگرم در سانتی متر



هشدار دهید



ژنراتور، سنسور موقعیت میل لنگ و موقعیت سیم
هال.

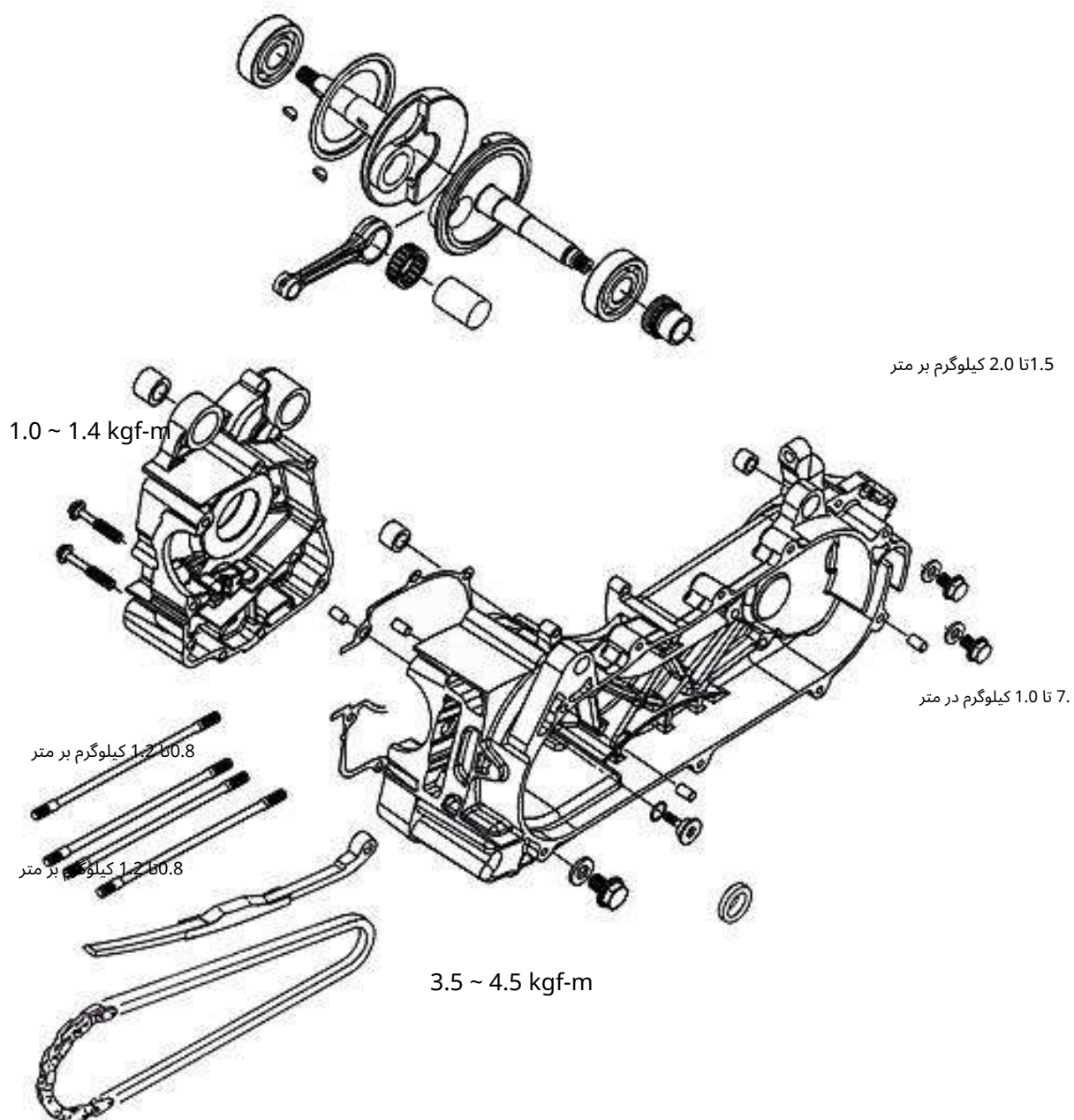


لطفاً پس از اتمام مونتاژ مخزن آب، درپوش مخزن
آب را باز کنید.



بررسی کنید که آیا مقدار آب خنک کننده کافی است یا
خیر.
لطفاً در مواقعی که مایع خنک کننده کافی نیست آن را
دوباره پر کنید.

جداسازی میل لنگ 3-11	نمودار مکانیزم 1-11
بازرسی میل لنگ 5-11	اقدامات احتیاطی عملیاتی ... 2-11
مونتاژ میل لنگ 6-11	تشخیص عیب 2-11
	نمودار مکانیزم



اقدامات احتیاطی عملیاتی اطلاعات کلی

- این بخش شامل توضیحاتی در مورد جداسازی میل لنگ به منظور انجام سرویس میل لنگ می باشد.
 - قبل از جداسازی میل لنگ عملیات زیر را کامل کنید.
- | | |
|--------|------------------------------|
| فصل 5 | موتور |
| فصل 6 | سرسیلندر |
| فصل 7 | سیلندرو پیستون |
| فصل 8 | قرقره محرک تسمه V |
| فصل 10 | ژنراتور AC / کلاچ راه اندازی |
| فصل 16 | موتور را راه اندازی کنید |
- اگر بلبرینگ میل لنگ یا چرخ دنده زمان بندی نیاز به تعویض داشته باشد، مجموعه میل لنگ باید تعویض شود.

مشخصات

واحد: میلی متر

مورد	استاندارد	حد
فاصله سمت چپ و راست انتهای بزرگ شاتون	0.100 ~ 0.350	0.550
فاصله شعاعی انتهای بزرگ شاتون	0.000 ~ 0.008	0.050
تمام شده	سمت چپ: زیر 0.035 سمت راست: زیر 0.035	سمت چپ: 0.035 سمت راست: 0.030

مقدار گشتاور

1.5 تا 2.0 کیلوگرم بر متر
0.7 تا 1.0 kgf-m
3.5 ~ 4.5 kgf-m
0.8 تا 1.2 کیلوگرم بر متر

پیچ و مهره برای میل لنگ
پیچ و مهره برای سرسیلندر /
سرسیلندر پلاگین تخلیه روغن موتور
پیچ و مهره برای زنجیر بادامک کشیده شده است

ابزارهای خدمات ویژه

دستگاه حذف کننده میل لنگ
کشنده نصب میل لنگ کشنده
بلبرینگ نوع داخلی کشنده بلبرینگ
نوع بیرونی کشنده بلبرینگ ابزار
پرس بلبرینگ
ابزار پرس روغن مهر و موم

تشخیص مشکل

صدای موتور

- بلبرینگ میل لنگ شل
- یا تاقان بین میل لنگ شل
- پین پیستون یا سوراخ پیستون را بپوشید



جداسازی میل لنگ

2 پیچ را از میل لنگ سمت راست جدا کنید.



کشش زنجیر بادامک (پیچ سوکت شش گوش) را از سمت چپ میل لنگ جدا کنید.



سمت چپ میل لنگ را به سمت بالا قرار دهید و سپس دستگاه جداکننده/دستگاه میل لنگ را روی میل لنگ نصب کنید.
پیچ دستگاه جداکننده/تنظیم میل لنگ را به داخل میل لنگ ببرید و سپس میل لنگ چپ و راست را جدا کنید. زنجیر بادامک را بردارید.

⚠ احتیاط

- هرگز سطوح اتصال میل لنگ را به عنوان جداکننده بیرون نکشید.
در غیر این صورت، سطوح اتصال ممکن است آسیب ببینند و باعث نشت روغن شوند.
قبل از فشار دادن میل لنگ چپ و راست، باید زنجیر بادامک و چرخ دنده را جدا کند.



ابزارهای خدمات ویژه:
دستگاه حذف کننده میل لنگ



میل لنگ را از میل لنگ سمت راست خارج کنید.

احتیاط ⚠

-یاتاقان های چپ و راست میل لنگ باید بر روی میل لنگ قرار بگیرند.

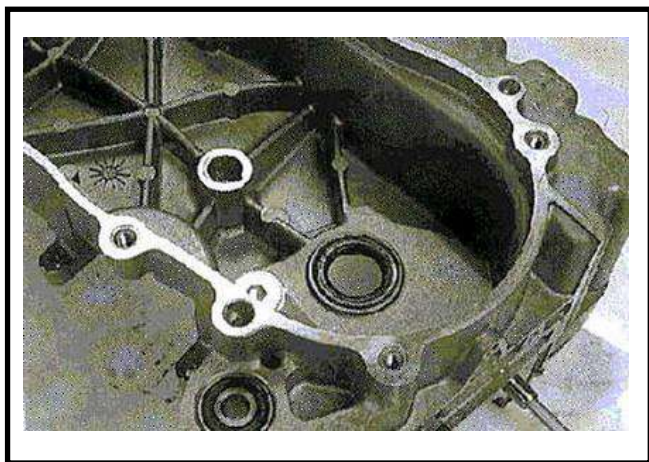


واشر و پین های رولپلاک (2) را بردارید. بقایای واشر را از سطح تماس میل لنگ بخرائید.

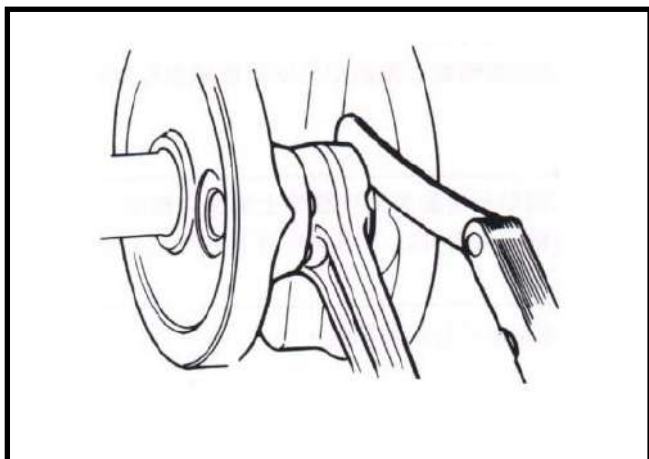
احتیاط ⚠

-به سطح تماس میل لنگ آسیب نرسانید.

-باقی مانده های واشر را به حلال صابون بزنید و باقی مانده ها به راحتی پاک می شوند.



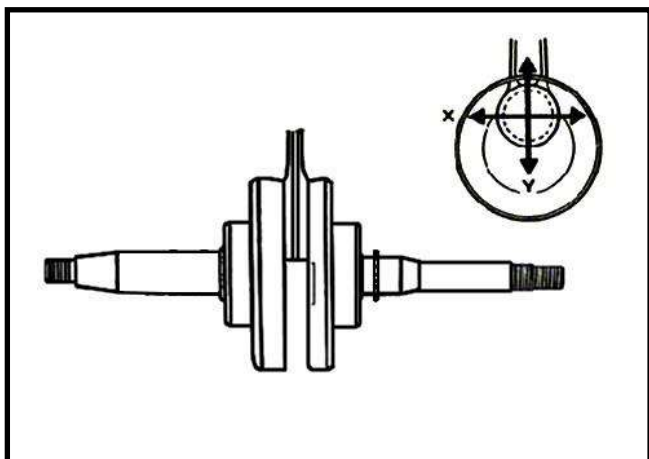
مهر و موم روغن را از میل لنگ سمت چپ جدا کنید.



بازرسی میل لنگ

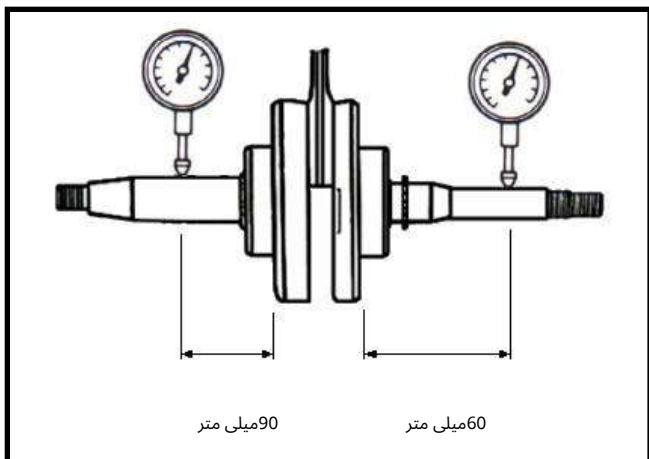
فاصله چپ و راست انتهای بزرگ شاتون را اندازه بگیرید.

محدودیت سرویس: زمانی که بیش از 0.55 میلی متر است تعویض کنید



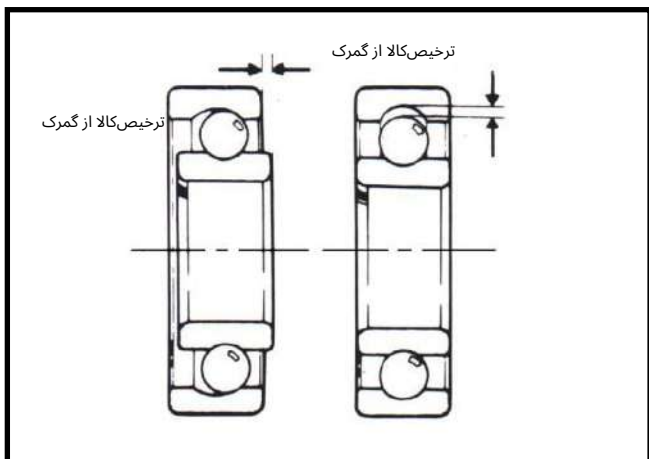
فاصله رادیکال انتهای بزرگ را در جهت عمودی اندازه گیری کنید.

حد سرویس: 0.05 میلی متر



میل لنگ را روی یک بلوک V قرار دهید و خروجی میل لنگ را با گیج اندازه گیری کنید.

محدودیت سرویس: سمت چپ: 0.035 میلی متر
سمت راست: 0.030 میلی متر



بازرسی بلبرینگ

بلبرینگ را با انگشتان خود بچرخانید و مطمئن شوید که بلبرینگ می تواند به آرامی و بی صدا بچرخد.

بررسی کنید که آیا حلقه داخلی محکم به میل لنگ متصل است یا خیر.

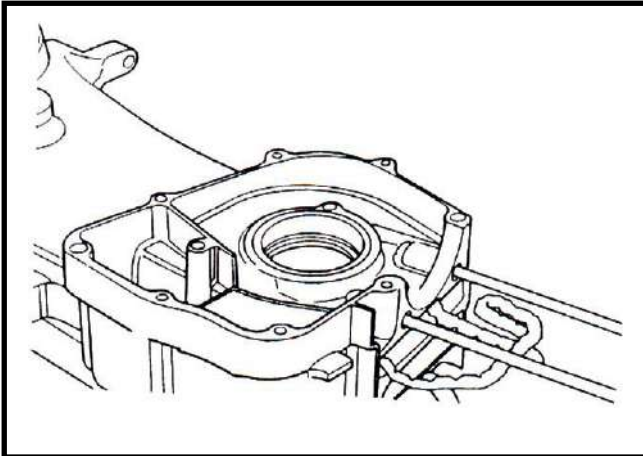
هنگامی که نوپز یا شلی تشخیص داده شد، میل لنگ را به عنوان یک مجموعه جایگزین کنید.

مونتاژ میل لنگ

زنجر بادیامک را در سوراخ زنجر میل لنگ سمت چپ نصب کنید و سپس زنجر بادیامک را جدا کنید.

⚠ احتیاط

- به دلیل نصب میل لنگ به زنجر بادیامک آسیب ندهید.



پین های رولپلاک



میل لنگ را در میل لنگ سمت چپ نصب کنید و سپس دو پین رولپلاک و واشر جدید میل لنگ را نصب کنید.

2 پیچ



میل لنگ سمت راست را نصب کنید و پیچ های میل لنگ (2 پیچ) را محکم کنید.
مقدار گشتاور: 1.5 ~ 2.0 kgf-m

پیچ سوکت شش گوش



کشنده زنجر بادیامک را نصب کنید.
یک O-ring جدید را روی پیچ نصب کشنده زنجر نصب کنید.
مقداری روغن روی حلقه O بمالید و پیچ را سفت کنید.

مقدار گشتاور: 0.8 ~ 1.2 kgf-m

⚠ احتیاط

- حلقه O باید در شیار پیچ نصب شود.



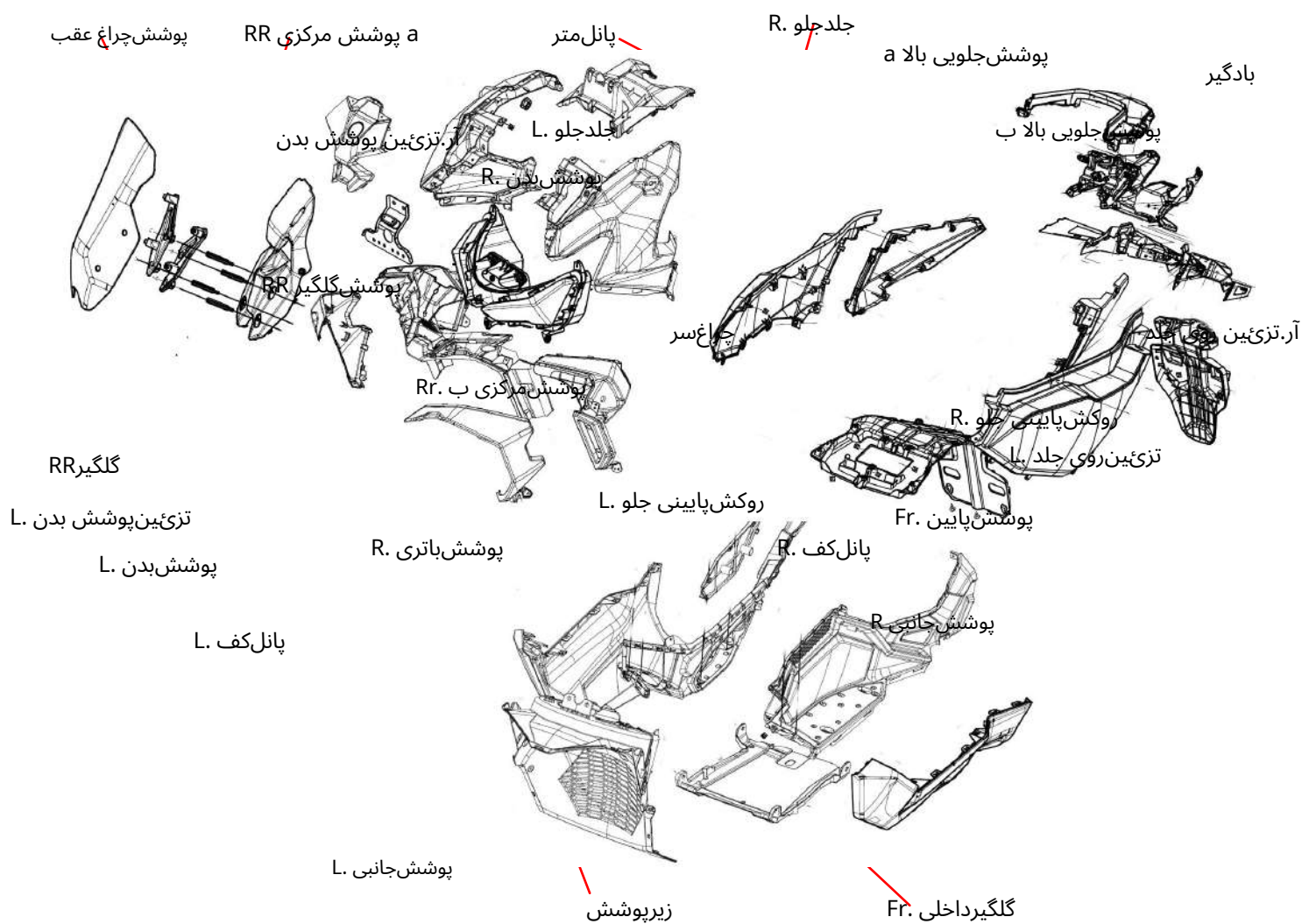
بامقداری گریس روی لبه مهر و موم روغن بمالید و سپس آن را روی میل لنگ سمت چپ نصب کنید.



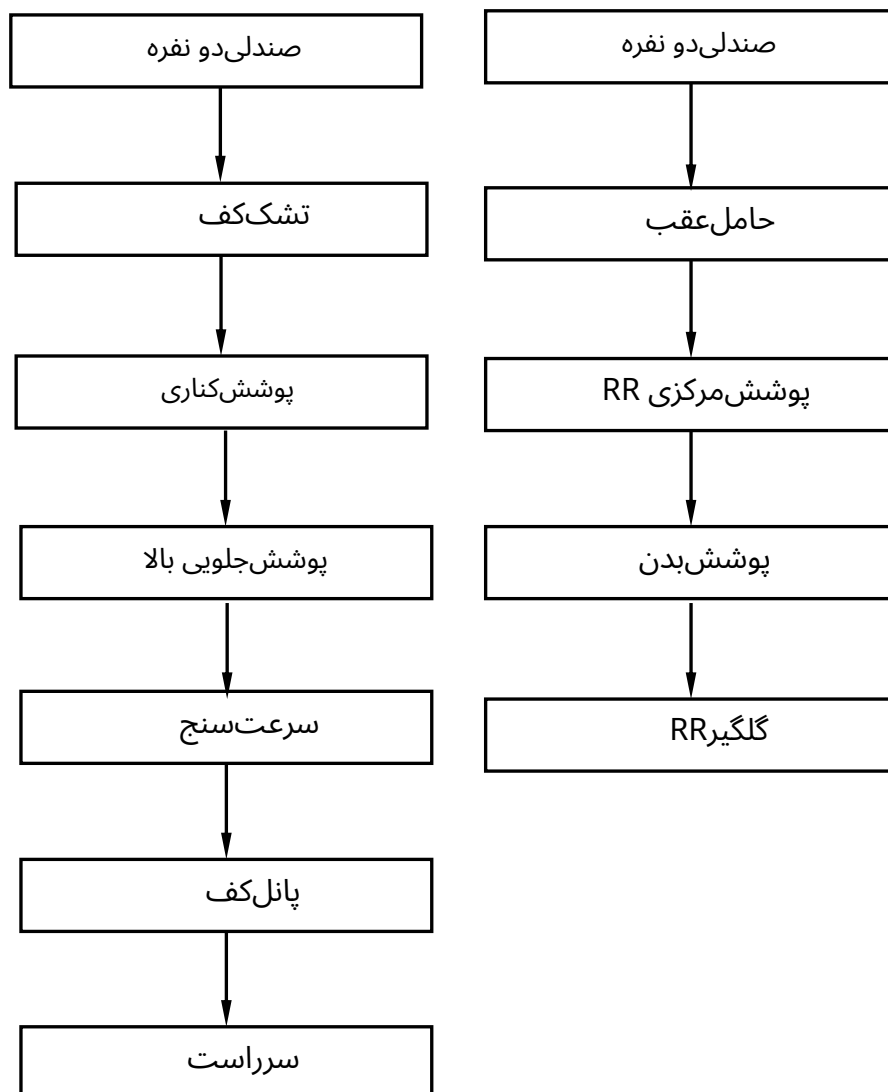
مهر و موم روغن را در محل مشخص شده با نصب کننده روغن بند (19.8x30x5) فشار دهید. ابزار سرویس ویژه: نصب کننده مهر و موم روغن (19.8x30x5)

پوشش بدن : 12-3 چراغ جلو : 12-5	نمودار مکانیزم : 12-1 دستورالعمل مکانیزم : 12-2
--	--

نمودار مکانیزم :



دستورالعمل‌های تعمیر و نگهداری
دنباله جداسازی پوشش بدنه



- در هنگام جداسازی و مونتاژ، کشیدن اجباری و آسیب دیدن هر پوشش بدنه خودرو مجاز نیست.
- تیغه روی درپوش بدنه خودرو را بدون آسیب از هم جدا و جدا کنید.
- پانل‌ها و روکش‌های روی جلد بدنه خودرو را با شیارهای مربوطه تراز کنید.
- هنگام مونتاژ، قطعات رولپلاک هر قسمت باید به طور دقیق و بدون آسیب نصب شوند.
- هنگام نصب درپوش، از فشار دادن یا کار با ضربه خودداری کنید.

پوشش بدن :
صندلی دو نفره باز.



پیچ سوکت 4×



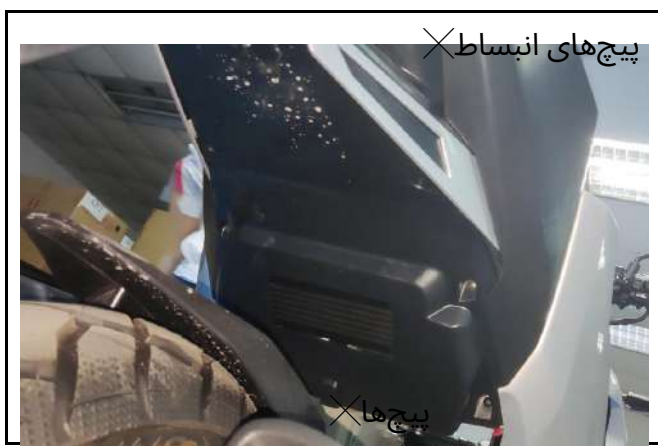
پیچ نصب (پیچ*1) را بردارید. پیچ های نصب (پیچ*4) را بردارید. صندلی دوتایی را بردارید. پیچ های سوکت نصب (پیچ*4) را بردارید. حامل عقب را بردارید.



پیچ های نصب (پیچ*2) را بردارید.



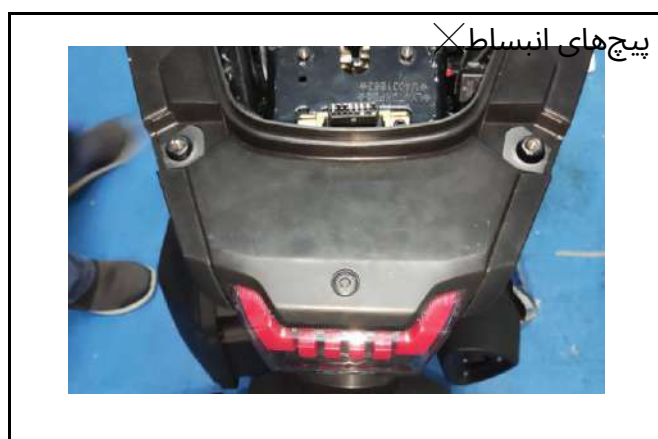
پیچ های نصب (پیچ*2) را بردارید.



پیچ‌های نصب (پیچ*4) را بردارید. انبساط پیچ
های انبساط نصب (پیچ*2) را بردارید.



پیچ‌های نصب (پیچ*2) را بردارید. پیچ‌های
انبساط نصب را بردارید (پیچ انبساط*2).
را بردارید. پوشش مرکزی rr



پیچ انبساط نصب را بردارید.



پیچ نصب را بردارید. پوشش بدنه را بردارید و
rr. گلگیر.

نصب و راه اندازی:
طبق روال معکوس حذف نصب کنید.

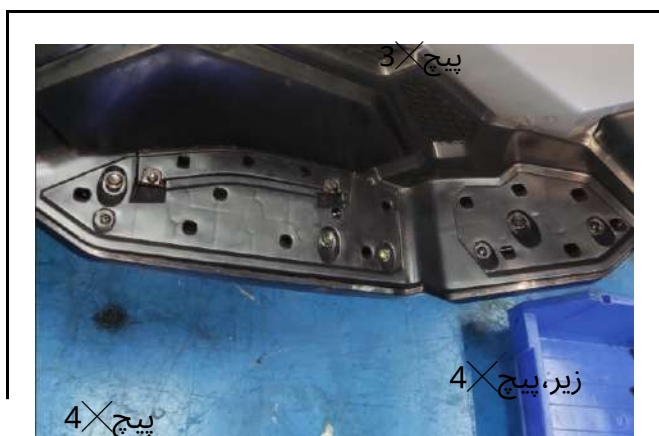


پیچ نصب (پیچ*1) را بردارید. پیچ های نصب (پیچ*4) را بردارید. صندوقی دوتایی را بردارید.

پیچ های سوکت نصب (پیچ*4) را بردارید. حامل عقب را بردارید.



دوطرف تشک کف را بردارید.



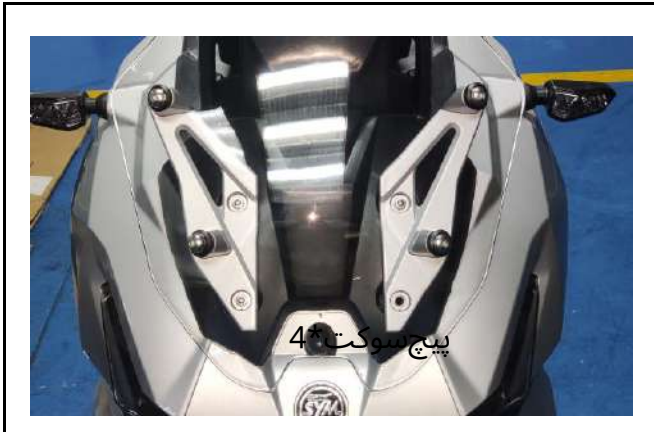
دوطرف پیچ های نصب (پیچ*4) را بردارید.

دوطرف پیچ و مهره های نصب (پیچ*4) را بردارید. در زیر، دو طرف پیچ های نصب را بردارید (پیچ*4).



دوطرف پوشش جانبی را بردارید.

پیچ‌های سوکت نصب (پیچ*4) را بردارید.



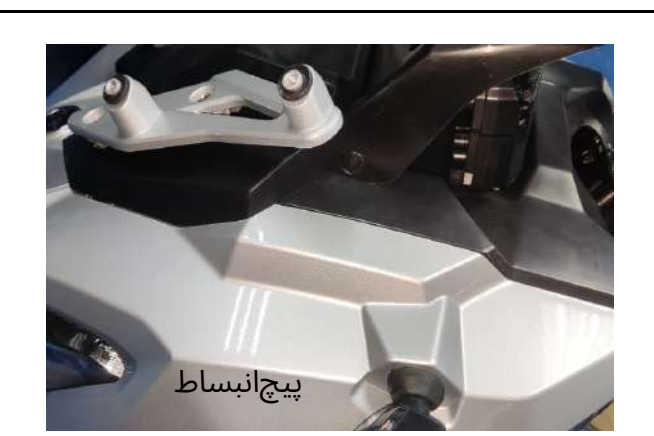
پیچ‌های سوکت نصب (پیچ*4) را بردارید. باقیمانده صفحه‌باد را بردارید.



پیچ‌انبساط نصب را بردارید.



پیچ‌انبساط نصب را بردارید.



پوشش جلویی نصب را بردارید.



صفحه پوشش کوچک نصب را بردارید.



پیچ نصب 1 را بردارید.



2 پیچ نصب را بردارید.





3 پیچ نصب را بردارید.



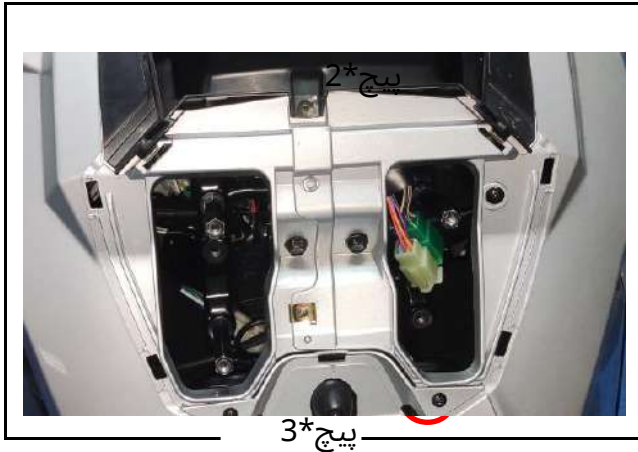
را حذف کنید خط سرعت سنج



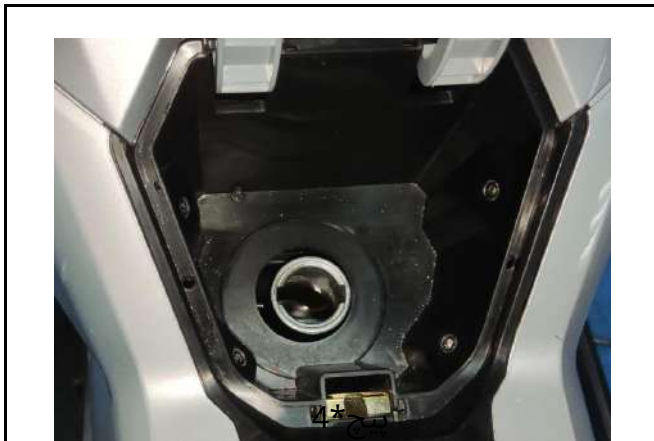
را حذف کنید سرعت سنج



سرعت سنج.



پیچ‌های نصب (پیچ 3*) را بردارید. پیچ‌های نصب (پیچ 2*) را بردارید.



درب‌بک بنزین را باز کنید. پیچ‌های نصب (پیچ 4*) را بردارید.

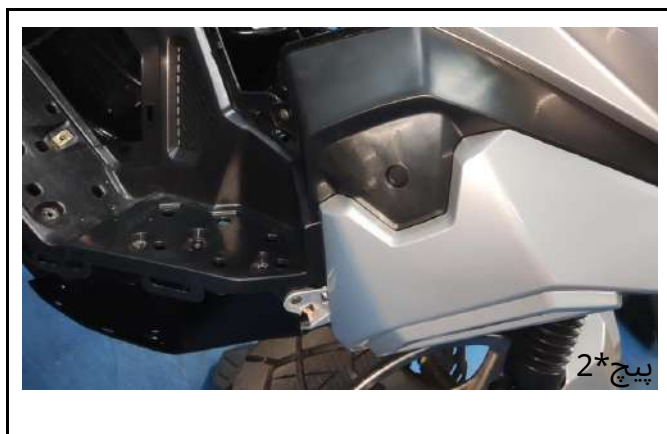


پانل کف L. را بردارید.



پانل کف R. را بردارید.

پیچ‌های نصب (پیچ*2) را بردارید.



پیچ‌های نصب (پیچ*2) را بردارید.



پیچ‌های نصب (پیچ*6) را بردارید.



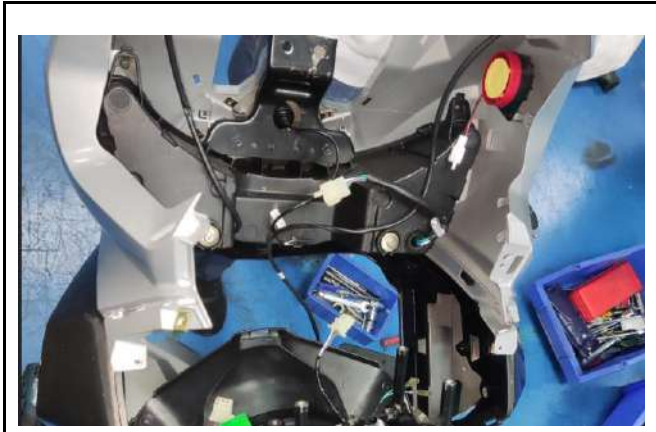
پیچ‌نصب را بردارید.



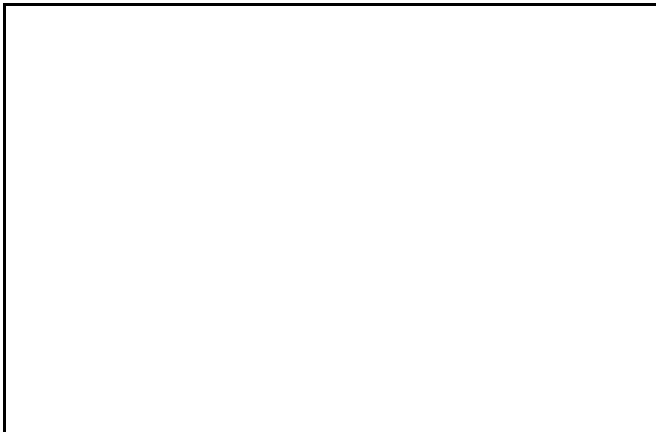
پیچ نصب را بردارید.



خطراست سر را بردارید.

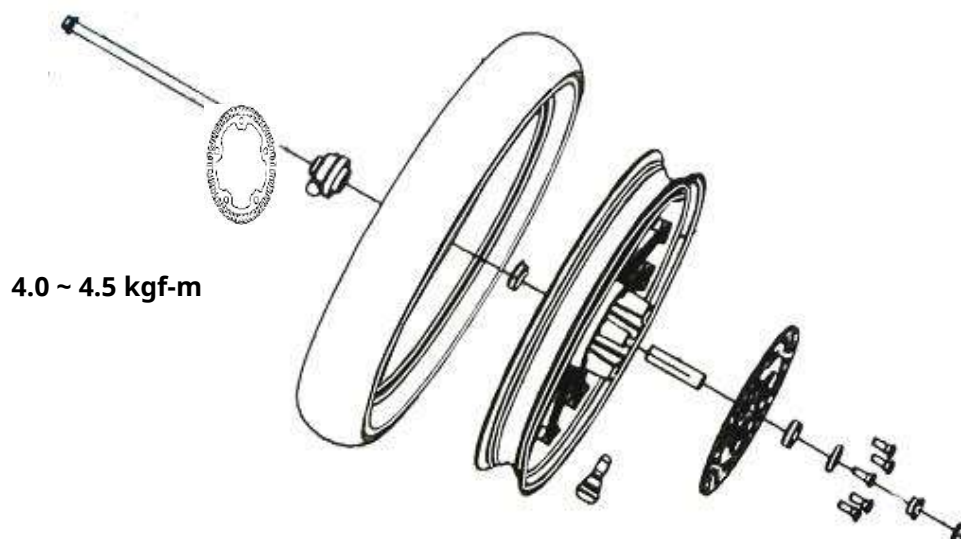
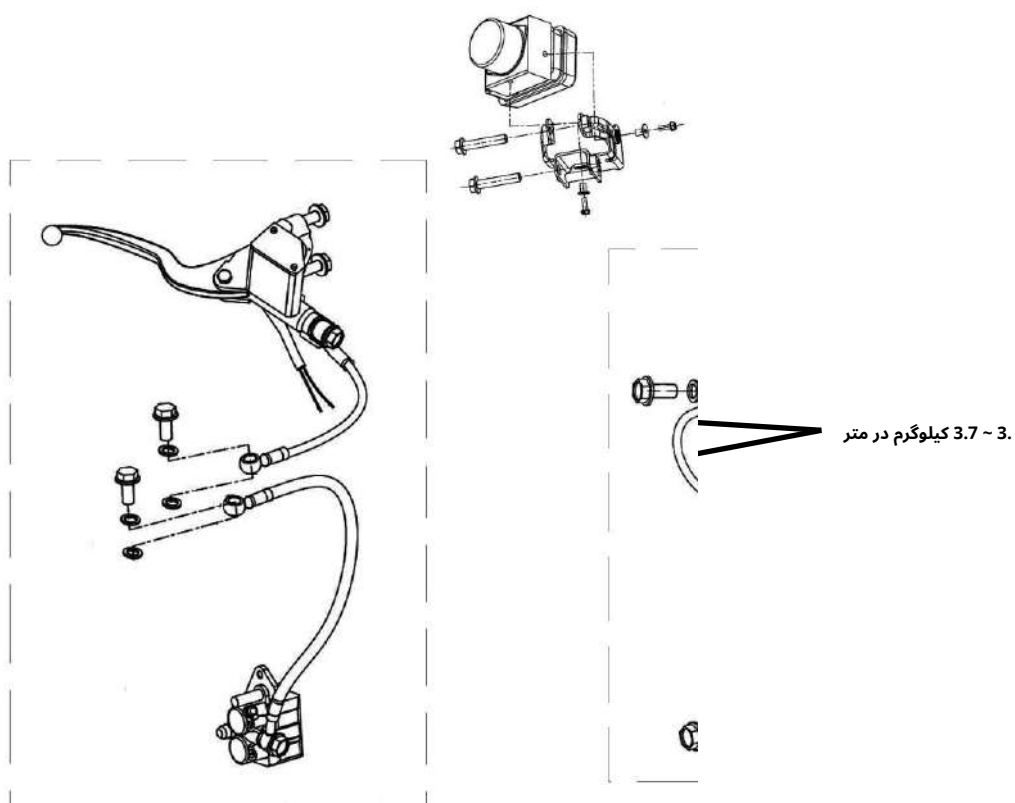


سراسر است

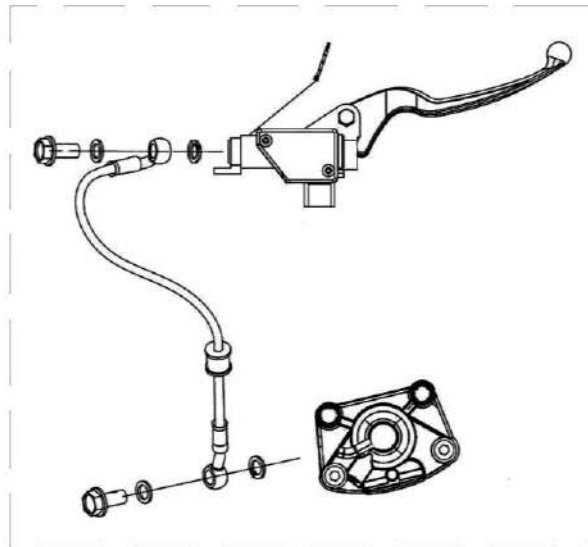
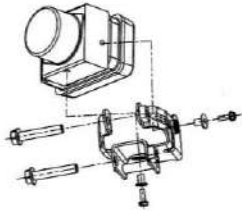


مایع ترمز تعویض / هواکش 6-13 کالیپر ترمز دیسک ترمز 7-13 سیلندر اصلی ترمز 8-13 8-13 درام ترمز- درام 11-13 لنگ ترمز 11-13 پنل ترمز 12-13	دیاگرام مکانیزم-سیستم ترمز دیسکی جلو 1-13 دیاگرام مکانیزم-عقب سیستم ترمز درام 2-13 اطلاعات تعمیر و نگهداری 3-13 عیب یابی 4-13 سیستم ترمز هیدرولیک بازرسی 5-13
---	--

نمودار مکانیزم سیستم ترمز دیسکی جلو

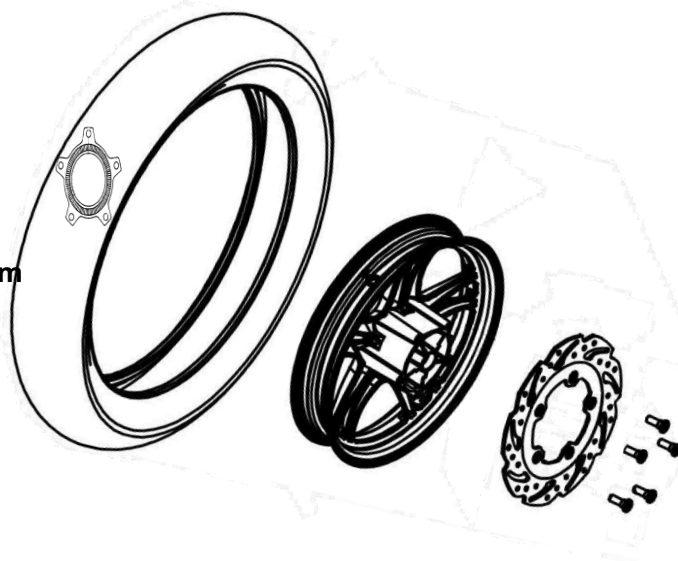


نمودار مکانیزم
سیستم ترمز دیسکی عقب



3.3 ~ 3.7 kgf-m

4.0 ~ 4.5 kgf-m



اطلاعات نگهداری اقدامات احتیاطی در عملیات

احتیاط 

نصب‌گرد و غبار پوشش ممکن است باعث اختلال در سیستم تنفسی یا سرطان شود، بنابراین هرگز شیلنگ هوا یا برس خشک را برای تمیز کردن قطعات ترمز نبینید. به جای آن از جاروبرقی یا سایر ابزارهای مجاز استفاده کنید.

- کالیپر ترمز را می‌توان بدون برداشتن سیستم هیدرولیک جدا کرد.
- بعد از اینکه سیستم هیدرولیک برداشته شد یا احساس کردید سیستم ترمز خیلی نرم است، سیستم هیدرولیک را تخلیه کنید.
- هنگام پر کردن مجدد روغن ترمز، باید مراقب بود که مواد خارجی وارد سیستم ترمز نشوند.
- برای جلوگیری از آسیب، روغن ترمز را روی سطوح رنگ شده، قطعات پلاستیکی یا لاستیکی نریزید. قبل از حرکت، عملکرد سیستم ترمز را بررسی کنید.

مشخصات فنی

واحد: میلی‌متر

مورد	استاندارد	حد
ضخامت دیسک ترمز جلو	4.00	3.50
ضخامت دیسک ترمز عقب	4.00	3.50
خروج از مرکز دیسک ترمز جلو	0.15	0.30
خروج از مرکز دیسک ترمز عقب	0.15	0.30
قطر داخلی سیلندر اصلی	25.40	—
دیسک ترمز جلو OD	260.00	—
دیسک ترمز عقب OD	240.00	—
ضخامت لنت ترمز دیسکی جلو	—	به عنوان علامت لینگ ترمز
ضخامت لنت ترمز عقب	—	2 میلی‌متر یا به عنوان علامت لینگ ترمز

مقادیر گشتاور

پیچ برای اهرم ترمز جلو پیچ	0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر
برای اهرم ترمز عقب پیچ	0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر
شلنگ ترمز	3.3 تا 3.7 کیلوگرم بر متر
پیچ برای سوپاپ کالیپر	3.1 ~ 3.5 کیلوگرم در متر
ترمز	0.8 تا 1.0 کیلوگرم در متر

تشخیص مشکل**ترمز دیسکی****اهرم ترمز نرم**

- هوای داخل سیستم هیدرولیک نشت
- سیستم هیدرولیک پیستون اصلی
- فرسوده
- لنت ترمز فرسوده
- کالیپر ترمز ضعیف
- لنت/دیسک ترمز فرسوده
- روغن ترمز کم
- مسدود شدن لوله ترمز
- تاب/خم دیسک ترمز
- اهرم ترمز خم شده

ترمز ناهموار

- لنت/دیسک ترمز کثیف
- تراز ضعیف چرخ ها
- گرفتگی شلنگ ترمز
- دیسک ترمز تغییر شکل یافته یا تاب برداشته
- شلنگ ترمز و اتصالات محدود شده

ترمز سفت

- لنت/دیسک ترمز کثیف
- تراز ضعیف چرخ ها
- دیسک ترمز تغییر شکل داده یا تاب برداشته است

عملکرد سخت اهرم ترمز

- سیستم ترمز مسدود شده
- کالیپر ترمز ضعیف
- مسدود شدن لوله ترمز
- پیستون اصلی سیلندر گیر کرده/ فرسوده
- اهرم ترمز خم شده

صدای ترمز

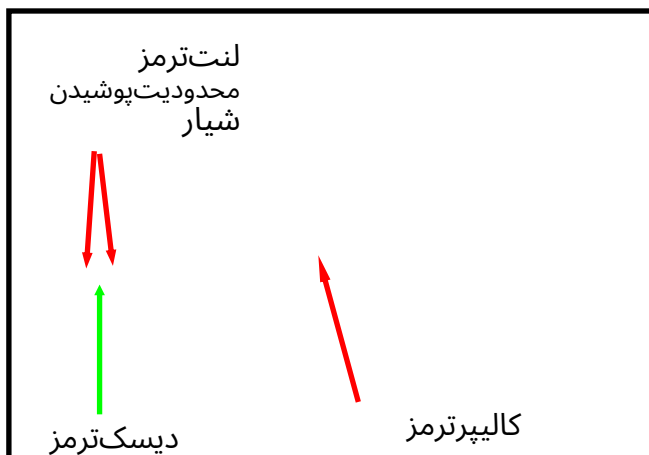
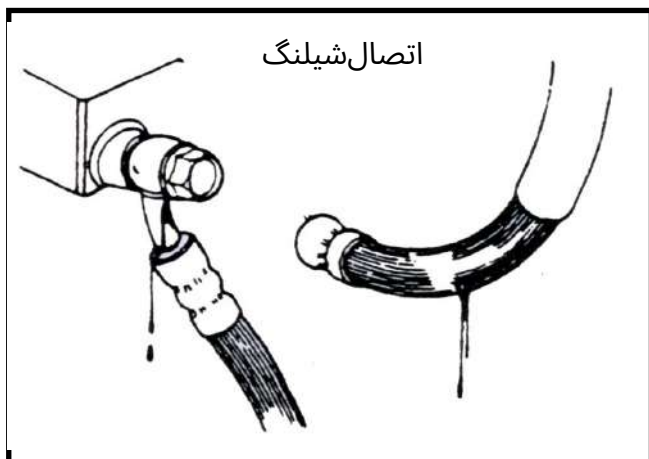
- آستر کثیف
- دیسک ترمز تغییر شکل داده است
- نصب ضعیف کالیپر ترمز عدم تعادل
- دیسک یا چرخ ترمز

سیستم ترمز هیدرولیک

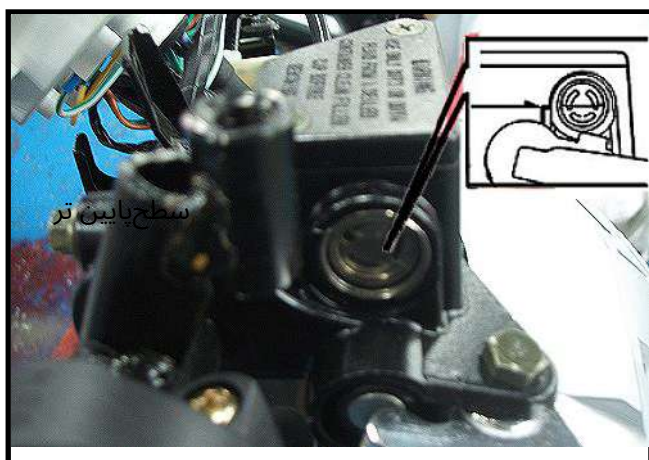
بازرسی

بازرسی

بازرسی چشمی برای نشت یا آسیب روغن ترمز. بررسی کنید که آیا اتصال شلنگ ترمز با آچار شل شده است یا خیر و فرمان را از راست به چپ بچرخانید یا کمک فنر را فشار دهید تا بررسی کنید که آیا چیزی در سیستم ترمز یا اجزای ترمز تداخل دارد یا خیر.



سیستم ترمز را کار کرده و لنت ترمز را بررسی کنید. ترمز جلورا از سمت جلو بررسی کنید و هنگامی که شیار محدودیت سایش لنت ترمز به دیسک ترمز رسید، لنت ترمز را با ترمز جدید تعویض کنید.



موتورسیکلت را روی زمینی صاف پارک کنید و سطح روغن ترمز آن را بررسی کنید.

روغن ترمز توصیه شده: روغن ترمز WELLRUN DOT 3

⚠ احتیاط

اگر موتورسیکلت را در عنوان پارک کنید یا فقط پارک کنید، سطح مایع درست نخواهد بود. باید حدود 3 تا 5 دقیقه صبر کنید.

- هرگز از روغن ترمز تقلبی برای جلوگیری از واکنش شیمیایی استفاده نکنید.
- برای اطمینان از عملکرد ترمز باید با روغن ترمز مارک مشابه استفاده شود.

مایع ترمز اضافه کنید

فرمان را بچرخانید تا سیلندر اصلی قبل از برداشتن دریوش سیلندر در حالت افقی قرار گیرد.

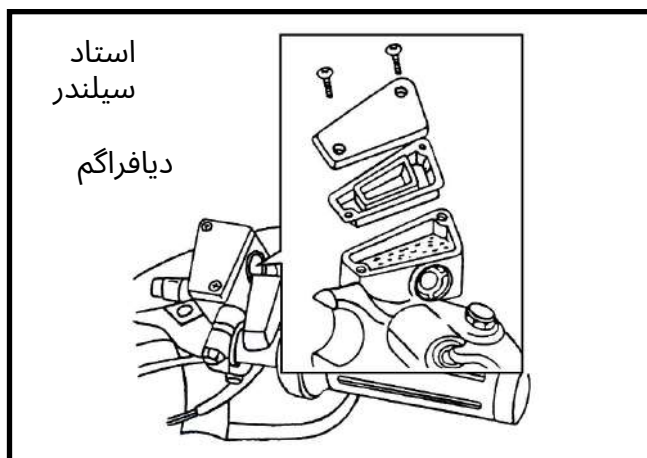
هنگام انجام تعمیر و نگهداری سیستم ترمز، پارچه ای را روی اجزای نقاشی، پلاستیک یا لاستیکی قرار دهید.

⚠ احتیاط

هنگام اضافه کردن روغن ترمز از سطح بالایی بالا نروید و از ریختن مایع ترمز روی سطوح رنگ شده، قطعات پلاستیکی یا لاستیکی برای آسیب دیدن آنها خودداری کنید.



درپوش سیلندر اصلی و دیافراگم را بردارید.



روغن ترمز با کیفیت خوب را اضافه کنید و باید روغن ترمز همان مارک را به سیلندر اصلی اضافه کنید. دیسک ترمز کثیف را تمیز کنید.

⚠ احتیاط

لنت یا دیسک کثیف ترمز عملکرد ترمز را کاهش می دهد. مختلط روغن ترمز ناسازگار عملکرد ترمز را کاهش می دهد. مواد خارجی سیستم را مسدود کرده و باعث کاهش عملکرد ترمز یا از بین رفتن کامل آن می شود.

تعویض مایع ترمز / هواکش

شیلنگ تخلیه را به شیر تخلیه وصل کنید. شیر تخلیه روی کالیپر را باز کنید و اهرم ترمز را نگه دارید و رها کنید تا روغن ترمز قدیمی کاملاً تخلیه شود. شیر تخلیه را ببندید و روغن ترمز مشخص شده را به سیلندر اصلی ترمز اضافه کنید.

⚠ احتیاط

استفاده مجدد از روغن ترمز مصرف شده بر عملکرد ترمز تأثیر می گذارد.

یک سر شلنگ شفاف را به شیر تخلیه وصل کنید و سردیگر را در ظرفی قرار دهید.

شیر تخلیه را حدود 1/4 دور باز کنید و همزمان اهرم ترمز را نگه دارید تا حباب هوا در شیلنگ تخلیه وجود نداشته باشد و همچنین مقاومتی روی اهرم ترمز احساس کنید.

هنگام اتمام فرآیند پر کردن مجدد مایعات سیستم ترمز، شیر تخلیه را ببندید و اهرم ترمز را برای بررسی اینکه آیا حباب هوا در سیستم ترمز وجود دارد یا خیر، استفاده کنید. اگر ترمز همچنان نرم است، لطفاً سیستم را مطابق شرح زیر تخلیه کنید.

1. اهرم ترمز را محکم بگیرید و آن را باز کنید شیر تخلیه را حدود 1/4 دور تخلیه کنید و سپس شیر را ببندید.

⚠ احتیاط

-قبل از بسته شدن شیر تخلیه، اهرم ترمز را رها نکنید.

-برای جلوگیری از ورود هوا به داخل سیستم، همیشه سطح روغن ترمز را هنگام انجام عملیات تخلیه هوا بررسی کنید.

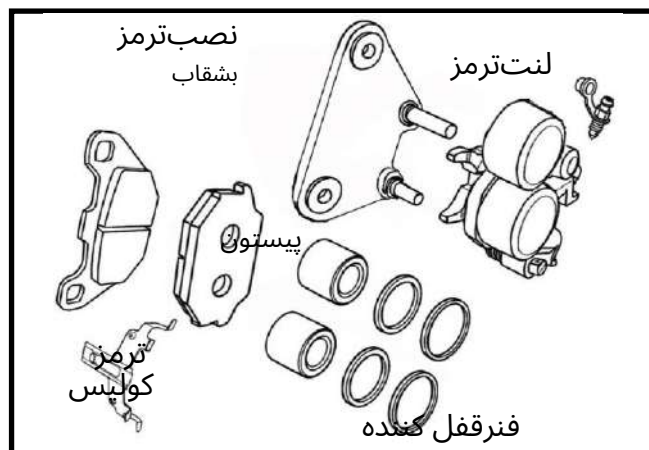
2. اهرم ترمز را به آرامی رها کنید و چند ثانیه صبر کنید تا به موقعیت بالای خود برسد.

3. مراحل 1 و 2 را تکرار کنید تا جایی که در انتهای شیلنگ حباب هوا وجود نداشته باشد. شیر تخلیه را محکم ببندید.

4. مطمئن شوید که روغن ترمز در قسمت بالایی قرار دارد سطح سیلندر اصلی و در صورت لزوم سیال را دوباره پر کنید.

5. درپوش را بپوشانید.





کالیپر ترمز حذف

ظرفی را زیر کالیپر ترمز قرار دهید و پیچ شلنگ ترمز را شل کنید و در نهایت شیلنگ های ترمز را بردارید.

⚠ احتیاط

-روغن ترمز را روی سطوح رنگ شده نریزید.

دو پیچ کولیس و کولیس را بردارید.

از وضعیت لنت ترمز اطمینان حاصل کنید. اگر شیار محدودیت سایش لنت ترمز به دیسک نزدیک است، آستر را تعویض کنید.

تعویض لنت ترمز

کالیپر را فشرده کنید و اجازه دهید لنت ترمز از صفحه نصب کالیپر خارج شود. فنر قفل لنت ترمز را فشرده کنید. ابتدای لنت داخلی ترمز را بردارید و سپس لنت بیرونی ترمز را بردارید.

هنگام نصب ابتدا کالیپر ترمز را فشرده کنید. ابتدا لنت ترمز داخلی را نصب کنید و سپس لنت بیرونی ترمز را نصب کنید.

نصب و راه اندازی

کالیپر ترمز را نصب کنید و پیچ های اتصال را محکم ببندید.

گشتاور: 3.3 کیلوگرم بر متر

⚠ احتیاط

-فقط از پیچ فلنج M8 x 35 mm استفاده کنید.
-پیچ بلند باعث اختلال در عملکرد دیسک ترمز می شود.

پیچ راهنمای آستر را محکم کنید.

گشتاور: 1.8 کیلوگرم بر متر

برای قفل کردن شیلنگ و کالیپر ترمز از دو واشر و پیچ شلنگ استفاده کنید.

گشتاور: 3.5 کیلوگرم بر متر

روغن ترمز را دوباره تا مخزن پر کنید و هوای لازم را تخلیه کنید.

کالیپر ترمز عقب حذف

طرفی را زیر کالیپر ترمز قرار دهید و پیچ شلنگ ترمز را باز کنید و در نهایت شلنگ ترمز را بردارید.

⚠ احتیاط

- روغن ترمز را روی سطوح رنگ شده نریزید.
- دوپیچ و مهره نصب کولیس و کولیس را بردارید.

نصب و راه اندازی

کالیپر ترمز را نصب کنید و پیچ های نصب را ببندید.

گشتاور: 2.9 تا 3.5 کیلوگرم بر متر

⚠ احتیاط

- فقط از پیچ فلنج M8 x 35 mm استفاده کنید.
- پیچ بلند باعث اختلال در عملکرد دیسک ترمز می شود.

برای قفل کردن شیلنگ ها و کالیپر ترمز از دو واشر و پیچ شلنگ استفاده کنید. **گشتاور: 3.0 ~ 4.0 kgf-m**

روغن ترمز را دوباره تا مخزن پر کنید و هوای لازم را تخلیه کنید.

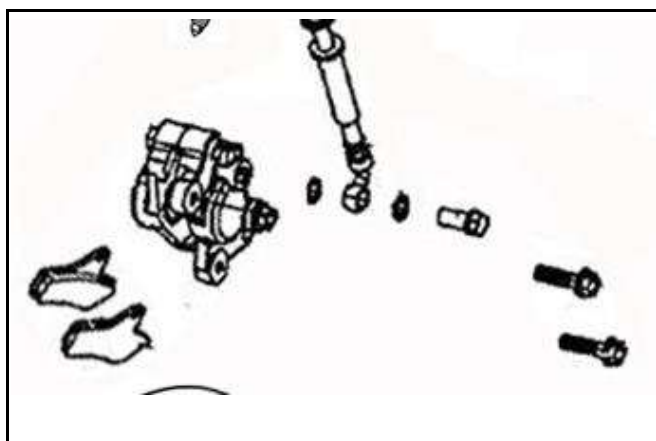
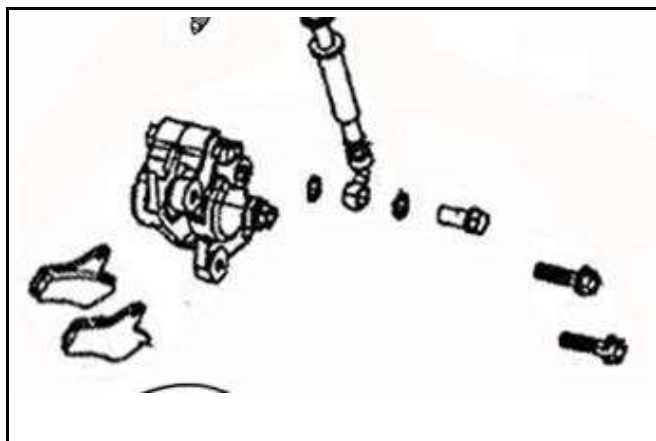
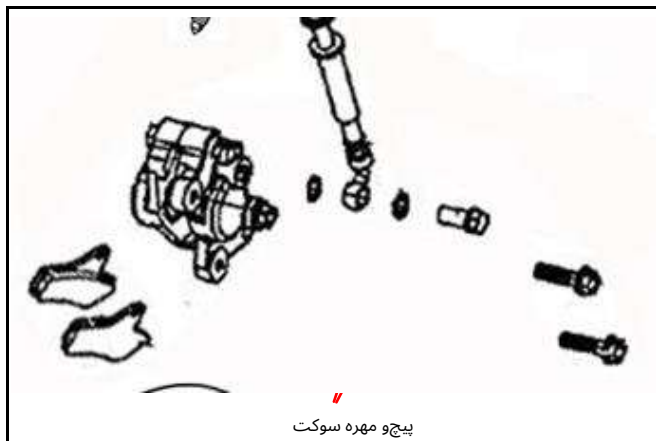
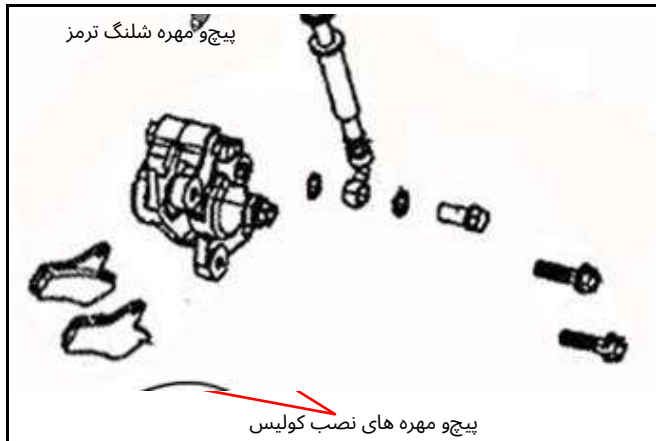
تعویض لنت ترمز

قسمت های بالایی کالیپر ترمز (2 پیچ سوکت) را بردارید.

لنت های ترمز را بیرون بیاورید.

لنت های ترمز جدید را روی براکت کالیپر ترمز نصب کنید.

قسمت های بالایی کالیپر ترمز را نصب کنید و پیچ های سوکت را ببندید.

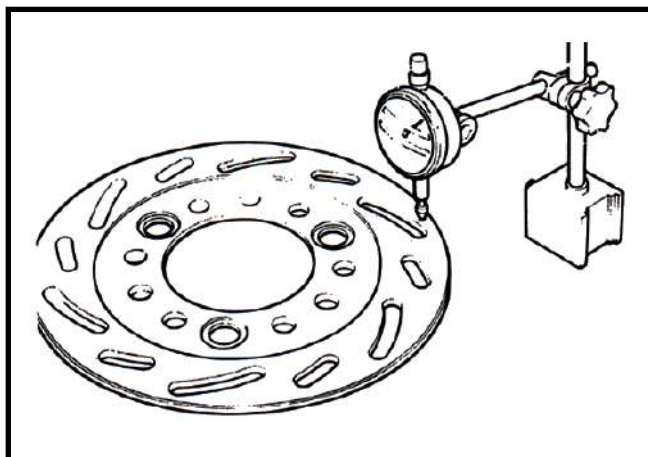
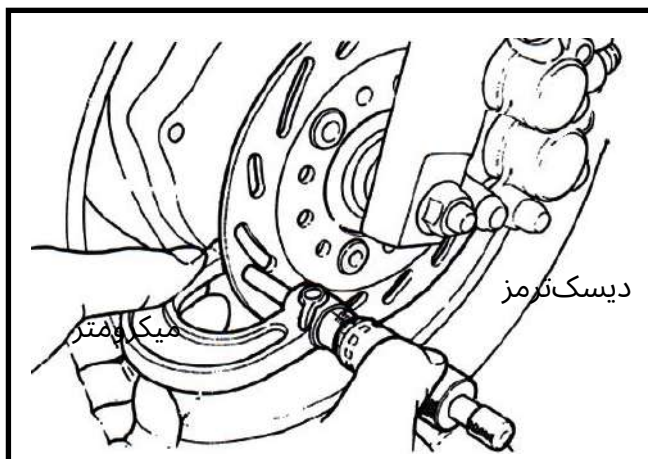


دیسک ترمز

بازرسی

دیسک ترمز را بصری از نظر سایش یا شکستگی بررسی کنید.

ضخامت دیسک را در چندین مکان اندازه گیری کنید. در صورت وجود دیسک را تعویض کنید
از حد سرویس فراتر رفت حد مجاز: 2.0 میلی متر



دیسک ترمز را از چرخ خارج کنید. دیسک را برای تغییر شکل و خم شدن بررسی کنید. حد مجاز: 0.30 میلی متر

⚠ احتیاط

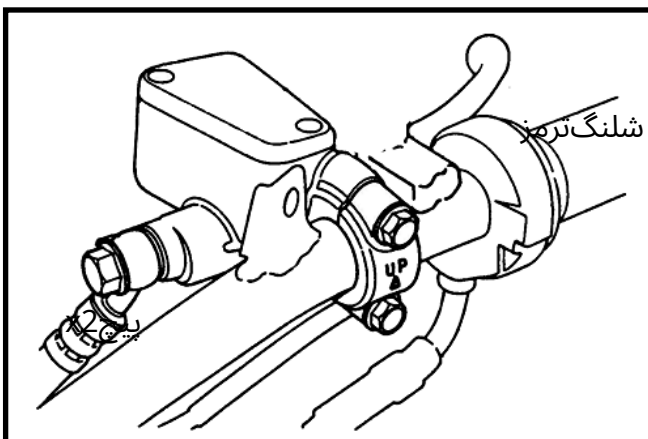
اجازه ندهید چربی به دیسک ترمز برخورد کند که باعث عملکرد ترمز شود.
لنت ترمز را با تفنگ بادی تمیز نکنید. اپراتور باید از ماسک و دستکش استفاده کند و از جاروبرقی برای تمیز کردن لنت ترمز استفاده کند.

سیلندر اصلی ترمز

حذف

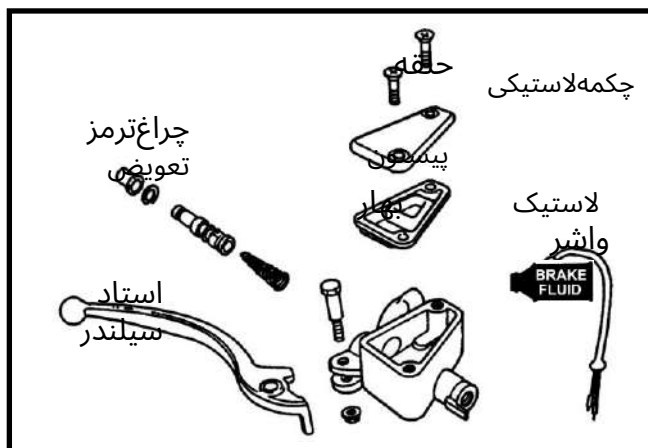
⚠ احتیاط

اجازه ندهید مواد خارجی وارد سیلندر شوند.



⚠ احتیاط

کل مجموعه سیلندر اصلی، پیستون، فنر، دیافراگم و گیره باید پس از برداشتن تعویض شود.



حفاظ‌های دسته جلو و عقب را بردارید.

سرنخ‌های سوئیچ چراغ ترمز را بردارید. مایع ترمز را تخلیه کنید.
اهرم ترمز را از سیلندر اصلی ترمز خارج کنید.

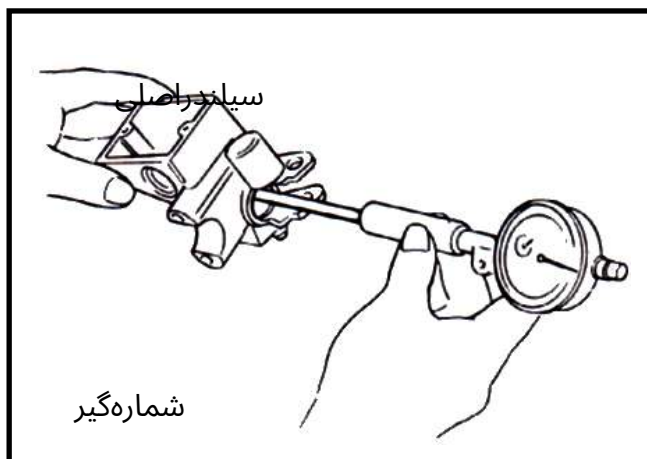
شلنگ ترمز را بردارید.
سیلندر اصلی و سیلندر اصلی را بردارید.

پدلاستیکی را بردارید. گیره را بردارید.

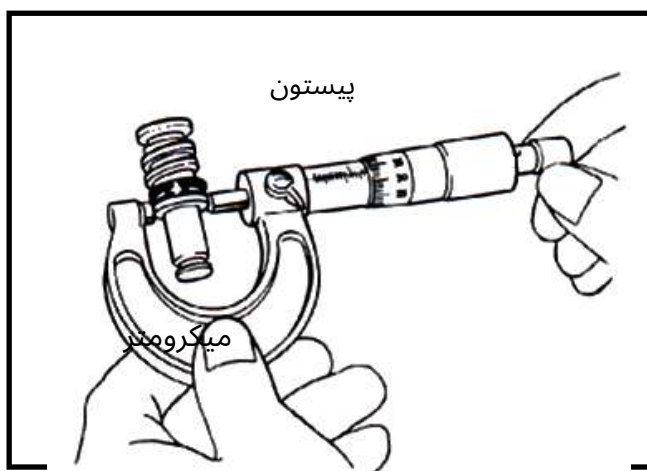
پیستون و فنر را بردارید. سیلندر اصلی را باروغن ترمز توصیه شده تمیز کنید.

بازرسی

سیلندر اصلی را برای آسیب یا خراش بررسی کنید. در صورت لزوم آن را تعویض کنید. قطر داخلی سیلندر را در چندین نقطه در امتداد هر دو جهت X و Y اندازه گیری کنید. در صورت مقادیر اندازه گیری شده، سیلندر را تعویض کنید
فراتر از حد مجاز حد مجاز: 11.055 میلی متر



قطر بیرونی پیستون را اندازه بگیرید. اگر مقدار اندازه گیری شده آن از حد مجاز بیشتر شد، پیستون را تعویض کنید.
حد مجاز: 10.945 میلی متر

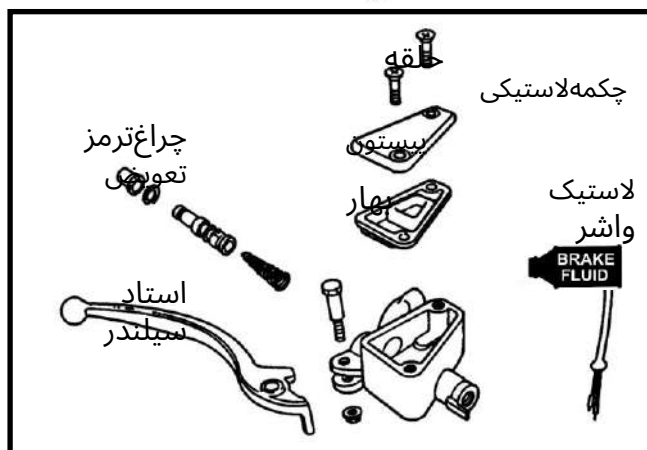


مونتاژ

⚠ احتیاط

- لازم است کل مجموعه شامل پیستون، فنر، فنجان پیستون و گیره تعویض شود.

- قبل از مونتاژ اطمینان حاصل کنید که هیچ گرد و غباری روی همه اجزا وجود ندارد.



روغن ترمز تمیز را روی فنجان پیستون بمالید و سپس لیوان را روی پیستون نصب کنید. انتهای بزرگتر فنر را روی سیلندر اصلی نصب کنید.

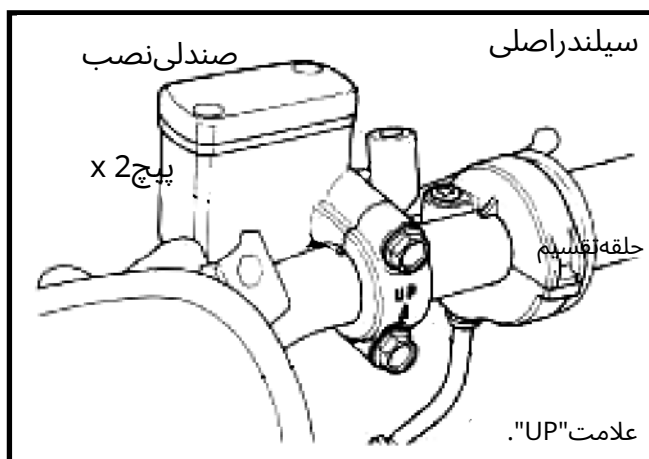
حفره مستر کاپ هنگام نصب مستر کاپ باید رو به داخل سیلندر اصلی باشد.

گیره را نصب کنید.

⚠ احتیاط

- هرگز لبه فنجان را در جهت مخالف نصب نکنید.
 - مطمئن شوید که گیره محکم در شیار قرار دارد.

پد لاستیکی را به درستی در شیار نصب کنید.

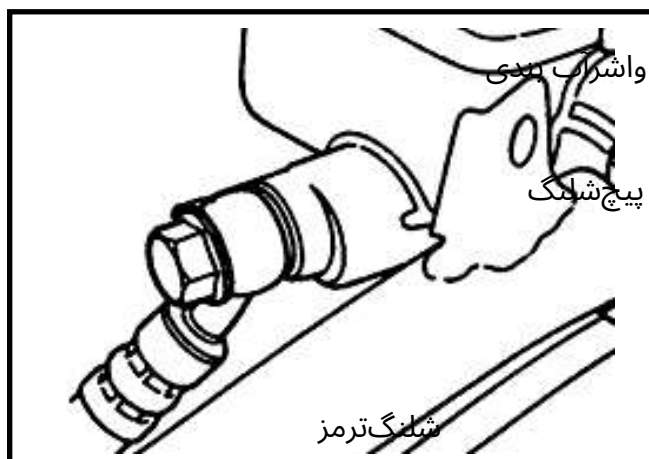


نصب و راه اندازی

سیلندر اصلی را روی فرمان قرار دهید و حلقه شکاف و پیچ و مهره را نصب کنید. علامت "UP" روی حلقه تقسیم باید به سمت بالا باشد.

حلقه تقسیم روی صندلی سیلندر اصلی را با نقطه تراز روی فرمان تراز کنید.

پیچ بالایی صندلی را تا مقدار گشتاور مشخص شده ببندید و سپس پیچ پایینی را به همان مقدار گشتاور مشخص شده ببندید.



اهرم ترمز را نصب کنید و سیم ها را به سوئیچ چراغ ترمز وصل کنید.

شلنگ های ترمز را با 2 شستشوی جدید وصل کنید. پیچ شلنگ ترمز را تا مقدار گشتاور مشخص شده ببندید.

مقدار گشتاور: 3.5 kgf-m

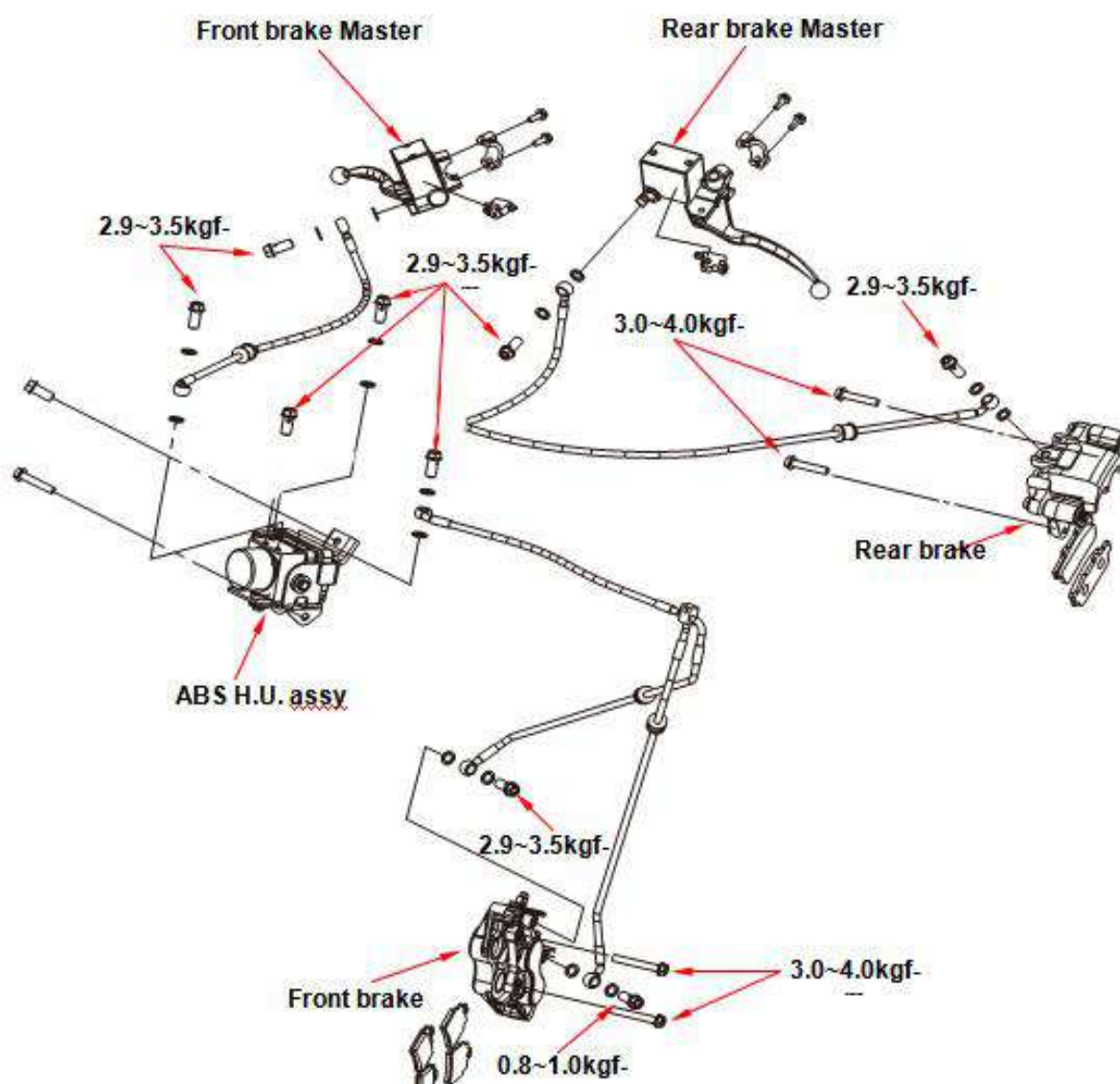
مطمئن شوید که شلنگ به درستی نصب شده است.

(سیستم ترمز ضد قفل ABS)

به طور خودکار نیروی ترمز را تنظیم می کند. به دست آوردن متناوب نیروی چنگ زدن و نیروی ترمز به جلوگیری از قفل شدن چرخ کمک می کند و امکان کنترل پایدار فرمان را در حین توقف فراهم می کند. عملکرد کنترل ترمز مشابه اسکوترهای معمولی است. اهرم ترمز سمت راست برای ترمز جلو و اهرم ترمز چپ برای ترمز عقب استفاده می شود. ABS برای جلوگیری از قفل شدن چرخ هنگام اعمال ترمزهای سخت در حین حرکت مستقیم طراحی شده است.

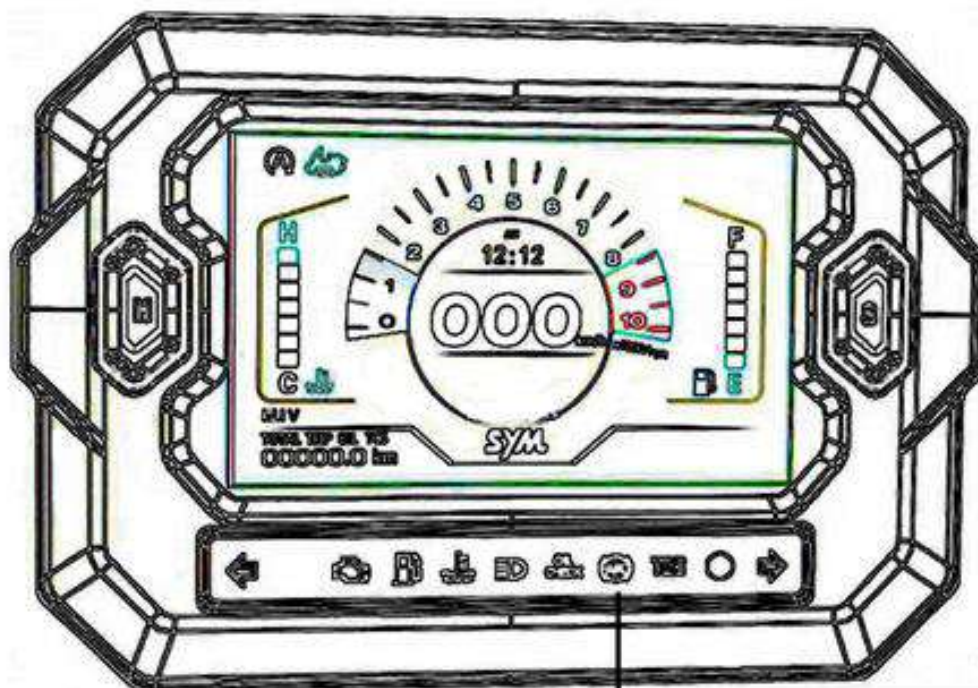
استفاده از لاستیک های غیر توصیه شده ممکن است باعث اختلال در عملکرد ABS شود و می تواند منجر به افزایش فاصله ترمز شود. در نتیجه سوارکار ممکن است تصادف کند. همیشه از تایرهای استاندارد توصیه شده برای این اسکوتر استفاده کنید.

هنگامی که ABS کار می کند، سوار ممکن است ضربانی را در اهرم ترمز احساس کند. این طبیعی است. ABS با سرعت تقریباً 5 کیلومتر در ساعت یا کمتر. در صورت خالی شدن باتری کار نمی کند.

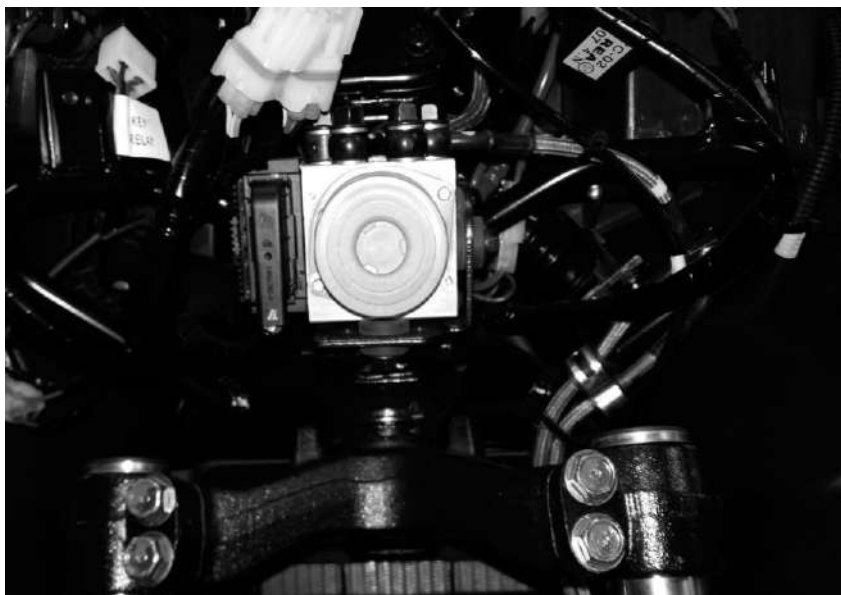


چراغ نشانگر ABS:

چراغ نشانگر ABS با روشن شدن سوئیچ احتراق روشن می شود و مدت کوتاهی پس از اینکه سرعت اسکوتر بیش از 5 کیلومتر در ساعت شد خاموش می شود.
 اگر چراغ نشانگر روشن باشد، ABS ممکن است از کار افتاده باشد. با این حال، سیستم ترمز همچنان می تواند به درستی کار کند. باید ABS را چک کنید.



ABS Indicator



واحدکنترل ABS_ECU (نمای جلو)



واحدکنترل ABS_ECU (نمای عقب چپ)



واحدکنترل ABS_ECU (نمای عقب سمت راست)

کوپلر سنسور سرعت



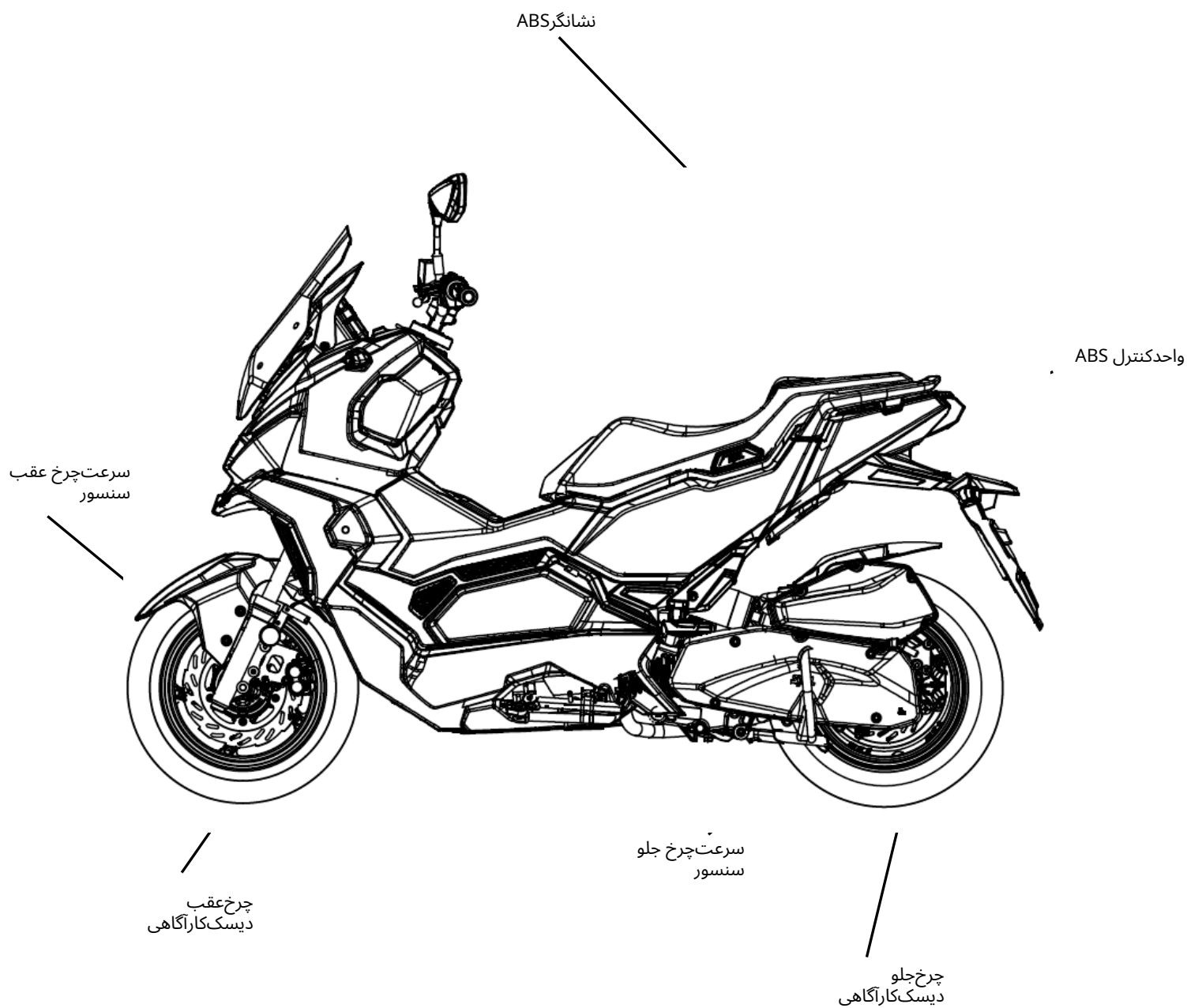
سنسور سرعت چرخ جلو



⚠ احتیاط

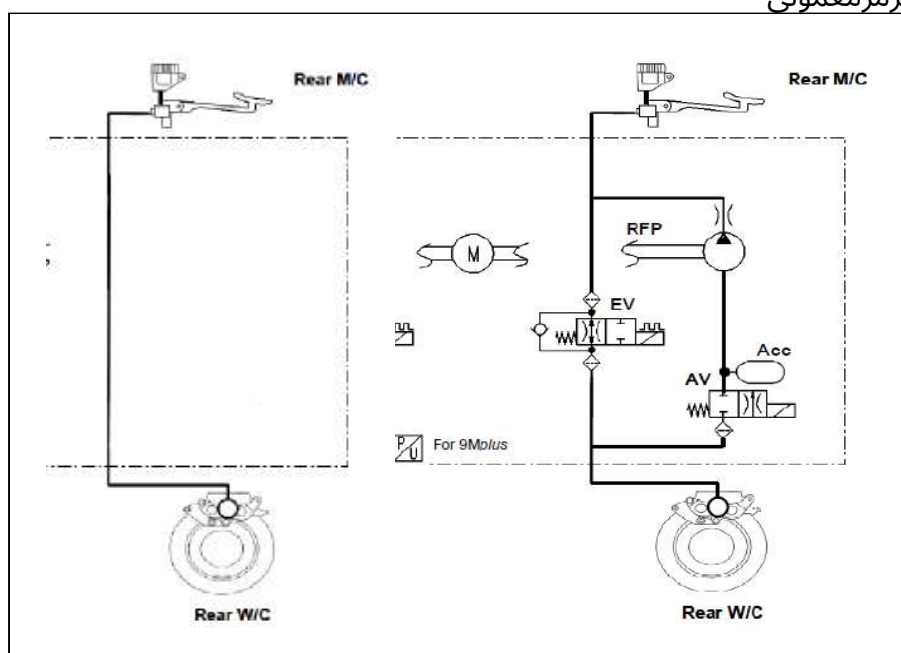
هنگامی که کلید اصلی روشن است، کوپلر واحد کنترل ABS را جدا نکنید، در غیر این صورت واحد کنترل ABS آسیب خواهد دید.

محل قطعات ABS

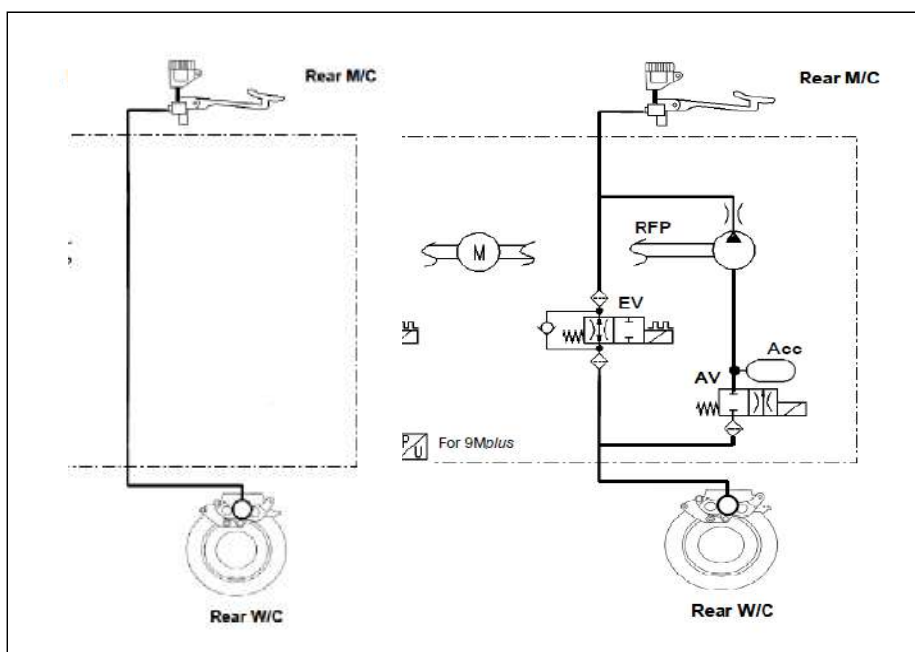


توضیحات ABS

ترمز معمولی

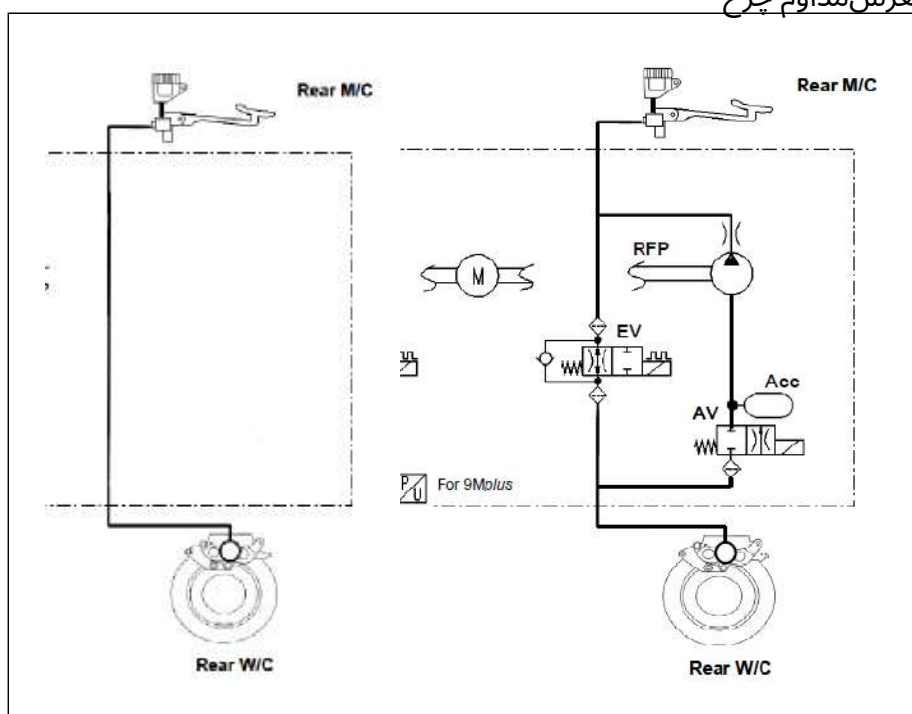


<نمودار 1> هنگامی که ترمزها و لاستیک ها نمی لغزند، سرعت سنج چرخ (در شکل نشان داده نشده است) سرعت چرخ های جلو و عقب را تشخیص می دهد. در این مرحله، شیر ورودی روغن روشن می شود و شیر تخلیه بسته می شود. کالیپر فشار پمپ اصلی را برای ترمز معمولی دریافت می کند.



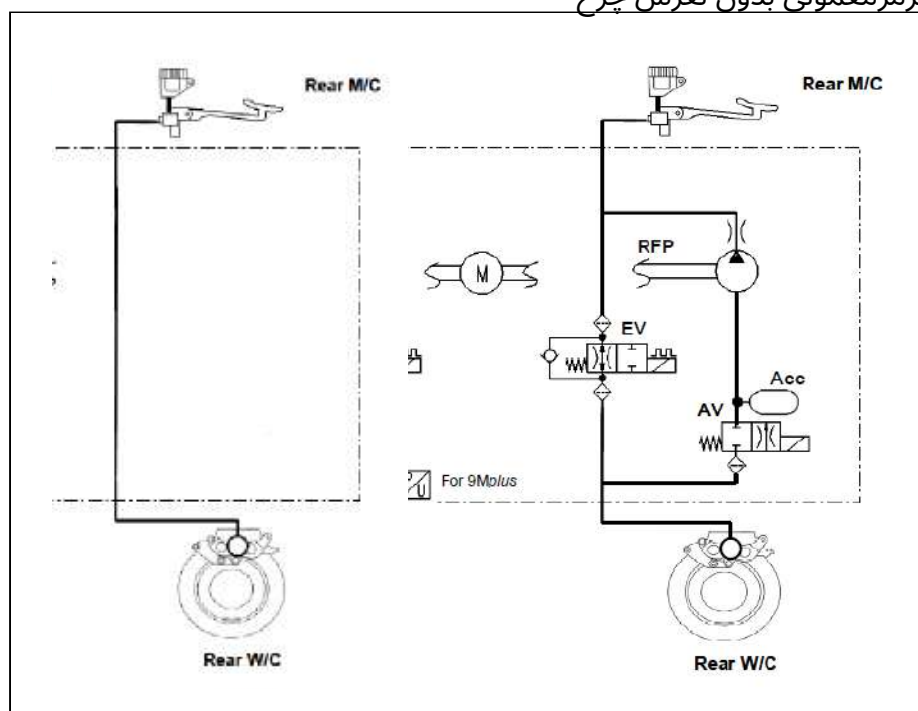
>نمودار 2< نمودار اتصال 1، هنگامی که ترمز تقویت می شود، سرعت سنج چرخ لغزش اولیه لاستیک را تشخیص می دهد. دریچه ورودی روغن و دریچه تخلیه روغن هر دو در این زمان بسته هستند. فشار نگهدارنده کولیس (فشار روغن پمپ اصلی نمی تواند به کولیس افزایش یابد) برای برگزاری ترمز فشاری

لغزش مداوم چرخ



>نمودار 3< اتصال نمودار 2، هنگام نگهداری نگه داشتن ترمز فشاری در بالا، سرعت سنج چرخ هنوز هم شناسایی شده است که لاستیک همچنان به لغزش ادامه می دهد. دریچه ورودی روغن بسته است و دریچه تخلیه روغن در این زمان روشن است، پمپ روغن ۲ فشار را کاهش می دهد (روغن را از کالیپر بیرون بکشید، به پمپ اصلی برگردید، اهرم ترمز احساس بازگشت دارد). کالیپر باعث کاهش فشار برای رفع فشار و کاهش نیروی ترمز می شود.

ترمز معمولی بدون لغزش چرخ



<نمودار 4> اتصال نمودار 3، هنگام نگهداری کاهش فشار ترمز بالا، سرعت چرخ مترشخیص می دهد که لاستیک لغزش ندارد. دریچه ورودی روغن باز و دریچه تخلیه روغن در این زمان بسته می شود. کالیپر فشار پمپ اصلی را برای ترمز معمولی دریافت می کند.

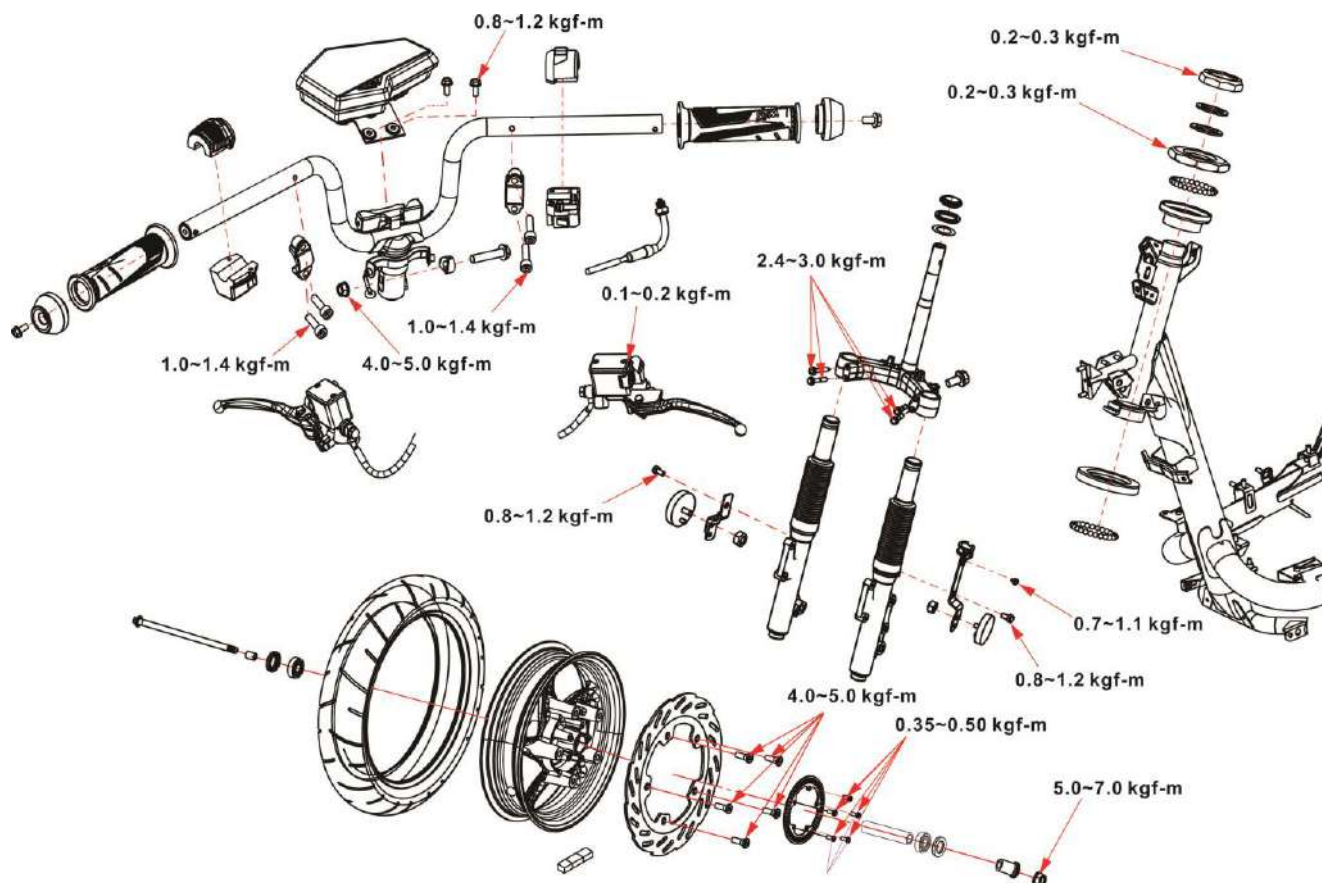
کد مشکل ABS

نقطه مشکل	کد NG	کد خطا
سنسور سرعت چرخ جلو قطع اتصال/gnd Short/Uz Short	5043	C1043
نقص سنسور سرعت چرخ جلو - قابلیت پذیری	5042	C1042
سنسور سرعت چرخ عقب قطع اتصال/gnd Short/Uz Short	5045	C1045
نقص سنسور سرعت چرخ عقب - قابل قبول	5044	C1044
انحراف بین سرعت چرخ (WSS_GENERIC)	5025	C1025
نقص درجه ورودی جلو (EV)	5017	C1017
خرابی مقدار خروجی جلو (AV)	5018	C1018
خرابی مقدار ورودی عقب (EV)	5013	C1013
خرابی مقدار خروجی عقب (AV)	5014	C1014
خرابی موتور پمپ	5035	C1035
خرابی رله ارزش (رله خراب)	5019	C1019
خرابی ECU	5055	C1055
نقص منبع تغذیه (ولتاژ پایین)	5052	C1052
نقص منبع تغذیه (ولتاژ بالا)	5053	C1053

توجه داشته باشید:

چرخ جلو ضربه گیر جلو 4-14 9-14 چنگال جلو/ستون فرمان 9-14	نمودار مکانیزم 1-14 اقدامات احتیاطی در عملیات 2-14 تشخیص عیب دسته فرمان 2-14 3-14
--	---

نمودار مکانیزم



اقدامات احتیاطی در عملیات اطلاعات کلی

- قبل از برداشتن چرخ جلو، از جک برای بلند کردن بدنه استفاده کنید تا چرخ جلو از زمین خارج شود و مراقب باشید که بدنه را به سمت عقب نچرخانید.
- مراقب باشید که روغن یا گریس روی درام ترمز یا لنت ها قرار نگیرد.

مقادیر گشتاور

محور چرخ جلو	5.0 تا 7.0 کیلوگرم بر متر
مهره فرمان فرمان	4.0 ~ 5.0 کیلوگرم در متر
حلقه کشویی مخروطی بالای ستون فرمان	0.2 تا 0.3 کیلوگرم در متر
مهره قفل ستون فرمان	1.0 ~ 2.0 کیلوگرم در متر
مهره کابل سرعت سنج	0.15 تا 0.3 کیلوگرم بر متر
کمک فنر جلو: مهره بالایی	2.4 تا 3.0 کیلوگرم بر متر

ابزار

ابزار سرویس ویژه

آچار ستون فرمان
حذف کننده بلبرینگ
ضمیمه حذف بلبرینگ نوع داخلی، 32×35 میلی متر
پیوست، 42×47 میلی متر
آچار مهره ستون فرمان
آچار مهره حلقه مخروطی بالای ستون فرمان

تشخیص مشکل

میل فرمان سخت

- بیش از حد سفت شدن مهره قفل ساقه فرمان
- ساقه فرمان شکسته توپ فولادی و صندلی
- بلبرینگ مخروطی
- فشار ناکافی لاستیک

میل فرمان از مرکز

- بالشتک چپ/راست ناهموار
- چنگال را خم کنید
- چرخ جلو خم / افست لاستیک

چرخش چرخ جلو

- لبه تغییر شکل یافته
- بلبرینگ چرخ جلو شل است
- لاستیک معیوب
- مهره محور چرخ به درستی سفت نشده است

سیستم تعلیق جلو نرم

- فنرهای چنگال ضعیف
- نشستن روغن مهر و موم کمک فنر

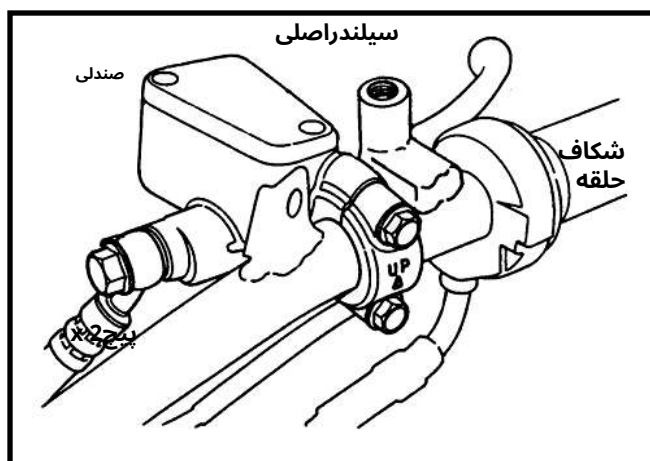
صدای تعلیق جلو

- صدای اصطکاک پوشش کوسن
- پیچ های کوسن شل شده اند

دسته فرمان

حذف

درپوش‌های جلو و عقب دستگیره و درپوش جلو را بردارید (به فصل 12 مراجعه کنید).

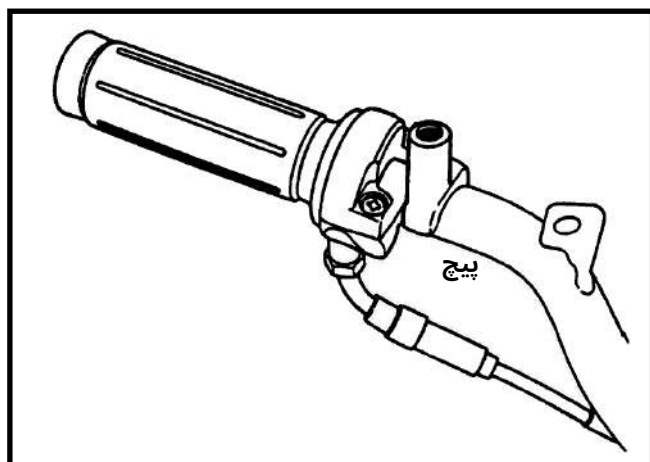


ترمز دیسکی

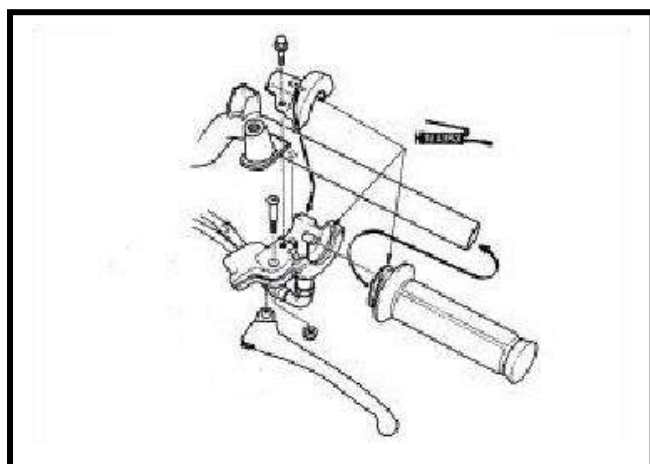
2 پیچ سیلندر اصلی ترمز را بردارید و سپس سیلندر اصلی و حلقه شکاف را خارج کنید.

⚠ احتیاط

برای جلوگیری از فشار دادن لنت ترمز هنگام خارج کردن سیلندر اصلی از اهرم ترمز جلو استفاده نکنید.

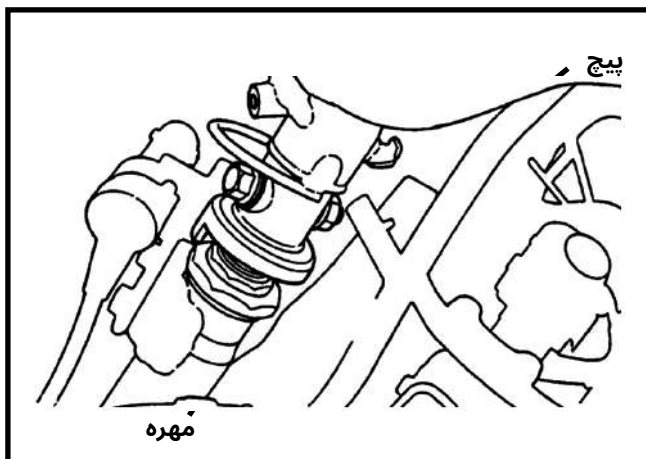


پیچ فرمان را بردارید و سپس دسته، کابل شتاب و پوشش و صندلی دسته را بردارید.

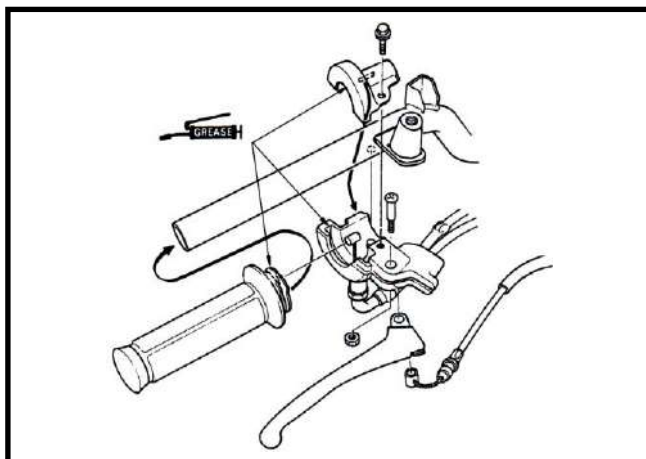


مهره اهرم ترمز عقب و پیچ را بردارید، سپس کابل ترمز عقب را خارج کنید.

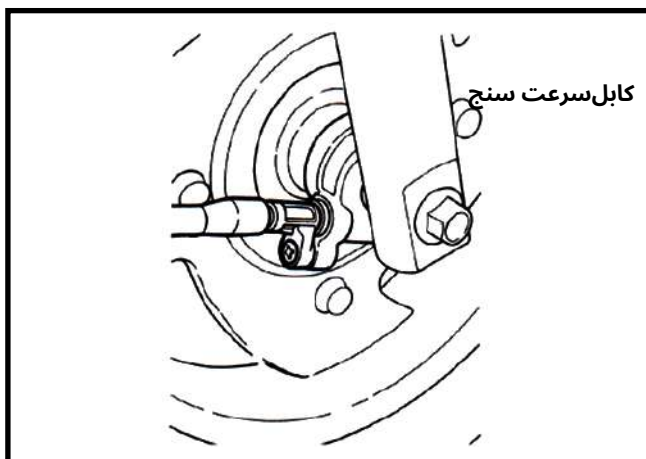
پیچ صندلی اهرم ترمز را بردارید و سپس صندلی را بردارید.



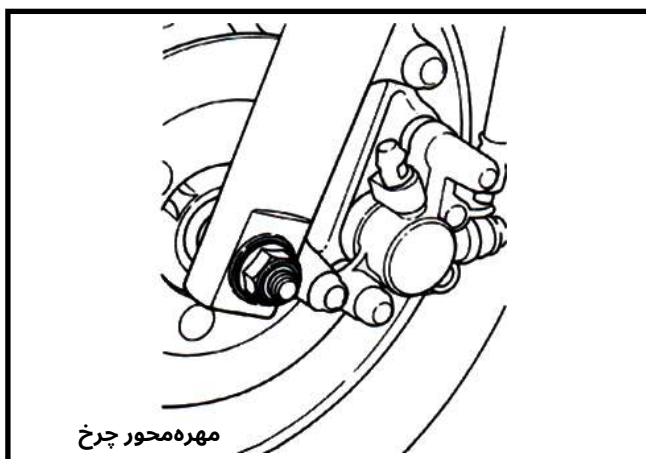
بایک آچار پیچ فرمان را بگیرید و سپس مهره را بردارید.
پس از برداشتن پیچ، دسته را بیرون بیاورید.



نصب و راه اندازی
دسته را طبق روال معکوس حذف نصب کنید.
هنگام نصب صندلی دسته شتاب، دسته شتاب و کابل شتاب، مقداری گریس روی قسمت های متحرک فرمان بمالید.



چرخ جلو حذف
نوع ترمز دیسکی
پایین بدنه را نگه دارید و چرخ جلو را از زمین بلند کنید.
پیچ ها را بردارید و کابل سرعت سنج را از جعبه دنده جدا کنید.



مهره محور چرخ را بردارید و محور را بیرون بکشید.
سپس چرخ جلو را بردارید.

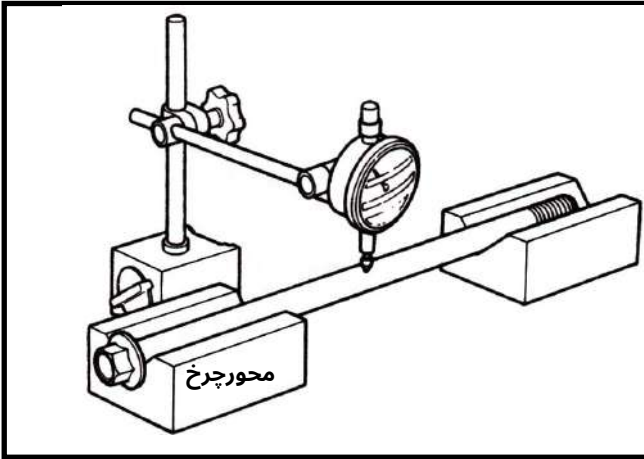
احتیاط ⚠

برای جلوگیری از فشار دادن لنت ترمز هنگام برداشتن سیلندر اصلی، اهرم ترمز جلو را کار نکنید.

بازرسی**محور چرخ**

محور را در بلوک های V تنظیم کنید و خروجی را اندازه بگیرید.

حد سرویس: 0.2 میلی متر.

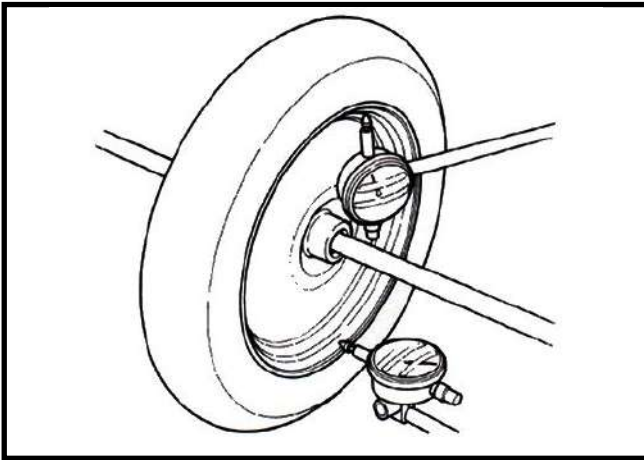
**رینگ چرخ**

چرخ را روی یک براکت چرخانده قرار دهید.
چرخ را با دست بچرخانید و مقدار تاب خوردگی آن را با گیج اندازه گیری کنید.

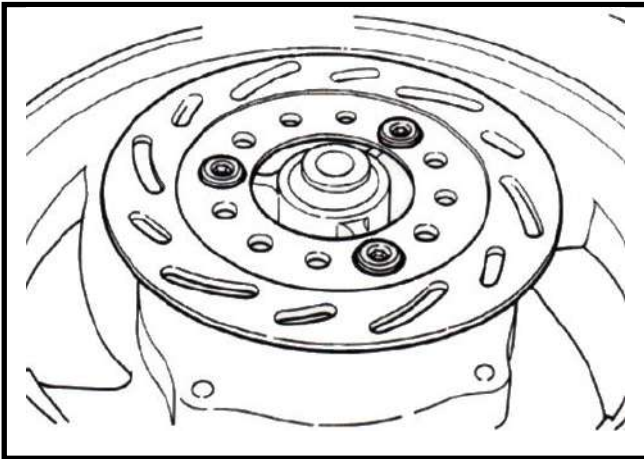
محدودیت خدمات:

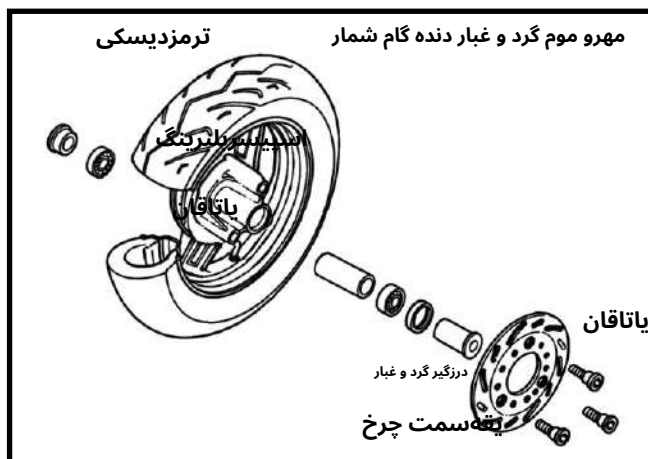
شعاعی 2.0 میلی متر

محوری 2.0 میلی متر

**جدا سازی قطعات (نوع دیسکی)**

3 پیچ سوکت شش گوش و دیسک ترمز را بردارید.



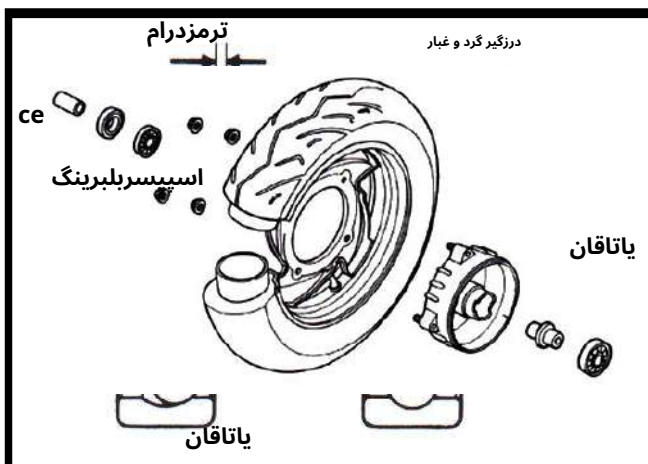


حلقه اکسل چپ و درزگیر گرد و غبار را بردارید. مهره موم گرد و غبار در سمت راست دنده سرعت سنج را بردارید. یاتاقان را با حذف کننده بلبرینگ نوع داخلی خارج کنید.

اسپیسر بلبرینگ را بیرون بیاورید و یاتاقان دیگر را بردارید.

ابزار:

حذف کننده بلبرینگ نوع داخلی



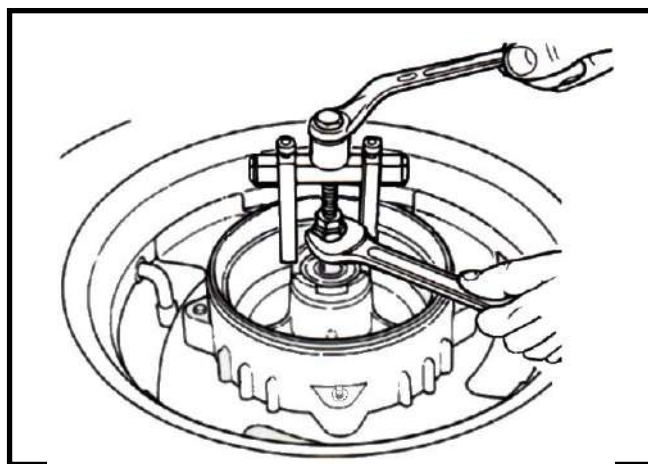
بازرسی بلبرینگ

مسابقه درونی بلبرینگ را با انگشتان بچرخانید. بلبرینگ باید به آرامی بچرخد. همچنین بررسی کنید که یقه بیرونی محکم به توپی چرخ متصل است یا خیر.

اگر یاتاقان ها به آرامی نمی چرخند، یا اگر در مسابقه خیلی شل هستند، یا آسیب دیده اند، یاتاقان ها را بردارید و با بلبرینگ های جدید جایگزین کنید.

⚠ احتیاط

بلبرینگ باید جفت تعویض شود.

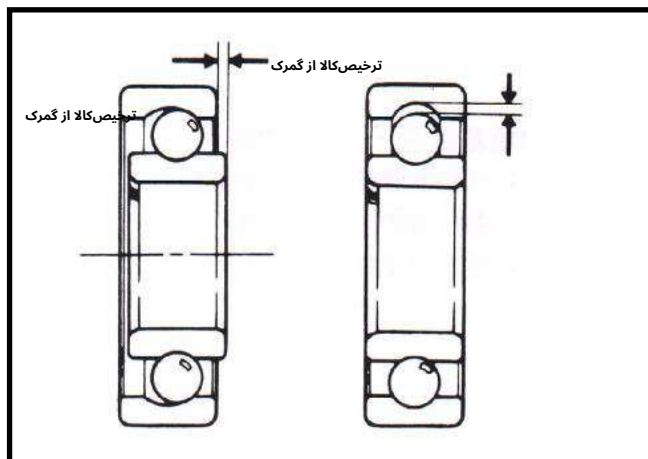


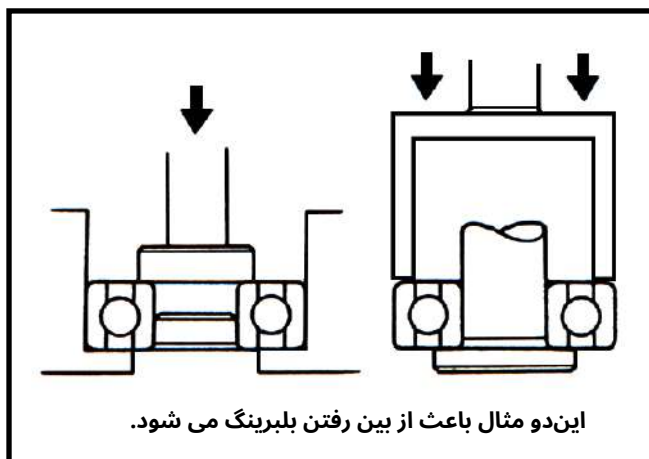
نصب و راه اندازی

یاتاقان را طبق روش برداشتن معکوس نصب کنید.

مقداری گریس روی صندلی یاتاقان توپی چرخ بمالید.

بلبرینگ سمت چپ را روی صندلی نصب کنید. اسپیسر بلبرینگ را نصب کنید و سپس بلبرینگ سمت راست را روی صندلی نصب کنید.



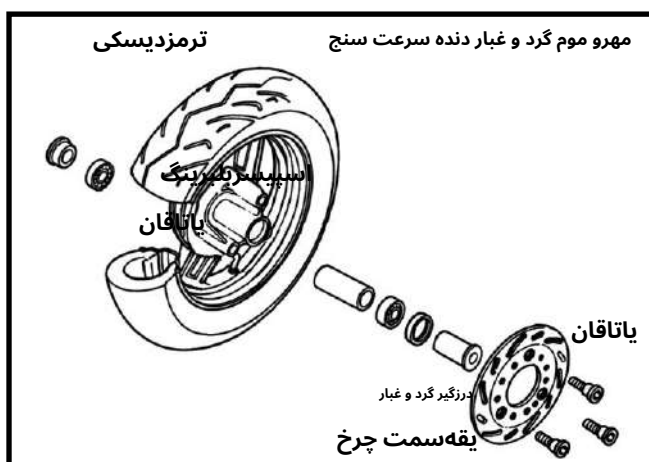


⚠ احتیاط

- بلبرینگ مستعمل را نصب نکنید و پس از برداشتن یاتاقان آن را تعویض کنید. هنگام
- نصب یاتاقان را در حرکت کاشی قرار ندهید.

ابزار:

کمپرسور نوع C یا کمپرسور بلبرینگ.

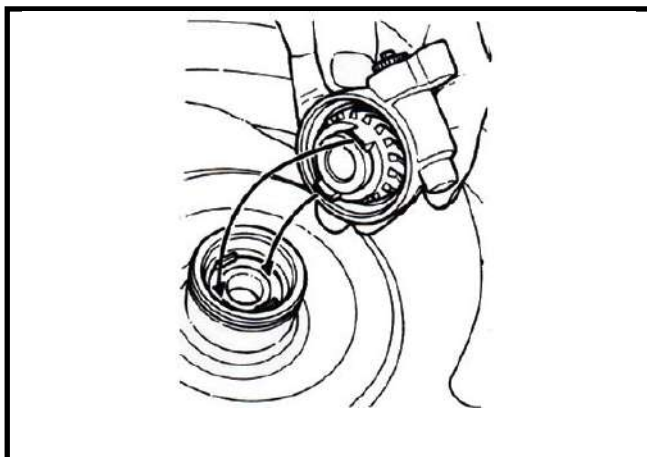


ترمز دیسکی

داخل بلبرینگ گرد و غبار را با مقداری گریس بمالید.

مهر و موم گرد و غبار و یقه سمت چرخ جلو را نصب کنید.

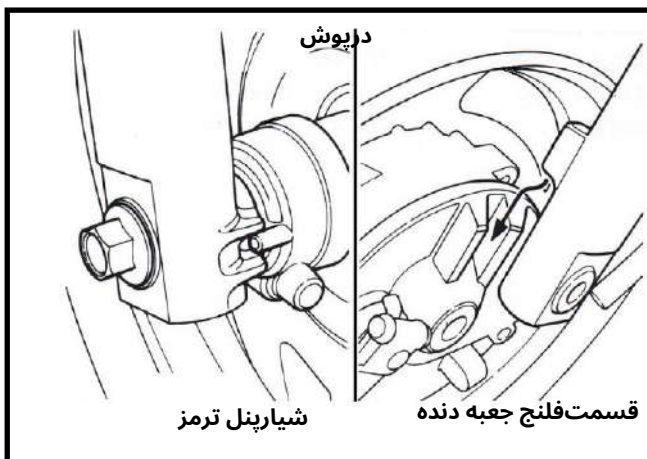
دو طرف مهر و موم روغن دنده سرعت سنج را با مقداری گریس بمالید و سپس مهر و موم را نصب کنید.



قسمت فلنج روی دنده سرعت سنج را با شکاف توپی چرخ تراز کنید و سپس دیسک ترمز (ترمز درام) یا جعبه دنده سرعت سنج را نصب کنید.

⚠ احتیاط

پوشش ترمز آلوده عملکرد ترمز را کاهش می دهد، بنابراین پوشش ترمز، درام ترمز و دیسک باید عاری از چربی باشد.



چرخ جلو را بین کمک فنرهای جلو قرار دهید.

ترمز دیسکی

قسمت فلنج روی دنده سرعت سنج را با شیار درپوش کمک فنر تراز کنید.

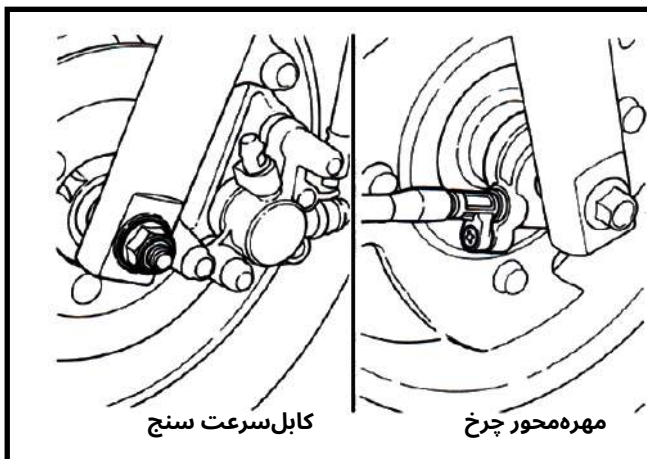
ترمز دیسکی

محور چرخ جلو را از سمت راست کمک فنر نصب کنید.

مهره محور چرخ را نصب کنید و آن را تا مقدار گشتاور مشخص شده ببندید.

مقدار گشتاور: 11.0 ~ 13.0 kgf-m کابل

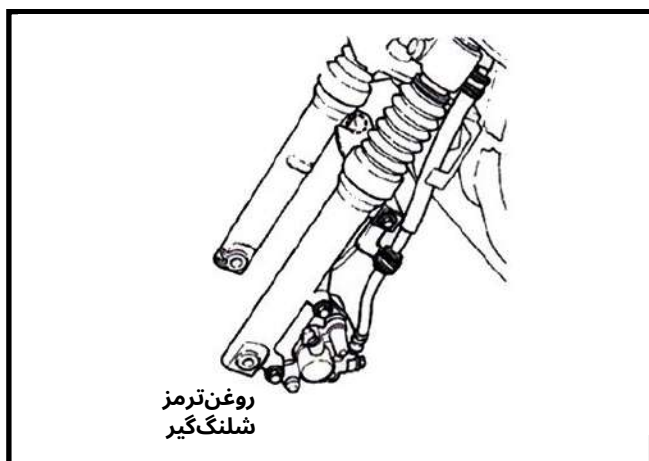
سرعت سنج را به جعبه دنده سرعت سنج وصل کنید.



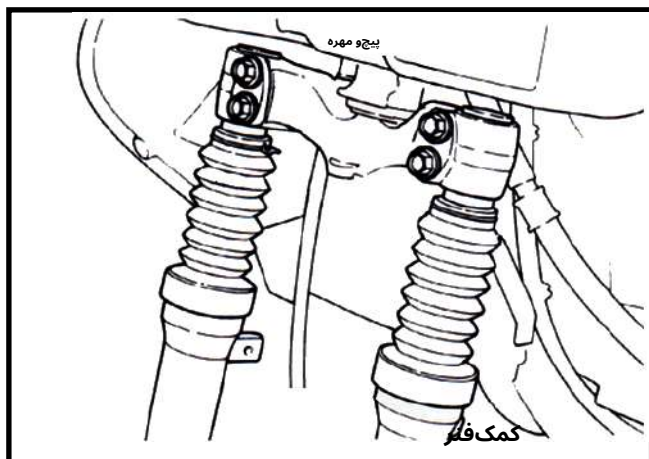
کمک فنر جلو حذف

گلگیر جلو، اسپویلر پایینی جلو، گارد جلو و چرخ جلو و همچنین اجزای ترمز جلو را بردارید.

گیره شلنگ روغن ترمز یا راهنمای کابل روی کمک فنر سمت چپ را بردارید. (پیچ 1 x) در مورد ترمز دیسکی، راهنمای کابل روی کمک فنر سمت راست را بردارید. (پیچ 1 x)

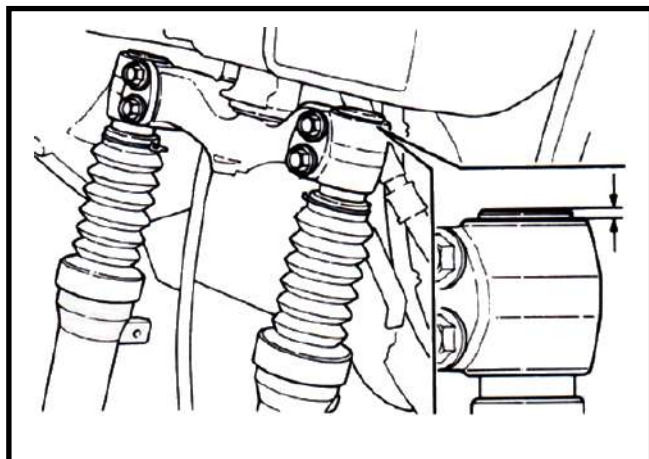


پیچ اتصال بالایی کمک فنر سمت راست را بردارید. (پیچ 4 x)
کمک فنر را از چنگال جلو جدا کنید.



نصب و راه اندازی
کمک فنرها را طبق روش برداشتن معکوس نصب کنید.
هنگام نصب کمک فنر جلو روی دوشاخه جلو، لبه بالایی کمک فنر را با سطح بالایی شاخک جلو تراز کنید. سپس، مهره را سفت کنید.

مقدار گشتاور: 2.4 ~ 3.0kgf-m



چنگال جلو/ستون فرمان حذف

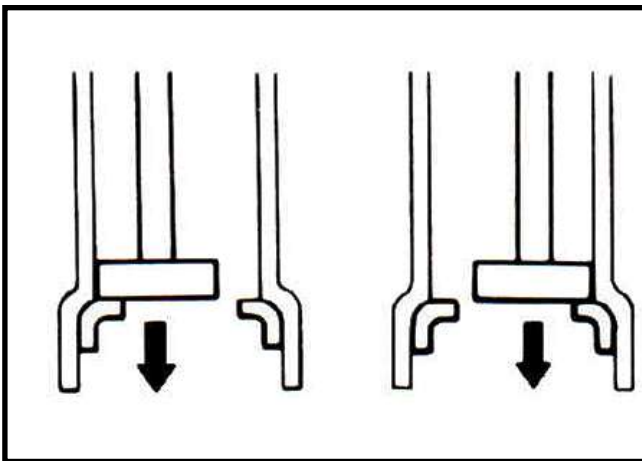
ابتدا فرمان، چرخ جلو، مجموعه ترمز جلو و کمک فنرهای جلو را بردارید. مهره ستون فرمان را بردارید.

حلقه مخروطی بالایی را بردارید و سپس ستون فرمان را بردارید.

⚠ احتیاط

توپ‌های بلبرینگ ستون فرمان را در یک ظرف قطعات قرار دهید تا از گم شدن یا کمبود آن جلوگیری کنید.





بایک چکش پلاستیکی کمی به ستون فرمان ضربه بزنید و سپس صندلی بلبرینگ بالایی را بردارید.

نشیمنگاه بلبرینگ مخروطی انتهایی روی قاب را با پانچ جدا کنید.

احتیاط ⚠

به قاب و ستون فرمان آسیب نرسانید.

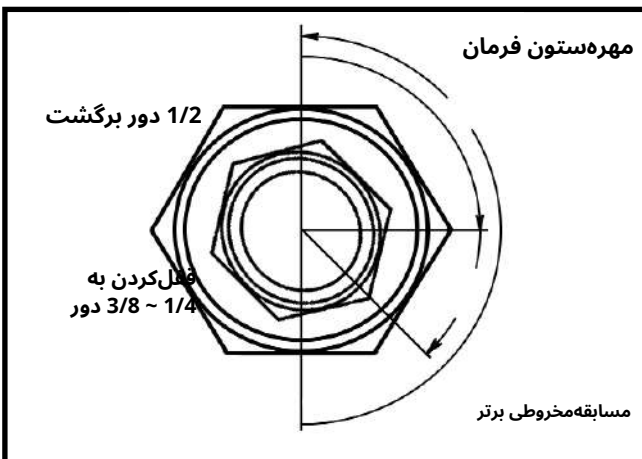
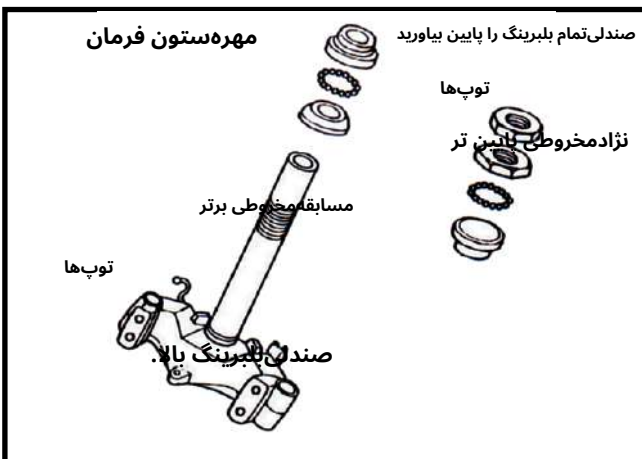
نصب و راه اندازی

یک صندلی جدید یا تاقان مخروطی بالا را روی بالای ستون فرمان نصب کنید.
و سپس، صندلی یا تاقان مخروطی پایینی را از پایین تا موقعیت قفل فشار دهید.

احتیاط ⚠

اجازه ندهید بلبرینگ در عنوان حرکت کند

نصب و راه اندازی.



بامقداری گریس روی توپ های بلبرینگ بالا و پایین بمالید و سپس توپ ها را روی صندلی یا تاقان نصب کنید.

یک مخروط پایینی جدید را روی ستون فرمان فشار دهید و آن را با گریس روغن کاری کنید. ستون فرمان را نصب کنید.

قسمت بالای مخروط را با گریس چرب کنید. مسابقه مخروطی را به سمت ستون فرمان هدایت کنید تا زمانی که با صندلی بلبرینگ بالایی تماس نداشته باشد. توجه داشته باشید، 1/2 چرخش را برگردانید و سپس دور مخروط بالایی را با گشتاور مشخص سفت کنید. (مسابقه را در حدود 1/4 تا 3/8 دور بیشتر سفت کنید). **مقدار گشتاور: 0.2~kgf-m**

0.3

احتیاط ⚠

برای جلوگیری از آسیب رساندن به صندلی بلبرینگ هنگام سفت کردن رشته مخروطی بالا، حلقه مخروط بالایی را خیلی سفت نکنید.



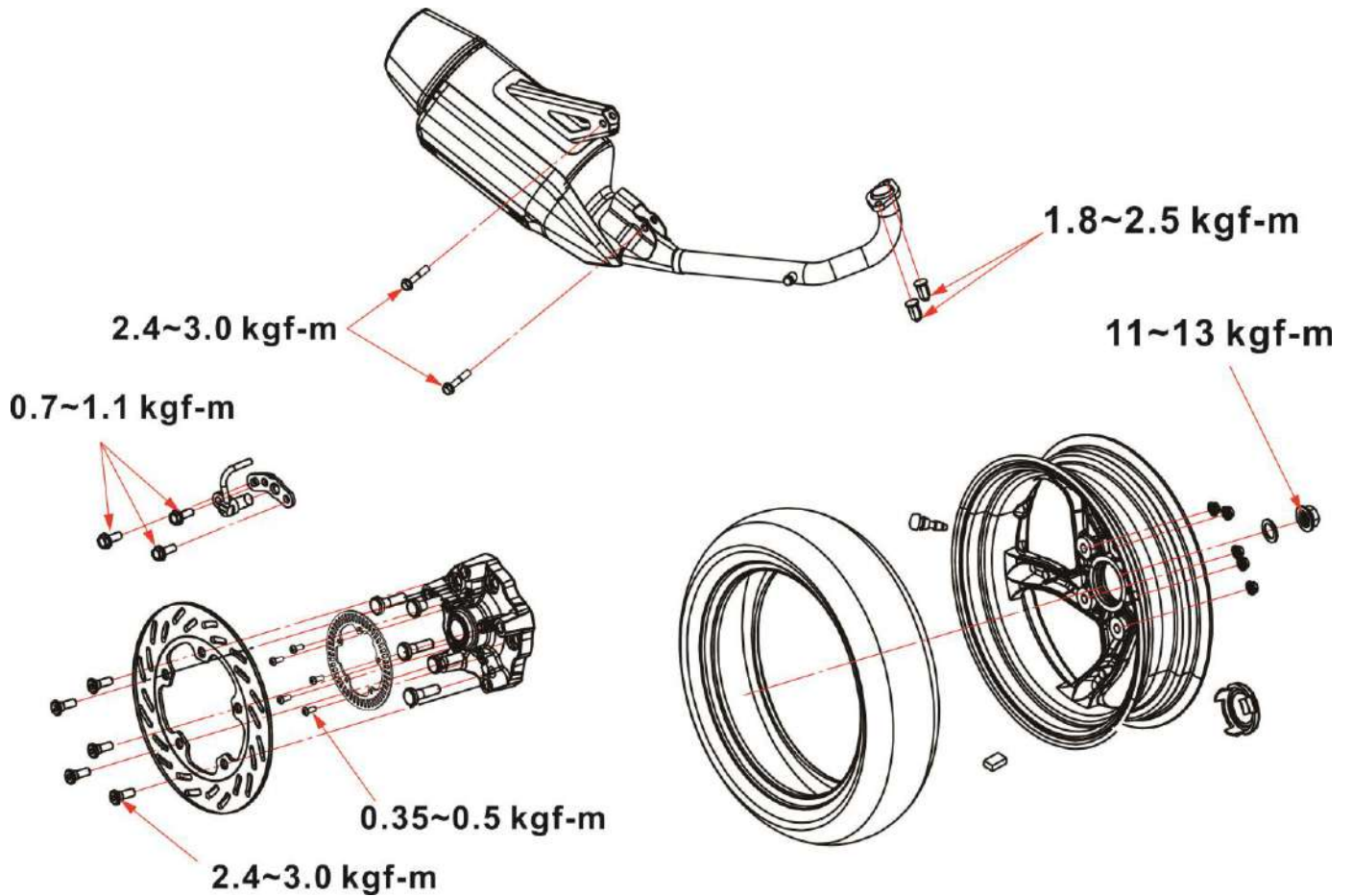
مهره ستون فرمان را نصب کنید و قسمت بالای مخروط را قفل کنید. سپس، مهره را سفت کنید. **مقدار گشتاور: 1.0 ~ 2.0 kgf-m** نشیمنگاه بلبرینگ را طبق روش برداشتن معکوس نصب کنید.

احتیاط ⚠

ستون فرمان را بررسی کنید که آیا می توان آن را آزادانه بچرخاند و در حرکت عمودی خالی نیست.

نمودار مکانیزم 1-15 اقدامات احتیاطی برای عملیات 2 تشخیص خطا	صدافه کن آگزوز بالشتک ; 4-15
--	---

نمودار مکانیزم



اقدامات احتیاطی برای عملیات
مسائل عمومی

برای مراحل جداسازی، تعمیر و مونتاژ تایر، به دفترچه راهنمای تعمیر و نگهداری لاستیک های سرعت بالا مراجعه کنید.

مشخصات فنی

واحد: میلی متر	محدودیت در دسترس بودن	ارزش استاندارد	مورد
2.0	-	شعاعی	خروجی رینگ چرخ عقب
2.0	-	محوری	

مقدار گشتاور

مهره محور چرخ عقب پیچ کمک
فنر عقب مهره اتصال لوله آگزوز
پیچ ثابت لوله آگزوز پیچ میله
گشش ترمز

3.5 تا 4.5 کیلوگرم در متر
3.5 تا 4.5 کیلوگرم در متر
1.8 تا 2.5 کیلوگرم در متر
3.0 تا 3.6 کیلوگرم بر متر
0.8 تا 1.2 کیلوگرم در متر

تشخیص عیب

● انحراف چرخ عقب

● لبه چرخ خم شده و تغییر شکل داده است.

● لاستیک های ضعیف

● اکسل محکم قفل نشده است.

● کمک فنر خیلی نرم است

● فنر کمک فنر خسته است.

● صدای ترمز غیر عادی

● لنت ترمز فرسوده شده است.

● خروج از مرکز دیسک ترمز.

● کالیپر ترمز ضعیف نصب شده است

● دیسک های ترمز یا چرخ ها موازی نیستند

● عملکرد ضعیف ترمز

● تنظیم ضعیف ترمز

● ترمز باعث کثیف شدن فیلم می شود.

● لنت ترمز فرسوده شده است.

● در لوله روغن ترمز هوا وجود دارد.

● دیسک ترمز روغنی است.

● لوله روغن ترمز مسدود شده است.

● لوله روغن ترمز تغییر شکل داده و خم شده

است.

● روغن ترمز ناکافی

صداخفه کن اگزوز

کانکتور سنسور اکسیژن را بردارید. مهره انتهایی جلوی لوله اگزوز (مهره x2) را بردارید.



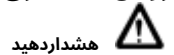
مهره × 2

پیچ نگهدارنده عقب لوله اگزوز (پیچ × 2) را بردارید

لوله اگزوز را بردارید.

نصب

روش جداسازی معکوس را دنبال کنید.



هشدار دهید

اگر واشر دهانه لوله اگزوز آسیب دیده یا تغییر شکل داده است، آن را با یک واشر جدید تعویض کنید.

مقدار گشتاور:

پیچ ثابت لوله اگزوز 2.4~3.0kgf-m مهره

ثابت لوله اگزوز 1.8~2.5kgf-m

کوسن RR

پیاده کردن

مجموعه محفظه چمدان را بردارید. پوشش درپوش

سمت چپ میل لنگ را بردارید

پیچ تثبیت کننده پایینی پاک کننده هوا (پیچ × 2).

درپوش پوشش سمت چپ میل لنگ را بردارید

(برای موارد فوق به Rear Earth Removal مراجعه کنید). پیچ انتهایی جلو بازوی چرخ عقب (پیچ × 1).

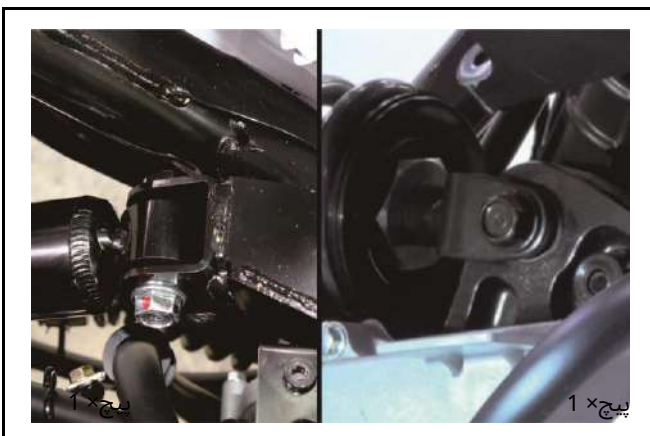
پیچ انتهایی بازوی راکر عقب (پیچ × 1).

نصب

روش جداسازی معکوس را دنبال کنید. گشتاور قفل پیچ

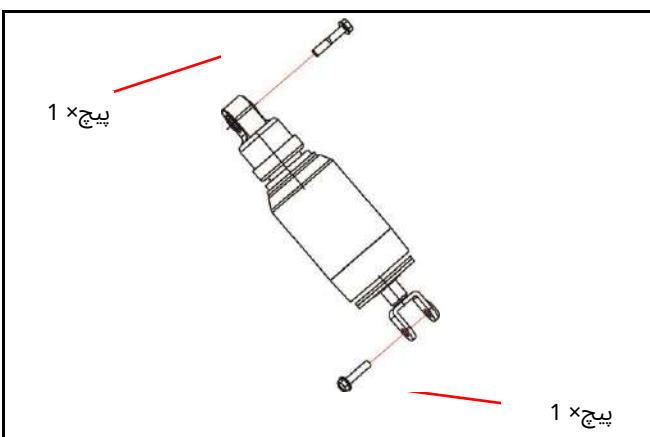
بازوی چرخ عقب جلو/عقب: استاندارد: 3.5 ~ 4.5 -m

kgf



پیچ × 1

پیچ × 1



پیچ × 1

پیچ × 1

چرخ عقب

پیاده کردن

لوله آگزوز (پیچ و مهره) را بردارید 2×. آجیل ×
(2).



چرخ عقب را بردارید.

**نصب**

ترتیب معکوس روند جداسازی را

دنبال کنید.

مقدار گشتاور:

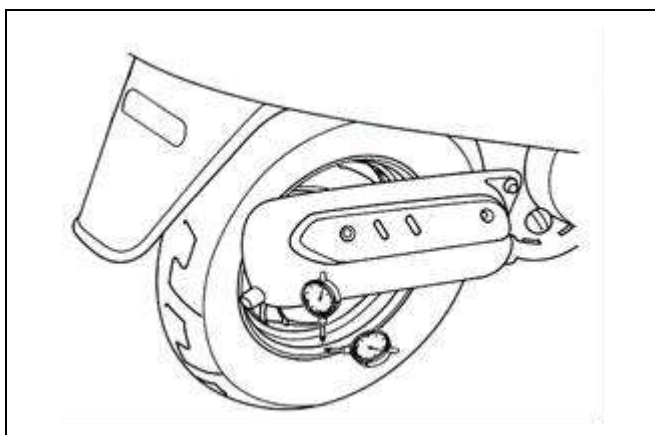
مهره محور چرخ عقب: 3.5 ~ 4.5 kgf-m

بازرسی چرخ عقب

چرخ عقب را با دست بچرخانید و انحراف آن را با

نشانگر صفحه اندازه گیری کنید.

حد انحراف: 2.0 میلی متر



متر 15-16 لامپ	نمودار مکانیزم 1-16 اقدامات احتیاطی
/ لامپ 17-16	در عملیات 2-16 تشخیص
سوئیچ 19-16 واحد	عیب سیستم شارژ
سوخت 22-16	4-16 5-16 سیستم
	جرقه ... 11-16

نمودار مکانیزم

سوئیچ توقف عقب /
سوئیچ استارت

سوئیچ stop front

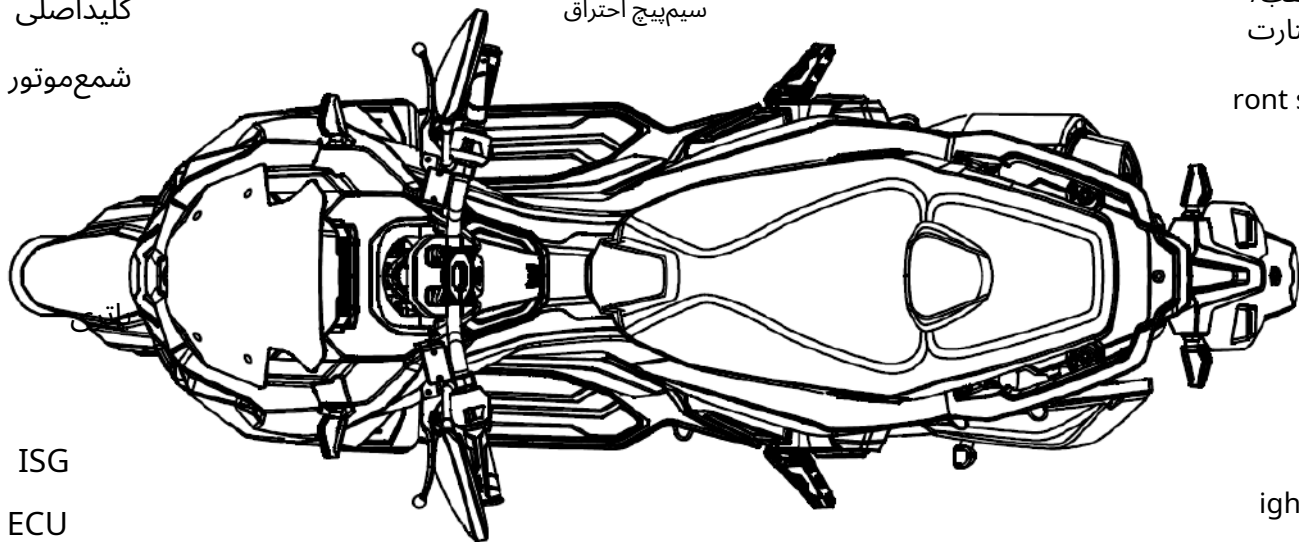
شیپور

چراغ راهنما
right/high & low
beam

کلید اصلی

سیم پیچ احتراق

شمع موتور



ISG

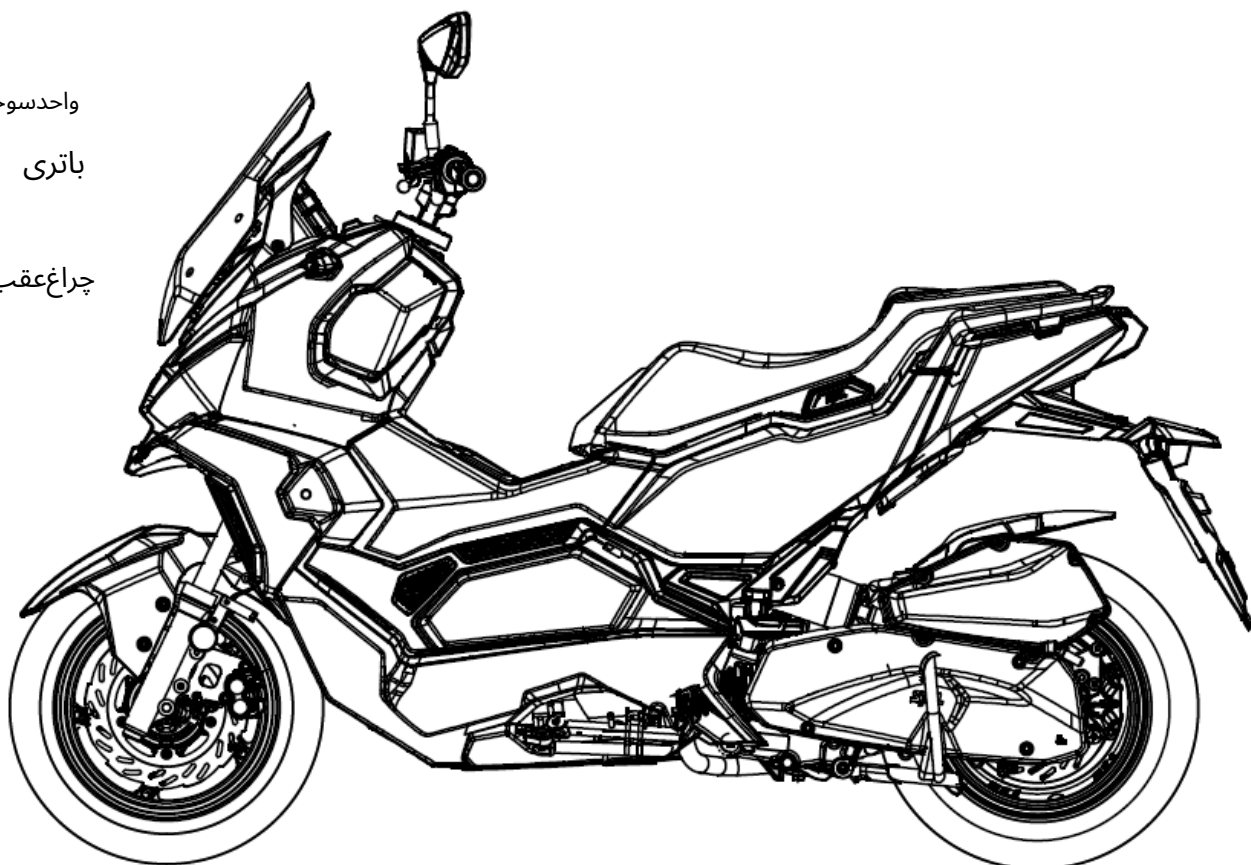
ECU

واحد سوخت

باتری

چراغ عقب

نور خواندن



پایه کناری

اقدامات احتیاطی در عملیات

سیستم شارژ

- هنگام خارج کردن باتری، ترتیب قطع اتصال پایانه های کابل باید به شدت رعایت شود. (ابتدا ترمینال کابل منفی و سپس ترمینال کابل مثبت را جدا کنید.)
- باتری MF (بدون تعمیر و نگهداری) نیازی به بررسی، اضافه کردن الکترولیت یا آب مقطر ندارد. هنگام شارژ باتری باید از اسکوتر خارج شود. اما درپوش باتری را باز نکنید. باتری را سریع شارژ نکنید مگر در موارد اضطراری.
- هنگام بررسی وضعیت شارژ باتری باید از ولت متر استفاده شود.
- باتری را می توان به طور متناوب شارژ یا دشارژ کرد. تنظیم باتری تخلیه شده در حالت بیکار برای مدت طولانی، عمر مفید آن را کوتاه کرده و ظرفیت آن را کاهش می دهد. معمولاً ظرفیت باتری پس از 1 تا 2 سال کاهش می یابد. پس از شارژ باتری کم ظرفیت، ولتاژ آن افزایش می یابد. اگر به یک بار اضافی وصل شود، ولتاژ به طور ناگهانی کاهش می یابد و دوباره بالایی رود.
- باتری بیش از حد شارژ شده است. معمولاً شارژ بیش از حد باتری به صورت خارجی دیده می شود. اگر یک اتصال کوتاه در داخل باتری اتفاق بیفتد، اگر تنظیم کننده ولتاژ کار نکند، هیچ ولتاژی در پایانه های باتری وجود نخواهد داشت. سپس، ولتاژ باتری بسیار بالا خواهد بود که ممکن است عمر باتری را کاهش دهد.
- اگر باتری برای مدت طولانی در حالت بیکار قرار گرفته باشد، خود تخلیه می شود. یک باتری بیکار باید هر 2 ماه یکبار شارژ شود.
- یک باتری جدید پر از الکترولیت پس از پر شدن الکترولیت، ولتاژ تولید می کند. ولتاژ باید بعد از 10 دقیقه 12.5 ولت یا بیشتر باشد. هنگامی که الکترولیت کافی نیست، باتری باید با الکترولیت پر شود و سپس شارژ شود تا طول عمر باتری طولانی شود.
- لطفاً دستگاه الکتریکی را مطابق روش نمودار تشخیص بررسی کنید.
- هنگام عبور جریان از این دستگاه ها کانکتور های الکتریکی را قطع و وصل نکنید زیرا باعث ایجاد ولتاژ بالا می شود و اجزای الکتریکی موجود در رگولاتور جریان ولتاژ آسیب می بینند. قبل از انجام هر کاری باید سوئیچ استارت را خاموش کرد. لطفاً به عنوان جایگزین با باتری نوع سنتی جایگزین نکنید.
- لطفاً هنگام جدا کردن دینام و مولد پالس به دستورالعمل حذف مراجعه کنید.

اقدامات احتیاطی در عملیات

- هنگام خارج کردن باتری، ترتیب قطع اتصال پایانه های کابل باید به شدت رعایت شود. (ابتدا ترمینال کابل منفی و سپس ترمینال کابل مثبت را جدا کنید.)
- مدل شمع و گشتاور سفت کردن. زمان اشتعال
- تنظیم چراغ جلو.
- حذف و نصب ژنراتور AC.
- باتری بدون تعمیر و نگهداری نیازی به بازرسی سطح الکترولیت و پر کردن مجدد آب مقطر ندارد. برای شارژ مجدد باتری، باتری را بدون برداشتن درپوش های تهویه از قفسه خارج کنید.
- به غیر از موارد اضطراری، هرگز باتری را سریع شارژ نکنید.
- هنگام شارژ باتری، ولتاژ باید با ولت متر بررسی شود.
- از آنجایی که مونتاژ ECU نیازی به بررسی زمان احتراق ندارد. اگر زمان جرقه زنی نادرست است، ECU و ژنراتور AC را بررسی کنید. در صورت لزوم پس از تعویض با چراغ زمان اشتعال بررسی کنید.

مشخصات سیستم شارژ

مشخصات	موارد	
باتری	ظرفیت/نوع	12 ولت 8 آمپر ساعت
	نرخ شارژ	A/1hrs ساعت، شارژ اضطراری: 8~10/5 STD: 0.8A
	ولتاژ	شارژ کامل
	(°C20)	تحت اتمام
دینام	ظرفیت	12 ولت / 6.2 آمپر
	مقاومت کویل روشنایی (°C20)	بین زرد-سبز: $0.1 \pm 0.8 \Omega$
	مقاومت سیم پیچ شارژ (°C20)	بین سفید-سبز: $0.1 \pm 0.6 \Omega$
جریان نشتی		
برای شروع شارژ RPM		
ولتاژ کنترل شده توسط رگولاتور		
مقاومت	مقاومت (°C20) 5W5Ω	14.5±0.5 V
	مقاومت (°C20) 30W7.5Ω	4.5 ~ 5.5Ω
		7.0 ~ 8.0Ω

سیستم احتراق

مشخصات		مورد	
(استفاده توصیه شده) NGK CPR8EA-9	استاندارد	شمع موتور	
	0.8 تا 0.9 میلی متر	شکاف شمع	
2.8±10%Ω	اولیه	مقاومت سیم پیچ جرقه زن (°C20)	
بادپوش دوشاخه: 10% KΩ±7.6	ثانوی		
بدون درپوش دوشاخه: 10% KΩ±3.1			
قبل از TDC 13 درجه / 1700 دور در دقیقه	علامت "F".	زمان اشتعال	
قبل از TDC 28 درجه / 4000 دور در دقیقه	زمان بندی پیشرفته شخصیت		
قبل از TDC 27 درجه / 8000 دور در دقیقه			
50 ~ 200 Ω			
400 ~ 800 Ω			
95 تا 400 ولت	حداکثر سیم پیچ احتراق. ولتاژ		
1.7 ولت بالا	ولتاژ زنر اتور پالس		
95 تا 400 ولت	ولتاژ کویل هیجان انگیز		

تشخیص مشکل**بدون ولتاژ**

- باتری خالی شده است
- کابل قطع شد
- فیوز سوخته است
- عملکرد نامناسب کلید اصلی
- ولتاژ پایین
- باتری کاملاً شارژ نشده است
- تماس ضعیف
- سیستم شارژ ضعیف
- تنظیم کننده ولتاژ ضعیف

هیچ جرقه ای توسط شمع تولید نمی شود

- شمع از کار افتاده است
- کابل اتصال ضعیف، باز یا اتصال کوتاه دارد

اتصال ضعیف بین ECU و کوئل احتراق**اتصال ضعیف بین ECU و کلید اصلی****کلید اصلی ضعیف****ضعیف ECU****از کار افتاده است ACG****موتور استارت کار نمی کند**

- فیوز سوخته است
- باتری کاملاً شارژ نشده است
- کلید اصلی ضعیف
- سوئیچ استارت ضعیف
- سوئیچ های ترمز جلو و عقب به درستی کار نمی کنند
- رله استارت از کار افتاده است
- سیم پیچ احتراق اتصال ضعیف، باز یا اتصال کوتاه دارد
- موتور استارت از کار افتاده است

منبع تغذیه متناوب

- کانکتور سیستم شارژ شل می شود
- اتصال ضعیف کابل باتری
- اتصال ضعیف یا اتصال کوتاه سیستم تخلیه
- اتصال ضعیف یا اتصال کوتاه سیستم تولید برق

سیستم شارژ به درستی کار نمی کند

- فیوز سوخته
- تماس ضعیف، باز یا اتصال کوتاه
- یکسو کننده رگولاتور ضعیف
- ضعیف ACG

موتور به آرامی نمی چرخد

- مدار سیم پیچ اولیه
- کوئل احتراق ضعیف
- اتصال ضعیف کابل و کانکتورها

کلید اصلی ضعیف

- مدار سیم پیچ ثانویه
- کوئل احتراق ضعیف
- شمع ضعیف
- کابل سیم پیچ احتراق ضعیف
- نشستی جریان در شمع
- زمان اشتعال نادرست
- ضعیف ACG
- نصب نادرست CPS
- ضعیف ECU

موتور استارت ضعیف

- سیستم شارژ ضعیف
- باتری کاملاً شارژ نشده است
- اتصال ضعیف در سیم پیچ ها
- چرخ دنده موتور توسط مواد خارجی گیر کرده است

موتور استارت کار می کند، اما موتور نمی لنگ

- پینیون موتور استارت ضعیف
- موتور استارت در جهت معکوس کار می کند باتری ضعیف

باتری حذف

صندلی را باز کنید.

⚠ احتیاط

الکترولیت (اسید سولفوریک رقیق شده) بسیار سمی است. هنگامی که روی لباس، پوست یا چشم پخش شود، باعث سوختگی یا کوری می شود. در صورت پخش شدن، فوراً با مقدار زیادی آب شستشو داده و سپس به بیمارستان ارسال کنید.

هنگامی که لباس توسط الکترولیت پخش می شود، با پوست تماس پیدا می کند. بنابراین برای درآوردن لباس باید با مقدار زیادی آب شسته شود.

درپوش باتری را بردارید.

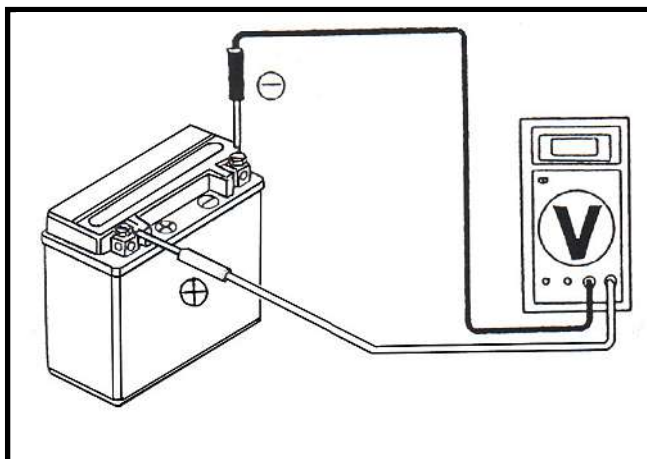


ابتدا کابل منفی (-) و سپس کابل مثبت (+) را از باتری جدا کنید. باتری را بردارید.

باتری را به ترتیب معکوس خارج کردن نصب کنید.

⚠ احتیاط

برای جلوگیری از اتصال کوتاه مدار، ابتدا ترمینال مثبت (+) و ترمینال منفی بعدی (-) را وصل کنید.

**بررسی ولتاژ**

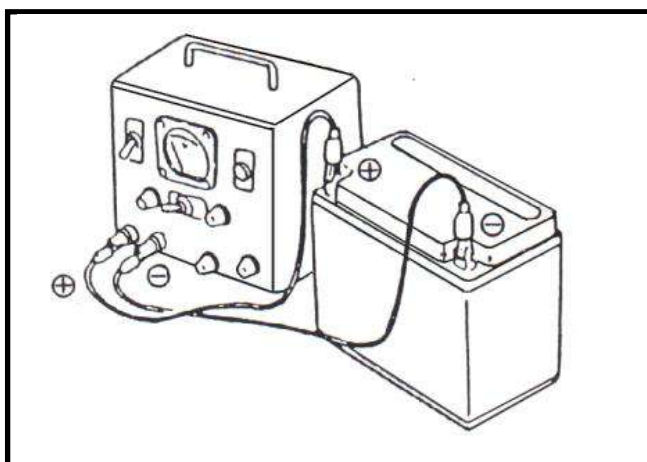
دارای ولتاژ سنج دیجیتال یا چند متر برای اندازه گیری ولتاژ باتری.

ولتاژ:

شارژ کامل: 13.0 - 13.2 ولت (در 20°C)

کم شارژ: زیر 12.3 ولت (در 20°C)

شارژ کم:

**شارژ کردن**

شارژر مثبت (+) را به قطب مثبت باتری (+) وصل کنید.

منفی شارژر (-) را به ترمینال منفی باتری (-) وصل کنید.

حداکثر	استاندارد	
6.0A	0.6A	شارژ کردن جاری
1 ساعت	5 تا 10 ساعت	زمان شارژ

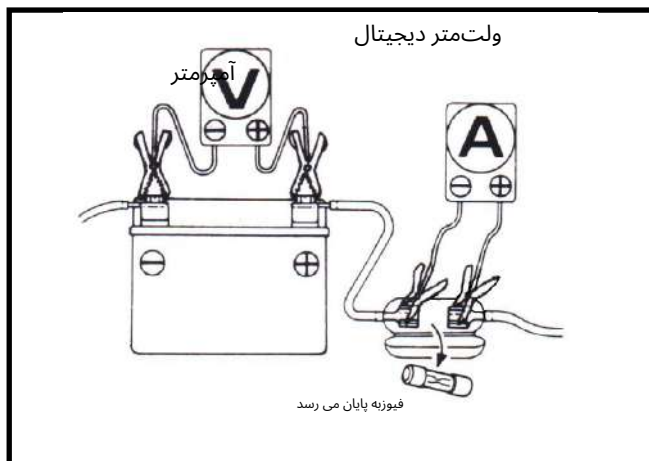
هشدار

- شعله های آتش را به شدت دور از باتری شارژر نگه دارید.
- شارژر "ON"/ "OFF" توسط سوئیچ شارژر کنترل می شود. شارژر را با سیم های پرش باتری کنترل نکنید.
- سوئیچ شارژر را ابتدا قبل یا بعد از شارژ کردن " خاموش " کنید تا از ایجاد جرقه روی کانکتورها و انفجار جلوگیری کنید.
- برای شارژ باتری باید بر اساس آمپر ساعت باتری نشان داده شده روی برچسب باشد.

احتیاط

- شارژ سریع باتری فقط در مواقع اضطراری باید استفاده شود.
- از زمان جاری و شارژ در توضیحات بالا اطمینان حاصل کنید.
- باتری در اثر جریان زیاد یا شارژ بیش از حد عجله آسیب می بیند.
- هنگام اتمام شارژ، لازم است ولتاژ را پس از 30 دقیقه اندازه گیری کنید.

پس از نصب باتری، پایانه ها را با گریس تمیز بپوشانید.



ولتاژ شارژ / بازرسی جریان

⚠ احتیاط

قبل از انجام بازرسی، مطمئن شوید که باتری کاملاً شارژ شده است. از باتری کاملاً شارژ شده با ولتاژ بزرگتر از 13.1 ولت استفاده کنید. در صورت شارژ کم، جریان به طور چشمگیری تغییر می کند.

هنگام راه اندازی موتور، موتور استارت مقدار زیادی جریان از باتری می گیرد. بنابراین، موتور رابا باتری روشن نکنید.

پس از گرم شدن موتور، باتری اصلی را با یک باتری کاملاً شارژ شده تعویض کنید. یک ولت متر دیجیتال رابه پایانه های باتری وصل کنید.

یک آمپر متر را بین دو سر فیوز اصلی وصل کنید.

⚠ احتیاط

هنگامی که پروب به صورت برگشت پذیر وصل است، از ولت متری استفاده کنید که نشان می دهد جریان از جهت مثبت یا منفی جریان می یابد و اندازه گیری باید در صفر باشد، آمپر متر در یک جهت باشد.

⚠ احتیاط

از کابل اتصال کوتاه استفاده نکنید. اندازه گیری جریان با اتصال آمپر متر بین ترمینال مثبت باتری و ترمینال موقعیت کابل امکان پذیر است، اما در حالی که موتور استارت فعال است، جریان افزایشی موتور که از باتری خارج می شود ممکن است به آمپر متر آسیب برساند. برای روشن کردن موتور از اهرم لگد استفاده کنید.

سوئیچ اصلی باید در طول فرآیند بازرسی به حالت OFF تبدیل شود. هرگز آمپر متر و کابل را دستکاری نکنید در حالی که جریان از آن عبور می کند. ممکن است به آمپر متر آسیب برساند.

سرعت سنج را وصل کنید.

چراغ جلو را روشن کنید و موتور را روشن کنید.

موتور را به تدریج تا دور مشخص شده در دقیقه شتاب دهید و ولتاژ/جریان شارژ را اندازه بگیرید.

جریان شارژ مشخص شده:

0.6 آمپر یا بیشتر / 2500 دور در دقیقه

1.2 آمپر یا بیشتر / 6000 دور در دقیقه

0.4 آمپر یا بیشتر / 2500 دور در دقیقه

1.0 آمپر یا بیشتر / 6000 دور در دقیقه

(چراغ جلو روشن)

کنترل ولتاژ شارژ:

دور در دقیقه 14.0+0.5 V / 2000

⚠ احتیاط

برای تعویض باتری قدیمی از باتری جدید با همان جریان و ولتاژ استفاده کنید.

مشکلات زیر مربوط به سیستم شارژ است، دستورالعمل های ارائه شده در چک لیست را دنبال کنید تا در صورت بروز هر یک از مشکلات، آن را اصلاح کنید.

(1) ولتاژ شارژ نمی تواند از ولتاژ بین دو پایانه باتری تجاوز کند و جریان شارژ در جهت تخلیه است.

(2) ولتاژ و جریان شارژ بسیار بالاتر از مقادیر استاندارد است.

مشکلات زیر مربوط به سیستم شارژ نیست. در صورت وجود آن را با مراحل زیر در لیست چک نشان می دهد.

(1) ولتاژ و جریان شارژ استاندارد تنها زمانی می تواند برسد که دور موتور از دور تعیین شده در دقیقه بیشتر شود.

- لامپ های استفاده شده بیشتر از سرعت خود

هستند و انرژی زیادی مصرف می کنند.

- باتری جایگزین قدیمی است و ظرفیت کافی ندارد.

(2) ولتاژ شارژ نرمال است، اما جریان اینطور نیست.

- باتری جایگزین قدیمی است و ظرفیت کافی ندارد.

- باتری استفاده شده برق کافی ندارد یا

بیش از حد شارژ شده است.

- فیوز آمپر متر سوخته است.

- آمپر متر به درستی وصل نشده است.

(3) جریان شارژ عادی است، اما ولتاژ نیست.

- فیوز ولت متر سوخته است.



بازرسی رگولاتور ولتاژ

پوشش جلویی را بردارید. (پیچ 4*2). پیچ نصب درپوش جلویی (پیچ 1 x) را بردارید و کانکتور سیم کشی چراغ چرخان چپ/راست را بردارید.

کانکتور 4P روی دیود را جدا کرده و پیوستگی بین پایانه‌های سیم اصلی را مطابق روش زیر بررسی کنید.

بازرسی مدار سیم اصلی

مورد (رنگ سیم)	داوری
بررسی ولتاژ بین ترمینال باتری (قرمز) و زمین (سبز).	ولتاژ باتری
تداوم بین زمین (سبز) و قاب را بررسی کنید.	تداوم
سیم‌روشنایی (زرد) را به زمین بررسی کنید. (کانکتور بین مقاومت را جدا کنید و پین استارتر خودکار کلید روشنایی خاموش است)	تداوم و مقاومت
سیم پیچ شارژ (سفید) را به زمین چک کنید)	تداوم و مقاومت

اگر مقدار اندازه‌گیری شده غیرعادی است، مدار سیم غیرعادی را بررسی کنید. اگر قطعات خوب باشند، ممکن است یک مدار سیم ضعیف باشد. اگر همه موارد در شرایط خوبی هستند، تنظیم کننده ولتاژ را تعویض کنید. اگر بررسی مدار سیم اصلی در حالت عادی است و در پین‌های کانکتور تنظیم کننده ولتاژ شلی وجود ندارد، مقاومت بین کانکتور تنظیم کننده ولتاژ را اندازه‌گیری کنید.

واحد: Ω

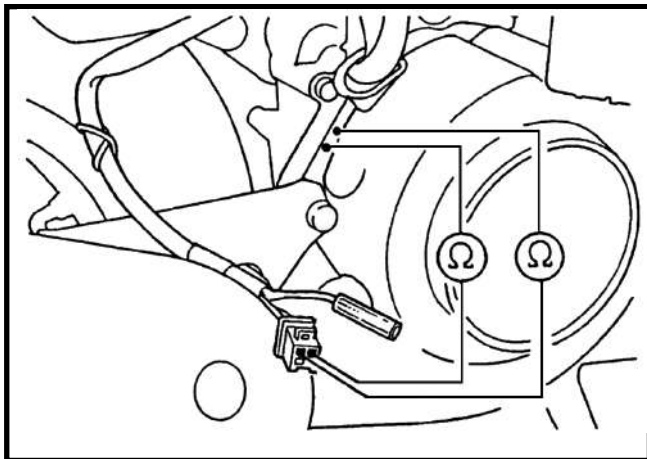
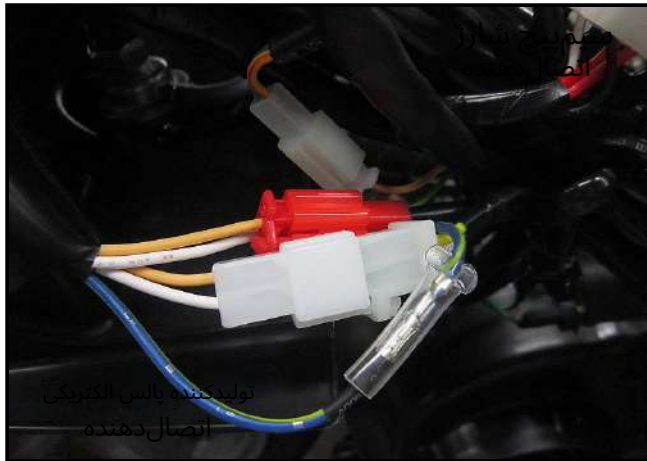
بررسی رگولاتور ولتاژ

پوسته	سبز	قرمز	سیاه	رنگ زرد	رنگ زرد	رنگ زرد	سیاه / قرمز
∞	4	∞	∞	∞	∞	∞	رنگ زرد
∞	5	∞	∞	∞	∞	∞	رنگ زرد
∞	5	∞	∞	∞	∞	∞	رنگ زرد
∞	8	∞	∞	∞	∞	∞	سیاه
∞	12	∞	∞	5	5	5	قرمز
∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	سبز
∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	پوسته

⚠ احتیاط

-پروب مولتی متر را با انگشت لمس نکنید، در این صورت مقادیر مقاومت نادرست خواهد بود زیرا مقداری مقاومت در بدن انسان وجود دارد.

-برای استفاده از مولتی متر توصیه شده توسط SYM. در غیراین صورت، مقاومت اندازه‌گیری شده است باید متفاوت باشد



سیم پیچ شارژر دینام

⚠ احتیاط

بررسی سیم پیچ شارژر دینام و سیم پیچ روشنایی زمانی انجام می شود که دینام روی موتور نصب شده باشد.

بررسی

کانکتور 3P دینام را بردارید. مقاومت بین سیم سفید روی دینام و زمین قاب را با مولتی متر اندازه گیری کنید.

استاندارد: 20 ± 0.6 ($^{\circ}\text{C} 0.1\Omega$)

اگر مقدار اندازه گیری شده بیش از حد استاندارد باشد، سیم پیچ شارژر دینام را تعویض کنید.

کوئل روشنایی دینام

بررسی

کانکتور 3P دینام را بردارید. مقاومت بین سیم زرد روی دینام و زمین قاب را با چند متر اندازه گیری کنید.

استاندارد: 20 ± 0.8 ($^{\circ}\text{C} 0.1\Omega$)

اگر مقدار اندازه گیری شده بیش از حد استاندارد باشد، سیم پیچ روشنایی دینام را تعویض کنید.

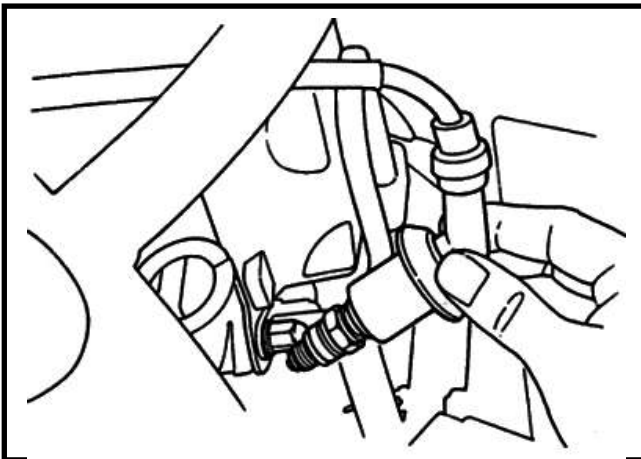


سیم پیچ احتراق حذف

جعبه چمدان، درپوش مرکزی را بردارید. درپوش شمعدان را بردارید. سیم سیم پیچ اولیه سیم پیچ احتراق را بردارید. پیچ های ثابت سیم پیچ احتراق را بردارید و سیم پیچ احتراق را بردارید. سیم پیچ احتراق را به ترتیب معکوس نصب کنید.

⚠ احتیاط

سیم پیچ اولیه را با سرب سیاه/زرد متصل به کانکتور مشکی و سرب سبز متصل به کانکتور سبز نصب کنید.

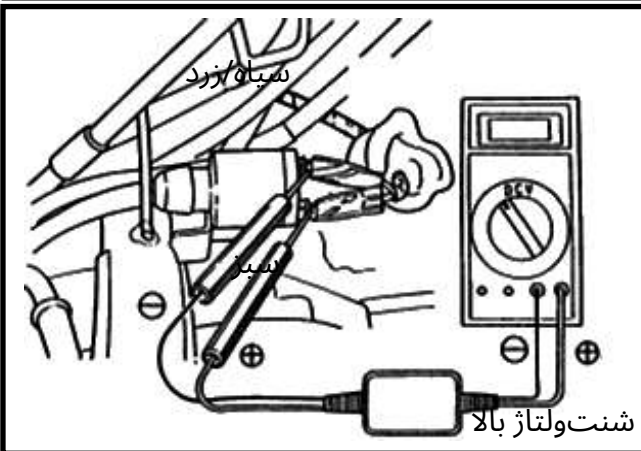


تایید شمعدان

شمعدان را بردارید و یک شمعدان خوب را در درپوش شمعدان نصب کنید و سپس آن را به زمین موتور متصل کنید. از وضعیت جرقه آن مطمئن شوید. اگر شمعدان خوب نیست یا سوخته است، شمعدان را با شمعدان جدید تعویض کنید.

⚠ احتیاط

اطمینان حاصل کنید که هر اتصال سیم درست است و در صورت نیاز تست کنید. حتی سیم اتصال درست است، گاهی اوقات ممکن است آزمایش نشود اتفاق افتاده است.



شنت ولتاژ بالا را با یک مولتی متر وصل کنید یا یک مقاومت ورودی را در ولتاژ متر 100 $10M\Omega$ ولت وارد کنید. سیم های کوئل احتراق را وصل کنید و یک شنت را بین ترمینال اولیه (سیاه/زرد و سبز) و زمین قاب وصل کنید.

برای تست حداکثر، دکمه سوئیچ استارت یا اهرم استارت را فشار دهید. ولتاژ اولیه سیم پیچ احتراق

اتصال: ترمینال (+) را به سمت سبز و (-) را به سمت سیاه/زرد متصل کنید.

حداقل ولتاژ: بالای 95 ولت

⚠ احتیاط

برای جلوگیری از برق گرفتگی، قطعات فلزی روی پروب آزمایش را با انگشتان لمس نکنید.

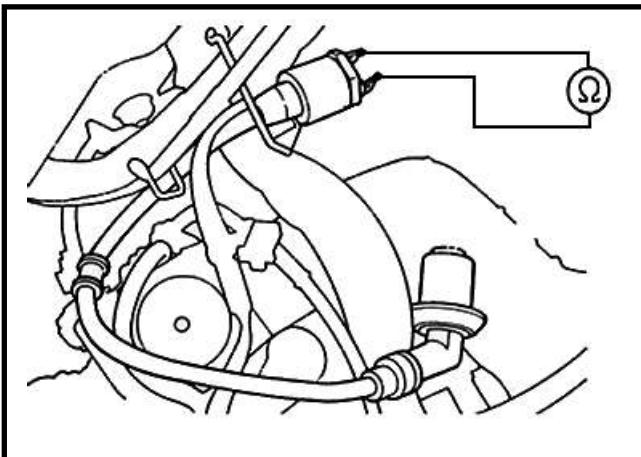
بررسی سیم پیچ اولیه

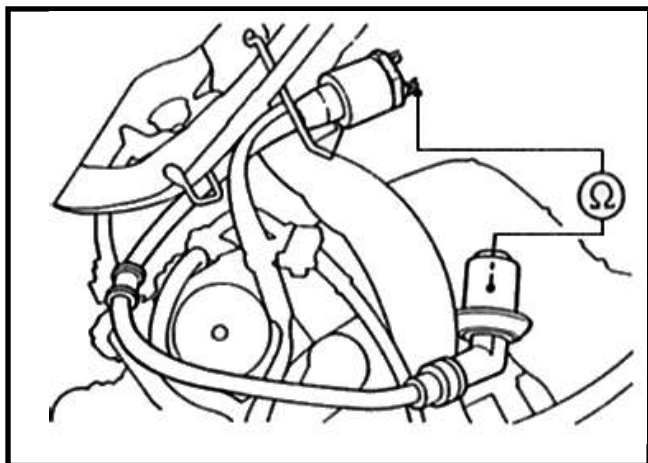
کانکتور سیم پیچ اولیه را جدا کنید و مقاومت بین پایانه های سیم پیچ اولیه را بررسی کنید.

استاندارد: $0.21\Omega \pm 20$ ($10\% \Omega$)

سیم پیچ اولیه خوب است اگر مقاومت در حد استاندارد باشد.

اگر مقاومت بی نهایت باشد سیم پیچ اولیه شکسته می شود. سیم پیچ را تعویض کنید.





سیم پیچ ثانویه

درپوش شمع را وصل کنید، مقاومت بین طرف درپوش شمع و ترمینال سبز را اندازه بگیرید.

مقدار استاندارد: 7-12 کیلو اهم (°C20)

درپوش شمع را بردارید، مقاومت بین طرف درپوش شمع و ترمینال سبز را اندازه بگیرید.

مقدار استاندارد: 3-5 کیلو اهم (°C20)

سیم پیچ ثانویه اگر مقاومت در حد استاندارد باشد خوب است.

سیم پیچ ثانویه اگر مقاومت بی نهایت باشد شکسته می شود. اگر درپوش شمع وصل شده باشد و مقدار اندازه گیری شده بیشتر از مقدار استاندارد باشد، به این معنی است که درپوش شمع خوب نیست.

جایگزینی

پیچ سیم پیچ احتراق را بردارید تا در صورت لزوم سیم پیچ احتراق را جایگزین کنید.



تولیدکننده پالس الکتریکی

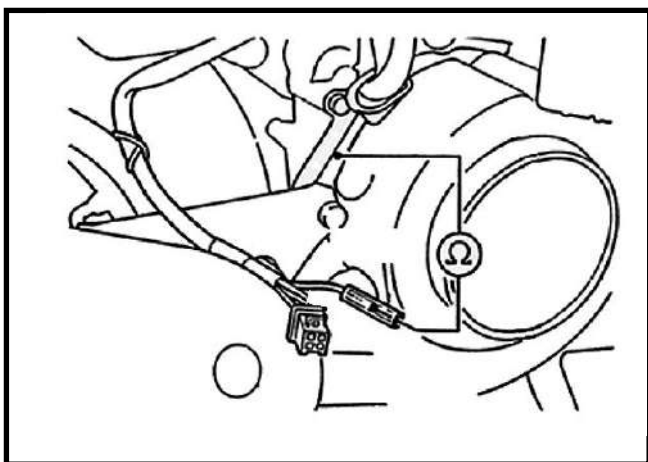
⚠ احتیاط

مولد پالس hecking را می توان بر روی موتور انجام داد. اما شمع باید روی سرسیلندر نصب شود و فشار تراکم سیلندر باید در شرایط عادی باشد.

بررسی

پوشش بدن را بردارید.

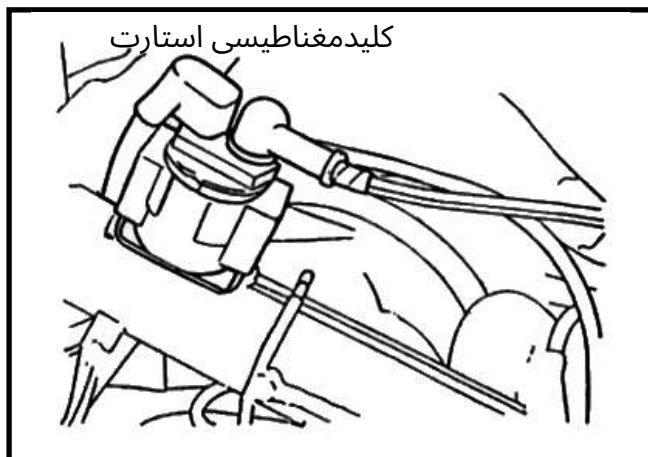
کانکتور مولد پالس را بردارید. مقاومت بین پایانه آبی / زرد در سمت موتور و زمین قاب را اندازه گیری کنید.



استاندارد: 140±20 (°C20Ω)

اگر مقدار اندازه گیری شده از مقدار استاندارد بیشتر شد، دینام را تعویض کنید.

سیستم راه اندازی



بازرسی کلید مغناطیسی استارت سوئیچ اصلی را روی "روشن" قرار دهید و اهرم ترمز را فعال کنید. سپس دکمه شروع را فشار دهید تا بررسی کنید که آیا صدای کلیک وجود دارد یا خیر. اگر صدای کلیک وجود داشته باشد طبیعی است.



جعبه چمدان را بردارید.
ترمینال منفی (-) باتری را جدا کنید. سیم های اتصال مثبت باتری (+) و موتور راه اندازی را از پین بزرگ سوئیچ مغناطیسی استارت بردارید.

کانکتور کنترل برق کلید مغناطیسی استارت را بردارید.

یک اهم متر را بین پایه های بزرگ سوئیچ مغناطیسی استارت وصل کنید.
سیم سبز/زرد را به قطب مثبت باتری (+) و زرد/قرمز را به قطب منفی باتری (-) وصل کنید.

تداوم بین پین های بزرگ سوئیچ مغناطیسی استارت را بررسی کنید. اگر پیوستگی نیست، کلید مغناطیسی استارت را تعویض کنید.



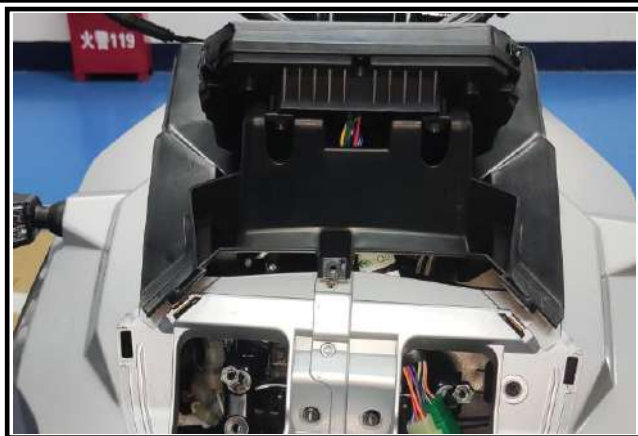
متر
حذف

پوشش دسته جلو را بردارید.

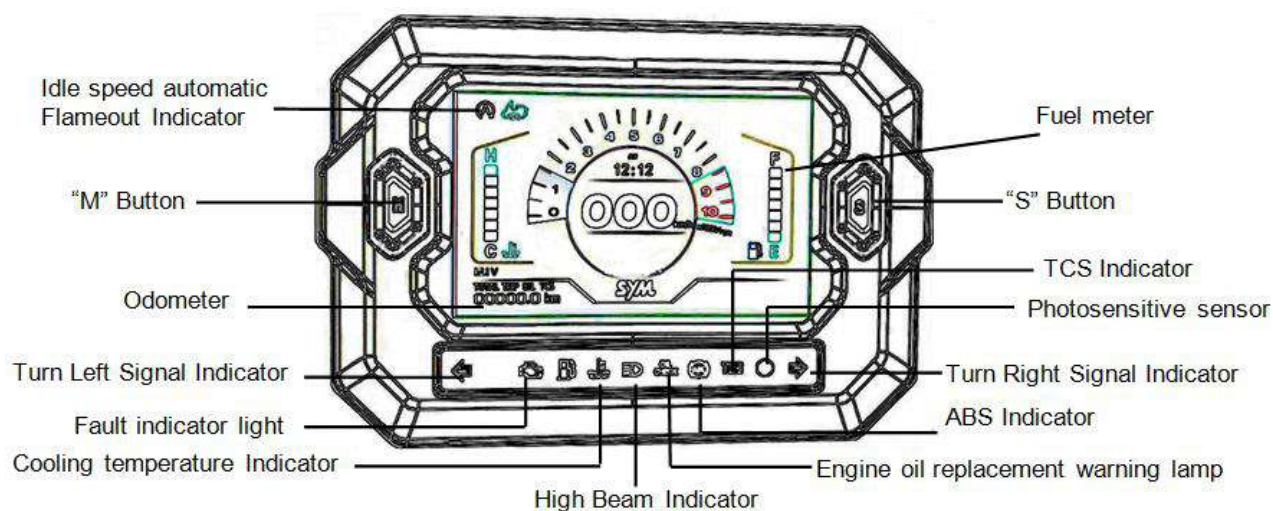


کابل سرعت سنج را بردارید.

پوشش جلویی را بردارید.
کانکتور برق کنتور را بردارید.



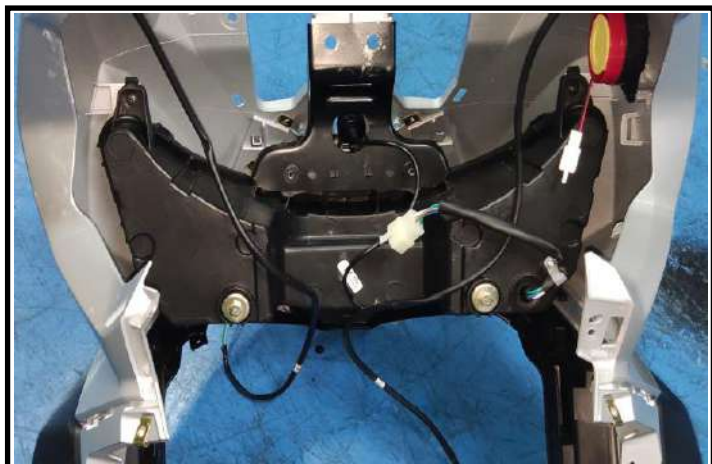
پوشش جلویی بالایی را بردارید. پیچ های نصب کنتور را بردارید. متر را بیرون بیاورید.



⚠ احتیاط

برای جلوگیری از آسیب دیدن این قطعات، کنتور یا چراغ جلو را با حلال های آلی مانند بنزین پاک نکنید.

نصب و راه اندازی
کنتور را به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.

**لامپ/لامپ**

تعویض لامپ چراغ جلو درپوش دسته جلو را عقب ببرید. کانکتور سیم چراغ جلو را جدا کنید. قفل فنری لامپ را فشار دهید و سپس با چرخاندن آن به چپ قفل را بردارید. لامپ را بردارید.

در صورت لزوم لامپ را با لامپ جدید تعویض کنید.
(13.5V 29W/14.5W)

⚠ احتیاط

سطح لامپ را با انگشت لمس نکنید زیرا لامپ نقطه داغ ایجاد می کند تا سوخته شود. هنگام نصب باید با پارچه بسته بندی شود یا دستکش بپوشید. لامپ را با پارچه پاک کنید تا در صورت لمس لامپ با دست آسیب نبیند.



لامپ را به ترتیب معکوس حذف نصب کنید. سوئیچ اصلی را روشن/خاموش کنید تا بررسی کنید که آیا لامپ به درستی پس از نصب نصب شده است یا خیر.

لطفاً در صورت تعویض لامپ چراغ جلو، کار تنظیم پرتو چراغ جلو را انجام دهید.



تنظیم پرتو چراغ جلو پیچ تنظیم واقع در زیر چراغ جلو را باز کنید.

⚠ احتیاط

این پوشش بیرونی چراغ جلو از نوع ثابت است به طوری که صندلی نور تنها در هنگام تنظیم جابجا می شود.



تعویض لامپ چراغ راهنما جلو

کانکتورسیم چراغ راهنما را بردارید.

لامپ را بیرون بکشید و آن را با لامپ جدید جایگزین کنید.
(13.5V 2.4W*2)



نصب و راه اندازی

لامپ را به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.



لامپ تعویض چراغ عقب / چراغ ترمز / چراغ راهنما عقب.

2 پیچ چراغ عقب و لنز چراغ چرخش چپ / راست را بردارید.

مجموعه چراغ عقب را بردارید.

لامپ های چراغ عقب، چراغ ترمز (12 ولت 3 وات) را تعویض کنید

لامپ های چراغ راهنما (13.5V 2.4W*2) را تعویض کنید.

سوئیچ اصلی / بوق کلید اصلی

بررسی

کانکتور چراغ جلو و درپوش جلو را بردارید.

کانکتور سوئیچ اصلی را جدا کنید. ncon اصطلاح
من اطلاعات برای شرکت تداوم

رنگ	مشکی	قرمز
محل		
قفل کردن		
خاموش		
بر	● — ●	

جایگزینی

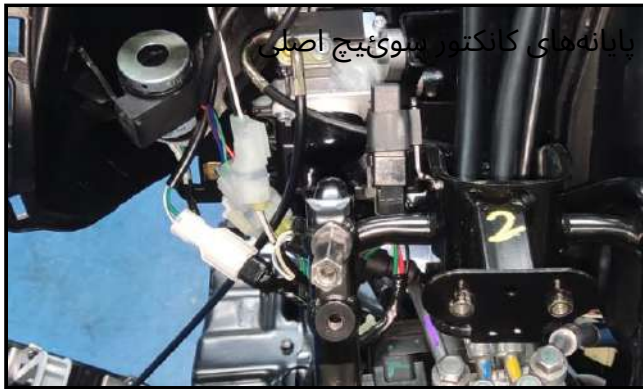
کانکتور کلید اصلی و پیچ های ثابت را بردارید (

پیچ و مهره 2 x)

کلید اصلی را بردارید.

یک کلید اصلی جدید نصب کنید و پیچ ها را محکم کنید. (

پیچ و مهره 2x)



پایانه های کانکتور سوئیچ اصلی



کانکتور سیم سوئیچ پایه جانبی

سوئیچ پایه جانبی

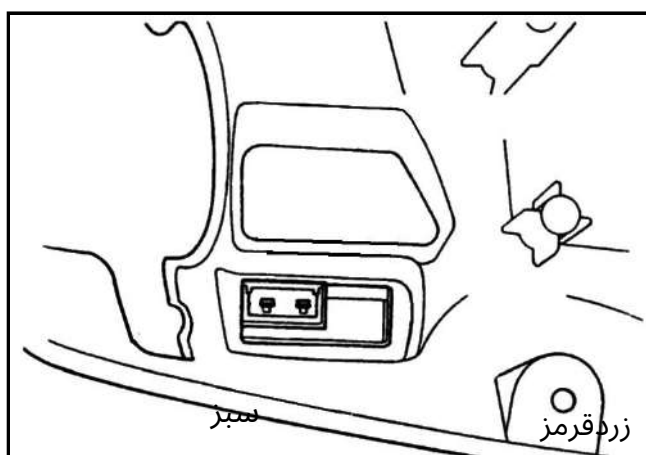
سوئیچ پایه جانبی اس در بالای پایه کناری

رنگ	سبز	زرد آبی	زرد/سبز	تابع
محل				
آ	● — ●			خاموش کن
ب	● — ● — ●			خاموش کن
سی	● — ● — ●			روشن کنید
D		● — ●		خاموش کن



سوئیچ پایه جانبی

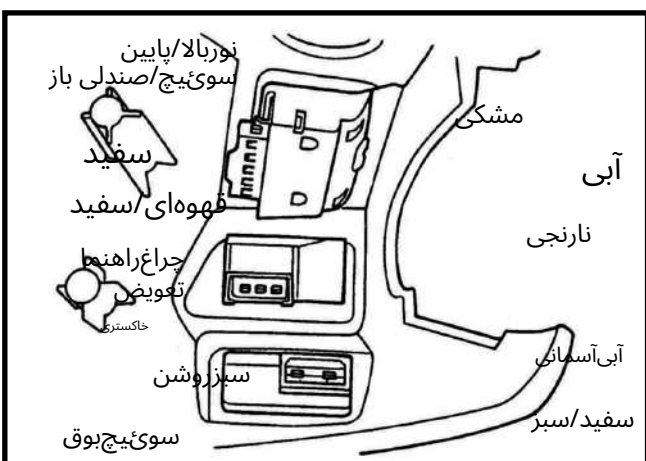
سوئیچ راه اندازی



رنگ	زرد قرمز	سبز
محل	رایگان	رایگان
	رایگان	رایگان

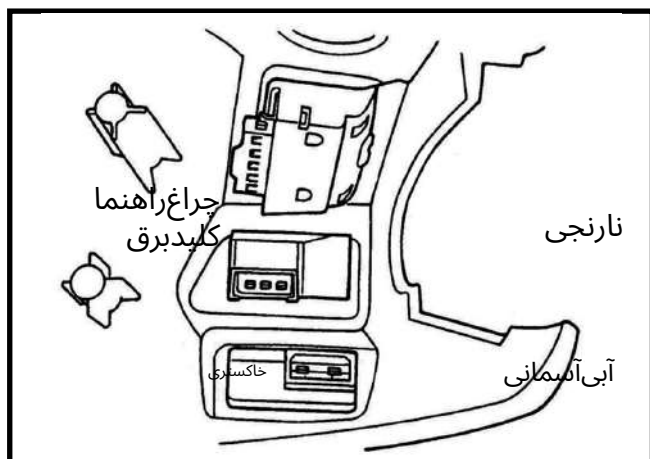


رنگ	آبی	سفید	رنگ قهوه ای / سفید	سیاه	رنگ بنفش
محل	رایگان	رایگان	رایگان	رایگان	رایگان
	رایگان	رایگان	رایگان	رایگان	رایگان
	رایگان	رایگان	رایگان	رایگان	رایگان



رنگ	سفید/سبز	سبز روشن
محل	رایگان	رایگان
	رایگان	رایگان

کلید چراغ راهنما

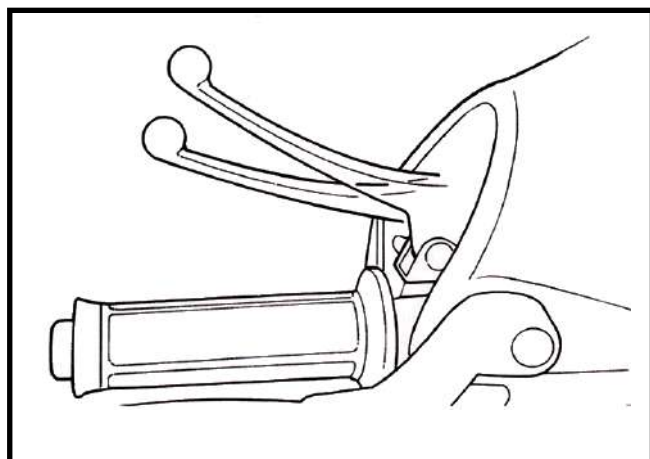


نارنجی	خاکستری	آبی آسمانی	رنگ	محل
	● — ●	● — ●	←	از R
	● — ●	● — ●	PUSH OFF	ن
● — ●	● — ●	● — ●	از L	
● — ●	● — ●	● — ●	→	

سوئیچ چراغ ترمز

مدارسیم مشکی و سیم سبز/زرد روی کلید چراغ ترمز باید در هنگام کار با اهرم ترمز پیوسته باشد.

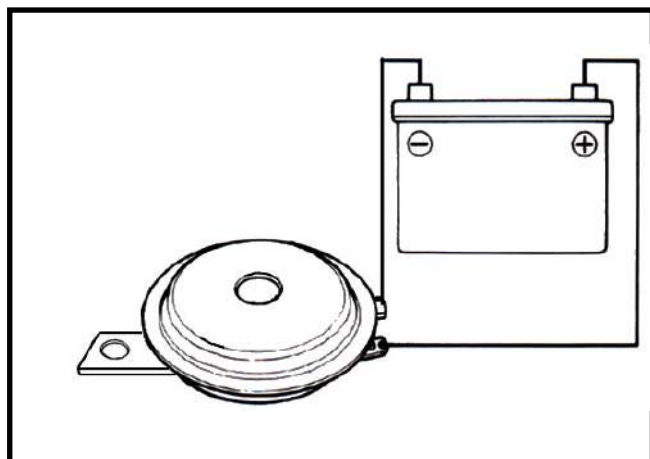
اگر سوئیچ آسیب دید، آن را با سوئیچ جدید تعویض کنید.

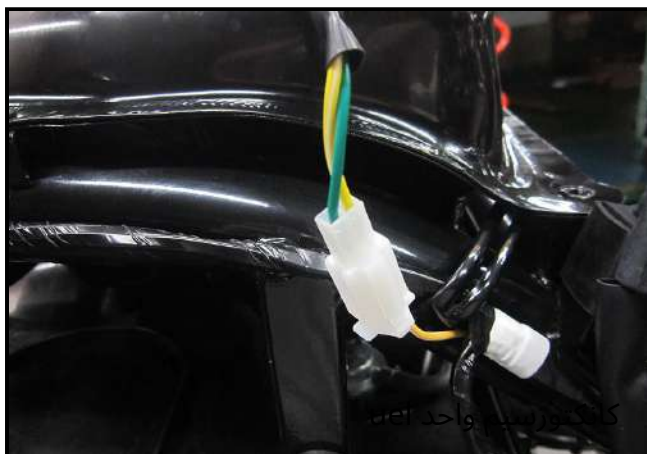


شیپور

پوشش جلویی را بردارید.
سیم آبی روشن روی بوق را به قطب مثبت باتری (+) و سیم سبز را به ترمینال منفی (-) باتری وصل کنید.
سپس، بوق باید به صدا درآید.

در صورت لزوم آن را تعویض کنید.





واحد سوخت
صندلی را باز کنید.

احتیاط ⚠

به عنوان برداشتن بازوی شناور آسیب نرسانید یا خم نکنید.

مقادیر مقاومت زمانی که t و بازوی شناور در "a" F
"E". موقعیت های nd

ارزش مقاومتی	موقعیت بازوی شناور
$97.5 \sim 107.5 \Omega$	(خالی) E
4 تا 10Ω	(کامل) F

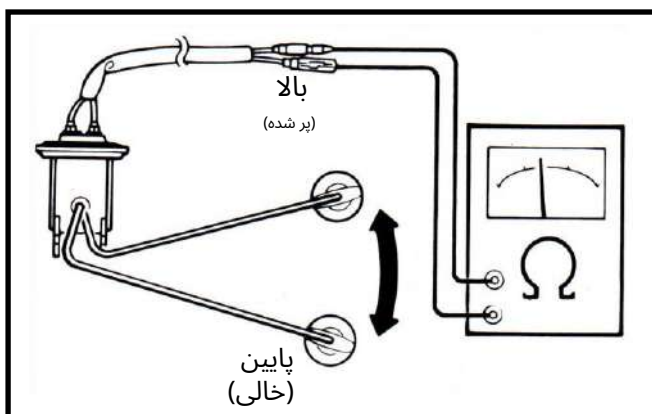
واحد سوخت را به دسته اصلی وصل کنید (خالی DOWN)

سوئیچ اصلی را در موقعیت «روشن» بچرخانید. بازوی شناور رادر "بالا" و "پایین" حرکت دهید و سپس بررسی کنید که آیا سوزن نشانگر واحد سوخت در موقعیت صحیح قرار دارد یا خیر.

احتیاط ⚠

قبل از انجام این آزمایش، چراغ راهنما را روشن کنید تا مطمئن شوید باتری در وضعیت خوبی قرار دارد.

سوزن نشانگر	موقعیت بازوی شناور
(خالی) E	بالا (کامل)
(کامل) F	(خالی) DOWN



GND

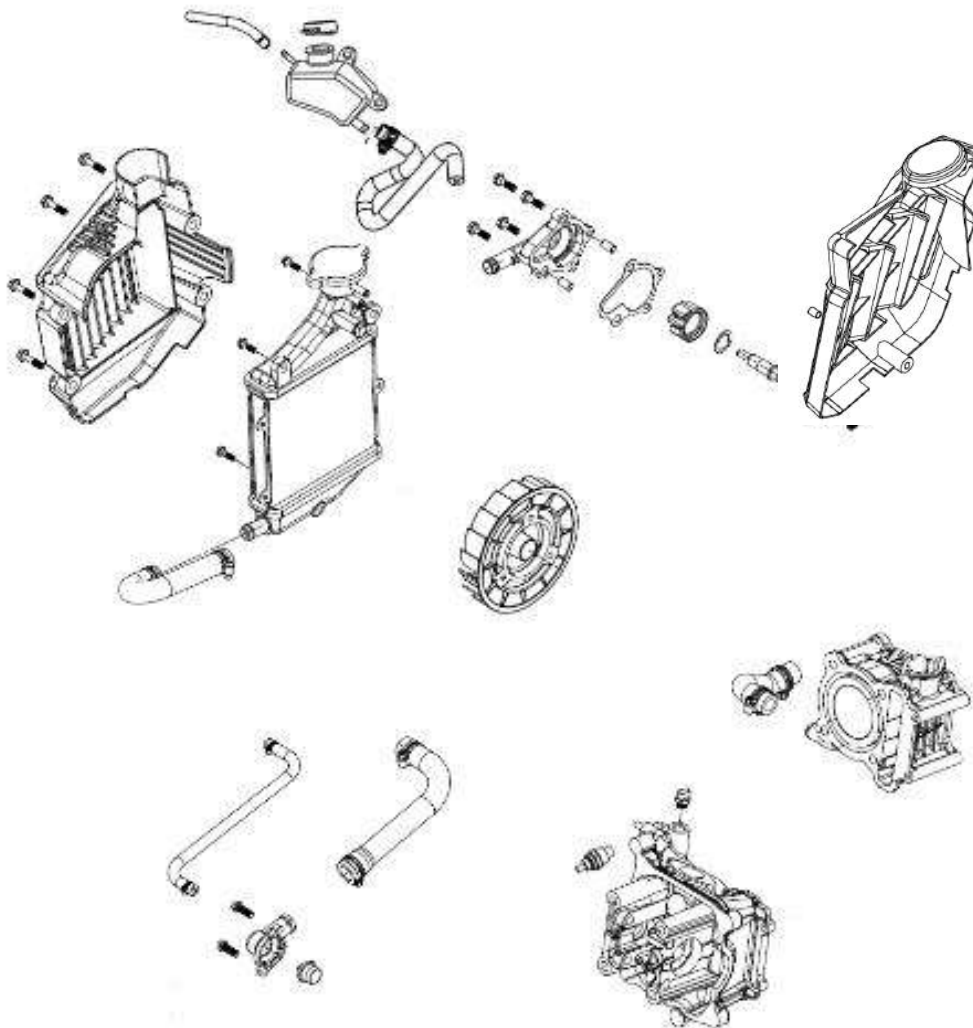
رله وینکر

FR. STOP SW. دښتګان

هورن سوئیچ DIMMER SW. WINKER SW.

L. HANDLE SWITCH ASSY

رادیاتور 5-18 پمپ	اطلاعات عمومی 2-18
آب .. 6-18	تشخیص عیب 3-18
سنسور دما 10-18	تست سیستم 4-18
ترموستات 11-18	تعويض مایع خنک کننده 4-18



اطلاعات کلی

عمومی

⚠ هشدار:

در حالی که موتور در حال کار است، هرگز سعی نکنید درپوش پرکننده رادیاتور را باز کنید، مایع خنک کننده داغ تحت فشار ممکن است شلیک کند و باعث سوختگی جدی شود. هیچ کار تعمیر و نگهداری مجاز نیست

- رادیاتور را با آب مقطر یا مواد افزودنی مشخص شده پر کنید. مایع خنک
- کننده را به مخزن اضافه کنید.
- سیستم خنک کننده را می توان روی موتور سیکلت سرویس کرد.
- هرگز مایع خنک کننده را روی سطح رنگ شده نریزید.
- پس از تعمیر سیستم خنک کننده را برای هرگونه نشتی تست کنید.
- لطفاً برای بررسی سوئیچ سنسور دما برای موتور فن و دماسنج آب به بخش 17 مراجعه کنید.

مشخصات فنی

مورد	مشخصات
فشار برای باز کردن درپوش پرکننده	0.75 تا 1.05 کیلوگرم بر سانتی متر ²
ظرفیت مایع خنک کننده:	رادیاتور بالای مخزن
ترموستات	شروع به فعال شدن در 71-80°C سکت مغزی: 3.5 ~ 4.5 °Cmm/80
نقطه جوش	بدون فشار: 107.7°C تحت فشار: 125.6°C

مقدار گشتاور

برای روتور پمپ آب

1.0 تا 1.4 کیلوگرم در متر

ابزار مورد نیاز

ابزار مخصوص

درایور بلبرینگ پمپ آب (6901) درایور آب
بندروغن پمپ آب (داخلی) درایور آب بند
مکانیکی پمپ آب کشش یا تاقان داخلی

تشخیص مشکل

دمای موتور خیلی بالاست

- دماسنج آب و سنسور دما به درستی کار نمی کنند. ترموستات به حالت بسته گیر کرده است.
- مایع خنک کننده ناکافی
- شلنگ آب و ژاکت مسدود شده است. خرابی
- موتور فن
- درپوش پرکننده رادیاتور خراب است.

دمای موتور خیلی پایینه

- دماسنج آب و سنسور دما خراب است. ترموستات گیر کرده تا باز شود.
-

مایع خنک کننده نشت می کند

- مهر و موم مکانیکی پمپ آب به درستی کار نمی کند. حلقه O خراب شده است.
- شیلنگ آب شکسته یا قدیمی است.

تست سیستم

روی درپوش پرکننده تست کنید

درپوش پرکننده را هرمتیک ببندید، آب و فشار را به درپوش پرکننده وارد کنید. اگر متوجه شدید که فشار مشخص شده را در مدت زمان معین حفظ نمی کند، یا فشار باز شدن خیلی زیاد یا خیلی کم است، آن را با یک فشار جدید جایگزین کنید. فشار مشخص شده باید حداقل به مدت 6 ثانیه در آزمایش حفظ شود

فشار تسکین دهنده برای درپوش پرکننده: 0.75-1.05 کیلوگرم بر

سانتی متر²

برای بررسی هرگونه نشتی به رادیاتور، موتور و شیلنگ آب فشار وارد کنید

⚠ احتیاط

فشار بسیار زیاد ممکن است به رادیاتور آسیب برساند. هرگز از فشار بیش از 1.05 کیلوگرم بر سانتی متر استفاده نکنید.

اگر سیستم نتواند فشار مشخص شده را برای حداقل 6 ثانیه حفظ کند، قطعات را تعمیر یا تعویض کنید.

تعویض مایع خنک کننده

⚠ هشدار

هرگز سعی نکنید کار سرویس را روی سیستم خنک کننده انجام دهید مگر اینکه موتور کاملاً خنک شده باشد، در غیر این صورت ممکن است دچار سوختگی شوید.

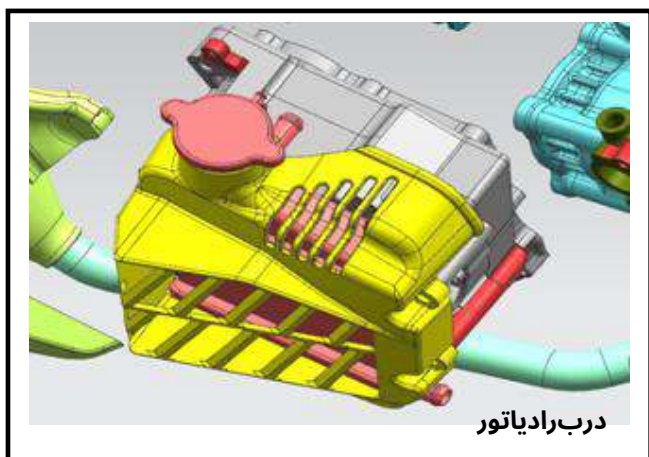
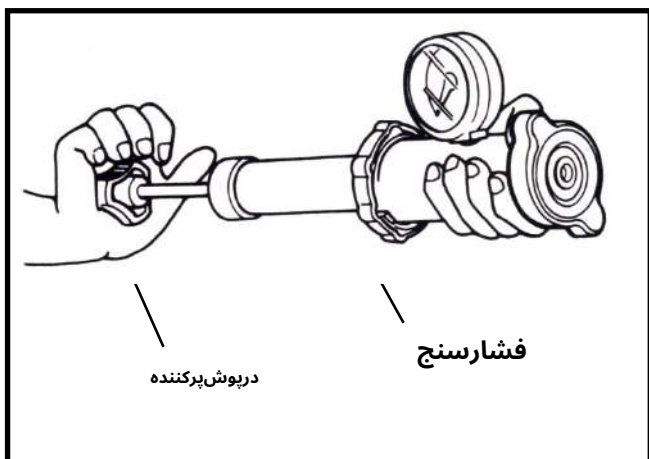
درپوش درپوش پرکننده و درپوش پرکننده را بردارید. یک تشت آب را زیر پمپ آب قرار دهید، پیچ تخلیه را باز کنید تا مایع خنک کننده تخلیه شود. پیچ تخلیه را دوباره نصب کنید.

سیستم پر کردن مجدد با مایع خنک کننده و تخلیه حباب های هوا.

موتور را تا سطح مایع خنک کننده روشن کنید پایدار می شود و حباب بیرون می آید.

موتور را خاموش کنید. در صورت لزوم مایع خنک کننده را به سطح مناسب اضافه کنید.

درپوش پرکننده را پیچ و محکم کنید.





برداشتن درپوش پرکننده مخزن ذخیره
 سطح مایع در مخزن را بررسی کنید. اگر خیلی کم بود مایع
 خنک کننده را به سطح مناسب اضافه کنید.
 درپوش پرکننده مخزن ذخیره را مجدداً نصب کنید.

رادیاتور

حذف

محافظ جلویی را بردارید، هرگونه نشتی از درز جوش را
 بررسی کنید.
 فن خنک کننده را با استفاده از هوای فشرده تمیز کنید. اگر فن خنک
 کننده توسط کثیفی مسدود شده است، از جت آب کم فشار برای
 تمیز کردن آن استفاده کنید.
 هنگام صاف کردن فن سینک باید دقت شود.



نشست مایع خنک کننده



4 مهره را باز کنید.
 گلگیر جلویی را با کشیدن آن به سمت جلو بردارید.



گیره شلنگ را شل کنید و شیلنگ آب بالایی را بردارید.
کانکتورهای ترموستات و موتور فن را جدا کنید.
گیره شلنگ را شل کنید و شلنگ پایینی آب را بردارید.
بوق را جدا کنید.
چهارپیچ و مجرای هوا را باز کنید. رادیاتور و موتور فن را بردارید.



جداسازی قطعات

پیچ قفل را از فن باز کنید و فن را بردارید.
سه پیچ از موتور فن را باز کرده و موتور فن را بردارید.

مونتاژ

روکش را روی موتور فن نصب کنید و فن را در شفت موتور قرار دهید.
یک لایه از چسب را روی نخ شفت موتور بمالید، سپس واشرو مهره قفل را نصب کنید.

پوشش فن را با چهار پیچ روی رادیاتور محکم کنید.
لطفاً برای بازرسی کلید سنسور دما به صفحه 16-20 مراجعه کنید.

⚠ احتیاط

بسته بندی مایع باید قبل از نصب روی سوئیچ سنسور دما اعمال شود تا از آسیب دیدن رادیاتور جلوگیری شود.



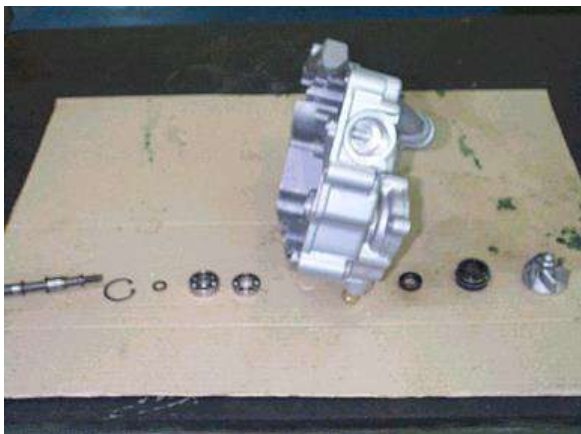
قطعات حذف شده را به ترتیب معکوس نصب کنید.

نصب و راه اندازی

رادیاتور را به ترتیب معکوس نصب کنید. پس از اتمام، هرگونه نشتی را بررسی کنید.

پمپ آب

مهر و موم مکانیکی را بررسی کنید.
سوراخ های بازرسی مهر و موم مکانیکی را برای هرگونه نشتی بررسی کنید.
در صورت وجود نشتی، میل لنگ سمت راست را جدا کنید تا مهر و موم مکانیکی جایگزین شود.



حذف پمپ آب

شلنگ آب را بردارید.

سه پیچ را باز کنید و درپوش پمپ را بردارید. 9 پیچ را باز کنید و پوشش سمت راست را بردارید. واشر و پین رولپلاک را بردارید.



روتورپمپ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید و خارج کنید.

⚠ احتیاط

روتور با نخ چرخش چپ ارائه می شود.



حذف شفت پمپ آب

گیره را از درپوش سمت راست میل لنگ بردارید.

شفت پمپ آب و یاتاقان داخلی را بردارید.

یاتاقان خارجی را با کشش یاتاقان داخلی جدا کنید.

حلقه داخلی بلبرینگ را بچرخانید، یاتاقان باید نرم و بی صدا حرکت کند.

اگر بلبرینگ به آرامی نمی چرخد یا صدا تولید نمی کند، آن را با یک یاتاقان جدید جایگزین کنید.



هرگونه سایش و آسیب سیل مکانیکی و آب بند داخل را بررسی کنید.

⚠ احتیاط

مهره موم مکانیکی و آب بند داخل باید به صورت یکپارچه تعویض شوند.



**تعویض مهر و موم مکانیکی**

مهر و موم مکانیکی و مهر و موم داخلی را از میل لنگ سمت راست خارج کنید.
ابزار مورد نیاز
دراپور بلبرینگ پمپ آب

احتیاط ⚠

پس از برداشتن مهر و موم مکانیکی جدید آن را تعویض کنید.



مهر و موم داخلی جدید را روی میل لنگ سمت راست نصب کنید.
ابزار مورد نیاز
دراپور مهر و موم مکانیکی پمپ آب



قبل از نصب درزگیر جدید، یک لایه درزگیر روی سطوح جفت شده میل لنگ سمت راست بمالید.

مهر و موم مکانیکی را روی میل لنگ سمت راست نصب کنید.

ابزار مورد نیاز
دراپور مهر و موم مکانیکی پمپ آب



یک پاتاقان خارجی جدید را روی درپوش سمت راست میل لنگ نصب کنید.

ابزار مورد نیاز
دراپور پاتاقان پمپ آب (6901).

احتیاط ⚠

از بلبرینگ قدیمی استفاده مجدد نکنید. پس از حذف باید با یک جدید جایگزین شود.



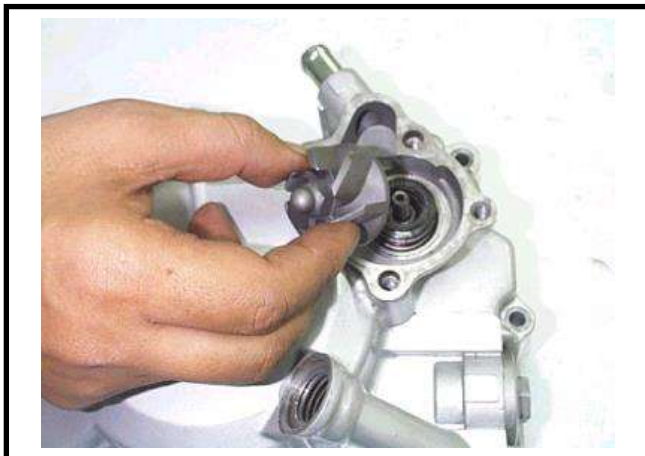
شفت پمپ آب و یاتاقان داخلی را روی درپوش سمت راست میل لنگ نصب کنید. گیره را برای نگه داشتن بلبرینگ داخلی نصب کنید.



روتور پمپ آب را نصب کنید و واشر آب بند را در روتور نصب کنید.

احتیاط ⚠

واشر باید همراه با مهر و موم مکانیکی تعویض شود.



روتور را روی محور پمپ آب نصب کنید و سفت کنید.

مقدار گشتاور: 1.0 ~ 1.4 kgf-m

احتیاط ⚠

روتور نخ سمت چپ است.



درپوش سمت راست میل لنگ را نصب کنید. (پیچ 9x)



پین رولپلاک و واشر جدید را نصب کنید. پوشش پمپ آب را با سه پیچ نصب کنید.



حسگر دما

لطفاً برای بررسی سنسور دما به فصل 17 مراجعه کنید.

حذف

سرسیلندر را بردارید. مایع خنک کننده را تخلیه کنید. کابل سنسور دما را جدا کنید. سنسور دما را بردارید.



نصب و راه اندازی

معادل نخ سنسور دما است و آن را روی نگهدارنده نصب کنید.

کابل را به سنسور دما وصل کنید. مایع خنک کننده را دوباره پر کنید و حباب هوا را خارج کنید (P12-4).

درپوش عقب سمت راست را نصب کنید.

ترموستات

حذف

سرسیلندر را بردارید. مایع خنک کننده را تخلیه کنید. کابل را از ترموستات جدا کنید. شلنگ آب را از نگهدارنده ترموستات خارج کنید.

شلنگ دریچه هوا را از نگهدارنده خارج کنید. نگهدارنده و پیچ قفل را از سر سیلندر جدا کنید.

سنسور دما و حلقه O را از نگهدارنده خارج کنید.

دوپیچ را بردارید و نگهدارنده را از درپوش جدا کنید.

ترموستات را بردارید.

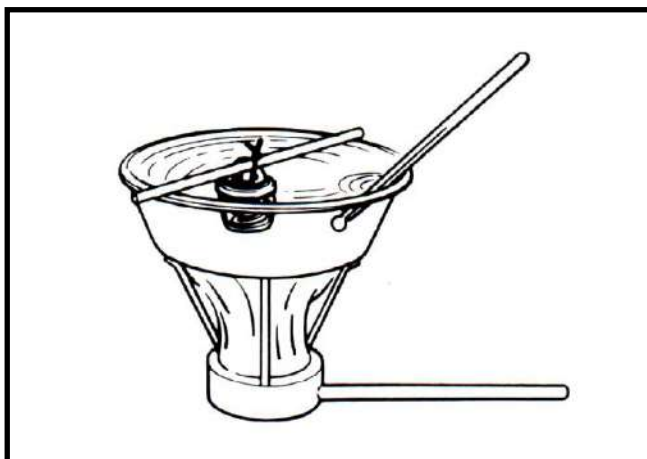
بازرسی

ترموستات را برای هر گونه خرابی به صورت چشمی بررسی کنید. ترموستات را در آب گرم شده قرار دهید تا عملکرد آن را بررسی کنید.

⚠ احتیاط

هرگاه ترموستات و دماسنج با دیواره ظرف آب گرم شده در تماس باشند، قرائت نمایش داده شده نادرست است. اگر شیر ترموستات در دمای اتاق باز بماند یا عملکرد شیر با تغییر دما مطابقت نداشته باشد، باید تعویض شود.





داده‌های تکنیکی

دریچه شروع به باز شدن می کند	°C82
ضربه دریچه	3.5 ~ 4.5 میلی متر در °C82



نصب و راه اندازی

به ترتیب معکوس حذف نصب کنید.

⚠ احتیاط

همیشه از یک حلقه روغن جدید استفاده کنید و قبل از نصب یک لایه گریس روی آن بمالید.

در صورت لزوم مایع خنک کننده مشخص شده را دوباره پر کنید.

توضیحات بدون کلید

1. امنیت را تنظیم کنید: هنگامی که قفل احتراق موتورسیکلت خاموش است

هشدار صدا و نور: یک بار کنترل از راه دور را فشار دهید، بوق یک زنگ هشدار به صدا در می آید، چراغ جهت یک بار چشمک می زند و قفل قفل می شود. بعد از 3 ثانیه وارد حالت هشدار صدا و نور می شود.

هشدار بی صدا: کلید بی صدا کنترل از راه دور را یک بار فشار دهید، بوق، جهت به صدا در می آید چراغ یکبار چشمک می زند، قفل قفل می شود و پس از 3 ثانیه وارد حالت هشدار بی صدا می شود.

2. هشدار ضد سرقت و بازیابی خودکار را حذف کنید

کلیدرها کردن کنترل از راه دور را فشار دهید، بوق دو بار به صدا در می آید، چراغ جهت دو بار چشمک می زند، قفل باز می شود و هشدار آزاد می شود. (باز کردن قفل عادی)
اگر سوئیچ اصلی روشن نشود یا خودرو در عرض 20 ثانیه لرزش را احساس نکند، سیستم هشدار به عنوان رهاسازی کاذب در نظر گرفته می شود و به طور خودکار به حالت اولیه باز می گردد.
وضعیت هشدار ضد سرقت (هشدار خاموش یا کاهش صدا و نور) (اگر کلید باز کردن قفل را فشار دهید اشتباه، به طور خودکار قفل می شود)
مراقب باشید: کلید انتشار را دو بار در مدت 2 ثانیه فشار دهید تا آلام به طور کامل آزاد شود و به طور خودکار به حالت هشدار باز نمی گردد.

3. هشدار تنظیم نشده است

در حالت آزاد: موتور را خاموش و خاموش کنید (کلید اصلی را خاموش کنید). 20 ثانیه قفل خودکار و وارد کردن هشدار بی صدا. (اگر فراموش کردید موتور را قفل کنید، آلام می دهید)

4. آلام اضطراری سوئیچ اصلی

در حالت هشدار ضد سرقت: هنگامی که قفل سوئیچ (کلید اصلی روشن) بدون باز کردن قفل مجبور به چرخش می شود، چراغ جهت به طور همزمان چشمک می زند. می توانید کنترل از راه دور را فشار دهید
کلیدرها کنید یا قفل سوئیچ را خاموش کنید تا زنگ هشدار متوقف شود. (این عملیات به عنوان قفل کنجاو، بنابراین هشدار داده می شود)
مراقب باشید: هنگام خروج از وسیله نقلیه، مطمئن شوید که سوئیچ اصلی روی حالت "قفل" قرار گرفته و دسته جهت را قفل کنید.

5. قفل خودکار

وقتی کلید اصلی خاموش است: هنگامی که کلید اصلی از حالت خاموش به قفل تبدیل شود، قفل خواهد بود بعد از یک ثانیه به طور خودکار قفل می شود و پس از سه ثانیه وارد حالت هشدار صدا و نور می شود. (دسته به صورت خودکار قفل می شود)
در حالت قفل: کلیدرها کردن ریموت کنترل را یکبار فشار دهید و اگر تا 15 ثانیه از قفل خارج نشد به طور خودکار به حالت هشدار باز می گردد. کلید رهاسازی را دو بار در 2 ثانیه فشار دهید. اگر به طور کامل حذف نشود، به طور خودکار به حالت هشدار ضد سرقت اولیه باز می گردد

(حالت هشدار صدا و نور یا حالت هشدار بی صدا)
در حالت آزاد، هنگامی که کلید اصلی از حالت خاموش به قفل می شود، و قفل خواهد شد
به طور خودکار پس از 15 ثانیه، و وارد حالت هشدار بی صدا شوید، کلید رهاسازی را دو بار به داخل فشار دهید
2 ثانیه به طور کامل آلام را آزاد کنید و به طور خودکار به حالت هشدار باز نمی گردد.

6. عملیات مخرب حفاظت از شیر برقی

در 10 ثانیه، اگر شیر برقی 10 بار به طور مداوم کار کند (دهمین اجبار
قفل و هشدار بی صدا)، این به عنوان یک عملیات مخرب ارزیابی می شود و سیستم به طور خودکار انجام می شود

از آن محافظت کنید.

در حالت حفاظت، میزبان کنترل از راه دور را فشار دهید تا به طور معمول پاسخ دهد، اما شیر برقی قفل پاسخ
نمی دهد (عمل نمی کند). پس از 15 ثانیه، به طور خودکار از محافظ شیر برقی خارج شده و به حالت عادی باز می
گردد.

7. مکث زنگ هشدار

هنگامی که وسیله نقلیه در وضعیت هشدار لرزش قرار دارد: با فشار کوتاه کلید تقویت، کلید رها کردن
یا کلید قطع، هشدار را می توان به حالت تعلیق درآورد و حالت تقویت اولیه بدون تغییر باقی می ماند.
(برای حذف آلام بدون تغییر حالت آلام، هر کلیدی را فشار دهید)

8. حالت هشدار (برای قفل هوشمند سطح اول)

حالت هشدار	ماشه	ارتعاش اول ماشه
صدا و نور وضعیت هشدار	زنگ سه بار	بعد از 15 ثانیه دوباره و بیره کنید هشدار آگوستو پتیک به مدت 15 ثانیه (پس از 8 سیکل متوالی، وارد حالت هشدار صدا و نور شوید)
حالت هشدار خاموش	زنگ هشدار وجود ندارد	زنگ هشدار وجود ندارد

حالت	وضعیت LED
استحکامات	هر 1.5 ثانیه 4 بار فلاش بزنید و بعد از 5 ثانیه خاموش کنید
مسکن	هر 1 ثانیه یک بار فلاش بزنید و بعد از 5 ثانیه خاموش کنید
کلید اصلی روشن است	به طور معمول به مدت 5 ثانیه روشن و سپس خاموش می شود
زنگ خطر هشدار	چشمک زدن با آلام

10: مشخصات

ولتاژ کاری: 12 ولت 2. جریان استاتیک: متوسط ≥ 3.5 میلی آمپر 3. جریان کاری: ≥ 600 میلی آمپر 4. حالت
مدولاسیون: ASK
ولتاژ کار ریموت کنترل: 3 ولت 6. سطح صدای بوق: 90-115 دسی بل 7. فرکانس کاری: 433.92 مگاهرتز

11. PKE UNLOCK

در حالت هشدار: زمانی که کلید اصلی از حالت خاموش به قفل می شود، کلید بیدار کردن PKE دسته قفل (یا هنگامی که لرزش بدنه تشخیص داده شد) را فشار دهید تا PKE بیدار شود، هنگامی که کنترل از راه دور در فاصله 1 متری تا 3 متری قرار دارد، قفل باز می شود و هشدار آزاد می شود. کلید بیدار شدن PKE دسته قفل (یا هنگامی که لرزش بدنه تشخیص داده شد) را در دنده خاموش فشار دهید. اگر ACC در عرض 20 ثانیه پس از باز کردن قفل PKE باز نشود، به طور خودکار به حالت اولیه هشدار ضد سرقت (هشدار نور صوتی یا هشدار بی صدا) باز می گردد. کلید بیدار شدن PKE دسته قفل را در چرخ دنده قفل فشار دهید (یا تشخیص دهید). لرزش بدنه خودرو). اگر PKE ظرف 15 ثانیه پس از باز کردن قفل از چرخ دنده خارج نشود، به طور خودکار به حالت هشدار ضد سرقت اولیه (هشدار صوتی نور یا هشدار بی صدا) باز می گردد. پس از فشار دادن قفل و کلید بیدار شدن PKE (یا هنگامی که لرزش بدنه تشخیص داده شد)، PKE پس از باز کردن قفل خاموش می شود و به طور خودکار برای 15 ثانیه قفل می شود، هشدار بی صدا را وارد می کند و کلید انتشار را دو بار در 2 ثانیه در 2 ثانیه فشار می دهد. کاملاً آزاد کنید

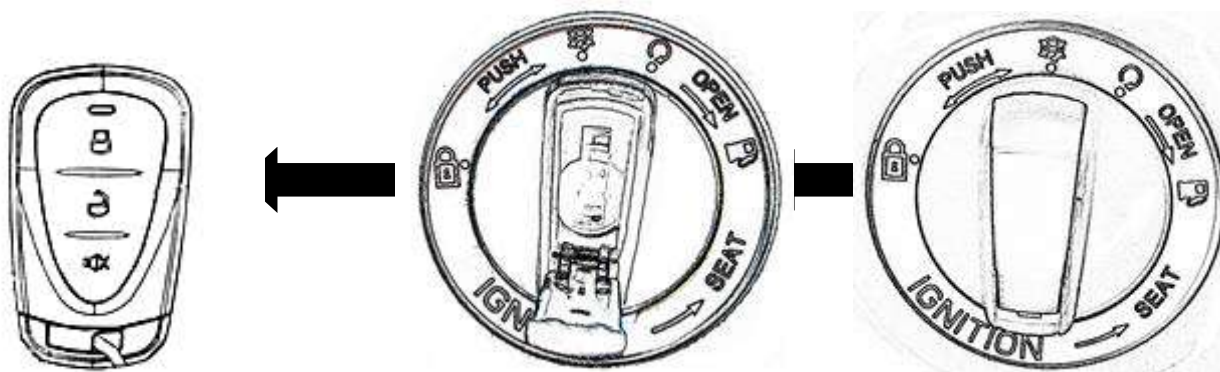
12. باز کردن قفل IMMO القایی

در حالت هشدار: هنگامی که کلید اصلی از حالت خاموش به قفل تبدیل می شود، پس از فشار دادن کلید بیدار شدن PKE دسته قفل، پشت ریموت کنترل در عرض 10 ثانیه به طور خودکار در فاصله 1 سانتی متری از ناحیه سنجش آنتن IMMO قرار می گیرد. باز کردن قفل IMMO اگر حسگر پس از باز کردن قفل همچنان در حالت قفل یا خاموش باشد، به طور خودکار به حالت هشدار ضد سرقت اولیه باز می گردد. (هشدار نور صوتی یا هشدار بی صدا) (هنگامی که باتری کنترل از راه دور برای استفاده بسیار کم است، می توانید از این عملکرد برای باز کردن قفل استفاده کنید)

13. عملیات مخرب حفاظت PKE

پس از 10 بار فشار دادن مداوم کلید بیدار شدن PKE در مدت 15 ثانیه (دهمین بار قفل و ورود اجباری، هشدار بی صدا)، به عنوان عملیات مخرب تعیین می شود و سیستم به طور خودکار به مدت 15 ثانیه وارد حالت حفاظت PKE می شود. در حالت حفاظت، میزبان کنترل از راه دور را فشار دهید تا به طور عادی پاسخ دهد، اما عملکرد قفل و عملکرد PKE نامعتبر است. پس از 15 ثانیه، به طور خودکار از حفاظت خارج می شود و به حالت عادی باز می گردد.

14. اگر قفل هوشمند در شرایط غیرعادی نمی تواند آزاد شود، لطفاً سوئیچ را روشن کرده و با کلید آن رارها کنید.



کلید هوشمند (پس از فشار دادن کلید،
کلید را بردارید)

احتیاط :

1. هنگام استفاده از کلید یدکی، کلید را در همان چرخ دنده وارد و خارج کنید.
2. هنگام خروج از وسیله نقلیه، مطمئن شوید که سوئیچ اصلی به حالت "قفل" است.
3. لطفاً کلید یدکی "کد کلید" صفحه آلومینیومی را به درستی نگه دارید. در صورت مفقود شدن کلید، می توانید یک کلید یدکی جدید با «کد کلید» به نمایندگی سفارش دهید. اگر کلید در دسترس نباشد، ممکن است ماشین شما روشن نشود.
4. از ظرفیت باتری ≤ 8 ساعت اطمینان حاصل کنید.
5. اگر وسیله نقلیه برای مدت طولانی سوار نیست، باتری باید جدا شود و باتری باید هر ماه شارژ و نگهداری شود.
6. فاصله مؤثر دکمه کنترل از راه دور باید بیشتر یا مساوی 20 متر باشد. لطفاً از دست زدن به کنترل از راه دور در فاصله مؤثر برای باز کردن قفل خودرو خودداری کنید.
7. زمانی که فاصله عملکرد ریموت کنترل کمتر از 10 متر است، توجه داشته باشید که باتری داخلی ریموت کنترل را تعویض کنید و مشخصات باتری باید با مشخصات کارخانه sym مطابقت داشته باشد.
8. توجه داشته باشید که سایر قطعات الکترونیکی که توسط SCN تایید نشده اند را نصب نکنید تا از اتلاف غیرعادی مکرر برق باتری خودرو جلوگیری شود.
9. لطفاً کنترل از راه دور را مستقیماً در معرض آفتاب و باران قرار ندهید.
10. در محیط پر سر و صدا و ارتعاش باید در نظر گرفت که آیا تقویت برای جلوگیری از اتلاف انرژی باتری ناشی از زنگ طولانی مدت ضروری است یا خیر.
11. باتری کنترل از راه دور در سه بسته نیست.
12. در صورتی که کاربر به تنهایی دستگاه را جدا کند یا به صورت مصنوعی آسیب ببیند مشمول گارانتی نمی شود.

نسل دوم KEYLESS

1. پس از پارک کردن و خاموش کردن موتور در حالت آزاد، بچرخانید سوئیچ ACC از ON به OFF. در مدت 10 ثانیه، ACC را 8 بار به طور مداوم از OFF به N 0 بچرخانید و آخرین باری که در وضعیت ON متوقف شد، بوق صدای شروع به جفت شدن را می دهد و چراغ نشانگر روشن می ماند و نشان می دهد که وارد حالت جفت شدن شده است.

2. پس از وارد شدن به حالت جفت شدن، دکمه باز کردن قفل کنترل از راه دور را به طور خلاصه فشار دهید، بوق یک بار صدا می دهد و چراغ نشانگر هر ثانیه یک بار چشمک می زند، نشان می دهد که اولین کنترل از راه دور جفت شده است. دکمه باز کردن قفل کنترل از راه دور دوم را به طور خلاصه فشار دهید، بوق دو بار صدا می دهد، و چراغ نشانگر دو بار در هر ثانیه چشمک می زند، این نشان می دهد که کنترل از راه دور دوم با موفقیت جفت شده است. پس از جفت شدن موفقیت آمیز هر دو کنترل از راه دور، ACC را برای ذخیره و خروج خاموش کنید. هنگامی که هر دو کنترل از راه دور با موفقیت جفت شدند، پس از 5 ثانیه به طور خودکار ذخیره می شود و خارج می شود.

★ توجه: هر میزبان مجاز است تا حداکثر دو کنترل از راه دور را همزمان جفت کند. در حالت مسلح، جفت شدن با قرار دادن کلید مکانیکی، همانطور که در بالاتوضیح داده شد، مجاز است.