



راهنمای تعمیرات

NMAX

(GPD155)



نیرو موتور

خدمات پس از فروش

مهم

این راهنما توسط شرکت یاماها موتور و در درجه اول برای استفاده توسط نمایندگی های یاماها و مکانیک های واجد شرایط، تولید شده است. لازم به ذکر است که نمی توان تمام دانش یک مکانیک را در یک دفترچه راهنما گنجاند. بنابراین، هرکسی که از این کتاب برای انجام تعمیرات و نگهداری خودروهای یاماها استفاده می کند باید درک اولیه ای از مکانیک و تکنیک های تعمیر این نوع وسایل نقلیه داشته باشد. کار تعمیر و نگهداری که توسط هر کسی بدون این دانش انجام می شود، احتمالاً خودرو را خراب، ناامن و برای استفاده نامناسب می کند. شرکت یاماها موتور، به طور مستمر در تلاش برای بهبود همه مدل های خود است. اصلاحات و تغییرات قابل توجه در مشخصات یا رویه ها به تمام نمایندگی های مجاز یاماها ارسال می شود و در صورت لزوم در نسخه های بعدی این راهنما ظاهر خواهد شد.

نکته

طرح ها و مشخصات ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.

• * در صورتی که محتویات دفترچه راهنما اصلاح شود، آخرین رقم شماره راهنما یک عدد افزایش می یابد.

• طرح ها و مشخصات ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر کنند.

EAS30001

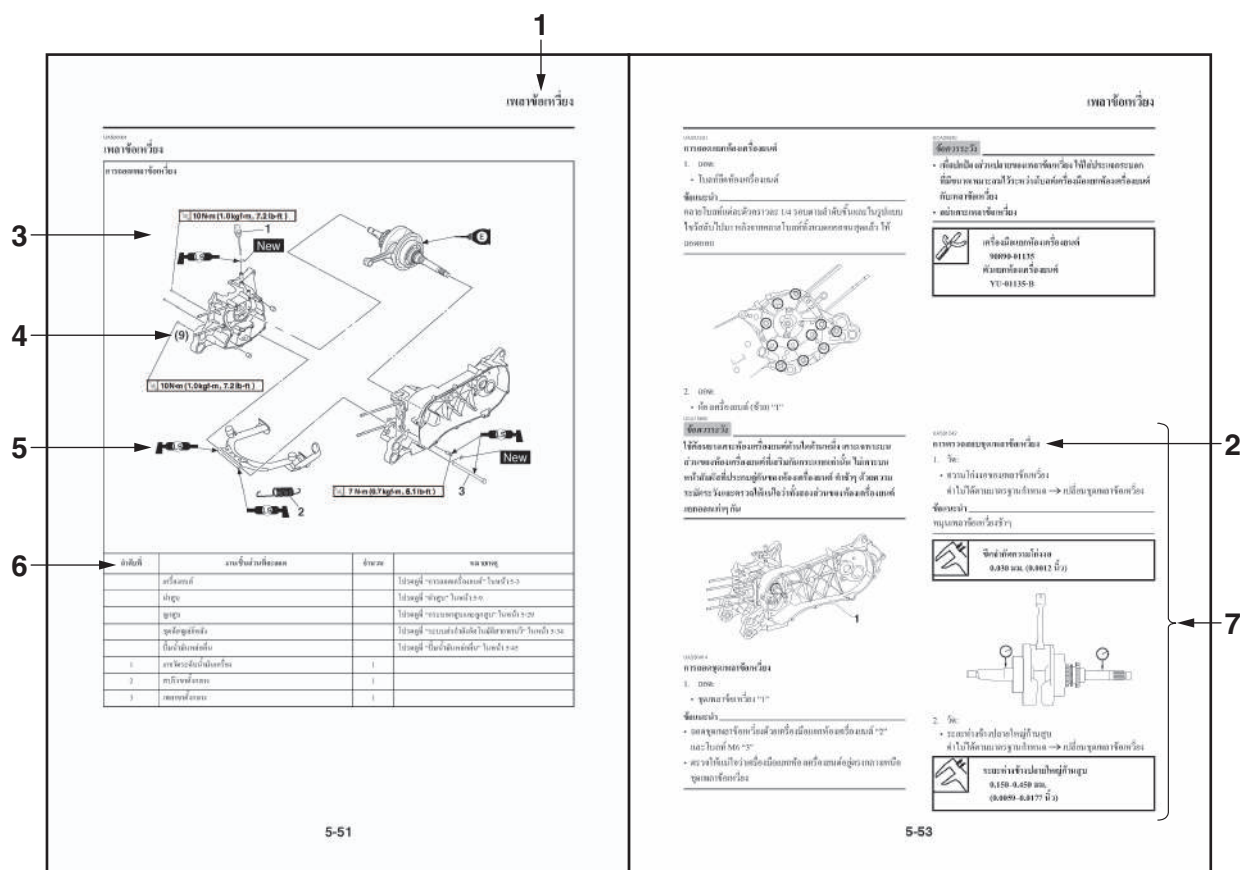
اطلاعات دستی مهم

اطلاعات بسیار مهم در این راهنما با نمادهای زیر مشخص شده است.

	این نماد هشدار ایمنی است. برای هشدار به شما در مورد خطرات احتمالی آسیب شخصی استفاده می شود. برای جلوگیری از آسیب احتمالی یا مرگ، از تمام پیام های ایمنی پیروی از این نماد پیروی کنید.
	اخطار وضعیت خطرناکی را نشان می دهد که اگر از آن اجتناب نشود، می تواند منجر به مرگ یا آسیب جدی شود.
	یک اخطار نشان دهنده اقدامات احتیاطی ویژه ای است که باید برای جلوگیری از آسیب رساندن به خودرو یا سایر اموال انجام شود.
IP	یک TIP اطلاعات کلیدی را برای ساده تر یا واضح تر کردن مراحل ارائه می دهد.

نحوه استفاده از این راهنما

- این راهنما به عنوان یک کتاب مرجع مفید و آسان برای مکانیک در نظر گرفته شده است. توضیحات جامع کلیه مراحل نصب، حذف، جداسازی، مونتاژ، تعمیر و بررسی با مراحل جداگانه به ترتیب ترتیب داده شده است.
- دفترچه راهنما به فصل ها و هر فصل به بخش هایی تقسیم شده است. عنوان بخش فعلی "1" در بالای هر صفحه نشان داده شده است.
 - عناوین فرعی "2" با چاپ کوچکتر از عنوان بخش ظاهر می شوند.
 - برای کمک به شناسایی قطعات و روشن شدن مراحل فرآیند، نمودارهای انفجاری "3" در ابتدای هر بخش بازکردن و از هم جداسازی وجود دارد.
 - اعداد "4" به ترتیب کارها در نمودار انفجاری آورده شده است. یک عدد نشان دهنده مرحله جداسازی قطعات است.
 - نمادهای "5" نشان دهنده قطعاتی است که باید روغن کاری یا تعویض شوند.
 - به "نمادها" مراجعه کنید.
 - نمودار دستورالعمل کار "6" همراه با نمودار انفجاری است که ترتیب کارها، نام قطعات، یادداشت ها در کارها و غیره را ارائه می دهد. این مرحله فقط مراحل بازکردن و از هم جداسازی را توضیح می دهد. برای مراحل نصب و مونتاژ، مراحل را برعکس کنید.
 - کار «7» که به اطلاعات بیشتری نیاز دارند (مانند ابزارهای ویژه و داده های فنی) به ترتیب شرح داده می شوند.

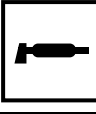
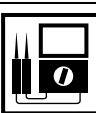


نمادها

برای درک راحت تر از علائم زیر در این راهنما استفاده شده است.

IP

نمادهای زیر به هر وسیله نقلیه مربوط نمی شود.

تعریف	سمبل	تعریف	سمبل
روغن دنده		قابل تعمیر با موتور نصب شده	
روغن دی سولفید مولیبدن		مایع پرکننده	
روغن ترمز		روان کننده	
گریس بلبرینگ چرخ		ابزار ویژه	
گریس بر پایه صابون لیتیم		گشتاور سفت شدن	
گریس دی سولفید مولیبدن		حدسایش، ترخیص کالا	
گریس سیلیکونی		سرعت موتور	
عامل قفل (LOCTITE®) را اعمال کنید.		داده های الکتریکی	
قطعه را با قطعه جدید تعویض کنید.		روغن موتور	

فهرست مطالب

EAS10003

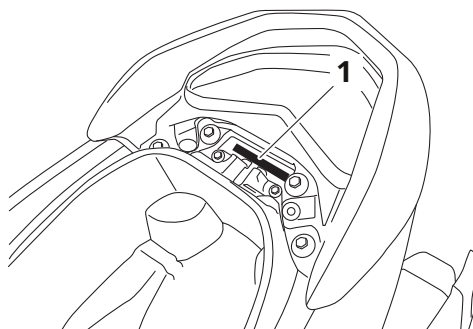
1	اطلاعات کلی
2	مشخصات فنی
3	چک‌های دوره ای و تنظیمات
4	شناسی
5	موتور
6	سیستم خنک کننده
7	سیستم سوخت
8	سیستم الکتریکی
9	ضمیمه

اطلاعات کلی

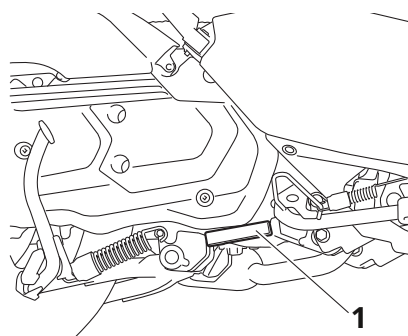
1

- شناسایی.....** 1-1.....
شماره شناسایی وسیله نقلیه 1-1 شماره سریال
موتور 1-1.....
- امکانات.....** 1-2 ..
واحد کنتور چندکاره 2-1 ..
- ابزار مخصوص.....** 1-6.....

شناسایی
EAS30002
شماره شناسایی وسیله نقلیه شماره شناسایی خودرو
"1" در قاب حک شده است.



شماره سریال موتور
EAS30004
شماره سریال موتور "1" در میل لنگ حک شده است.





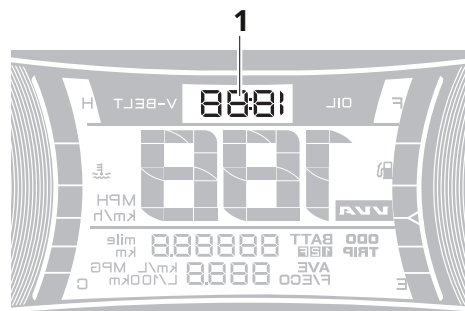
1. کنتور سوخت

کنتور سوخت میزان سوخت باک بنزین را نشان می دهد. با کاهش سطح سوخت، بخش های نمایشگر سوخت سنج از "F" (پر) به سمت "E" (خالی) ناپدید می شوند. هنگامی که تقریباً 1.7 لیتر (0.45 Imp.gal 0.37 US gal) سوخت باقی بماند، آخرین بخش شروع به چشمک زدن می کند. هر چه زودتر سوخت گیری کنید.

IP

اگر مشکلی در مدار الکتریکی تشخیص داده شود، بخش های سطح سوخت به طور مکرر چشمک می زند. اگر این اتفاق افتاد، از فروشنده یا ماها بخواید خودرو را بررسی کند.

ساعت



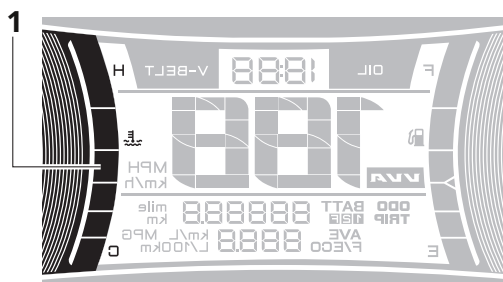
1. ساعت

ساعت از سیستم زمانی 12 ساعته استفاده می کند.

برای تنظیم ساعت

1. کلید "MENU" را فشار دهید تا ارقام ساعت شروع به چشمک زدن کنند.
2. از کلید "MENU" برای تنظیم ساعت استفاده کنید.
3. کلید "MENU" را فشار دهید تا ارقام دقیقه شروع به چشمک زدن کنند.
4. از کلید "MENU" برای تنظیم دقیقه استفاده کنید.
5. کلید "MENU" را فشار دهید تا اعداد دقیقه دیگر چشمک زنند. تنظیم تایید شده است.

سنج دمای مایع خنک کننده



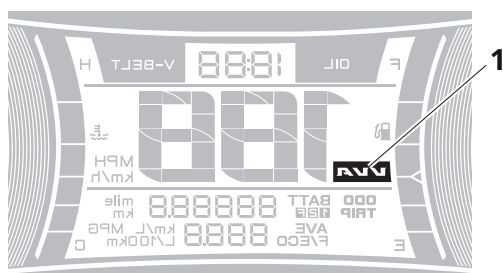
1. سنج دمای مایع خنک کننده

این متر دمای مایع خنک کننده و در نتیجه وضعیت موتور را نشان می دهد. با افزایش دمای موتور، قطعات از C (سرد) به H (گرم) روشن می شوند. اگر بخش داغ چشمک می زند، موتور را در اسرع وقت خاموش کنید و بگذارید موتور خنک شود.

IP

اگر مشکلی در مدار الکتریکی تشخیص داده شود، همه بخش ها به طور مکرر چشمک می زنند. از یک فروشنده یا ماها بخواید خودرو را بررسی کند.

نشانهگر VVA



1. نشانهگر VVA (فعال سازی متغیر سوپاپ).

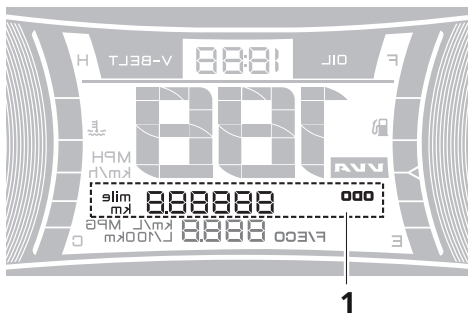
این مدل مجهز به محرک سوپاپ متغیر (VVA) برای مصرف سوخت و شتاب خوب در هر دو محدوده سرعت پایین و سرعت بالا است. نشانهگر VVA زمانی روشن می شود که سیستم فعال سازی متغیر سوپاپ به محدوده سرعت بالا تغییر کند.

امکانات

IP

- تری سنج ذخیره سوخت تنها زمانی ظاهر می شود که سوخت شما کم باشد.
- تری سنج تعویض روغن و تری سنج تعویض تسمه V در هنگام حرکت خودرو نمایش داده نمی شود.
- یک نمایشگر میانگین مصرف سوخت برای هر سفر سنج (TRIP 1 و TRIP 2) وجود دارد. هنگامی که یک تری متر تنظیم مجدد می شود، نمایشگر میانگین مصرف سوخت آن تری متر نیز تنظیم مجدد می شود.

کیلومتر شمار



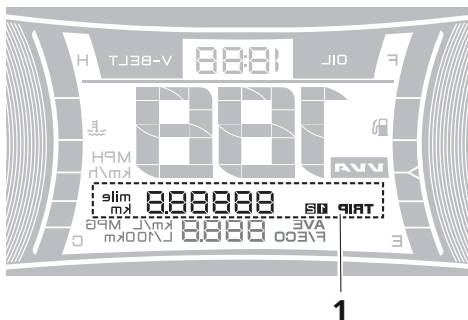
1. کیلومتر شمار

کیلومتر شمار کل مسافت طی شده توسط وسیله نقلیه را نشان می دهد.

IP

کیلومتر شمار روی 999999 قفل می شود و قابل تنظیم مجدد نیست.

تریپ متر



متر "TRIP" 1.

تریپ مترها مسافت طی شده را از زمان آخرین تنظیم مجدد نشان می دهند.

برای تنظیم مجدد تری سنج، صفحه نمایش را روی تری سنج که می خواهید تنظیم کنید تنظیم کنید و سپس کلید "MENU" را فشار دهید تا تنظیم مجدد شود.

IP

پس از رسیدن به 9999.9، تری مترها تنظیم مجدد می شوند و به شمارش ادامه می دهند.

برای روشن یا خاموش کردن نشانگر VVA خودرو را خاموش کنید.

2. در حالی که کلید "MENU" را فشار می دهید، خودرو را روشن کنید.

3. فشار دادن کلید "MENU" را ادامه دهید. صفحه تنظیمات واحد نمایشگر (پس از 5 ثانیه) روشن می شود، و پس از آن (10 ثانیه دیگر) همه بخش های غیر از نشانگر VVA شروع به چشمک زدن می کنند. اکنون کلید "MENU" را رها کنید.

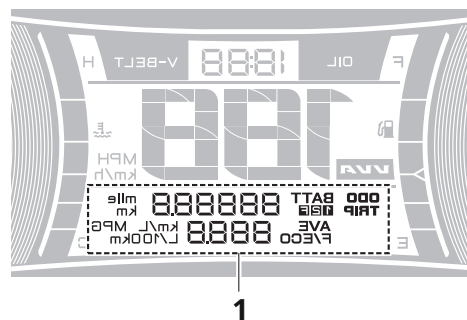
4. کلید "MENU" را یک بار فشار دهید تا تنظیمات روشن یا خاموش را تغییر دهید.

5. کلید "MENU" را به مدت 1 ثانیه فشار دهید تا تنظیم را تأیید کنید.

IP

خاموش کردن نشانگر VVA سیستم فعال سازی متغیر سوپاپ را خاموش نمی کند.

نمایشگر چند منظوره



1. صفحه نمایش چند منظوره

نمایشگر چند منظوره به موارد زیر مجهز شده است:

- کیلومتر شمار (ODO)
- دو تریپ متر (TRIP 1 و TRIP 2)
- یک تریپ متر ذخیره سوخت (TRIP F)
- تری سنج تعویض روغن (OIL TRIP)
- نشانگر تعویض روغن
- یک تریپ متر تعویض تسمه (V-BELT TRIP)
- نشانگر تعویض تسمه V
- نمایشگر مصرف سوخت آنی (F/ECO)

• نمایشگر مصرف سوخت متوسط (AVE F/ ECO)

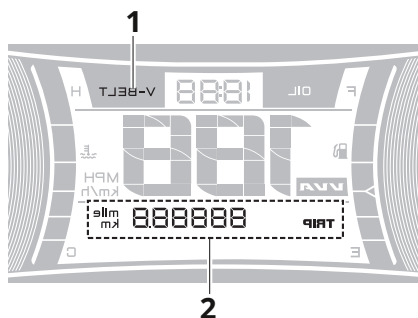
• نمایشگر ولتاژ باتری (BATT)
کلید "MENU" را فشار دهید تا نمایشگر به ترتیب زیر تغییر کند:

F/ECO → TRIP 1 و AVE F/ECO → ODO و F/ECO
AVE و TRIP 2 → TRIP F → BATT → سفر نفت → سفر
کمر بند V-BELT → F/ECO و ODO

IP

وقتی روغن موتور تعویض شد، تری سنج تعویض روغن و نشانگر تعویض روغن باید ریست شوند. در غیر این صورت، نشانگر تعویض روغن در زمان مناسب روشن نمی‌شود.

تریپمتر تعویض تسمه V



1. نشانگر تعویض کمربند V-BELT

2. تریپمتر تعویض تسمه V

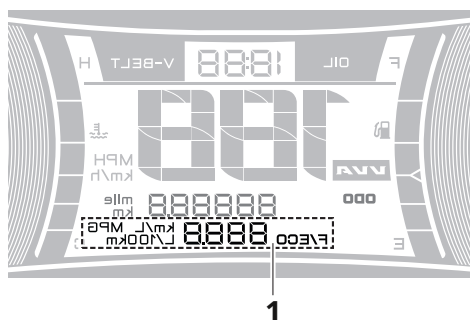
این تریپمتر مسافت طی شده از آخرین تعویض تسمه V را نشان می‌دهد. نشانگر تعویض تسمه V-BELT هر 25000 کیلومتر (15500 مایل) چشمک می‌زند تا نشان دهد که تسمه V-belt باید تعویض شود.

برای تنظیم مجدد تری متر و نشانگر، تری متر تعویض تسمه V-belt را انتخاب کنید و سپس کلید «MENU» را فشار دهید تا «V-BELT» و تری متر شروع به چشمک زدن کند. در حالی که «V-BELT» و تری متر چشمک می‌زنند، کلید «MENU» را فشار دهید تا تری متر تنظیم مجدد شود.

IP

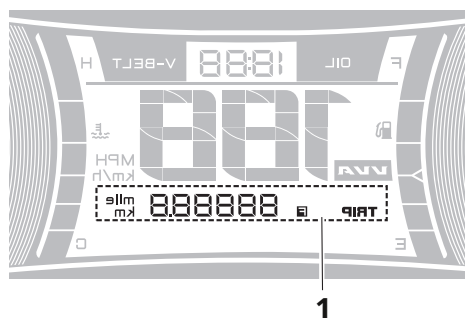
وقتی تسمه V شکل تعویض می‌شود، تریپمتر و نشانگر باید ریست شوند. در غیر این صورت، نشانگر تعویض تسمه V در زمان مناسب روشن نمی‌شود.

نمایشگر مصرف سوخت لحظه‌ای



1. نمایش مصرف سوخت لحظه‌ای

تری‌سنج ذخیره سوخت



1. تری سنج ذخیره سوخت

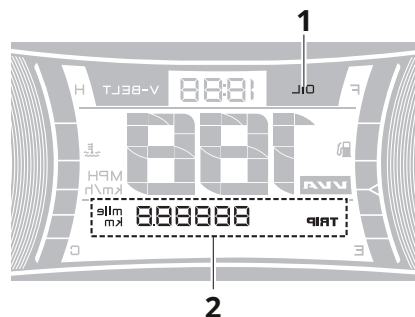
اگر آخرین بخش از کنتور سوخت شروع به چشمک زدن کند، نمایشگر به طور خودکار به تریپمتر ذخیره سوخت "F" TRIP تغییر می‌کند و شروع به شمارش مسافت طی شده از آن نقطه می‌کند.

برای تنظیم مجدد تری سنج ذخیره سوخت، کلید "MENU" را فشار دهید تا تنظیم مجدد شود.

IP

اگر تری سنج ذخیره سوخت را به صورت دستی تنظیم نکنید، پس از سوخت گیری و طی مسافت 5 کیلومتر (3 مایل) به طور خودکار تنظیم مجدد می‌شود و از صفحه نمایش محو می‌شود.

تری‌سنج تعویض روغن



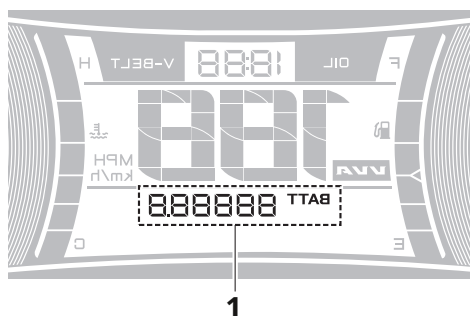
1. نشانگر تعویض روغن "روغن"

2-سنج سنج تعویض روغن

این تریپمتر مسافت طی شده از زمان آخرین تعویض روغن موتور را نشان می‌دهد. نشانگر تعویض روغن "OIL" در 1000 کیلومتر اولیه (600 مایل)، 3000 کیلومتر بعدی (1800 مایل) و سپس هر 4000 کیلومتر (2500 مایل) پس از آن چشمک می‌زند.

برای تنظیم مجدد تری سنج تعویض روغن و نشانگر تعویض روغن، تری سنج تعویض روغن را انتخاب کنید و سپس کلید "MENU" را فشار دهید تا "OIL" و تری سنج شروع به چشمک زدن کند. در حالی که «OIL» و تری متر چشمک می‌زنند، کلید «MENU» را فشار دهید تا تری متر تنظیم مجدد شود.

نمایشگر ولتاژ باتری



1. ولتاژ سنج باتری

این نمایشگر وضعیت شارژ فعلی باتری را نشان می دهد.

- بیش از 12.8 ولت = شارژ کامل.
- زیر 12.7 ولت = شارژ لازم است.

IP

اگر ولتاژ باتری کمتر از 9.0 ولت باشد، " _ _ _ " نمایش داده می شود.

این نمایشگر مصرف سوخت را در شرایط فعلی سواری نشان می دهد. هنگام استفاده از مایل می توان آن را روی "km/L" یا "L/100 km" یا "MPG" تنظیم کرد.

مسافتی که می توان با 1.0 لیتر سوخت طی کرد: "km/L"

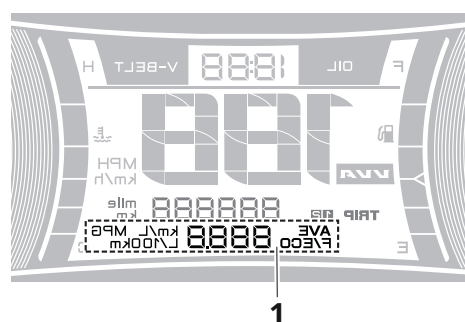
مقدار سوخت لازم برای پیمودن 100 کیلومتر: "km/L"

- "L/100"
- مسافتی که می توان طی کرد: "MPG"
- سوخت 1.0 Imp.gal

IP

هنگام سفر با سرعت کمتر از 10 کیلومتر در ساعت (6 مایل در ساعت)، " _ _ _ " نمایش داده می شود.

نمایشگر میانگین مصرف سوخت



1. نمایش میانگین مصرف سوخت

این نمایشگر میانگین مصرف سوخت را از آخرین تنظیم مجدد نشان می دهد. نمایشگر میانگین مصرف سوخت را می توان روی «km/l» یا «L/100 km» یا «MPG» در هنگام استفاده از مایل تنظیم کرد.

میانگین مسافتی که می توان با 1.0 لیتر سوخت طی کرد: "km/L"

مقدار متوسط سوخت لازم برای پیمودن 100 کیلومتر: "L/100 km"

- سوخت طی کرد Imp.gal میانگین مسافتی که می توان با 1.0 "MPG"

IP

• برای تنظیم مجدد نمایشگر، کلید "MENU" را فشار دهید تا تنظیم مجدد شود.

• پس از تنظیم مجدد، " _ _ _ " نشان داده می شود تا زمانی که وسیله نقلیه مقداری مسافت را طی کند.

ابزارمخصوص

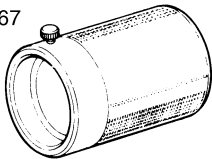
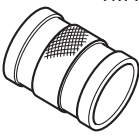
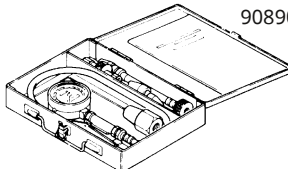
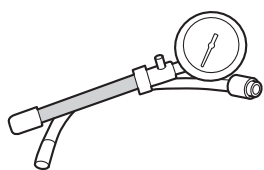
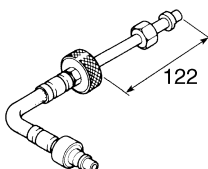
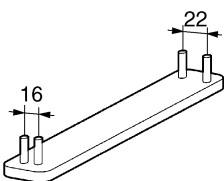
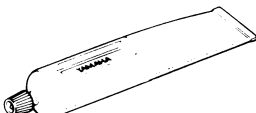
ابزارویژه زیر برای تنظیم و مونتاژ کامل و دقیق ضروری است. فقط از ابزارهای ویژه مناسب استفاده کنید زیرا این کار به جلوگیری از آسیب های ناشی از استفاده از ابزار نامناسب یا تکنیک های بداهه کمک می کند. ابزارهای ویژه، شماره قطعه یاهر دو ممکن است بسته به کشور متفاوت باشد. هنگام ثبت سفارش به لیست ارائه شده در زیر مراجعه کنید تا دچار اشتباه نشوید.

IP

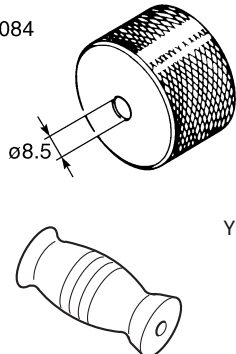
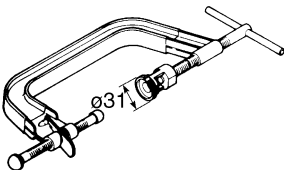
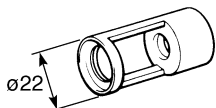
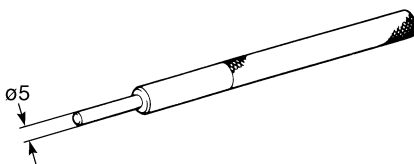
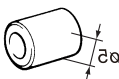
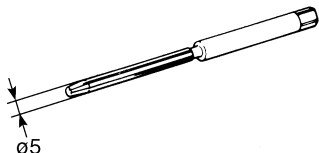
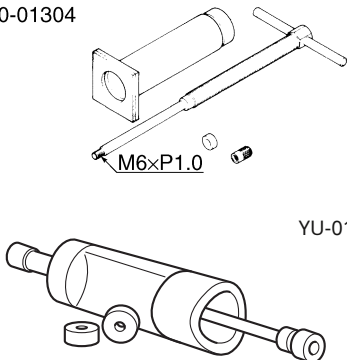
- برای ایالات متحده آمریکا و کانادا، از شماره قطعه استفاده کنید که با «YU»، «YM-» یا «ACC-» شروع می شود.
- برای دیگران، از شماره قطعه استفاده کنید که با "90890-" شروع می شود.

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
7-14, 3-7, 3-4 8-36, 7-14		ابزارتشخیص یاماها USB90890-03256
7-14, 3-7, 3-4 8-36, 7-14		ابزارتشخیص یاماها (A/I) 90890-03254
3-6	90890-01311 	ابزارتنظیم Tappet 90890-01311 ست شش تکه شیر گاز YM-A5970
4-70, 3-15, 3-15		آچارمهره فرمان 90890-01403 آچارمهره فلنج آگروز YU-A9472
4-26		ضخامت سنج 90890-03180 مجموعه گیج فیلر YU-26900-9
4-65, 4-64		دسته تی 90890-01326 دسته T درایو 3/8 اینچی به طول 60 سانتی متر YM-01326

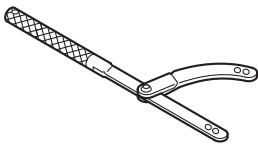
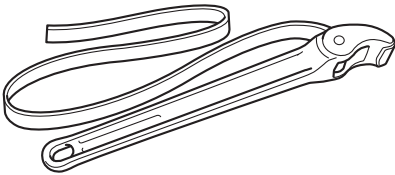
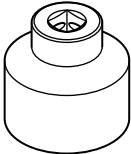
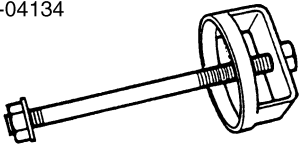
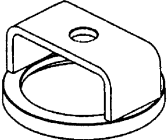
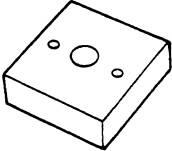
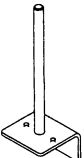
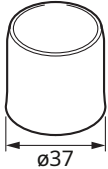
ابزار مخصوص

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
4-66,4-65	90890-01367  YM-A9409-7/YM-A5142-4 	وزن راننده مهر و موم چنگال 01367-90890 چکش جایگزین YM-A9409-7
4-66,4-65		پیوست راننده مهر و موم چنگال (30) 90890-01400
5-7	90890-03081  YU-33223 	فشارسنج 90890-03081 تست تراکم موتور YU-33223
5-7		پسوندگیج تراکم 122mm 90890-04136 پسوندگیج تراکم 122mm YM-04136
5-23,5-19		آچارمیل بادامک 90890-04162 آچارمیل بادامک YM-04162
5-60,5-22		یاماها باند شماره 1215 85505-90890 (سه باند No.1215®)
5-25	 M8xP1.25	پیچ چکش کشویی (M8) 90890-01085 پیچ چکش کشویی 8 میلی متر YU-01083-2

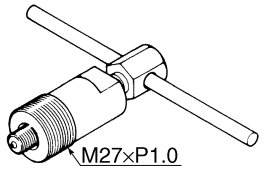
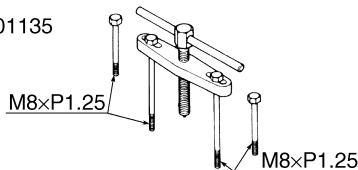
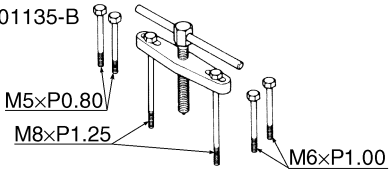
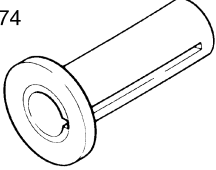
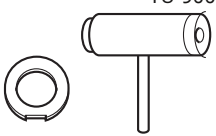
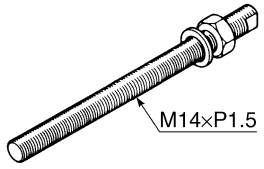
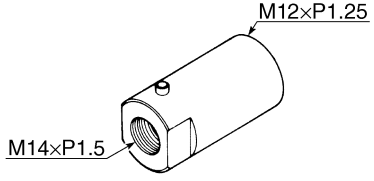
ابزار مخصوص

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
5-25	 90890-01084 YU-01083-3	وزن 90890-01084 وزن YU-01083-3
5-33.5-29	 04019-90890	کمپرسور فنر سوپاپ 04019-90890 کمپرسور فنر سوپاپ 04019- YM
5-33.5-29	 YM-04108	ضمیمه کمپرسور فنر سوپاپ 04108-90890 آداپتور کمپرسور فنر سوپاپ 22 میلی متری YM-04108
5-30	 90890-04097	حذف کننده راهنمای سوپاپ (5) (05) 90890-04097 حذف کننده راهنمای سوپاپ (5.0 میلی متر) YM-04097
5-30	 90890-04098	نصب کننده راهنمای شیر (5) (05) 90890-04098 نصاب راهنمای شیر (5.0 میلی متر) YM-04098
5-30	 90890-04099	ریمر راهنمای سوپاپ (5) (05) 90890-04099 ریمر راهنمای سوپاپ (5.0 میلی متر) YM-04099
5-35	 90890-01304 M6xP1.0 YU-01304	ست پین کش پیستون 01304-90890 پین کش پیستون YU-01304

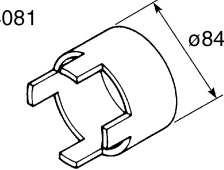
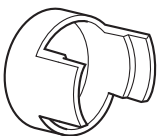
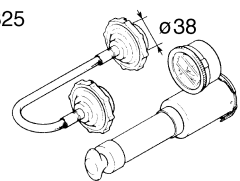
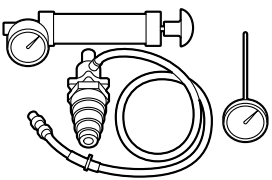
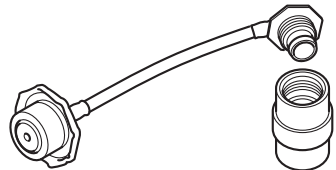
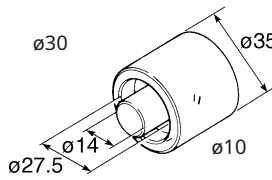
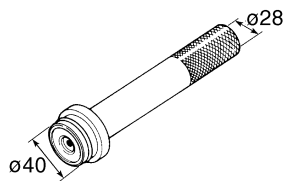
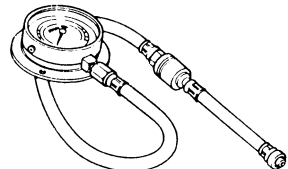
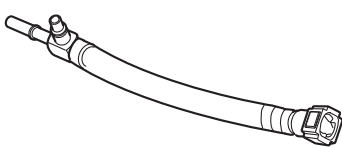
ابزارمخصوص

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
5-50, 5-48, 5-43 5-50		ابزار نگهدارنده روتور (شامل دسته و 3 پین) 90890-04195
5-48, 5-43		اتصال ابزار نگهدارنده روتور 7 x 12 میلی متر 04197-90890
5-47, 5-43, 5-43 5-47		ابزار نگهدارنده روتور 90890-04166 ابزار نگهدارنده روتور YM-04166
5-47, 5-43		آچار سوکتی (39 میلی متر) 01493-90890
5-46, 5-43	90890-04134  YM-04134 	کمپرسور فنر شیو 04134-90890 کمپرسور فنر چرخشی 04134- YM
5-46, 5-43	90890-04135  YM-04135 	بلوک ثابت رول 90890-04135 براکت ثابت شیو YM-04135
5-46		راهنمای آب بندی روغن (37 میلی متر) 04177-90890

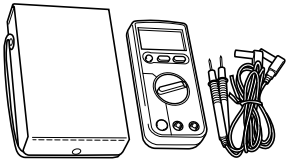
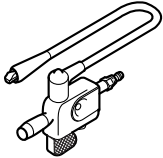
ابزار مخصوص

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
5-50, 5-50		اتصال ابزار نگهدارنده روتور 5 × 7 میلی متر 04198-90890
5-50		فلایویل کش 90890-01189 فلایویل کش YM-01189
5-59	90890-01135  M8xP1.25 YU-01135-B  M5xP0.80 M8xP1.25 M6xP1.00	ابزار جداکننده میل لنگ 01135-90890 جداکننده میل لنگ YU-01135-B
5-60	90890-01274  YU-90058/YU-90059 	دیگ نصاب میل لنگ 01274-90890 نصب گلدان YU-90058
5-60		پیچ نصاب میل لنگ 01275-90890 پیچ YU-90060
5-60	 M14xP1.5 M12xP1.25	آداپتور (M12) 90890-01278 آداپتور شماره 3 YU-90063

ابزار مخصوص

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
5-60	90890-04081  YM-91044 	اسپیسر (نصب میل لنگ) 04081-90890 اسپیسر قابلمه YM-91044
6-5.6-5	90890-01325  YU-24460-A 	تستر درپوش رادیاتور 90890-01325 کیت تست سیستم خنک کننده -24460-A Mityvac YU
6-5.6-5		آداپتور تستر درپوش رادیاتور 31mm 90890-05375 آداپتور تستر درپوش رادیاتور 31mm YM-05375
6-11		نصاب مهر مکانیکی 04145-90890
6-11		دراپور بلبرینگ شفت محرک وسط 04058-90890 نصاب بلبرینگ وسط دراپو 40 و 50 میلی متری YM-04058
7-4		فشارسنج 90890-03153 فشارسنج YU-03153
7-4		آداپتور فشار سوخت 6.3mm 90890-03227

ابزار مخصوص

ارجاع صفحات	تصویر	نام ابزار / شماره ابزار
8-76 , 8-75, 8-74 8-77 , 8-77, 8-76 8-79 , 8-78, 8-78 8-79		تسترمدر دیجیتال (CD732) 90890-03243 مدل 88 مولتی متر با سرعت سنج A1927- YU
8-77		چک کننده احتراق 90890-06754 pet-4000 spark checker YM-34487 Oppama

مشخصات فنی

مشخصات کلی..... 2-1

مشخصات موتور..... 2-2

مشخصات شاسی..... 2-6

مشخصات برق..... 2-8

گشتاورهای سفت کننده..... 2-10

گشتاورهای سفت کردن موتور 10-2 گشتاورهای سفت

کردن شاسی 12-2

مسیریابی کابل..... 2-15

مشخصات کلی

EAS20013

مشخصات کلی

مدل	مدل
B6H2	
ابعاد	
طول کلی	1935 میلی متر (76.2 اینچ)
عرض کلی	740 میلی متر (29.1 اینچ)
ارتفاع کلی	1160 میلی متر (45.7 اینچ)
فاصله بین دو محور	1340 میلی متر (52.8 اینچ)
ترخیص کالا از گمرک زمینی	125 میلی متر (4.92 اینچ) 2.0
حداقل شعاع چرخش	متر (6.56 فوت)
وزن	
کاهش وزن	130 کیلوگرم (287 پوند)
بارگذاری	
حداکثر بار	156 کیلوگرم (344 پوند)
ظرفیت سواری	2 نفر

مشخصات موتور

EAS20014

مشخصات موتور

موتور

چرخه احتراق	4 زمانه
سیستم خنک کننده	مایع خنک شده
قطار سوپاپ	SOHC
جابه جایی	155 سانتی متر مربع
تعداد سیلندر	تک سیلندر
منفذ × سکت	58.7×58.0 میلی متر (2.31×2.28)
تعداد سیلندر	اینچ) تک سیلندر
نسبت تراکم	1:11.6
فشار تراکم	استارت برقی (r/min, 253.7-326.6 psi/1050 r/min -2296 kPa/1050 r/min) 17.8-23.0 kgf/cm ² / 1050 1783
سیستم راه اندازی	

سوخت

سوخت توصیه شده	فقط بنزین بدون سرب
ظرفیت مخزن سوخت	7.1 لیتر (1.9 Imp.gal, 1.6 gal US)
مقدار ذخیره سوخت	1.7 لیتر (0.45 Imp.gal, 0.37 gal US)

روغن موتور

سیستم روغن کاری	سپ مرطوب
برند پیشنهادی	YAMALUBE
نمرات ویسکوزیته SAE	10W-40
درجه روغن موتور توصیه شده	سرویس API نوع SG یا بالاتر، استاندارد JASO MA یا MB
مقدار روغن موتور	1.00 لیتر (1.06 کویتین qt, 0.88 Imp. qt) L (US, 0.88 Imp. qt, 0.79 Imp. qt) 0.90
مقدار (جداسازی شده)	
تعویض روغن	

روغن گیربکس نهایی

تایپ کنید

مقدار (جداسازی شده) مقدار	روغن موتور SAE 10W-30 نوع SE یا بالاتر یا روغن دنده SAE 85W GL-3
	0.11 لیتر (0.12 کویتین ایالات متحده، 0.10 درصد ایمپ. ق.ت)
	0.10 لیتر (0.11 کویتین ایالات متحده، 0.09 واحد درصد)

فیلتر روغن

نوع فیلتر روغن	گریزاز مرکز
----------------	-------------

سیستم خنک کننده

مقدار مایع خنک کننده	0.46 لیتر (0.49 کویتین ایالات متحده، 0.40 واحد تناوب)
رادیاتور (شامل تمام مسیرها)	
مخزن خنک کننده (تا حداکثر سطح	0.13 لیتر (0.14 qt US, 0.11 Imp. qt) 15.7-19.9 psi , 108.0-137.4 kPa) 1.08-1.37 kgf/cm ²
علامت گذاری	
فشار باز شدن شیر درپوش رادیاتور	
فشار تست نشت سیستم خنک کننده	137.4 kPa) 1.37 kgf/cm ² , 19.9 psi (

ترموستات

دمای باز شدن سوپاپ دمای باز	74.0-78.0 درجه سانتی گراد (172.40-165.20 درجه فارنهایت)
کامل شیر بالابر سوپاپ (کاملاً باز)	90.0 درجه سانتی گراد (194.00 درجه فارنهایت)
	7.0 میلی متر (0.28 اینچ)

مشخصات موتور

شمع (ها)

سازنده/مدل
شکاف شمع

NGK/CPR8EA-9

0.8-0.9 میلی متر (0.031-0.035 اینچ)

سر سیلندر

محدودیت Warpage

0.05 میلی متر (0.0020 اینچ)

میل بادامک

ابعاد لوب میل بادامک

ارتفاع لوب (میزان ورودی)

حد

ارتفاع لوب (سرعت ورودی بالا) حد

سرعت ورودی بالا

ارتفاع لوب (اگزوز)

حد

محدودیت خروجی میل بادامک

32.211-32.311 میلی متر (1.2681-1.2721 اینچ)

32.111 میلی متر (1.2642 اینچ)

32.587-32.687 میلی متر (1.2830-1.2869 اینچ)

32.487 میلی متر (1.2790 اینچ)

29.420-29.520 میلی متر (1.1583-1.1622 اینچ)

29.320 میلی متر (1.1543 اینچ)

0.030 میلی متر (0.0012 اینچ)

بازوی راکر / شفت بازوی راکر

محدودیت قطر داخلی بازوی راکر

محدودیت قطر بیرونی محور بازوی راکر

9.985-10.000 میلی متر (0.3931-0.3937 اینچ)

10.015 میلی متر (0.3943 اینچ)

9.966-9.976 میلی متر (0.3924-0.3928 اینچ)

9.935 میلی متر (0.3911 اینچ)

سوپاپ، نشیمنگاه سوپاپ، راهنمای سوپاپ

خلاصی دریچه (سرد)

مصرف

اگزوز

ابعاد سوپاپ

عرض تماس صندلی سوپاپ (مخلخل)

حد

حد تماس صندلی سوپاپ (اگزوز).

قطر ساقه سوپاپ (مصرف) حد

محدودیت قطر میل سوپاپ (اگزوز).

راهنمای سوپاپ قطر داخلی (مخلخل) راهنمای

سوپاپ قطر داخلی (اگزوز) فاصله ساقه سوپاپ به

سوپاپ راهنمای (مخلخل) حد

حد فاصله ساقه سوپاپ به راهنما (اگزوز).

خروجی میل سوپاپ

0.10-0.14 میلی متر (0.0039-0.0055 اینچ)

0.25-0.21 میلی متر (0.0083-0.0098 اینچ)

0.60-0.85 میلی متر (0.0236-0.0335 اینچ) 1.3

میلی متر (0.05 اینچ)

0.90-1.20 میلی متر (0.0354-0.0472 اینچ) 1.7

میلی متر (0.07 اینچ)

4.975-4.990 میلی متر (0.1959-0.1965 اینچ)

4.945 میلی متر (0.1947 اینچ)

4.960-4.975 میلی متر (0.1953-0.1959 اینچ)

4.930 میلی متر (0.1941 اینچ)

5.000-5.012 میلی متر (0.1969-0.1973 اینچ)

5.000-5.012 میلی متر (0.1969-0.1973 اینچ)

0.037-0.010 میلی متر (0.0004-0.0015 اینچ)

0.080 میلی متر (0.0032 اینچ)

0.025-0.052 میلی متر (0.0010-0.0020 اینچ)

0.100 میلی متر (0.0039 اینچ)

0.010 میلی متر (0.0004 اینچ)

فنر سوپاپ

طول رایگان (مصرف)

حد

طول آزاد (اگزوز)

حد

33.79 میلی متر (1.33 اینچ)

32.10 میلی متر (1.26 اینچ)

33.79 میلی متر (1.33 اینچ)

32.10 میلی متر (1.26 اینچ)

سیلندر

منفذ

58.010-58.000 میلی متر (2.2835-2.2839 اینچ)

مشخصات موتور

محدودیت پوشیدن

58.060 میلی متر (2.2858 اینچ)

پیستون

قطر فاصله پیستون به سیلندر

0.015-0.048 میلی متر (0.0019-0.0006 اینچ)
57.985-57.962 میلی متر (2.2829-2.2820 اینچ)
6.0 میلی متر (0.24 اینچ)
14.002-14.013 میلی متر (0.5517-0.5513 اینچ)
14.043 میلی متر (0.5529 اینچ)
13.995-14.000 میلی متر (0.5512-0.5510 اینچ)
13.975 میلی متر (0.5502 اینچ) 0.018-0.002 میلی
متر (0.0007-0.0001 اینچ)

نقطه اندازه گیری (از پایین دامن پیستون) قطر
داخلی سوراخ پین پیستون
حد
محدودیت قطر خارجی پین
پیستون
فاصله بین سوراخ پیستون به پین پیستون

رینگ پیستون

حلقه بالا

0.50 میلی متر (0.0197 اینچ) 0.065-0.030 میلی
متر (0.0026-0.0012 اینچ) 0.115 میلی متر
(0.0045 اینچ)

پایان محدودیت فاصله
فاصله سمت حلقه
حد ترخیص جانبی
حلقه دوم

0.85 میلی متر (0.0335 اینچ) 0.055-0.020 میلی
متر (0.0022-0.0008 اینچ) 0.115 میلی متر
(0.0045 اینچ)

پایان محدودیت فاصله
فاصله سمت حلقه
حد ترخیص جانبی

میل لنگ

عرض مجموعه میل لنگ

51.45-51.50 میلی متر (2.028-2.026 اینچ)
0.030 میلی متر (0.0012 اینچ)

محدودیت خروجی

کلاچ

نوع کلاچ

خشک، گریز از مرکز، کفش

کلاچ گریز از مرکز اتوماتیک

ضخامت کفش کلاچ

3.0 میلی متر (0.12 اینچ)
2.1 میلی متر (0.08 اینچ)
125.0 میلی متر (4.92 اینچ)
125.5 میلی متر (4.94 اینچ)
116.4 میلی متر (4.58 اینچ)
104.7 میلی متر (4.12 اینچ)
20.0 میلی متر (0.79 اینچ)
19.5 میلی متر (0.77 اینچ)
2600-2200 دور در دقیقه
4700-5300 دور در دقیقه

حد
محدودیت قطر داخلی محفظه کلاچ
محدودیت طول بدون فنر فشاری
محدودیت قطر خارجی وزن

انقلاب کلاچ در
انقلاب کلاچ-استال

تسمه V

محدودیت عرض تسمه V

21.6 میلی متر (0.85 اینچ)

پیشران

نوع انتقال

تسمه V شکل اتوماتیک
1000
دنده
10.208 (35/12×56/16)
1:2.239-0.706

نسبت کاهش اولیه درایو
نهایی
نسبت کاهش ثانویه نسبت
انتقال

فیلتر هوا

عنصر فیلتر هوا

المنت کاغذی با روکش روغن

مشخصات موتور

عنصر فیلتر تسمه V	عنصر مرطوب
تزریق کننده ی سوخت مقاومت	12.2 Ω
پمپ سوخت نوع پمپ حداکثر آمپر مصرف	برقی 0.7 A
بدنه دریچه گاز نشان شناسه	B65100
سنسور تزریق سوخت مقاومت سنسور دمای هوای ورودی مقاومت سنسور دمای خنک کننده مقاومت سنسور دمای خنک کننده	(212 درجه فارنهایت) Ω 2-210 (در 100 درجه سانتیگراد Ω 221-210) در 68 درجه فارنهایت Ω 2777-2513 (در دمای 20 درجه سانتیگراد Ω 2777-2513) در 32 درجه فارنهایت Ω 6300-5700 (در 0 درجه سانتیگراد Ω 5700-6300)
وضعیت بیکاری سرعت دور موتور کنترل بازخورد O2 دمای مایع خنک کننده CO% فشار خط سوخت (در حالت دور آرام) بازی آزاد با گرفتن دریچه گاز	1500-1700 دور در دقیقه فعال 85 درجه سانتیگراد (185 درجه فارنهایت) 0.0-1.0% 300-220 کیلو پاسکال (3.0-2.2 psi 31.9-43.5 kgf/cm^2) -5.0 3.0 میلی متر (0.12-0.20 اینچ)

مشخصات شاسی

شاسی بلند

نوع قاب

زاویه کاستور

دنباله

ستون فقرات

26.5 درجه

100 میلی متر (3.9 اینچ)

چرخ جلو

نوع چرخ

اندازه رینگ

محدودیت خروجی چرخ شعاعی

محدودیت خروجی جانبی چرخ

حد خمش محور چرخ

چرخ ریخته گری

MT3.00×J13M/C

1.0 میلی متر (0.04 اینچ)

1.0 میلی متر (0.04 اینچ)

0.25 میلی متر (0.01 اینچ)

چرخ عقب

نوع چرخ

اندازه رینگ

محدودیت خروجی چرخ شعاعی

محدودیت خروجی جانبی چرخ

حد خمش محور چرخ

چرخ ریخته گری

MT3.50×J13M/C

1.0 میلی متر (0.04 اینچ)

1.0 میلی متر (0.04 اینچ)

0.25 میلی متر (0.01 اینچ)

لاستیک جلو

تایپ کنید

اندازه

سازنده/مدل

بدون لوله

110/70-13M/C 48P

IRC/SS-570F

لاستیک عقب

تایپ کنید

اندازه

سازنده/مدل

بدون لوله

130/70-13M/C 63P

IRC/SS-560R

فشار باد لاستیک (اندازه گیری شده روی لاستیک های سرد)

1 نفر

جلو

عقب

2 نفر

جلو

عقب

psi(200 kPa)2.00 kgf/cm²، 29 psi(150 kPa)1.50 kgf/cm²، 22

psi(200 kPa)2.00 kgf/cm²، 29 psi(150 kPa)1.50 kgf/cm²، 22

ترمز جلو

تایپ کنید

قطر بیرونی دیسک× ضخامت محدودیت

ضخامت دیسک ترمز

محدودیت خروجی دیسک ترمز (همانطور که روی چرخ اندازه گیری می

شود) محدودیت ضخامت لنت ترمز

سیلندر اصلی قطر داخلی کالیپر قطر داخلی

سیلندر (سمت چپ) روغن ترمز مشخص

شده است

ترمز هیدرولیک تک دیسکی 4.0×230.0

میلی متر (0.16×9.06 اینچ)

3.5 میلی متر (0.14 اینچ) 0.15

میلی متر (0.0059 اینچ) 0.8

میلی متر (0.03 اینچ) 11.00

میلی متر (0.43 اینچ)

33.34 میلی متر (1.31 اینچ)

DOT4

ترمز عقب

تایپ کنید

قطر بیرونی دیسک× ضخامت

ترمز هیدرولیک تک دیسکی 4.5×230.0

میلی متر (0.18×9.06 اینچ)

مشخصات شاسی

محدودیت ضخامت دیسک ترمز	4.0 میلی متر (0.16 اینچ) 0.15
محدودیت خروجی دیسک ترمز (همانطور که روی چرخ اندازه گیری می شود)	میلی متر (0.0059 اینچ) 0.8
محدودیت ضخامت لنت ترمز	میلی متر (0.03 اینچ) 12.7
سیلندر اصلی قطر داخلی کالیپر	متر (0.50 اینچ)
سیلندر قطر داخلی روغن ترمز	33.34 میلی متر (1.31 اینچ)
مشخص شده است	DOT4

سیستم تعلیق جلو

تایپ کنید

بهار

ضربه گیر

سفر با چرخ

محدودیت طول بدون فنر

چنگال

حد خمش لوله داخلی روغن

توصیه شده

مقدار (سمت چپ)

مقدار (راست)

سطح (سمت چپ)

سطح (راست)

چنگال تلسکوپی

فنر مارپیچ

دمپر هیدرولیک

100 میلی متر (3.9 اینچ)

240.5 میلی متر (9.47 اینچ)

روغن تعلیق یا ماها 8 235.6 G10 میلی متر (9.28 اینچ)

0.2 میلی متر (0.01 اینچ) 0.8 سانتی متر مربع (72.9

اونس آمریکا، 893.0 Imp.oz (0.8 سانتی متر مربع (2.9

7 اونس آمریکا، 793.0 Imp.oz (4 میلی متر (2.9 در) 47

میلی متر (2.9 که در)

سیستم تعلیق عقب

تایپ کنید

بهار

ضربه گیر

سفر با چرخ

نوسان واحد

فنر مارپیچ

دمپر هیدرولیک

85 میلی متر (3.3 اینچ)

مشخصات برق

EAS20016

مشخصات برق

ولتاژ

ولتاژ سیستم

12 V

واحد کنترل موتور

مدل

TBDY28

سیستم احتراق

سیستم احتراق

زمان جرقه زنی (BTDC)

TCI

3.0-7.0 درجه / 1600 دور در دقیقه

سیم پیچ احتراق

مقاومت سیم پیچ اولیه

مقاومت سیم پیچ ثانویه

2.16-2.64 Ω

12.96-8.64 کیلو اهم

در پوش شمع

مقاومت

3.75-6.25 کیلو اهم

سیستم شارژ

سیستم شارژ

خروجی استاندارد

مقاومت سیم پیچ استاتور

ژنراتور استارت

14.0 ولت، 50.4 آمپر در 5000 دور در

دقیقه 0.072-0.048 Ω

یکسو کننده / تنظیم کننده

نوع رگلاتور

ولتاژ تنظیم شده (DC)

سه فاز

14.3-14.7 V

باتری

مدل

ولتاژ، ظرفیت

YTZ6V

12 V، 5.0 Ah)10 HR(

وات لامپ

چراغ جلو

ترمز / چراغ عقب

چراغ راهنما جلو چراغ

راهنما عقب چراغ کمکی

رهبری

رهبری

10.0 وات

10.0 وات

رهبری

5.0 وات

رهبری

چراغ پلاک

روشنایی متر

چراغ نشانگر

چراغ نشانگر چراغ راهنما چراغ نشانگر نور

بالا چراغ هشدار دهنده مشکل موتور چراغ

نشانگر سیستم توقف و استارت

رهبری

رهبری

رهبری

رهبری

واحد فرستنده سوخت

مقاومت واحد فرستنده (کامل)

مقاومت واحد فرستنده (خالی)

10.0-14.0 Ω

267.0-273.0 Ω

مشخصات برق

فیوز (های)

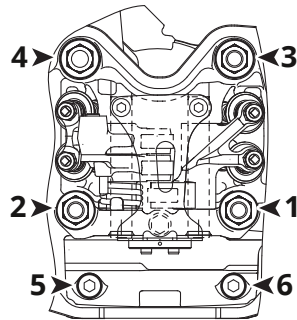
30.0 A	فیوز اصلی
7.5 A	فیوز چراغ جلو
7.5 A	فیوز سیستم سیگنالینگ
7.5 A	فیوز جرعه زنی
7.5 A	فیوز سیستم تزریق سوخت
5.0 A	فیوز ترمینال 1
7.5 A	فیوز پشتیبان

ملاحظات	گشتاور سفت شدن	Q'ty	نخ اندازه	مورد
	20 N·m)2.0 kgf·m, 15 lb·ft(	2	M8	مهره صدا خفه کن
	53 N·m)5.3 kgf·m, 39 lb·ft(	3	M10	پیچ صدا خفه کن
	8 N·m)0.8 kgf·m, 5.9 lb·ft(	2	M6	پیچ محافظ صدا خفه کن
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	2	M6	پیچ سر سیلندر
	24 N·m)2.4 kgf·m, 18 lb·ft(	4	M8	مهره سر سیلندر
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	2	M6	پیچ برقی VVA (محرک شیر متغیر).
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	4	M6	پیچ پوشش سر سیلندر
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	1	M6	پیچ چک روغن موتور
	15 N·m)1.5 kgf·m, 11 lb·ft(	2	M8	پیچ ناودانی سر سیلندر (لوله آگزوز)
	30 N·m)3.0 kgf·m, 22 lb·ft(	1	M8	پیچ چرخ زنجیر میل بادامک
	13 N·m)1.3 kgf·m, 9.6 lb·ft(	1	M10	شمع موتور
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	4	M5	مهره قفل پیچ تنظیم فاصله سوپاپ
پامها شماره اوراق قرضه 1215	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	2	M6	پیچ تنش زنجیر تایم
	15 N·m)1.5 kgf·m, 11 lb·ft(	1	M10	سنسور دمای مایع خنک کننده
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	1	M6	پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت سیلندر)
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	3	M6	پیچ مونتاژ پمپ آب
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	5	M6	پیچ کیس فن رادیاتور
	9 N·m)0.9 kgf·m, 6.6 lb·ft(	2	M6	پیچ مونتاژ ترموستات
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	3	M6	پیچ فن رادیاتور
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	4	M6	پیچ رادیاتور
	1.0 N·m)0.10 kgf·m, 0.73 lb·ft(	1	M12	پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت رادیاتور)
	20 N·m)2.0 kgf·m, 15 lb·ft(	1	M30	روکش صافی روغن
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	1	M6	پیچ انژکتور سوخت
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	2	M6	پیچ منیفولد ورودی
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	2	M6	پیچ کیس فیلتر هوا
	70 N·m)7.0 kgf·m, 52 lb·ft(	1	M12	مهره روتور ژنراتور استارت
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	3	M6	پیچ مونتاژ ژنراتور استارت
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	11	M6	پیچ میل لنگ
	20 N·m)2.0 kgf·m, 15 lb·ft(	6	M8	پیچ پوشش جعبه دنده
	20 N·m)2.0 kgf·m, 15 lb·ft(	1	M8	پیچ تخلیه روغن گیربکس نهایی
	10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(	11	M6	پیچ مورد تسمه V
	20 N·m)2.0 kgf·m, 15 lb·ft(	1	M12	پیچ تخلیه روغن موتور
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	6	M6	پیچ پوششی عنصر فیلتر هوا مورد تسمه belt-V

گشتاورهای سفت کننده

ملاحظات	گشتاور سفت شدن	Q'ty	نخ اندازه	مورد
	76 N·m (7.6 kgf·m, 56 lb·ft)	1	M12	مهره غلاف ثابت اولیه
	45 N·m (4.5 kgf·m, 33 lb·ft)	1	M12	مهره محفظه کلاچ
	55 N·m (5.5 kgf·m, 41 lb·ft)	1	M28	مهره چرخان ثانویه

دنباله سفت کردن سر سیلندر:



گشتاورهای سفت کننده

EAS30017

گشتاورهای محکم کننده شاسی

ملاحظات	گشتاور سفت شدن	Q'ty	نخ اندازه	مورد
	52 N·m)5.2 kgf·m, 38 lb·ft(	1	M10	مهره براکت موتور
	50 N·m)5.0 kgf·m, 37 lb·ft(	2	M10	مهره نصب موتور (سمت جلو)
	28 N·m)2.8 kgf·m, 21 lb·ft(	1	M10	مهره نصب موتور (سمت عقب)
	3.8 N·m)0.38 kgf·m, 2.8 lb·ft(	2	M6	پیچ پانل مونتاژ کنتور
	17 N·m)1.7 kgf·m, 13 lb·ft(	4	M8	پیچ میله را بگیرد
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	3	M6	مهره صندلی
	9 N·m)0.9 kgf·m, 6.6 lb·ft(	4	M6	پیچ جعبه ذخیره سازی
	16 N·m)1.6 kgf·m, 12 lb·ft(	2	M6	پیچ نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز جلو
	29 N·m)2.9 kgf·m, 21 lb·ft(	1	M10	پیچ اتصال شلنگ ترمز جلو (سمت سیلندر اصلی)
	29 N·m)2.9 kgf·m, 21 lb·ft(	1	M10	پیچ اتصال شلنگ ترمز عقب (سمت سیلندر اصلی)
	2.5 N·m)0.25 kgf·m, 1.8 lb·ft(	1	M5	پیچ نگهدارنده کابل دریچه گاز (سمت سوئیچ فرمان)
	16 N·m)1.6 kgf·m, 12 lb·ft(	2	M6	پیچ نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز عقب
	1.2 N·m)0.12 kgf·m, 0.88 فوت·پوند(	2	M4	پیچ سوئیچ چراغ ترمز
	53 N·m)5.3 kgf·m, 39 lb·ft(	1	M10	مهره براکت فرمان
	رابطینید TIP	1	M25	مهره حلقه پایین
	رابطینید TIP	1	M25	مهره حلقه بالایی
	53 N·m)5.3 kgf·m, 39 lb·ft(	4	M10	پیچ فشاری براکت پایین
	23 N·m)2.3 kgf·m, 17 lb·ft(	2	M10	پیچ میله دمپر چنگال جلو
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	2	M6	پیچ کوئل احتراق
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	1	M6	پیچ سنسور چرخ جلو
	35 N·m)3.5 kgf·m, 26 lb·ft(	2	M10	پیچ کالیپر ترمز جلو
	29 N·m)2.9 kgf·m, 21 lb·ft(	1	M10	پیچ اتصال شلنگ ترمز جلو (سمت کالیپر ترمز)
	6 N·m)0.6 kgf·m, 4.4 lb·ft(	2	M8	پیچ تخلیه کالیپر ترمز
	26 نیوتن متر (2.6 کیلوگرم بر متر، 19 فوت·پوند)	1	M10	مهره محور چرخ جلو
	23 N·m)2.3 kgf·m, 17 lb·ft(	3	M8	پیچ دیسک ترمز جلو
	8 N·m)0.8 kgf·m, 5.9 فوت·پوند(	3	M5	پیچ روتور سنسور چرخ جلو
	23 N·m)2.3 kgf·m, 17 lb·ft(	3	M8	پیچ دیسک ترمز عقب
	35 N·m)3.5 kgf·m, 26 lb·ft(	2	M10	پیچ کالیپر ترمز عقب
	125 نیوتن متر (12.5 کیلوگرم بر متر، 92 فوت·پوند)	1	M16	مهره محور چرخ عقب
	21 N·m)2.1 kgf·m, 15 lb·ft(	2	M10	مهره مونتاژ کمک فنر عقب
	21 N·m)2.1 kgf·m, 15 lb·ft(	2	M8	پیچ مجموعه کمک فنر عقب
	57 N·m)5.7 kgf·m, 42 lb·ft(	2	M10	پیچ نصب بازو
	9 N·m)0.9 kgf·m, 6.6 lb·ft(	4	M6	پیچ مخزن سوخت
	11 N·m)1.1 kgf·m, 8.1 lb·ft(	1	M6	پیچ مخزن خنک کننده
	7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(	2	M5	پیچ سوئیچ پایه کناری

گشتاورهای سفت کننده

ملاحظات	گشتاور سفت شدن	Q'ty	نخ اندازه	مورد
	7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)	1	M6	پیچ قلاب فنری وسط پایه
	32 N·m (3.2 kgf·m, 24 lb·ft)	1	M8	مهره کناری

IP

مهره حلقه ستون فرمان

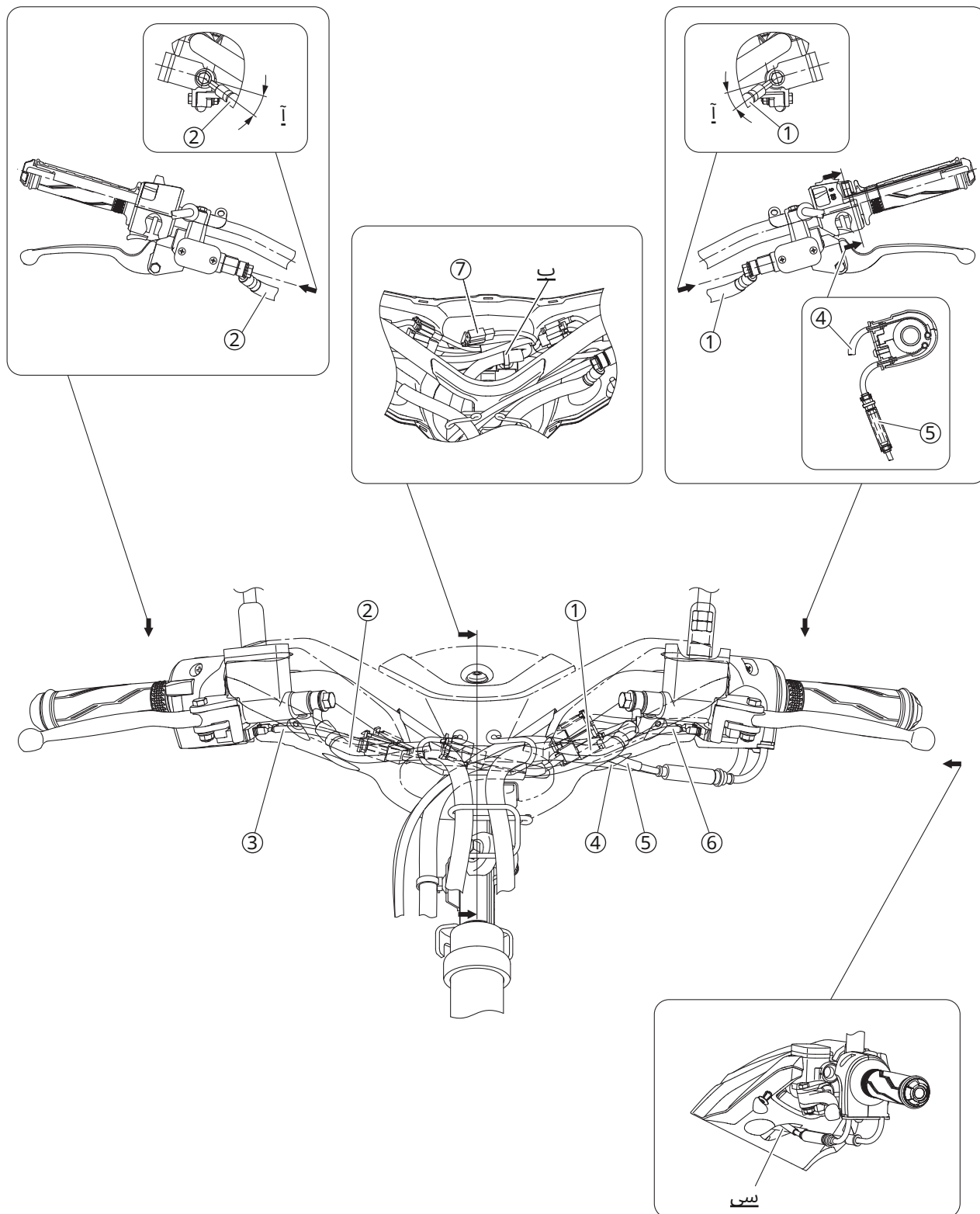
1. مهره حلقه پایین را 38 (3.8 kgf·m, 28 lb·ft) N·m با آچار گشتاور و آچار مهره فرمان ببندید و سپس مهره را 1/4 دور باز کنید.

2. مهره حلقه پایینی را 17 (1.7 kgf·m, 13 lb·ft) N·m با آچار گشتاور و آچار مهره فرمان ببندید.

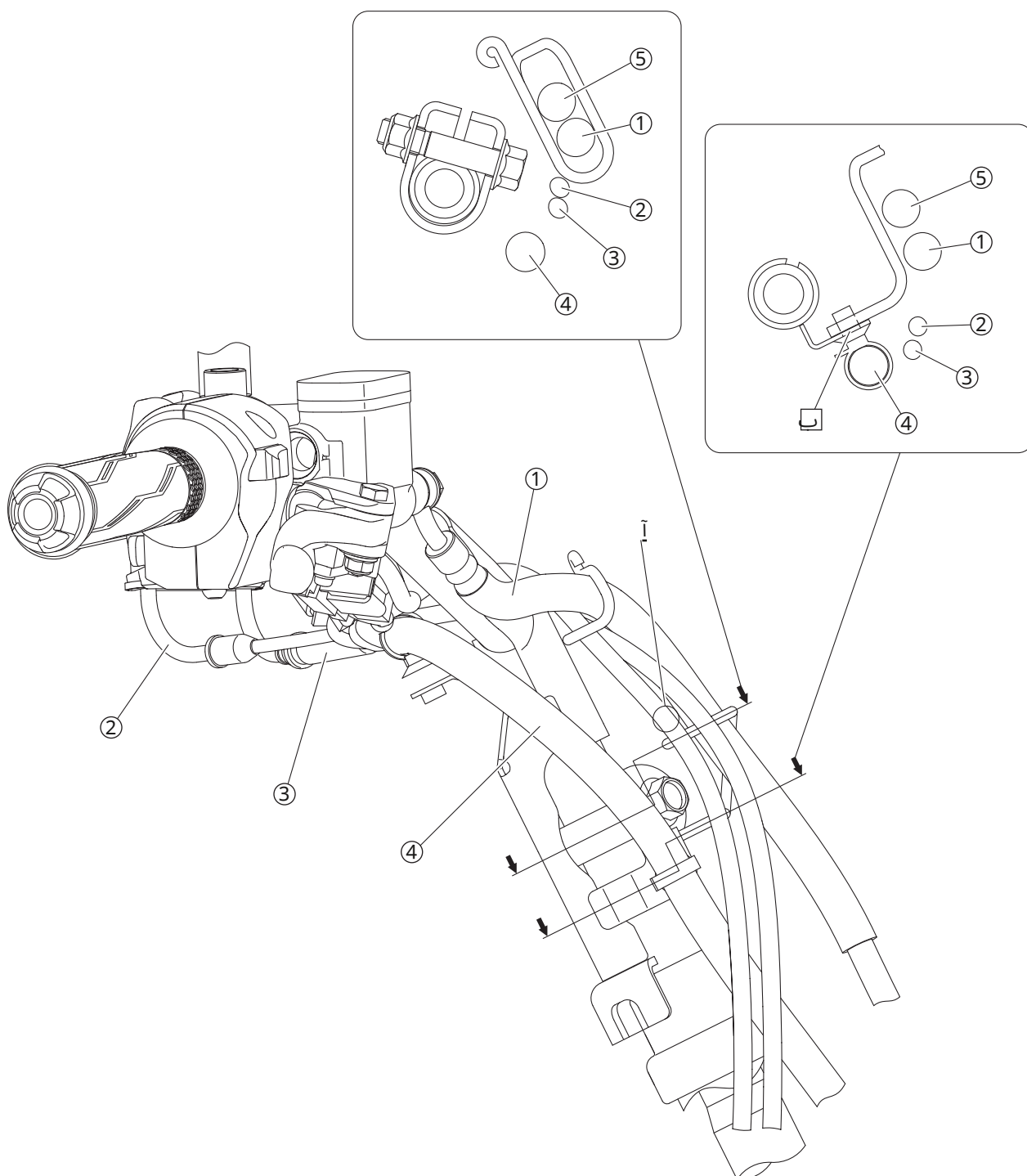
3. واشر لاستیکی و مهره حلقه مرکزی را نصب کنید.

4. مهره حلقه مرکزی را با انگشت سفت کنید، شیارهای هر دو مهره حلقه را تراز کنید و سپس واشر قفل را نصب کنید.

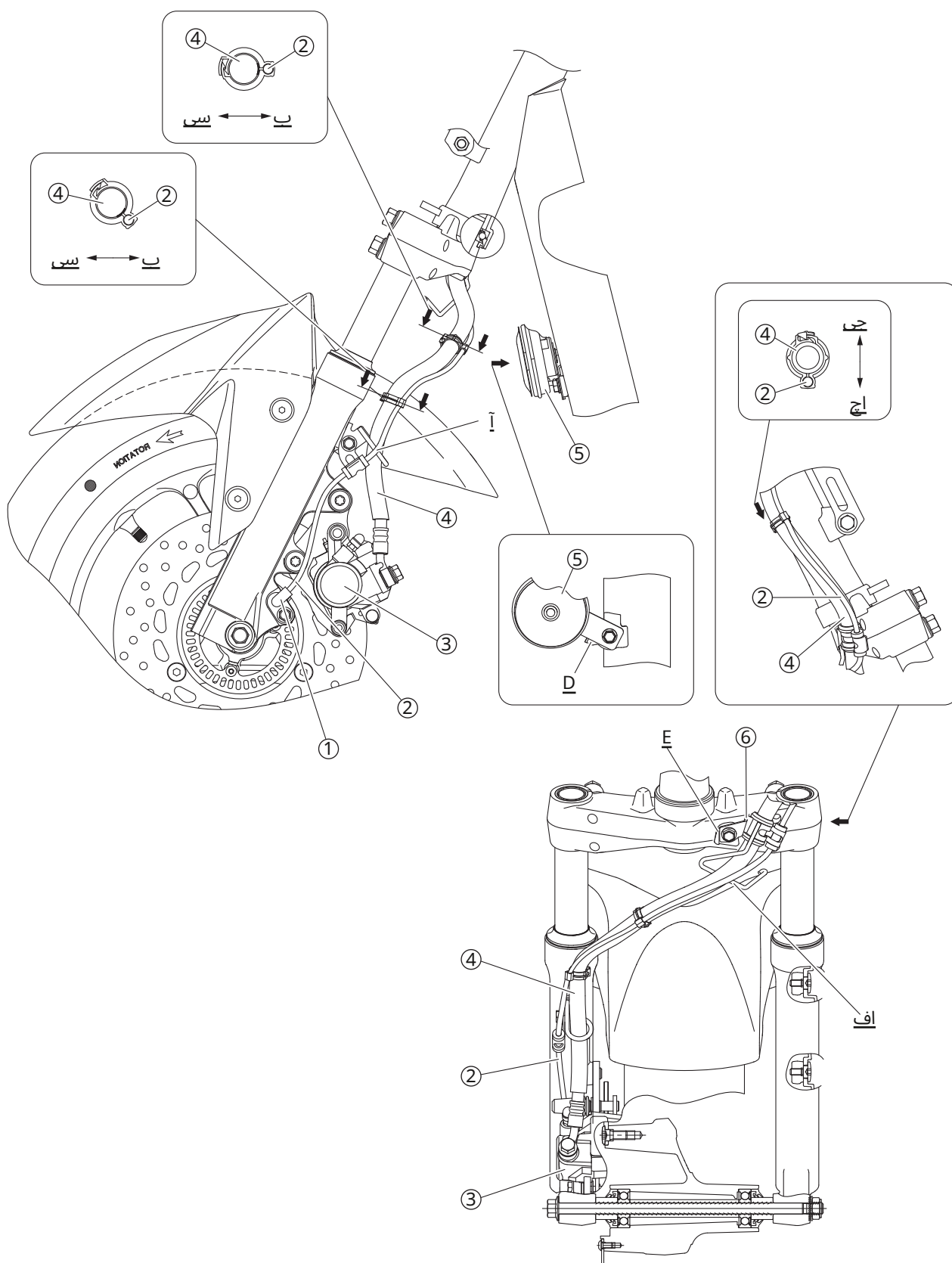
5. مهره های حلقه پایینی و مرکزی را بگیرید و سپس مهره حلقه بالایی را 75 نیوتن متر (7.5 کیلوگرم بر متر، 55 پوند فوت) (با آچار گشتاور و آچار مهره فرمان ببندید.



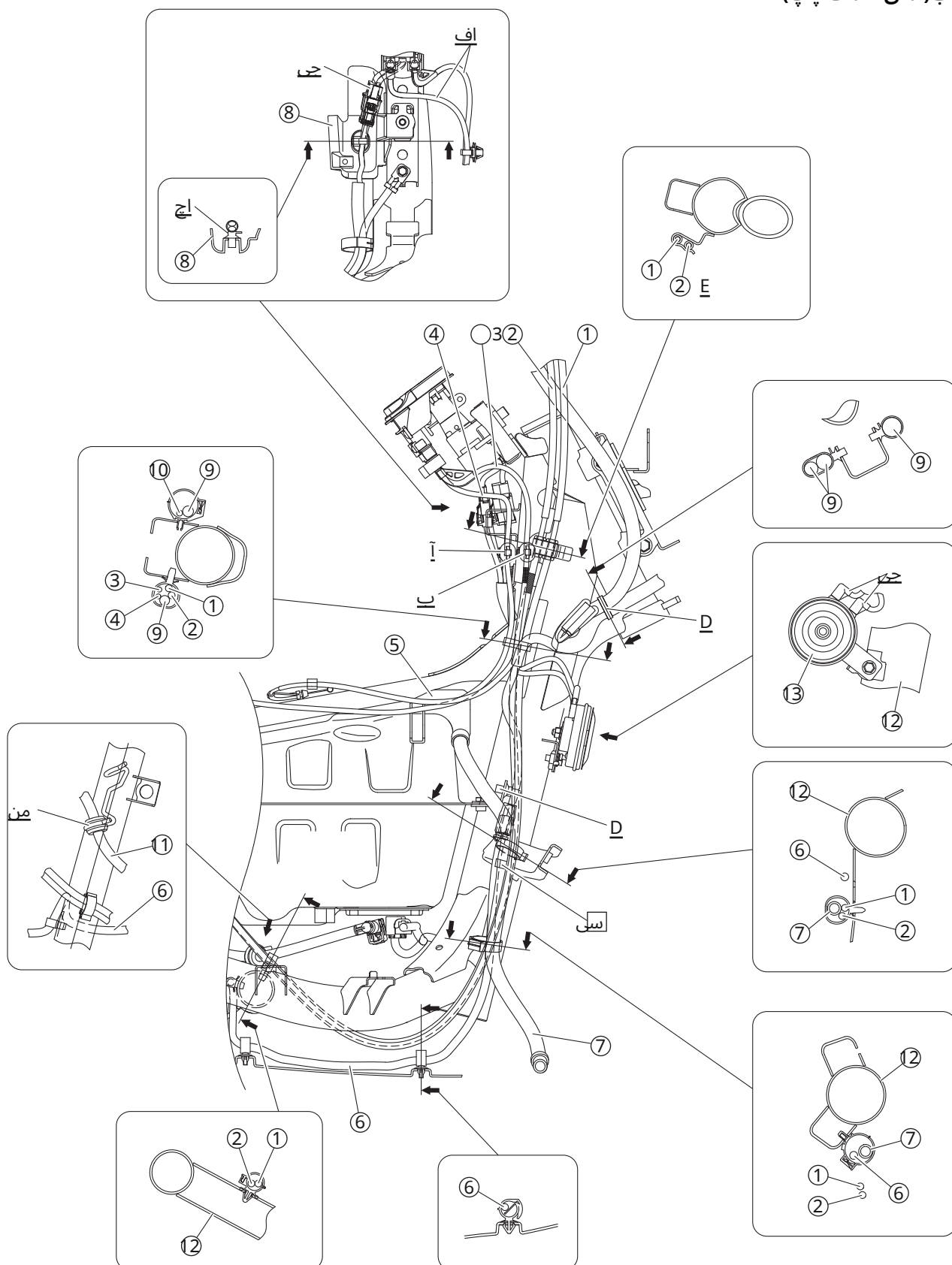
1. شیلنگ ترمز جلو
 2. شلنگ ترمز عقب
 3. سرب سوئیچ چراغ ترمز عقب
 4. کابل دریچه گاز (کابل کاهش سرعت)
 5. کابل گاز (کابل گاز)
 6. سرب سوئیچ چراغ ترمز جلو
 7. کوپلر لوازم جانبی
- درجه 15-25 A.
- ب. برجستگی روی نگهدارنده دسته سیم را در سوراخ درپوش فرمان پایین قرار دهید.
- ج. کابل های دریچه گاز را از سوراخ درپوش فرمان پایین عبور دهید.



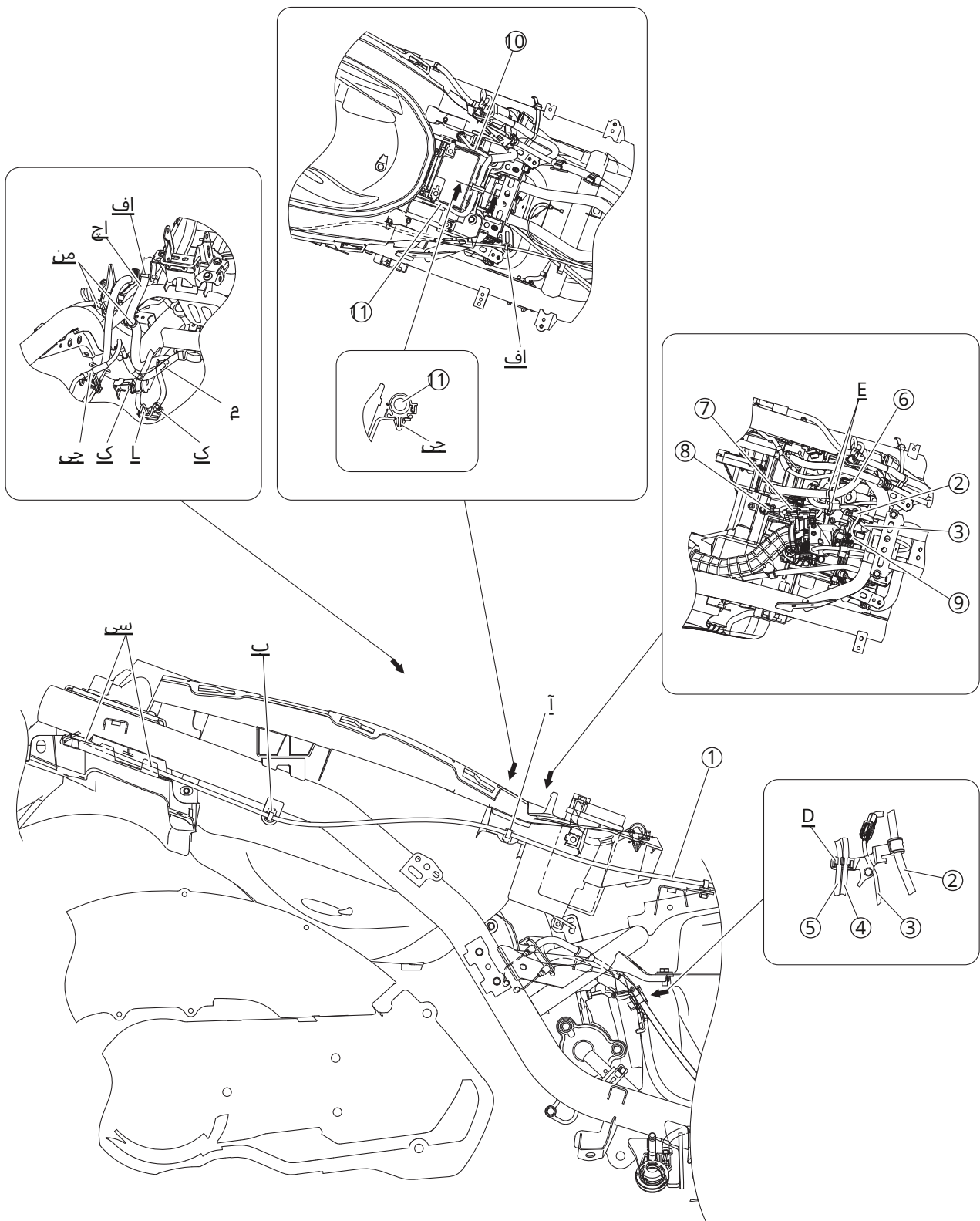
1. شیلنگ ترمز عقب
 2. کابل دریچه گاز (کابل کاهش سرعت)
 3. کابل گاز (کابل گاز)
 4. دسته سیم
 5. شیلنگ ترمز جلو
- الف. کابل دریچه گاز (کابل گاز) را به سمت خارج از سیم دریچه گاز (کابل کاهش سرعت) هدایت کنید.
- ب. برجستگی روی نگهدارنده مهار سیم را در سوراخ براکت قرار دهید.



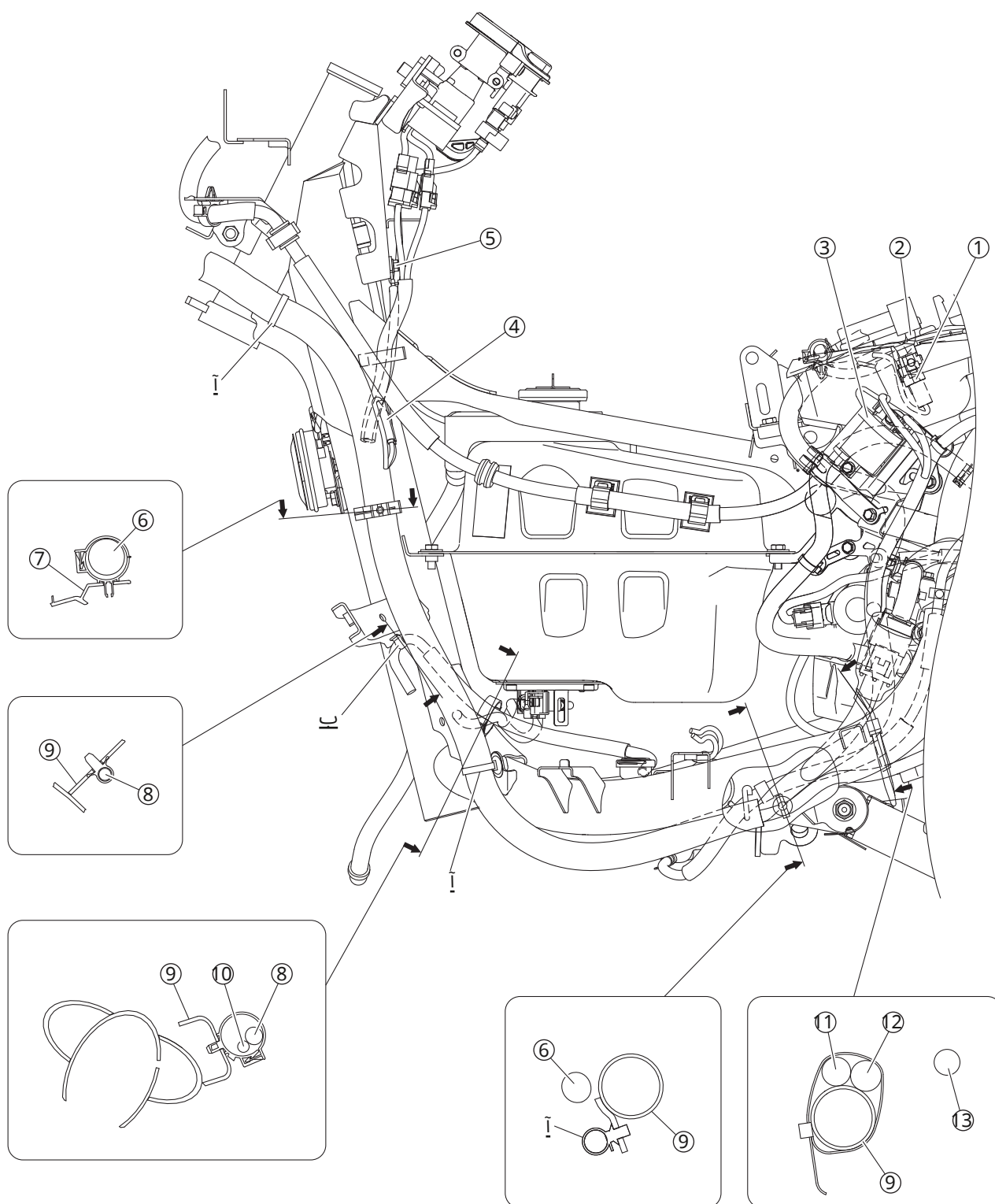
1. سنسور چرخ جلو
2. سرب سنسور چرخ جلو
3. کالیپر ترمز جلو
4. شیلنگ ترمز جلو
5. شاخ
6. نگهدارنده شلنگ ترمز جلو
- الف. شیلنگ ترمز جلو را از راهنما عبور دهید.
- ب. عقب مانده
- ج. رو به جلو
- د. شاخ را روی قاب نصب کنید
- فیت راهنما را روی براکت پایینی نصب کنید E.
- شیلنگ ترمز جلو و سنسور چرخ جلو را از راهنما عبور دهید F.
- G. درون
- H. بیرونی



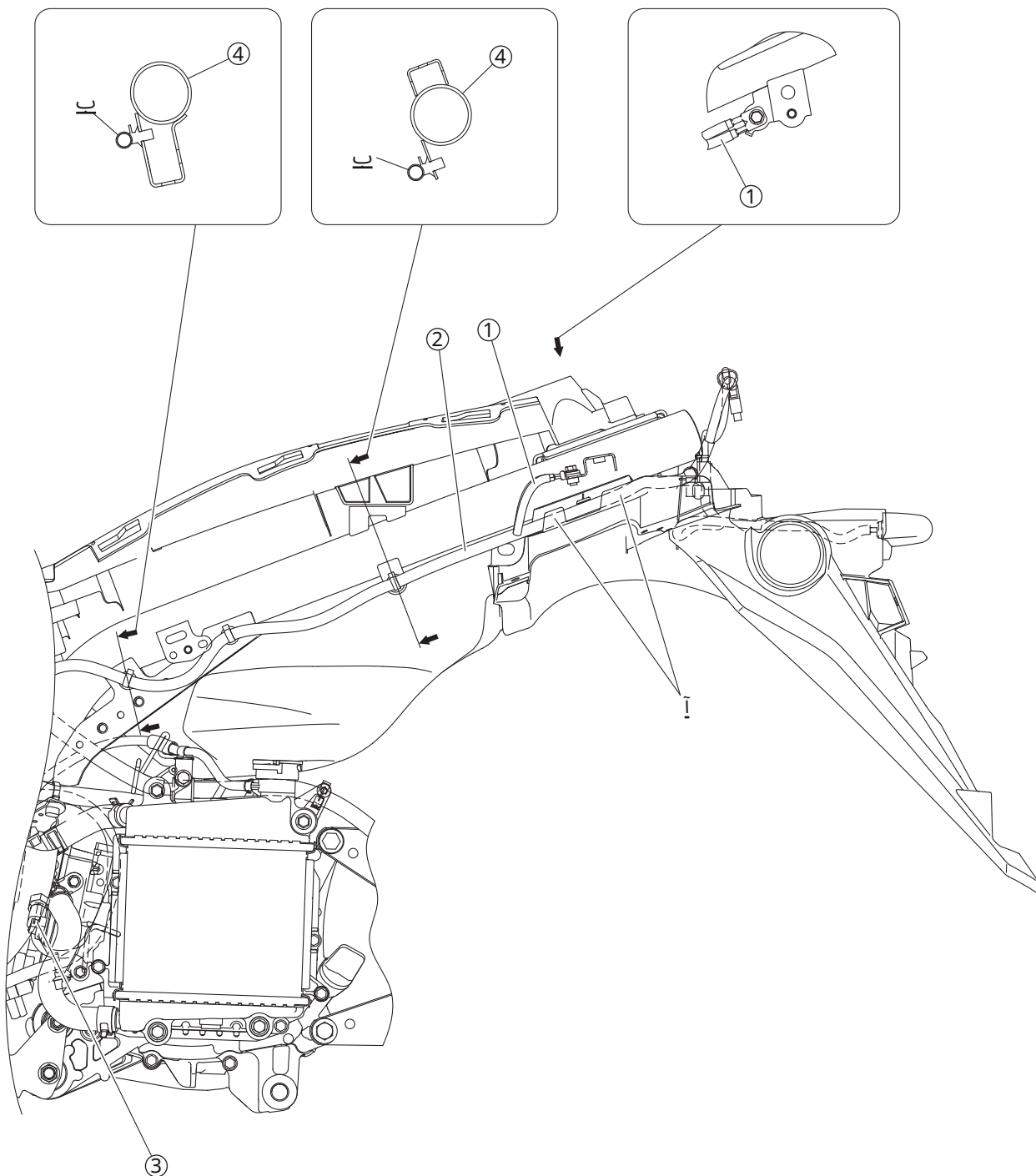
1. کابل گاز (کابل گاز)
 2. کابل دریچه گاز (کابل کاهش سرعت)
 3. کابل قفل صندلی
 4. کابل قفل درب درب باک سوخت
 5. سینی سرریز مخزن سوخت
 6. سرب سوئیچ پایه جانبی
 7. شلنگ سرریز مخزن سوخت
 8. پوشش کلید اصلی
 9. دسته سیم
 10. سرب زمین قاب
 11. شیلنگ سوخت
 12. قاب
 13. شاخ
- الف. برجستگی روی گیره کابل قفل صندلی را در سوراخ پانل داخلی قرار دهید.
- ب. برجستگی روی گیره کابل قفل درب درپوش باک سوخت را در سوراخ پانل داخلی قرار دهید.
- ج. سینی سرریز مخزن سوخت را از پایین نصب کنید.
- برآمدگی روی دسته سیم را در سوراخ قاب قرار دهید. D.
- دریچه گاز را در راهنمای قاب نصب کنید. E.
- قفل صندلی سیمی و کابل قفل درب مخزن سوخت را از بالای درپوش کلید اصلی عبور دهید. F.
- کوپلر را به جلو خودرو فشار دهید. G.
- برجستگی روی گیره مهار سیم را در سوراخ درپوش کلید اصلی قرار دهید. H.
- گیره شلنگ سوخت را در راهنمای قاب نصب کنید. I.
- ج. سیم های بوق را در هر جهتی نصب کنید.



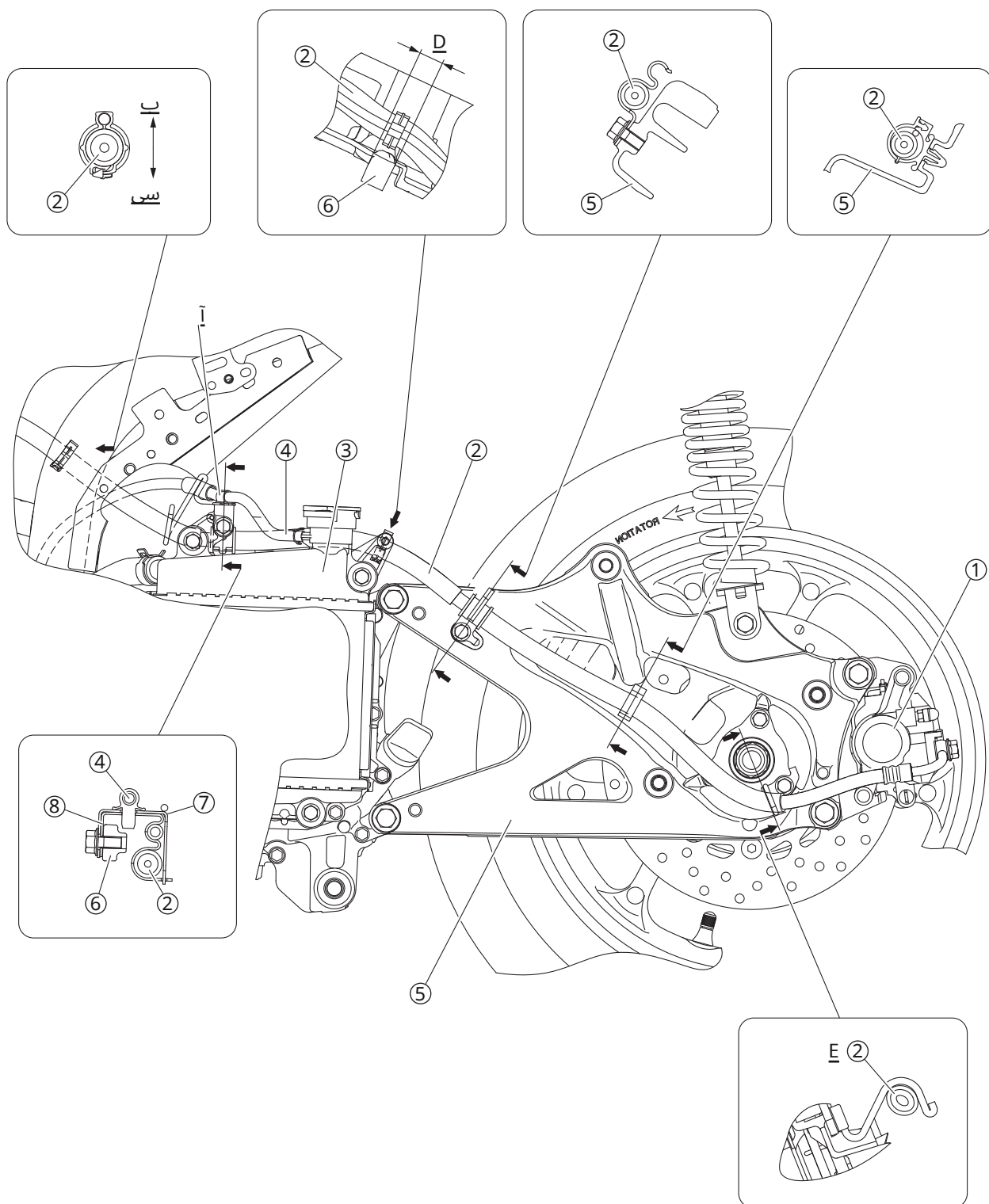
1. کابل قفل صندلی
2. شیلنگ سوخت
3. O سرب سنسور
4. کابل گاز (کابل گاز)
5. کابل دریچه گاز (کابل کاهش سرعت)
6. سرب ژنراتور استارت
7. مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز
8. سرب زمین موتور
9. سرب انژکتور
10. سرب باتری مثبت
11. سرب باتری منفی
- الف. برجستگی روی گیره کابل قفل صندلی را در سوراخ جعبه نگهداری قرار دهید.
- ب. برجستگی روی گیره کابل قفل صندلی را در سوراخ قاب قرار دهید.
- ج. کابل قفل صندلی را در شیار گلگیر عقب رد کنید.
- د. کابل دریچه گاز را داخل گیره قرار دهید
- گیره‌مهار سیم را داخل صفحه قرار دهید E.
- برجستگی روی گیره کابل قفل صندلی را در سوراخ براکت قرار دهید F.
- ز. گیره را همانطور که در تصویر نشان داده شده است نصب کنید.
- دسته سیم را از داخل قاب عبور دهید H.
- برجستگی روی دسته سیم را در سوراخ محل قرارگیری سیم پیچ احتراق قرار دهید I.
- شیلنگ مخزن مایع خنک کننده را از سمت بالای نگهدارنده عبور دهید J.
- برآمدگی روی دسته سیم را در سوراخ راهنما قرار دهید K.
- دسته سیم را به داخل راهنمای ستون رد کنید L.
- گیره‌مهار سیم را به سوراخ قاب ببندید M.



1. کوپلر ابزار تشخیص یاماها
 2. سرب باتری مثبت
 3. کوپل احتراق
 4. مفصل
 5. سرب زمین قاب
 6. دسته سیم
 7. تخته زیرپایی
 8. شلنگ هواگیر مخزن خنک کننده
 9. قاب
 10. سرب پمپ سوخت
 11. سرب ژنراتور استارت
 12. دسته سیم (به باتری)
 13. دسته سیم (به موتور)
- الف. برآمدگی روی دسته سیم را در سوراخ قاب قرار دهید.
- ب. گیره را در محدوده نشان داده شده در تصویر قرار دهید.



1. سرب زمین قاب
 2. دسته سیم
 3. سرب سنسور دمای خنک کننده
 4. قاب
- الف. دسته سیم را در شیار گلگیر عقب رد کنید.
- ب. برجستگی روی گیره مهار سیم را در سوراخ قاب قرار دهید.

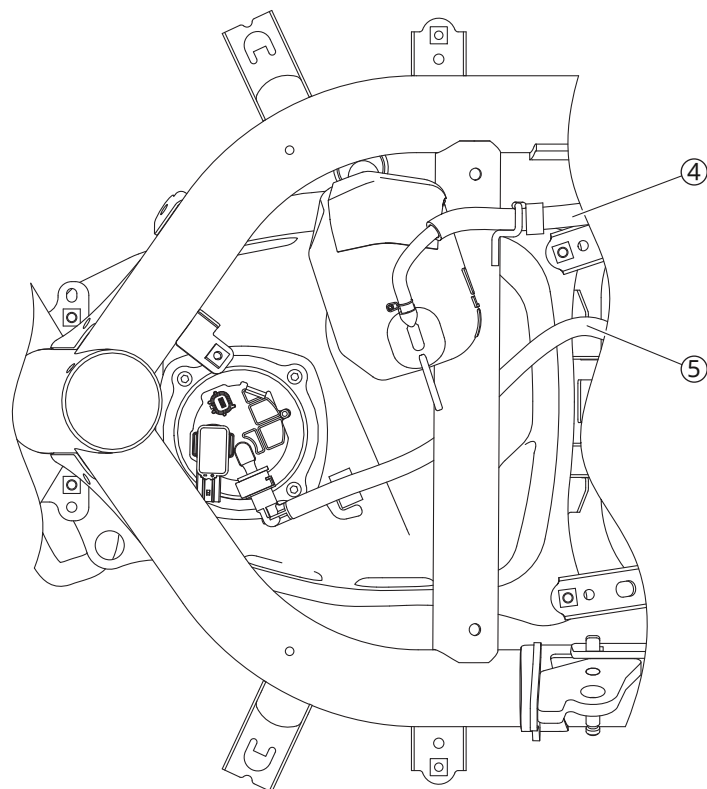
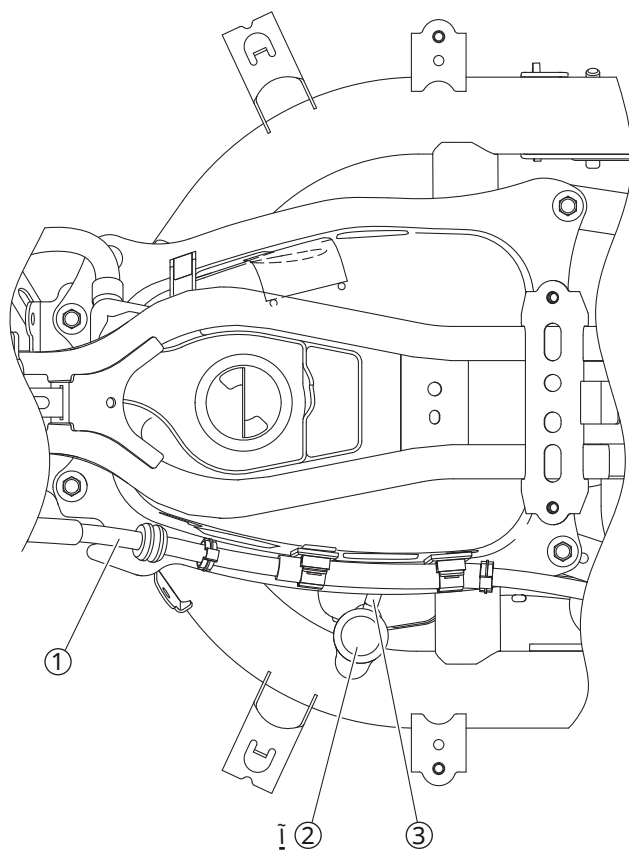


1. کالیپر ترمز عقب
2. شلنگ ترمز عقب
3. رادیاتور
4. شیلنگ مخزن خنک کننده
5. اسلحه چرخشی
6. روکش فن رادیاتور
7. براکت شیلنگ ترمز عقب
8. نگهدارنده شلنگ ترمز عقب
- الف. شیلنگ مخزن مایع خنک کننده را به رادیاتور وصل کنید و سپس شیلنگ را با قرار دادن برجستگی روی نگهدارنده داخل سوراخ در براکت شیلنگ ترمز عقب ببندید.

ب. رو به بالا

ج. رو به پایین

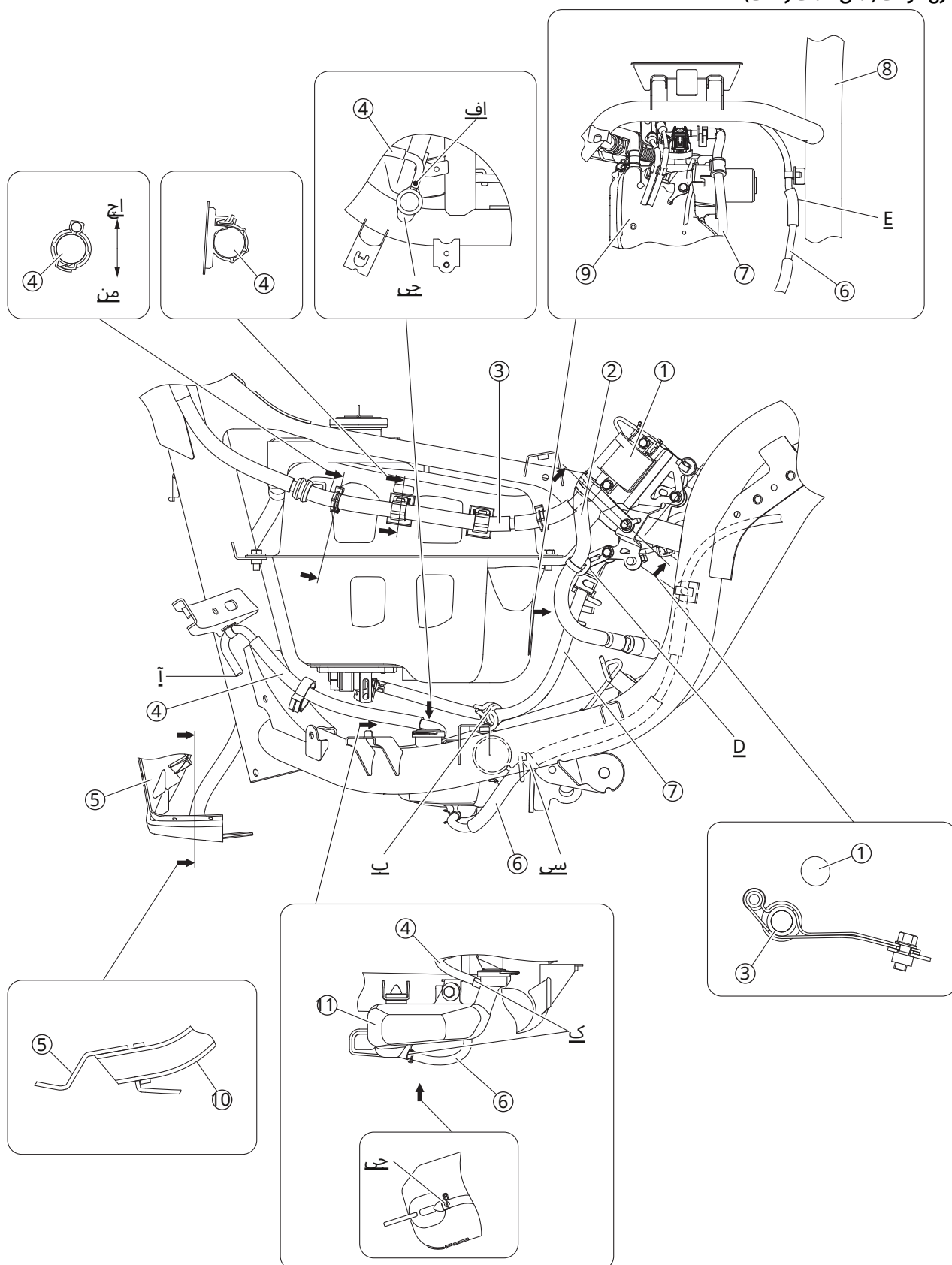
د. گیره را در محدوده نشان داده شده در تصویر قرار دهید.



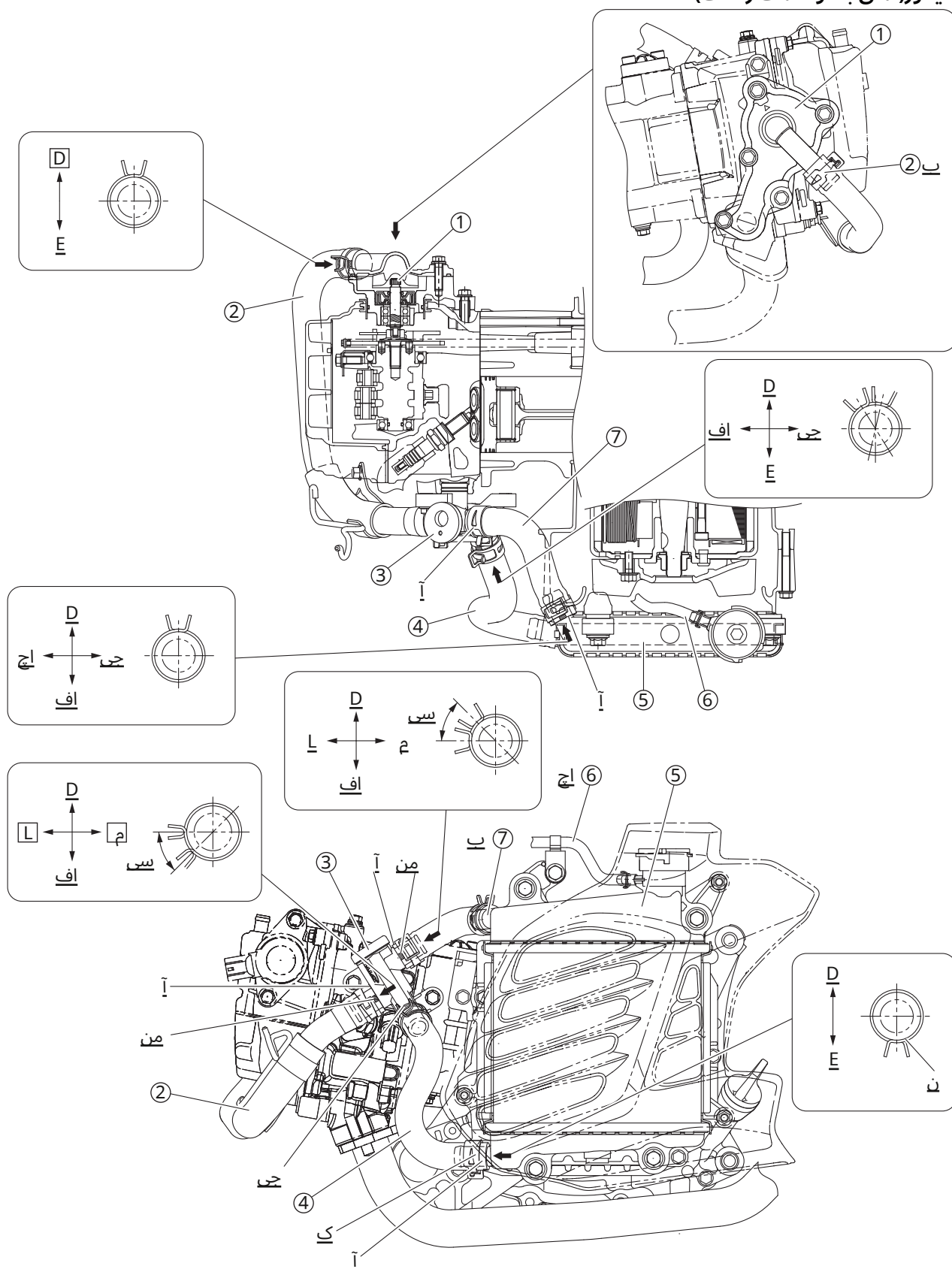
1. شیلنگ ترمز عقب
 2. درپوش مخزن خنک کننده
 3. شلنگ تنفسی مخزن خنک کننده
 4. شیلنگ مخزن خنک کننده
 5. شیلنگ سوخت
- الف. درپوش مخزن مایع خنک کننده را همانطور که در تصویر نشان داده شده است نصب کنید.

مسیر یابی کابل

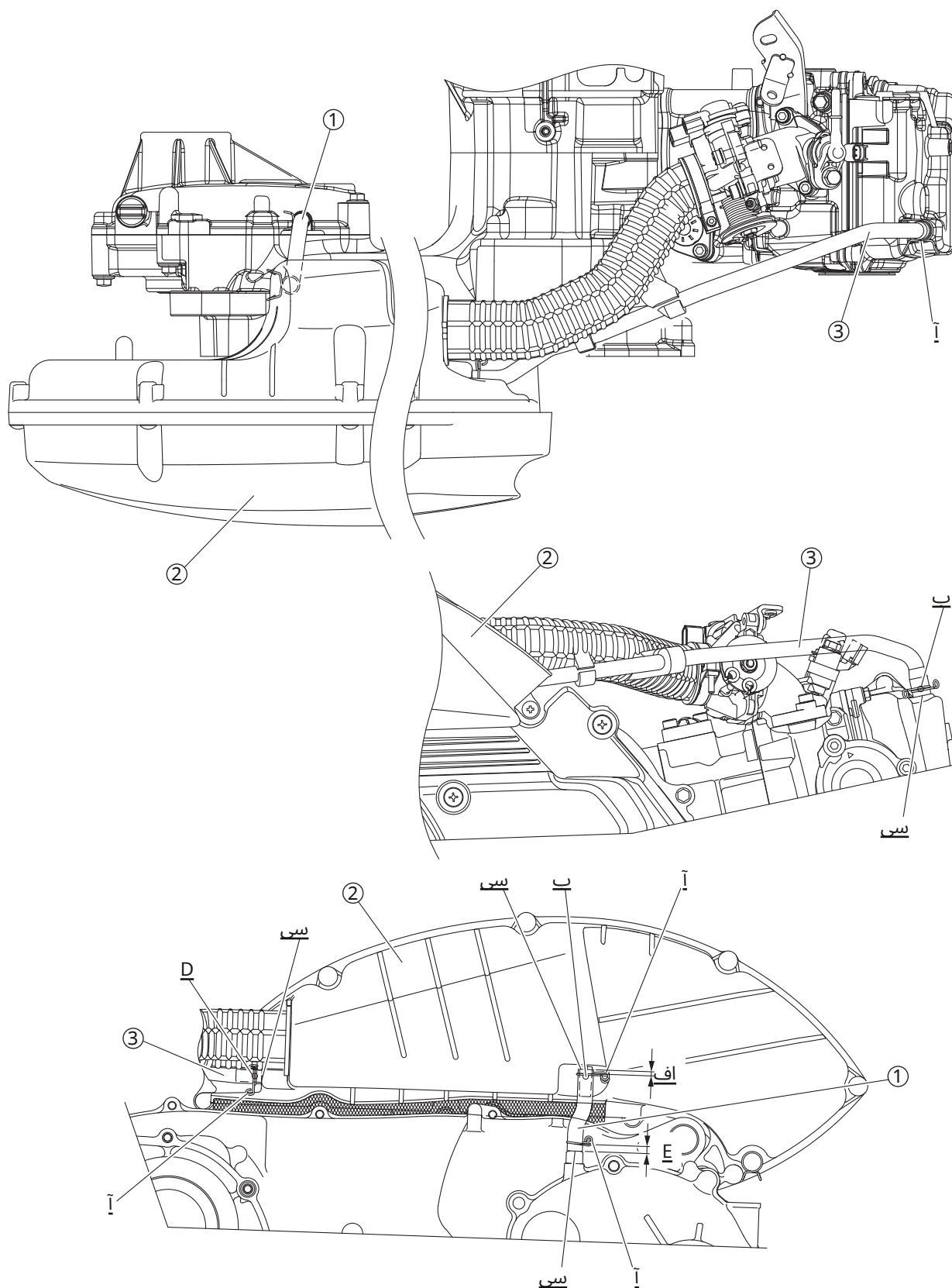
مخزن سوخت (نمای سمت راست)



1. کویل احتراق
2. سیم کویل احتراق
3. شیلنگ ترمز عقب
4. شلنگ هواگیر مخزن خنک کننده
5. گلگیر داخلی
6. شیلنگ مخزن خنک کننده
7. شیلنگ سوخت
8. قاب
9. موتور
10. شلنگ سرریز مخزن سوخت
11. مخزن خنک کننده
- الف. شیلنگ تنفسی مخزن خنک کننده را در جلوی خودرو نصب کنید.
- ب. گیره شلنگ سوخت را در راهنمای قاب نصب کنید.
- ج. شیلنگ مخزن مایع خنک کننده را روی سیم راهنمای سمت پشتی قاب نصب کنید.
- D. برآمدگی روی گیره سیم پیچ احتراق را در سوراخ قاب قرار دهید.
- شیلنگ مخزن مایع خنک کننده را به سمت بیرون خودرو عبور دهید E.
- و. علامت رنگ سفید روی مخزن بازیابی را به سمت بالا قرار دهید.
- دستگیره دریوش مخزن مایع خنک کننده را همانطور که در تصویر نشان داده شده است نصب کنید G.
- H. روبه بالا
- I. روبه پایین
- ج. علامت رنگ سفید روی شلنگ را به سمت بالا قرار دهید J.
- شیلنگ مخزن مایع خنک کننده را در محل مخزن خنک کننده نصب کنید K.



1. پمپ آب
2. شلنگ ورودی پمپ آب
3. مونتاژ ترموستات
4. شلنگ خروجی رادیاتور
5. رادیاتور
6. شیلنگ مخزن خنک کننده
7. شیلنگ ورودی رادیاتور
- الف. شلنگ را به طور کامل روی اتصالات شلنگ نصب کنید.
- ب. با علامت رنگ سفید روی شلنگ سمت چپ روبرو شوید.
درجه 45 C.
- د. رو به بالا
- روبه پایین E.
- روبه جلو F.
- ز. عقب مانده
- به مخزن خنک کننده H.
- ب. علامت رنگ زرد روی شلنگ سمت راست روبرو شوید. I.
- علامت رنگ زرد روی شلنگ را با مرکز مجموعه ترموستات تراز کنید. J.
- ب. علامت رنگ سفید روی شلنگ رو به پایین قرار بگیرید. K.
- بیرونی L.
- درونی M.
- ن. مطمئن شوید که گیره شلنگ با پوشش فن رادیاتور تماس
پیدانمی کند.



1. شلنگ تنفس مورد تسمه V
2. مورد فیلتر هوا
3. شلنگ تنفس سر سیلندر
- الف. انتهای گیره شلنگ را به سمت بیرون بگیرید.
- ب. علامت رنگ زرد روی شلنگ را به سمت بیرون قرار دهید.
- ج. شلنگ را به طور کامل روی اتصالات شلنگ نصب کنید.
- د. علامت رنگ سفید روی شلنگ را به سمت بیرون قرار دهید.
- E. 5-6 میلی متر (0.24-0.20 اینچ)
- F. 1-5 میلی متر (0.20-0.04 اینچ)

چک هاو تنظيم های دوره ای

نگهداری دوره ای.....	3-1.....
معرفی 1-3 نمودار نگهداری دوره	
ای برای سیستم کنترل	
انتشار.....	1-3 نمودار
نگهداری و روغن کاری عمومی 1-3 بررسی خودرو با استفاده از عیب یابی یاماها	
ایزار.....	4-3 بررسی
خط سوخت.....	4-3 چک کردن
شمع.....	4-3 تنظیم فاصله
سوپاپ.....	5-3 بررسی دور موتور در دور
آرام.....	7-3 بررسی سیستم
آگزوز.....	7-3 تعویض عنصر فیلتر هوا و تمیز کردن
شیلنگ چک.....	8-3 چک کردن شیلنگ های
تنفس.....	8-3 تمیز کردن المان فیلتر هوا کیس V-BELT و
تمیز کردن شیلنگ چک.....	9-3 بررسی عملکرد
ترمز.....	10-3 بررسی لنت های ترمز
جلو.....	10-3 بررسی لنت های ترمز
عقب.....	10-3 بررسی سطح مایع
ترمز.....	10-3 چک کردن جلو شیلنگ
ترمز.....	11-3 بررسی شیلنگ های ترمز عقب
11-3 خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک.....	11-3 چک کردن چرخ
ها.....	12-3 چک کردن لاستیک
ها.....	13-3 بررسی بلبرینگ های
چرخ.....	14-3 چک کردن و تنظیم فرمان
14-3 روغن کاری فرمان سر.....	15-3 چک کردن بست های
شاسی.....	15-3 روغن کاری اهرم
ها.....	16-3 چک کردن پایه
کناری.....	LUBRICATING THE 16-3.....
سایدستند.....	16-3 بررسی ایستگاه
مرکزی.....	16-3 روغن کاری ایستگاه
مرکزی.....	16-3 چک کردن کلید پایه
کناری.....	16-3 چک کردن چنگال
جلویی.....	16-3 بررسی مجموعه های کمک فنر
عقب.....	16-3 بررسی سطح روغن موتور..... 16-3 تعویض
روغن موتور.....	17-3 بررسی سطح مایع خنک
کننده.....	18-3 چک کردن سیستم خنک
کننده.....	19-3 تعویض مایع خنک
کننده.....	19-3 تعویض روغن گیربکس
نهایی.....	21-3 تعویض تسمه
3-22.....	V-BELT بررسی کلیدهای چراغ
ترمز.....	22-3 بررسی و روغن کاری کابل
ها.....	22-3 بررسی عملکرد گرفتن درپچه
گاز.....	23-3 بررسی سوئیچ ها، چراغ ها و سیگنال ها
23-3 تنظیم پرتو چراغ جلو.....	24-3.....

نگهداری دوره ای

EAS20022

نگهداری دوره ای

EAS30022

معرفی

این فصل شامل تمام اطلاعات لازم برای انجام بررسی ها و تنظیمات توصیه شده است. در صورت رعایت این روش های نگهداری پیشگیرانه، عملکرد مطمئن تر خودرو، عمر طولانی تر و کاهش نیاز به تعمیرات اساسی پرهزینه را تضمین می کند. این اطلاعات برای وسایل نقلیه در حال خدمت و همچنین برای وسایل نقلیه جدیدی که برای فروش آماده می شوند، اعمال می شود. همه تکنسین های خدمات باید با کل این فصل آشنا باشند.

EAS30614

نمودار نگهداری دوره ای برای سیستم کنترل انتشار

IP

- بررسی های سالانه باید هر سال انجام شود، مگر اینکه به جای آن تعمیر و نگهداری بر اساس کیلومتر انجام شود.
- از 20000 کیلومتر، فواصل نگهداری را از 4000 کیلومتر تکرار کنید.
- مواردی که با ستاره مشخص شده اند باید توسط فروشنده یا ماها انجام شوند زیرا به ابزار، داده ها و مهارت های فنی خاصی نیاز دارند.

سالانه بررسی	خوانش کیلومتر شمار (هر کدام که زودتر بیاید)					بررسی یا نگهداری کار	آیتم	خیر
	16000 کیلومتر یا 16 ماه	12000 کیلومتر یا 12 ماه	8000 کیلومتر یا 8 ماه	4000 کیلومتر یا 4 ماه	1000 کیلومتر یا 1 ماه			
✓	✓	✓	✓	✓		• شلنگ های سوخت را از نظر ترک یا آسیب بررسی کنید.	خط سوخت	1 *
						• وضعیت را بررسی کنید. • در صورت لزوم تعویض کنید.	فیلتر سوخت	2 *
	✓	✓	✓	✓		• وضعیت را بررسی کنید. • تمیز کردن و باز کردن.	شمع موتور	3
						• جایگزین کردن.		
	✓		✓			• فاصله سوپاپ را چک کنید. • در صورت لزوم تنظیم کنید.	شیرآلات	4 *
✓	✓	✓	✓	✓		• دور دور موتور را بررسی کنید.	تزریق سوخت	5 *
✓	✓	✓	✓	✓		• نشستی را بررسی کنید. • در صورت لزوم سفت کنید. • در صورت لزوم واشر(های) را تعویض کنید.	سیستم آگزوز	6 *

EAS30615

نمودار نگهداری و روغن کاری عمومی

IP

- بررسی های سالانه باید هر سال انجام شود، مگر اینکه به جای آن تعمیر و نگهداری بر اساس کیلومتر انجام شود.
- از 20000 کیلومتر، فواصل نگهداری را از 4000 کیلومتر تکرار کنید.
- مواردی که با ستاره مشخص شده اند باید توسط فروشنده یا ماها انجام شوند زیرا به ابزار، داده ها و مهارت های فنی خاصی نیاز دارند.

سالانه بررسی	خوانش کیلومتر شمار (هر کدام که زودتر بیاید)					بررسی یا نگهداری کار	آیتم	خیر
	16000 کیلومتر یا 16 ماه	12000 کیلومتر یا 12 ماه	8000 کیلومتر یا 8 ماه	4000 کیلومتر یا 4 ماه	1000 کیلومتر یا 1 ماه			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	• بازرسی پویا را با استفاده از ابزار تشخیص یا ماها انجام دهید. • کدهای خطا را بررسی کنید.	سیستم تشخیصی بررسی وضعیت	1 *
						• جایگزین کردن.	عنصر فیلتر هوا	2
	✓	✓	✓	✓	✓	• تمیز.	بررسی فیلتر هوا شلنگ	3

نگهداری دوره ای

خبر	آیتم	بررسی یا نگهداری کار	خوانش کیلومتر شمار (هر کدام که زودتر بیاید)					سالانه بررسی
			1000کیلومتر یا 1ماه	4000کیلومتر یا 4ماه	8000کیلومتر یا 8ماه	12000کیلومتر یا 12ماه	16000کیلومتر یا 16ماه	
4	*	عنصر فیلتر هوا مورد تسمه V	✓	✓	✓	✓	✓	
5	*	باتری	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	*	ترمز جلو	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			لنت ترمز را تعویض کنید.					
7	*	ترمز عقب	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			لنت ترمز را تعویض کنید.					
8	*	شیلنگ ترمز	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			جایگزین کردن.					
9	*	روغن ترمز	تغییر دادن.					هر 2 سال
10	*	چرخ ها	خروجی و آسیب را بررسی کنید.					✓
11	*	لاستیک	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	*	بلبرینگ های چرخ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	*	بلبرینگ فرمان	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			با گریس بر پایه صابون لیتیوم روغن کاری کنید.					
14	*	بست های شاسی	مطمئن شوید که تمام مهره ها، پیچ هاو پیچ ها به درستی سفت شده اند.					✓
15		اهرم ترمز جلو محور محوری	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16		اهرم ترمز عقب محور محوری	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17		کناره، مرکز- ایستادن	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	*	سوئیچ پایه کناری	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	*	چنگال جلو	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	*	ضربه گیر مجامع	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21		روغن موتور	تغییر دادن.					وقتی نشانگر تعویض روغن چشمک می زند
			سطح روغن و خودرو را از نظر نشئی روغن بررسی کنید.					هر 4000 کیلومتر (2500 مایل)
22	*	صافی روغن موتور	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	*	سیستم خنک کننده	تعمیر.					✓
			سطح مایع خنک کننده و وسیله نقلیه را از نظر نشئت مایع خنک کننده بررسی کنید.					✓
24		انتقال نهایی - روغن یون	مایع خنک کننده را تعویض کنید.					هر 12000 کیلومتر (7500 مایل)
			خودرو را از نظر نشئت روغن بررسی کنید.					✓
25	*	تسمه V	تغییر دادن.					هر 12000 کیلومتر (7500 مایل)
			آسیب دیدگی و سایش را بررسی کنید.					✓
26	*	تسمه V شکل ثانویه قرقره	جایگزین کردن.					هنگامی که نشانگر تعویض تسمه V شکل چشمک می زند [هر 25000 کیلومتر (15500 مایل)]
			روغن کاری کنید.					هر 12000 کیلومتر (7500 مایل)

نگهداری دوره ای

سالانه بررسی	خوانش کیلومتر شمار (هر کدام که زودتر بیاید)					بررسی یا نگهداری کار	آیتم	خبر
	16000 کیلومتر یا 16 ماه	12000 کیلومتر یا 12 ماه	8000 کیلومتر یا 8 ماه	4000 کیلومتر یا 4 ماه	1000 کیلومتر یا 1 ماه			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	• بررسی عملکرد.	جلو و عقب سوئیچ های ترمز	27 *
✓	✓	✓	✓	✓		• روغن کاری کنید.	قطعات متحرک و کابل ها	28 *
✓	✓	✓	✓	✓		• بررسی عملکرد. • بازی آزاد دریچه گاز را بررسی کنید و در صورت لزوم تنظیم کنید. • محفظه کابل و دستگیره را روغن کاری کنید.	دستگیره دریچه گاز	29 *
✓	✓	✓	✓	✓	✓	• بررسی عملکرد. • پرتو چراغ جلو را تنظیم کنید.	چراغ ها، سیگنال ها و سوئیچ ها	30 *

IP

- فیلتر هوا
- فیلتر هوای این مدل مجهز به المنت کاغذی یکبار مصرف روکش شده با روغن است که برای جلوگیری از آسیب رساندن به آن نباید با هوای فشرده تمیز شود.
- هنگام سوار شدن در مناطق غیرمعمول مرطوب یا گرد و غبار، عنصر فیلتر هوا باید بیشتر تعویض شود.
- فیلتر هوای کیس V-belt
- اگر در مناطق غیرمعمول مرطوب یا گرد و غبار سوار می شوید، فیلتر هوا نیاز به سرویس مکرر دارد.
- تسمه V
- تسمه V باید در 8000 کیلومتر اولیه (5000 مایل) و پس از آن هر 4000 کیلومتر (2500 مایل) بررسی شود. در صورت مشاهده هر گونه آسیب یا فرسودگی بیش از حد، تسمه V را تعویض کنید. تسمه V شکل باید هر 25000 کیلومتر (15500 مایل) تعویض شود حتی اگر ساییدگی یا آسیبی نداشته باشد.
- سرویس ترمز هیدرولیک
- سطح روغن ترمز را مرتباً بررسی و در صورت لزوم تصحیح کنید.
- هر دو سال یکبار قطعات داخلی سیلندرها و کالیپرهای اصلی ترمز را تعویض کنید و روغن ترمز را تعویض کنید.
- شیلنگ های ترمز را هر چهار سال یکبار و در صورت ترک خوردگی یا آسیب دیدگی تعویض کنید.
- خدمات سیستم سوخت رسانی
- فقط از بنزین بدون سرب استفاده کنید. استفاده از بنزین سرب دار باعث آسیب شدید به قطعات داخلی موتور مانند سوپاپ ها و رینگ های پیستون و همچنین به سیستم آگزوز می شود.
- پوشش پرنده سوخت را هر دو سال یکبار یا در صورت ترک یا آسیب دیدگی تعویض کنید.
- فیلتر بنزین را هر 12000 کیلومتر (7500 مایل) از نظر گرفتگی یا آسیب بررسی کنید.
- سرویس باتری
- وضعیت را بررسی کنید و باتری را هر 3 ماه یکبار سرویس کنید.
- اگر ولتاژ کمتر از 12.4 ولت است، بلافاصله باتری را شارژ کنید.
- اگر باتری تمایل به تخلیه دارد، فوراً آن را تعویض کنید.

چک کردن خط سوخت

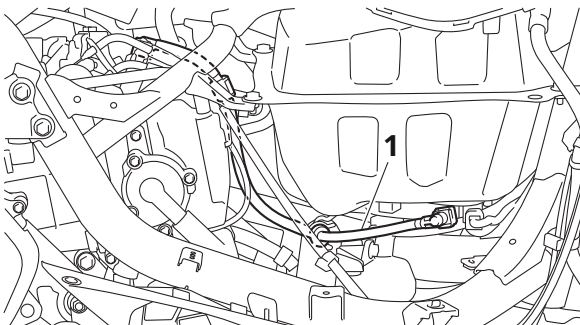
1. حذف:

- پوشش جانبی جلو (سمت چپ) به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.
- مجموعه تخته زیرپایی (سمت چپ) به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 12-4 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

- شیلنگ سوخت "1"

ترک / آسیب → جایگزین کردن.
اتصالات سست → به درستی وصل شوید.



3. نصب کنید:

- مجموعه تخته زیرپایی (سمت چپ) به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 12-4 مراجعه کنید.

- پوشش جانبی جلو (سمت چپ)

به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

چک کردن شمع

1. حذف:

- پوشش جانبی جلو (راست) به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

- مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست) به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 12-4 مراجعه کنید.

2. حذف کنید:

- درپوش شمع
- شمع موتور

اطلاع

قبل از برداشتن شمع، هرگونه کثیفی جمع شده در شمع را با هوای فشرده به خوبی باد کنید تا از افتادن آن به داخل سیلندر جلوگیری شود.

3. بررسی کنید:

- نوع شمع نادرست است → تغییر دادن.

بررسی خودرو با استفاده از ابزار عیب یاب یاماها

از ابزار تشخیص یاماها استفاده کنید و طبق روش زیر خودرو را بررسی کنید. 1. حذف:

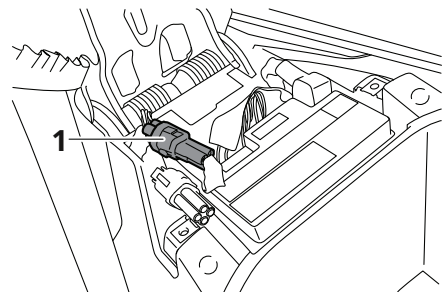
- حفاظ باتری به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 1-4 مراجعه کنید.

2. درپوش محافظ را بردارید و سپس ابزار تشخیص یاماها را به کوپلر "1" وصل کنید.

ابزار تشخیص یاماها USB
90890-03256

ابزار تشخیص یاماها (A/I)
90890-03254





3. بررسی کنید:

- کدهای خطا

IP

از عملکرد "تشخیص نقص" ابزار تشخیص یاماها برای بررسی کدهای خطا استفاده کنید. برای کسب اطلاعات در مورد استفاده از ابزار تشخیص یاماها، به دفترچه راهنمای عملیات همراه ابزار مراجعه کنید.

شماره کد خطا نمایش داده می شود → علت احتمالی خرابی را بررسی و تعمیر کنید. به "جزئیات عیب یابی (کد خطا)" در صفحه 8-36 مراجعه کنید.

4. انجام دهید:

- بازرسی دینامیک

IP

برای انجام بازرسی پویا از عملکرد "بازرسی پویا" ابزار تشخیص یاماها نسخه 3.0 و بعد از آن استفاده کنید. برای کسب اطلاعات در مورد استفاده از ابزار تشخیص یاماها، به دفترچه راهنمای عملیات همراه ابزار مراجعه کنید.

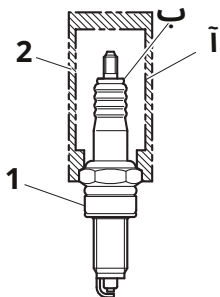
5. نصب کنید:

- حفاظ باتری به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 1-4 مراجعه کنید.

نگهداری دوره ای

- هنگام سفت کردن شمع، مطمئن شوید که قسمت داخلی "a" آچار شمع "2" با قسمت "b" شمع تماس نداشته باشد.

- برای هدایت سرب شمع، به "اتصال سرخ ها" در صفحه 5-14 مراجعه کنید.



8. نصب کنید:

- مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست) به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

- پوشش جانبی جلو (راست) به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.

EAS30622

- **تنظیم فاصله سوپاپ** روش زیر برای تمام شیرها اعمال می شود.

IP

- تنظیم فاصله سوپاپ باید روی موتور سرد، در دمای اتاق انجام شود.
- هنگامی که فاصله سوپاپ اندازه گیری یا تنظیم می شود، پیستون باید در نقطه مرگ بالا (TDC) روی کورس تراکم باشد.

1. حذف:

- باتری به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

- روکش های جانبی جلو به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.

- پوشش مخزن سوخت به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.

- روکش پایین را در مرکز قرار دهید به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

- مخزن سوخت به "مخزن سوخت" در صفحه 7-1 مراجعه کنید.
- پوشش سر سیلندر به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید.
- روکش رادیاتور به "رادیاتور" در صفحه 6-3 مراجعه کنید.

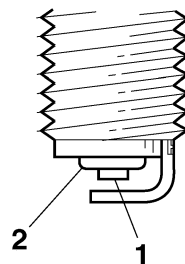
سازنده/مدل
NGK/CPR8EA-9



4. بررسی کنید:

- الکترود "1"
- آسیب/ساییدگی → شمع را تعویض کنید.
- عایق "2"

رنگ غیر طبیعی → شمع را تعویض کنید. رنگ معمولی مایل به قهوه ای متوسط تا روشن است.



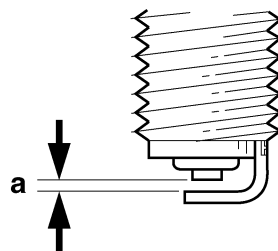
5. تمیز کردن:

- شمع موتور (با شمع پاک کن یا برس سیمی)
- اندازه گیری:

- شکاف شمع "a"
- (با ضخامت سنج سیم) خارج از مشخصات → رگاپ.

شکاف شمع

0.8-0.9 میلی متر (0.031-0.035 اینچ)

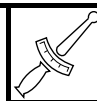


7. نصب کنید:

- شمع «1»
- درپوش شمع

شمع موتور

13 N·m (1.3 kgf·m, 9.6 lb·ft)

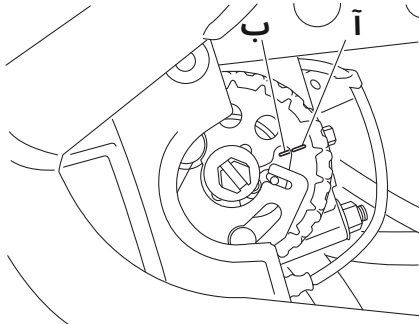


IP

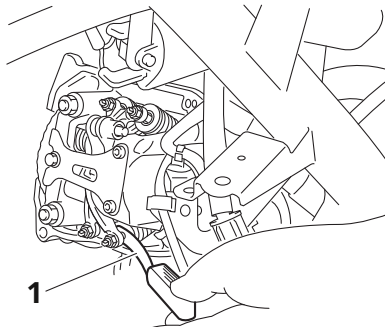
- قبل از نصب شمع، سطح شمع و واشر را تمیز کنید.

نگهداری دوره ای

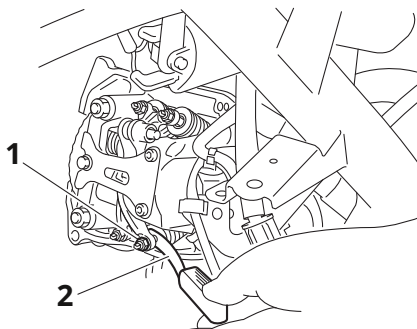
ب. هنگامی که پیستون در مرکز مرده بالایی (TDC) در حرکت تراکم قرار دارد، علامت "a" روی چرخ دنده میل بادامک را با علامت مطابق "b" روی صفحه درپوش میل بادامک تراز کنید.



ج. فاصله سوپاپ را با ضخامت سنج "1" اندازه گیری کنید.
خارج از مشخصات → تنظیم کنید.



5. تنظیم کنید:
• فاصله سوپاپ
آ. مهره قفلی "1" را باز کنید.
ب. یک ضخامت سنج "2" را بین انتهای پیچ تنظیم و نوک سوپاپ قرار دهید.



ج. پیچ تنظیم "3" را با ابزار تنظیم شیر "4" بچرخانید تا فاصله سوپاپ مشخص شده به دست آید.

ابزار تنظیم Tappet
90890-01311
ست شپش شش تکه
YM-A5970

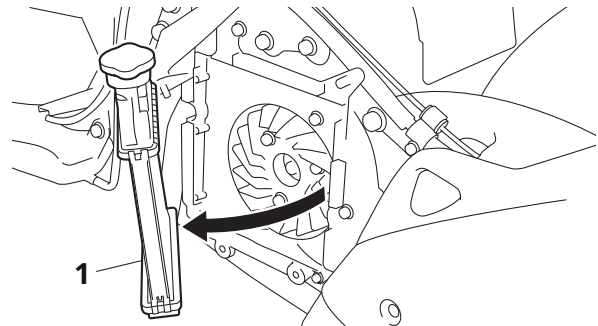


2. حرکت:

• رادیاتور "1"

IP

قسمت عقب رادیاتور را به سمت بیرون حرکت دهید.

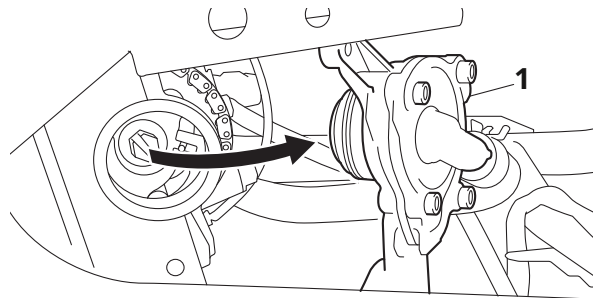


3. حرکت:

• مجموعه پمپ آب "1"

IP

مجموعه پمپ آب را در جهت نشان داده شده در تصویر حرکت دهید.



4. اندازه گیری:

• فاصله سوپاپ

خارج از مشخصات → تنظیم کنید.

خلاصی دریچه (سرد)
مصرف

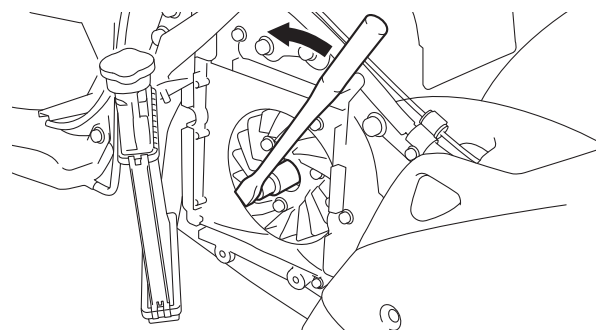
0.10-0.14 میلی متر (0.0039-0.0055)

اینچ) اگزوز

0.21-0.25 میلی متر (0.0083-0.0098 اینچ)



آ. میل لنگ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید.



نگهداری دوره ای

به "عیب یابی خود و جدول کد عیب یابی" در صفحه 9-1 مراجعه کنید.

ابزار تشخیص یاماها USB
90890-03256
ابزار تشخیص یاماها (A/I)
90890-03254



EAS30625

چک کردن سیستم اگزوز

1. بررسی کنید:

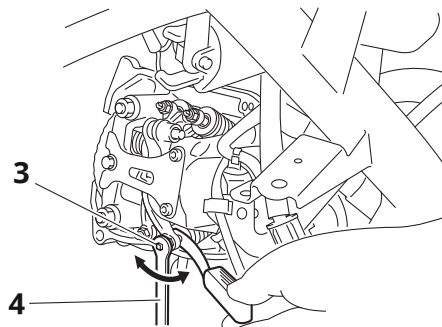
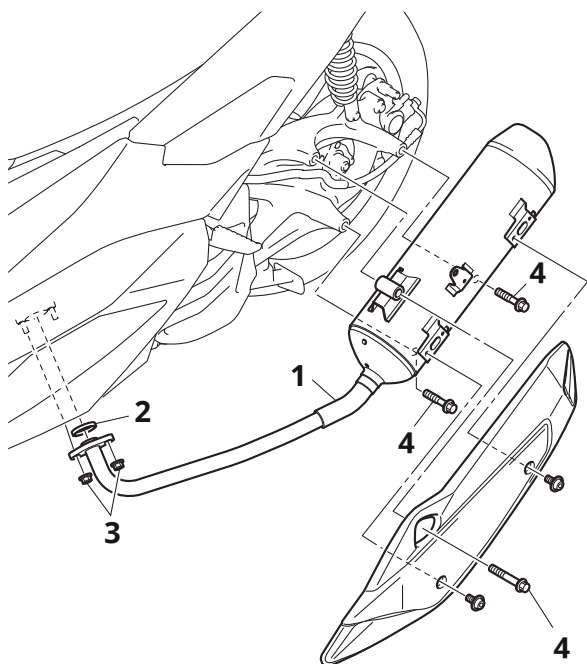
- صدا خفه کن "1"
- ترک / آسیب → جایگزین کردن.
- واشر "2"
- گاز اگزوز نشت می کند → جایگزین کردن.

2. بررسی کنید:

گشتاور سفت شدن

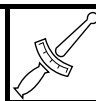
- مهره های صدا خفه کن "3"
- پیچ صدا خفه کن "4"

مهره صدا خفه کن
پیچ صدا خفه کن 20 نیوتن متر (2.0 کیلوگرم بر متر، 15 پوند - فوت)
53 N·m (5.3 kgf·m, 39 lb·ft)



دپیچ تنظیم را نگه دارید تا از جابجایی آن جلوگیری کنید و مهره قفل را مطابق مشخصات ببندید.

مهره قفل پیچ تنظیم فاصله سوپاپ



7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)

ه. فاصله سوپاپ را دوباره اندازه گیری کنید. اگر فاصله سوپاپ هنوز خارج از مشخصات است، تمام مراحل تنظیم فاصله سوپاپ را تکرار کنید تا فاصله مشخص شده به دست آید. f.

6. نصب کنید:

• تمام قطعات حذف شده

IP

برای نصب، روند حذف را معکوس کنید.

EAS31017

بررسی سرعت دور موتور

IP

قبل از بررسی دور آرام موتور، عنصر فیلتر هوا باید تمیز باشد و موتور باید تراکم کافی داشته باشد.

1. موتور را روشن کنید و بگذارید چند دقیقه گرم شود.

2. بررسی کنید:

- سرعت دور موتور
- خارج از مشخصات → به مرحله بعدی بروید

سرعت دور موتور

1500-1700 دور در دقیقه



3. بررسی کنید:

• مقدار یادگیری ISC (کنترل سرعت بیکار) "00" یا "01" → سیستم ورودی را بررسی کنید. "02" → واحد ISC (کنترل سرعت دور آرام) و بدنه دریچه گاز را تمیز کنید. به "تمیز کردن واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) و بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-12 مراجعه کنید.

آ. ابزار تشخیص یاماها را وصل کنید. از کد تشخیصی "67" استفاده کنید.

پیچ پوششی کیس فیلتر هوا
(پوند: فوت 0.88، 0.12 kgf·m، 1.2 N·m)



ECA20480

اطلاع

هرگز موتور را بدون نصب فیلتر هوا کار نکنید. هوای فیلتر نشده باعث سایش سریع قطعات موتور شده و ممکن است به موتور آسیب برساند. کارکردن موتور بدون عنصر فیلتر هوا نیز بر تنظیم بدنه دریاچه گاز تأثیر می گذارد که منجر به عملکرد ضعیف موتور و گرمای بیش از حد احتمالی می شود.

IP

هنگام نصب المنت فیلتر هوا در محفظه فیلتر هوا، مطمئن شوید که سطوح آب بندی هم تراز هستند تا از هرگونه نشت هوا جلوگیری شود.

EAS31179

چک کردن شیلنگ های تنفس

1. حذف:

• باتری

به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

• روکش های جانبی جلو

به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.

• پوشش مخزن سوخت

به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.

• جعبه ذخیره سازی

به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

• شیلنگ تنفس سر سیلندر "1"

• شیلنگ هواگیر جعبه گیربکس "2" ترک /

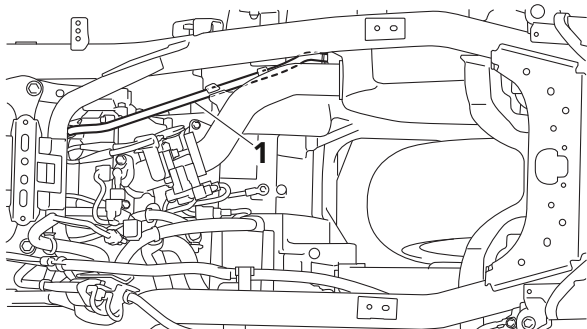
آسیب → جایگزین کردن.

اتصالات سست → به درستی وصل شوید.

ECA21600

اطلاع

مطمئن شوید که شیلنگ هواگیر سر سیلندر و شیلنگ هواگیر جعبه گیربکس به درستی هدایت شده اند.



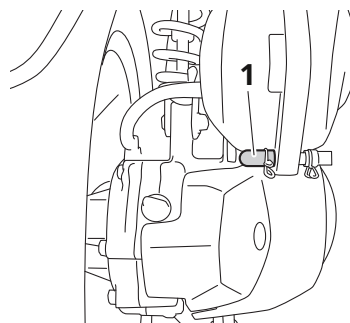
EAS31130

تعویض عنصر فیلتر هوا و تمیز کردن شیلنگ

چک

IP

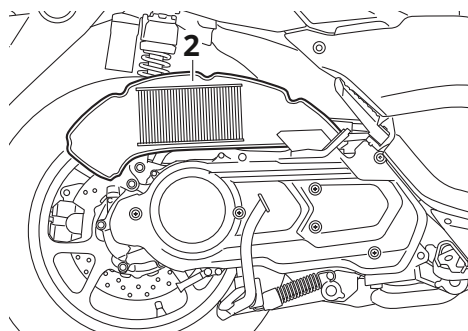
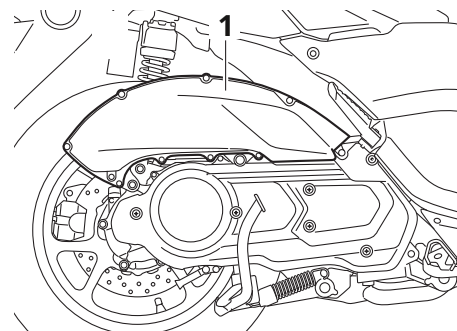
شیلنگ بررسی فیلتر هوا "1" را که در سمت عقب کیس فیلتر هوا قرار دارد، بررسی کنید. اگر گرد و غبار یا آب یا هردو در شلنگ جمع شد، شیلنگ را تمیز کرده و عنصر فیلتر هوا را تعویض کنید.



1. حذف:

• پوشش فیلتر هوا "1"

• عنصر فیلتر هوا "2"



2. بررسی کنید:

• آسیب عنصر فیلتر هوا →

جایگزین کردن.

IP

• المنت فیلتر هوا را در هر 18000 کیلومتر (10500

مایل) کار تعویض کنید.

• اگر در مناطق غیر معمول مرطوب یا گرد و غبار سوار

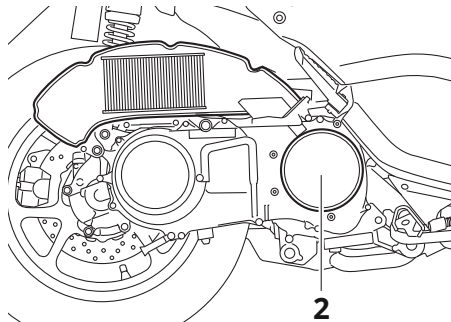
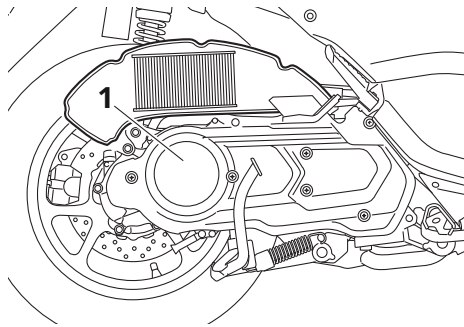
می شوید، فیلتر هوا نیاز به سرویس مکرر دارد.

3. نصب کنید:

• عنصر فیلتر هوا

• روکش کیس فیلتر هوا

نگهداری دوره ای



2. تمیز کردن:

- المنت فیلتر هوا مورد تسمه V (باحلال)

EWA17971

هشدار

هرگز از حلال های با نقطه اشتعال پایین مانند بنزین برای تمیز کردن المنت فیلتر هوای مورد تسمه V استفاده نکنید. چنین حلال هایی ممکن است باعث آتش سوزی یا انفجار شوند.

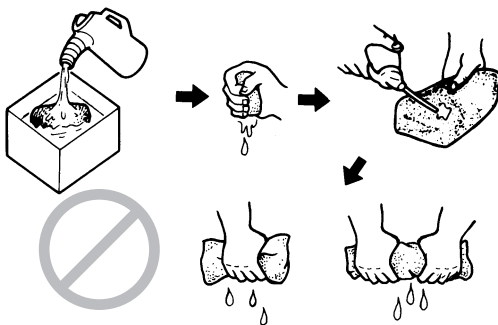
IP

- اگر در مناطق غیرمعمول مرطوب یا گرد و غبار سوار می شوید، فیلتر هوا نیاز به سرویس مکرر دارد.
- پس از تمیز کردن، عنصر فیلتر هوای مورد تسمه V را به آرامی فشار دهید تا حلال اضافی خارج شود.

ECA21590

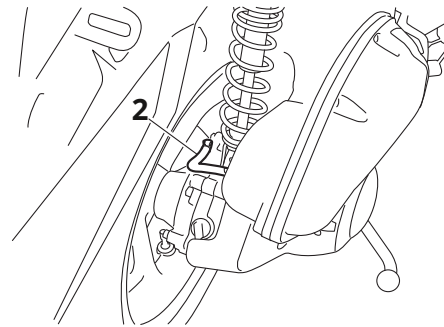
اطلاع

هنگام فشردن عنصر فیلتر هوای مورد تسمه V آن را انچرخانید.



3. بررسی کنید:

- خرابی عنصر فیلتر هوا مورد تسمه V → جایگزین کردن.



3. نصب کنید:

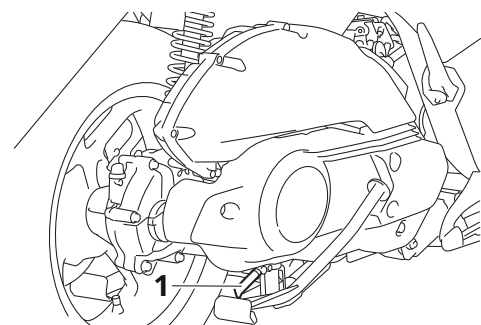
- جعبه ذخیره سازی به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.
- پوشش مخزن سوخت به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.
- روکش های جانبی جلو به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
- باتری به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

EAS31704

تمیز کردن عنصر فیلتر هوا کیس V-BELT و تمیز کردن شیلنگ چک

IP

شیلنگ بررسی فیلتر هوای جعبه تسمه "V-belt" 1 را که در سمت عقب جعبه V-belt قرار دارد، بررسی کنید. اگر گرد و غبار یا آب یا هر دو در شیلنگ جمع شد، شیلنگ را تمیز کنید و المنت فیلتر هوای مورد تسمه V را تعویض کنید.



1. حذف:

- روکش عنصر فیلتر هوا مورد تسمه "V-belt" 1
- المنت فیلتر هوای مورد تسمه "V-belt" 2

نگهداری دوره ای

EAS30634

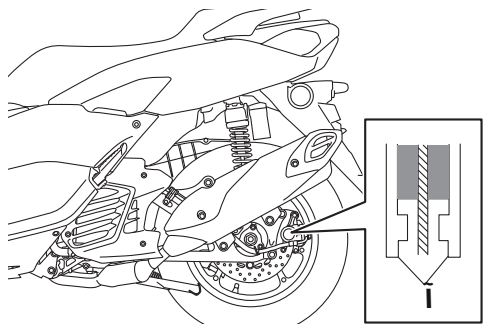
چک کردن لنت های ترمز عقب روش زیر برای تمام لنت های ترمز اعمال می شود.

1. ترمز را فعال کنید.

2. بررسی کنید:

• لنت ترمز عقب

نشانه های سایش "a" تقریباً دیسک ترمز را لمس می کنند
→ لنت های ترمز را به صورت مجموعه تعویض کنید. به " ترمز عقب" در صفحه 4-43 مراجعه کنید.



EAS30632

بررسی سطح مایع ترمز

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

IP

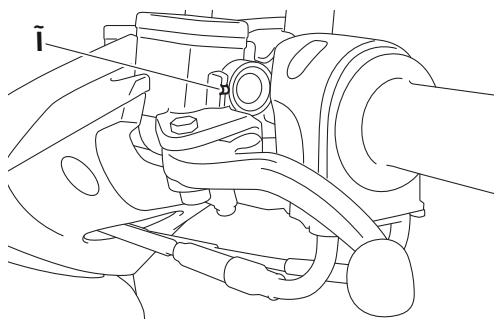
- وسیله نقلیه را روی پایه مرکزی قرار دهید.
- از ایستادن خودرو مطمئن شوید.
- برای اطمینان از خواندن صحیح سطح روغن ترمز، مطمئن شوید که بالای مخزن روغن ترمز افقی است.

2. بررسی کنید:

• سطح روغن ترمز

زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید.

**روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4**



4. روغن توصیه شده را روی تمام سطح فیلتر هوای کیس V-belt بمالید و روغن اضافی را فشار دهید. عنصر فیلتر هوای مورد تسمه V باید خیس باشد اما چکه نکند.

**روغن توصیه شده
روغن موتور**



5. نصب کنید:

- المنت فیلتر هوای مورد تسمه V
- پوشش المنت فیلتر هوا مورد تسمه V

**پیچ پوششی عنصر فیلتر هوا مورد تسمه
V-belt
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)**



EAS30801

بررسی عملکرد ترمز

1. بررسی کنید:

• عملکرد ترمز

ترمز درست کار نمی کند → سیستم ترمز را بررسی کنید.

به "ترمز جلو" در صفحه 4-30 و "ترمز عقب" در صفحه 4-43 مراجعه کنید.

IP

درجاده رانندگی کنید، ترمزهای جلو و عقب را جداگانه به کار بگیرید و بررسی کنید که آیا ترمزها به درستی کار می کنند یا خیر.

EAS30633

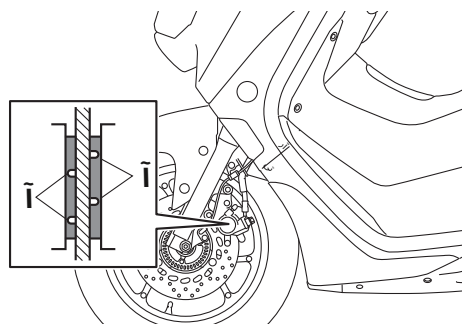
چک کردن لنت های ترمز جلو روش زیر برای تمام لنت های ترمز اعمال می شود.

1. ترمز را فعال کنید.

2. بررسی کنید:

• لنت ترمز جلو

شیارهای نشانگر سایش "a" تقریباً ناپدید شدند → لنت های ترمز را به صورت مجموعه تعویض کنید. به "ترمز جلو" در صفحه 4-30 مراجعه کنید.



نگهداری دوره ای

3. خودرو را به صورت عمودی نگه دارید و ترمز جلو را چندین بار فشار دهید.

4. بررسی کنید:

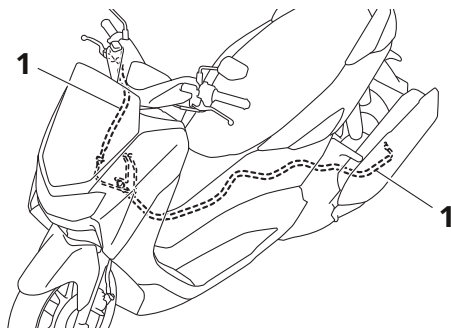
- شیلنگ ترمز
- نشت روغن ترمز → شیلنگ آسیب دیده را تعویض کنید.
- به "ترمز جلو" در صفحه 4-30 مراجعه کنید.

EAS30636

بررسی شیلنگ های ترمز عقب

1. بررسی کنید:

- شیلنگ ترمز "1" ترک/آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.



2. بررسی کنید:

- نگهدارنده شلنگ ترمز
- شل → پیچ نگهدارنده را سفت کنید.
- 3. خودرو را به صورت عمودی نگه دارید و ترمز عقب را چندین بار فشار دهید.
- 4. بررسی کنید:
- شیلنگ ترمز
- نشت روغن ترمز → شیلنگ ترمز را تعویض کنید.
- به "ترمز عقب" در صفحه 4-43 مراجعه کنید.

EAS30893

خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک

EWA14000

⚠ هشدار

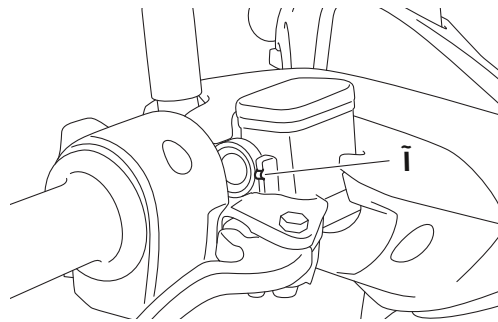
همیشه هنگام برداشتن قطعات مربوط به ترمز، سیستم ترمز را تخلیه کنید.

ECA22780

اطلاع

- سیستم ترمز را به ترتیب زیر تخلیه کنید.

- گام اول: کالیپر ترمز جلو
- مرحله دوم: کالیپر ترمز عقب



الف. ترمز جلو
ب. ترمز عقب

EWA13540

⚠ هشدار

- فقط از روغن ترمز تعیین شده استفاده کنید. سایر مایعات ترمز ممکن است باعث خراب شدن لاستیک های مهر و موم شده و باعث نشتی و عملکرد ضعیف ترمز شوند.
- با همان نوع روغن ترمز که از قبل در سیستم وجود دارد، دوباره پر کنید. مخلوط کردن مایعات ترمز ممکن است منجر به یک واکنش شیمیایی مضر شود که منجر به عملکرد ضعیف ترمز شود.
- هنگام پر کردن مجدد مراقب باشید که آب وارد مخزن سیلندر اصلی ترمز نشود. آب به طور قابل توجهی نقطه جوش روغن ترمز را کاهش می دهد و می تواند باعث قفل شدن بخار شود.

ECA13540

اطلاع

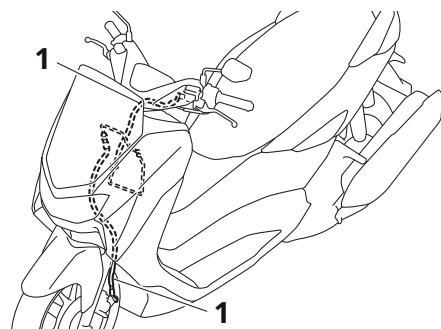
روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.

EAS30635

بررسی شیلنگ های ترمز جلو

1. بررسی کنید:

- شیلنگ ترمز "1" ترک/آسیب → جایگزین کردن.



2. بررسی کنید:

- نگهدارنده شلنگ ترمز
- راهنمای شیلنگ ترمز
- شل → نگهدارنده و پیچ راهنما را سفت کنید.

نگهداری دوره ای

دانت‌های دیگر شلنگ را در ظرفی قرار دهید.

- ه. چند بار به آرامی ترمز را فشار دهید.
- ا. هر ترمز را کاملاً فشار داده و در موقعیت خود نگه دارید.
- ف. پیچ‌خونریزی را باز کنید.

IP

شل کردن پیچ تخلیه فشار را آزاد می کند و باعث می شود اهرم ترمز با دستگیره دریچه گاز یا دستگیره فرمان تماس پیدا کند.

- ساعت پیچ تخلیه را محکم کنید و سپس اهرم ترمز را رها کنید.
- من. مراحل (e) تا (h) را تکرار کنید تا تمام حباب های هوا از روغن ترمز در شیلنگ پلاستیکی ناپدید شوند.
- پیچ تخلیه را مطابق مشخصات ببندید.

پیچ تخلیه کالیپر ترمز
6 N·m (0.6 kgf·m, 4.4 lb·ft)



ک. مخزن سیلندر اصلی ترمز را تا سطح مناسب با روغن ترمز مشخص شده پر کنید.

به "بررسی سطح مایع ترمز" در صفحه 3-10 مراجعه کنید.

EWA13110

هشدار

پس از تخلیه سیستم ترمز هیدرولیک، عملکرد ترمز را بررسی کنید.

EAS30638

چک کردن چرخ ها

روش زیر برای همه چرخ ها اعمال می شود.

1. بررسی کنید:

- چرخ آسیب/خارج از گردونه → جایگزین کردن.

EWA13260

هشدار

هرگز سعی نکنید چرخ را تعمیر کنید.

IP

پس از تعویض یا تعویض لاستیک یا چرخ، همیشه چرخ را متعادل کنید.

2. اندازه گیری:

- خروج چرخ شعاعی
- خروجی جانبی چرخ
- به "بررسی چرخ جلو" در صفحه 4-23 و "بررسی چرخ عقب" در صفحه 4-29 مراجعه کنید.

EWA17980

هشدار

- سیستم ترمز هیدرولیک را هر زمان که:
- سیستم جدا شده است.
- شلنگ ترمز شل، جدا شده یا تعویض شده است.

- سطح روغن ترمز بسیار پایین است.
- عملکرد ترمز معیوب است.

IP

- مراقب باشید که روغن ترمز نریزد یا مخزن سیلندر اصلی ترمز سرریز نشود.
- هنگام تخلیه سیستم ترمز هیدرولیک، قبل از اعمال ترمز مطمئن شوید که همیشه مایع ترمز کافی وجود دارد. نادیده گرفتن این احتیاط می تواند به هوا اجازه ورود به سیستم ترمز هیدرولیک را بدهد و به طور قابل توجهی روند خونریزی را طولانی تر کند.

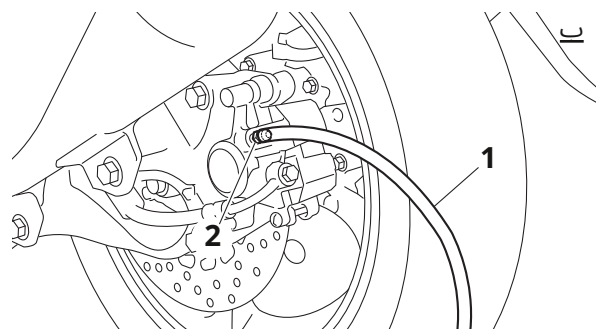
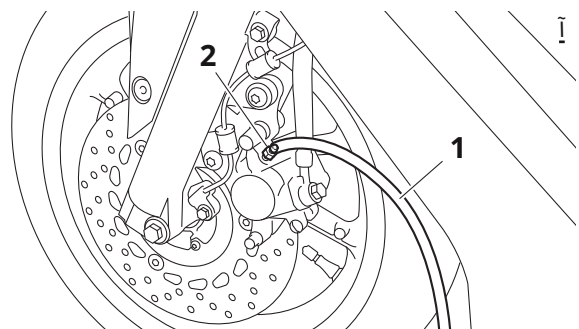
- اگر خونریزی سخت است، ممکن است لازم باشد مایع ترمز را برای چند ساعت ته نشین کرد.
- هنگامی که حباب های ریز در شلنگ ناپدید شدند، عمل خونریزی را تکرار کنید.

1. خونریزی:

- سیستم ترمز هیدرولیک
- آ. مخزن سیلندر اصلی ترمز را تا سطح مناسب با روغن ترمز مشخص شده پر کنید.

ب. دیافراگم سیلندر اصلی ترمز را نصب کنید.

ج. یک شلنگ پلاستیکی شفاف "1" را محکم به پیچ تخلیه "2" وصل کنید.



الف. کالیپر ترمز جلو
ب. کالیپر ترمز عقب

نگهداری دوره ای

EAS30640

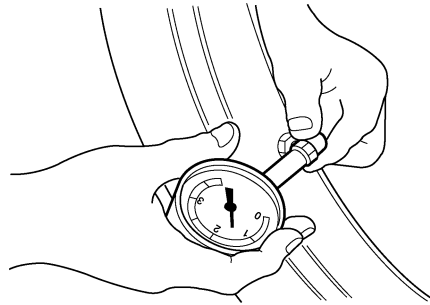
چک کردن لاستیک ها

روش زیر برای همه لاستیک ها اعمال می شود.

1. بررسی کنید:

• فشار تایر

خارج از مشخصات → تنظیم کند.



EWA13181

هشدار

• فشار تایر فقط زمانی باید بررسی و تنظیم شود که دمای لاستیک با دمای هوای محیط برابر باشد.

• فشار لاستیک و سیستم تعلیق باید با توجه به وزن کل (شامل بار، سوار، مسافر و لوازم جانبی) و سرعت پیش بینی شده سواری تنظیم شود.

• کارکرد یک وسیله نقلیه پر بار می تواند باعث آسیب تایر، تصادف یا جراحت شود. هرگز وسیله نقلیه را اضافه بار نکنید.



فشار باد لاستیک (اندازه گیری شده روی لاستیک های سرد)

1 نفر
جلو

150 کیلو پاسکال (1.50 کیلوگرم بر سانتی متر مربع، psi 22)

عقب

200 کیلو پاسکال (2.00 psi، 29 kgf/cm²)

2 نفر (kgf)

جلو

150 کیلو پاسکال (1.50 کیلوگرم بر سانتی متر مربع، psi 22)

عقب

200 کیلو پاسکال (2.00 کیلوگرم بر سانتی متر مربع، psi 29)

* وزن کل سوار، مسافر، محموله و لوازم جانبی

EWA13190

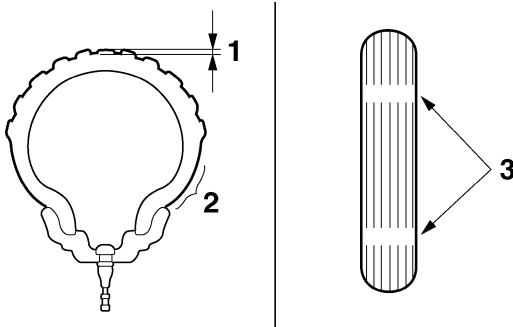
هشدار

سوار شدن با لاستیک فرسوده خطرناک است. هنگامی که آج لاستیک به حد مجاز سایش رسید، بلافاصله لاستیک را تعویض کنید.

2. بررسی کنید:

• سطوح تایر

آسیب/ساییدگی → لاستیک را تعویض کنید.



1. عمق آج لاستیک

2. دیوار کناری

3. نشانگر سایش

حد پوشیدن (جلو)

1.0 میلی متر (0.04 اینچ)

(حد سایش (عقب)

1.0 میلی متر (0.04 اینچ)



EWA14080

هشدار

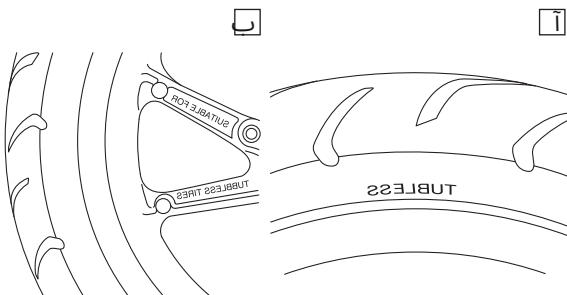
• از لاستیک بدون تیوب بر روی چرخ که فقط برای تایرهای تیوبی طراحی شده است استفاده نکنید تا از خرابی لاستیک و آسیب شخصی در اثر باد شدن ناگهانی جلوگیری شود.

• هنگام استفاده از لاستیک تیوب، حتما تیوب صحیح را نصب کنید.

• همیشه یک لاستیک تیوب جدید و یک تیوب جدید به عنوان مجموعه تعویض کنید.

• برای جلوگیری از نیشگون گرفتن لوله، مطمئن شوید که نوار رینگ چرخ و لوله در مرکز شیار چرخ قرار دارند.

• وصله کردن لوله سوراخ شده توصیه نمی شود. اگر انجام این کار کاملاً ضروری است، دقت زیادی به خرج دهید و در اسرع وقت لوله را با یک جایگزین با کیفیت خوب تعویض کنید.



الف. تایر

ب. چرخ

چرخ لوله	فقط تایر تیوب
چرخ بدون لوله	لاستیک تیوب یا تیوبلس

نگهداری دوره ای

EWA14090

هشدار ⚠

پس از آزمایش های گسترده، لاستیک های ذکر شده در زیر توسط شرکت یاماها موتور برای این مدل تایید شده است. لاستیک های جلو و عقب همیشه باید از یک سازنده و از یک طراحی باشند. در صورت استفاده از ترکیب لاستیک غیر از مورد تایید شده توسط یاماها در این خودرو، هیچ تضمینی در مورد ویژگی های هندلینگ نمی توان ارائه داد.



لاستیک جلو
اندازه

110/70-13M/C 48P

سازنده/مدل
IRC/SS-570F



لاستیک عقب
اندازه

130/70-13M/C 63P

سازنده/مدل
IRC/SS-560R

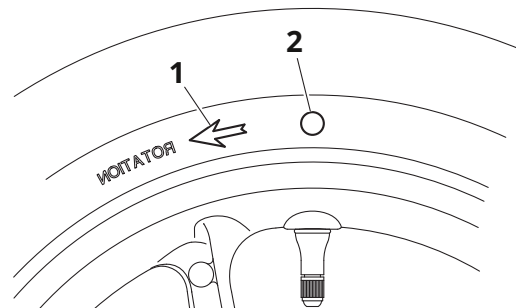
EWA13210

هشدار ⚠

تایرهای جدید چسبندگی نسبتاً کمی روی سطح جاده دارند تا زمانی که کمی فرسوده شوند. بنابراین، قبل از انجام هر گونه سواری با سرعت بالا، تقریباً 100 کیلومتر باید با سرعت عادی طی شود.

IP

- برای لاستیک هایی با جهت چرخش علامت "1":
- تایر را طوری نصب کنید که علامت آن در جهت چرخش چرخ باشد.
- علامت "2" را با نقطه نصب شیر تراز کنید.



EAS30641

چک کردن بلبرینگ های چرخ روش زیر برای همه یاتاقان های چرخ اعمال می شود.

1. بررسی کنید:

- بلبرینگ های چرخ
- به "بررسی چرخ جلویی" در صفحه 4-23 مراجعه کنید.

EAS30645

چک کردن و تنظیم سر فرمان

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

هشدار ⚠

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

IP

خودرو را روی پایه مناسب قرار دهید تا چرخ جلو بالا بیاید.

2. بررسی کنید:

- سر فرمان
- دسته را بگیرید و به آرامی دسته را تکان دهید.
- اتصال / شل بودن سر فرمان را تنظیم کنید.

3. حذف کنید:

- روکش های جانبی جلو
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
- روکش پایین را در مرکز قرار دهید
- به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

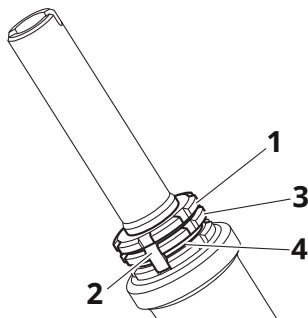
- مجموعه روکش بالایی جلو
- به "شاسی عمومی (6)" در صفحه 4-15 مراجعه کنید.

• فرمان

به "HANDLEBAR" در صفحه 4-55 مراجعه کنید.

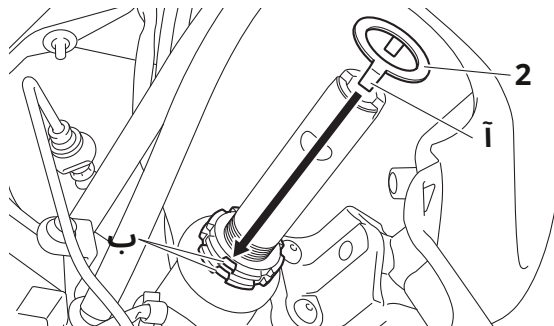
4. تنظیم کنید:

- سر فرمان
- آ. مهره حلقه بالایی "1"، واشر قفلی "2"، مهره حلقه مرکزی "3" و واشر لاستیکی "4" را بردارید.



ب. مهره حلقه پایینی "5" را باز کنید و سپس آن را با آچار مهره فرمان "6" مطابق مشخصات خود ببندید.

نگهداری دوره ای



من. مهره های حلقه پایینی و مرکزی را با آچار مهره فرمان نگه دارید و مهره حلقه بالایی را با مهره فرمان دیگری سفت کنید.
آچار

آچار مهره فرمان
90890-01403
آچار مهره فلنج اگزوز
YU-A9472



مهره حلقه بالایی
75 N·m (7.5 kgf·m, 55 lb·ft)



5. نصب کنید:

- فرمان
- به "HANDLEBAR" در صفحه 4-55 مراجعه کنید.
- مجموعه روکش بالایی جلو
- به "شاسی عمومی (6)" در صفحه 4-15 مراجعه کنید.

- روکش پایین را در مرکز قرار دهید
- به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

- روکش های جانبی جلو
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.

EAS30646

روغن کاری سر فرمان

- روغن کاری:
- بلبرینگ بالایی
- بلبرینگ پایینی
- آب بندی گرد و غبار بلبرینگ پایینی

روان کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتیوم



EAS31186

چک کردن بست های شاسی مطمئن شوید که تمام مهره ها، پیچ ها و پیچ ها به درستی سفت شده اند.
به "گشتاورهای سفت کردن شاسی" در صفحه 2-12 مراجعه کنید.

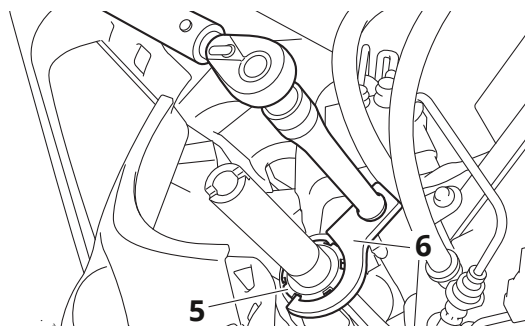
IP

آچار گشتاور را در زاویه قائمه با آچار مهره فرمان قرار دهید.

آچار مهره فرمان
90890-01403
آچار مهره فلنج اگزوز
YU-A9472



مهره حلقه پایینی (گشتاور سفت شدن اولیه)
38 N·m (3.8 kgf·m, 28 lb·ft)



ج. مهره حلقه پایینی را 1/4 دور باز کنید و سپس با آچار مهره فرمان آن را تا حد مشخصه ببندید.

EWA13140

هشدار

مهره حلقه پایینی را بیش از حد سفت نکنید.

مهره حلقه پایین تر (گشتاور سفت شدن نهایی)
17 N·m (1.7 kgf·m, 13 lb·ft)



دبا چرخاندن دوشاخه جلو در هر دو جهت، سر فرمان را از نظر شل بودن یا اتصال بررسی کنید. اگر اتصالی احساس شد، براکت پایین را بردارید و یا تاقان های بالا و پایین را بررسی کنید.

به "سر فرمان" در صفحه 4-68 مراجعه کنید.

ه. واشر لاستیکی را نصب کنید.

مهره حلقه مرکزی را نصب کنید. f.

مهره حلقه مرکزی را با انگشت سفت کنید، سپس

شکاف های هر دو مهره حلقه را تراز کنید. در صورت

لرزم، مهره حلقه پایینی را نگه دارید و مهره حلقه

مرکزی را ببندید تا شیارهای آنها در یک راستا قرار

گیرند. g.

ساعت واشر قفل "2" را نصب کنید.

IP

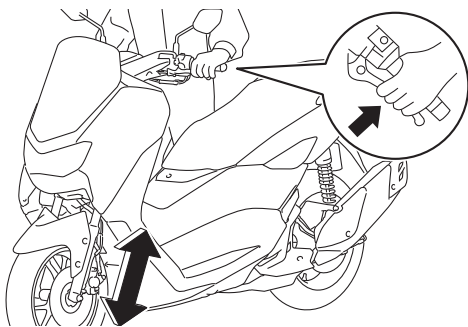
مطمئن شوید که زبانه های واشر قفل "a" به درستی در شکاف های مهره حلقه "b" قرار دارند.

نگهداری دوره ای

3. خودرو را عمودی نگه دارید و ترمز جلو را فشار دهید.

4. بررسی کنید:

- عملکرد چنگال جلو
- چندین بار فرمان را به شدت به سمت پایین فشار دهید و بررسی کنید که آیا چنگال جلو به آرامی باز می گردد یا خیر.
- حرکت خشن → تعمیر. به "چنگال جلو" در صفحه 4-61 مراجعه کنید.



EAS30808

چک کردن مجموعه های کمک فنر عقب

روش زیر برای هر دو مجموعه کمک فنر عقب اعمال می شود.
1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120



خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

2. بررسی کنید:

- مجموعه کمک فنر عقب
- روغن نشست می کند → مجموعه کمک فنر عقب را تعویض کنید.
- به "بررسی مجموعه کمک فنر عقب" در صفحه 4-74 مراجعه کنید.
- 3. بررسی کنید:
- عملکرد مونتاژ کمک فنر عقب صندلی خودرو را چند بار به سمت پایین فشار دهید و بررسی کنید که آیا مجموعه کمک فنر عقب به آرامی برگشته است یا خیر.
- حرکت خشن → جایگزین کردن. به "کمک فنر عقب AS-SEMBLIES و SWINGARM" در صفحه 4-72 مراجعه کنید.

EAS30656

بررسی سطح روغن موتور

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

IP

- وسیله نقلیه را روی پایه مرکزی قرار دهید.
- از ایستادن خودرو مطمئن شوید.

EAS30648

روغن کاری اهرم ها

نقطه چرخش و قسمت های متحرک فلز به فلز اهرم ها را روغن کاری کنید.

روان کننده توصیه شده
گریس سیلیکونی



EAS30650

چک کردن پایه کناری

1. بررسی کنید:

- عملکرد پایه کناری
- بررسی کنید که پایه کناری به آرامی حرکت کند.
- حرکت خشن → تعمیر یا تعویض کنید.

EAS30651

روغن کاری پایه جانبی نقطه چرخش، قطعات متحرک فلز به فلز و نقطه تماس فنر پایه کناری را روغن کاری کنید.

روان کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتیم



EAS30856

چک کردن دکه مرکزی

1. بررسی کنید:

- عملیات مرکز پایه
- بررسی کنید که پایه مرکزی به آرامی حرکت کند.
- حرکت خشن → تعمیر یا تعویض کنید.

EAS30857

روغن کاری پایه مرکزی نقطه چرخش، قطعات متحرک فلز به فلز و نقاط تماس فنر پایه مرکزی را روغن کاری کنید.

روان کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتیم



EAS30652

چک کردن سوئیچ پایه جانبی به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 8-73 مراجعه کنید.

EAS30653

چک کردن چنگال جلو

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120



خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

2. بررسی کنید:

- لوله ی داخلی
- آسیب / خراش → جایگزین کردن.
- مهر و موم نفت
- نشست روغن → جایگزین کردن.

نگهداری دوره ای

EAS30657

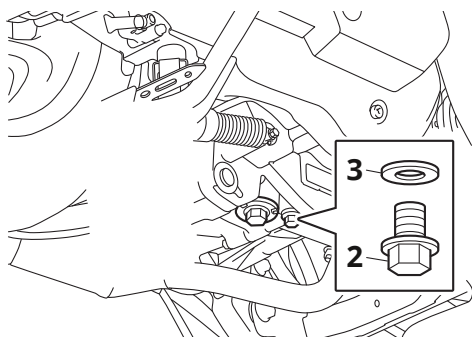
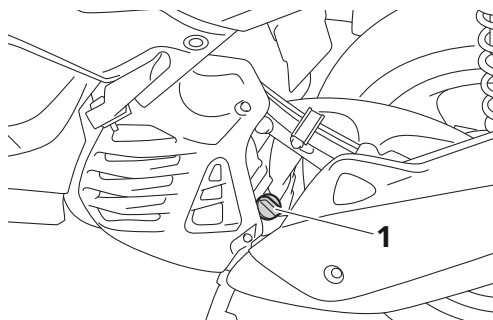
تعویض روغن موتور

1. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.
2. یک ظرف زیر پیچ تخلیه روغن موتور قرار دهید.

3. حذف کنید:

• نشانک «1»

• پیچ تخلیه روغن موتور "2" (به همراه واشر "3")



4. تخلیه:

• روغن موتور

(کاملاً از روی میل لنگ)

5. اگر قرار است صافی روغن نیز تمیز شود، روش زیر را انجام دهید.

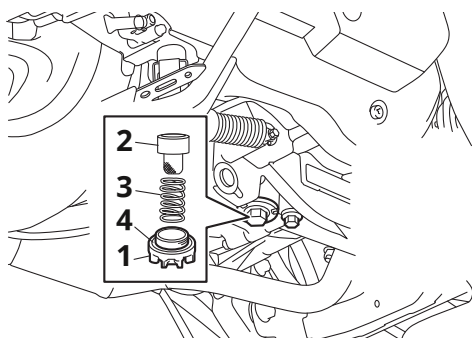
آپوشش صافی روغن "1"، فنر "2" و صافی روغن "3" را بردارید.

بیک O-ring جدید "4" نصب کنید.

IP

رابا گریس مبتنی بر صابون لیتیوم روغن کاری کنید.

O-ring



2. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

3. حذف کنید:

• نشانک «1»

4. بررسی کنید:

• سطح روغن موتور

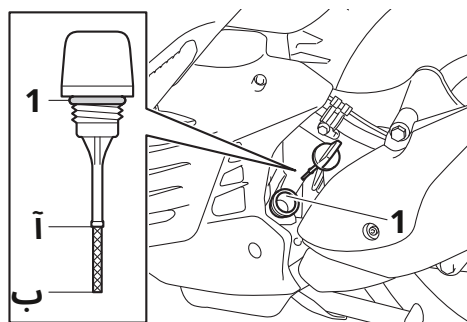
سطح روغن موتور باید بین علامت حداقل سطح "a" و علامت حداکثر سطح "b" باشد.

زیر علامت حداقل سطح → روغن موتور توصیه شده را به سطح مناسب اضافه کنید.

IP

• قبل از بررسی سطح روغن موتور، چند دقیقه صبر کنید تا روغن ته نشین شود.

• هنگام بررسی سطح روغن، میله اندازه گیری را به داخل پیچ نکنید.



برند پیشنهادی

YAMALUBE

نمrat ویسکوزیته SAE

10W-40

درجه روغن موتور توصیه شده

سرویس API نوع SG یا بالاتر،

استاندارد JASO MA یا MB



ECA13370

اطلاع

اجازه ندهید مواد خارجی وارد میل لنگ شوند.

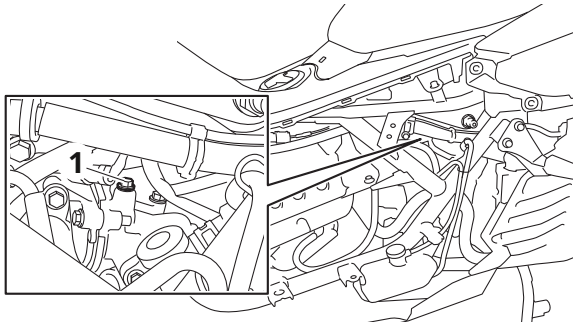
5. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

6. دوباره سطح روغن موتور را بررسی کنید.

IP

قبل از بررسی سطح روغن موتور، چند دقیقه صبر کنید تا روغن ته نشین شود.

نگهداری دوره ای



ب. موتور را روشن کنید و آن را تا زمانی که روغن موتور از پیچ چک روغن نشت کند، در حالت آرام نگهدارید. اگر بعد از یک دقیقه روغن موتور بیرون نیامد، موتور را خاموش کنید تا گیر نکند.

ج. مسیرهای عبور روغن موتور و پمپ روغن را از نظر آسیب یا نشتی بررسی کنید. به "پمپ روغن" در صفحه 51-5 مراجعه کنید.
د. پس از رفع مشکل (مشکلات) موتور را روشن کنید و دوباره فشار روغن موتور را بررسی کنید.

ه. پیچ چک روغن را مطابق مشخصات سفت کنید.

پیچ چک روغن موتور
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



14. بازنشانی:

- نشانگر تعویض روغن به "واحد متر چند منظوره" در صفحه 2-1 مراجعه کنید.

EAS30811

بررسی سطح مایع خنک کننده

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

IP

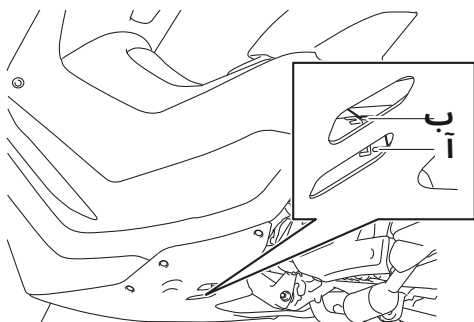
- وسیله نقلیه را روی پایه مرکزی قرار دهید.
- از ایستادن خودرو مطمئن شوید.

2. بررسی کنید:

- سطح مایع خنک کننده

سطح مایع خنک کننده باید بین علامت حداقل سطح "a" و علامت حداکثر سطح "b" باشد.

زیر علامت حداقل سطح → مایع خنک کننده توصیه شده را به سطح مناسب اضافه کنید.



ج. صافی روغن موتور را با حلال تمیز کنید و سپس آن را از نظر آسیب بررسی کنید و در صورت لزوم آن را تعویض کنید.

د. صافی روغن، فنر و پوشش صافی روغن را نصب کنید.

روکش صافی روغن
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)



6. نصب کنید:

- پیچ تخلیه روغن موتور (به همراه واشر جدید)

پیچ تخلیه روغن موتور
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)



7. پر کنید:

- میل لنگ

(با مقدار مشخص شده روغن موتور توصیه شده)

مقدار روغن موتور
تعداد (جدا شده)

1.00 لیتر (1.06 کویتین (US, 0.88 Imp.qt)
تعویض روغن
0.90 لیتر (0.95 Qt آمریکا, Imp.qt 0.79)



8. نصب کنید:

- دیپ میله

9. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

10. بررسی کنید:

- موتور

(برای نشتی روغن موتور)

11. بررسی کنید:

- سطح روغن موتور
- به "بررسی سطح روغن موتور" در صفحه 3-16 مراجعه کنید.

12. حذف:

- پوشش جانبی جلو (راست)
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

- مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست)
- به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

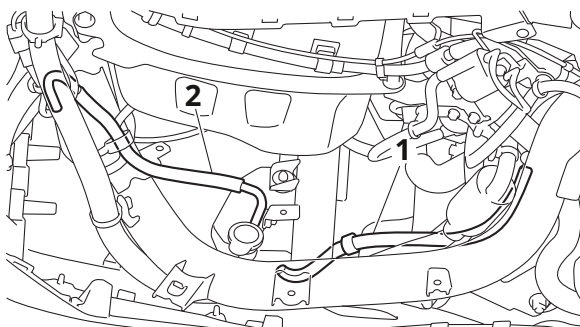
13. بررسی کنید:

- فشار روغن موتور
- آ. پیچ چک روغن "1" را کمی باز کنید.

- پوشش پایین
- مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست)
- به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

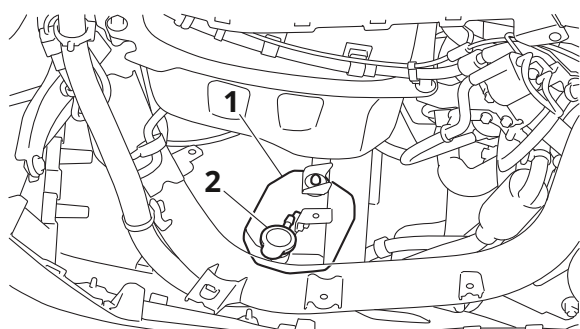
2. قطع کن:

- شیلنگ مخزن خنک کننده "1"
- شلنگ تنفسی مخزن خنک کننده "2"



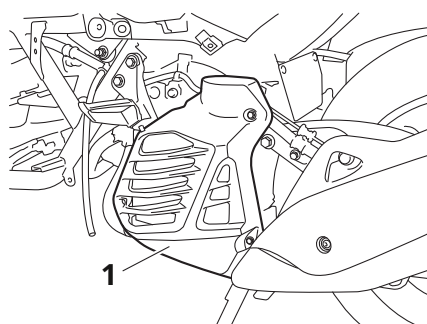
3. حذف کنید:

- درپوش مخزن خنک کننده "1"
- مخزن خنک کننده "2"



4. تخلیه:

- خنک کننده
- (از مخزن خنک کننده)
- 5. حذف کنید:
- پوشش رادیاتور "1"



6. حذف کنید:

- درپوش رادیاتور "1"

• افزودن آب به جای خنک کننده. میزان ضد یخ مایع خنک کننده را کاهش می دهد. اگر به جای مایع خنک کننده از آب استفاده می شود بررسی کنید و در صورت لزوم غلظت ضد یخ مایع خنک کننده را اصلاح کنید.

• فقط از آب مقطر استفاده کنید. اما اگر آب مقطر در دسترس نباشد، ممکن است از آب نرم استفاده شود.

3. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

4. بررسی کنید:

- سطح مایع خنک کننده

IP

قبل از بررسی سطح مایع خنک کننده، چند دقیقه صبر کنید تا مایع خنک کننده ته نشین شود.

EAS30812

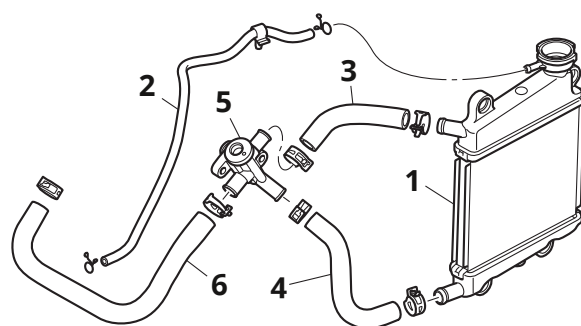
چک کردن سیستم خنک کننده

1. حذف:

- روکش رادیاتور
- به "رادیاتور" در صفحه 3-6 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

- رادیاتور "1"
- شیلنگ مخزن خنک کننده "2"
- شیلنگ ورودی رادیاتور "3"
- شیلنگ خروجی رادیاتور "4"
- مجموعه ترموستات "5"
- شلنگ ورودی پمپ آب "6"
- ترک/پارگی → جایگزین کردن.
- به "رادیاتور" در صفحه 3-6 و "ترموستات" در صفحه 6-7 مراجعه کنید.



3. نصب کنید:

- روکش رادیاتور
- به "رادیاتور" در صفحه 3-6 مراجعه کنید.

EAS30813

تعویض مایع خنک کننده

1. حذف:

- پوشش جانبی جلو (راست)
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

نگهداری دوره ای

9. نصب کنید:

- پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت سیلندر)
- (به همراه واشر مسی)
- پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت رادیاتور)
- (به همراه حلقه O)

پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت سیلندر)

پیچ تخلیه مایع خنک کننده 10 نیوتن متر (1.0 کیلوگرم در متر، 7.4

پوند: فوت) پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت رادیاتور)

(پوند: فوت 0.73 0.10 kgf·m 1.0 N·m)



10. اتصال:

- شلنگ تنفسی مخزن خنک کننده
- شیلنگ مخزن خنک کننده

11. پر کردن:

- سیستم خنک کننده
- (با مقدار مشخص شده خنک کننده توصیه شده)

ضد یخ توصیه شده

ضد یخ اتیلن گلیکول حاوی بازدارنده های خوردگی با کیفیت بالا برای موتورهای آلومینیومی نسبت اختلاط

1:1 (ضد یخ: آب) رادیاتور (شامل

همه مسیرها)

مخزن خنک کننده 0.46 qt (0.40 Imp. qt،

0.49 US qt) L مخزن خنک کننده (تا حد

حداکثر سطح)

0.13 لیتر (0.14 qt ایالات متحده، 0.11 Imp. qt)



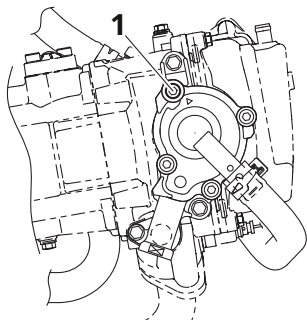
IP

- مایع خنک کننده را در رادیاتور پر کنید و سپس پیچ هوا دهی "1" را بردارید تا مایع خنک کننده خارج شود.

- پیچ هوا دهی را مطابق مشخصات ببندید.

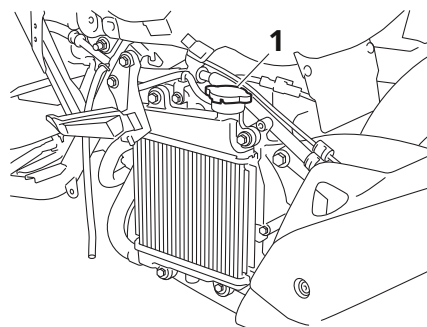
پیچ خونریزی هوا

10 N·m 1.0 kgf·m 7.4 lb·ft(



یادداشت های رسیدگی به مایع خنک کننده

مایع خنک کننده به طور بالقوه مضر است و باید با احتیاط خاصی از آن استفاده کرد.



EWA13030

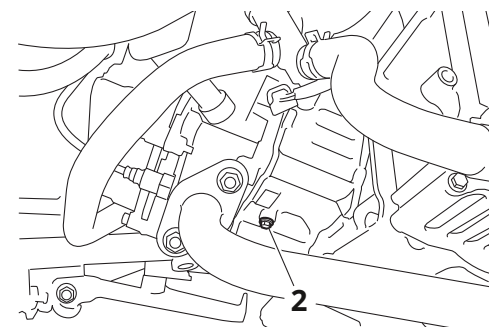
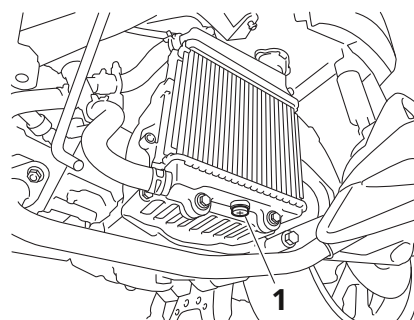
هشدار

رادیاتور داغ تحت فشار است. بنابراین وقتی موتور داغ است درپوش رادیاتور را بردارید. مایع داغ و بخار سوخته ممکن است منفجر شود که می تواند باعث آسیب جدی شود. وقتی موتور خنک شد، درب رادیاتور را به صورت زیر باز کنید:

یک دستمال یا حوله ضخیم را روی درپوش رادیاتور قرار دهید و به آرامی درب رادیاتور را در خلاف جهت عقربه های ساعت به سمت سوراخ بچرخانید تا فشار باقیمانده خارج شود. وقتی صدای خش خش قطع شد، درپوش رادیاتور را فشار دهید و آن را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا خارج شود.

7. حذف:

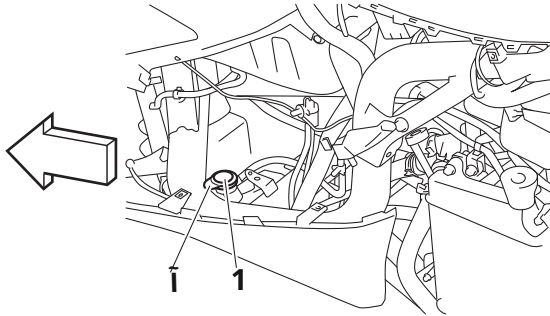
- پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت رادیاتور)
- "1" (به همراه حلقه O)
- پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت سیلندر)
- "2" (به همراه واشر مسی)



8. تخلیه:

- خنک کننده

(از موتور و رادیاتور)



• اگر مایع خنک کننده به چشم شما پاشید، آنها را کاملاً با آب بشویید و با پزشک مشورت کنید.

• اگر مایع خنک کننده روی لباس شما پاشید، سریع آن را با آب و سپس با آب و صابون بشویید.

• در صورت بلعیده شدن مایع خنک کننده، استفرغ ایجاد کنید و فوراً به پزشک مراجعه کنید.

• افزودن آب به جای خنک کننده، میزان ضد یخ مایع خنک کننده را کاهش می دهد. اگر به جای مایع خنک کننده از آب استفاده می شود، بررسی کنید و در صورت لزوم غلظت ضد یخ مایع خنک کننده را اصلاح کنید.

• فقط از آب مقطر استفاده کنید. اما اگر آب مقطر در دسترس نباشد، ممکن است از آب نرم استفاده شود.

• اگر مایع خنک کننده با سطوح رنگ شده تماس پیدا کرد، بلافاصله آنها را با آب بشویید.

• انواع ضد یخ را مخلوط نکنید.

12. نصب کنید:

- درب رادیاتور
- مخزن خنک کننده

15. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

16. بررسی کنید:

- سطح مایع خنک کننده
- به "بررسی سطح خنک کننده" در صفحه 3-18 مراجعه کنید.

IP

قبل از بررسی سطح مایع خنک کننده، چند دقیقه صبر کنید تا مایع خنک کننده ته نشین شود.

17. نصب کنید:

- روکش رادیاتور

پیچ پوشش رادیاتور
10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(



18. نصب کنید:

- مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست)
- به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

- پوشش جانبی جلو (راست)
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.

EAS31187

تعویض روغن گیربکس نهایی

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

IP

- وسیله نقلیه را روی پایه مرکزی قرار دهید.
- از ایستادن خودرو مطمئن شوید.

2. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

3. یک ظرف را در زیر گیربکس نهایی قرار دهید.

4. حذف کنید:

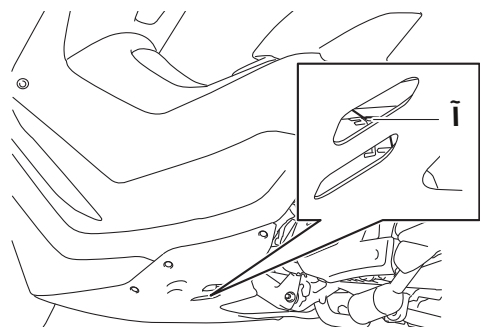
- درپوش پرکننده روغن گیربکس نهایی
- "1" (به همراه حلقه "2" O)
- پیچ تخلیه روغن گیربکس نهایی "3" (به همراه واشرمسی "4") روغن گیربکس نهایی را کاملاً تخلیه کنید.

پیچ مخزن خنک کننده
11 N·m)1.1 kgf·m, 8.1 lb·ft(



13. پر کردن:

- مخزن خنک کننده
- (با خنک کننده توصیه شده تا حداکثر سطح علامت "a")



14. نصب کنید:

- درپوش مخزن خنک کننده "1"

IP

زبان "a" روی درپوش مخزن مایع خنک کننده را به سمت جلو بگیرید.

EAS31188

تعویض کمربند V-BELT

1. حذف:

- کیس فیلتر هوا
- به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.
- مورد تسمه V
- به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 39-5 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

- تسمه V
- آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.
- گریس/روغن → قرقره های اولیه و ثانویه را تمیز کنید.

به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 39-5 مراجعه کنید.

IP

در هر 25000 کیلومتر (15500 مایل) کارکرد، تسمه V شکل را تعویض کنید.

3. نصب کنید:

- مورد تسمه V
- به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 39-5 مراجعه کنید.
- کیس فیلتر هوا
- به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.

EAS30658

چک کردن کلیدهای چراغ ترمز

1. بررسی کنید:

- عملکرد سوئیچ چراغ ترمز جلو
- عملکرد سوئیچ چراغ ترمز عقب هنگام کار با
- اهرم ترمز، روشن شدن چراغ ترمز را تأیید کنید.

معیوب → به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.

EAS30660

بررسی و روغن کاری کابل ها

روشن زیر برای تمام کابل های داخلی و خارجی اعمال می شود.

EWA13270

هشدار

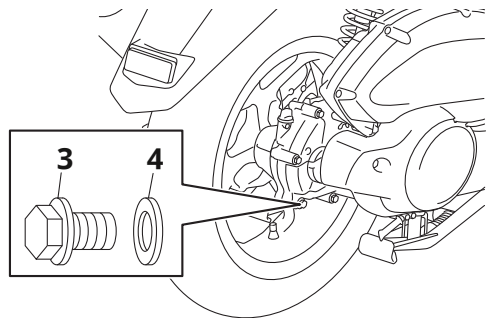
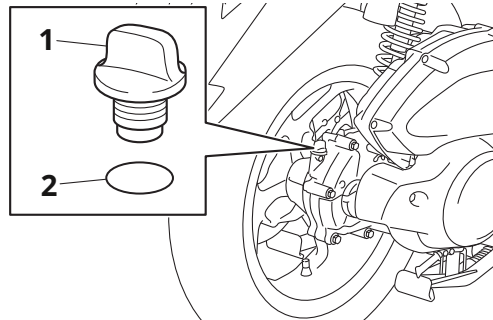
کابل بیرونی آسیب دیده ممکن است باعث خوردگی کابل و اختلال در حرکت آن شود. کابل خارجی و کابل داخلی آسیب دیده را در اسرع وقت تعویض کنید.

1. بررسی کنید:

- کابل بیرونی
- خسارت → جایگزین کردن.

2. بررسی کنید:

- کارکرد کابل
- حرکت خشن → روغن کاری کنید.



5. نصب کنید:

- پیچ تخلیه روغن انتقال نهایی
- (به همراه واشر مسی)

(جدید)

پیچ تخلیه روغن گیربکس نهایی
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)



6. پر کنید:

- روغن گیربکس نهایی
- (با مقدار مشخص شده روغن گیربکس نهایی توصیه شده)

روغن گیربکس نهایی

تایپ کنید

روغن موتور SAE 10W-30 نوع SE یا
بالاتر یا روغن دنده SAE 85W GL-3

تعداد

0.10 لیتر (0.11 کویتین ایالات متحده، Imp. qt 0.09)



7. نصب کنید:

- درپوش پرکننده روغن گیربکس نهایی
- (به همراه حلقه O)

(جدید)

IP

رابا گریس مبتنی بر صابون لیتیوم روغن کاری کنید
O-ring

8. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

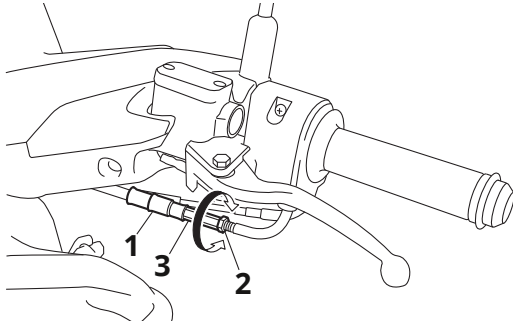
9. بررسی کنید:

- نشئت روغن گیربکس نهایی

نگهداری دوره ای

4.تنظیم کنید:

- بازی بدون گرفتن دریچه گاز
- پوشش لاستیکی "1" را به عقب بکشید.
- بمهره قفلی "2" را باز کنید.
- ج.مهره تنظیم "3" را بچرخانید تا بازی آزاد دریچه گاز مشخص شده به دست آید.



دمهره قفل را محکم کنید.

مهره قفل تنظیم کابل دریچه گاز
3.8 N·m (0.38 kgf·m, 2.8 lb·ft)



ه.پوشش لاستیکی را در موقعیت اصلی آن بلغزانید.

IP

اطمینان حاصل کنید که مهره تنظیم به طور کامل توسط پوشش لاستیکی پوشانده شده است.

EWA17990

هشدار

پس از تنظیم بازی آزاد دریچه گاز، موتور را روشن کنید و دسته را به سمت راست و چپ بچرخانید تا مطمئن شوید که این کار باعث تغییر سرعت دور آرام موتور نمی شود.

EAS30663

بررسی سوئیچ ها، چراغ ها و سیگنال ها

1.بررسی کنید که همه سوئیچ ها کار کنند و همه چراغ ها روشن شوند.

به "عملکردهای ابزار و کنترل" در دفترچه راهنمای مالک مراجعه کنید.

معیوب به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.

روان کننده توصیه شده
روغن موتور یا روان کننده کابل مناسب



IP

انتهای کابل را به صورت عمودی نگه دارید و چند قطره روان کننده را در غلاف کابل بریزید یا از یک دستگاه روان کننده مناسب استفاده کنید.

EAS30861

بررسی عملکرد گرفتن دریچه گاز

1.بررسی کنید:

- کابل دریچه گاز
- آسیب / زوال → جایگزین کردن.
- نصب کابل دریچه گاز
- غلط → کابل های دریچه گاز را دوباره نصب کنید. به "HANDLEBAR" در صفحه 4-55 مراجعه کنید.

2.بررسی کنید:

- حرکت دریچه گاز
- حرکت خشن → قسمت (های) معیوب را روغن کاری یا تعویض کنید.

روان کننده توصیه شده
روان کننده کابل مناسب



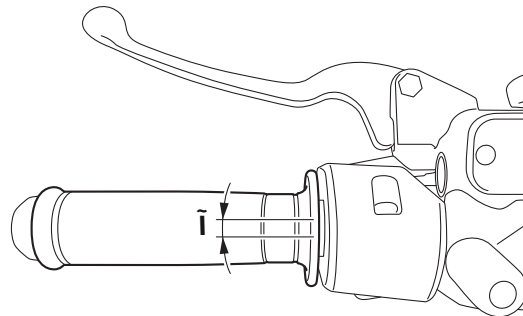
IP

درحالی که موتور خاموش است، دستگیره دریچه گاز را به آرامی بچرخانید و آن را رها کنید. مطمئن شوید که دسته دریچه گاز به آرامی می چرخد و پس از رها شدن به درستی برمی گردد. این بررسی را با چرخاندن فرمان کاملاً به چپ و راست تکرار کنید.

3.بررسی کنید:

- بازی آزاد دریچه گاز "a" خارج از مشخصات → تنظیم کنید.

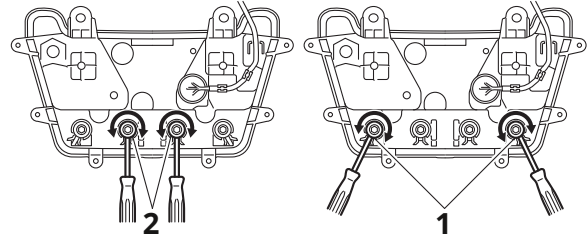
بازی بدون گرفتن دریچه گاز
3.0-5.0 میلی متر (0.12-0.20 اینچ)



تنظیم پرتو چراغ جلو

1. تنظیم کنید:

- پرتو چراغ جلو (عمودی)
ا. پیچ تنظیم "1" را برای نور پایین و پیچ تنظیم "2" را بچرخانید.



شناسی

شناسی عمومی (1)..... 4-1
برداشتن درپوش باتری 2-4

شناسی عمومی (2)..... 4-3
برداشتن درپوش بیرونی چراغ دم / ترمز 4-4 نصب درپوش بیرونی چراغ دم
/ ترمز 4-4 برداشتن پوشش جانبی جلو
4-4 نصب درپوش جانبی جلویی..... 4-4

شناسی عمومی (3)..... 4-6
برداشتن پوشش مخزن سوخت 7-4 نصب درپوش مخزن
سوخت..... 7-4 برداشتن درپوش درپوش باک
سوخت 7-4 نصب درپوش درپوش باک
سوخت 8-4

شناسی عمومی (4)..... 4-9
برداشتن مجموعه درپوش جانبی عقب 11-4 نصب مجموعه درپوش
جانبی عقب..... 11-4

شناسی عمومی (5)..... 4-12
نصب کاور پایینی مرکزی 14-4 نصب مونتاژ تخته
پا..... 14-4 نصب درپوش پایین 14-4

شناسی عمومی (6)..... 4-15
برداشتن پیل جلویی بالایی 16-4 نصب پیل جلویی
بالایی 16-4 برداشتن مجموعه روکش
جلویی..... 16-4 نصب روکش جلویی مونتاژ 16-4
برداشتن روکش جانبی جلویی..... 17-4 نصب روکش جانبی
جلو 17-4

شناسی عمومی (7)..... 4-18
برداشتن پوشش مرکز فوقانی..... 20-4 نصب درپوش مرکز
بالایی 20-4

چرخ جلو..... 4-21
درآوردن چرخ جلویی 23-4 جداسازی چرخ
جلو 23-4 چک کردن چرخ
جلویی 23-4 نگهداری سنسور چرخ جلو و
روتور سنسور 24-4 مونتاژ چرخ
جلو..... 24-4 تنظیم بالانس استاتیک چرخ
جلو 25-4 نصب چرخ جلو (دیسک ترمز جلو)..... 25-4

چرخ عقب..... 4-28.....
برداشتن چرخ عقب (دیسک) 29-4 چک کردن چرخ
عقب 29-4 تنظیم تعادل استاتیکی چرخ
عقب 29-4 نصب چرخ عقب (دیسک ترمز عقب) 29-4

ترمز جلو..... 4-30.....
معرفی 36-4 چک کردن دیسک
ترمز جلو 36-4 تعویض ترمز جلو
پدها 37-4 برداشتن کالیپر ترمز
جلو 38-4 جداسازی کالیپر ترمز جلو 38-4
چک کردن کالیپر ترمز جلو 39-4 مونتاژ کالیپر ترمز
جلو 39-4 نصب کالیپر ترمز
جلو 39-4 برداشتن سیلندر اصلی ترمز
جلو 40-4 چک کردن سیلندر اصلی ترمز جلو 41-4 مونتاژ
سیلندر اصلی ترمز جلو 41-4 نصب سیلندر اصلی ترمز
جلو 41-4

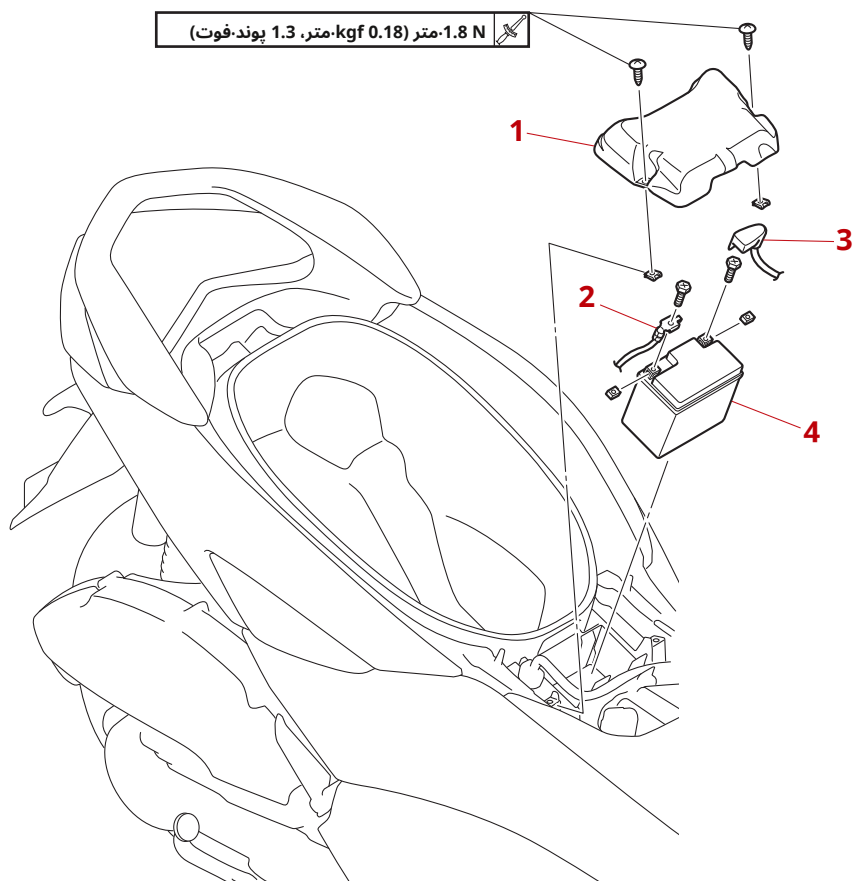
ترمز عقب..... 4-43.....
معرفی 49-4 چک کردن دیسک
ترمز عقب 49-4 تعویض لنت ترمز
عقب 49-4 برداشتن کالیپر ترمز
عقب 50-4 جداسازی کالیپر ترمز
عقب 50-4 چک کردن کالیپر ترمز
عقب 51-4 مونتاژ کالیپر ترمز
عقب 51-4 نصب کالیپر ترمز
عقب 51-4 برداشتن سیلندر اصلی ترمز
عقب 52-4 بررسی سیلندر اصلی ترمز عقب 53-4
مونتاژ سیلندر اصلی ترمز عقب 53-4 نصب سیلندر اصلی ترمز
عقب 53-4

دسته..... 4-55.....
برداشتن مجموعه درپوش دسته بالایی دسته 58-4 جداسازی مجموعه پوشش
بالای دسته 58-4 برداشتن دسته 58-4 چک
کردن دسته 58-4 نصب
دسته 58-4 مونتاژ روکش دسته بالایی
دسته 60-4 نصب مجموعه روکش دسته بالایی 60-4

چنگال جلو..... 4-61.....
برداشتن پایه های چنگال جلویی 63-4 جداسازی پایه
های چنگال جلو 63-4 چک کردن پایه های چنگال
جلو 64-4 مونتاژ پایه های چنگال
جلو 64-4 نصب پایه های چنگال
جلو 67-4

سرفرمان..... 4-68
برداشتن براکت پایینی 70-4 چک کردن
فرمان 70-4 نصب سر
فرمان 70-4

مجموعه‌های کمک فنر عقب و بازو 4-72
درآوردن بازو 74-4 چک کردن مجموعه کمک
فنر عقب 74-4 چک کردن 4-74
SINGARM نصب بازو 74-4

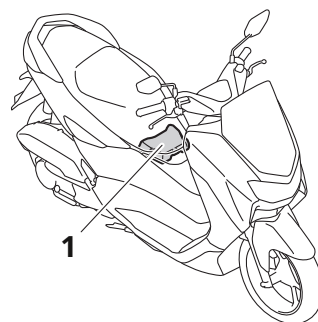


ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
بازکن.		صندلی	
	1	حفاظ باتری	1
قطع شدن.	1	سرب باتری منفی	2
قطع شدن.	1	سرب باتری مثبت	3
	1	باتری	4

برداشتن درپوش باتری

1. حذف:

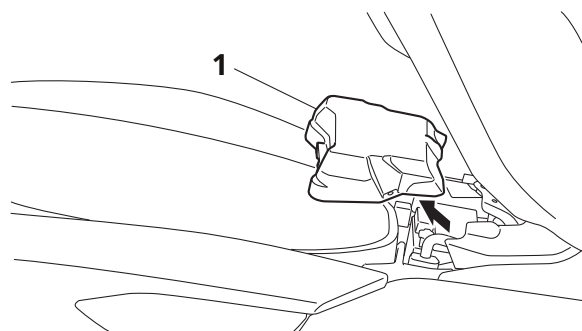
- پوشش باتری "1"



آ. صندلی را باز کنید.

ب. پیچ های پوشش باتری را بردارید.

ج. پوشش باتری "1" را به سمت عقب بکشید تا از جعبه ذخیره سازی خارج شود.

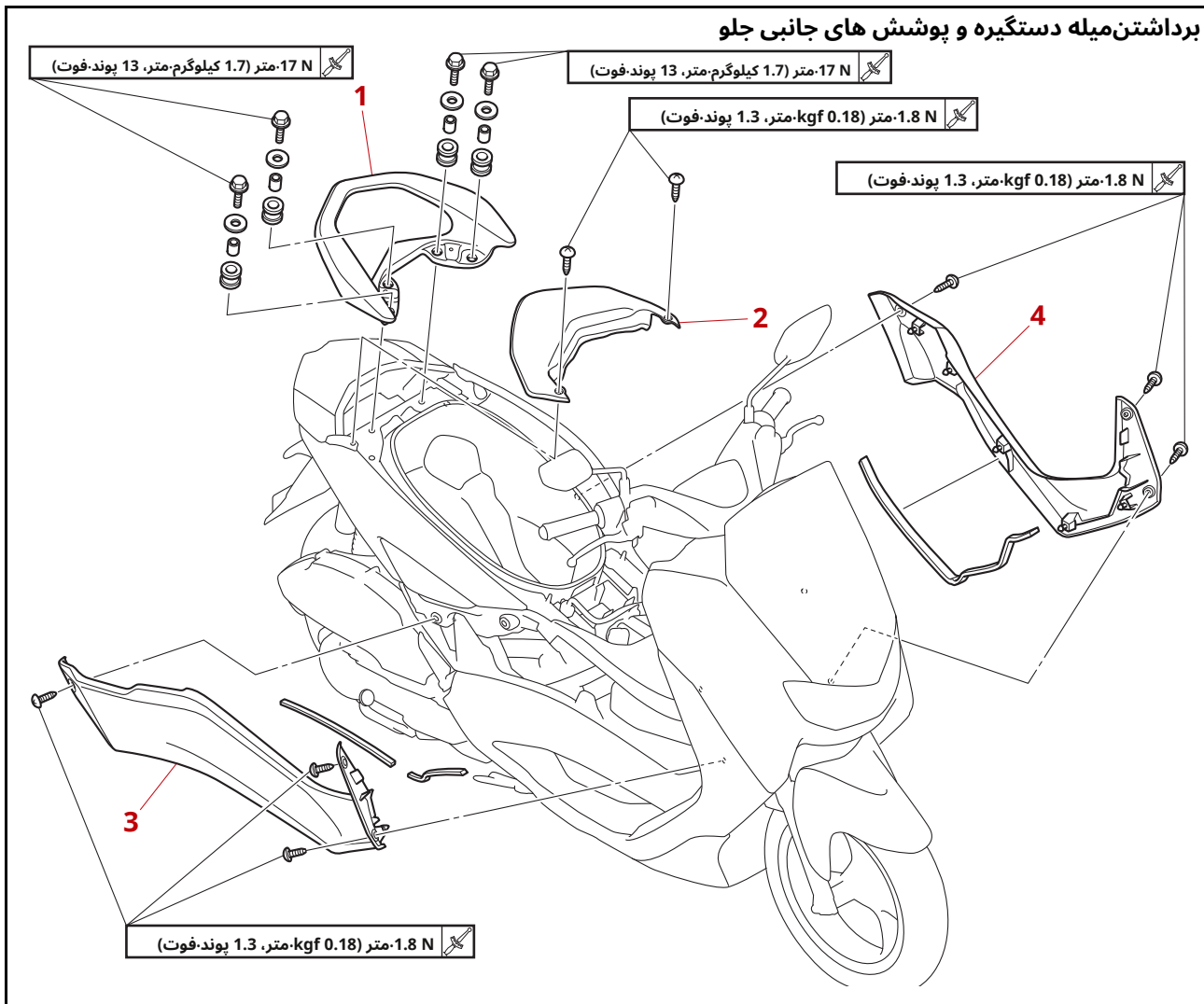


شناسی عمومی (2)

EAS20155

شناسی عمومی (2)

برداشتن میله دستگیره و پوشش های جانبی جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	میله چنگ زدن	1
	1	روکش بالای چراغ دم/ترمز	2
	1	پوشش جانبی جلو (سمت چپ)	3
	1	پوشش جانبی جلو (راست)	4

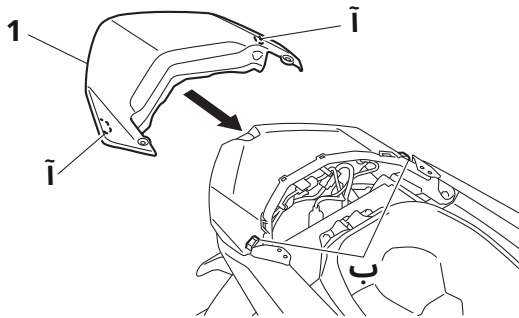
شناسی عمومی (2)

EAS31681

برداشتن پوشش بیرونی چراغ دم/ترمز

1. حذف:

• پوشش بیرونی چراغ عقب / ترمز "1"



ب پیچ های پوشش بیرونی چراغ دم/ترمز را نصب کنید و سپس پیچ ها را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ پوشش بیرونی چراغ دم/ترمز
1.8 N·m (0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft)

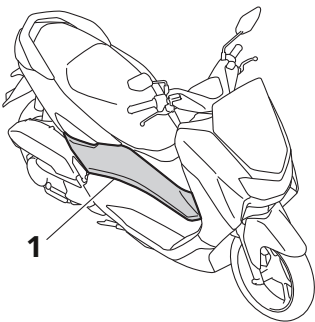


EAS31683

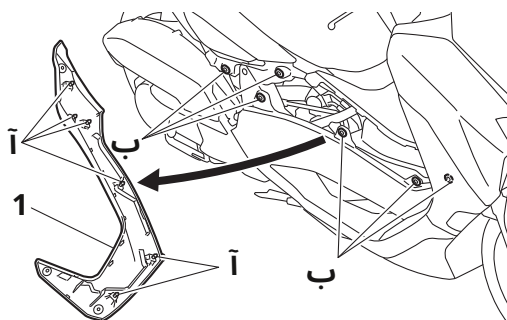
برداشتن پوشش جانبی جلو روش زیر برای هر دو قسمت جلویی پوشش اعمال می شود.

1. حذف:

• پوشش سمت جلو "1"



آ. پیچ های پوشش سمت جلو را بردارید. ب پوشش سمت جلو را به سمت بیرون بکشید تا برآمدگی های "a" را از گیره های "b" بردارید.



EAS31684

نصب درپوش جانبی جلو روش زیر برای هر دو روکش جانبی جلو اعمال می شود.

1. نصب کنید:

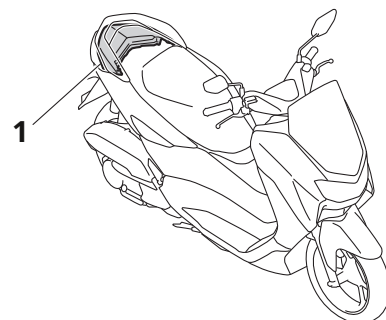
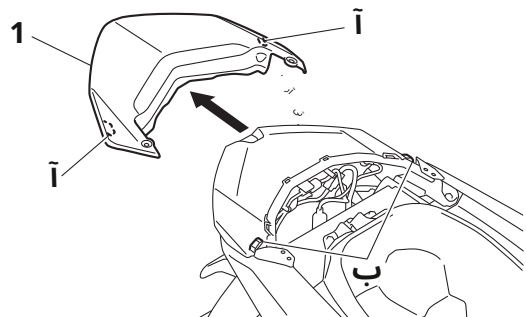
• پوشش سمت جلو "1"

EAS31682

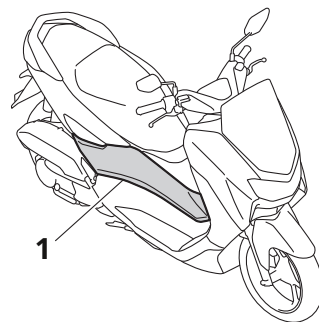
نصب درپوش بیرونی چراغ دم/ترمز

1. نصب کنید:

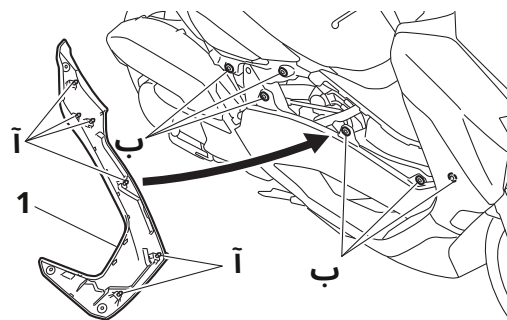
• پوشش بیرونی چراغ عقب / ترمز "1"



آ. پوشش بیرونی چراغ عقب/ترمز را به سمت جلو بلغزانید، برآمدگی "a" روی درپوش را در سوراخ "b" در چراغ عقب/ترمز قرار دهید.



آ. برجستگی های "a" در قسمت جلویی روکش را
درگیره های "b" قرار دهید.

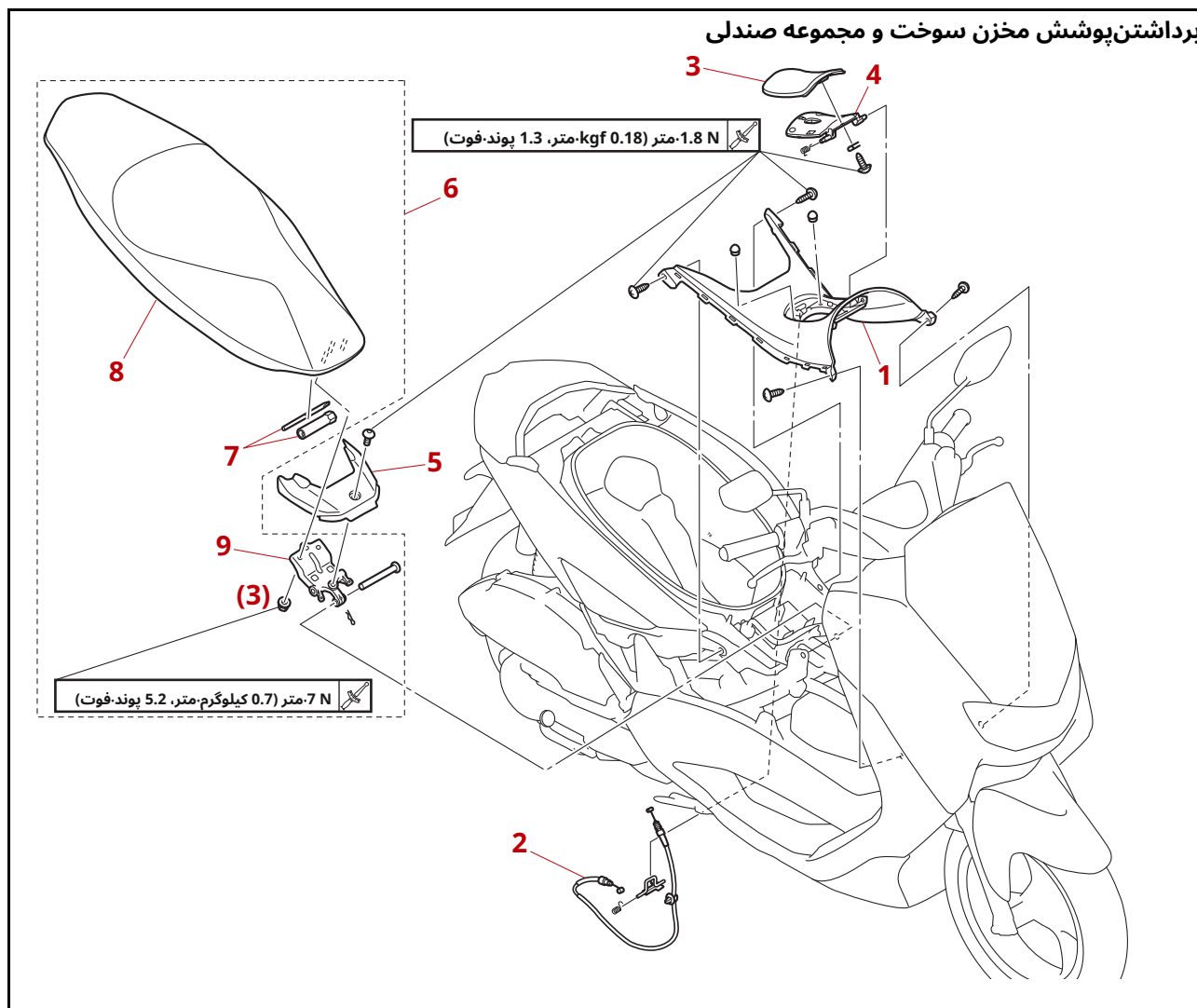


ب پیچ های روکش جانبی جلو را نصب کنید و
سپس پیچ را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ روکش جانبی جلو
1.8 N·m (0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft)



برداشتن پوشش مخزن سوخت و مجموعه صندلی

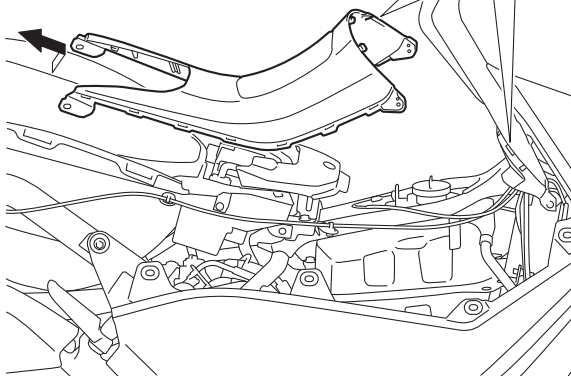
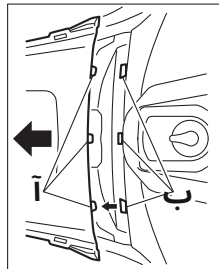


ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
	1	پوشش مخزن سوخت	1
قطع شدن.	1	کابل قفل درب باک بنزین	2
	1	پوشش درپوش باک بنزین	3
	1	درب درپوش باک بنزین	4
	1	پوشش مرکزی	5
	1	مونتاژ صندلی	6
	1	کیف ابزار مالک	7
	1	صندلی	8
	1	لولای صندلی	9

شاسی عمومی (3)

آپوشش مخزن سوخت را به سمت جلو بلغزانید و
برجستگی های "a" روی درپوش را در سوراخ های "b"
درمخافظ پا قرار دهید.
پیچ های پوشش مخزن سوخت را نصب کنید و سپس
پیچ ها را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ پوشش مخزن سوخت
1.8 N·m (0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft)

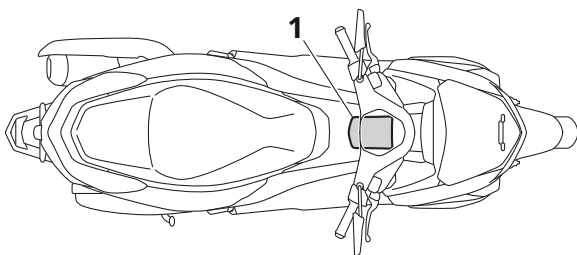


EAS32349

درپوش درپوش باک سوخت را بردارید

1. حذف:

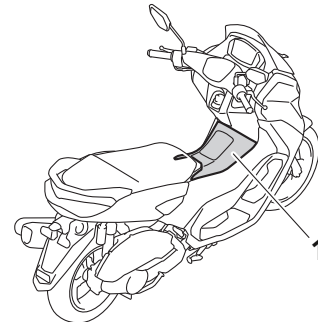
• پوشش درپوش باک بنزین "1"



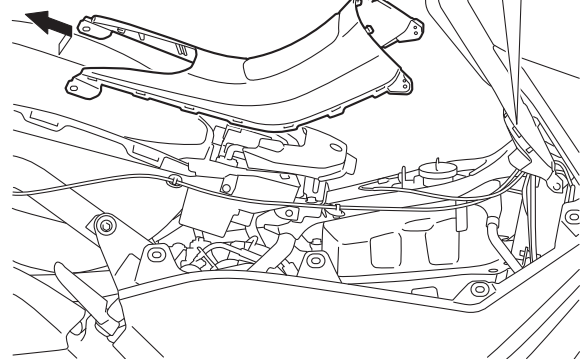
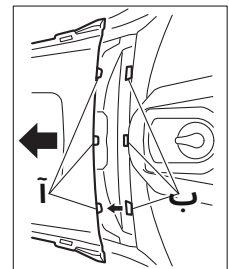
آپیچ را بردارید.
ببرجستگی های "a" روی درپوش درپوش باک
بنزین را از سوراخ های "b" در درب درپوش باک
سوخت بردارید.

EAS31685
برداشتن پوشش مخزن سوخت
1. حذف:

• پوشش مخزن سوخت "1"



آپیچ های پوشش مخزن سوخت را بردارید.
بپوشش مخزن سوخت را به سمت عقب بلغزانید
تا برآمدگی های "a" روی درپوش را از سوراخ های
"b" در محافظ پا جدا کنید.

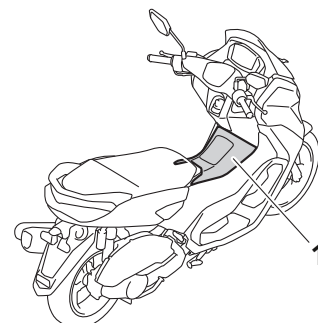


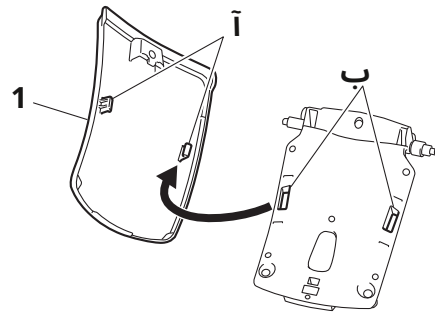
EAS31686

نصب درپوش مخزن سوخت

1. نصب کنید:

• پوشش مخزن سوخت "1"



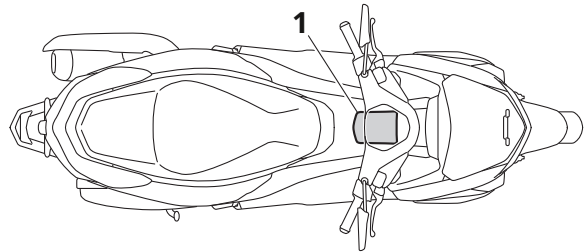


EAS32350

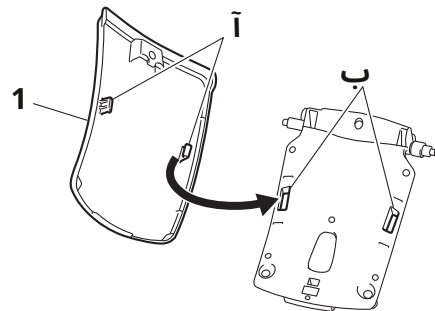
نصب درپوش درپوش باک سوخت

1. نصب کنید:

- پوشش درپوش باک بنزین "1"



آ. برجستگی های "a" روی درپوش درپوش باک سوخت
را در سوراخ های "b" در درب باک بنزین قرار
دهید.



ب پیچ پوشش درپوش باک بنزین را نصب کنید و
سپس پیچ را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ پوشش درب باک بنزین
1.8 N·m)0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft(

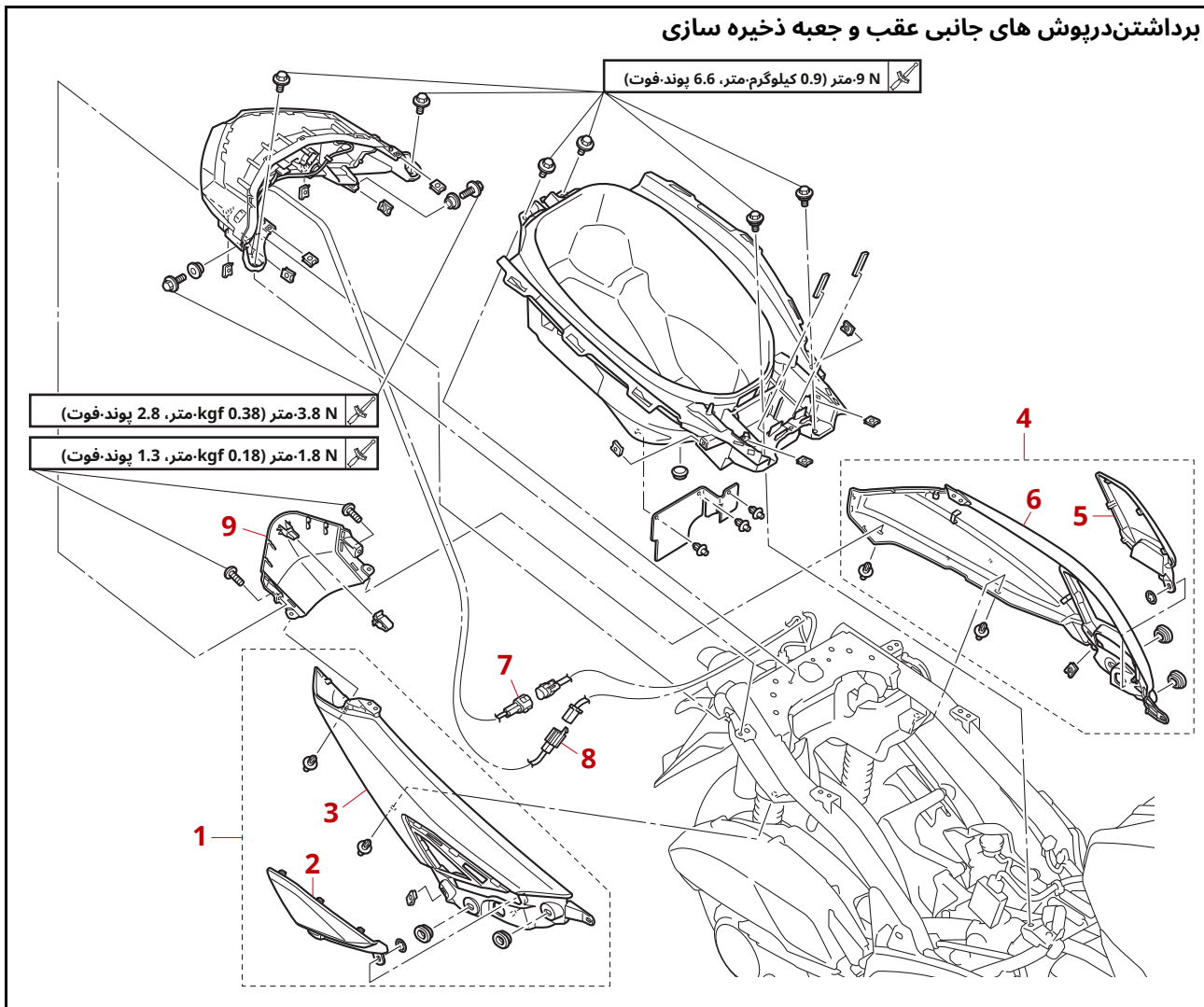


شناسی عمومی (4)

EAS20157

شناسی عمومی (4)

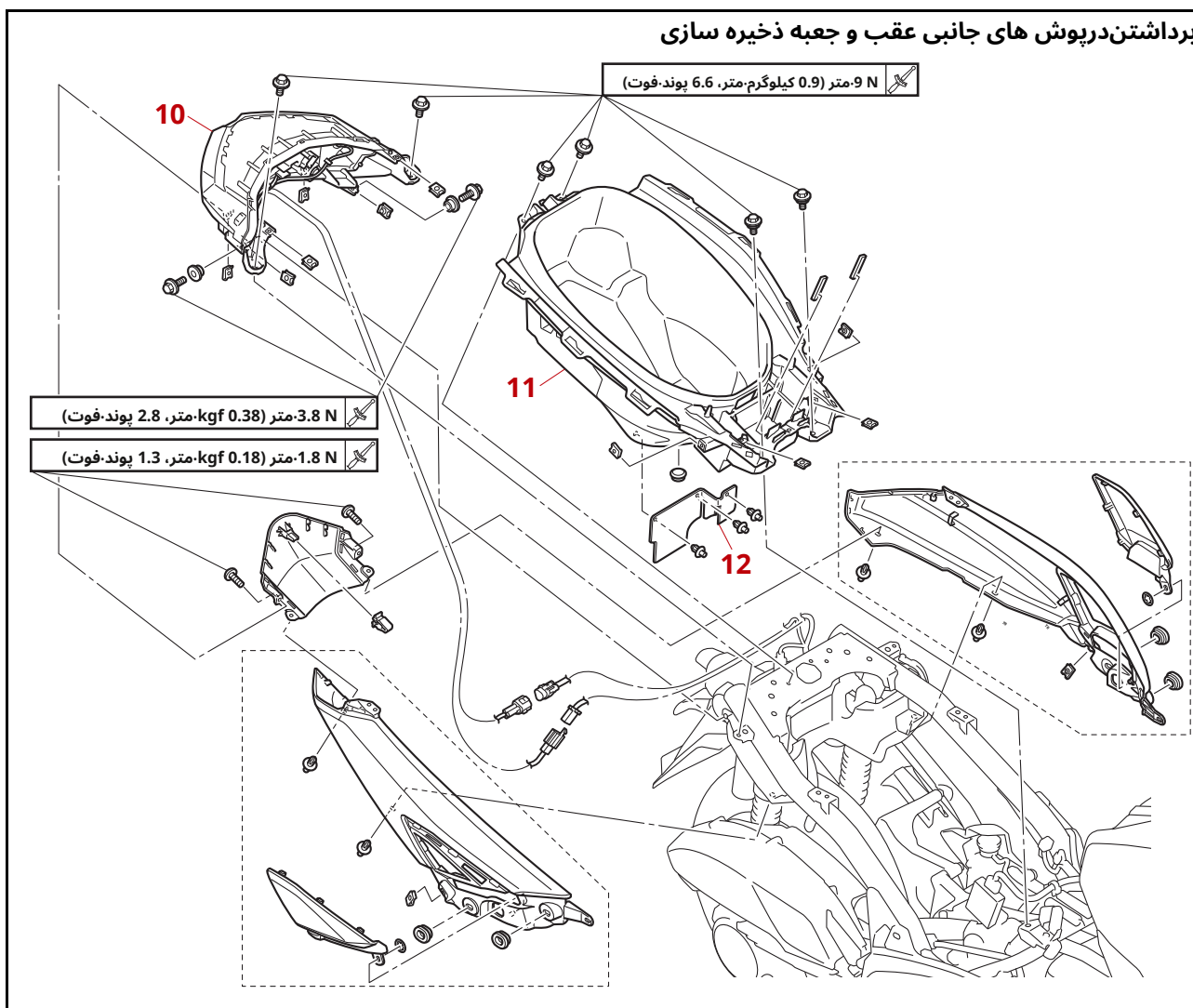
برداشتن درپوش های جانبی عقب و جعبه ذخیره سازی



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شناسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.		باتری	
به "شناسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.		پوشش جانبی جلو	
به "شناسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
	1	مجموعه پوشش جانبی عقب (سمت چپ)	1
	1	پوشش کناری مرکزی (چپ)	2
	1	پوشش جانبی عقب (سمت چپ)	3
	1	مجموعه پوشش جانبی عقب (راست)	4
	1	پوشش کناری مرکزی (راست)	5
	1	پوشش جانبی عقب (راست)	6
قطع شدن.	1	کوپلر چراغ ترمز	7
قطع شدن.	1	کوپلر چراغ عقب / چراغ راهنما عقب	8
	1	روکش زیرین چراغ دم/ترمز	9

شاسی عمومی (4)

برداشتن درپوش های جانبی عقب و جعبه ذخیره سازی



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	مونتاژ چراغ عقب / ترمز	10
	1	جعبه ذخیره سازی	11
	1	فلپ	12

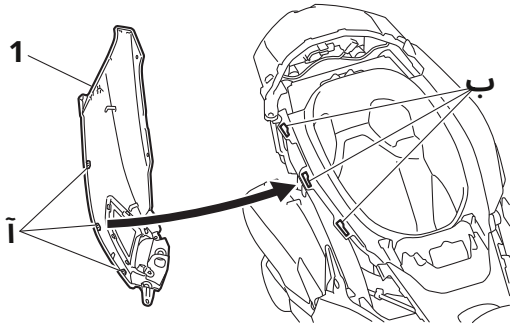
شناسی عمومی (4)

EAS31687

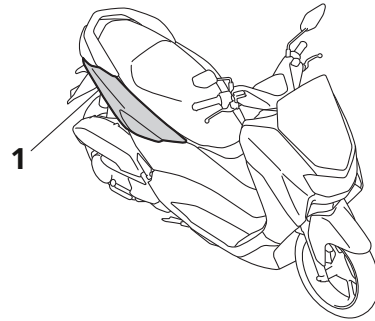
برداشتن مجموعه پوشش جانبی عقب

روش زیر برای هر دو مجموعه روکش جانبی عقب اعمال می شود.
1. حذف:

• مجموعه پوشش جانبی عقب "1"

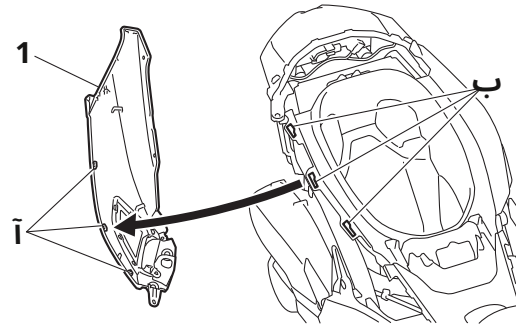


بست های سریع، پیچ و پیچ را نصب کنید و سپس پیچ و پیچ و مهره را مطابق مشخصات محکم کنید.



آ. بست های سریع، پیچ و پیچ را بردارید.

ب. برجستگی های "a" روی مجموعه پوشش جانبی پشتی را از سوراخ های "b" در جعبه ذخیره سازی خارج کنید.

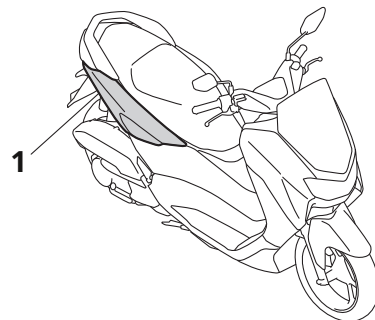


EAS31688

نصب مجموعه پوشش جانبی عقب

روش زیر برای هر دو مجموعه روکش جانبی عقب اعمال می شود.
1. نصب کنید:

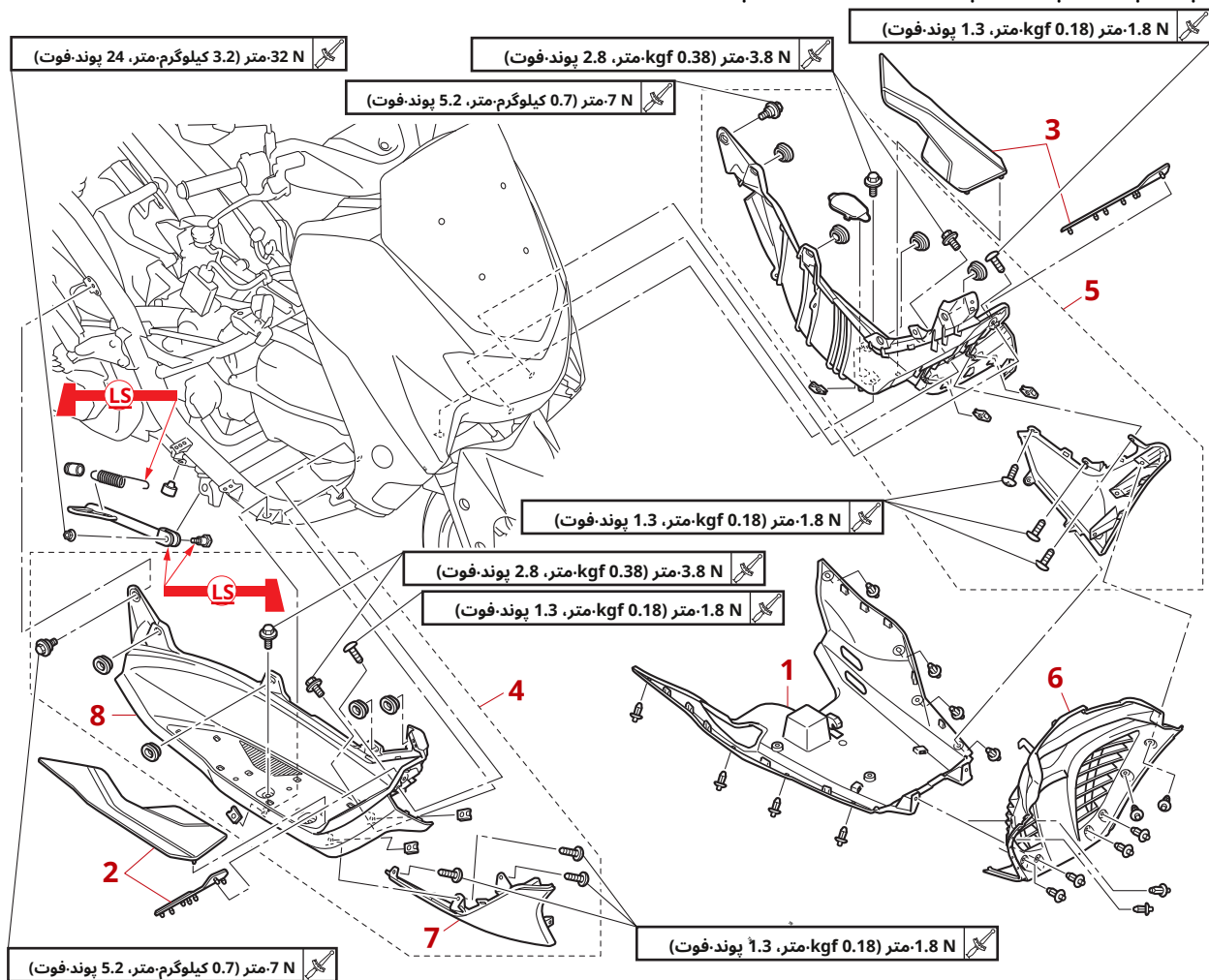
• مجموعه پوشش جانبی عقب "1"



آ. برجستگی های "a" روی مجموعه پوشش جانبی پشتی را در سوراخ های "b" در جعبه ذخیره سازی قرار دهید.

شاسی عمومی (5)

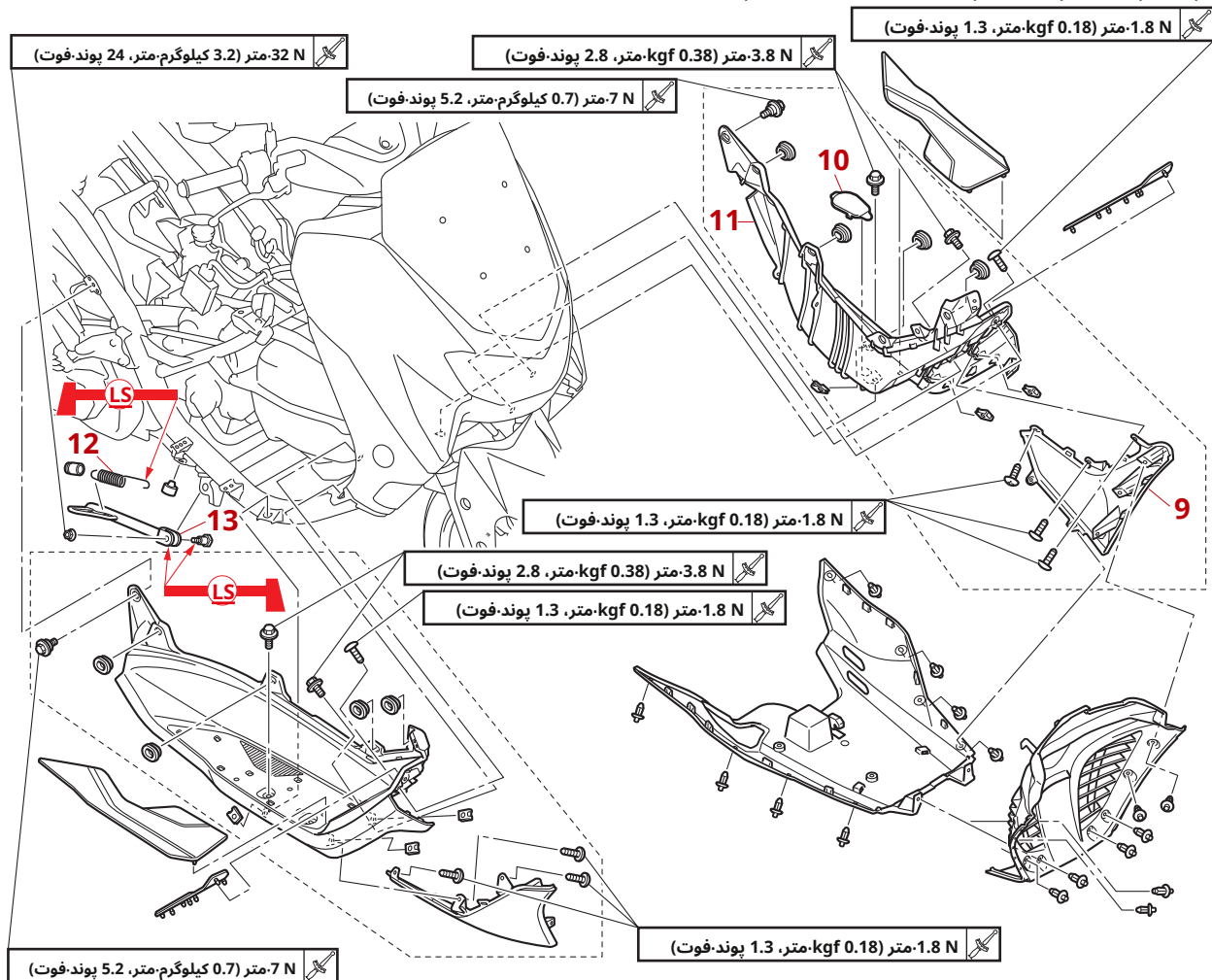
درپوش پایینی، پوشش پایین وسط و تخته زیرپایی را بردارید



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	باتری		به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.
	پوشش‌های جانبی جلو		به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
	مونتاژ صندلی		به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.
	جعبه ذخیره سازی		به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.
1	پوشش پایین	1	
2	تشتک تخته زیرپایی (سمت چپ)	2	
3	تشتک تخته ای زیرپایی (سمت راست)	2	
4	مجموعه تخته زیرپایی (سمت چپ)	1	
5	مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست)	1	
6	پوشش پایین وسط	1	
7	پوشش پایین جلو (سمت چپ)	1	
8	تخته زیرپایی (سمت چپ)	1	

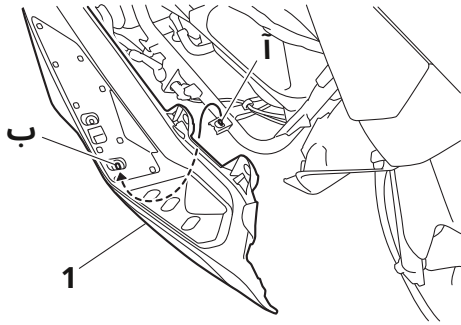
شاسی عمومی (5)

درپوش پایینی، پوشش پایین وسط و تخته زیرپایی را بردارید



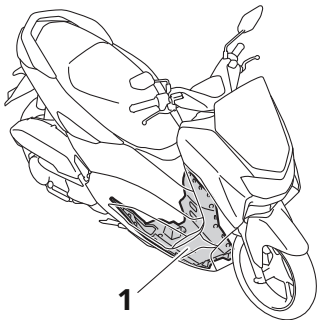
سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
9	پوشش پایین جلو (راست)	1	
10	درپوش مخزن خنک کننده	1	
11	تخته زیرپایی (سمت راست)	1	
12	چشمه کناری	1	
13	کناره	1	

شناسی عمومی (5)



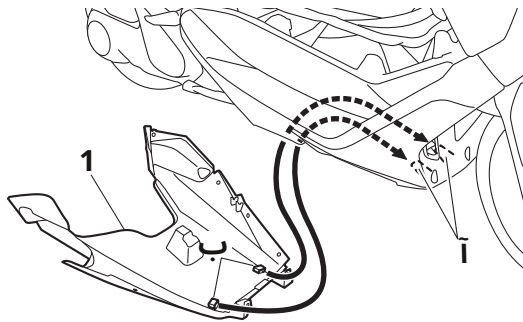
نصب درپوش پایین

1. نصب کنید:
• پوشش پایین "1"



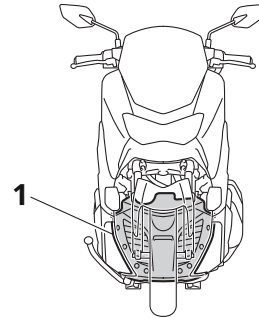
IP

اطمینان حاصل کنید که برآمدگی های "a" روی پوشش پایینی مرکزی در سوراخ های "b" در پوشش پایین قرار می گیرند.



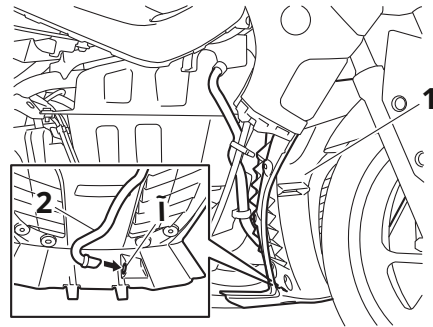
نصب پوشش پایین مرکز

1. نصب کنید:
• وسط پوشش پایینی «1»



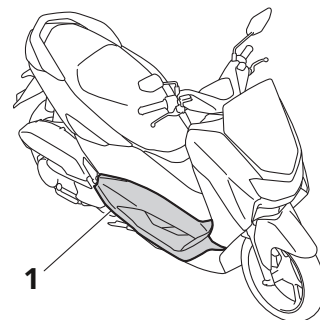
IP

انتهای شیلنگ سرریز مخزن سوخت "2" را در سوراخ "a" در قسمت پایینی مرکزی قرار دهید.



نصب موتاز تخته پا

1. نصب کنید:
• مجموعه تخته زیرپایی "1"



پیچ موتاز تخته زیرپایی
3.8 N·m (0.38 kgf·m, 2.8 lb·ft)

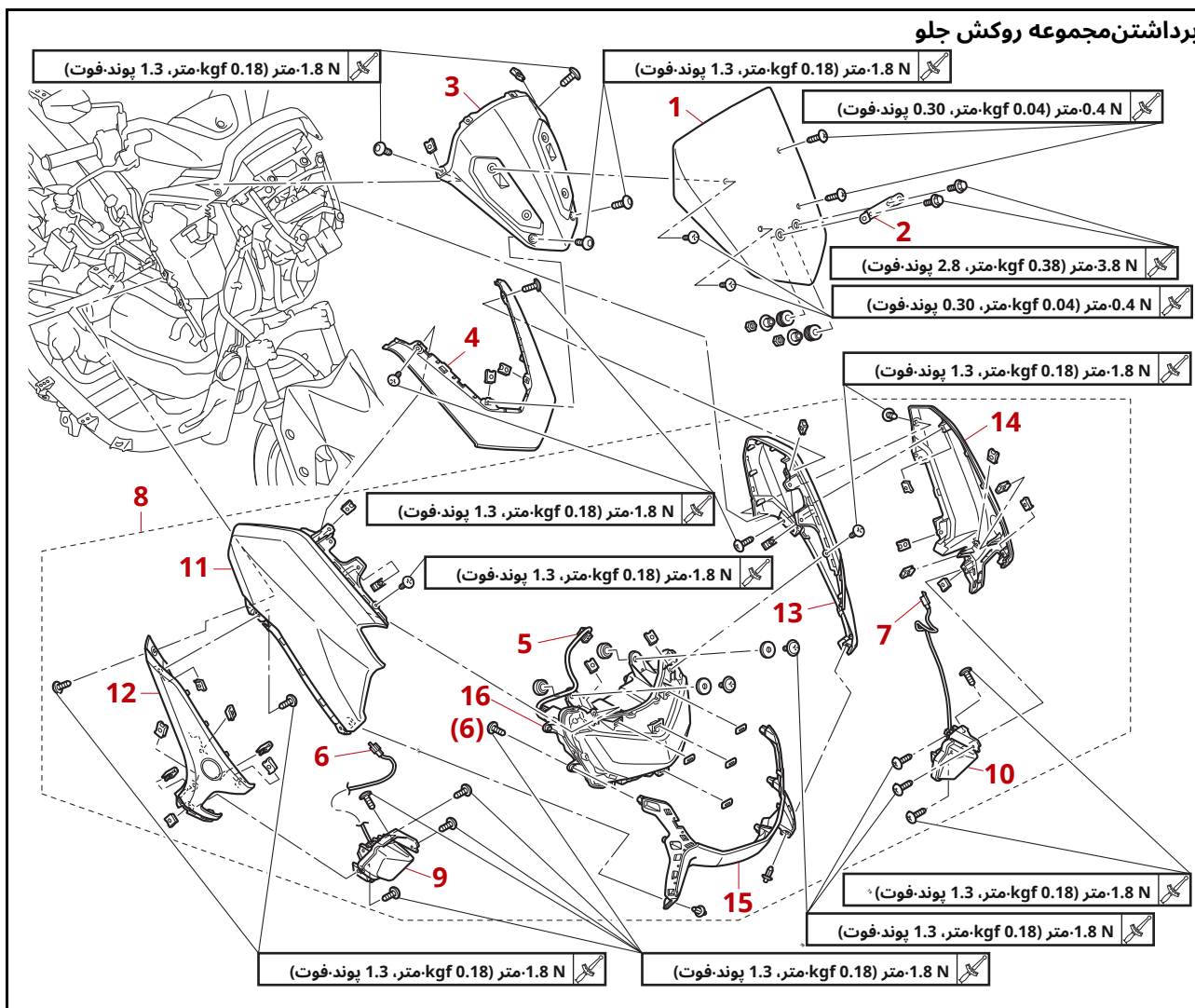


IP

اطمینان حاصل کنید که برآمدگی "a" روی قاب در سوراخ "b" در مجموعه تخته زیرپایی قرار می گیرد.

شناسی عمومی (6)

برداشتن مجموعه روکش جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	شیشه جلو	1
	1	براکت پلاک	2
	1	روکش بالایی جلو	3
	1	پنل بالایی جلو	4
قطع شدن.	1	کوپلر واحد چراغ جلو	5
قطع شدن.	1	جفت چراغ راهنما جلو (چپ)	6
قطع شدن.	1	جفت چراغ راهنما جلو (راست)	7
	1	مجموعه روکش جلو	8
	1	چراغ راهنما جلو (چپ)	9
	1	چراغ راهنما جلو (راست)	10
	1	روکش سمت جلو (سمت چپ)	11
	1	پانل کناری جلو (سمت چپ)	12
	1	روکش جانبی جلو (راست)	13
	1	پانل کناری جلو (راست)	14
	1	روکش پایین جلو	15
	1	واحد چراغ جلو	16

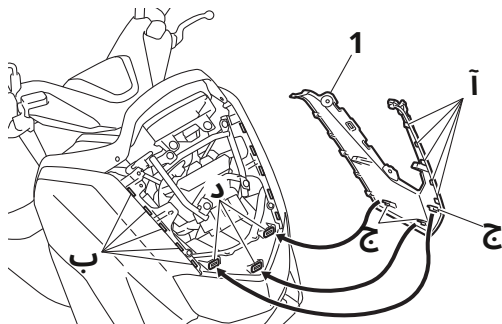
شناسی عمومی (6)

EAS31197

برداشتن پانل جلویی بالایی

1. حذف:

• پانل بالایی جلو "1"



ب پیچ پنل بالایی جلویی را نصب کنید و سپس پیچ را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ مجموعه روکش بالایی جلو

1.8 N·m (0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft)

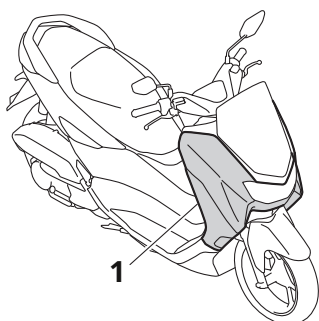


EAS31278

برداشتن مجموعه روکش جلویی

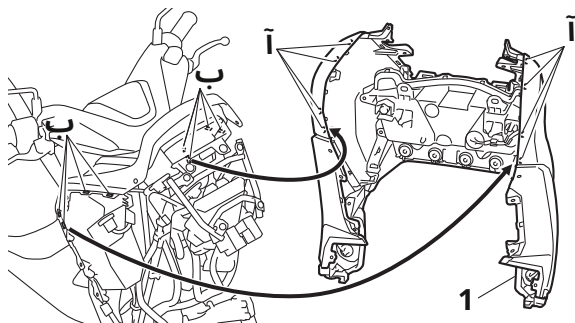
1. حذف:

• مجموعه روکش جلو "1"



آ. پیچ های مجموعه روکش جلویی را بردارید.

ب. مجموعه روکش جلویی را به جلو بکشید تا برآمدگی های "a" روی محافظ ساق پا از سوراخ های "b" در مجموعه روکش جلویی جدا شود.



EAS31279

نصب مجموعه روکش جلویی

1. نصب کنید:

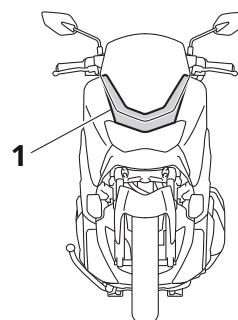
• مجموعه روکش جلو "1"

EAS31198

نصب پنل جلویی بالایی

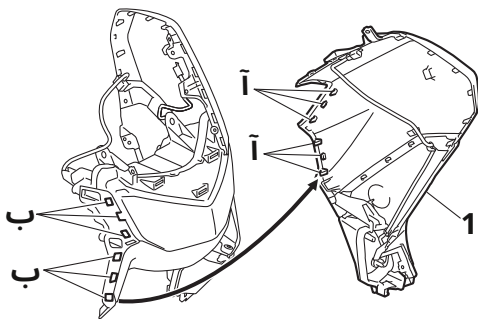
1. نصب کنید:

• پانل بالایی جلو "1"



آ. برجستگی های "a" در پانل بالایی جلویی را در سوراخ های "b" در واحد چراغ جلو قرار دهید و برجستگی های "c" را در سوراخ های "d" در محافظ پایه قرار دهید.

شناسی عمومی (6)

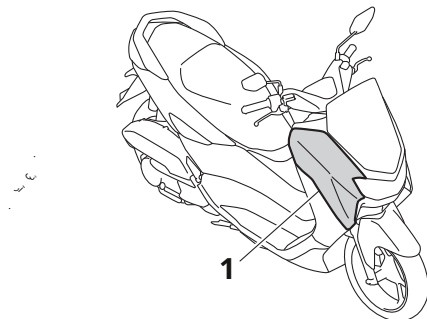


EAS31697

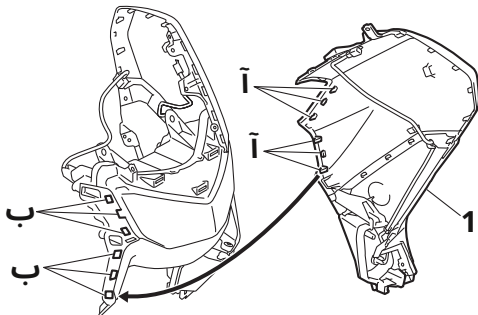
نصب روکش جانبی جلو روش زیر برای هر دو قسمت روکش سمت جلو اعمال می شود.

1. نصب کنید:

• روکش سمت جلو "1"

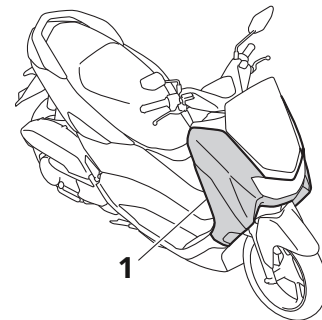


آ. برجستگی های "a" در روکش سمت جلو را در سوراخ های "b" در روکش پایین جلویی قرار دهید.

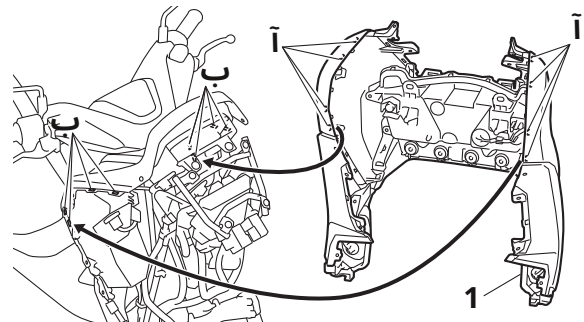


ب. پیچ های روکش جانبی جلویی را نصب کنید و سپس پیچ ها را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ روکش جانبی جلو
1.8 N·m)0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft(



آ. برجستگی های "a" روی محافظ پا را در سوراخ های "b" در مجموعه روکش جلویی قرار دهید.



ب. پیچ های مجموعه روکش جلویی را نصب کنید و سپس پیچ ها را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ مجموعه روکش جلو (15×M5)

M5(پیچ مجموعه روکش جلو
×1.8 N·m)0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft(
(11
1.8 N·m)0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft(

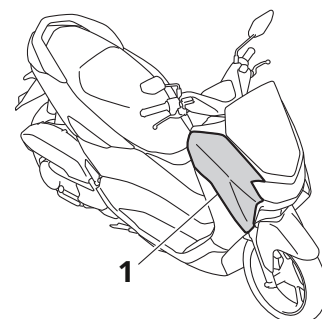


EAS31696

برداشتن پوشش جانبی جلو روش زیر برای هر دو قسمت روکش سمت جلو اعمال می شود.

1. حذف:

• روکش سمت جلو "1"



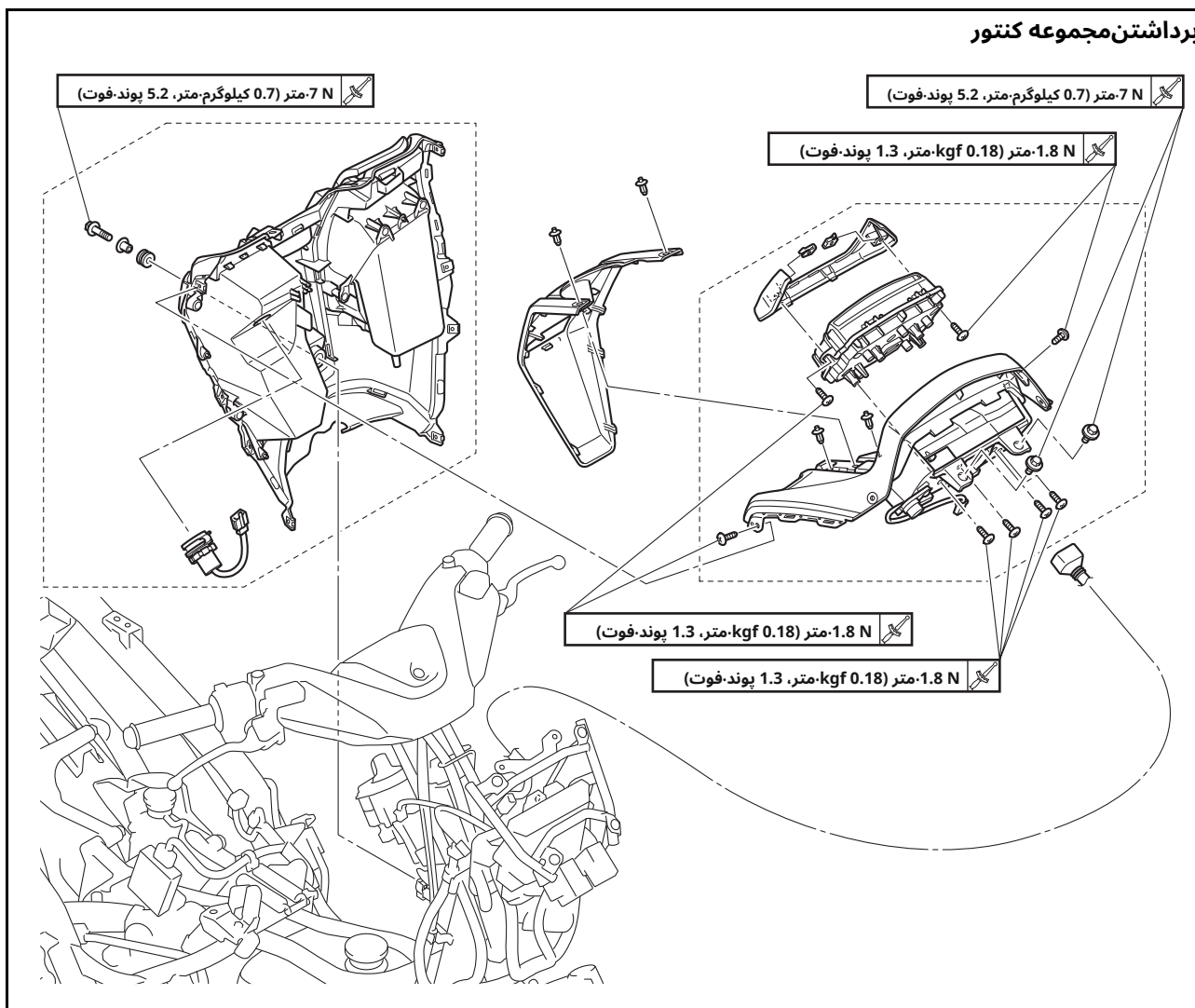
آ. پیچ های روکش سمت جلو را بردارید. ب. برجستگی های "a" در روکش سمت جلو را از سوراخ های "b" در روکش پایینی جلویی بردارید.

شاسی عمومی (7)

EAS20193

شاسی عمومی (7)

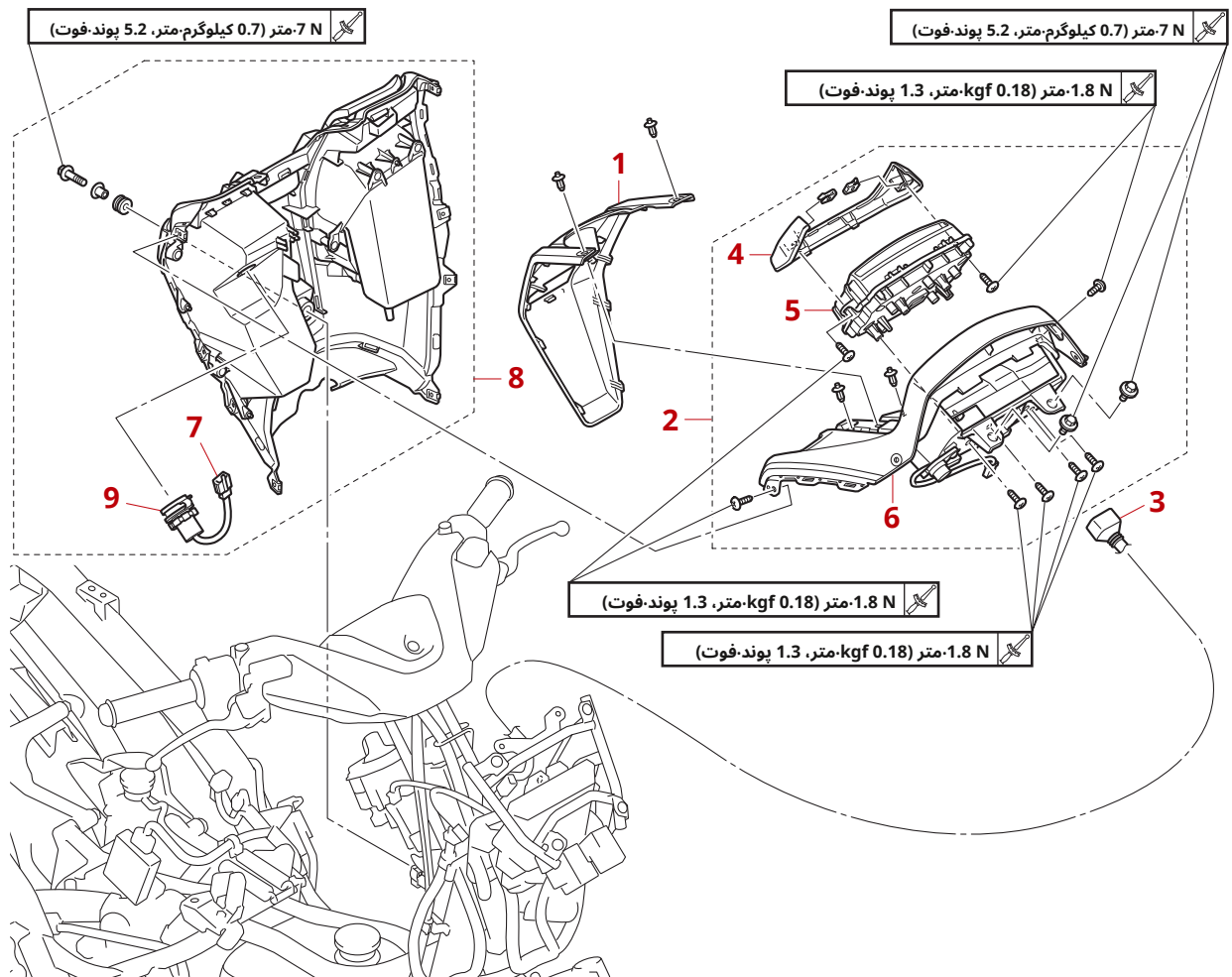
برداشتن مجموعه کنتور



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.		باتری	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.		مونتاژ صندلی	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.		جعبه ذخیره سازی	
به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.		پوشش پایین وسط	
به "شاسی عمومی (6)" در صفحه 4-15 مراجعه کنید.		مجموعه روکش جلو	

شاسی عمومی (7)

برداشتن مجموعه کنتور



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	پوشش مرکزی بالایی	1	
2	مونتاژ پانل متر	1	
3	کوپلر مونتاژ کنتور	1	قطع شدن.
4	پانل داخلی مونتاژ کنتور	1	
5	مونتاژ کنتور	1	
6	پانل مونتاژ کنتور	1	
7	کوپلر کمکی جک DC	1	قطع شدن.
8	مونتاژ محافظ پا	1	
9	جک DC کمکی	1	

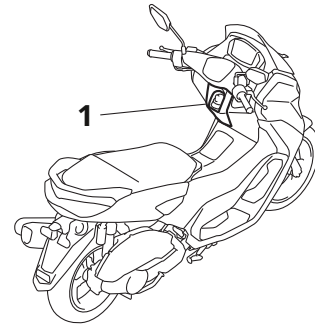
ببست های سریع را نصب کنید.

EAS32329

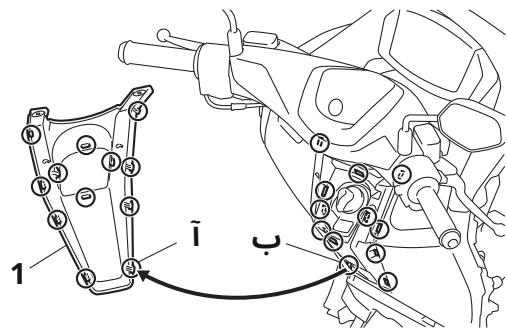
برداشتن پوشش مرکز بالایی

1. حذف:

- پوشش مرکزی بالایی "1"



آ. بست های سریع را بردارید.
ب. پوشش مرکزی بالایی را به سمت بیرون بکشید تا برجستگی های "a" روی درپوش را از سوراخ های "b" در محافظ پا جدا کنید.

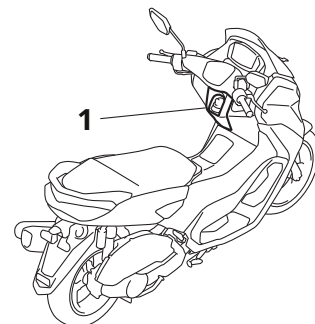


EAS32330

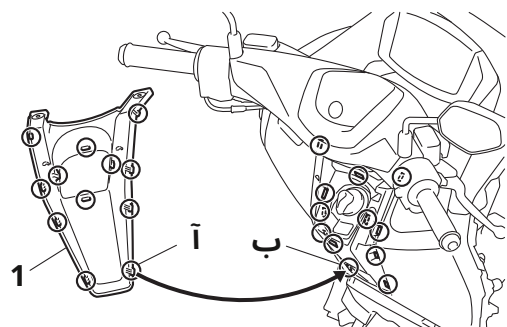
نصب پوشش مرکز بالایی

1. نصب کنید:

- پوشش مرکزی بالایی "1"



آ. برآمدگی های "a" روی پوشش مرکزی بالایی را در سوراخ های "b" در محافظ پا قرار دهید.



چرخ جلو

EAS20028

چرخ جلو

برداشتن چرخ جلو و دیسک ترمز

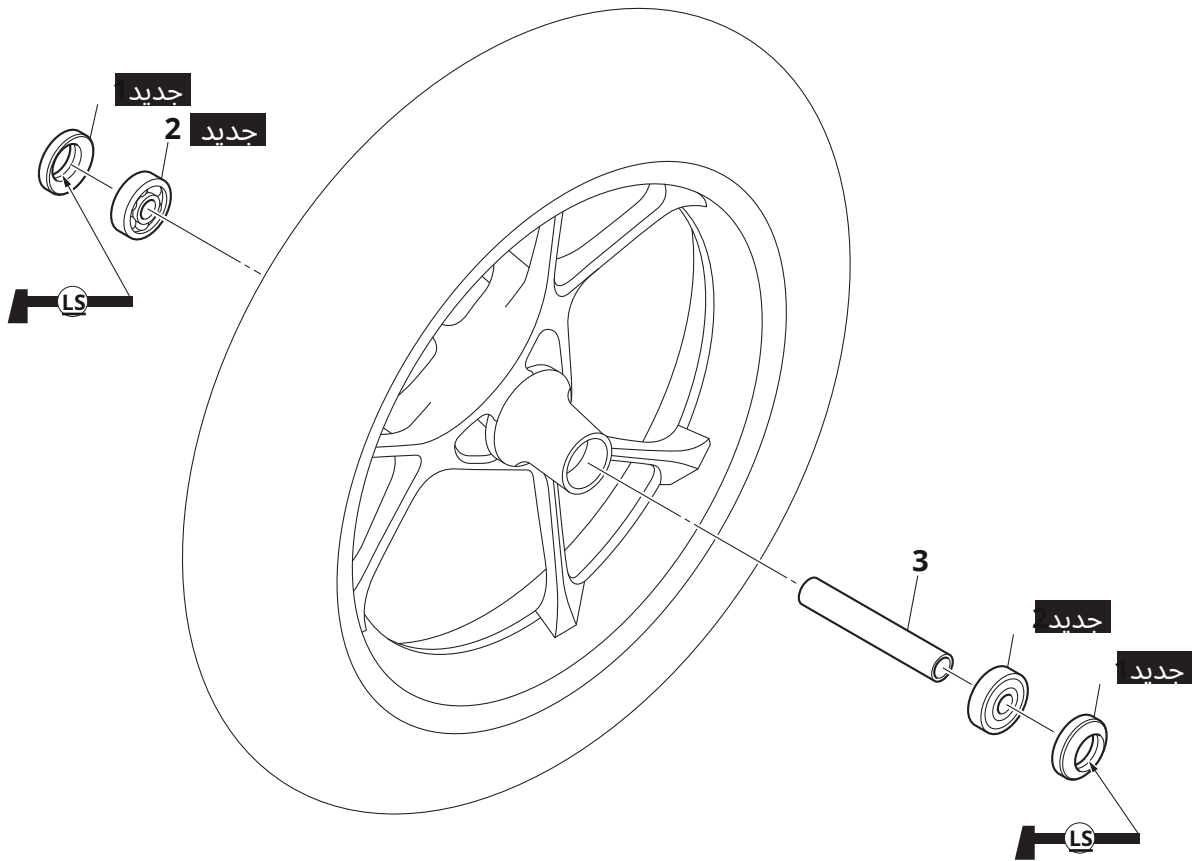
تورق مشخصات:

- 26 N متر (2.6 کیلوگرم-متر، 19 پوند-فوت)
- 35 N متر (3.5 کیلوگرم-متر، 26 پوند-فوت)
- 7 N متر (0.7 کیلوگرم-متر، 5.2 پوند-فوت)
- 8 N متر (0.8 کیلوگرم-متر، 5.9 پوند-فوت)
- 23 N متر (2.3 کیلوگرم-متر، 17 پوند-فوت)

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	راهنمای شیلنگ ترمز جلو	1
	1	کالیپر ترمز جلو	2
	1	سنسور چرخ جلو	3
	1	مهره محور چرخ جلو	4
	1	محور چرخ جلو	5
	2	بقه	6
	1	چرخ جلو	7
	1	روتور سنسور چرخ جلو	8
	1	دیسک ترمز جلو	9

چرخ جلو

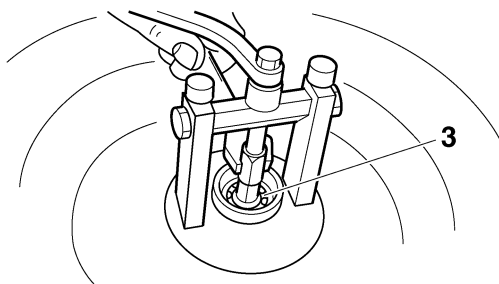
جداسازی چرخ جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	2	مهره موم نفت	1
	2	بلبرینگ چرخ	2
	1	اسپینسر	3

چرخ جلو

ج. یاتاقان های چرخ "3" را با یک کشنده بلبرینگ
عمومی بردارید.



EAS30147

چک کردن چرخ جلو

1. بررسی کنید:

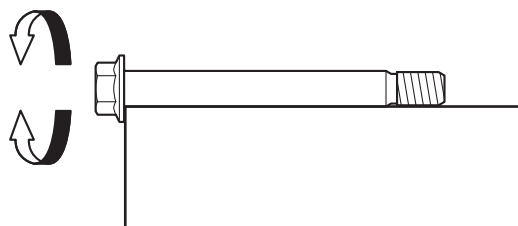
• محور چرخ

محور چرخ را روی یک سطح صاف بچرخانید. خم
می شود → جایگزین کردن.

EWA13460

⚠ هشدار

سعی نکنید محور چرخ خمیده را صاف کنید.



2. بررسی کنید:

• لاستیک

• چرخ جلو

آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

به "بررسی لاستیک ها" در صفحه 3-13 و "بررسی
چرخ ها" در صفحه 3-12 مراجعه کنید.

3. اندازه گیری:

• خروجی چرخ شعاعی "1"

• خروجی چرخ جانبی "2"

بیش از حدود مشخص شده → جایگزین کردن.

محدودیت خروجی چرخ شعاعی
محدودیت خروجی جانبی چرخ 1.0
میلی متر (0.04 اینچ).
1.0 میلی متر (0.04 اینچ)



EAS30145

برداشتن چرخ جلو

ECA22340

اطلاع

• هر نوع آهنربا (از جمله ابزارهای جمع آوری
مغناطیسی، پیچ گوشتی های مغناطیسی و غیره) را
از سنسور سرعت یا روتور سنسور سرعت دور نگه
دارید. در غیر این صورت، سنسور یا روتور ممکن
است آسیب ببیند و در نتیجه عملکرد نامناسبی
داشته باشد.

• روتور سنسور سرعت را رها نکنید و آن را در معرض
ضربه قرار ندهید.

• اگر حلال روی روتور سنسور سرعت گرفت، فوراً
آن را پاک کنید.

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

⚠ هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود
نداشته باشد.

2. حذف کنید:

• کالیپر ترمز جلو

ECA21830

اطلاع

هنگام برداشتن کالیپر ترمز از اهرم ترمز استفاده
نکنید.

3. بالا بردن:

• چرخ جلو

IP

وسیله نقلیه را روی پایه مناسب قرار دهید تا چرخ جلو
بلند شود.

EAS30146

جداسازی چرخ جلو

1. حذف:

• مهر و موم روغن

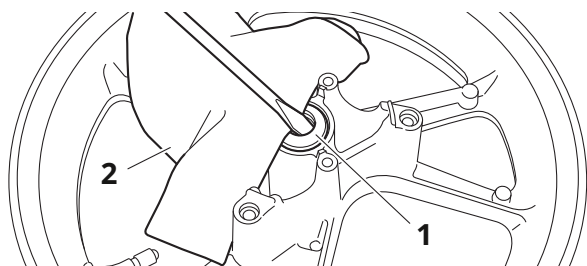
• بلبرینگهای چرخ

آ. سطح توپی چرخ جلو را تمیز کنید.

ب. مهر و موم روغن "1" را با یک پیچ گوشتی سر
صاف بردارید.

IP

برای جلوگیری از آسیب رساندن به چرخ، یک پارچه "2"
بین پیچ گوشتی و سطح چرخ قرار دهید.



چرخ جلو

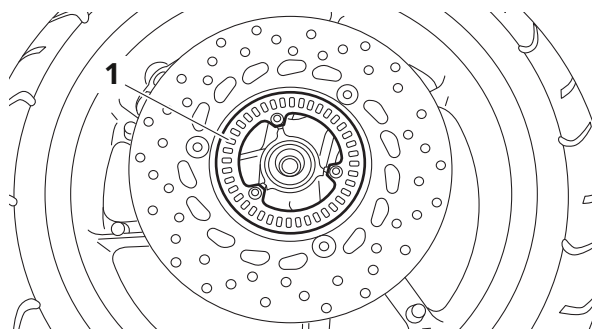
2. بررسی کنید:

- روتور سنسور چرخ جلو "1" ترک / آسیب / خراش
→ روتور سنسور چرخ جلو را تعویض کنید.

پودر آهن / گرد و غبار / حلال → تمیز.

IP

هنگام تمیز کردن روتور سنسور چرخ، مراقب باشید که به سطح روتور سنسور آسیب نرسانید.



EAS30151

مونتاژ چرخ جلو

1. روغن کاری:

- لب مهر و موم روغن

روان کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتیوم



2. نصب کنید:

- بلبرینگهای چرخ جدید

- مهر و موم روغن جدید

آ. بلبرینگ چرخ جدید (سمت راست) را نصب کنید.

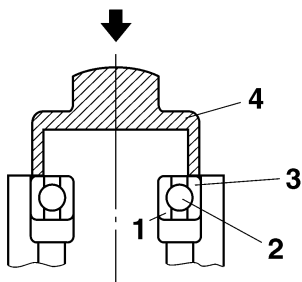
ECA18110

اطلاع

باریس داخلی بلبرینگ چرخ "1" یا توپ "2" تماس
نگیرید. تماس فقط باید با نژاد بیرونی "3" برقرار
شود.

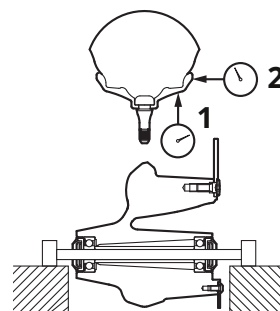
IP

از یک سوکت "4" استفاده کنید که با قطر مسابقه
بیرونی بلبرینگ چرخ مطابقت دارد.



باسپیسر را نصب کنید.

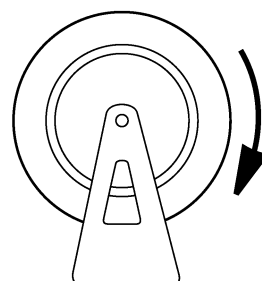
ج. بلبرینگ چرخ جدید (سمت چپ) را نصب کنید.



4. بررسی کنید:

- بلبرینگهای چرخ
چرخ جلو تقریباً می چرخد یا شل است → بلبرینگ
چرخ را تعویض کنید.

- مهر و موم روغن
آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.



EAS30155

تعمیر و نگهداری سنسور چرخ جلو و روتور

سنسور

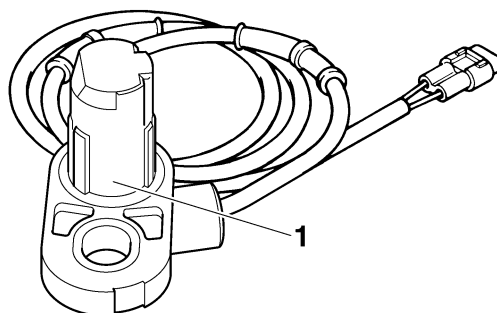
ECA21630

اطلاع

- سنسور سرعت را نمی توان جدا کرد. سعی نکنید
آن را جدا کنید. اگر معیوب است، با یک مورد جدید
جایگزین کنید.
- آهنرباها (از جمله ابزارهای پیک آپ مغناطیسی،
پیچ گوشتی های مغناطیسی و غیره) را از سنسور
سرعت دور نگه دارید.
- سنسور سرعت یا روتور سنسور سرعت را رها
نکنید و ضربه نزنید.

1. بررسی کنید:

- سنسور چرخ جلو "1" ترک / خم / اعوجاج →
جایگزین کردن. پودر آهن / گرد و غبار → تمیز.

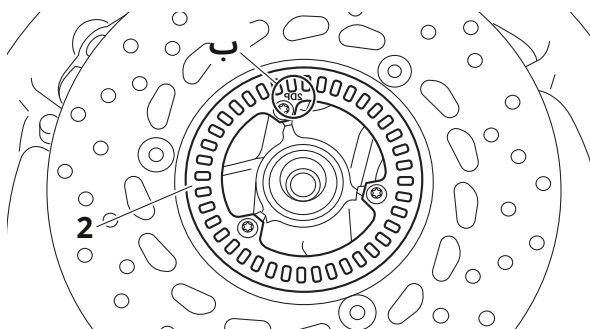
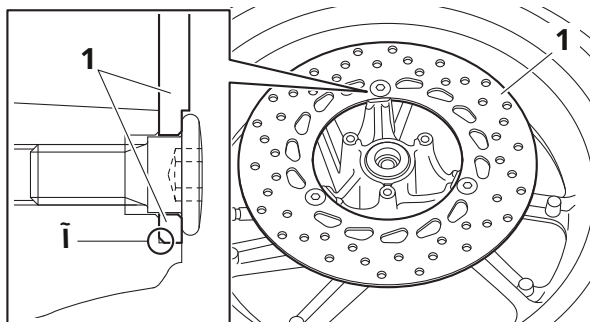


چرخ جلو

- پیچ های دیسک ترمز و پیچ های روتور سنسور چرخ را با پیچ های جدید تعویض کنید.

IP

- دیسک ترمز را طوری نصب کنید که طرف پخ «a» آن به سمت داخل باشد.
- روتور سنسور چرخ جلو را با علامت مهر شده "b" رو به دوراز چرخ نصب کنید.
- پیچ ها را به صورت مرحله ای سفت کنید.



2. بررسی کنید:

- دیسک ترمز جلو
- به "بررسی دیسک ترمز جلو" در صفحه 4-36 مراجعه کنید.
- 3. روغن کاری:
- محور چرخ

روان کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتوم



4. نصب کنید:

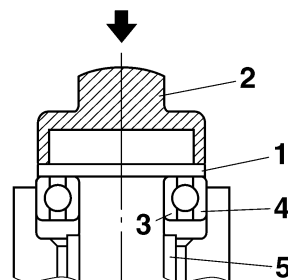
- چرخ جلو
- یقه
- محور چرخ جلو

IP

چرخ جلو را با علامت "a" روی لاستیک جلو که در جهت چرخش چرخ است نصب کنید.

IP

یک واشر مناسب "1" را بین سوکت "2" و یاتاقان قرار دهید تا هر دو رده داخلی "3" و دور بیرونی "4" به طور همزمان فشار داده شوند و سپس یاتاقان را فشار دهید تا حلقه داخلی با آن تماس پیدا کند. فاصله دهنده "5".



EAS30152

تنظیم تعادل استاتیک چرخ جلو

IP

- پس از تعویض لاستیک، چرخ یا هر دو، تعادل استاتیک چرخ جلو باید تنظیم شود.
- تعادل استاتیک چرخ جلو را با دیسک ترمز نصب شده تنظیم کنید.

1. حذف:

- وزن (های) متعادل کننده
- 2. پیدا کنید:

- نقطه سنگین چرخ جلو
- 3. تنظیم کنید:

- تعادل استاتیک چرخ جلو
- 4. بررسی کنید:

- تعادل استاتیک چرخ جلو

EAS30154

نصب چرخ جلو (دیسک ترمز جلو)

1. نصب کنید:

- دیسک ترمز جلو "1"
- روتور سنسور چرخ جلو "2"

پیچ روتور سنسور چرخ جلو
kgf·m. 5.9 lb·ft (LOCTITE®
8 N·m) 0.8
پیچ دیسک ترمز جلو
kgf·m. 17 lb·ft (LOCTITE®
23 N·m) 2.3



ECA21011

اطلاع

- روتور سنسور چرخ را رها نکنید و آن را در معرض ضربه قرار ندهید.
- اگر حلال روی روتور سنسور چرخ خورد، فوراً آن را پاک کنید.

چرخ جلو

رذیله و صید مواد خارجی). در صورت وجود هر گونه نقص، قطعه معیوب را تعمیر یا تعویض کنید.

فاصله "a" (بین روتور سنسور چرخ جلو و سنسور چرخ جلو)

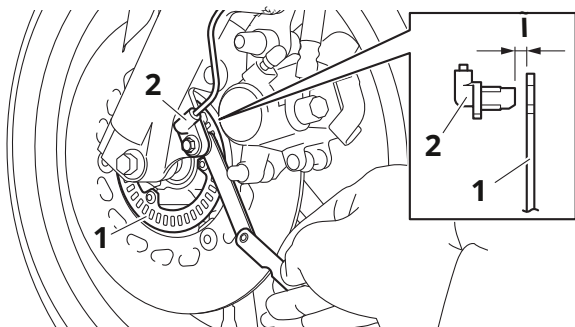
0.65-1.66 میلی متر (0.026-0.065 اینچ)



IP

فاصله بین روتور سنسور چرخ جلو و سنسور چرخ جلو را در چند مکان در یک چرخش چرخ جلو اندازه گیری کنید. هنگامی که ضخامت سنج نصب شده است، چرخ جلو را بچرخانید. این ممکن است به روتور سنسور چرخ جلو و سنسور چرخ جلو آسیب برساند.

ضخامت سنج
90890-03180
مجموعه گنج فیلر
YU-26900-9



8. نصب کنید:

- کالیپر ترمز جلو
- راهنمای شیلنگ ترمز جلو "1"

پیچ کالیپر ترمز جلو

پیچ راهنمای شیلنگ ترمز جلو 35 نیوتن متر (3.5 کیلوگرم بر متر، 26 پوند فوت)
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



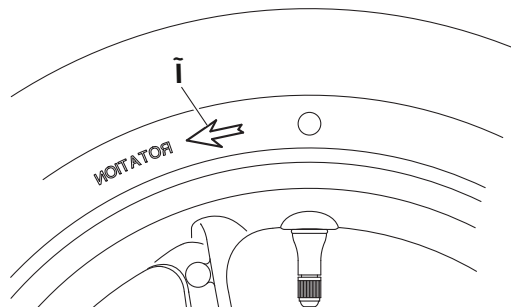
EWA13500



مطمئن شوید که شیلنگ ترمز به درستی هدایت شده است.

IP

در حالی که راهنمای شیلنگ ترمز جلو را نگه داشته اید تا قسمت های "a" راهنما و نگهدارنده با لوله بیرونی چنگال جلوباس پیدا کنند، پیچ ها را مطابق مشخصات سفت کنید.



5. سفت کردن:

- مهره محور چرخ جلو

مهره محور چرخ جلو

26 نیوتن متر (2.6 کیلوگرم بر متر، 19 پوند فوت)



ECA14140

اطلاع

قبل از سفت کردن مهره محور چرخ، چندین بار دسته های فرمان را به شدت به سمت پایین فشار دهید و بررسی کنید که آیا چنگال جلو به آرامی برگشته است یا خیر.

6. نصب کنید:

- سنسور چرخ جلو

پیچ سنسور چرخ جلو

7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



ECA21020

اطلاع

اطمینان حاصل کنید که هیچ ماده خارجی در روتور سنسور چرخ جلو و سنسور چرخ جلو وجود ندارد. مواد خارجی باعث آسیب به روتور سنسور چرخ جلو و سنسور چرخ جلو می شود.

IP

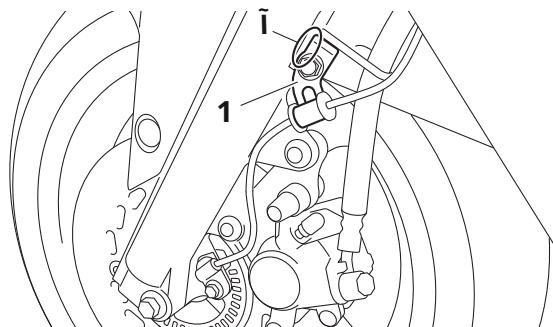
- هنگام نصب سنسور چرخ جلو، سرب سنسور چرخ را برای پیچش بررسی کنید.
- برای هدایت سرب سنسور چرخ جلو، به "مسیریابی کابل" در صفحه 2-15 مراجعه کنید.

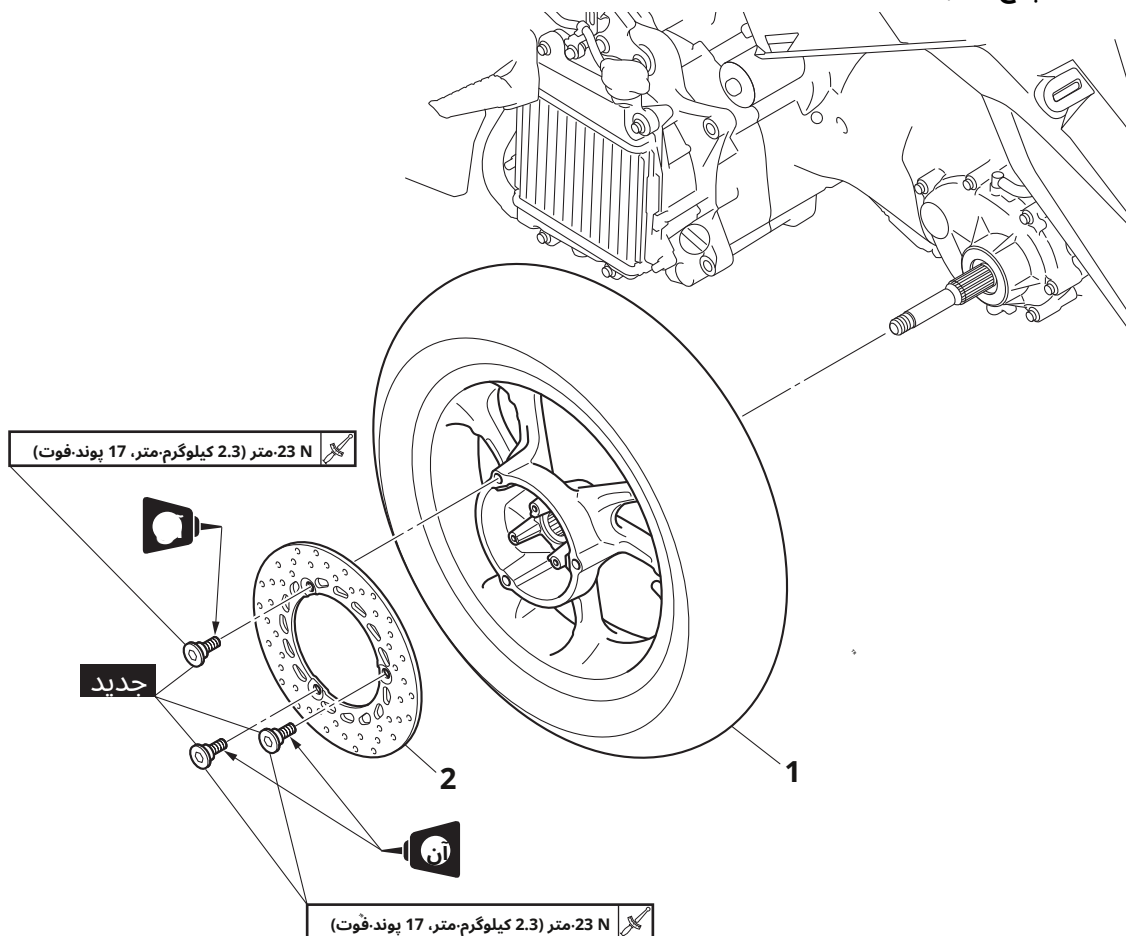
7. اندازه گیری:

- فاصله "a"

(بین روتور سنسور چرخ جلو "1" و سنسور چرخ جلو "2")

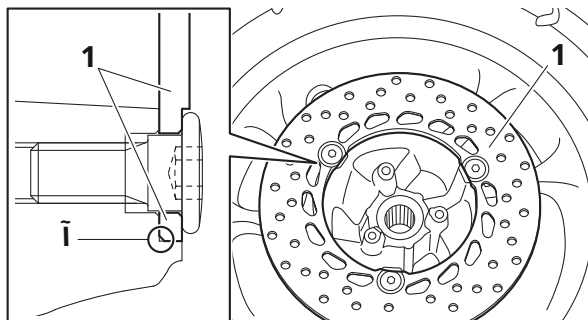
خارج از مشخصات → یا تا قان چرخ را از نظر شل بودن بررسی کنید و شرایط نصب سنسور چرخ جلو و روتور سنسور را بررسی کنید (انحراف ناشی از گشتاور اضافی، جهت نصب اشتباه، مرکززدایی روتور، TITE-LOC® روی سطح نصب روتور، تغییر شکل ناشی از ضربه در حین چرخش)





ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.		باتری	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.		جعبه ذخیره سازی	
به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید.		صداخفه کن	
به "رادیاتور" در صفحه 6-3 مراجعه کنید.		روکش رادیاتور	
به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.		کیس فیلتر هوا	
به "کمک فنر عقب AS-SEMBLIES و SWINGARM" در صفحه 4-72 مراجعه کنید.		مونتاز بازو	
	1	چرخ عقب	1
	1	دیسک ترمز عقب	2

چرخ عقب



2. بررسی کنید:

- دیسک ترمز عقب
به "بررسی دیسک ترمز عقب" در صفحه 4-49 مراجعه کنید.

EAS30156

برداشتن چرخ عقب (دیسک)

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

IP

خودرو را روی پایه وسط قرار دهید تا چرخ عقب بالا بیاید.

EAS30159

چک کردن چرخ عقب

1. بررسی کنید:

• لاستیک

• چرخ عقب

آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

به "بررسی لاستیک ها" در صفحه 3-13 و "بررسی چرخ ها" در صفحه 3-12 مراجعه کنید.

2. اندازه گیری:

• خروج چرخ شعاعی

• خروجی جانبی چرخ

به "بررسی چرخ جلویی" در صفحه 4-23 مراجعه کنید.

محدودیت خروجی چرخ شعاعی
محدودیت خروجی جانبی چرخ 1.0
میلی متر (0.04 اینچ).
1.0 میلی متر (0.04 اینچ)



EAS30164

تنظیم تعادل استاتیکی چرخ عقب

IP

- پس از تعویض لاستیک، چرخ یا هر دو، تعادل استاتیک چرخ عقب باید تنظیم شود.
- تعادل استاتیک چرخ عقب را با دیسک ترمز نصب شده تنظیم کنید.

1. تنظیم کنید:

• تعادل استاتیک چرخ عقب

به "تنظیم تعادل استاتیک چرخ جلو" در صفحه 4-25 مراجعه کنید.

EAS30165

نصب چرخ عقب (دیسک ترمز عقب)

1. نصب کنید:

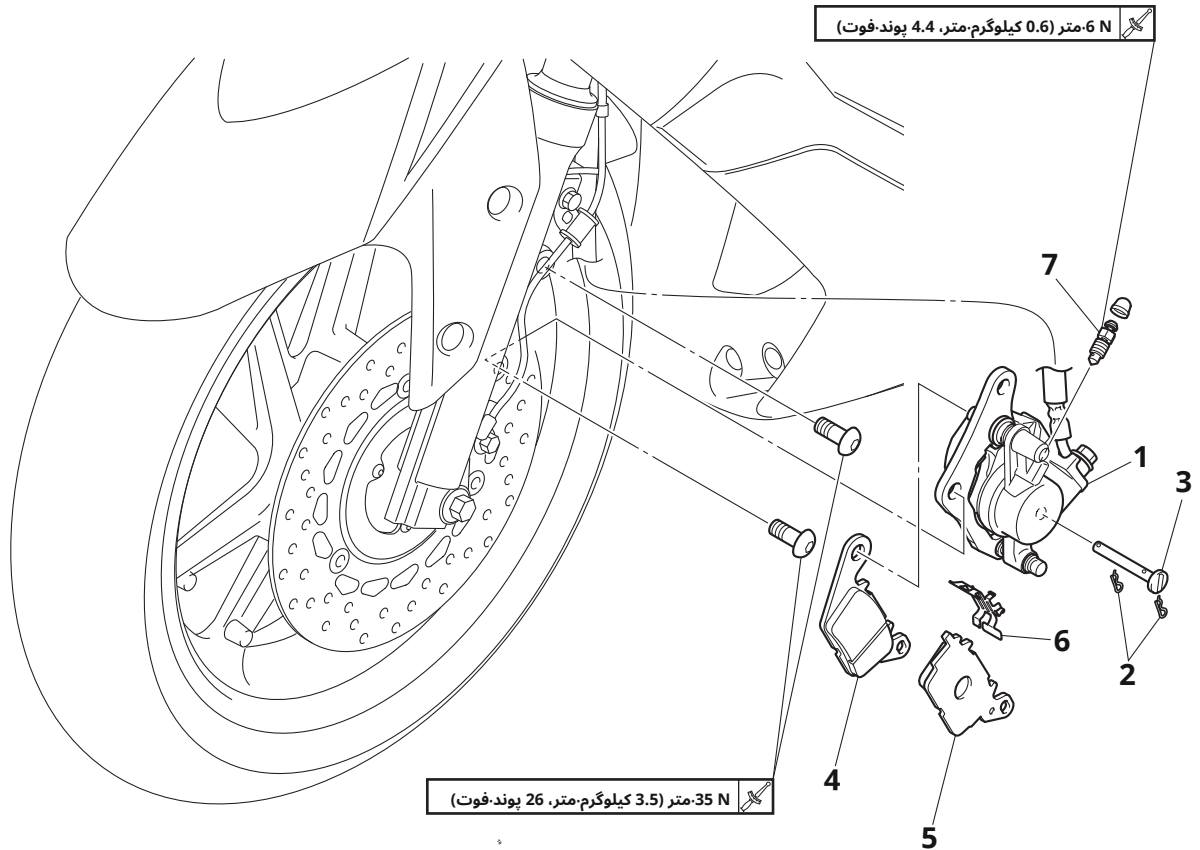
• دیسک ترمز عقب "1"

IP

- دیسک ترمز را طوری نصب کنید که طرف پخ «a» آن به سمت داخل باشد.

• پیچ ها را به صورت مرحله ای سفت کنید.

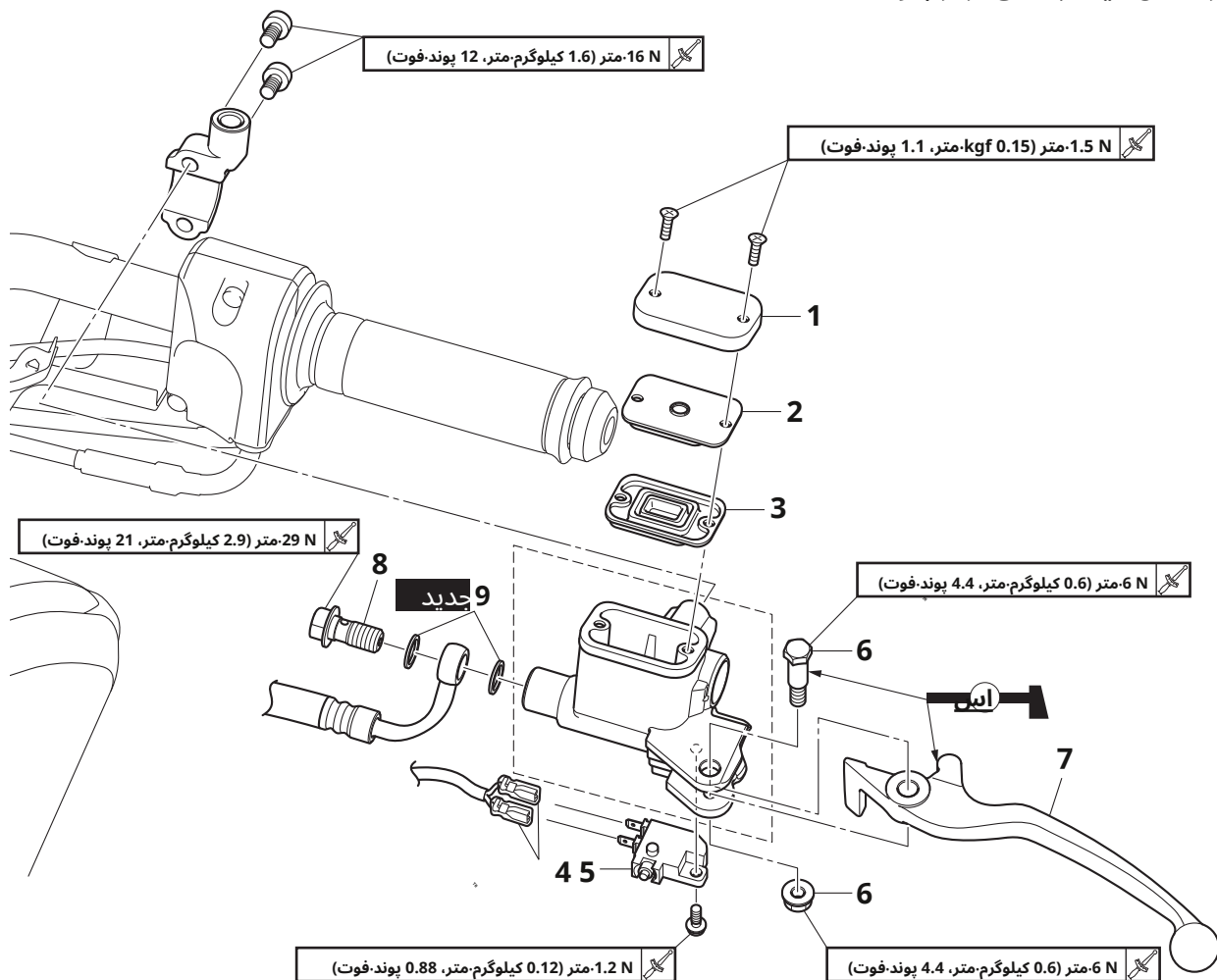
برداشتن لنت های ترمز جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	کالیپر ترمز جلو	1
	2	گیره لنت ترمز	2
	1	پین لنت ترمز	3
	1	لنت ترمز (داخلی)	4
	1	لنت ترمز (خارجی)	5
	1	فنر لنت ترمز	6
	1	پیچ تخلیه کالیپر ترمز	7

ترمز جلو

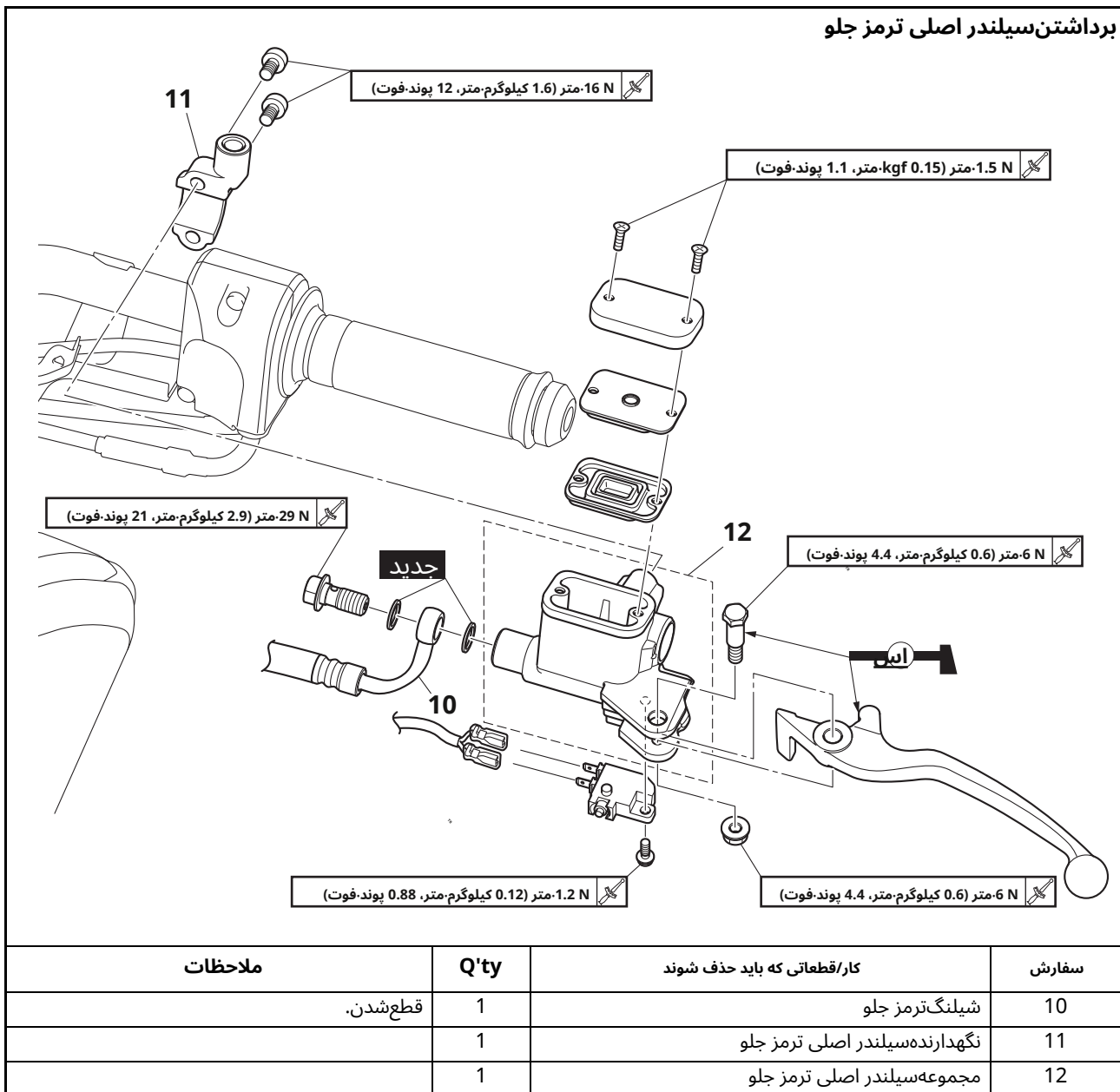
برداشتن سیلندر اصلی ترمز جلو



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	مجموعه روکش فرمان بالایی		به "HANDLEBAR" در صفحه 4-55 مراجعه کنید.
	روغن ترمز		به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 3-11 مراجعه کنید.
1	درپوش مخزن سیلندر اصلی ترمز	1	
2	نگهدارنده دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز	1	
3	دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز	1	
4	کانکتور سوئیچ چراغ ترمز جلو	2	قطع شدن.
5	سوئیچ چراغ ترمز جلو	1	
6	پیچ و مهره محوری اهرم ترمز جلو	1/1	
7	اهرم ترمز جلو	1	
8	پیچ اتصال شلنگ ترمز جلو	1	
9	واشر شلنگ ترمز	2	

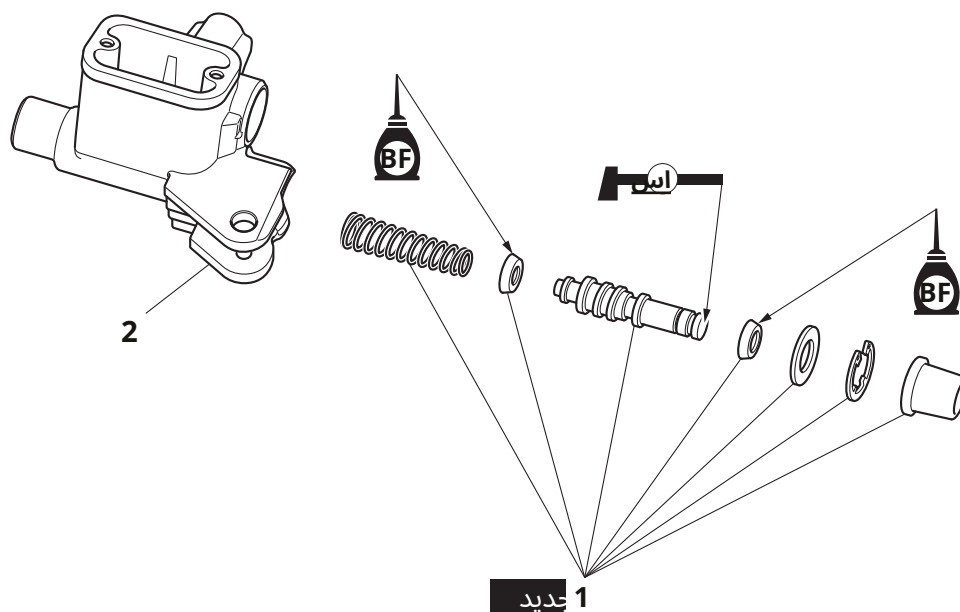
ترمز جلو

برداشتن سیلندر اصلی ترمز جلو



ترمز جلو

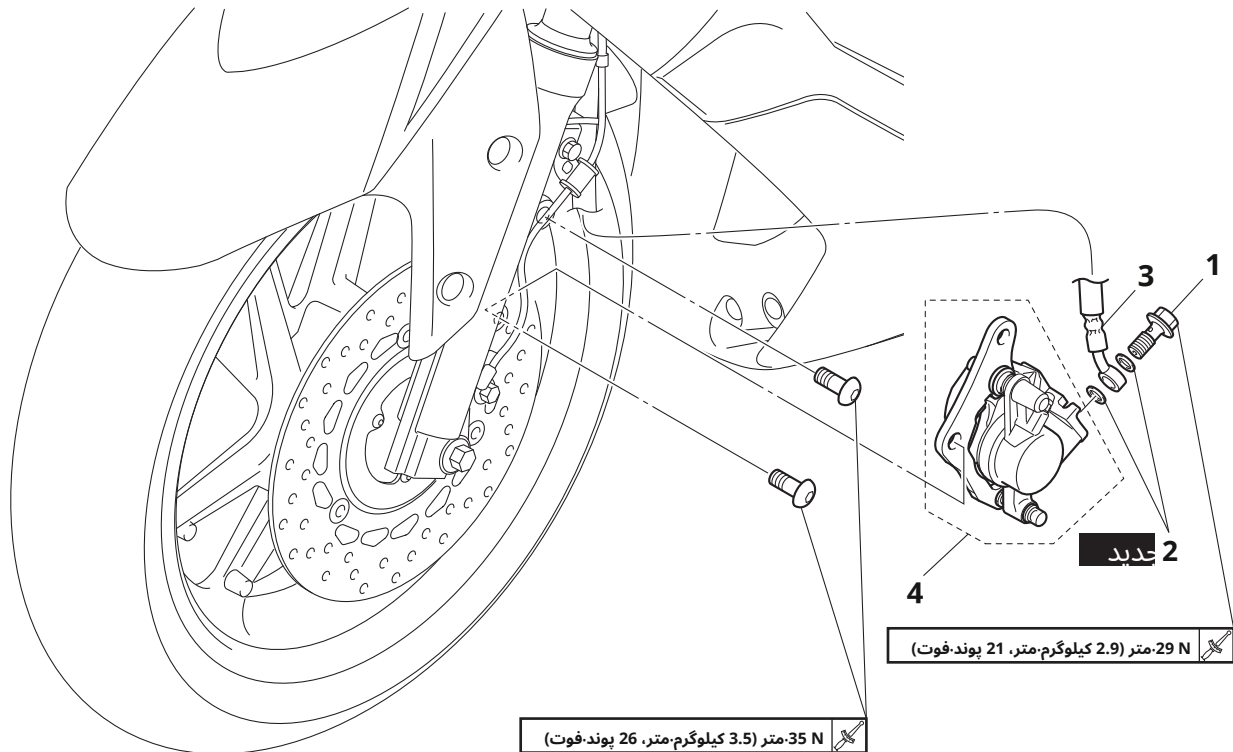
جداسازی سیلندر اصلی ترمز جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	کیت سیلندر اصلی ترمز	1
	1	بدنه سیلندر اصلی ترمز	2

ترمز جلو

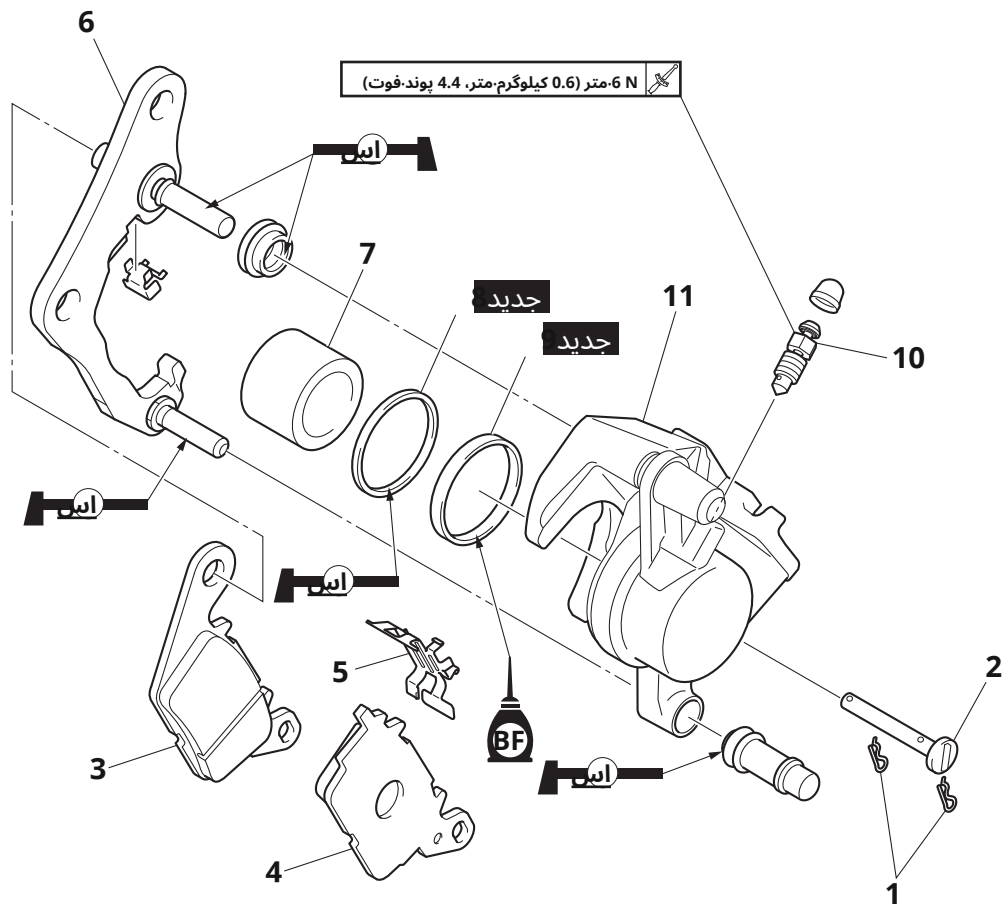
برداشتن کالیپر ترمز جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
زهکشی. به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.		روغن ترمز	
	1	پیچ اتصال شلنگ ترمز جلو	1
	2	واشر شلنگ ترمز	2
قطع شدن.	1	شلنگ ترمز جلو	3
	1	کالیپر ترمز جلو	4

ترمز جلو

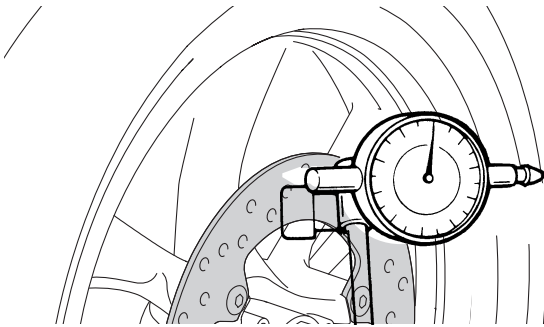
جدا سازی کالیپر ترمز جلو



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	گیره لنت ترمز	2	
2	پین لنت ترمز	1	
3	لنت ترمز (داخلی)	1	
4	لنت ترمز (خارجی)	1	
5	فنر لنت ترمز	1	
6	براکت کالیپر ترمز جلو	1	
7	پیستون کالیپر ترمز	1	
8	مهر و موم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز	1	
9	مهر و موم پیستون کالیپر ترمز	1	
10	پیچ تخلیه کالیپر ترمز	1	
11	بدنه کالیپر ترمز	1	

ترمز جلو

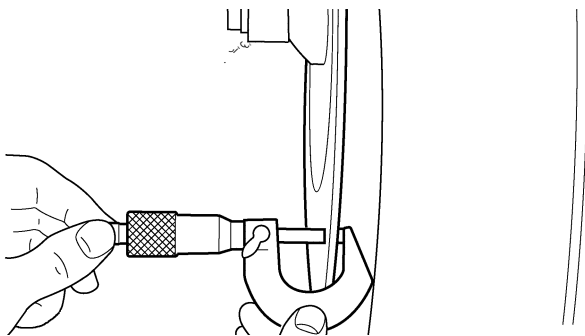
ه. خروجی را 1.5 میلی متر (0.06 اینچ) زیر لبه دیسک ترمز اندازه بگیرید.



4. اندازه گیری:

- ضخامت دیسک ترمز
- ضخامت دیسک ترمز را در چند مکان مختلف اندازه گیری کنید.
- خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

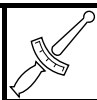
محدودیت ضخامت دیسک ترمز
3.5 میلی متر (0.14 اینچ)



5. تنظیم کنید:

- خروج دیسک ترمز
- آ. دیسک ترمز را بردارید.
- ب. دیسک ترمز را با یک سوراخ پیچ بچرخانید.
- ج. دیسک ترمز را نصب کنید.

پیچ دیسک ترمز جلو
kgf·m, 17 lb·ft (LOCTITE®
23 N·m) 2.3



ECA19150

اطلاع

پیچ های دیسک ترمز را با پیچ های جدید تعویض کنید.

IP

- دیسک ترمز «1» را طوری نصب کنید که طرف پخ «a» آن به سمت داخل باشد.
- پیچ های دیسک ترمز را به صورت مرحله ای سفت کنید.

EAS30168

معرفی

EWA14101

هشدار

اجزای ترمز دیسکی به ندرت نیاز به جداسازی دارند. بنابراین، همیشه این اقدامات پیشگیرانه را دنبال کنید:

- هرگز اجزای ترمز را جدا نکنید مگر اینکه کاملاً ضروری باشد.
- اگر هر گونه اتصال بر روی سیستم ترمز هیدرولیک قطع شود، کل سیستم ترمز باید جدا شود، تخلیه شود، تمیز شود، به درستی پر شود و پس از مونتاژ مجدد خون ریزی شود.

• هرگز از حلال روی اجزای ترمز داخلی استفاده نکنید.

• برای تمیز کردن اجزای ترمز فقط از روغن ترمز تمیز یا نو استفاده کنید.

• روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.

• از تماس مایع ترمز با چشم خودداری کنید زیرا می تواند باعث آسیب جدی شود. کمک های اولیه برای ورود مایع ترمز به چشم:

• به مدت 15 دقیقه با آب بشویید و فوراً تحت مراقبت های پزشکی قرار بگیرید.

EAS30169

چک کردن دیسک ترمز جلو

1. حذف:

• چرخ جلو

به "چرخ جلو" در صفحه 4-21 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

• دیسک ترمز

صدمه/صدمه زدن → جایگزین کردن.

3. اندازه گیری:

• خروج دیسک ترمز

خارج از مشخصات → خروجی دیسک ترمز را اصلاح

کنید یا دیسک ترمز را تعویض کنید.

محدودیت خروجی دیسک ترمز (بر روی چرخ
اندازه گیری می شود)
0.15 میلی متر (0.0059 اینچ)

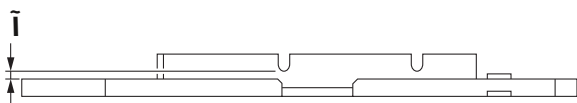


آ. وسیله نقلیه را روی پایه مناسب قرار دهید تا چرخ جلو بلند شود.

ب. قبل از اندازه گیری خروجی دیسک ترمز جلو، فرمان را به چپ یا راست بچرخانید تا مطمئن شوید که چرخ جلو ثابت است.

ج. کالیپر ترمز را بردارید.

د. گیج صفحه را با زاویه قائمه در مقابل سطح دیسک ترمز نگه دارید.



الف. درونی
ب. بیرونی

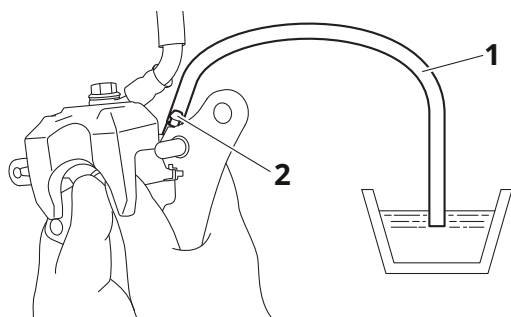
2. نصب کنید:

- فنر لنت ترمز "1"
- لنت های ترمز

IP

همیشه لنت ترمز جدید و فنر لنت ترمز جدید را به عنوان مجموعه نصب کنید.

آ. یک شلنگ پلاستیکی شفاف "1" را محکم به پیچ تخلیه "2" وصل کنید. انتهای دیگر شلنگ را در یک ظرف باز قرار دهید.
ب. پیچ هواگیری را باز کرده و با انگشت خود پیستون کالیپر ترمز را به داخل کالیپر ترمز فشار دهید.



ج. پیچ خونریزی را ببندید.

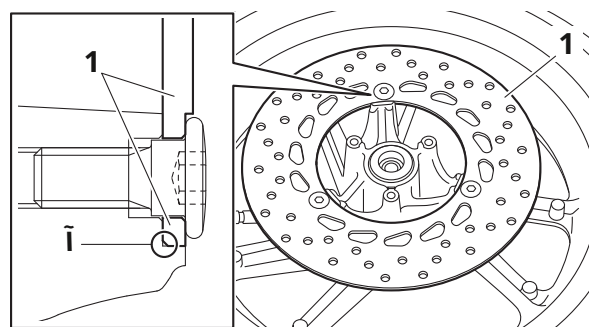
پیچ تخلیه کالیپر ترمز
6 N·m (0.6 kgf·m, 4.4 lb·ft)



دفتر لنت ترمز جدید و لنت ترمز جدید نصب کنید.

IP

گیره های بلندتر "a" فنر لنت ترمز باید در جهت پیستون کالیپر ترمز باشد.



د. خروجی دیسک ترمز را اندازه گیری کنید.
ه. اگر از مشخصات خارج شده است، مراحل تنظیم را تکرار کنید تا زمانی که دیسک ترمز در محدوده مشخصات باشد.
اگر خروجی دیسک ترمز نمی تواند مطابق با مشخصات باشد، دیسک ترمز را تعویض کنید f.

6. نصب کنید:

- چرخ جلو
- به "چرخ جلو" در صفحه 4-21 مراجعه کنید.

EAS30170

تعویض لنت ترمز جلو

IP

هنگام تعویض لنت ترمز، نیازی به جدا کردن شلنگ ترمز یا جدا کردن کالیپر ترمز نیست.

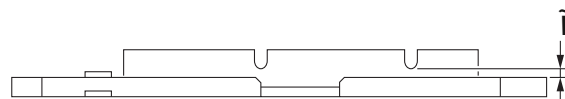
1. اندازه گیری:

- حد سایش لنت ترمز "a"
- خارج از مشخصات → لنت های ترمز را به صورت مجموعه تعویض کنید.

محدودیت ضخامت لنت ترمز
0.8 میلی متر (0.03 اینچ)



1



ترمز جلو

5. بررسی کنید:

- عملکرد اهرم ترمز
- احساس نرم یا اسفنجی → سیستم ترمز را تخلیه کنید.

به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

EAS31328

برداشتن کالیپر ترمز جلو

IP

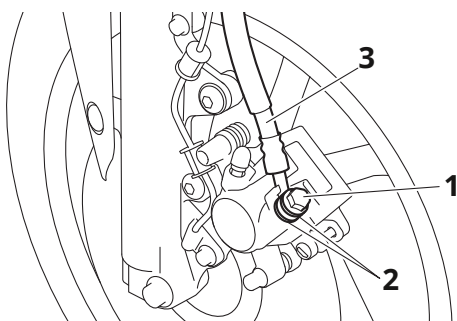
قبل از برداشتن کالیپر ترمز، روغن ترمز را از کل سیستم ترمز تخلیه کنید.

1. حذف:

- پیچ اتصال شلنگ ترمز "1"
- واشر شلنگ ترمز "2"
- شیلنگ ترمز جلو "3"

IP

انتهای شیلنگ ترمز را در ظرفی قرار دهید و روغن ترمز را با دقت بیرون بکشید.

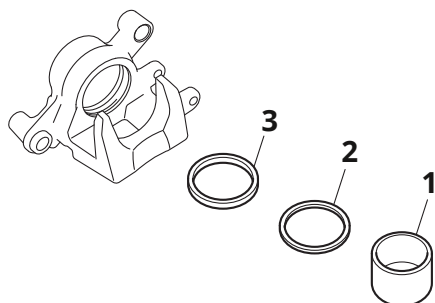


EAS30172

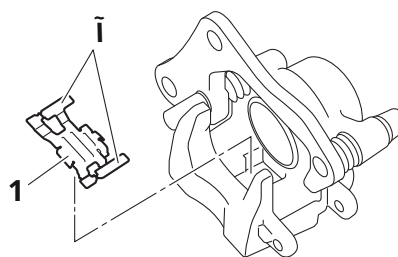
جدا سازی کالیپر ترمز جلو

1. حذف:

- پیستون کالیپر ترمز "1"
- مهر و موم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز "2"
- مهر و موم پیستون کالیپر ترمز "3"



آ. هوای فشرده را به دهانه اتصال شلنگ ترمز "a" دمیده تا پیستون را از کالیپر ترمز "1" خارج کند.



3. نصب کنید:

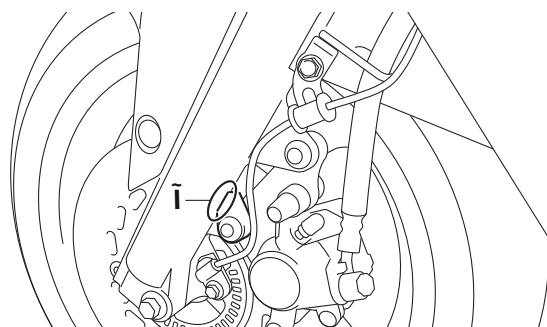
- پین لنت ترمز
- گیره های لنت ترمز
- کالیپر ترمز جلو
- پیچ و مهره های کالیپر ترمز جلو

پیچ کالیپر ترمز جلو
35 N·m (3.5 kgf·m, 26 lb·ft)



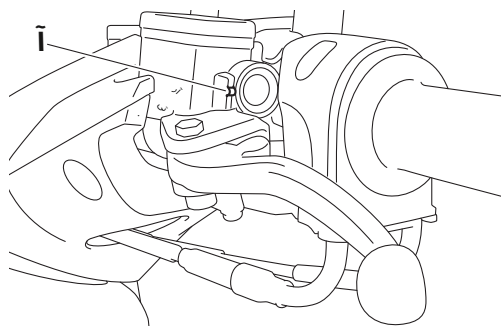
IP

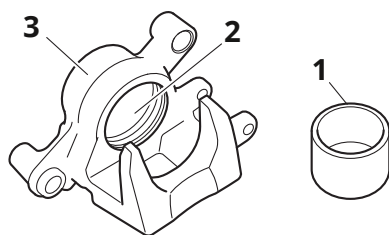
در حالی که نگهدارنده سرب سنسور چرخ جلو را طوری نگه داشته اید که قسمت "a" نگهدارنده با لوله بیرونی چنگال جلوتماس پیدا کند، پیچ را مطابق مشخصات سفت کنید.



4. بررسی کنید:

- سطح روغن ترمز
- زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید. به "بررسی سطح مایع ترمز" در صفحه 10-3 مراجعه کنید.





2. بررسی کنید:

- براکت کالیپر ترمز ترک/آسیب → جایگزین کردن.

EAS30174

مونتاژ کالیپر ترمز جلو

EWA13621

هشدار

- قبل از نصب، تمام اجزای ترمز داخلی باید تمیز و باروغن ترمز تمیز یا نو روغن کاری شوند.

- هرگز از حلال ها بر روی اجزای ترمز داخلی استفاده نکنید زیرا باعث تورم و اعوجاج مهر و موم های گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم های پیستون کالیپر ترمز می شوند.

- هر زمان که یک کالیپر ترمز جدا می شود، مهر و موم های گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم های پیستون کالیپر ترمز را تعویض کنید.

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



EAS30934

نصب کالیپر ترمز جلو

1. نصب کنید:

- کالیپر ترمز جلو "1" (به طور موقت)

جدید

- واشر شلنگ ترمز "2"
- شیلنگ ترمز جلو "3"
- پیچ اتصال شلنگ ترمز "4"

پیچ اتصال شلنگ ترمز جلو)
سمت کالیپر ترمز)
29 N·m (2.9 kgf·m, 21 lb·ft)

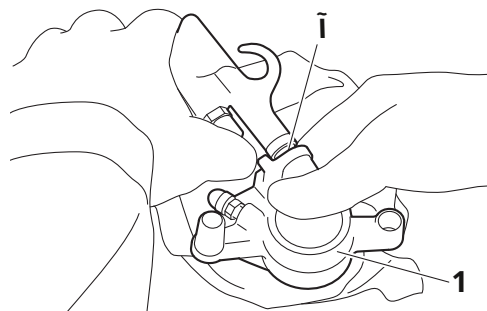


EWA13531

هشدار

مسیریابی مناسب شلنگ ترمز برای اطمینان از عملکرد ایمن خودرو ضروری است.

- پیستون کالیپر ترمز را با پارچه بپوشانید. مراقب باشید هنگام بیرون راندن پیستون از کالیپر ترمز آسیبی نبینید.
- هرگز سعی نکنید پیستون کالیپر ترمز را بیرون بکشید.



بمهر و موم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم پیستون کالیپر ترمز را بردارید.

EAS30173

چک کردن کالیپر ترمز جلو

تعویض اجزای ترمز توصیه شده برنامه	
لنت های ترمز	در صورت لزوم
مهر و موم پیستون	هر دو سال یکبار
مهر و موم گرد و غبار پیستون	هر دو سال یکبار
شلنگ ترمز	هر چهار سال
روغن ترمز	هر دو سال یکبار و هر زمان که ترمز از هم جدا شود

1. بررسی کنید:

- پیستون کالیپر ترمز "1" زنگ زدگی/خراش/ساییدگی → پیستون کالیپر ترمز را تعویض کنید.
- خراش/ساییدگی سیلندر کالیپر ترمز "2". → مجموعه کالیپر ترمز را تعویض کنید.
- بدنه کالیپر ترمز "3" ترک/آسیب → مجموعه کالیپر ترمز را تعویض کنید.

- معابر تحویل روغن ترمز (بدنه کالیپر ترمز)

انسداد → با هوای فشرده خارج کنید.

EWA17070

هشدار

هر زمان که یک کالیپر ترمز جدا شد، کاسه نم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم پیستون کالیپر ترمز را تعویض کنید.

ترمز جلو

ECA19080

اطلاع

هنگام نصب شیلنگ ترمز روی کالیپر ترمز "1"، مطمئن شوید که لوله ترمز "a" از بین برجستگی های "b" روی کالیپر ترمز عبور می کند.

ECA13540

اطلاع

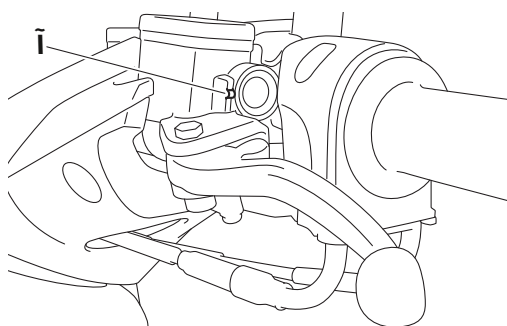
روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.

5. خونریزی:

- سیستم ترمز به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

6. بررسی کنید:

- سطح روغن ترمز زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید. به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.



7. بررسی کنید:

- عملکرد اهرم ترمز احساس نرم یا اسفنجی → سیستم ترمز را تخلیه کنید.

به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

EAS30179

برداشتن سیلندر اصلی ترمز جلو

IP

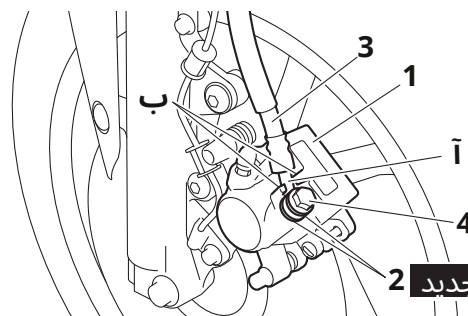
قبل از برداشتن سیلندر اصلی ترمز جلو، روغن ترمز را از کل سیستم ترمز تخلیه کنید.

1. حذف:

- پیچ اتصال شلنگ ترمز "1"
- واشر شلنگ ترمز "2"
- شلنگ ترمز جلو "3"

IP

برای جمع آوری روغن ترمز باقیمانده، ظرفی را زیر سیلندر اصلی و انتهای شیلنگ ترمز قرار دهید.



2. حذف کنید:

- کالیپر ترمز جلو

3. نصب کنید:

- فنر لنت ترمز
- لنت های ترمز
- پین لنت ترمز
- گیره های لنت ترمز
- کالیپر ترمز جلو
- نگهدارنده سرب سنسور چرخ جلو
- پیچ و مهره های کالیپر ترمز جلو

پیچ کالیپر ترمز جلو
35 N·m (3.5 kgf·m, 26 lb·ft)



به "تعویض لنت های ترمز جلو" در صفحه 37-4 مراجعه کنید.

4. پر کنید:

- مخزن سیلندر اصلی ترمز (با مقدار مشخص شده روغن ترمز مشخص شده)

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



EWA13540

هشدار

- فقط از روغن ترمز تعیین شده استفاده کنید. سایر مایعات ترمز ممکن است باعث خراب شدن لاستیک های مهر و موم شده و باعث نشتی و عملکرد ضعیف ترمز شوند.
- با همان نوع روغن ترمز که از قبل در سیستم وجود دارد، دوباره پر کنید. مخلوط کردن مایعات ترمز ممکن است منجر به یک واکنش شیمیایی مضر شود که منجر به عملکرد ضعیف ترمز شود.

ترمز جلو

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



EAS30182

نصب سیلندر اصلی ترمز جلو

1. نصب کنید:

- سیلندر اصلی ترمز
- نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز "1"

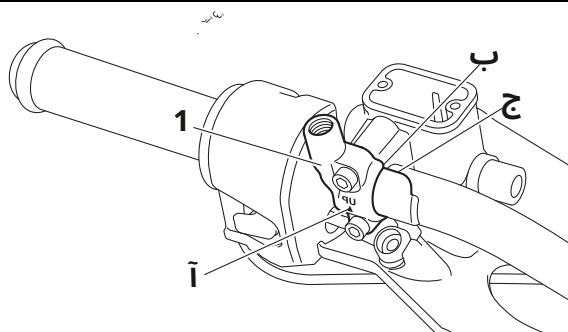
پیچ نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز جلو



16 N·m (1.6 kgf·m, 12 lb·ft)

IP

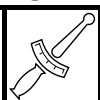
- نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز را با علامت "بالا" "a" رو به بالا نصب کنید.
- لبه "b" نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز را با لبه "c" نگهدارنده روی فرمان همانطور که در تصویر نشان داده شده است، تراز کنید.
- ابتدا پیچ بالای و سپس پیچ پایینی را ببندید.



2. نصب کنید:

- واشر شلنگ ترمز "1"
- شیلنگ ترمز جلو "2"
- پیچ اتصال شلنگ ترمز "3"

پیچ اتصال شلنگ ترمز جلو
(سمت سیلندر اصلی)
29 N·m (2.9 kgf·m, 21 lb·ft)



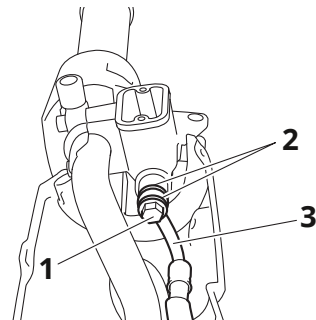
EWA13531

هشدار

مسیریابی مناسب شلنگ ترمز برای اطمینان از عملکرد ایمن خودرو ضروری است.

IP

- اطمینان حاصل کنید که فاصله "a" بین شلنگ ترمز و فرمان "4" 40-44 میلی متر (1.57-1.73 اینچ) همانطور که در تصویر نشان داده شده است.
- فرمان را به چپ و راست بچرخانید تا مطمئن شوید که شیلنگ ترمز با سایر قسمت ها (به عنوان مثال، دسته سیم، کابل ها، سیم ها) تماس ندارد. در صورت لزوم تصحیح کنید.



EAS30725

چک کردن سیلندر اصلی ترمز جلو

1. بررسی کنید:

- سیلندر اصلی ترمز آسیب/خراش/ساییدگی → جایگزین کردن.
- معابر تحویل روغن ترمز (بدنه سیلندر اصلی ترمز) انسداد → با هوای فشرده خارج کنید.

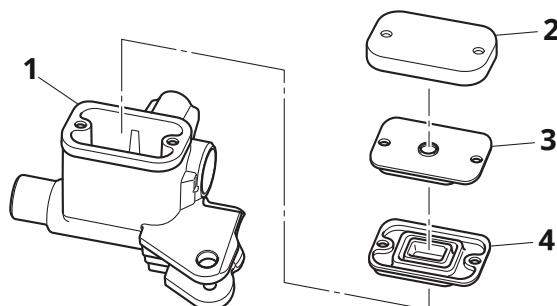
2. بررسی کنید:

- کیت سیلندر اصلی ترمز آسیب/خراش/ساییدگی → جایگزین کردن.

3. بررسی کنید:

- مخزن سیلندر اصلی ترمز "1"
- درپوش مخزن سیلندر اصلی ترمز "2"
- نگهدارنده دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز "3"
- دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز "4"

آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.



4. بررسی کنید:

- شلنگ ترمز جلو ترک/آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

EAS30181

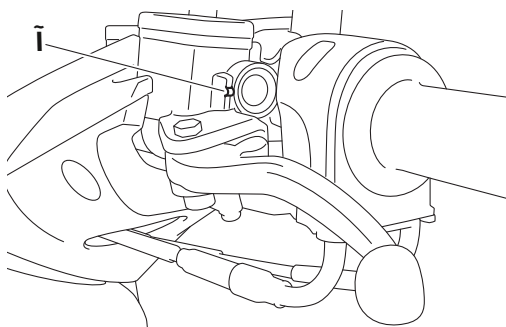
مونتاژ سیلندر اصلی ترمز جلو

EWA13520

هشدار

- قبل از نصب، تمام اجزای ترمز داخلی باید تمیز و باروغن ترمز تمیز یا نو روغن کاری شوند.

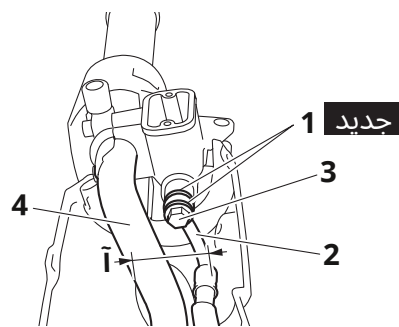
- هرگز از حلال روی اجزای ترمز داخلی استفاده نکنید.



6. بررسی کنید:

- عملکرد اهرم ترمز احساس نرم یا اسفنجی → سیستم ترمز را تخلیه کنید.

به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 3-11 مراجعه کنید.



3. پر کنید:

- مخزن سیلندر اصلی ترمز (با مقدار مشخص شده روغن ترمز مشخص شده)

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4

EWA13540

هشدار

- فقط از روغن ترمز تعیین شده استفاده کنید. سایر مایعات ترمز ممکن است باعث خراب شدن لاستیک های مهر و موم شده و باعث نشتی و عملکرد ضعیف ترمز شوند.
- با همان نوع روغن ترمز که از قبل در سیستم وجود دارد، دوباره پر کنید. مخلوط کردن مایعات ترمز ممکن است منجر به یک واکنش شیمیایی مضر شود که منجر به عملکرد ضعیف ترمز شود.
- هنگام پر کردن مجدد مراقب باشید که آب وارد مخزن سیلندر اصلی ترمز نشود. آب به طور قابل توجهی نقطه جوش روغن ترمز را کاهش می دهد و می تواند باعث قفل شدن بخار شود.

ECA13540

اطلاع

روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.

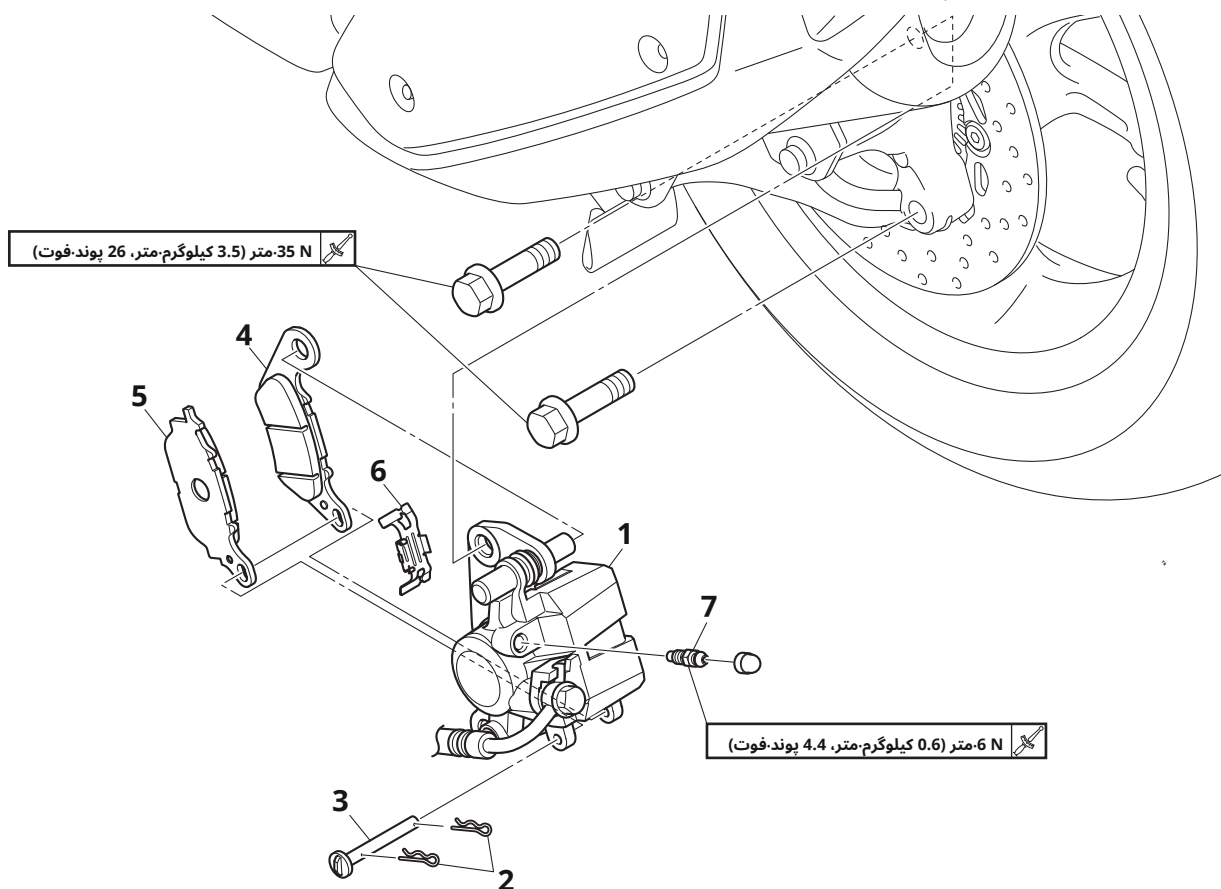
4. خونریزی:

- سیستم ترمز به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 3-11 مراجعه کنید.

5. بررسی کنید:

- سطح روغن ترمز زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید. به "بررسی سطح مایع ترمز" در صفحه 3-10 مراجعه کنید.

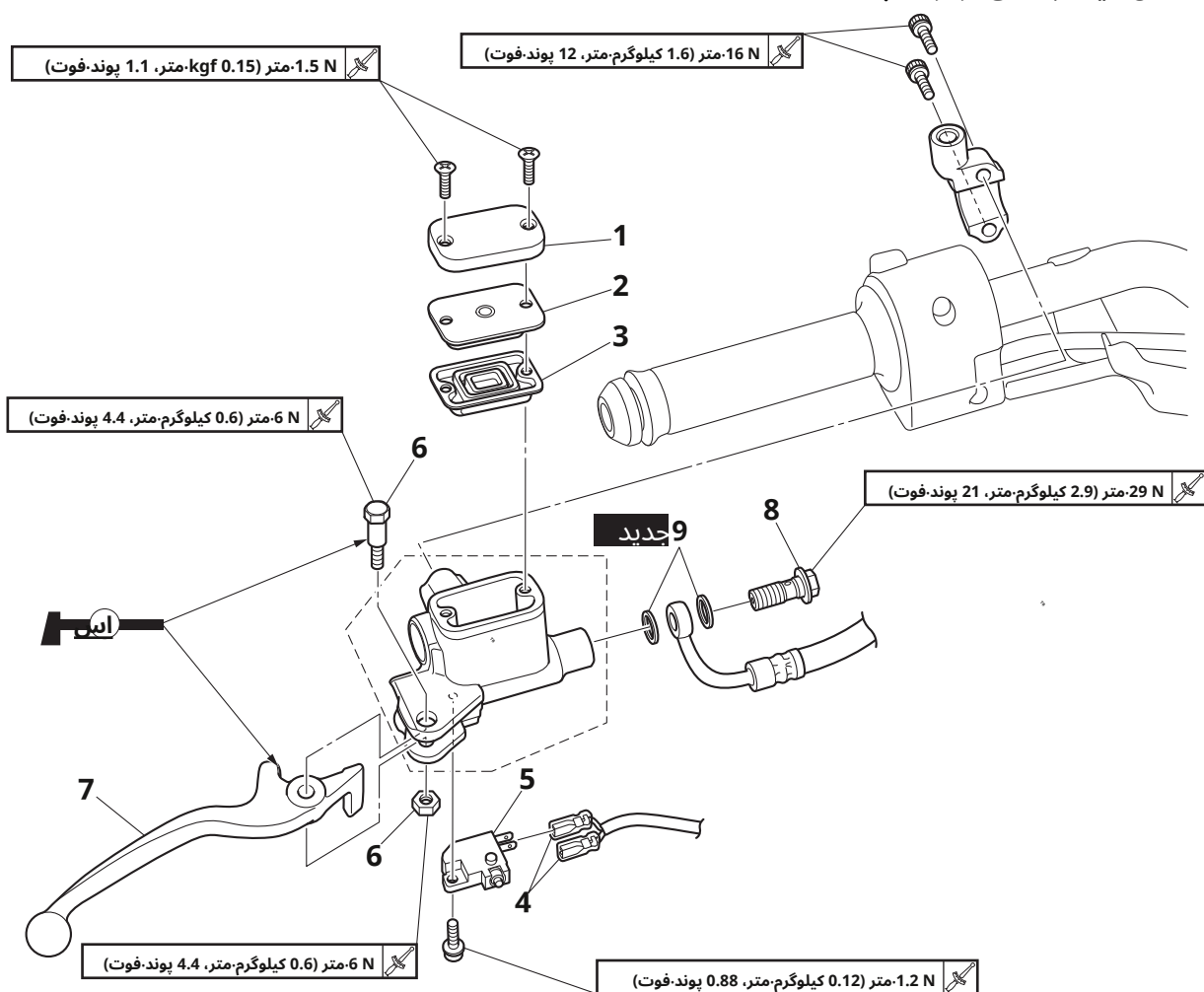
برداشتن لنت های ترمز عقب



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	کالیپر ترمز عقب	1	
2	گیره لنت ترمز	2	
3	پین لنت ترمز	1	
4	لنت ترمز (داخلی)	1	
5	لنت ترمز (خارجی)	1	
6	فنر لنت ترمز	1	
7	پیچ تخلیه کالیپر ترمز	1	

ترمز عقب

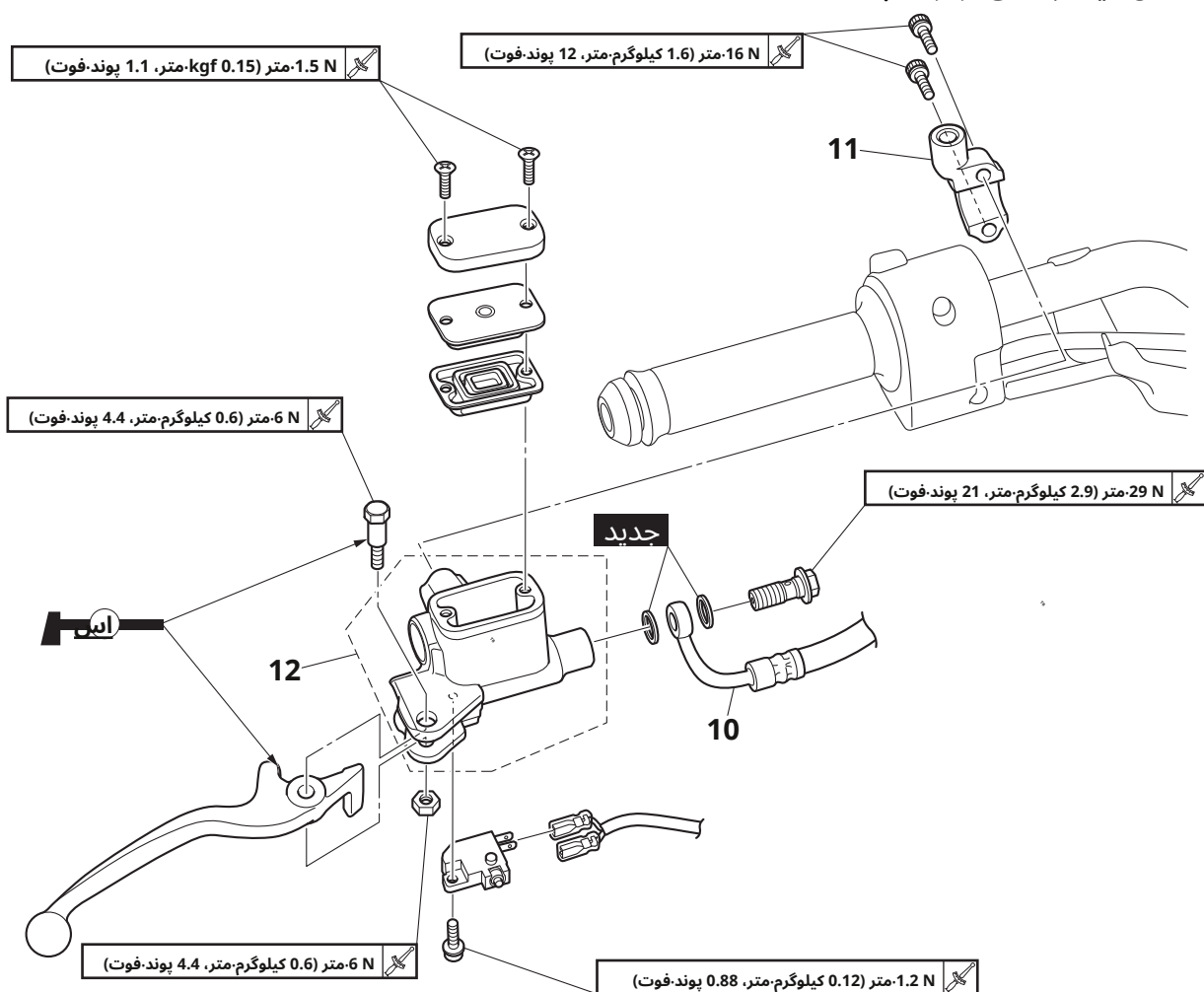
برداشتن سیلندر اصلی ترمز عقب



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	مجموعه روکش فرمان بالایی		به "HANDLEBAR" در صفحه 4-55 مراجعه کنید.
	روغن ترمز		به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 3-11 مراجعه کنید.
1	درپوش مخزن سیلندر اصلی ترمز	1	
2	نگهدارنده دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز	1	
3	دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز	1	
4	کانکتور سوئیچ چراغ ترمز عقب	2	قطع شدن.
5	سوئیچ چراغ ترمز عقب	1	
6	پیچ و مهره محوری اهرم ترمز عقب	1/1	
7	اهرم ترمز عقب	1	
8	پیچ اتصال شلنگ ترمز عقب	1	
9	واشر شلنگ ترمز	2	

ترمز عقب

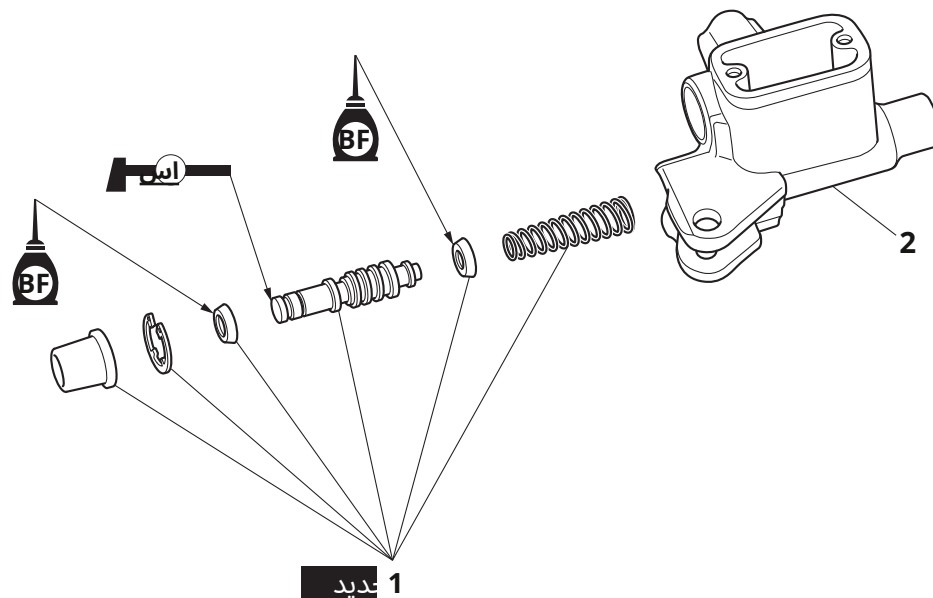
برداشتن سیلندر اصلی ترمز عقب



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
قطع شدن.	1	شلنگ ترمز عقب	10
	1	نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز عقب	11
	1	مجموعه سیلندر اصلی ترمز عقب	12

ترمز عقب

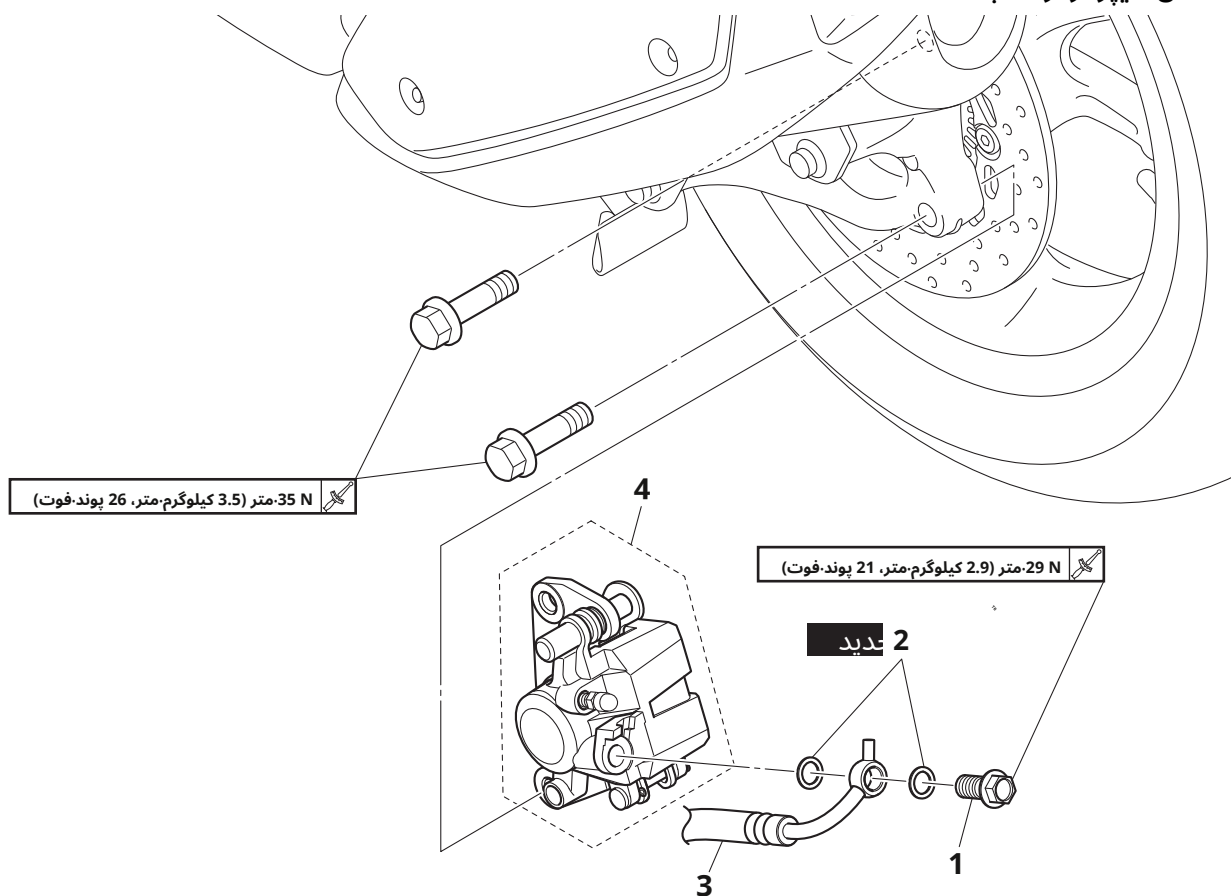
جداسازی سیلندر اصلی ترمز عقب



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	کیت سیلندر اصلی ترمز	1
	1	بدنه سیلندر اصلی ترمز	2

ترمز عقب

برداشتن کالیپر ترمز عقب



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	روغن ترمز		زه‌کشی. به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.
1	پیچ اتصال شلنگ ترمز عقب (سمت کالیپر ترمز)	1	
2	واشر شلنگ ترمز	2	
3	شلنگ ترمز عقب	1	قطع شدن.
4	کالیپر ترمز عقب	1	

ترمز عقب

جداسازی کالیپر ترمز عقب

6 N·m (0.6 kg·m, 4.4 lb·ft)

سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	گیره لنت ترمز	2	
2	پین لنت ترمز	1	
3	لنت ترمز (داخلی)	1	
4	لنت ترمز (خارجی)	1	
5	فنر لنت ترمز	1	
6	براکت کالیپر ترمز	1	
7	پیستون کالیپر ترمز	1	
8	مهر و موم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز	1	
9	مهر و موم پیستون کالیپر ترمز	1	
10	پیچ تخلیه کالیپر ترمز	1	
11	بدنه کالیپر ترمز	1	

ترمز عقب

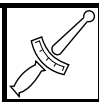
محدودیت ضخامت دیسک ترمز
4.0 میلی متر (0.16 اینچ)



5. تنظیم کنید:

- خروج دیسک ترمز به "بررسی دیسک ترمز جلو" در صفحه 4-36 مراجعه کنید.

پیچ دیسک ترمز عقب
kgf·m, 17 lb·ft (LOCTITE®
23 N·m) 2.3



6. نصب کنید:

- چرخ عقب به "چرخ عقب" در صفحه 4-28 مراجعه کنید.

EAS30185

تعویض لنت ترمز عقب

IP

هنگام تعویض لنت ترمز، نیازی به جدا کردن شلنگ ترمز یا جدا کردن کالیپر ترمز نیست.

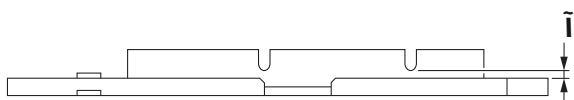
1. اندازه گیری:

- حد سایش لنت ترمز "a" خارج از مشخصات → لنت های ترمز را به صورت مجموعه تعویض کنید.

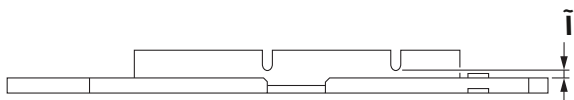
محدودیت ضخامت لنت ترمز
0.8 میلی متر (0.03 اینچ)



I



II



الف. درونی
ب. بیرونی

EAS30183

معرفی
EWA14101

هشدار

اجزای ترمز دیسکی به ندرت نیاز به جداسازی دارند. بنابراین، همیشه این اقدامات پیشگیرانه را دنبال کنید:

- هرگز اجزای ترمز را جدا نکنید مگر اینکه کاملاً ضروری باشد.
- اگر هر گونه اتصال بر روی سیستم ترمز هیدرولیک قطع شود، کل سیستم ترمز باید جدا شود، تخلیه شود، تمیز شود، به درستی پر شود و پس از مونتاژ مجدد خون ریزی شود.

• هرگز از حلال روی اجزای ترمز داخلی استفاده نکنید.

• برای تمیز کردن اجزای ترمز فقط از روغن ترمز تمیز یا نو استفاده کنید.

- روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.
- از تماس مایع ترمز با چشم خودداری کنید زیرا می تواند باعث آسیب جدی شود. کمک های اولیه برای ورود مایع ترمز به چشم:

• به مدت 15 دقیقه با آب بشویید و فوراً تحت مراقبت های پزشکی قرار بگیرید.

EAS30184

چک کردن دیسک ترمز عقب

1. حذف:

- چرخ عقب به "چرخ عقب" در صفحه 4-28 مراجعه کنید.
- 2. بررسی کنید:
 - دیسک ترمز صدمه/صدمه زدن → جایگزین کردن.
- 3. اندازه گیری:

- خروج دیسک ترمز خارج از مشخصات → خروجی دیسک ترمز را اصلاح کنید یا دیسک ترمز را تعویض کنید.
- به "بررسی دیسک ترمز جلو" در صفحه 4-36 مراجعه کنید.

محدودیت خروجی دیسک ترمز (بر روی چرخ
اندازه گیری می شود)
0.15 میلی متر (0.0059 اینچ)



4. اندازه گیری:

- ضخامت دیسک ترمز ضخامت دیسک ترمز را در چند مکان مختلف اندازه گیری کنید.
- خارج از مشخصات → جایگزین کردن. به "بررسی دیسک ترمز جلو" در صفحه 4-36 مراجعه کنید.

ترمز عقب

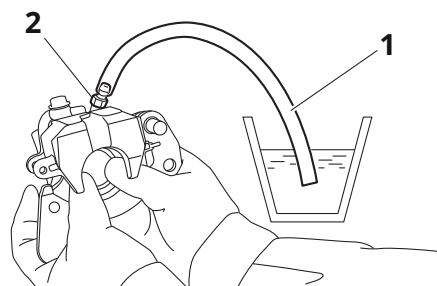
2. نصب کنید:

- فنر لنت ترمز
- لنت های ترمز

IP

همیشه لنت ترمز جدید و فنر لنت ترمز را به صورت مجموعه نصب کنید.

آ. یک شلنگ پلاستیکی شفاف "1" را محکم به پیچ تخلیه "2" وصل کنید. انتهای دیگر شلنگ را در یک ظرف باز قرار دهید.
ب. پیچ هواگیری را باز کرده و با انگشت خود پیستون کالیپر ترمز را به داخل کالیپر ترمز فشار دهید.



ج. پیچ خونریزی را ببندید.

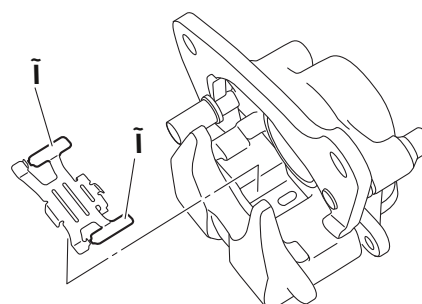
پیچ تخلیه کالیپر ترمز
6 N·m (0.6 kgf·m, 4.4 lb·ft)



د. فنر لنت ترمز جدید و لنت ترمز جدید نصب کنید.

IP

گیره های بلندتر "a" فنر لنت ترمز باید در جهت موقعیت کالیپر ترمز باشد.



3. نصب کنید:

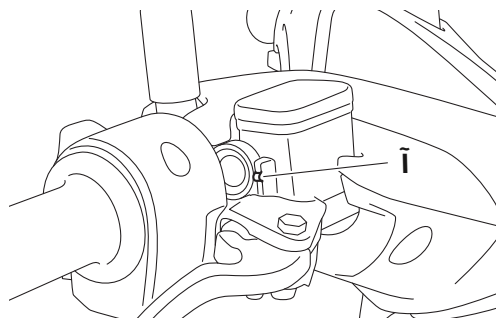
- پین لنت ترمز
- گیره های لنت ترمز
- کالیپر ترمز عقب
- پیچ و مهره های کالیپر ترمز عقب

پیچ کالیپر ترمز عقب
35 N·m (3.5 kgf·m, 26 lb·ft)



4. بررسی کنید:

- سطح روغن ترمز زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید. به "بررسی سطح مایع ترمز" در صفحه 3-10 مراجعه کنید.



5. بررسی کنید:

- عملکرد اهرم ترمز احساس نرم یا اسفنجی → سیستم ترمز را تخلیه کنید.
به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 3-11 مراجعه کنید.

EAS30186

برداشتن کالیپر ترمز عقب

IP

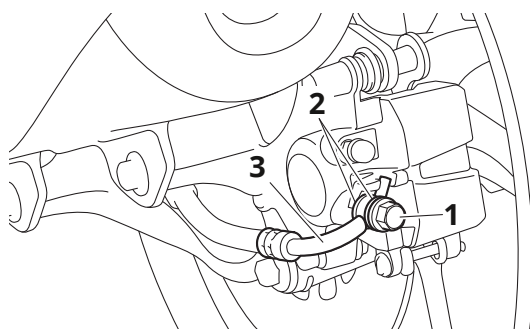
قبل از برداشتن کالیپر ترمز، روغن ترمز را از کل سیستم ترمز تخلیه کنید.

1. حذف:

- پیچ اتصال شلنگ ترمز عقب "1"
- واشر شلنگ ترمز "2"
- شیلنگ ترمز عقب "3"

IP

انتهای شیلنگ ترمز را در ظرفی قرار دهید و روغن ترمز را با دقت بیرون بکشید.



EAS30187

جدا سازی کالیپر ترمز عقب

1. حذف:

- پیستون کالیپر ترمز "1"
- مهر و موم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز "2"
- مهر و موم پیستون کالیپر ترمز "3"

ترمز عقب

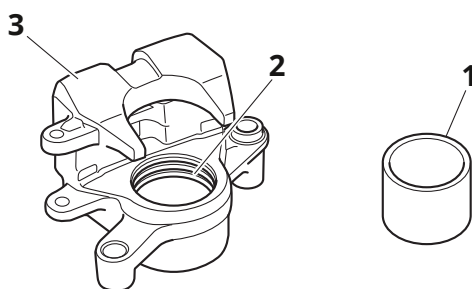
• بدنه کالیپر ترمز "3" ترک/آسیب → مجموعه کالیپر ترمز را تعویض کنید.

• معابر تحویل روغن ترمز (بدنه کالیپر ترمز)
انسداد → با هوای فشرده خارج کنید.

EWA17070



هر زمان که یک کالیپر ترمز جدا شد، کاسه نم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم پیستون کالیپر ترمز را تعویض کنید.



2. بررسی کنید:

• براکت کالیپر ترمز ترک/آسیب → جایگزین کردن.

EAS30189

مونتاژ کالیپر ترمز عقب

EWA17080



• قبل از نصب، تمام اجزای ترمز داخلی باید تمیز و باروغن ترمز تمیز یا نو روغن کاری شوند.

• هرگز از حلال ها روی اجزای ترمز داخلی استفاده نکنید زیرا باعث متورم شدن و اعوجاج آب بند گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم پیستون کالیپر ترمز می شوند.
• هر زمان که یک کالیپر ترمز جدا می شود، کاسه نم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم پیستون کالیپر ترمز را تعویض کنید.

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



EAS30190

نصب کالیپر ترمز عقب

1. نصب کنید:

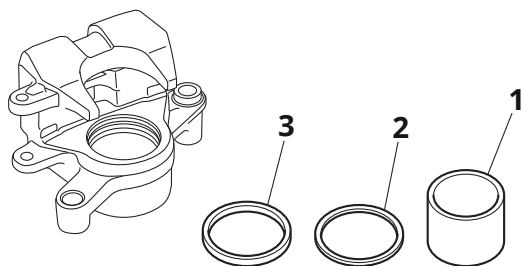
• کالیپر ترمز عقب «1» (به طور موقت)

جدید

• واشر شلنگ ترمز "2"

• شیلنگ ترمز عقب "3"

• پیچ اتصال شلنگ ترمز "4"



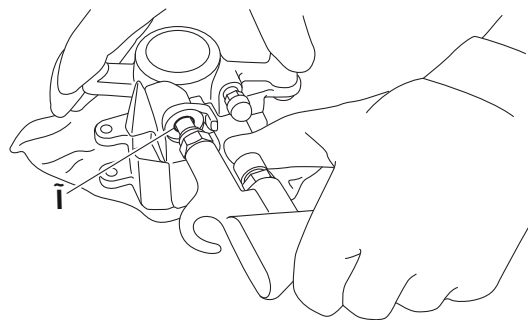
آ. هوای فشرده را در دهانه اتصال شلنگ ترمز "a" دمیده تا پیستون را از کالیپر ترمز خارج کند.

EWA13550



• پیستون کالیپر ترمز را با پارچه بیوشانید. مراقب باشید هنگام بیرون راندن پیستون از کالیپر ترمز آسیبی نبینید.

• هرگز سعی نکنید پیستون کالیپر ترمز را بیرون بکشید.



ب. مهر و موم گرد و غبار پیستون کالیپر ترمز و مهر و موم پیستون کالیپر ترمز را بردارید.

EAS30188

چک کردن کالیپر ترمز عقب

تعویض اجزای ترمز توصیه شده برنامه	
لنت های ترمز	در صورت لزوم
مهر و موم پیستون	هر دو سال یکبار
مهر و موم گرد و غبار پیستون	هر دو سال یکبار
شلنگ ترمز	هر چهار سال
روغن ترمز	هر دو سال یکبار و هر زمان که ترمز از هم جدا شود

1. بررسی کنید:

• پیستون کالیپر ترمز "1" زنگ زدگی/خراش/ساییدگی → پیستون کالیپر ترمز را تعویض کنید.

• خراش/ساییدگی سیلندر کالیپر ترمز "2". → مجموعه کالیپر ترمز را تعویض کنید.

ترمز عقب

- با همان نوع روغن ترمز که از قبل در سیستم وجود دارد، دوباره پر کنید. مخلوط کردن مایعات ترمز ممکن است منجر به یک واکنش شیمیایی مضر شود که منجر به عملکرد ضعیف ترمز شود.
- هنگام پر کردن مجدد مراقب باشید که آب وارد مخزن سیلندر اصلی ترمز نشود. آب به طور قابل توجهی نقطه جوش روغن ترمز را کاهش می دهد و می تواند باعث قفل شدن بخار شود.

ECA13540

اطلاع

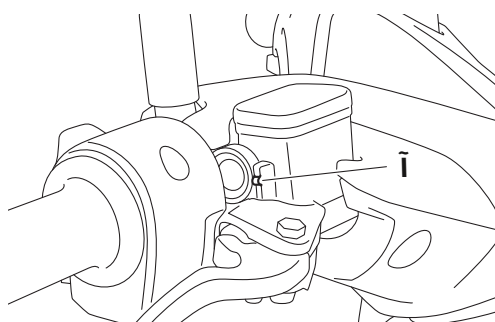
روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.

5. خونریزی:

- سیستم ترمز به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

6. بررسی کنید:

- سطح روغن ترمز زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید. به "بررسی سطح مایع ترمز" در صفحه 10-3 مراجعه کنید.



7. بررسی کنید:

- عملکرد اهرم ترمز احساس نرم یا اسفنجی → سیستم ترمز را تخلیه کنید.

- به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

EAS30193

برداشتن سیلندر اصلی ترمز عقب

IP

قبل از برداشتن سیلندر اصلی ترمز عقب، روغن ترمز را از کل سیستم ترمز تخلیه کنید.

1. حذف:

- پیچ اتصال شلنگ ترمز "1"
- واشر شلنگ ترمز "2"
- شیلنگ ترمز "3"

پیچ اتصال شلنگ ترمز عقب (سمت کالیپر ترمز)
29 N·m (2.9 kgf·m, 21 lb·ft)



EWA13531

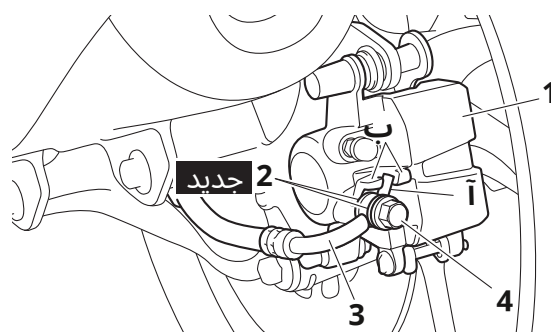
هشدار

مسیربایی مناسب شلنگ ترمز برای اطمینان از عملکرد ایمن خودرو ضروری است.

ECA19080

اطلاع

هنگام نصب شیلنگ ترمز روی کالیپر ترمز "1"، مطمئن شوید که لوله ترمز "a" از بین برجستگی های "b" روی کالیپر ترمز عبور می کند.



2. حذف کنید:

- کالیپر ترمز عقب

3. نصب کنید:

- فنر لنت ترمز
- لنت های ترمز
- پین لنت ترمز
- گیره های لنت ترمز
- کالیپر ترمز عقب

پیچ کالیپر ترمز عقب

35 N·m (3.5 kgf·m, 26 lb·ft)



به «تعویض لنت ترمز عقب» در صفحه 49-4 مراجعه کنید.

4. پر کنید:

- مخزن سیلندر اصلی ترمز (با مقدار مشخص شده روغن ترمز مشخص شده)

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



EWA13540

هشدار

- فقط از روغن ترمز تعیین شده استفاده کنید. سایر مایعات ترمز ممکن است باعث خراب شدن لاستیک های مهر و موم شده و باعث نشتی و عملکرد ضعیف ترمز شوند.

ترمز عقب

مونتاژ سیلندر اصلی ترمز عقب

EAS30195

EWA13520



- قبل از نصب، تمام اجزای ترمز داخلی باید تمیز و باروغن ترمز تمیز یا نو روغن کاری شوند.

- هرگز از حلال روی اجزای ترمز داخلی استفاده نکنید.

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



نصب سیلندر اصلی ترمز عقب

EAS30196

1. نصب کنید:

- سیلندر اصلی ترمز
- نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز "1"

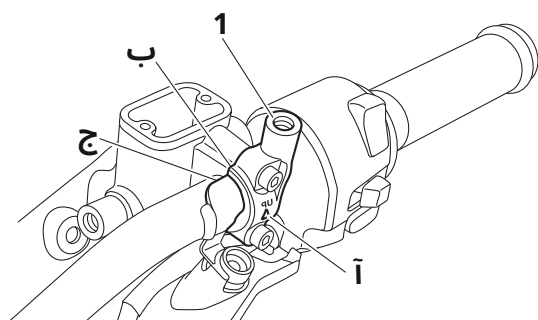
پیچ نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز عقب

16 N·m (1.6 kgf·m, 12 lb·ft)



IP

- نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز را با علامت "بالا" "a" رو به بالا نصب کنید.
- لبه "b" نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز را با لبه "c" نگهدارنده روی فرمان همانطور که در تصویر نشان داده شده است، تراز کنید.
- ابتدا پیچ بالایی و سپس پیچ پایینی را ببندید.



2. نصب کنید:

جدید

- واشر شلنگ ترمز "1"
- شیلنگ ترمز عقب "2"
- پیچ اتصال شلنگ ترمز "3"

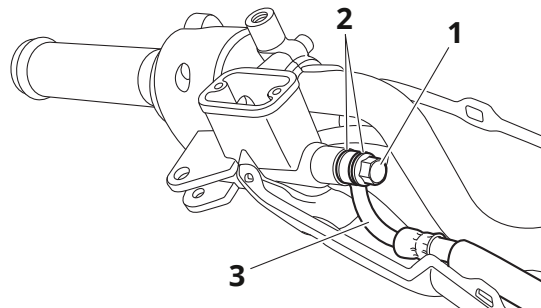
پیچ اتصال شلنگ ترمز عقب (سمت
سیلندر اصلی)

29 N·m (2.9 kgf·m, 21 lb·ft)



IP

برای جمع آوری روغن ترمز باقیمانده، ظرفی را زیر سیلندر اصلی و انتهای شیلنگ ترمز قرار دهید.



EAS30194

چک کردن سیلندر اصلی ترمز عقب

1. بررسی کنید:

- سیلندر اصلی ترمز آسیب/خراش/ساییدگی → جایگزین کردن.
- معابر تحویل روغن ترمز (بدنه سیلندر اصلی ترمز) انسداد → با هوای فشرده خارج کنید.

2. بررسی کنید:

- کیت سیلندر اصلی ترمز آسیب/خراش/ساییدگی → جایگزین کردن.

3. بررسی کنید:

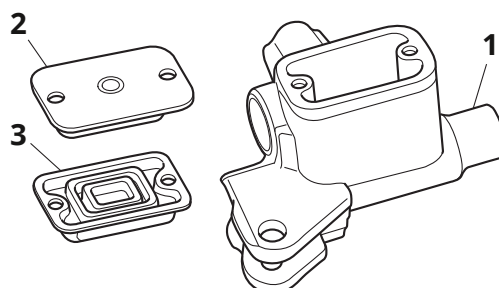
- مخزن سیلندر اصلی ترمز "1"
- درپوش مخزن سیلندر اصلی ترمز
- نگهدارنده دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز "2"

- دیافراگم مخزن سیلندر اصلی ترمز "3"

آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

4. بررسی کنید:

- شلنگ ترمز
- ترک / آسیب / سایش → جایگزین کردن.



6. بررسی کنید:

- عملکرد اهرم ترمز
احساس نرم یا اسفنجی → سیستم ترمز را تخلیه کنید.

به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

EWA13531



هشدار

مسیریابی مناسب شلنگ ترمز برای اطمینان از عملکرد ایمن خودرو ضروری است.

3. پر کنید:

- مخزن سیلندر اصلی ترمز
(با مقدار مشخص شده روغن ترمز مشخص شده)

روغن ترمز مشخص شده
نقطه 4



EWA13540



هشدار

- فقط از روغن ترمز تعیین شده استفاده کنید. سایر مایعات ترمز ممکن است باعث خراب شدن لاستیک های مهر و موم شده و باعث نشتی و عملکرد ضعیف ترمز شوند.
- با همان نوع روغن ترمز که از قبل در سیستم وجود دارد، دوباره پر کنید. مخلوط کردن مایعات ترمز ممکن است منجر به یک واکنش شیمیایی مضر شود که منجر به عملکرد ضعیف ترمز شود.
- هنگام پر کردن مجدد مراقب باشید که آب وارد مخزن سیلندر اصلی ترمز نشود. آب به طور قابل توجهی نقطه جوش روغن ترمز را کاهش می دهد و می تواند باعث قفل شدن بخار شود.

ECA13540

اطلاع

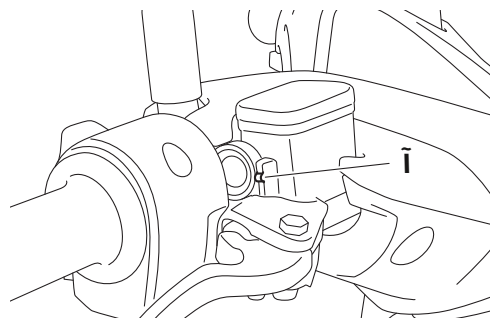
روغن ترمز ممکن است به سطوح رنگ شده و قطعات پلاستیکی آسیب برساند. بنابراین، همیشه روغن ترمز ریخته شده را فوراً تمیز کنید.

4. خونریزی:

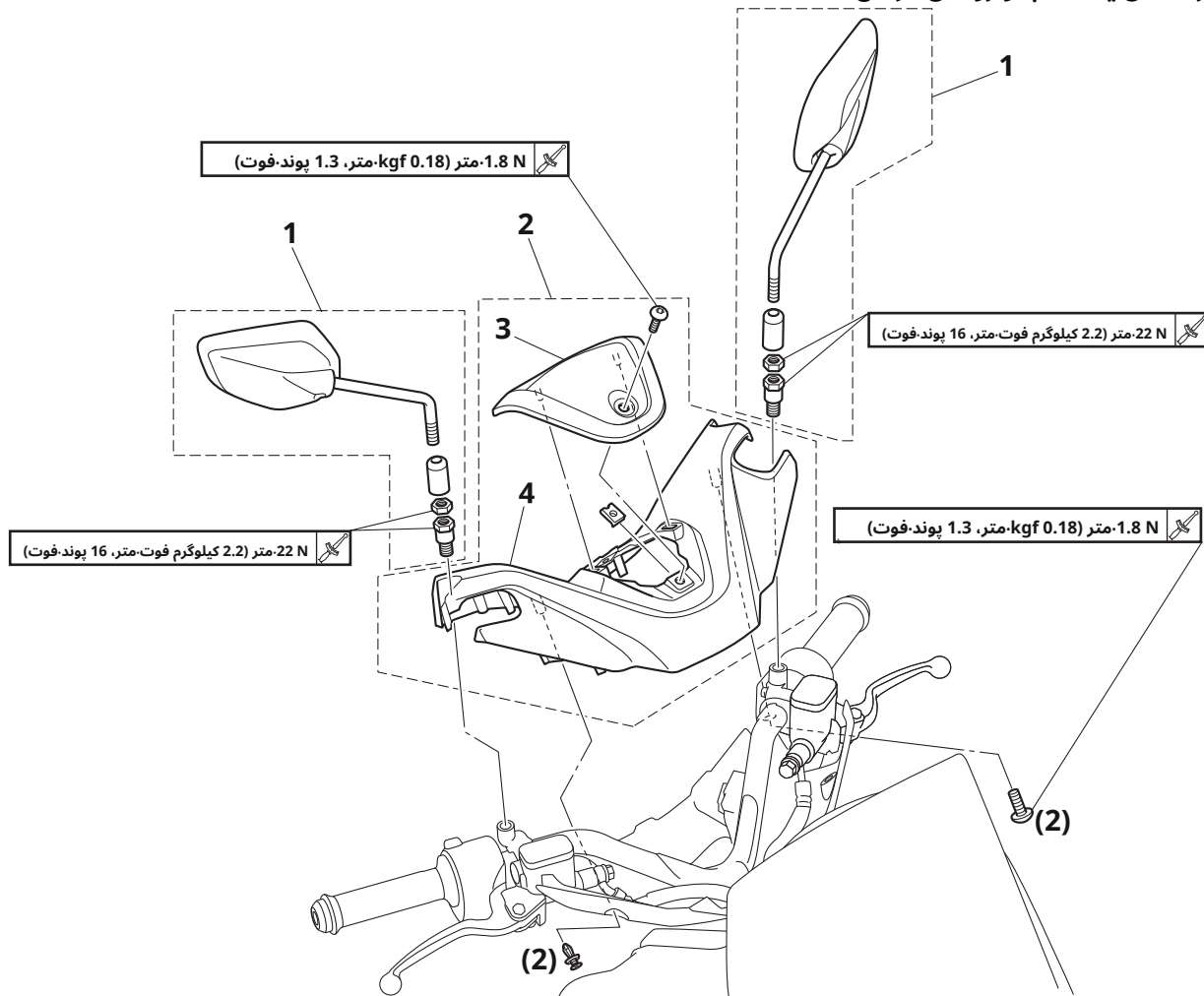
- سیستم ترمز
به "خونریزی سیستم ترمز هیدرولیک" در صفحه 11-3 مراجعه کنید.

5. بررسی کنید:

- سطح روغن ترمز
زیر علامت حداقل سطح "a" → روغن ترمز مشخص شده را به سطح مناسب اضافه کنید. به "بررسی سطح مایع ترمز" در صفحه 10-3 مراجعه کنید.



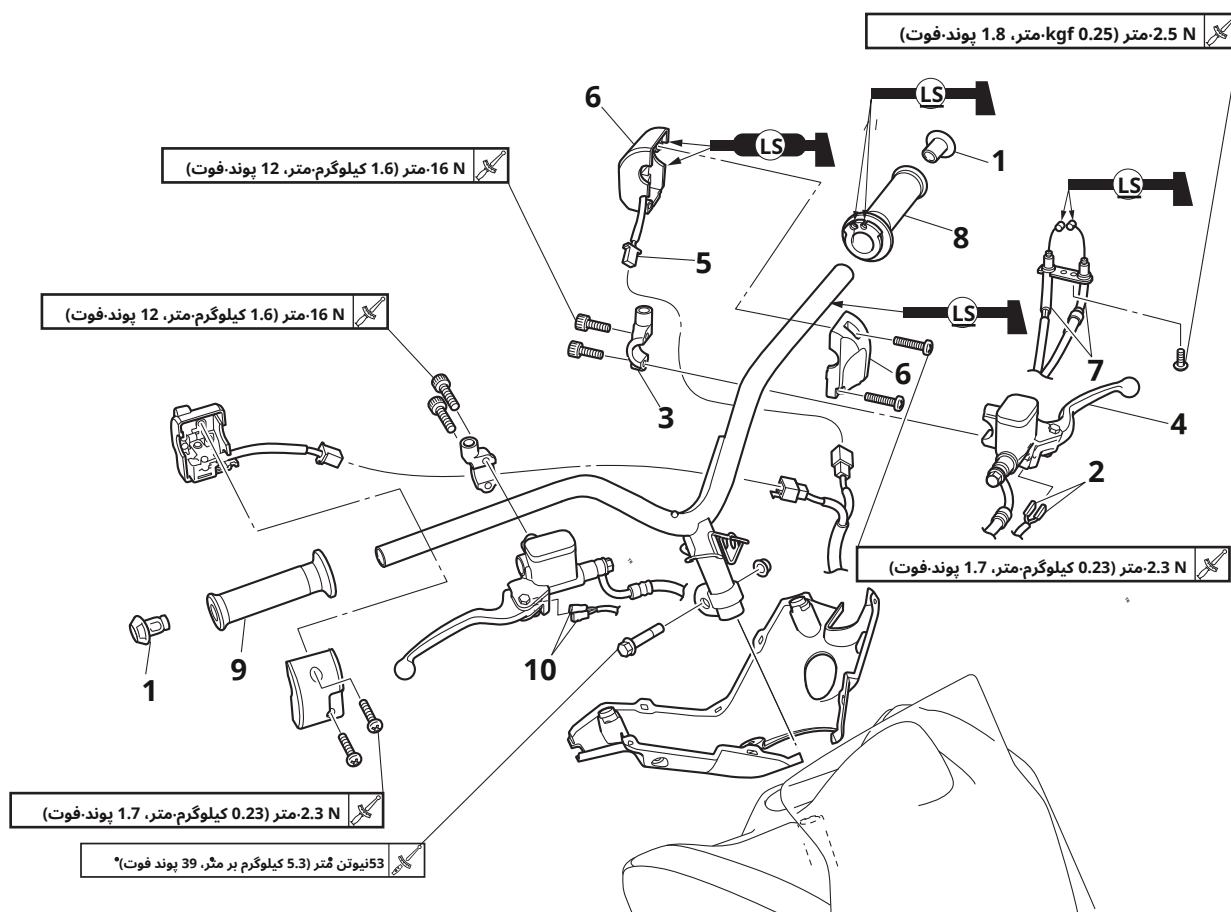
برداشتن آینه عقب و روکش فرمان



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	آینه عقب	2	
2	مجموعه روکش فرمان بالایی	1	
3	پانل فرمان بالایی	1	
4	روکش دسته بالایی	1	

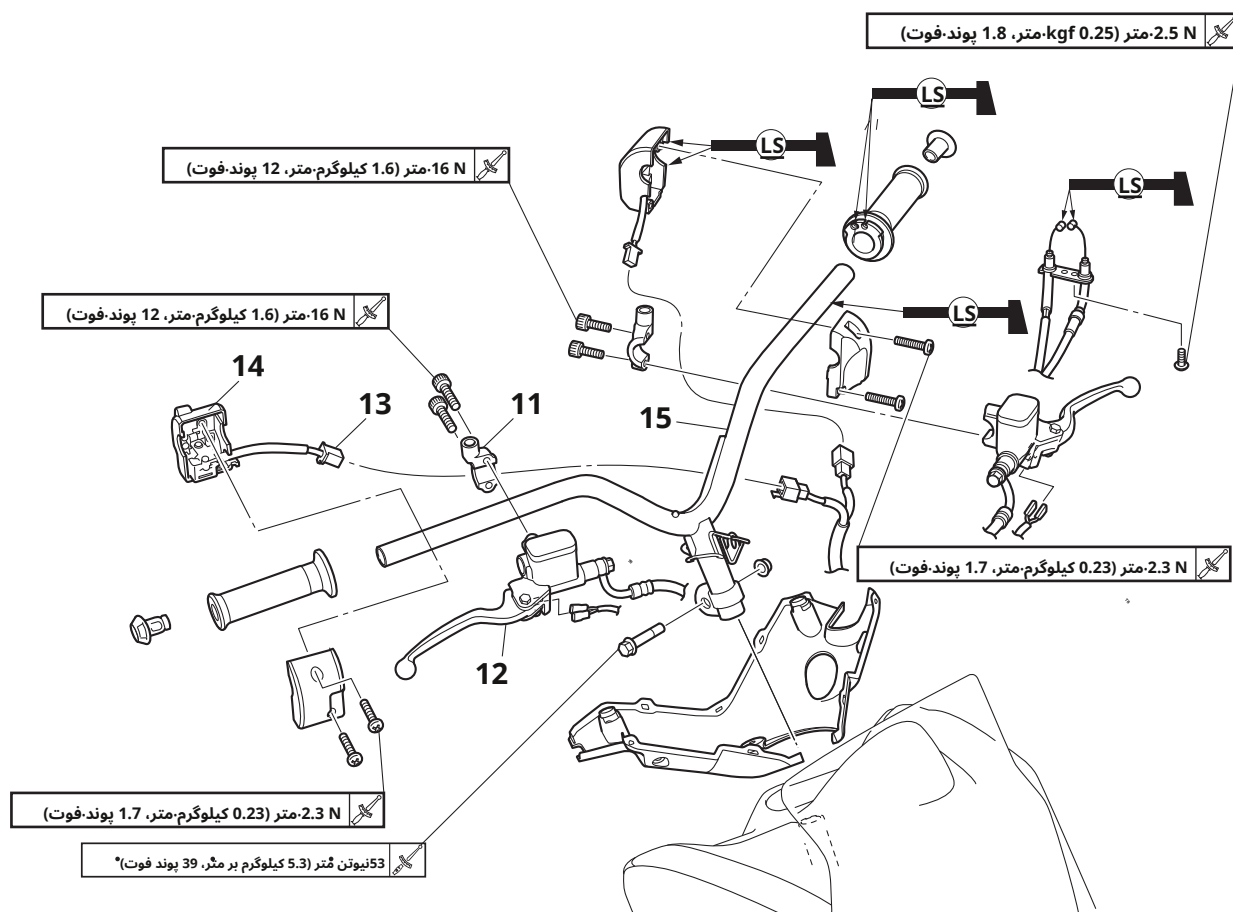
دسته

برداشتن فرمان



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	انتهای دستگیره (چپ و راست)	2	
2	کانکتور سوئیچ چراغ ترمز جلو	2	قطع شدن.
3	نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز جلو	1	
4	سیلندر اصلی ترمز جلو	1	
5	کوپلر سوئیچ فرمان (سمت راست)	3	قطع شدن.
6	سوئیچ فرمان (سمت راست)	1	
7	کابل ساسات	2	قطع شدن.
8	دستگیره دریچه گاز	1	
9	دسته دسته	1	
10	کانکتور سوئیچ چراغ ترمز عقب*	2	قطع شدن.

برداشتن فرمان

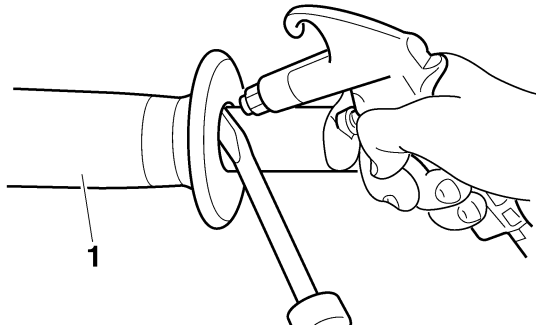


سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
11	نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز عقب	1	
12	سیلندر اصلی ترمز عقب	1	
13	کوپلر سوئیچ فرمان (سمت چپ)	2	قطع شدن.
14	سوئیچ فرمان (سمت چپ)	1	
15	فرمان	1	

دسته

IP

هوای فشرده را بین دسته و دستگیره فرمان دمیده و به تدریج دستگیره را از روی فرمان فشار دهید.



EAS30204

چک کردن دسته

1. بررسی کنید:

• فرمان

خمیدگی / ترک / آسیب → جایگزین کردن.

EWA13690

هشدار

سعی نکنید دسته دسته خم شده را صاف کنید زیرا ممکن است به طور خطرناکی آن را ضعیف کند.

EAS30205

نصب دسته

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

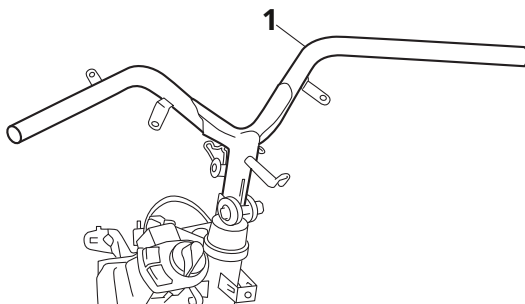
هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

2. نصب کنید:

• فرمان "1"

مهره براکت فرمان
53 N·m (5.3 kgf·m, 39 lb·ft)



3. نصب کنید:

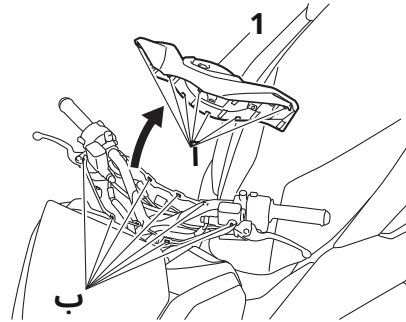
• سوئیچ فرمان (سمت چپ) "1"

EAS31622

برداشتن مجموعه درپوش دسته بالایی

1. حذف:

• مجموعه پوشش فرمان بالایی "1"
آپیچ های مونتاژ بست سریع و روکش فرمان بالایی را بردارید.
ببرجستگی های "a" روی مجموعه پوشش بالای فرمان را از شکاف های "b" در پوشش پایین فرمان باز کنید.



EAS31701

جدا کردن مونتاژ پوشش بالای دسته

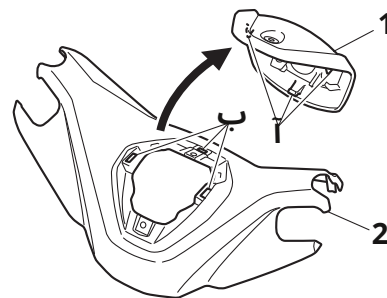
1. جداسازی:

• پانل فرمان بالایی "1"

• پانل فرمان بالایی "2"

IP

ببرجستگی های "a" روی درپوش فرمان جلو را از شکاف های "b" در پوشش فرمان جلو باز کنید.



EAS30203

برداشتن دسته

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

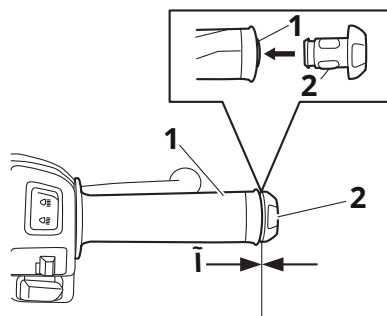
2. حذف کنید:

• انتهای دستگیره

3. حذف کنید:

• دستگیره فرمان "1"

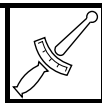
دسته



5. نصب کنید:

- سوئیچ فرمان (راست) "1"
- کابل دریچه گاز "2"
- دستگیره دریچه گاز "3"
- انتهای دستگیره (راست) «4»

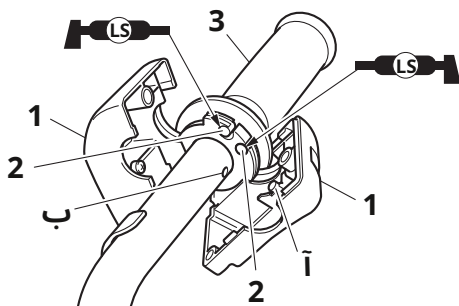
پیچ نگهدارنده کابل دریچه گاز (سمت سوئیچ فرمان)
2.5 N·m (0.25 kgf·m, 1.8 lb·ft)



IP

- انتهای کابل های دریچه گاز و قسمت داخلی دستگیره دریچه گاز را با یک لایه نازک گریس بر پایه صابون لیتیموم روغن کاری کنید.
- برآمدگی "a" روی سوئیچ فرمان سمت راست را با سوراخ "b" در پوشش فرمان عقب تراز کنید.

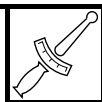
- بین دستگیره دریچه گاز و انتهای دستگیره باید 3.0-1.0 میلی متر (0.12-0.04 اینچ) فاصله وجود داشته باشد.



6. نصب کنید:

- سیلندر اصلی ترمز جلو
- نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز جلو "1"

پیچ نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز جلو
16 N·m (1.6 kgf·m, 12 lb·ft)

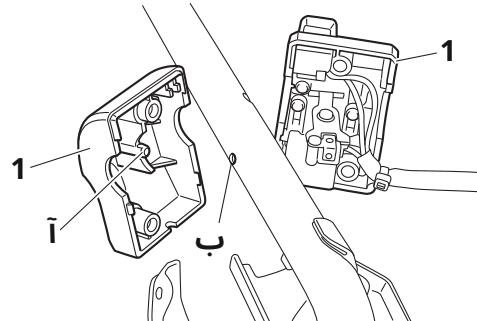


IP

- نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز را با علامت "بالا" "a" رو به بالا نصب کنید.

IP

برآمدگی "a" روی سوئیچ فرمان سمت چپ را با سوراخ "b" در پوشش فرمان عقب تراز کنید.

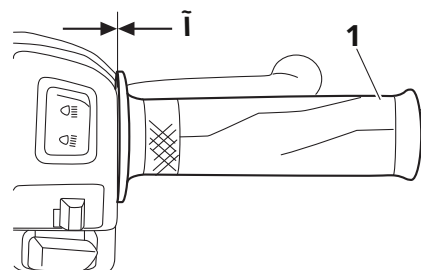


4. نصب کنید:

- دستگیره فرمان "1"
- انتهای دستگیره (چپ) "2"
- آ. یک لایه نازک از چسب لاستیکی را به انتهای سمت چپ فرمان بمالید.
- ب. دستگیره فرمان را روی انتهای سمت چپ فرمان بلغزانید.

IP

اطمینان حاصل کنید که فاصله "a" بین انتهای سوئیچ فرمان سمت چپ و انتهای دستگیره فرمان 0 میلی متر (0 اینچ) باشد.



ج. هر گونه چسب لاستیکی اضافی را با یک پارچه تمیز پاک کنید.

EWA13700

هشدار

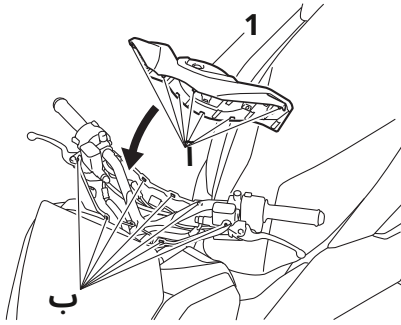
تازمانی که چسب لاستیکی کاملاً خشک نشده به دستگیره فرمان دست نزنید.

دانتهای دستگیره سمت چپ را نصب کنید.

IP

بین دستگیره فرمان و انتهای دستگیره باید 3.0-1.0 میلی متر (0.12-0.04 اینچ) فاصله "a" وجود داشته باشد.

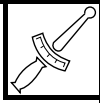
دسته



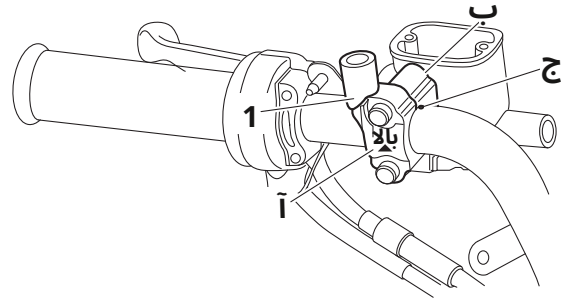
بپیچ های مونتاژ روکش فرمان بالایی را نصب کنید
وسپس پیچ ها را مطابق مشخصات محکم کنید.

پیچ مونتاژ روکش فرمان بالایی

1.8 N·m (0.18 kgf·m, 1.3 lb·ft)



- لبه "b" نگهدارنده سیلندر اصلی ترمز را با لبه "c" نگهدارنده روی فرمان همانطور که در تصویر نشان داده شده است، تراز کنید.
- ابتدا پیچ بالایی و سپس پیچ پایینی را ببندید.



7. تنظیم کنید:

- بازی بدون گرفتن دریچه گاز
- به "بررسی عملکرد دستگیره دریچه گاز" در صفحه 23-3 مراجعه کنید.

بازی بدون گرفتن دریچه گاز
3.0-5.0 میلی متر (0.12-0.20 اینچ)



EAS31702

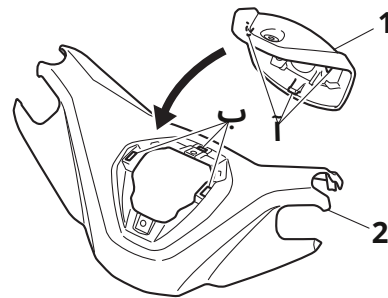
مونتاژ مونتاژ روکش دسته بالایی

1. مونتاژ کنید:

- روکش دسته بالایی "1"
- روکش فرمان بالایی "2"

IP

برجستگی های "a" روی درپوش فرمان جلو را در شکاف های "b" در پوشش فرمان جلو قرار دهید.



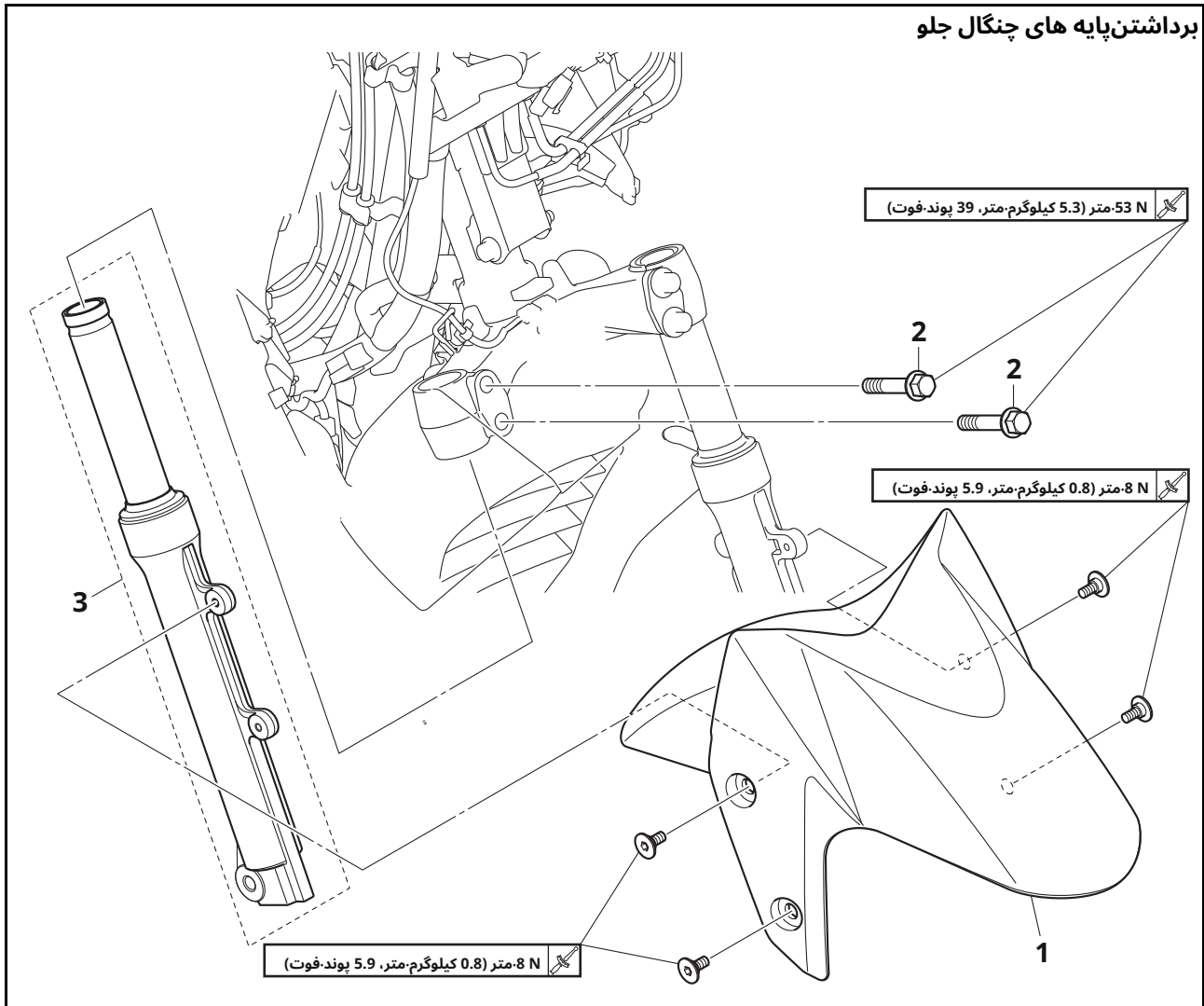
EAS31623

نصب مجموعه درپوش دسته بالایی

1. نصب کنید:

- مجموعه پوشش فرمان بالایی "1"
- برجستگی های "a" روی درپوش فرمان بالایی را در شکاف های "b" در پوشش پایین فرمان قرار دهید.

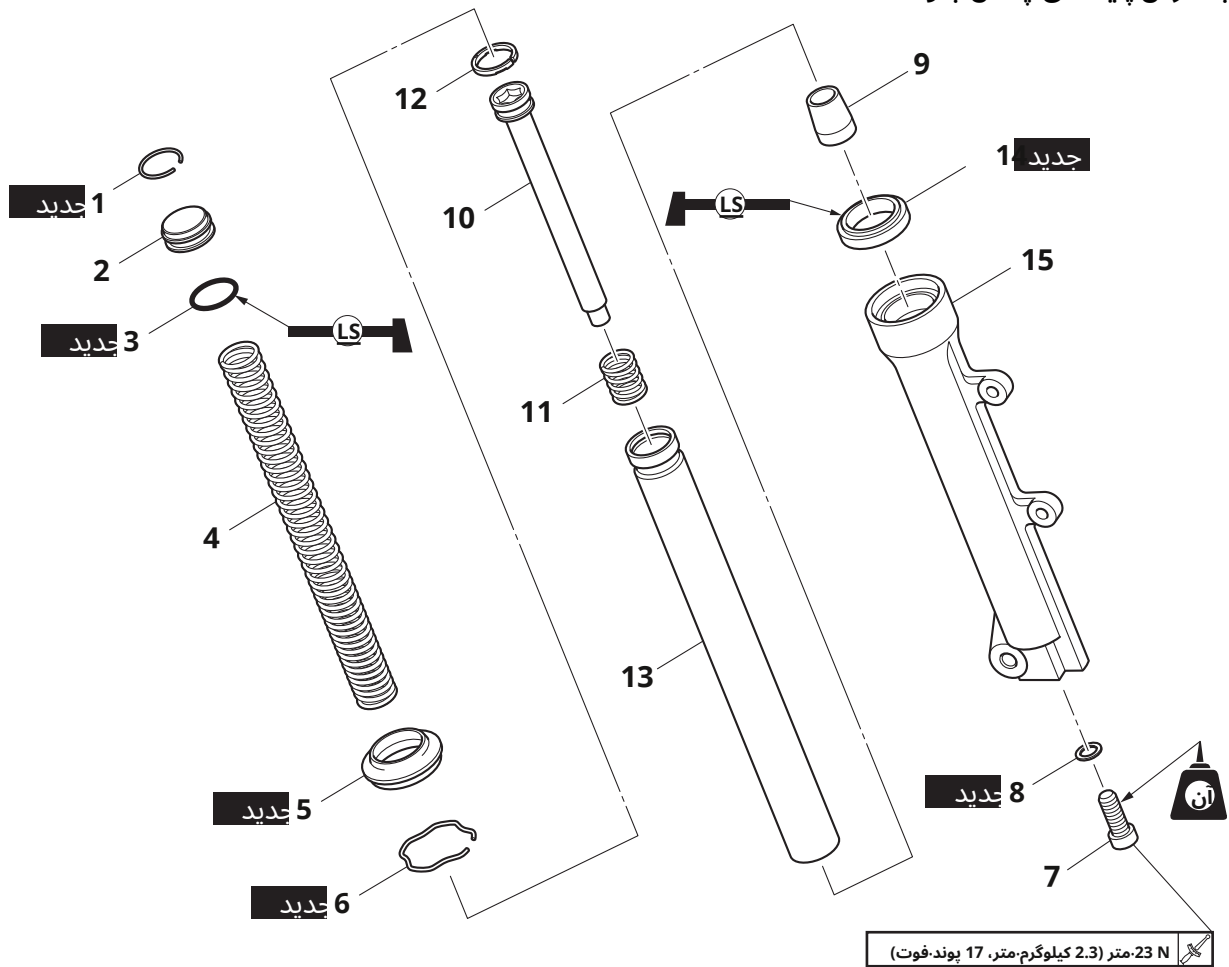
برداشتن پایه های چنگال جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
روش زیر برای هر دو پایه چنگال جلو اعمال می شود.			
به "چرخ جلو" در صفحه 4-21 مراجعه کنید.		چرخ جلو	
	1	سپر جلو	1
	2	پیچ فشاری براکت پایین	2
	1	پایه چنگال جلو	3

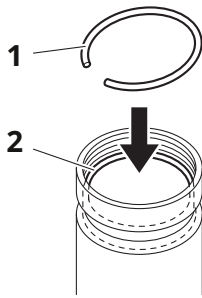
چنگال جلو

جداکردن پایه های چنگال جلو



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
روش زیر برای هر دو پایه چنگال جلو اعمال می شود.			
	1	گیره درپوش چنگال جلو	1
	1	درپوش چنگال جلو	2
	1	واشر	3
	1	فنر چنگال	4
	1	درزگیر گرد و غبار	5
	1	گیره مهر و موم روغن	6
	1	پیچ میله دمپر چنگال جلو	7
	1	واشر مسی	8
	1	بازدارنده جریان روغن	9
	1	میله دمپر	10
	1	فنر برگشتی	11
	1	حلقه میله دمپر	12
	1	لوله داخلی	13
	1	مهر و موم نفت	14
	1	لوله بیرونی	15

چنگال جلو

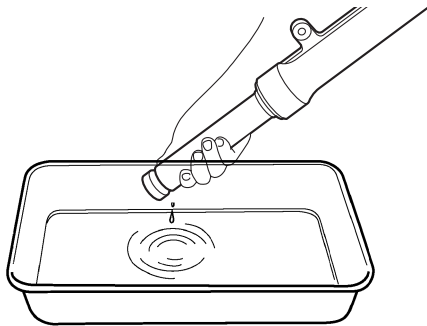


2. تخلیه:

• روغن چنگال

IP

در حین تخلیه روغن چنگال، لوله بیرونی را چندین بار ضربه بزنید.



3. حذف کنید:

• مهر و موم گرد و غبار "1"

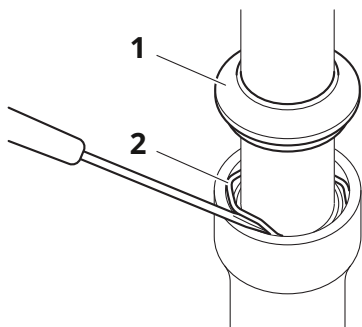
• گیره مهر و موم روغن "2"

(با پیچ گوشتی سر صاف)

ECA14180

اطلاع

لوله داخلی را خراش ندهید.



4. حذف کنید:

• پیچ میله دمپر چنگال جلو "1"

• واشر مسی

IP

در حالی که میله دمپر را با سوکت شش گوش (14 میلی متر) "2" و دسته "3" T گرفته اید، پیچ میله دمپر چنگال جلورا باز کنید.

EAS30206

برداشتن پایه های چنگال جلویی روش زیر برای هر دوپایه چنگال جلو اعمال می شود.

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

IP

وسیله نقلیه را روی پایه مناسب قرار دهید تا چرخ های جلوبلند شوند.

2. شل کردن:

• پیچ و مهره های براکت پایینی "1"

EWA18000

هشدار

قبل از شل کردن پیچ های گیره ای براکت پایین، پای چنگال جلو را نگه دارید.



EAS30207

جداسازی پایه های چنگال جلویی روش زیر برای هر دوپایه چنگال جلو اعمال می شود.

ECA19110

اطلاع

• پایه چنگال جلو دارای ساختار داخلی بسیار پیچیده ای است که به ویژه به مواد خارجی حساس هستند.

• هنگام جداسازی و مونتاژ پایه چنگال جلو، اجازه ندهید مواد خارجی وارد چنگال جلو شود.

1. حذف:

• گیره درپوش چنگال جلو "1"

• درپوش چنگال جلو "2"

IP

درپوش چنگال جلو را در جهت فلش نشان داده شده در تصویر فشار دهید تا گیره درپوش چنگال جلو را بردارید.

چنگال جلو

EAS30209

مونتاژ پایه های چنگال جلو روش زیر برای هر دو پایه چنگال جلو اعمال می شود.

EWA13660

هشدار

- مطمئن شوید که سطح روغن در هر دو پایه چنگال جلوبرابر است.
- سطوح ناهموار روغن می تواند منجر به مدیریت ضعیف و از بین رفتن پایداری شود.

IP

- هنگام مونتاژ پایه چنگال جلو، حتما قطعات زیر را تعویض کنید:
- گیره درپوش چنگال جلو

- مهر و موم نفت

- گیره مهر و موم روغن

- درز گیر گرد و غبار

- واشر مسی

- واشر

- قبل از مونتاژ پایه چنگال جلو، مطمئن شوید که تمام اجزای آن تمیز هستند.

1. نصب کنید:

- حلقه میله دمپر "1"
- میله دمپر "2"
- فنر برگشتی "3" (در لوله داخلی "4")
- بازدارنده جریان روغن "5"

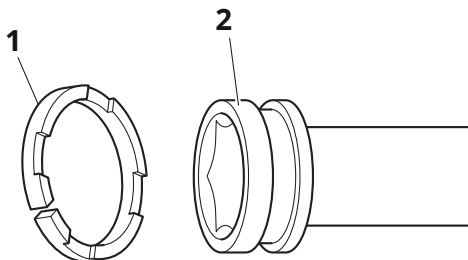
ECA22740

اطلاع

اجازه دهید میله دمپر به آرامی در لوله داخلی بلغزد تا از پایین لوله داخلی بیرون بزند. مراقب باشید که به لوله داخلی آسیب نرسانید.

IP

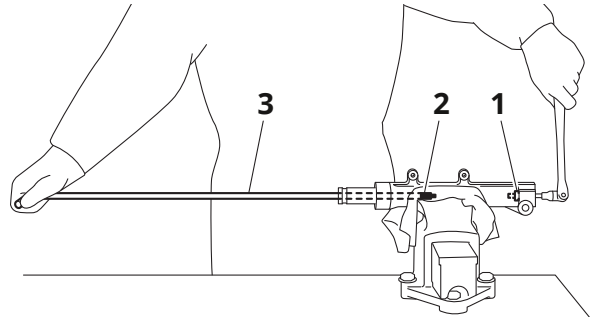
حلقه میله دمپر را در شیار میله دمپر طوری قرار دهید که طرف حلقه با برآمدگی ها در جهت نشان داده شده در تصویر باشد.



دسته تی

90890-01326

دسته T درایو 3/8 اینچی به طول 60 سانتی متر
YM-01326



EAS30208

چک کردن پایه های چنگال جلو روش زیر برای هر دو پایه چنگال جلو اعمال می شود.

1. بررسی کنید:

- لوله ی داخلی
- لوله بیرونی

خم شدن / آسیب / خراش → جایگزین کردن.

EWA13650

هشدار

سعی نکنید لوله داخلی خم شده را صاف کنید زیرا ممکن است به طور خطرناکی آن را ضعیف کند.

2. اندازه گیری:

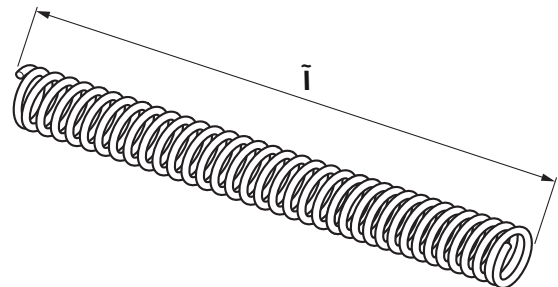
- طول بدون فنر چنگال "a" خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

طول بدون فنر چنگال

240.5 میلی متر (9.47 اینچ)

محدود

235.6 میلی متر (9.28 اینچ)



3. بررسی کنید:

- میله دمپر
- آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.
- انسداد → تمام مسیرهای روغن را با هوای فشرده خارج کنید.
- آسیب بازدارنده جریان روغن → جایگزین کردن.

چنگال جلو

3. روغن کاری:

- سطح بیرونی لوله داخلی

روغن توصیه شده
روغن تعلیق یاماها G10



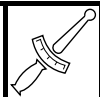
4. نصب کنید:

- لوله ی داخلی
(در لوله بیرونی)

5. نصب کنید:

- واشر مسی **جدید**
- پیچ میله دمپر چنگال جلو "1"

پیچ میله دمپر چنگال جلو
kgf·m. 17 lb·ft (LOCTITE®
23 N·m)2.3



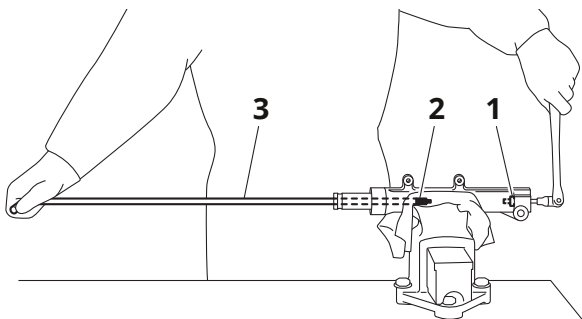
IP

در حالی که مجموعه میله دمپر را با سوکت بیت شش گوش (14 میلی متر) "2" و دسته "3" نگه داشته اید، پیچ میله دمپر دوشاخه جلو را سفت کنید.

دسته تی

90890-01326

دسته T درایو 3/8 اینچی به طول 60 سانتی متر
YM-01326

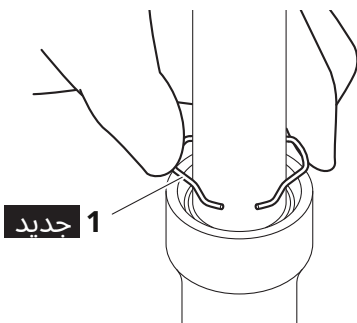


6. نصب کنید:

- گیره مهر و موم روغن "1" **جدید**

IP

گیره مهر و موم روغن را طوری تنظیم کنید که در شیار لوله بیرونی قرار گیرد.



وزن راننده مهر و موم چنگال

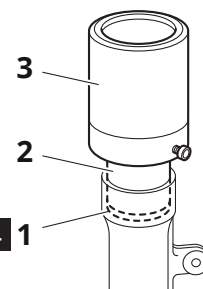
90890-01367

چکش جایگزین

YM-A9409-7

پیوست راننده مهر و موم چنگال (Ø30)

90890-01400



2. نصب کنید:

- مهر و موم روغن "1" **جدید**

(با ضمیمه درایور مهر و موم چنگال "2" و وزن راننده آب بند چنگال "3")

ECA14220

اطلاع

مطمئن شوید که طرف شماره گذاری شده مهر و موم روغن رو به بالا باشد.

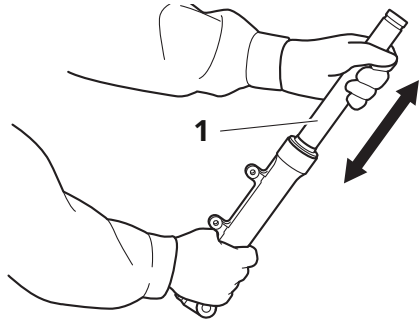
IP

- سطح بیرونی لوله داخلی را با روغن چنگال روغن کاری کنید.

- قبل از نصب مهر و موم روغن، قسمت بالای پایه چنگال جلورا با یک کیسه پلاستیکی بپوشانید تا در هنگام نصب از مهر و موم روغن محافظت شود.

چنگال جلو

7. نصب کنید:



10. قبل از اندازه گیری سطح روغن چنگال، ده دقیقه صبر کنید تا روغن ته نشین شده و حباب های هوا پخش شوند.

IP

مطمئن شوید که پای چنگال جلوی هوای باقیمانده را تخلیه کنید.

11. اندازه گیری:

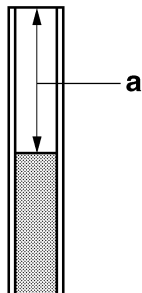
- سطح روغن پای چنگال جلو "a"
- (از بالای لوله داخلی، با لوله داخلی کاملاً فشرده و بدون فنر چنگال)

خارج از مشخصات → درست.

مرحله 74 میلی متر (2.9 اینچ)	
--	--

IP

- در حالی که ساق چنگال جلو را پر می کنید، آن را به صورت عمودی نگه دارید.
- پس از پر شدن، پای چنگال جلو را به آرامی بالا و پایین پمپ کنید تا روغن چنگال پخش شود.



12. نصب کنید:

• فنر چنگال "1"

• واشر **جدید**

• درپوش چنگال جلو

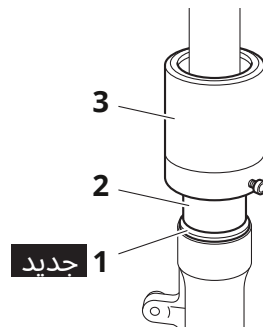
• گیره درپوش چنگال جلو **جدید**

IP

فندروشاخه را با گام کوچکتر به سمت پایین نصب کنید.

• مهر و موم گرد و غبار "1" **جدید**
 (با ضمیمه درایور مهر و موم چنگال "2" و وزن راننده آب بند چنگال "3")

وزن راننده مهر و موم چنگال
 90890-01367
 چکش جایگزین
 YM-A9409-7
 پیوست راننده مهر و موم چنگال (030)
 90890-01400



8. پر کنید:

- پایه چنگال جلو
- (با مقدار مشخص شده روغن چنگال توصیه شده)

روغن توصیه شده روغن تعلیق یا ماها G10 مقدار	
88.0 سانتی متر مربع (2.97 اونس ایالات متحده، (Imp.oz3.09)	

ECA14230

اطلاع

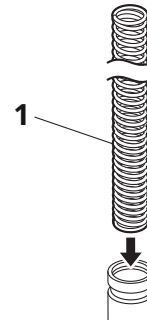
- حتماً از روغن چنگال توصیه شده استفاده کنید.
- روغن های دیگر ممکن است اثر نامطلوبی بر عملکرد چنگال جلو داشته باشند.
- هنگام جداسازی و مونتاژ پایه چنگال جلو، اجازه ندهید مواد خارجی وارد چنگال جلو شود.

9. پس از پر کردن پای چنگال جلو، لوله داخلی "1" را به آرامی بالا و پایین بکشید (حداقل ده بار) تا روغن چنگال پخش شود.

IP

مطمئن شوید که لوله داخلی را به آرامی حرکت دهید زیرا ممکن است روغن چنگال به بیرون فوران کند.

چنگال جلو



EAS30210

نصب پایه های چنگال جلو روش زیر برای هر دو پایه چنگال جلو اعمال می شود.

1. حذف:

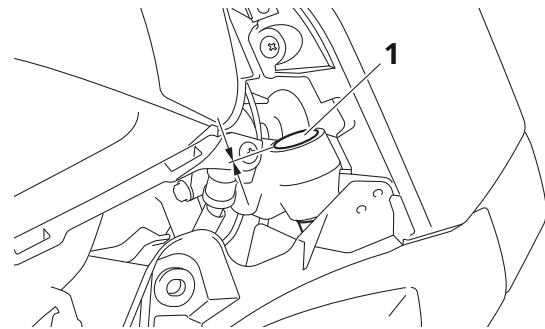
- پوشش جانبی جلو
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

2. نصب کنید:

- پایه چنگال جلو "1"
- به طور موقت پیچ و مهره های براکت پایینی را ببندید.

IP

مطمئن شوید که انتهای لوله داخلی با بالای براکت پایینی همسطح باشد.



3. سفت کردن:

- پیچ و مهره های براکت پایینی "1"

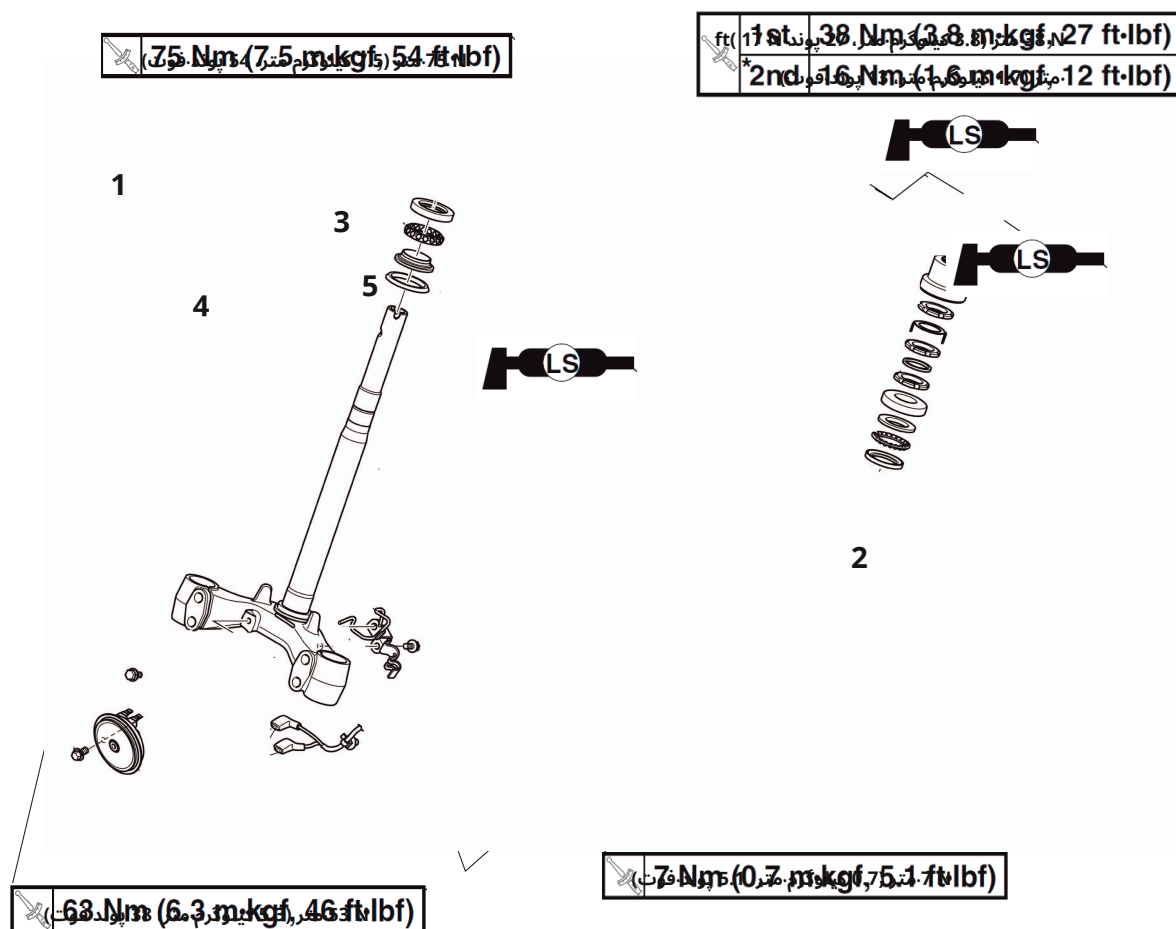
پیچ فشاری براکت پایین
53 N·m (5.3 kgf·m, 39 lb·ft)



IP

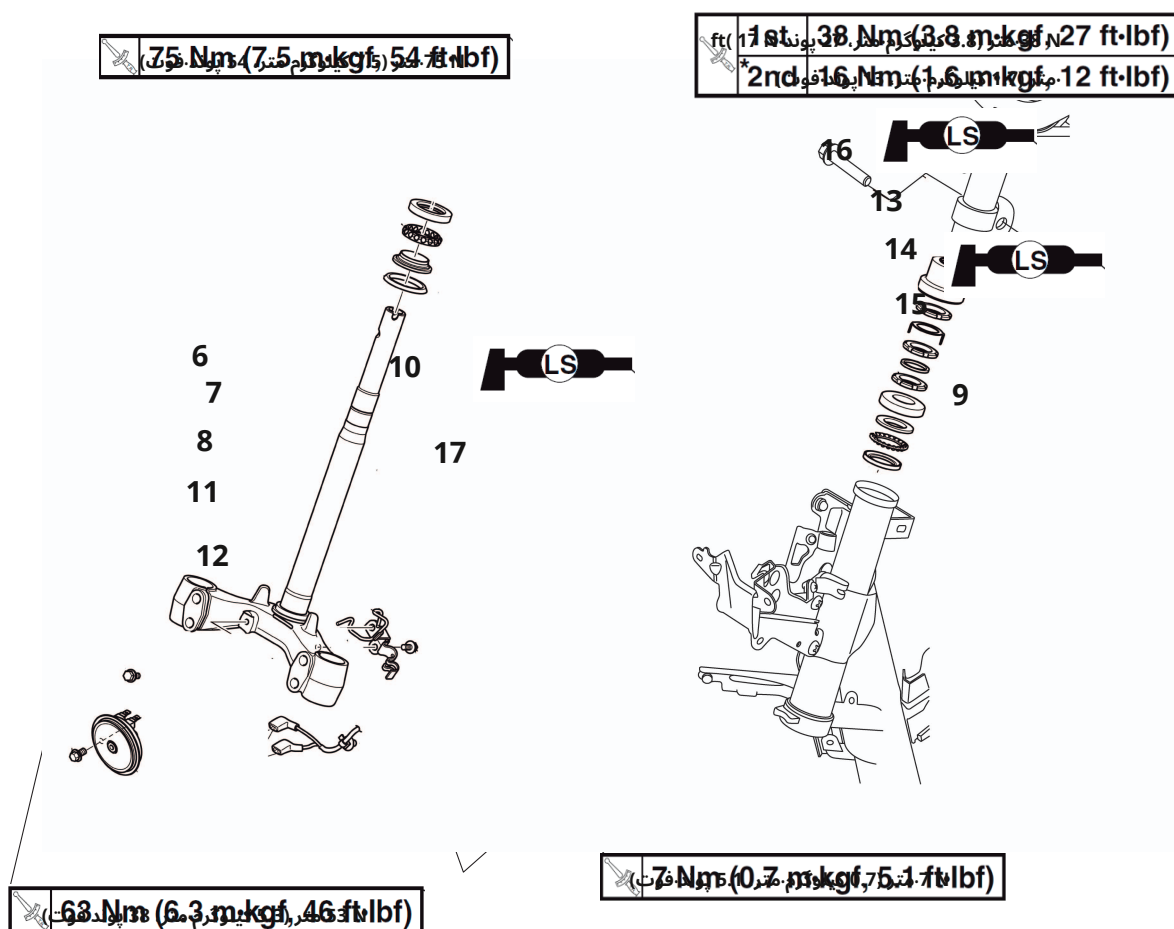
پیچ و مهره های گیره براکت پایین را مطابق مشخصات دوبار سفت کنید. پیچ های بالا و پایین را به طور متناوب ببندید و از پیچ های بالایی شروع کنید.

برداشتن براکت پایین



* مهره حلقه پایینی را به اندازه 1/4 دور باز کنید و سپس آن را مطابق مشخصات سفت کنید.

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 12-4 مراجعه کنید.		پوشش پایین وسط	
به "شاسی عمومی (6)" در صفحه 15-4 مراجعه کنید.		مجموعه روکش بالایی جلو	
به "چرخ جلو" در صفحه 21-4 مراجعه کنید.		چرخ جلو	
به "HANDLEBAR" در صفحه 55-4 مراجعه کنید.		فرمان	
به "چنگال جلو" در صفحه 61-4 مراجعه کنید.		پایه‌های چنگال جلو	
	1	براکت فرمان	1
	1	نگهدارنده شلنگ ترمز جلو	2
	1	روکش مهره حلقه ای	3
	1	مهره حلقه بالایی	4
	1	واشر قفل	5



* مهره حلقه پایینی را به اندازه 1/4 دور باز کنید و سپس آن را مطابق مشخصات سفت کنید.

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	مهره حلقه مرکزی	6
	1	واشر لاستیکی	7
	1	مهره حلقه پایین	8
	1	براکت پایین	9
	1	پوشش بلبرینگ	10
	1	نژاد داخلی بلبرینگ بالایی	11
	1	بلبرینگ بالایی	12
	1	بلبرینگ پایین	13
	1	نژاد داخلی بلبرینگ پایین	14
	1	درگیر گرد و غبار	15
	1	نژاد بیرونی بلبرینگ پایین	16
	1	نژاد بیرونی بلبرینگ بالایی	17

سرفرمان

3. جایگزین کنید:

- بلبرینگ
- نژاد بلبرینگ
- آ. بلبرینگ ها را با یک میله بلند "2" و چکش از لوله سرفرمان "1" جدا کنید.

بپایه یاتاقان "3" را با یک اسکنه کف "4" و چکش از براکت پایینی جدا کنید.

چ. یک مهر و موم جدید گرد و غبار و بلبرینگ های جدید نصب کنید.

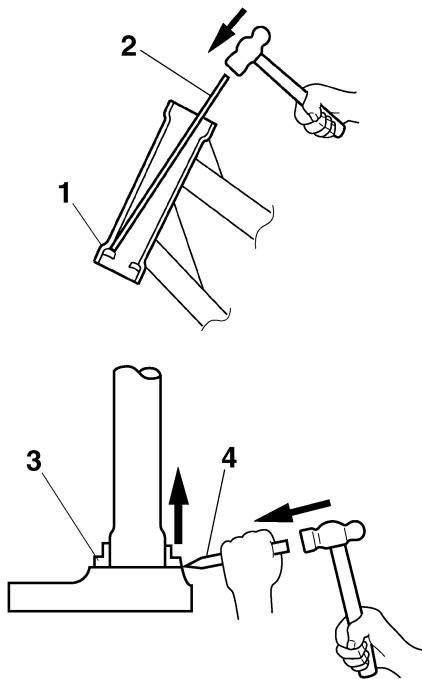
ECA14270

اطلاع

اگر پایه بلبرینگ به درستی نصب نشود، ممکن است لوله سر فرمان آسیب ببیند.

IP

- همیشه یاتاقان ها و ریس های بلبرینگ را به صورت مجموعه تعویض کنید.
- هر زمان که سر فرمان جدا شد، درزگیر گرد و غبار را تعویض کنید.



4. بررسی کنید:

- براکت پایین
- (همراه با ساقه فرمان) خمیدگی / ترک / آسیب → جایگزین کردن.

EAS30216

نصب سر فرمان

1. نصب کنید:

- بلبرینگ بالایی "1"
- بلبرینگ پایینی
- آب بندی گرد و غبار بلبرینگ پایینی

EAS30213

برداشتن براکت پایینی

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

2. حذف کنید:

- روکش مهره حلقه ای
- مهره حلقه بالایی "1"
- واشر قفل
- مهره حلقه مرکزی
- واشر لاستیکی
- مهره حلقه پایینی
- براکت پایینی

EWA13730

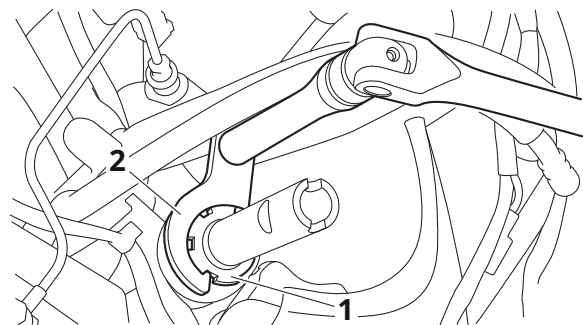
هشدار

براکت پایینی را محکم نگه دارید تا خطر افتادن آن وجود نداشته باشد.

IP

مهره حلقه بالایی و مهره حلقه پایینی را با آچار مهره فرمان "2" بردارید.

آچار مهره فرمان
90890-01403
آچار مهره فلنج آگروز
YU-A9472



EAS30214

چک کردن سر فرمان

1. شستشو:

- بلبرینگ
- نژاد بلبرینگ

حلال پاک کننده توصیه شده
نفت سفید



2. بررسی کنید:

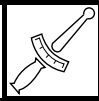
- بلبرینگ
- نژاد بلبرینگ
- آسیب / سوراخ شدن → یاتاقان ها و بلبرینگ ها را به صورت مجموعه تعویض کنید.

سرفرمان

4. نصب کنید:

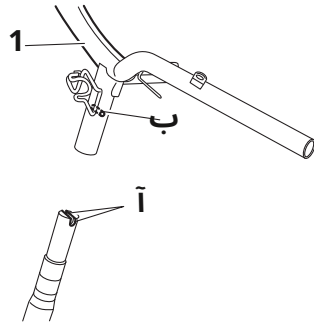
• براکت فرمان "1"

مهره براکت فرمان
53 N·m (5.3 kgf·m, 39 lb·ft)



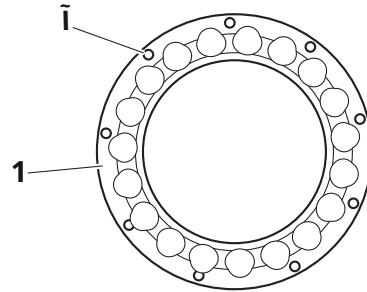
IP

شیارهای "a" در براکت پایین را با پین "b" روی براکت فرمان تراز کنید.



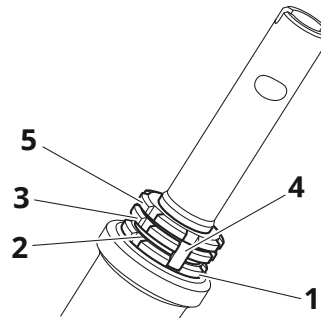
IP

• روی هر قسمت از گریس مبتنی بر صابون لیتیموم استفاده کنید.
• اطمینان حاصل کنید که بلبرینگ بالایی را طوری نصب کنید که علامت "a" روی بلبرینگ رو به بالا باشد.



2. نصب کنید:

- مهره حلقه پایینی "1"
 - واشر لاستیکی "2"
 - مهره حلقه مرکزی "3"
 - واشر قفل "4"
 - مهره حلقه بالایی "5"
- به "بررسی و تنظیم فرمان" در صفحه 3-14 مراجعه کنید.



3. نصب کنید:

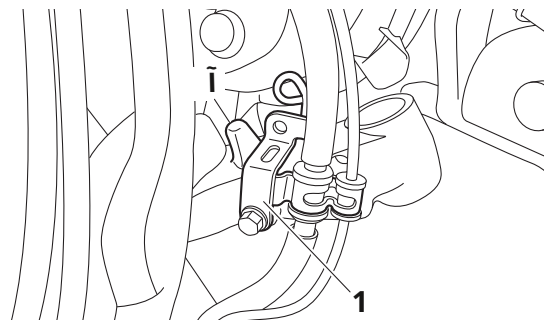
• نگهدارنده شلنگ ترمز جلو "1"

پیچ نگهدارنده شیلنگ ترمز جلو
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



IP

در حالی که نگهدارنده شیلنگ ترمز جلو را طوری نگه داشته اید که نگهدارنده با برآمدگی "a" روی براکت پایینی تماس پیدا کند، پیچ را مطابق مشخصات محکم کنید.

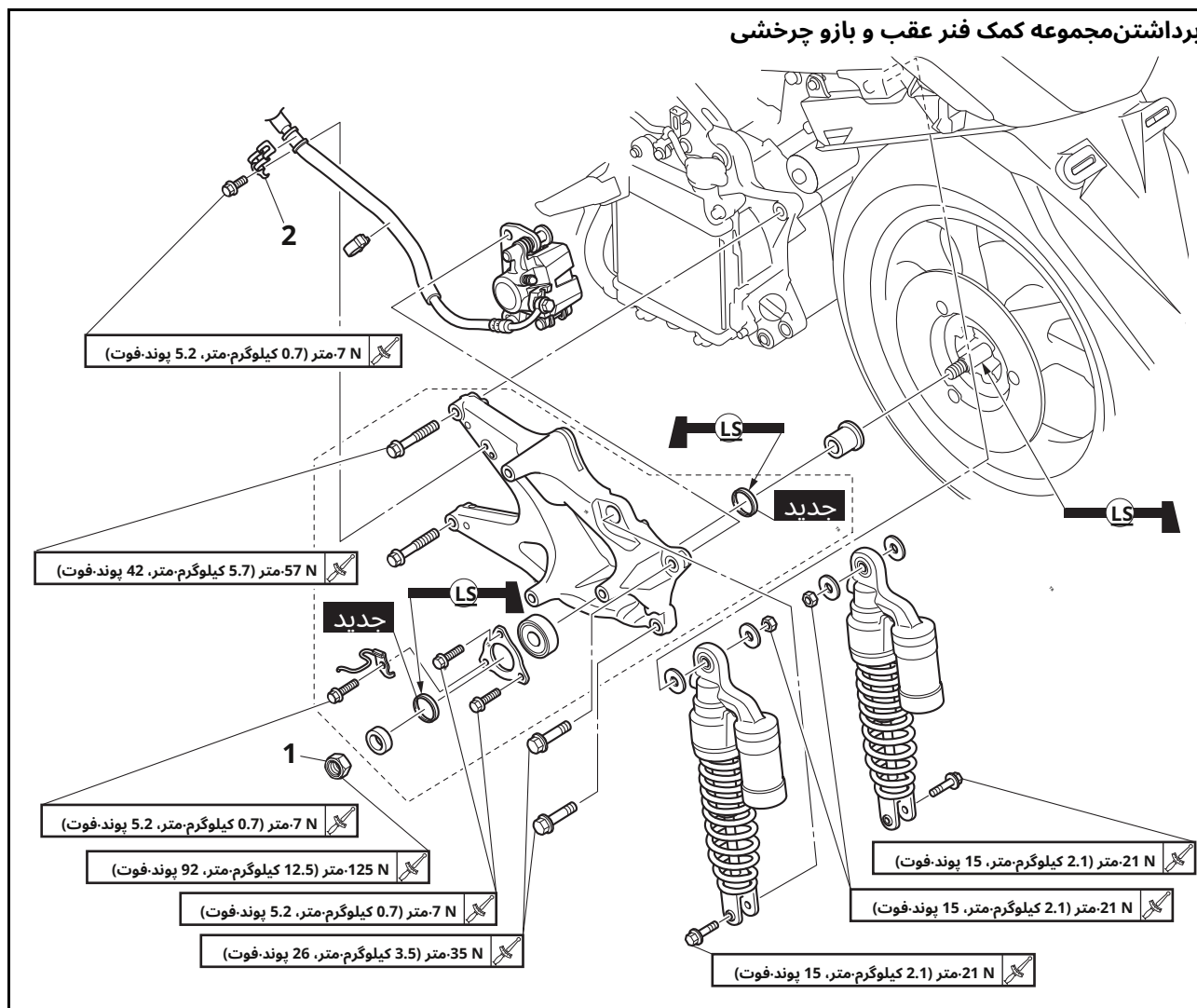


مجموعه‌های کمک فنر عقب و بازو

EAS20189

مجموعه‌های کمک فنر عقب و بازو

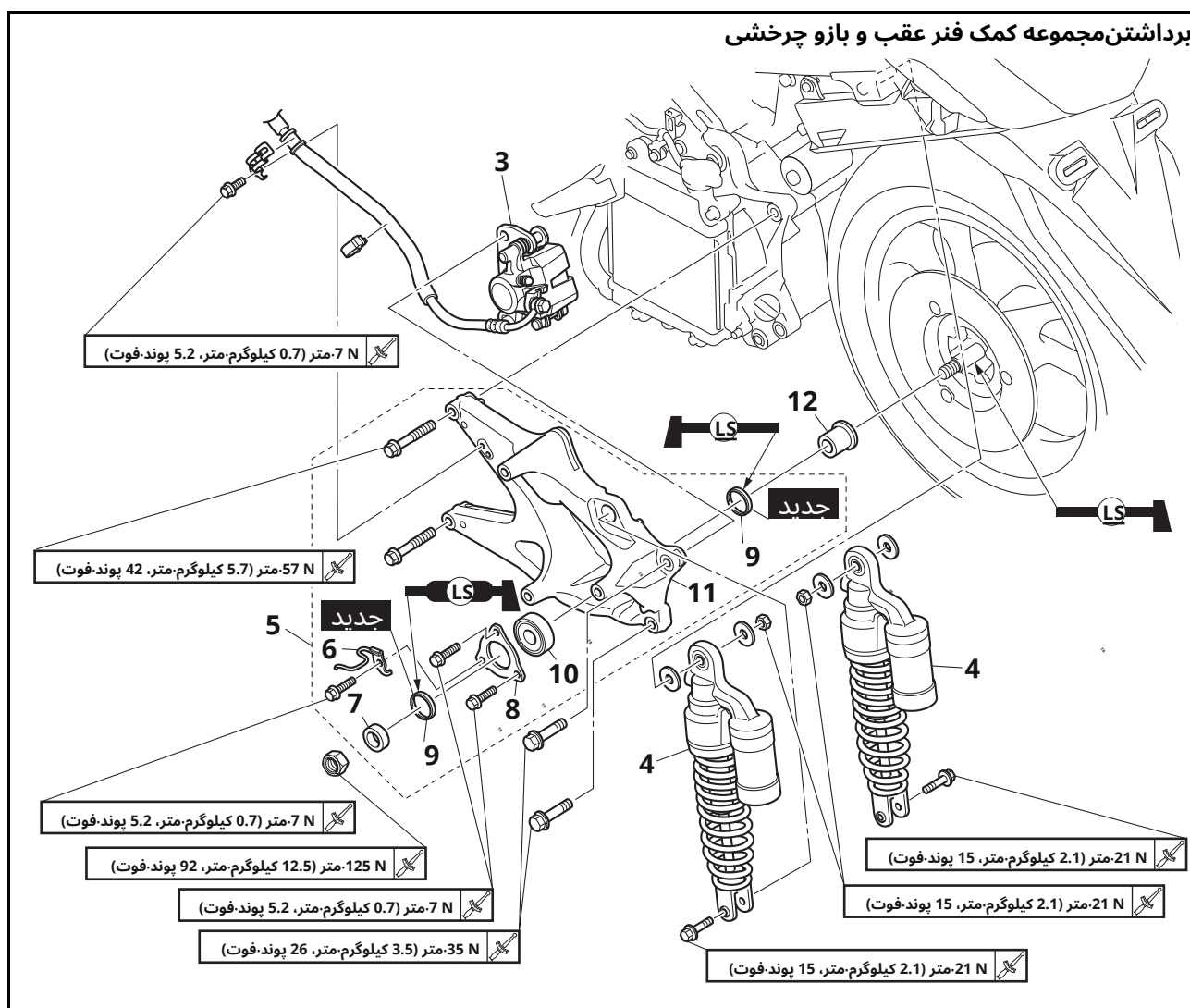
برداشتن مجموعه کمک فنر عقب و بازو چرخشی



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.		باتری	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.		جعبه ذخیره سازی	
به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید.		صداخفه کن	
به "رادیاتور" در صفحه 6-3 مراجعه کنید.		روکش رادیاتور	
به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.		کیس فیلتر هوا	
	1	مهره محور چرخ عقب	1
	1	نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت عقب)	2

مجموعه‌های کمک فنر عقب و بازو

برداشتن مجموعه کمک فنر عقب و بازو چرخشی



سفارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
3	کالیپر ترمز عقب	1	
4	مجموعه کمک فنر عقب	2	
5	مونتاژ بازو	1	
6	راهنمای شیلنگ ترمز عقب	1	
7	اسپیسر	1	
8	صفحه نگهدارنده بلبرینگ	1	
9	مهره موم نفت	2	
10	یاتاقان	1	
11	بازو چرخشی	1	
12	بقه	1	

مجموعه‌های کمک فنر عقب و بازو

EAS31228

برداشتن بازو

1. وسیله نقلیه را روی یک سطح صاف قرار دهید.

EWA13120

هشدار

خودرو را ایمن نگه دارید تا خطر سقوط آن وجود نداشته باشد.

IP

خودرو را روی پایه وسط قرار دهید تا چرخ عقب بالا بیاید.

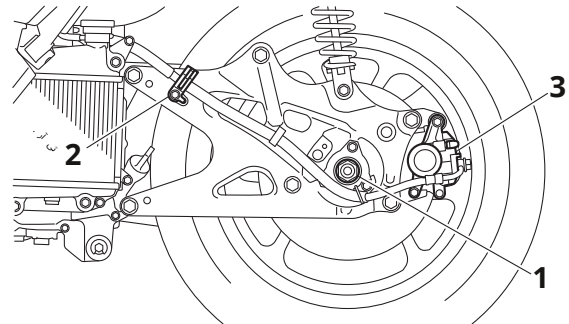
2. حذف کنید:

- مهره محور چرخ عقب "1"
- نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت عقب) "2"
- کالیپر ترمز عقب "3"

ECA21830

اطلاع

هنگام برداشتن کالیپر ترمز از اهرم ترمز استفاده نکنید.



EAS31229

بررسی مجموعه کمک فنر عقب

1. بررسی کنید:

- خمیدگی/آسیب میله کمک فنر عقب → مجموعه کمک فنر عقب را تعویض کنید.

- مجموعه کمک فنر عقب

روغن‌نشت می‌کند → مجموعه کمک فنر عقب را تعویض کنید.

- بهار

آسیب/ساییدگی → مجموعه کمک فنر عقب را تعویض کنید.

- پوش

آسیب/ساییدگی → مجموعه کمک فنر عقب را تعویض کنید.

- پیچ و مهره

خم شدن / آسیب / ساییش → جایگزین کردن.

EAS31230

چک کردن SWINGARM

1. بررسی کنید:

- اسلحه چرخشی

خمیدگی / ترک / آسیب → جایگزین کردن.

2. بررسی کنید:

- اسپیسر
- یقه

- مهر و موم نفت

- باتاقان

آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

EAS31231

نصب SWINGARM

1. روغن کاری:

- لب مهر و موم روغن

روان‌کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتیوم



2. مونتاژ کنید:

- بلبرینگ "1"

جدید

- مهر و موم روغن "2"
- صفحه نگهدارنده بلبرینگ "3"
- راهنمای شیلنگ ترمز عقب "4"
- فاصله دهنده «5»
- (به بازوی چرخشی "6")

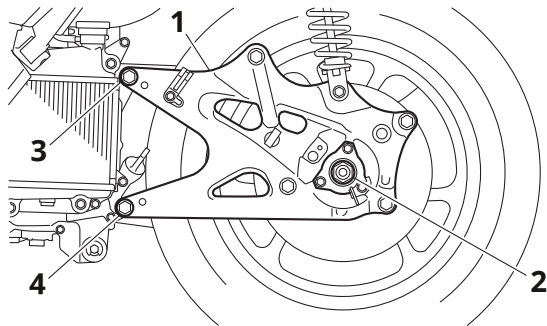
پیچ صفحه نگهدارنده بلبرینگ
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



IP

- مهر و موم روغن را تا جایی نصب کنید که با سطح "a" بازوی چرخشی همسطح شود.
- مهر و موم روغن را تا زمانی که با سطح "b" صفحه نگهدارنده باتاقان همسطح شود نصب کنید.
- صفحه نگهدارنده بلبرینگ را طوری نصب کنید که علامت پانچ "c" رو به بیرون باشد.
- در حالی که راهنمای شیلنگ ترمز عقب را نگه دارید تا قسمت "d" راهنما با صفحه نگهدارنده بلبرینگ تماس پیدا کنند.

مجموعه‌های کمک فنر عقب و بازو



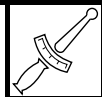
5. نصب کنید:

• مجموعه کمک فنر عقب

مهره‌مونتاز کمک فنر عقب

پیچ مجموعه کمک فنر عقب 21 نیوتن
متر (2.1 کیلوگرم بر متر، 15 پوند، فوت)

21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)



IP

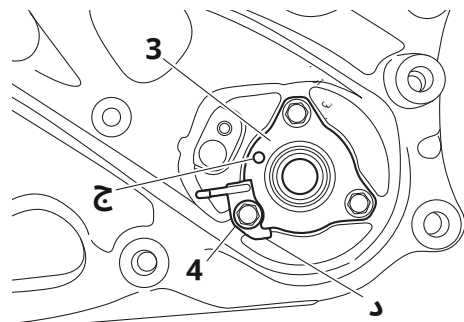
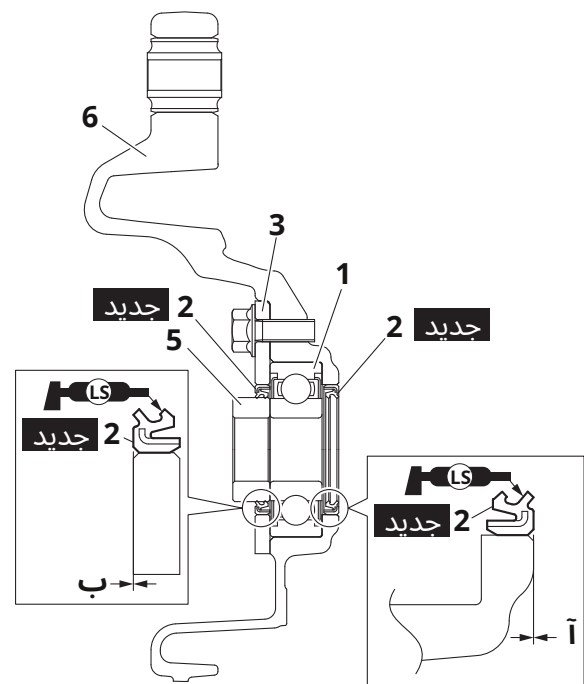
مهره‌ها و پیچ و مهره‌های مجموعه کمک فنر عقب را به
طور موقت ببندید و سپس آنها را مطابق مشخصات
سفت کنید.

6. نصب کنید:

• نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت عقب) "1"

پیچ نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت
عقب)

7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



3. نصب کنید:

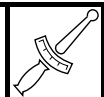
- مجموعه اسلحه چرخشی "1"
- مهره محور چرخ عقب "2" (موقتاً سفت شود)
- پیچ نصب بازو (سمت بالا) "3" (موقتاً سفت کنید)
- پیچ نصب بازو (سمت پایین) "4" (موقتاً سفت کنید)

4. سفت کردن:

- مهره محور چرخ عقب "2"
- پیچ نصب بازو (سمت بالا) "3"
- پیچ نصب بازو (سمت پایین) "4"

مهره‌محور چرخ عقب

پیچ نصب بازو چرخشی 125 نیوتن متر
(12.5 کیلوگرم در متر، 92 پوند، فوت)
57 N·m (5.7 kgf·m, 42 lb·ft)



IP

مهره‌محور چرخ عقب "2" و سپس پیچ‌های نصب
بازو چرخشی "3"، "4" را ببندید.

موتور

نمودار و نمودارهای سیستم روغن کاری 5-1
نمودار روانکاری روغن موتور 5-1
کاری 3-5

بازرسی موتور 5-7
اندازه‌گیری فشار تراکم 7-5

حذف موتور 5-9
نصب موتور 5-13
ها 5-14
کن 5-14

سرسیلندر 5-15
برداشتن سرسیلندر 5-19
سیلندر 5-19
بادامک 5-20
تایمینگ 5-20
فشارزدایی 5-20
5-21 VVA
سرسیلندر 5-21

میل بادامک 5-24
برداشتن میل بادامک 5-25
بادامک 5-25
بازوهای راکر 5-26

دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ 5-28
برداشتن دریچه ها 5-29
سوپاپ‌ها و راهنماهای سوپاپ 5-29
سوپاپ 5-31
سوپاپ 5-32
ها 5-32

سیلندرو پیستون 5-34
برداشتن پیستون 5-35
سیلندرو پیستون 5-35
پیستون 5-36
پیستون 5-37
تایمینگ (سمت آگروز) 5-37
سیلندر 5-37

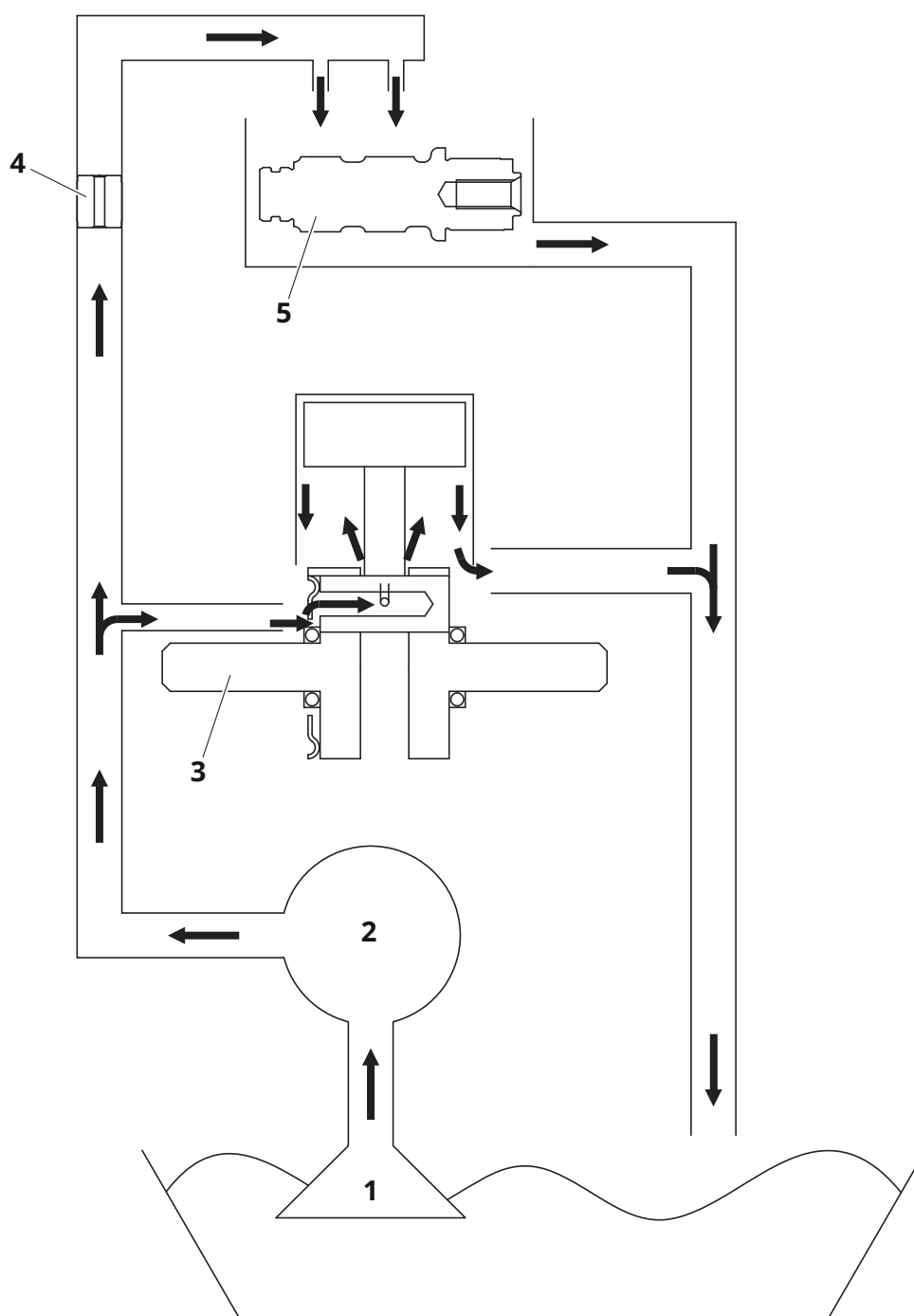
گیربکس اتوماتیک تسمه V.....	5-39.....
برداشتن تیغ اولیه	43-5..... برداشتن قلاب
.....	ثانویه
.....	43-5..... جداسازی قلاب ثانویه
.....	44-5..... چک کردن کفش های
.....	44-5..... چک کردن کمربند
.....	5-44..... V-BELT..... چک کردن تیغ
.....	اولیه
.....	44-5..... چک کردن لغزنده های قلاب
.....	اولیه
.....	45-5..... بررسی غلاف ثانویه
.....	45-5..... مونتاژ غلاف اولیه
.....	45-5..... مونتاژ قلاب
.....	ثانویه
.....	45-5..... نصب قلاب اولیه، تسمه V-BELT و قلاب
.....	46-5..... ثانویه

استارت ژنراتور.....	5-49.....
حذف استارت ژنراتور	50-5..... نصب استارت
.....	50-5..... ژنراتور.....

پمپ روغن.....	5-51 ..
.....	چک کردن صافی روغن
.....	53-5..... بررسی پمپ
.....	روغن
.....	53-5..... مونتاژ پمپ
.....	53-5..... روغن.....

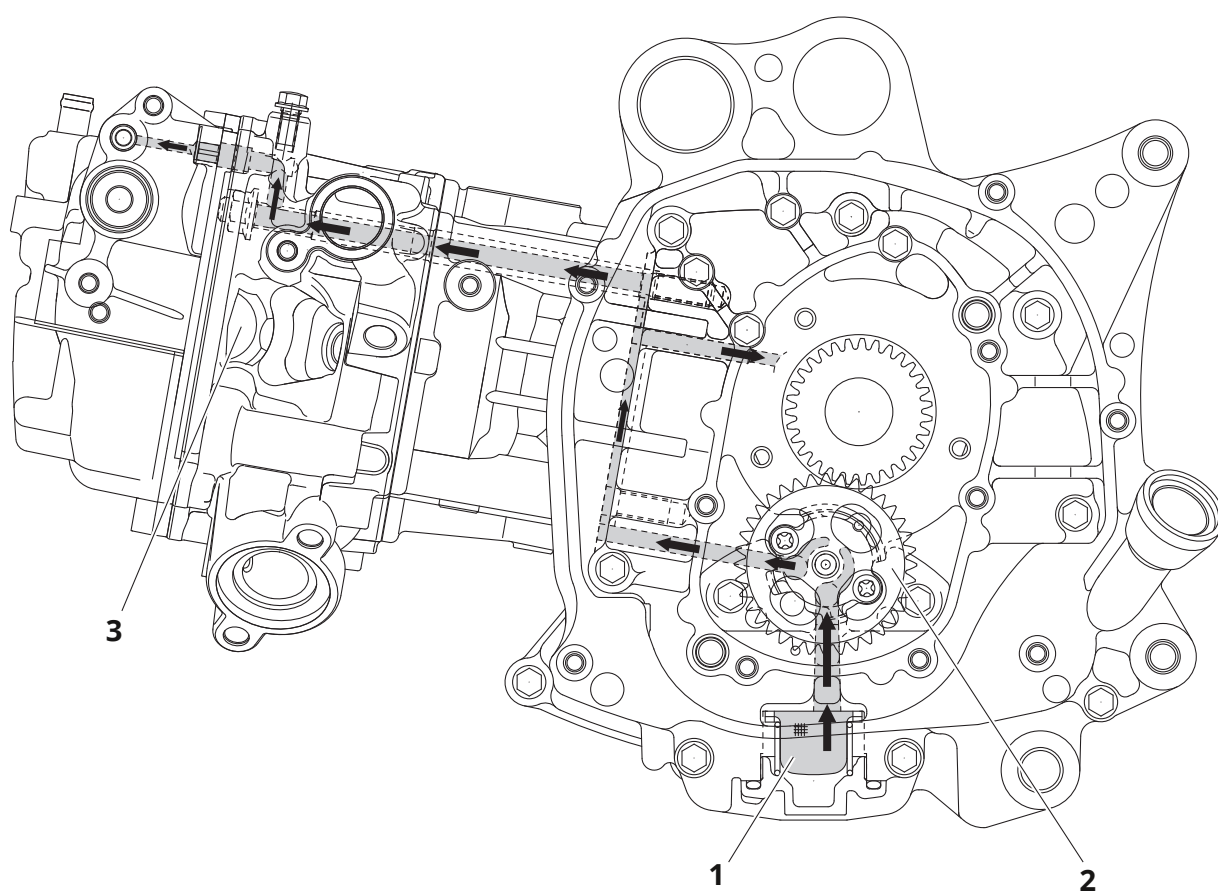
انتقال.....	5-54
.....	بررسی انتقال
.....	56-5..... نصب
.....	56-5..... گیربکس

میل لنگ.....	5-57.....
.....	جداسازی میل لنگ
.....	59-5..... برداشتن مجموعه میل
.....	لنگ
.....	59-5..... بررسی مونتاژ میل
.....	لنگ
.....	59-5..... بررسی میل
.....	لنگ
.....	60-5..... چک کردن
.....	بلبرینگ
.....	60-5..... بررسی دنده درایو پمپ
.....	روغن
.....	60-5..... نصب میل
.....	لنگ
.....	60-5..... مونتاژ میل
.....	لنگ
.....	60-5..... نصب
.....	61-5..... سانتر استند



نمودارو نمودارهای سیستم روغن کاری

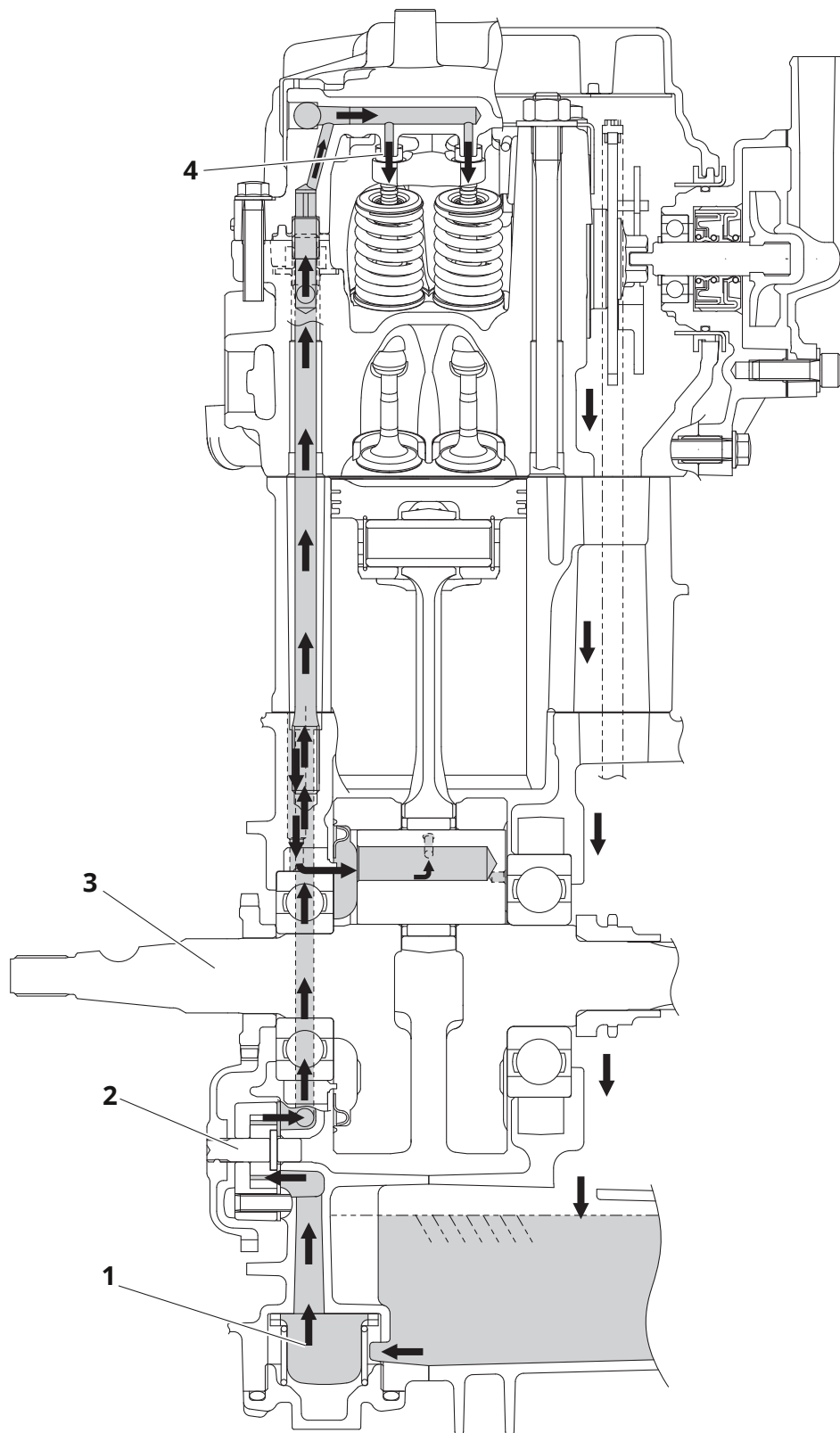
1. صافی روغن
2. مجموعه پمپ روغن
3. میل لنگ
4. نازل روغن
5. میل بادامک



نمودارو نمودارهای سیستم روغن کاری

1. صافی روغن
2. مجموعه پمپ روغن
3. میل بادامک

نمودار و نمودارهای سیستم روغن کاری

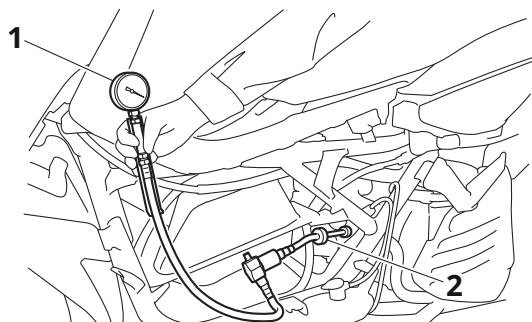


نمودارو نمودارهای سیستم روغن کاری

1. صافی روغن
2. مجموعه پمپ روغن
3. میل لنگ
4. بازوی راکر / انتهای ساقه سوپاپ

IP

فشارکم فشار ناکافی منجر به از دست دادن عملکرد می شود.



7. اندازه گیری:

• فشار تراکم

خارج از مشخصات → به مراحل (ج) و (د) مراجعه کنید.

فشار تراکم

/min, 253.7-326.6 psi/1050 r/min(
r/min)17.8-23.0 kgf/cm²/1050 r
1783-2296 kPa/1050



آ. کلید اصلی را روی «ON» قرار دهید.
ب. در حالی که دریچه گاز کاملاً باز است، موتور را
بچرخانید تا زمانی که علامت تراکم سنج ثابت
شود.

EWA12960

هشدار

برای جلوگیری از جرقه، سرب شمع را قبل از شروع
به کار کردن موتور، زمین کنید.

ج. اگر فشار تراکم بالاتر از حداکثر مشخصات است،
سرسیلندر، سطوح سوپاپ و تاج پیستون را برای
رسوبات کربن بررسی کنید.

ذخایر کربن → از بین بردن.
داگر فشار تراکم کمتر از حداقل مشخصات بود، یک
قاشق چایخوری روغن موتور را در سوراخ شمع
بریزید و دوباره اندازه بگیرید.

به جدول زیر مراجعه کنید.

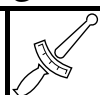
فشار تراکم (با روغن اعمال شده در سیلندر)	
خواندن	تشخیص
بالاتر از بدون روغن	فرسودگی یا آسیب رینگ (های) پیستون → تعمیر.
مثل بدون روغن	پیستون، سوپاپ ها، و اشرف سرسیلندر یا حلقه (های) پیستون احتمالاً معیوب هستند → تعمیر.

8. نصب کنید:

• شمع «1»

شمع موتور

13 N·m)1.3 kgf·m. 9.6 lb·ft(



1. اندازه گیری:

• فاصله سوپاپ

خارج از مشخصات → تنظیم کنید.

به "تنظیم باز کردن دریچه" در صفحه 3-5 مراجعه کنید.

2. موتور را روشن کنید، آن را برای چند دقیقه گرم کنید و سپس آن را خاموش کنید.

3. حذف کنید:

• پوشش جانبی جلو (راست)
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

• مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست)
به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

4. قطع کن:

• درپوش شمع

5. حذف کنید:

• شمع موتور

ECA20470

اطلاع

قبل از برداشتن شمع، از هوای فشرده استفاده کنید تا هرگونه کثیفی انباشته شده در شمع را به خوبی از بین ببرید تا از افتادن آن به داخل سیلندر جلوگیری شود.

6. نصب کنید:

• تراکم سنج "1"

• پسوند "2"

فشار سنج

90890-03081

تست تراکم موتور

YU-33223

پسوند سنج تراکم 122 میلی متر

90890-04136

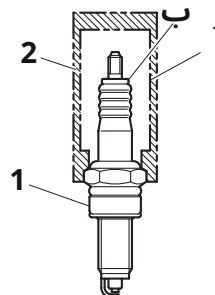
پسوند سنج تراکم 122 میلی متر

YM-04136



IP

هنگام سفت کردن شمع، مطمئن شوید که قسمت داخلی "a" آچار شمع "2" با قسمت "b" شمع تماس نداشته باشد.



9. اتصال:

- درپوش شمع

IP

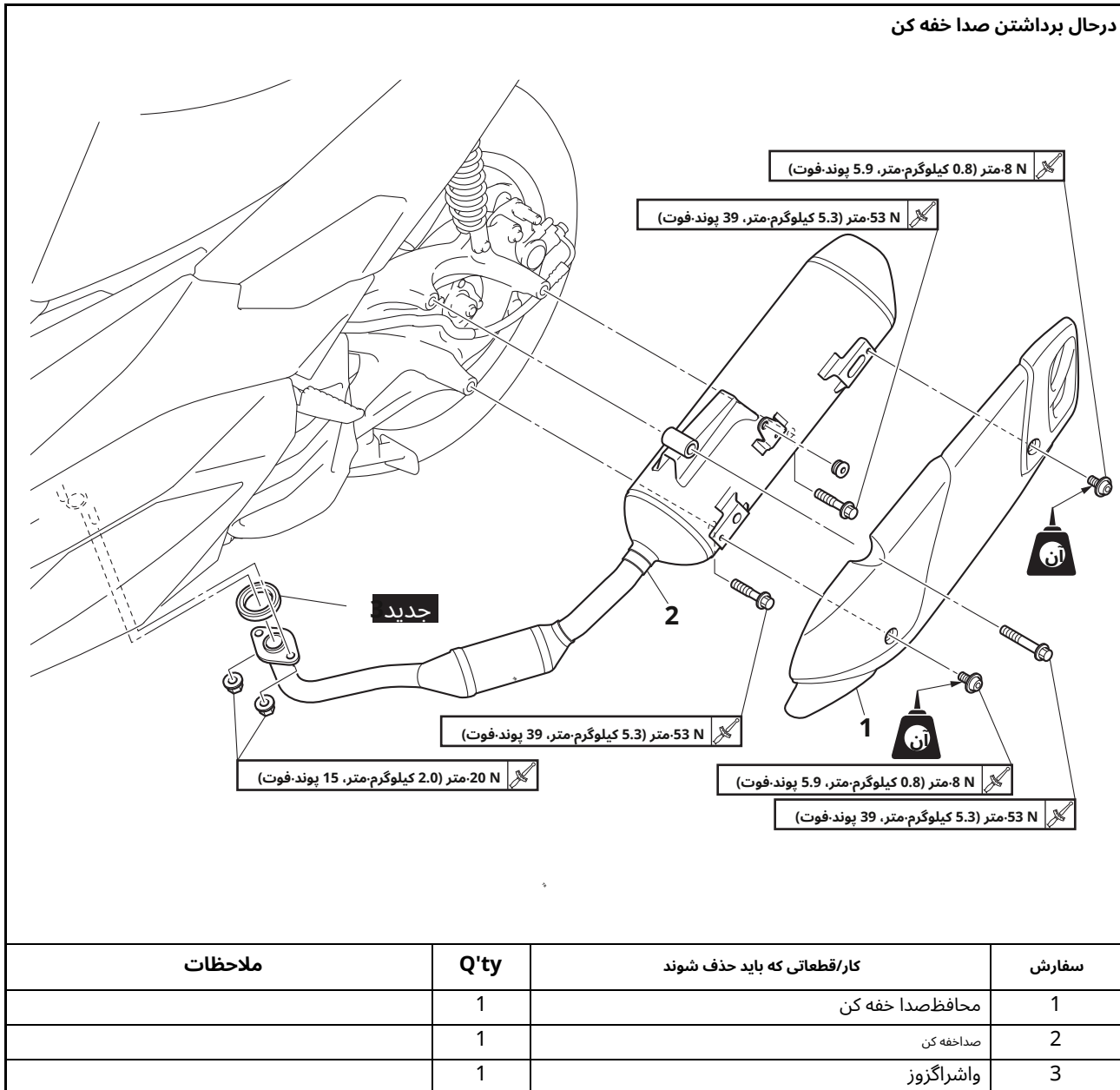
برای هدایت سرب شمع، به "اتصال سرنخ ها" در صفحه 5-14 مراجعه کنید.

10. نصب کنید:

- مجموعه تخته زیرپایی (سمت راست) به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

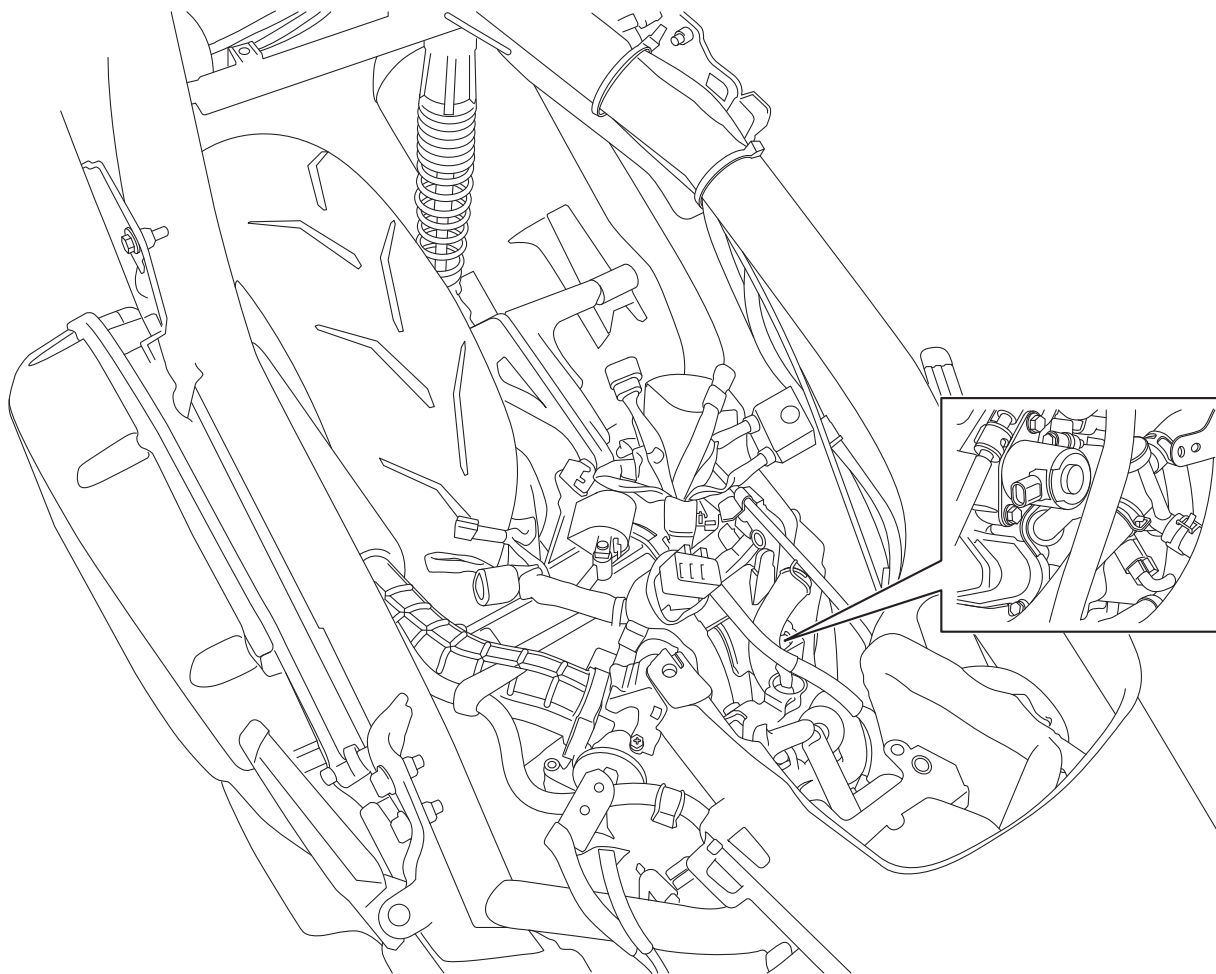
- پوشش جانبی جلو (راست) به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

در حال برداشتن صدا خفه کن



حذف موتور

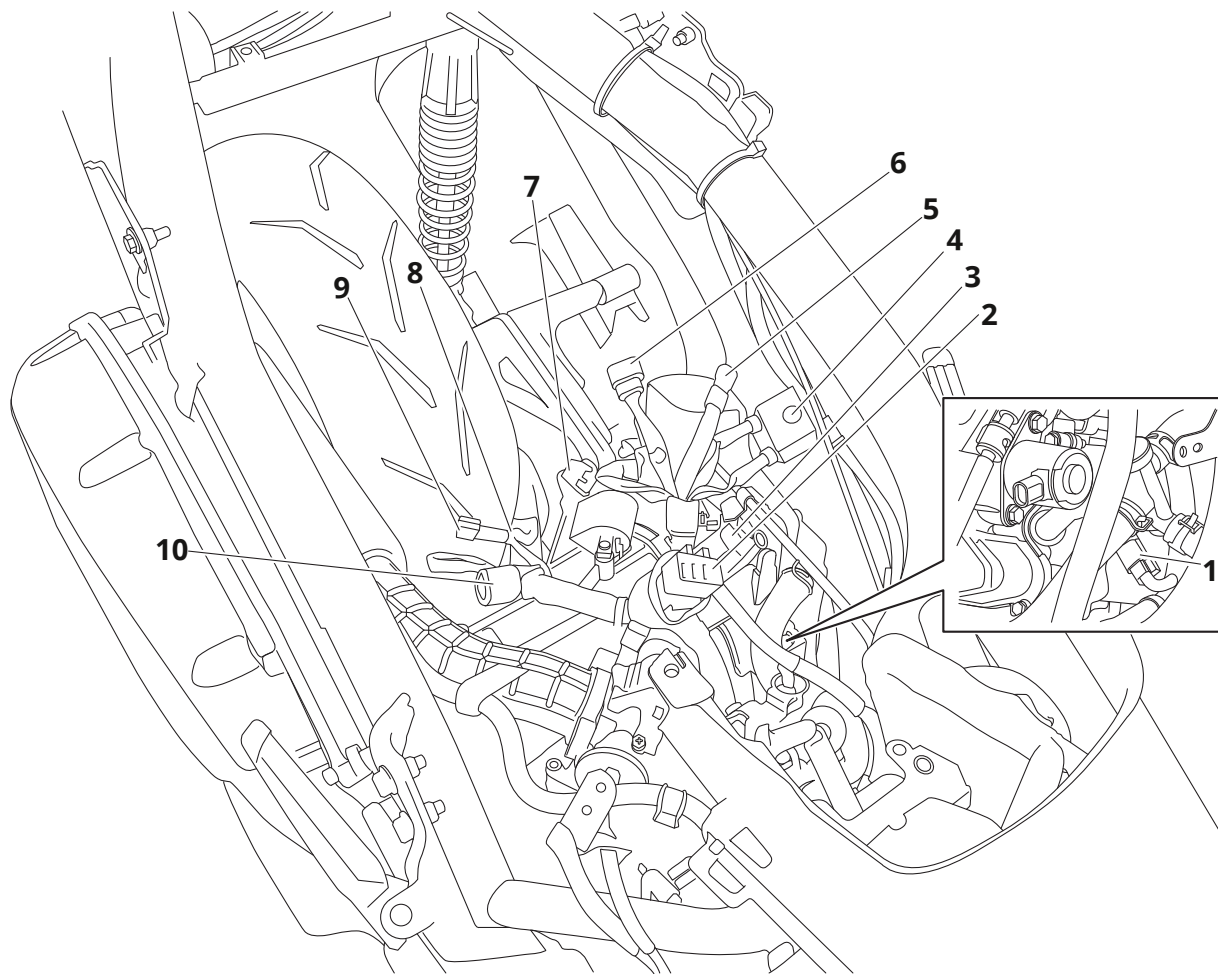
جداکردن لیدها



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	روغن موتور		زه‌کشی. به "تعویض روغن موتور" در صفحه 3-17 مراجعه کنید.
	خنک‌کننده		زه‌کشی. به "تغییر مایع خنک‌کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.
	باتری		به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.
	مجموعه روکش جلو		به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
	مونتاژ پوشش جانبی		به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.
	جعبه ذخیره سازی		به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.
	کیس فیلتر هوا		به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.
	مجرای هوای مورد تسمه V		به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 5-39 مراجعه کنید.
	تزیینکننده ی سوخت		به "انژکتور سوخت" در صفحه 7-5 مراجعه کنید.
	بدنه دریچه گاز		به "بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-10 مراجعه کنید.

حذف موتور

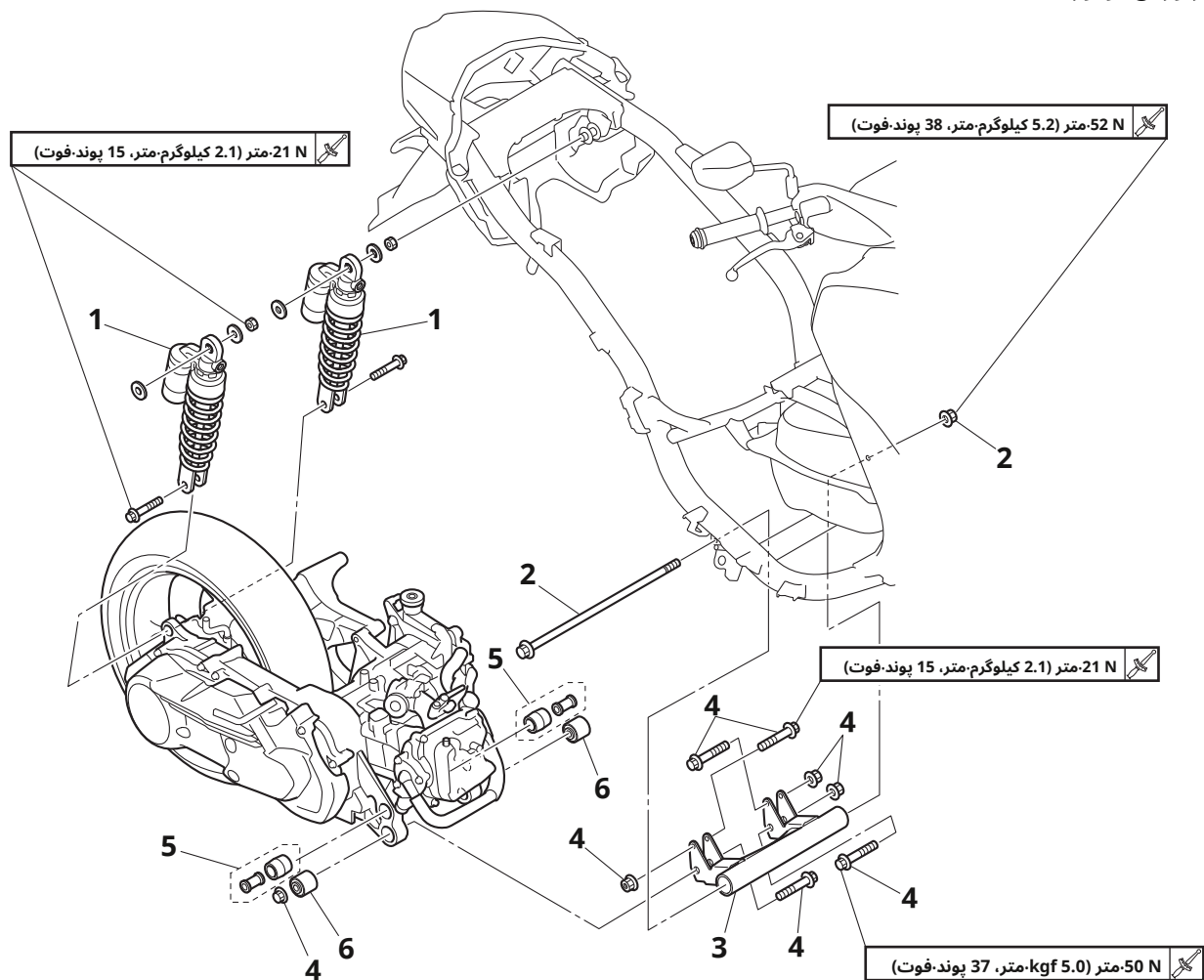
جدا کردن لیدها



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	صدافه کن		به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید.
	چرخ عقب		به "چرخ عقب" در صفحه 4-28 مراجعه کنید.
1	کوپلر سنسور دمای خنک کننده	1	قطع شدن.
2	کوپلر سنسور موقعیت میل لنگ	1	قطع شدن.
3	کوپلر سرب ژنراتور استارت	1	قطع شدن.
4	کوپلر کوئل احتراق	1	قطع شدن.
5	سرب زمین موتور	1	قطع شدن.
6	جفت سنسور مازول	1	قطع شدن.
7	کوپلر واحد ISC	1	قطع شدن.
8	کوپلر برقی VVA (محرک شیر متغیر).	1	قطع شدن.
9	20 جفت سنسور	1	قطع شدن.
10	کوپلر انژکتور	1	قطع شدن.

حذف موتور

درآوردن موتور



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	2	مجموعه کمک فنر عقب	1
	1	مهره/پیچ براکت موتور	2
	1	براکت موتور	3
	4	مهره/پیچ براکت پایه موتور	4
	2	درپوش	5
	2	بقه	6

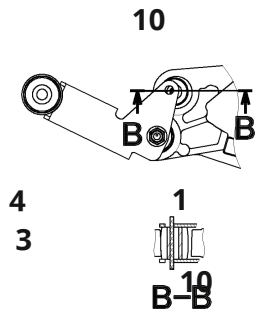
حذف موتور

EAS30251

نصب موتور

1. نصب کنید:

- درپوش "1"
- یقه "2"
- براکت موتور "3"
- پیچ/مهره بست موتور (مرکز) "4"
- پیچ/مهره بست موتور (عقب) "5"
- پیچ/مهره بست موتور (جلو) "6"



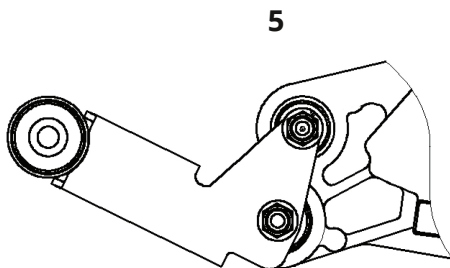
ج. مهره براکت موتور (مرکز) را ابتدا از سمت راست و سپس از سمت چپ ببندید.

مهره بست موتور (مرکز)
52 N·m (5.2 kgf·m, 38 lb·ft)

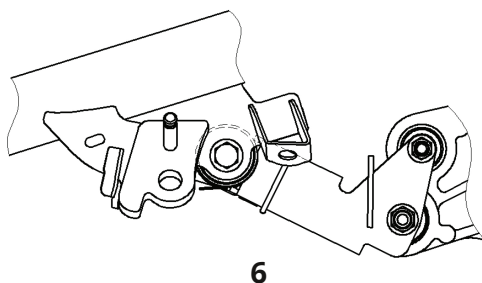


دپین 4 را بردارید، پیچ بست موتور (عقب) "5" را وارد کنید و سپس مهره "5" را ببندید.

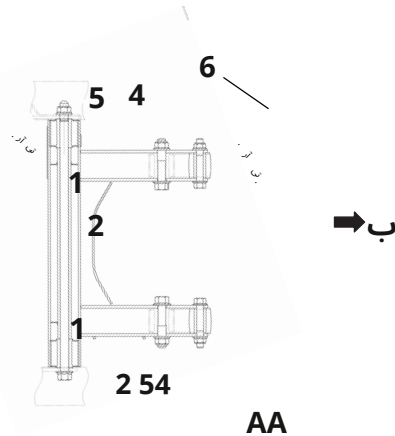
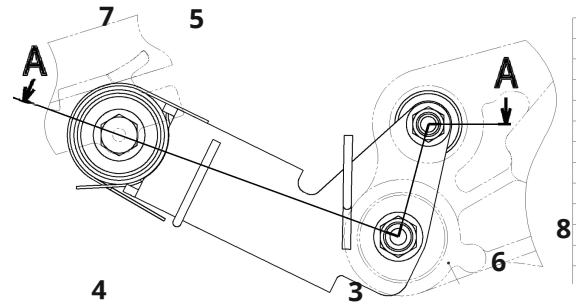
مهره بست موتور (عقب)
21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)



ه. پیچ / مهره براکت موتور (جلو) "6" را به طور موقت نصب کنید.



پیچ پایینی کمک فنر عقب "7" را ببندید، لاستیک عقب را با استفاده از پایه مرکزی بلند کنید و سپس مهره براکت موتور (جلو) "6" را ببندید f.

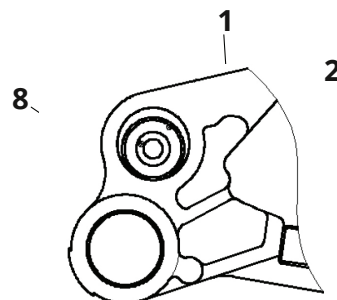


7. مونتاژ موتور
8. قاب کامل شد
ب. جلو

IP

برای عملکرد صحیح پایه موتور، مراحل نصب زیر را دنبال کنید.

آ. درپوش "1" و یقه "2" را به طور موقت روی مجموعه موتور "8" قرار دهید.



حذف موتور

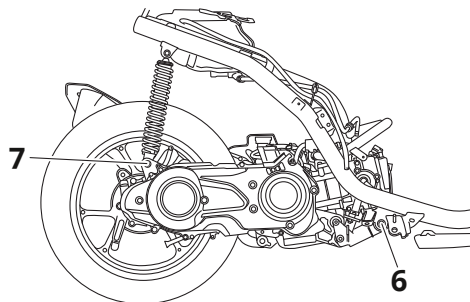
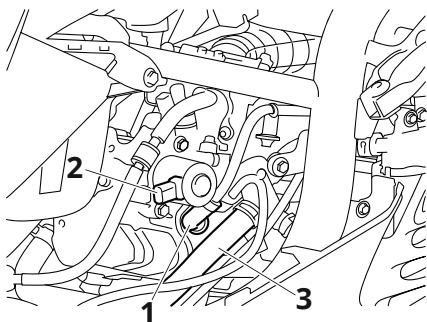
IP

سرب شمع را بین شیر برقی VVA (محرک شیر متغیر) "2" و شیلنگ ورودی پمپ آب "3" هدایت کنید. اطمینان حاصل کنید که سرب شمع با شیر برقی VVA (محرک شیر متغیر) یا شلنگ ورودی پمپ آب تماس نداشته باشد.

پیچ پایین کمک فنر عقب
23 N·m (2.3 kgf·m, 17 lb·ft)



مهره بست موتور (جلو)
50 N·m (5.0 kgf·m, 37 lb·ft)



پایه مرکزی را بردارید و سپس مطمئن شوید که درپوش "1" با مجموعه موتور "8" تماس نداشته باشد.

EAS31588

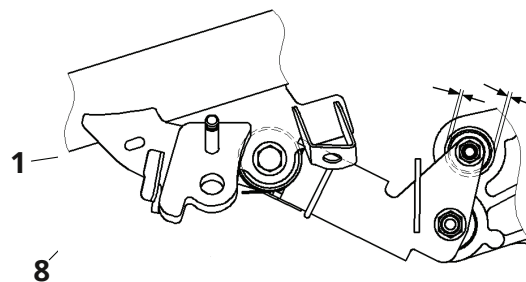
نصب صدا خفه کن

1. نصب کنید:

• واشر اگزوز "1" (به سر جدید سیلندر)

IP

واشر اگزوز را طوری نصب کنید که برآمدگی های آن "a" به سمت سرسیلندر باشد.



EAS31717

اتصال سرخ ها

1. اتصال:

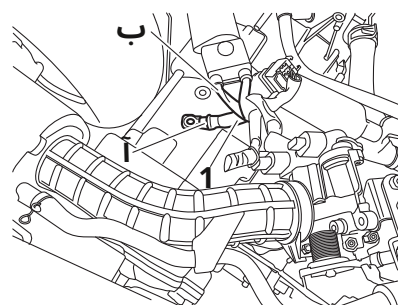
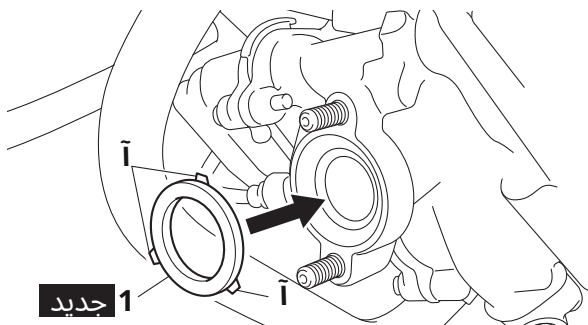
• سرب زمین موتور "1"

پیچ سرب زمین موتور
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



IP

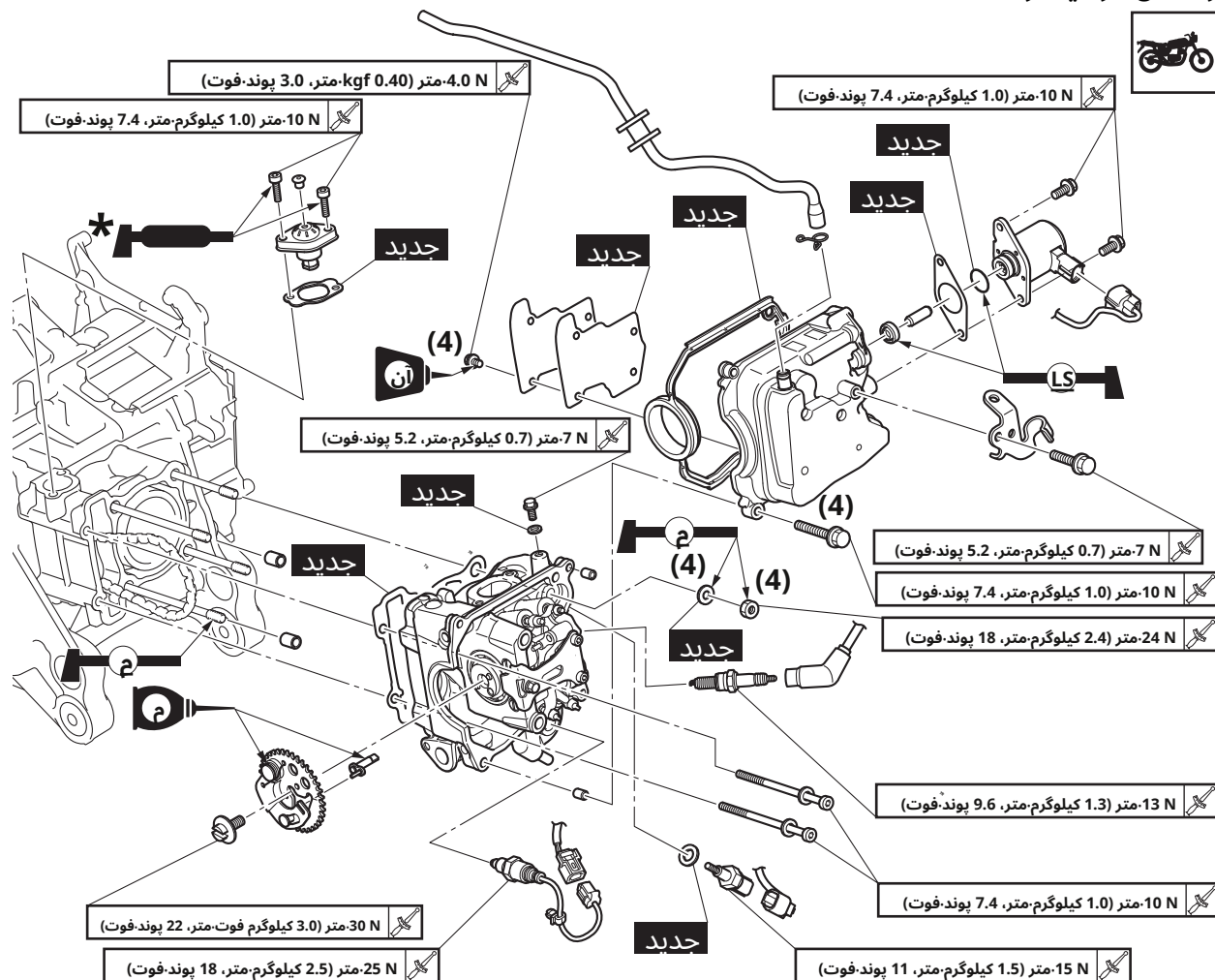
مطمئن شوید که ترمینال سرب زمین موتور "a" با درپوش "b" روی میل لنگ تماس داشته باشد.



2. اتصال:

• درپوش شمع «1»

برداشتن سرسیلندر

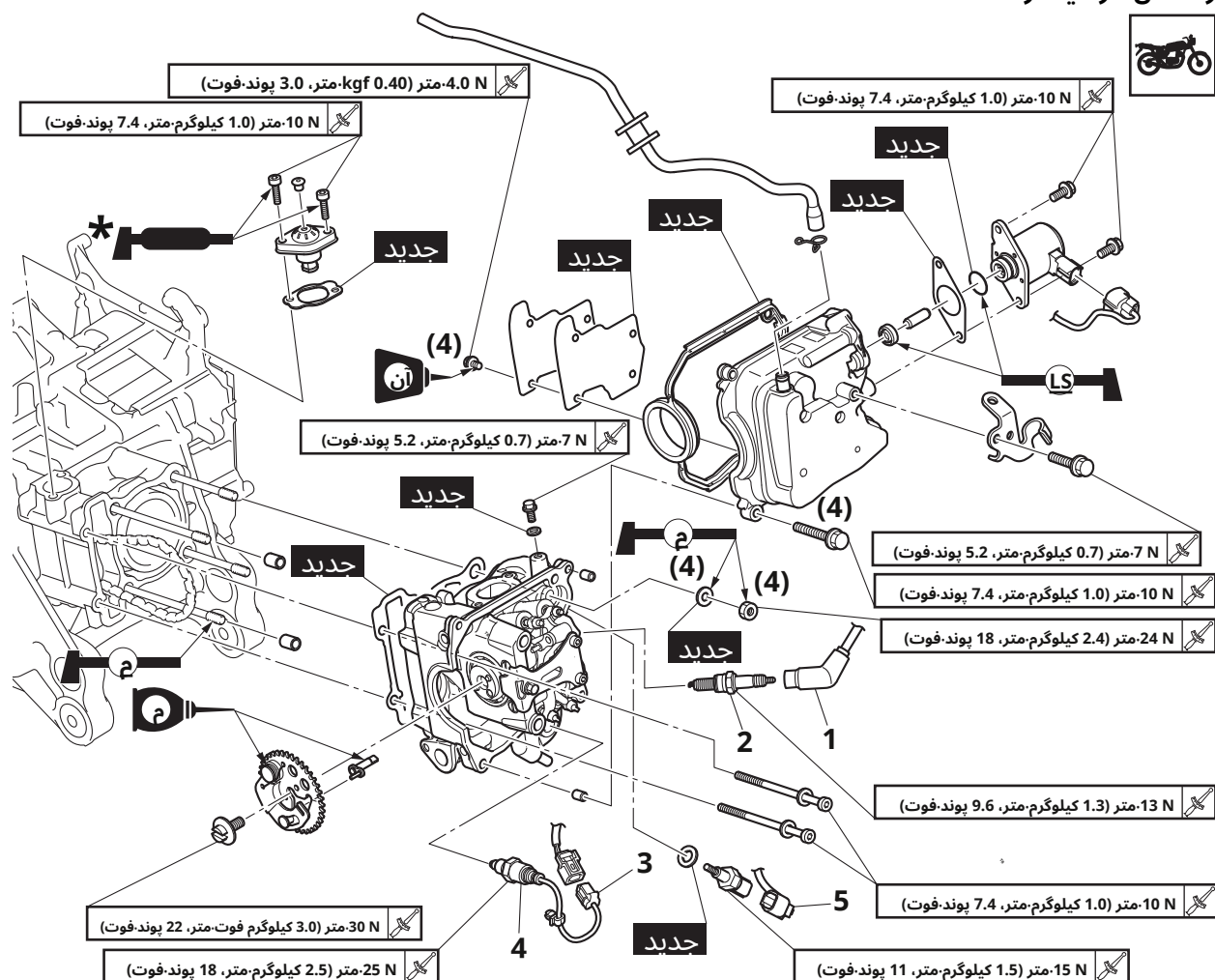


* باند شماره 1215 یا ماها (85505-90890) را اعمال کنید.

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 1-4 مراجعه کنید.		باتری	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 6-4 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 9-4 مراجعه کنید.		جعبه ذخیره سازی	
به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 12-4 مراجعه کنید.		پوشش پایین وسط	
به "شاسی عمومی (6)" در صفحه 19-3 مراجعه کنید.		خنک کننده	
به "حذف موتور" در صفحه 9-5 مراجعه کنید.		صداخفه کن	
به "رادیاتور" در صفحه 3-6 مراجعه کنید.		رادیاتور	
به "ترموستات" در صفحه 7-6 مراجعه کنید.		مجموعه ترموستات	
به "پمپ آب" در صفحه 9-6 مراجعه کنید.		پمپ آب	

سرسیلندر

برداشتن سرسیلندر

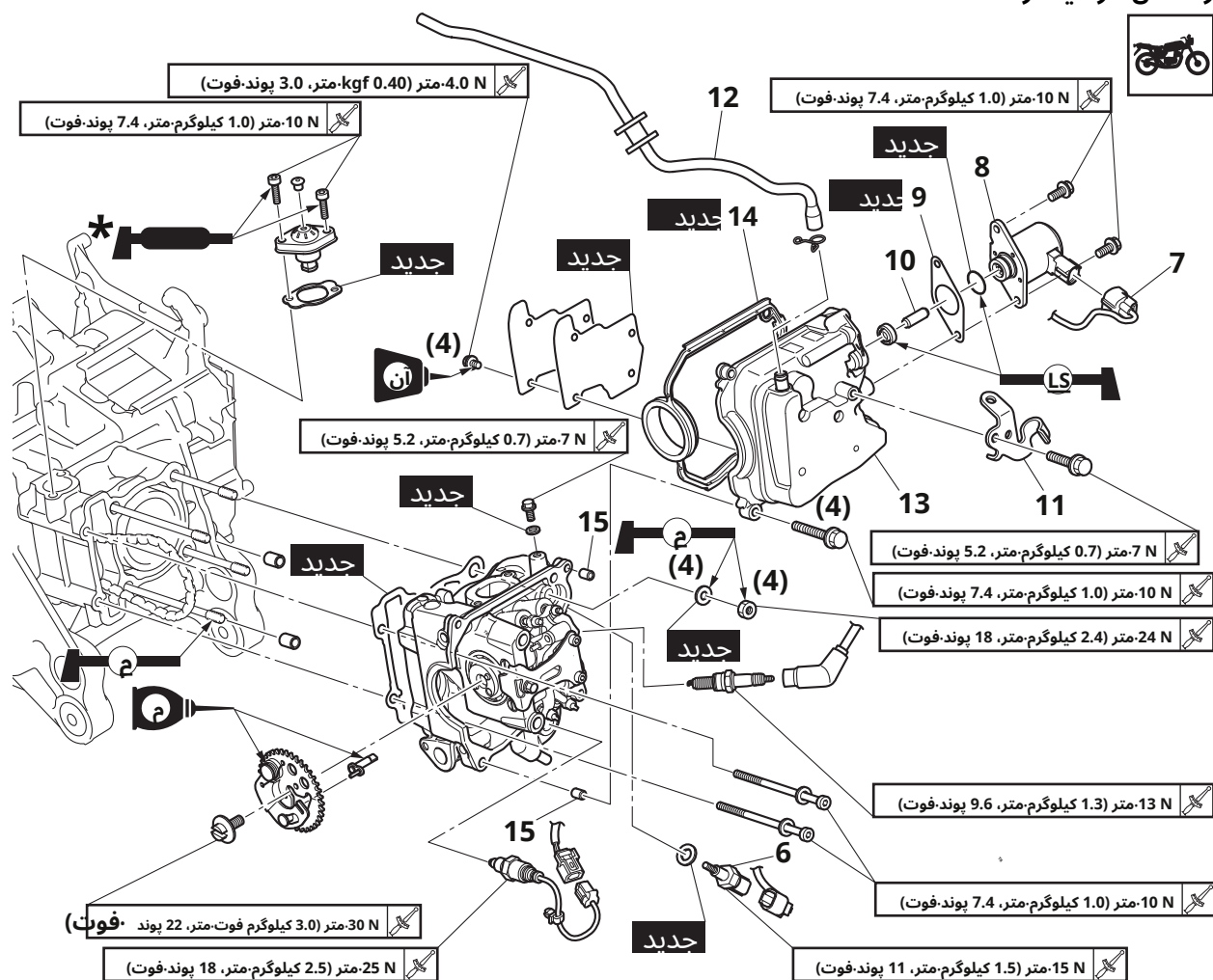


* باند شماره 1215 یا ماها (85505-90890) را اعمال کنید.

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "مخزن سوخت" در صفحه 1-7 مراجعه کنید.		مخزن سوخت	
به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.		کیس فیلتر هوا	
به "انژکتور سوخت" در صفحه 5-7 مراجعه کنید.		تزریق کننده ی سوخت	
به "بدنه دریچه گاز" در صفحه 10-7 مراجعه کنید.		منیفولد ورودی	
قطع شدن.	1	درپوش شمع	1
	1	شمع موتور	2
قطع شدن.	1	20 جفت سنسور	3
IP رابردارید 20 سنسور فقط در صورت لزوم	1	20 سنسور	4
قطع شدن.	1	کوپلر سنسور دمای خنک کننده	5

سرسیلندر

برداشتن سرسیلندر

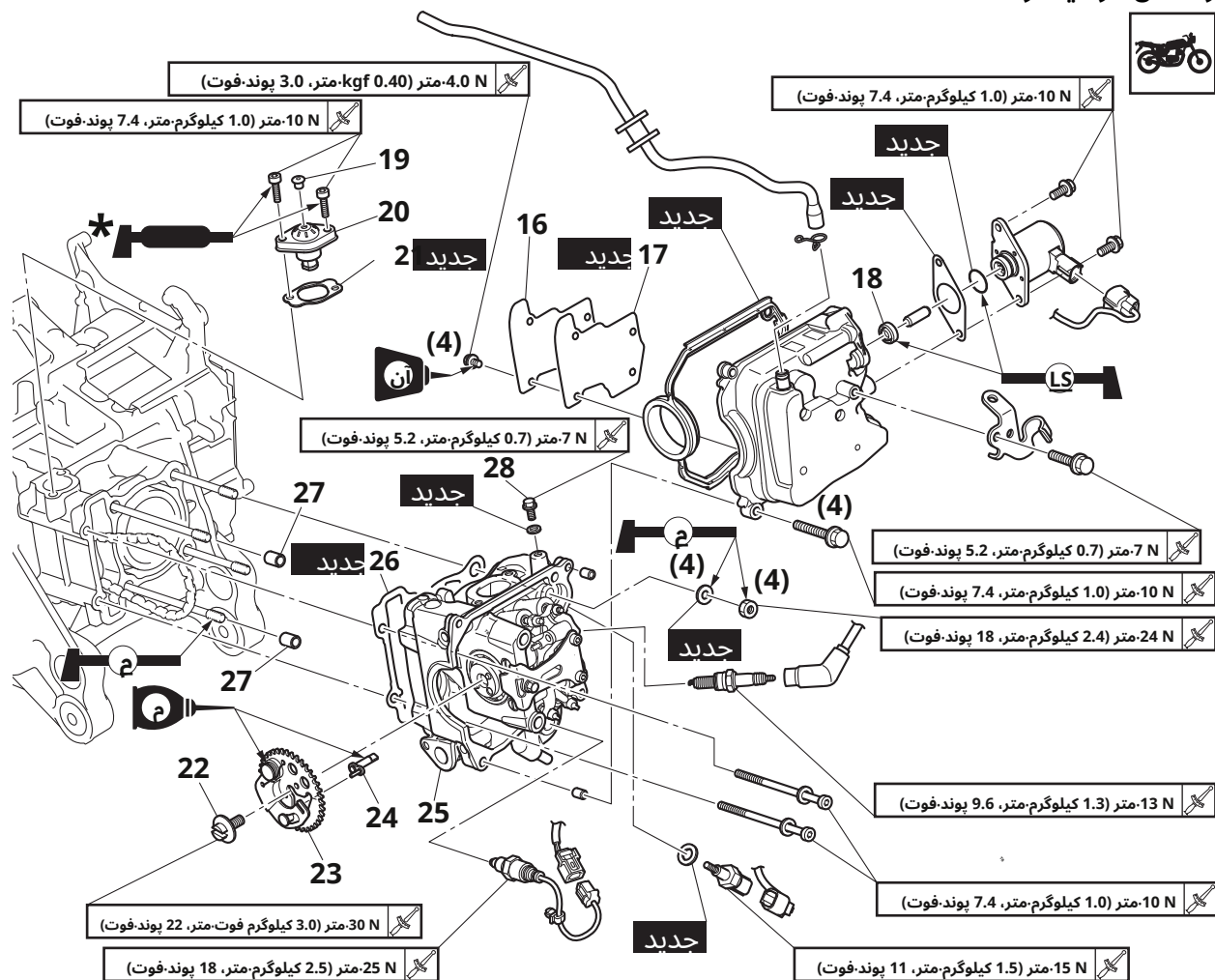


* باند شماره 1215 یا ماها (85505-90890) را اعمال کنید.

سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
6	سنسوردمای مایع خنک کننده	1	
7	کوپلربرقی VVA (محرک شیر متغیر).	1	قطع شدن.
8	شیربرقی VVA (محرک شیر متغیر).	1	
9	واشبرقی VVA (محرک شیر متغیر).	1	
10	میله برقی VVA (محرک شیر متغیر).	1	
11	نگهدارنده شلنگ سوخت	1	
12	شلنگ تنفس سر سیلندر	1	
13	پوشش سر سیلندر	1	
14	واشپوشش سر سیلندر	1	
15	پین رولپلاک	2	

سرسیلندر

برداشتن سرسیلندر



* باند شماره 1215 یا ماها (85505-90890) را اعمال کنید.

سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
16	صفحه تنفس پوشش سر سیلندر	1	
17	واشر صفحه تنفس درپوش سرسیلندر	1	
18	مهر و موم نفت	1	
19	پلاگین تنش زنجیر تایم	1	
20	تنش زنجیر تایم	1	
21	واشر تنش زنجیر تایم	1	
22	پیچ چرخ زنجیر میل بادامک	1	
23	چرخ دنده میل بادامک	1	
24	بادامک رفع فشار	1	
25	سرسیلندر	1	
26	واشر سرسیلندر	1	
27	پین رولپلاک	2	
28	پیچ چک روغن موتور	1	

سرسیلندر

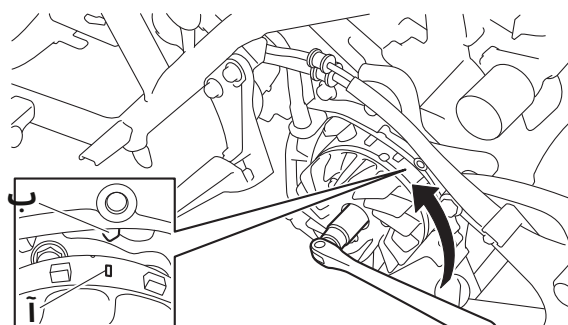
EAS30276

برداشتن سر سیلندر

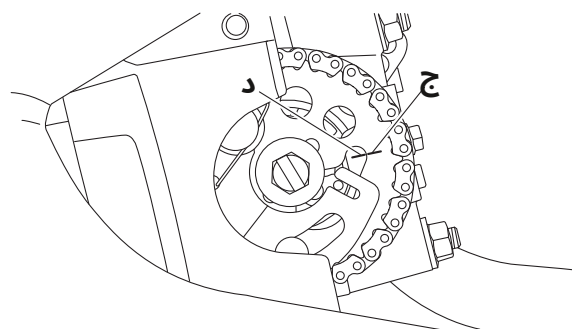
1. تراز کردن:

- علامت "I" روی روتور مغناطیسی AC (با علامت تطبیق "b" روی میل لنگ سمت راست)

آ.میل لنگ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید.



ب. هنگامی که پیستون در مسیر تراکم در TDC قرار دارد، علامت "c" "I" روی چرخ دنده میل بادامک را با علامت تطبیق "d" روی صفحه درپوش میل بادامک تراز کنید.



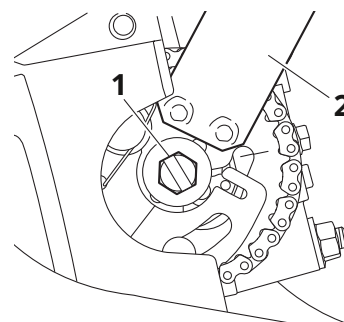
2. شل کردن:

- پیچ زنجیر میل بادامک "1"

IP

از آچار میل بادامک "2" استفاده کنید و پیچ چرخ زنجیر میل بادامک را باز کنید.

آچار میل بادامک
90890-04162
آچار میل بادامک
YM-04162

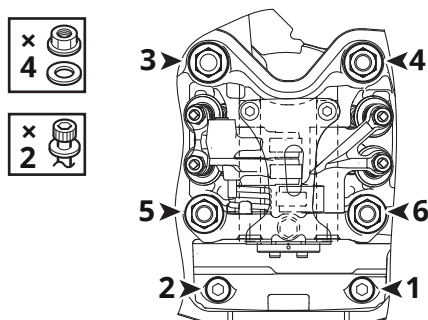


3. حذف کنید:

- سرسیلندر

IP

- پیچ ها و مهره ها را به ترتیبی که نشان داده شده است باز کنید.
- هر پیچ و مهره را هر بار 1/2 دور باز کنید. بعد از اینکه تمام پیچ ها و مهره ها کاملاً شل شدند، آنها را بردارید.



EAS30277

چک کردن سر سیلندر

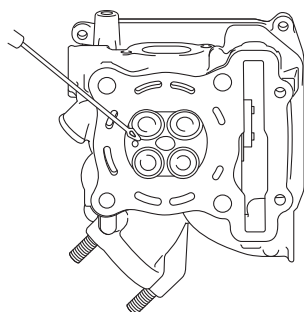
1. حذف:

- رسوبات کربن محفظه احتراق (با یک لیسه گرد)

IP

از ابزار تیز برای جلوگیری از آسیب یا خراش استفاده نکنید:

- رزوه های سوراخ شمع
- صندلی های سوپاپ



2. بررسی کنید:

- سرسیلندر

- آسیب / خراش → جایگزین کردن.
- ژاکت آب سر سیلندر رسوبات معدنی / زنگ → از بین بردن.

3. اندازه گیری:

- تاب برداشتن سر سیلندر
- خارج از مشخصات → سر سیلندر را دوباره سطح کنید.

محدودیت Warpage
0.05 میلی متر (0.0020 اینچ)



EAS30279

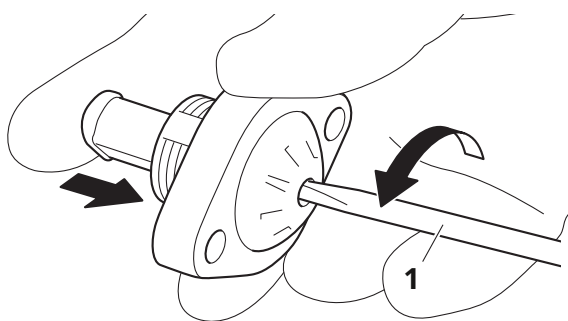
چک کردن کشنده زنجیر تایمینگ

1. بررسی کنید:

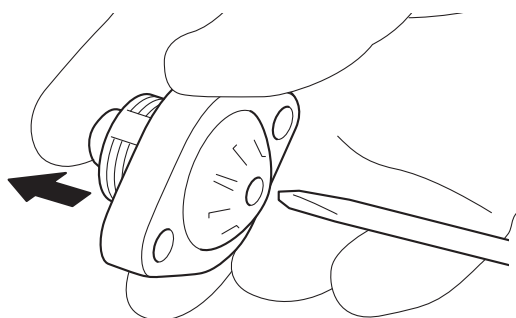
- تنش زنجیر تایم ترک/آسیب → جایگزین کردن.

آ. دوشاخه تنش زنجیر تایم را بردارید.

ب. در حالی که میله کشش زنجیر تایم را به آرامی با دست فشار می دهید، میله کشش را با یک پیچ گوشتی نازک "1" کاملاً در جهت عقربه های ساعت بچرخانید.



ج. در حالی که میله تنش زنجیر تایم را با دست خود در جای خود نگه داشته اید، پیچ گوشتی را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید، پیچ گوشتی را بردارید و به آرامی میله تنش زنجیر تایم را رها کنید.



د. اطمینان حاصل کنید که میله تنش زنجیر تایم به آرامی از محفظه تنش زنجیر تایم خارج می شود. اگر حرکت خشن وجود دارد، کشنده زنجیر تایم را تعویض کنید.

ه. دوشاخه تنش زنجیر تایم را نصب کنید.

EAS30280

بررسی سیستم کاهش فشار

1. بررسی کنید:

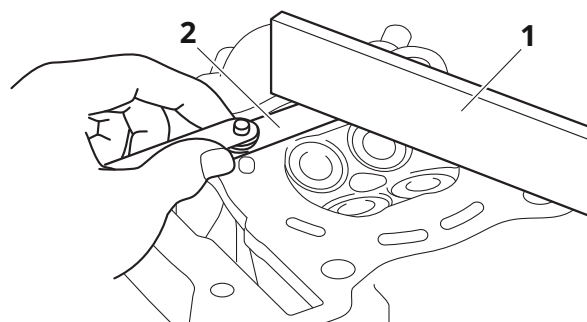
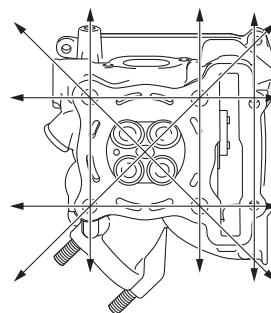
- سیستم رفع فشار

IP

• بررسی کنید که اهرم رفع فشار به آرامی حرکت می کند.

• بررسی کنید که محدوده عملکرد "a" اهرم رفع فشار با محدوده نشان داده شده در تصویر یکسان باشد.

آ. یک راسته "1" و یک ضخامت سنج "2" را در سرسیلندر قرار دهید.



ب. تاب خوردگی را اندازه بگیرید.

ج. اگر از حد مجاز فراتر رفت، سرسیلندر را به ترتیب زیر سطح را دوباره قرار دهید.

د. کاغذ سنباده مرطوب 400 تا 600 را روی صفحه سطح قرار دهید و سر سیلندر را با استفاده از الگوی سنباده هشت شکل دوباره سطح آن را قرار دهید.

IP

برای اطمینان از صاف بودن سطح، سر سیلندر را چندین بار بچرخانید.

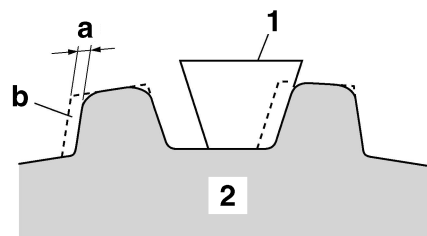
EAS31232

چک کردن چرخ دنده میل بادامک

1. بررسی کنید:

- چرخ دنده میل بادامک

بیش از 1/4 دندان سایش "a" → چرخ دنده میل بادامک، زنجیر تایم و میل لنگ را به صورت مجموعه تعویض کنید.



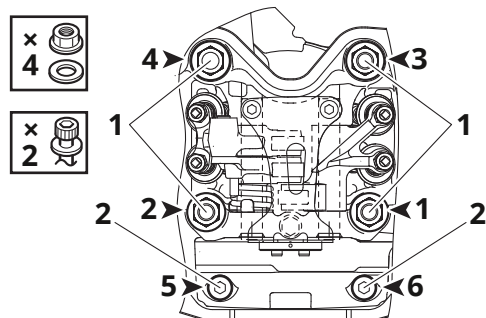
آ. 1/4 دندان

ب. درست

1. غلتک زنجیر تایم

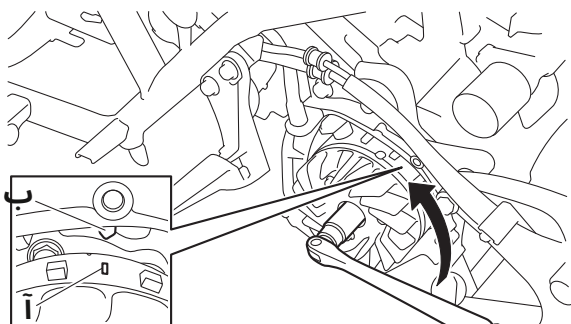
2. چرخ دنده میل بادامک

سرسیلندر



2. نصب کنید:

- بادامک رفع فشار "1"
 - چرخ زنجیر میل بادامک "2"
 - زنجیره ی زمانی
 - پیچ زنجیر میل بادامک
- آ.میل لنگ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید.
ب.علامت "a" "I" روی روتور مغناطیسی AC را با
علامت تطبیق "b" روی میل لنگ سمت راست
تراز کنید.



- ج. بادامک رفع فشار را نصب کنید.
- د. زنجیر تایم را روی چرخ دنده میل بادامک، سپس
- زنجیرمیل بادامک را روی میل بادامک نصب
- کنید و سپس با انگشت پیچ چرخ زنجیر میل
- بادامک را سفت کنید.

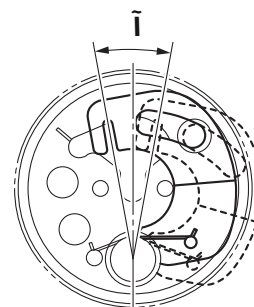
ECA20600

اطلاع

هنگام نصب چرخش میل بادامک برای جلوگیری از
آسیب یا زمان بندی نامناسب سوپاپ، میل لنگ
رانچر کنید.

IP

- پین روی بادامک رفع فشار را در شیار «C» در اهرم
فشاربر روی چرخ دنده میل بادامک قرار دهید.
- علامت "d" "I" روی چرخ دنده میل بادامک را با
علامت مطابق "e" روی صفحه درپوش میل بادامک
تراز کنید.



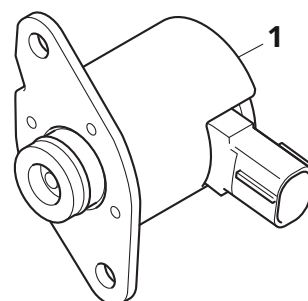
آ. 20.88 درجه

EAS31624

چک کردن شیر برقی VVA

1. بررسی کنید:

- شیر برقی "1" ترک/آسیب (محرك شیر متغیر) VVA
- جایگزین کردن.



EAS30282

نصب سرسیلندر

1. سفت کردن:

- مهره های سرسیلندر "1"
- پیچ سر سیلندر "2"

مهره سر سیلندر

پیچ سر سیلندر 24 نیوتن متر (2.4)

کیلوگرم متر، 18 پوند · فوت)

10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

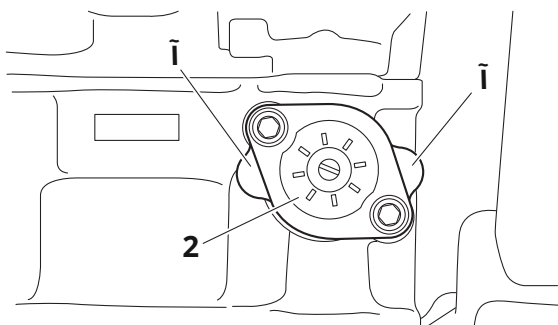


IP

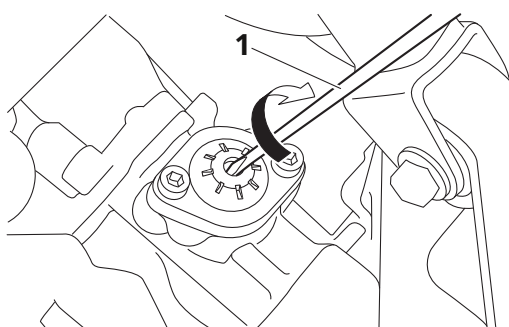
- مهره های سرسیلندر و رزوه پیچ و واشر را با گریس
دی سولفید مولیبدن روغن کاری کنید.

- مهره ها و پیچ های سرسیلندر را به ترتیبی که نشان
داده شده است محکم کنید و در دو مرحله آنها را با
گشتاور بچرخانید.

سرسیلندر



دميله تنش زنجير تايم را با يك پيچ گوشتي نازك "1" درخلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانيد، مطمئن شويد كه آزاد می شود و سپس پلاگين كشش زنجير تايم را نصب كنيد.



4. چرخش:

• ميل لنگ

(چند دور در جهت عقربه های ساعت)

5. بررسی کنید:

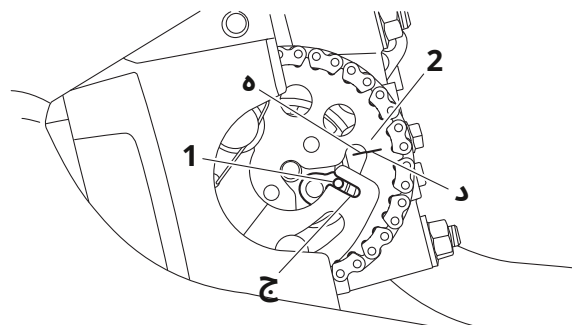
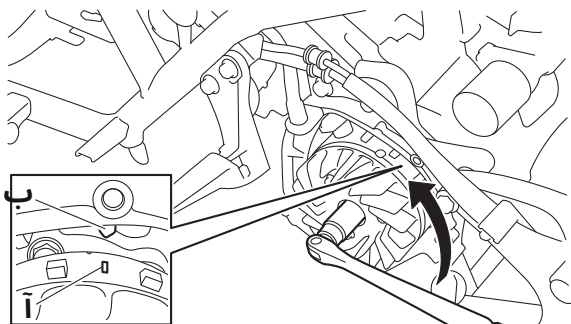
• علامت "من" "a"

اطمینان حاصل کنید كه علامت "a" "I" روی روتور مغناطیسی AC با علامت تطبیق "b" روی ميل لنگ سمت راست تراز باشد.

• علامت "I"

مطمئن شويد كه علامت "c" روی چرخ دنده ميل بادامك با علامت تطبیق "d" روی صفحه درپوش ميل بادامك هم تراز باشد.

خارج از تراز → درست. به مراحل نصب بالا مراجعه كنيد.



ه. در حالی كه ميل بادامك را نگه داشته ايد، پيچ چرخ زنجير ميل بادامك را به طور موقت سفت كنيد.

3. نصب کنید:

جدید

• واشر تنش زنجير تايم

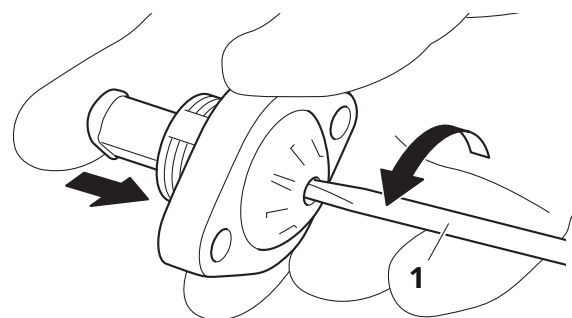
• كشش زنجير تايم

آ. دوشاخه تنش زنجير تايم را برداريد.

بدر حالی كه ميله كشش زنجير تايم را به آرامی با دست فشارمی دهيد، ميله كشش را با يك پيچ گوشتي نازك "1" كاملاً در جهت عقربه های ساعت بچرخانيد.

IP

مطمئن شويد كه ميله كشنده كاملاً در جهت عقربه های ساعت چرخيده است.



ج. واشر و كشنده زنجير تايم "2" را روی سيلندر نصب كنيد.

EWA17620

هشدار

همیشه از واشر جديد استفاده كنيد.

IP

• واشر تنش زنجير زمان بندی را طوری نصب كنيد كه زبانه های "a" روی واشر در جهت های نشان داده شده در تصویر بیرون زده باشند.
• باند شماره 1215 یا ماها را روی رزوه های پيچ تنش زنجير تايم قرار دهيد.

اوراق یا ماها شماره ۱۲۱۵
90890-85505
(سه باند 1215®)



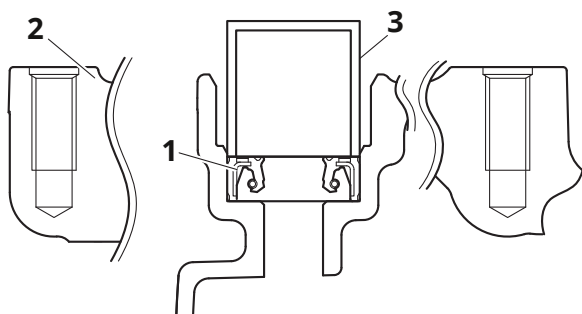
پیچ تنش زنجير تايم
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)



سرسیلندر

IP

مهر و موم روغن را طوری نصب کنید که در جهت نشان داده شده در تصویر رو به رو باشد. مهر و موم روغن را با استفاده از یک سوکت با قطر مناسب "3" به درپوش سرسیلندر فشار دهید.

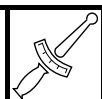


9. نصب کنید:

"شیر برقی 1" (محرک شیر متغیر) VVA •

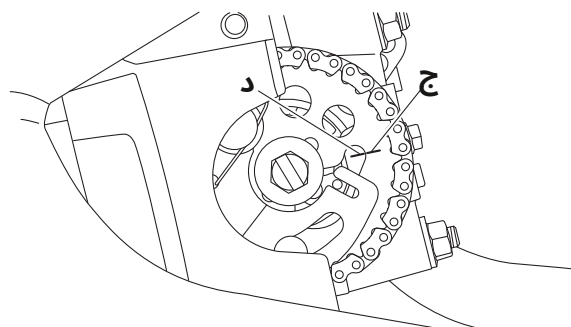
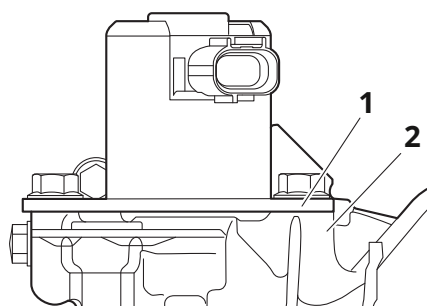
پیچ برقی VVA (محرک شیر متغیر).

10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(



IP

در حالی که شیر برقی VVA (محرک سوپاپ متغیر) را به گونه ای نگه داشته اید که با پوشش سرسیلندر "2" تماس پیدا کند، پیچ ها را مطابق مشخصات محکم کنید.



6. سفت کردن:

• پیچ زنجیر میل بادامک "1"

پیچ چرخ زنجیر میل بادامک
30 N·m)3.0 kgf·m, 22 lb·ft(



آچار میل بادامک
90890-04162
آچار میل بادامک
YM-04162



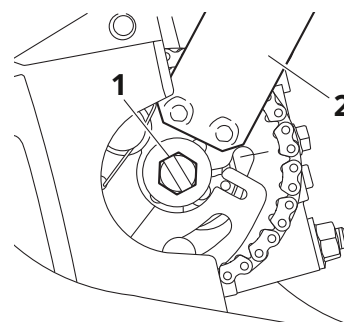
ECA20610

اطلاع

حتماً پیچ چرخ زنجیر میل بادامک را با گشتاور مشخص شده سفت کنید تا از احتمال شل شدن پیچ و آسیب به موتور جلوگیری کنید.

IP

پیچ چرخ زنجیر میل بادامک را با آچار میل بادامک "2" محکم کنید.



7. اندازه گیری:

• فاصله سوپاپ

خارج از مشخصات → تنظیم کنید.

به "تنظیم باز کردن دریچه" در صفحه 3-5 مراجعه کنید.

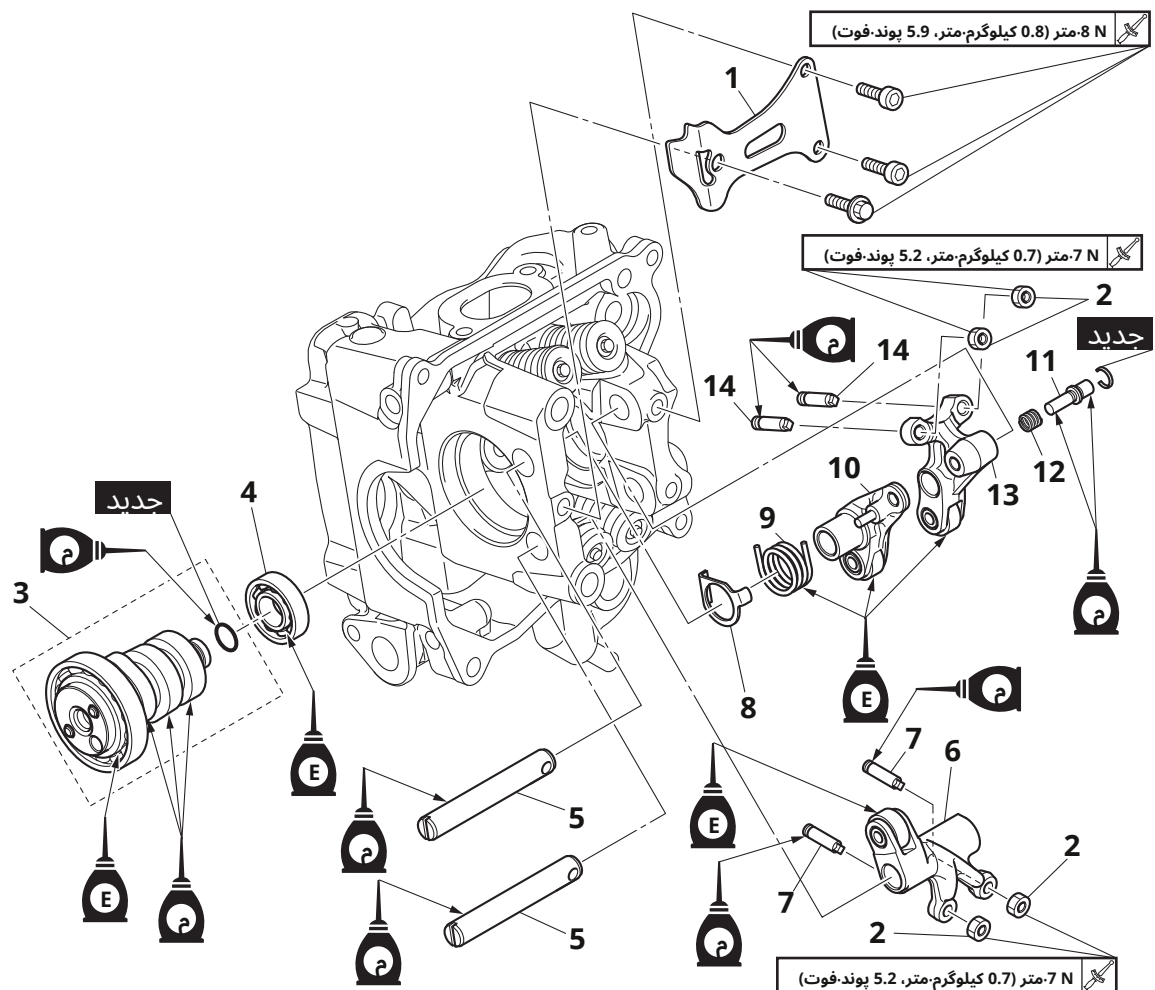
8. نصب کنید:

• مهر و موم روغن "1"

(در پوشش سرسیلندر "2")

میل بادامک

برداشتن بازوهای راکر و میل بادامک



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید.		سر سیلندر	
	1	صفحه درپوش میل بادامک	1
	4	مهره قفل	2
	1	مجموعه میل بادامک	3
	1	یاتاقان	4
	2	شفت بازوی راکر	5
	1	بازوی تکان دهنده اگزوز	6
	2	پیچ تنظیم (سمت اگزوز)	7
	1	بشقاب	8
	1	بهار	9
	1	بازوی راکر ورودی 1	10
	1	پین درپوش بازوی راکر ورودی	11
	1	بهار	12
	1	بازوی راکر ورودی 2	13
	2	پیچ تنظیم (سمت ورودی)	14

میل بادامک

EAS30256

برداشتن میل بادامک

1. شل کردن:
 - پیچ های تنظیم کننده (مخلخل/اگزوز)
2. حذف کنید:
 - مجموعه میل بادامک "1"



پیچ چکش کشویی (M8)
90890-01085

پیچ چکشی کشویی 8 میلی متر
YU-01083-2

وزن
90890-01084

وزن
YU-01083-3

ابعاد لوب میل بادامک

ارتفاع لوب (میزان ورودی)
32.211-32.311 میلی متر (1.2681-
1.2721 اینچ)

حد

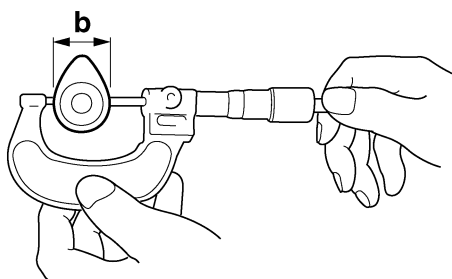
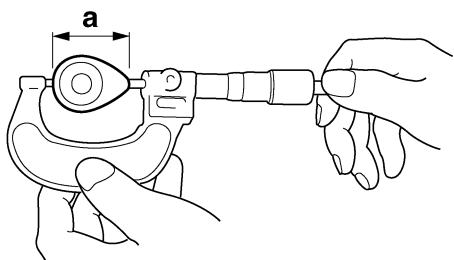
32.111 میلی متر (1.2642 اینچ) ارتفاع
لوب (سرعت بالای ورودی)
32.587-32.687 میلی متر (1.2830-
1.2869 اینچ)

محدودیت (سرعت مصرف بالا)
32.487 میلی متر (1.2790 اینچ)

ارتفاع لوب (اگزوز)
29.420-29.520 میلی متر (1.1583-
1.1622 اینچ)

حد

29.320 میلی متر (1.1543 اینچ)

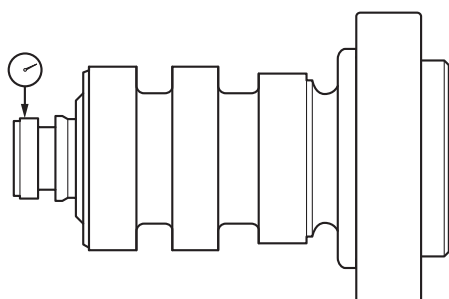


3. اندازه گیری:

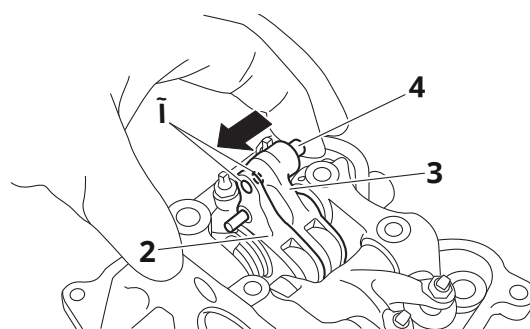
• خروجی میل بادامک

خارج از مشخصات → میل بادامک را تعویض کنید.

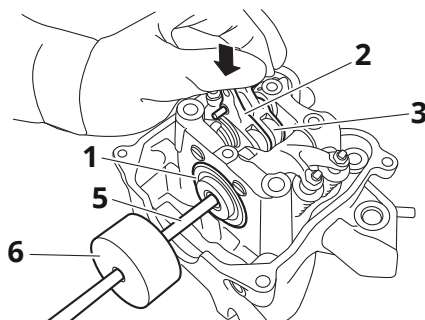
محدودیت خروجی میل بادامک
0.030 میلی متر (0.0012 اینچ)



آ. سوراخ های "a" را در بازوی چرخاننده ورودی 1 "2"
و بازوی فشار ورودی 2 "3" را تراز کنید و سپس
پین درپوش بازوی ورودی 4 "4" را در جهت فلش
نشان داده شده در تصویر فشار دهید.



ب. در حالی که بازوی فشار ورودی 1 "2" و بازوی
ورودی 2 "3" را در جهت فلش نشان داده شده در
تصویر فشار می دهید، مجموعه میل بادامک را با
استفاده از پیچ چکش کشویی "5" و وزن "6"
بردارید.



EAS30257

چک کردن میل بادامک

1. بررسی کنید:

- لوب میل بادامک
- تغییر رنگ آبی / سوراخ / خراش → میل بادامک را
تعویض کنید.

2. اندازه گیری:

- ابعاد لوب میل بادامک "a" و "b" خارج از مشخصات
→ میل بادامک را تعویض کنید.

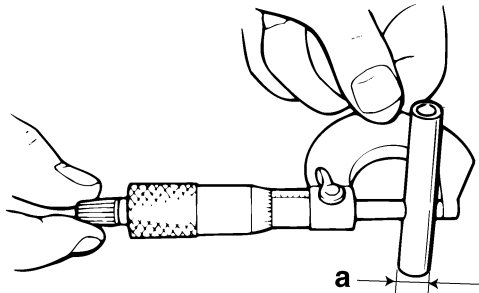
میل بادامک

قطر بیرونی شفت بازوی راکر

9.966-9.976 میلی متر (0.3928-0.3924 اینچ)

حد
(اینچ)

9.935 میلی متر (0.3911 اینچ)



5. محاسبه کنید:

• فاصله بازوی راکر بازو به بازو راکر

IP

فاصله را با کم کردن قطر بیرونی میل بازو از قطر داخلی بازوی راکر محاسبه کنید.

خارج از مشخصات → قطعه(های) معیوب را تعویض کنید.

فاصله بازو بازو به بازو راکر

0.009-0.034 میلی متر (0.0013-0.0004 اینچ)

حد
(اینچ)

0.080 میلی متر (0.0032 اینچ)



EAS30270

نصب میل بادامک و بازوهای متحرک

1. روغن کاری:

• مجموعه میل بادامک

روان کننده توصیه شده

میل بادامک
بلبرینگ میل بادامک روغن دی
سولفید مولیبدن
روغن موتور



2. روغن کاری:

• بازوهای راکر

• میل بازوی راکر

• بهار

• پین درپوش بازوی راکر ورودی

4. بررسی کنید:

• پاساژ روغن میل بادامک
انسداد → با هوای فشرده خارج کنید.

EAS30259

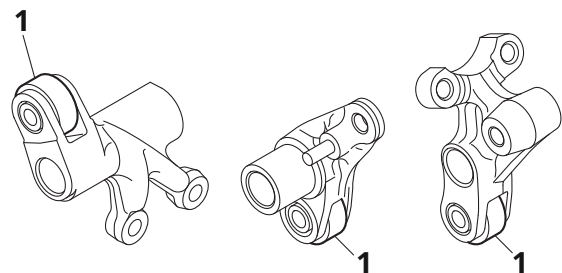
بررسی بازوهای راکر و میل بازوهای راکر

روش زیر برای همه بازوهای راکر و شفت بازوی راکر اعمال می شود.

1. بررسی کنید:

• اهرم خود کار برای حرکت سوپاپ ماشین

• غلتک بازوی راکر "1" آسیب/
ساییدگی → جایگزین کردن.



2. بررسی کنید:

• شفت بازوی راکر
تغییر رنگ آبی / سایش بیش از حد / سوراخ / خراش
→ سیستم روغن کاری را تعویض یا بررسی کنید.

3. اندازه گیری:

• قطر داخلی بازوی راکر "a" خارج از
مشخصات → جایگزین کردن.

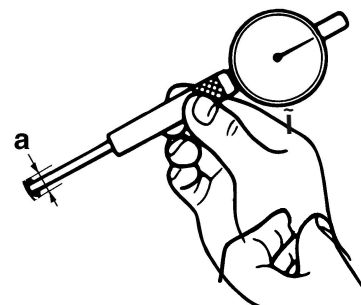
بازوی راکر قطر داخلی

9.985-10.000 میلی متر ()

0.3937-0.3931 اینچ

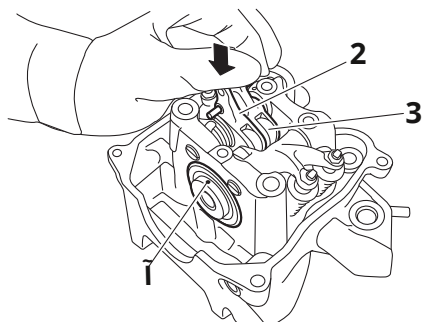
حد

10.015 میلی متر (0.3943 اینچ)



4. اندازه گیری:

• قطر بیرونی محور بازوی راکر "a" خارج از
مشخصات → جایگزین کردن.



5. نصب کنید:

• صفحه درپوش میل بادامک

پیچ صفحه درپوش میل بادامک
(16×M5)

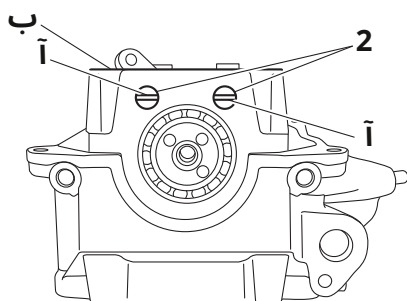
M6 پیچ صفحه درپوش میل
بادامک (kgf·m. 5.9 lb·ft)
(14×8 N·m) 0.8

(پوند· فوت 5.9 kgf·m. 0.8 N·m)



IP

قبل از نصب صفحه درپوش میل بادامک، مطمئن شوید که شیارهای "a" در میل بازوی راکر "2" با لبه "b" سرسیلندر موازی هستند و سوراخ های پیچ و مهره صفحه درپوش میل بادامک در سر سیلندر و بازوی راکر وجود دارد. شفت ها تراز شده اند.



روان کننده توصیه شده
شفت بازوی راکر
پین درپوش بازوی راکر ورودی
چشمه روغن دی سولفید
مولیبدن
غلطک بازوی راکر
روغن موتور

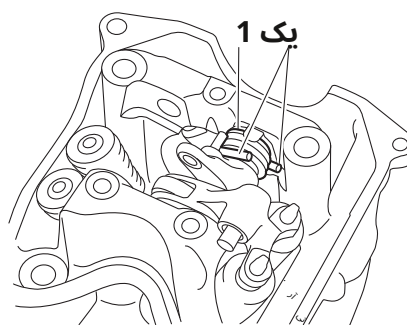


3. نصب کنید:

• بهار «1»

IP

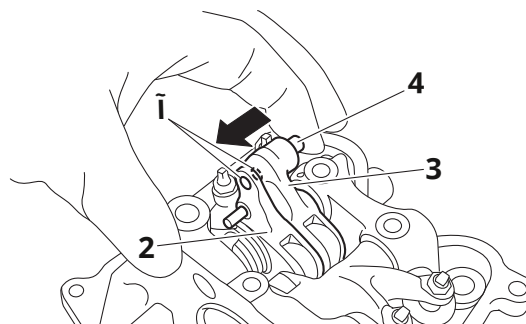
فنر را طوری نصب کنید که انتهای "a" فنر در مکان های نشان داده شده در تصویر قرار گیرد.



4. نصب کنید:

• مجموعه میل بادامک "1"

آ. سوراخ های "a" را در بازوی چرخاننده ورودی "2" و بازوی فشار ورودی "3" را تراز کنید و سپس پین درپوش بازوی ورودی "4" را در جهت فلش نشان داده شده در تصویر فشار دهید.



ب. در حالی که بازوی تکان دهنده ورودی "2" و بازوی فشار ورودی "3" را در جهت فلش نشان داده شده در تصویر فشار می دهید، مجموعه میل بادامک را نصب کنید.

IP

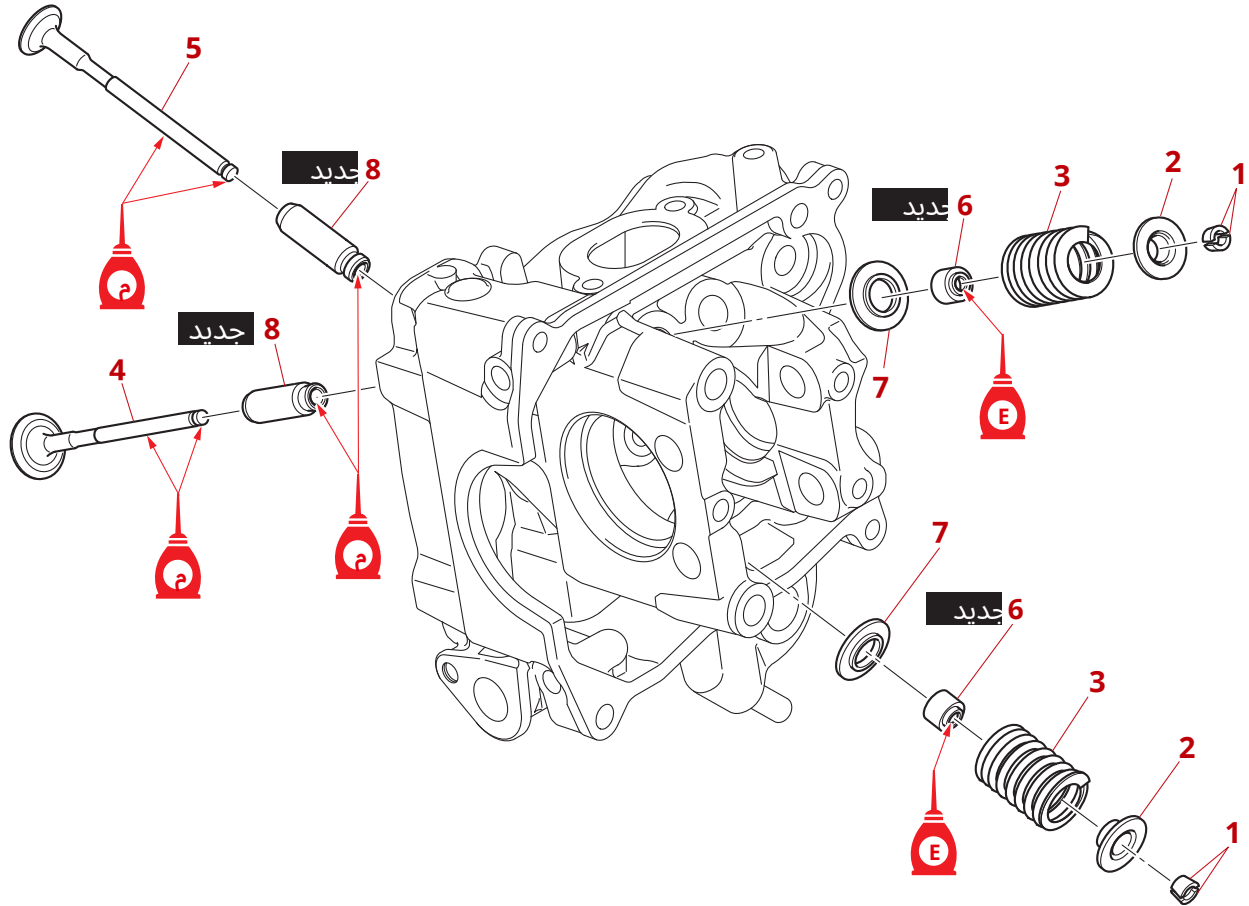
میل بادامک را طوری نصب کنید که علامت پانچ "a" رو به بالا باشد.

دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ

EAS20045

دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ

برداشتن سوپاپ ها و فنرهای سوپاپ



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید.		سرسیلندر	
به "میل بادامک" در صفحه 5-24 مراجعه کنید.		میل بادامک / بازوهای راک	
	8	سوپاپ	1
	4	نگهدارنده فنر سوپاپ	2
	4	فنر سوپاپ	3
	2	شیرورودی	4
	2	سوپاپ اگزوز	5
	4	آب بندی میل سوپاپ	6
	4	صندلی فنری سوپاپ	7
	4	راهنمای سوپاپ	8

دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ

EAS30283

برداشتن دریچه‌ها

روش زیر برای تمام شیرها و اجزای مرتبط اعمال می شود.

IP

قبل از برداشتن قسمت های داخلی سرسیلندر (مثلاً سوپاپ ها، فنرهای سوپاپ، صندلی های سوپاپ)، مطمئن شوید که سوپاپ ها به درستی آب بندی شده اند.

1. بررسی کنید:

• آب بندی شیر

نشتی در صندلی سوپاپ → صفحه سوپاپ، نشیمنگاه

سوپاپ و عرض نشیمن سوپاپ را بررسی کنید.

به "بررسی صندلی های سوپاپ" در صفحه 5-31

مراجعه کنید.

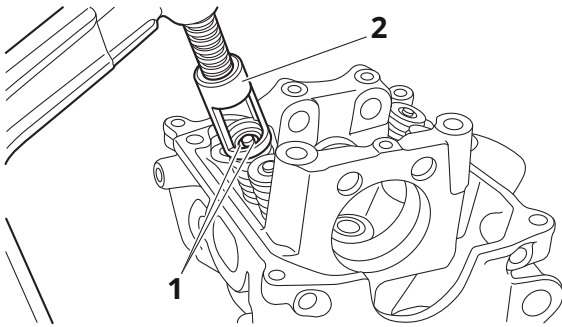
آ. یک حلال تمیز "a" را در درگاه های ورودی و خروجی

بریزید.

ب. بررسی کنید که سوپاپ ها به درستی آب بندی شوند.

IP

در جایگاه سوپاپ "1" نباید نشتی وجود داشته باشد.



3. حذف کنید:

• نگهدارنده فنر سوپاپ "1"

• فنر سوپاپ "2"

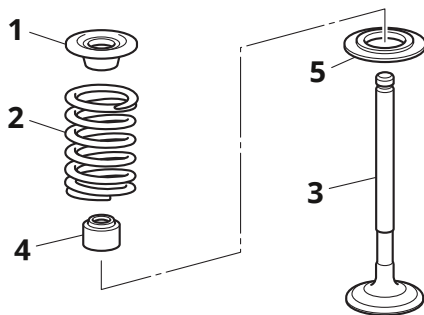
• شیر "3"

• مهر و موم میل سوپاپ "4"

• صندلی فنر سوپاپ "5"

IP

موقعیت هر قطعه را با دقت مشخص کنید تا بتوان آن را دوباره در محل اصلی خود نصب کرد.



EAS30284

چک کردن سوپاپ ها و راهنماهای سوپاپ

روش زیر برای تمام شیرها و راهنماهای سوپاپ اعمال می شود.

1. اندازه گیری:

• فاصله سوپاپ از ساقه به سوپاپ خارج از مشخصات → راهنمای سوپاپ را تعویض کنید.

فاصله سوپاپ از ساقه به سوپاپ =
راهنمای سوپاپ قطر داخلی "a" - قطر
ساقه سوپاپ "b"

2. حذف کنید:

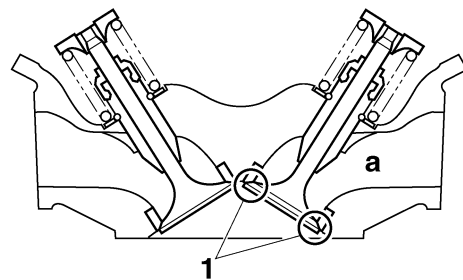
• اطاقک های سوپاپ "1"

IP

بافشرده کردن فنر سوپاپ با کمپرسور فنر سوپاپ و

ضمیمه کمپرسور فنر سوپاپ "2"، روکش سوپاپ را

بردارید.



کمپرسور فنر سوپاپ

90890-04019

کمپرسور فنر سوپاپ

YM-04019

اتصال کمپرسور فنر سوپاپ

90890-04108

آداپتور کمپرسور فنر سوپاپ 22 میلی

متر

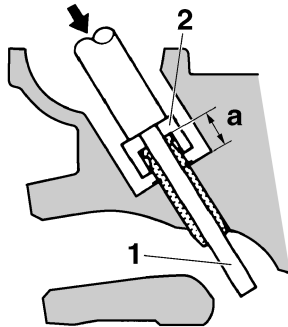
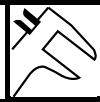
YM-04108



دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ

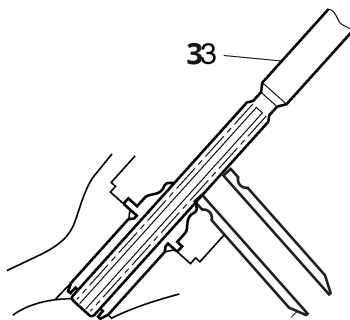
ب‌راهنمای شیر جدید را با نصب کننده راهنمای شیر
"2" و حذف کننده راهنمای سوپاپ "1" نصب
کنید.

موقعیت هدایت سوپاپ
9.9-10.3 میلی متر (0.39-0.41 اینچ)



آ. موقعیت هدایت سوپاپ

ج. پس از نصب راهنمای سوپاپ، راهنمای سوپاپ
را با ریمر راهنمای سوپاپ "3" سوراخ کنید تا
فاصله مناسب سوپاپ - ساقه - سوپاپ -
راهنما را به دست آورید.



IP

پس از تعویض راهنمای سوپاپ، نشیمنگاه سوپاپ را دوباره قرار
دهید.

حذف کننده راهنمای سوپاپ (05)
90890-04097

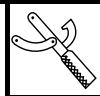
حذف کننده راهنمای سوپاپ (5.0 میلی متر)
YM-04097

نصب کننده راهنمای شیر (05)
90890-04098

نصب کننده راهنمای شیر (5.0 میلی متر)
YM-04098

ریمر راهنمای سوپاپ (05)
90890-04099

ریمر راهنمای سوپاپ (5.0 میلی متر)
YM-04099



3. حذف:

• ذخایر کربن

(از صفحه سوپاپ و نشیمنگاه سوپاپ)

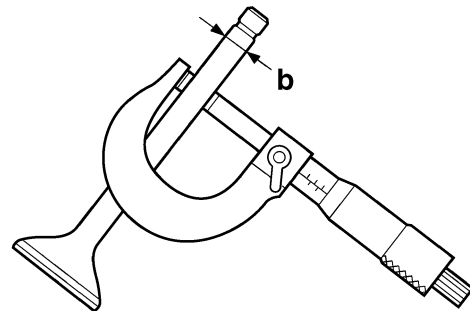
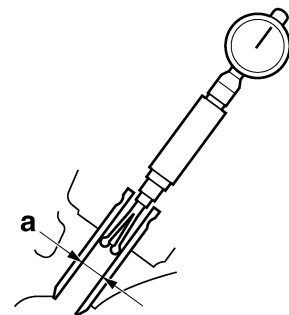
فاصله بین ساقه سوپاپ به راهنما (مخلخل)

0.010-0.037 میلی متر (0.0004-0.0015 اینچ)

0.080 میلی متر (0.0032 اینچ)
فاصله سوپاپ از ساقه به سوپاپ (اگزوز)

0.025-0.052 میلی متر (0.0010-0.0020 اینچ)

0.100 میلی متر (0.0039 اینچ)



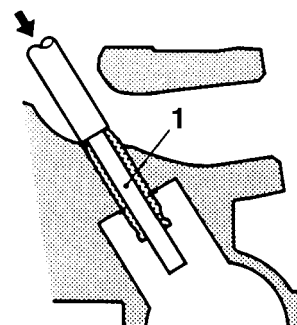
2. جایگزین کنید:

• راهنمای شیر جدید

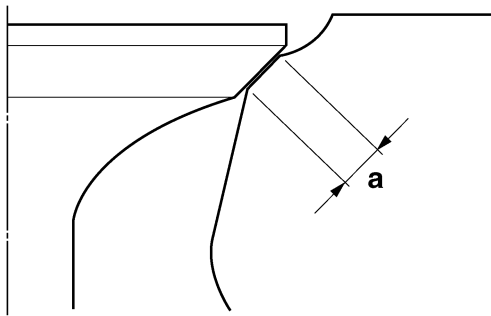
IP

برای سهولت در برداشتن و نصب راهنمای سوپاپ، و برای حفظ
تناسب صحیح، سر سیلندر را تا دمای 100 درجه سانتیگراد (212
درجه فارنهایت) در اجاق گرم کنید.

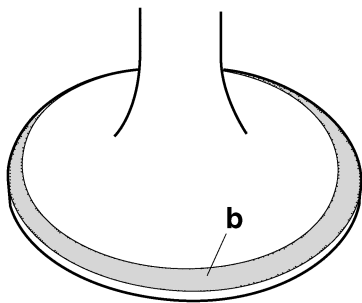
آ. راهنمای سوپاپ را با حذف کننده راهنمای
سوپاپ "1" بردارید.



دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ



آ. مایع طرح آبی "b" را روی سطح شیر بمالید.



ب. سوپاپ را در سرسیلندر نصب کنید.
ج. سوپاپ را از طریق راهنمای سوپاپ فشار دهید و روی صندلی سوپاپ فشار دهید تا اثر واضحی ایجاد شود.
د. عرض صندلی سوپاپ را اندازه گیری کنید.

IP

درجایی که نشیمنگاه سوپاپ و صفحه سوپاپ با یکدیگر تماس دارند، مایع طرح آبی حذف خواهد شد.

4. دور:

- صورت سوپاپ
- نشیمنگاه سوپاپ

IP

پس از تعویض سرسیلندر یا تعویض سوپاپ و راهنمای سوپاپ، نشیمنگاه سوپاپ و صفحه سوپاپ باید لپ شود.

آ. یک ترکیب درشت پوشش "a" را روی سطح دریچه بمالید.

ECA13790

اطلاع

اجازه ندهید که ترکیب پوششی وارد شکاف بین میل سوپاپ و راهنمای سوپاپ شود.

4. بررسی کنید:

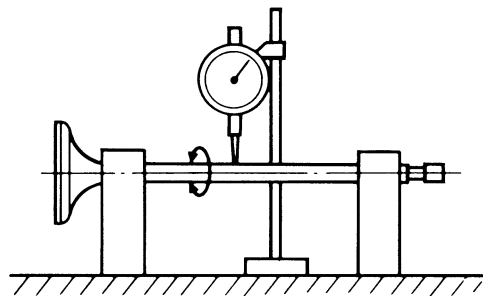
- صورت سوپاپ
- سوراخ کردن / پوشیدن → سطح سوپاپ را آسیاب کنید.
- انتهای میل سوپاپ
- شکل یا قطر قارچ بزرگتر از بدنه ساقه دریچه است → شیر را تعویض کنید.
- 5. اندازه گیری:
- خروجی میل سوپاپ
- خارج از مشخصات → شیر را تعویض کنید.

IP

- هنگام نصب شیر جدید، همیشه راهنمای شیر را تعویض کنید.
- اگر شیر برداشته یا تعویض شد، همیشه کاسه نم میل سوپاپ را تعویض کنید.

خروجی میل سوپاپ

0.010 میلی متر (0.0004 اینچ)



EAS30285

چک کردن صندلی های سوپاپ

روش زیر برای همه شیرها و نشیمنگاه های سوپاپ اعمال می شود.
1. حذف:

• ذخایر کربن

(از صفحه سوپاپ و نشیمنگاه سوپاپ)

2. بررسی کنید:

- نشیمنگاه سوپاپ
- سوراخ کردن / پوشیدن → سر سیلندر را تعویض کنید.
- 3. اندازه گیری:

• عرض صندلی سوپاپ "a"
• خارج از مشخصات → سر سیلندر را تعویض کنید.

عرض تماس صندلی سوپاپ (مخلخل)

حد 0.60-0.85 میلی متر (0.0236-0.0335 اینچ)

(اینچ)

1.3 میلی متر (0.05 اینچ)

عرض تماس صندلی سوپاپ (

اگزوز)

حد 1.20-0.90 میلی متر (0.0354-0.0472 اینچ)

(اینچ)

1.7 میلی متر (0.07 اینچ)



دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ

عرض‌صندلی سوپاپ را دوباره اندازه بگیرید. اگر عرض
صندلی سوپاپ خارج از مشخصات است، روی صندلی
سوپاپ را باز کرده و بچرخانید ز

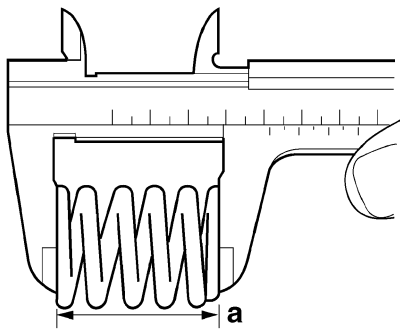
EAS30286

چک کردن فنرهای سوپاپ روش زیر برای تمام
فنرهای شیر اعمال می شود.

1. اندازه گیری:

- طول بدون فنر سوپاپ "a"
- خارج از مشخصات → فنر سوپاپ را تعویض کنید.

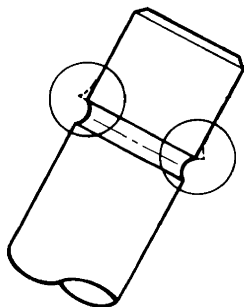
طول رایگان (مصرف) 33.79 میلی متر (اینچ 1.33) محدود 32.10 میلی متر (اینچ 1.26) طول آزاد (اگزوز) 33.79 میلی متر (اینچ 1.33) محدود 32.10 میلی متر (اینچ 1.26)	
---	---



EAS30288

نصب دریچه ها

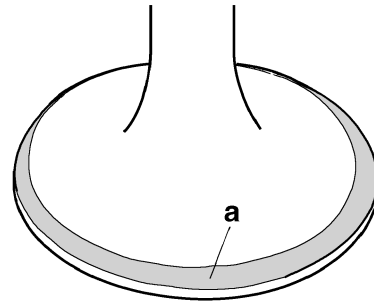
- روش زیر برای تمام شیرها و اجزای مرتبط اعمال می
شود.
- انتهای میل سوپاپ (باسنگ روغنی)



1. روغن کاری:

- میل سوپاپ "1"

روان کننده توصیه شده روغن دی سولفید مولیبدن	
--	---

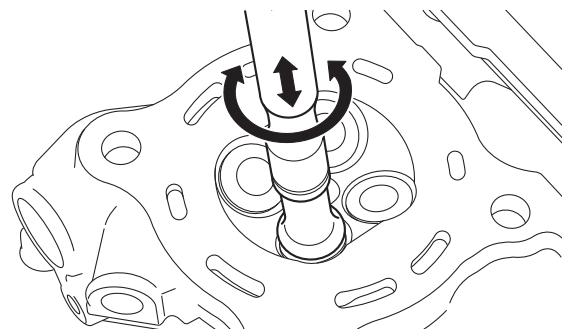


ب روغن دی سولفید مولیبدن را روی میل سوپاپ
بمالید.

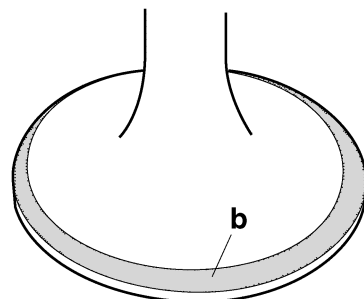
ج. سوپاپ را در سرسیلندر نصب کنید.
د سوپاپ را بچرخانید تا سطح سوپاپ و نشیمنگاه
سوپاپ به طور یکنواخت صیقلی شوند، و
سپس تمام ترکیبات پوششی را تمیز کنید.

IP

برای گرفتن بهترین نتایج، به آرامی روی نشیمنگاه سوپاپ
ضربه بزنید و در حالی که شیر را بین دستان خود به جلو و
عقب می چرخانید.



ه. یک ترکیب لایه بردار ریز را روی سطح دریچه
بمالید و مراحل بالا را تکرار کنید.
پس از هر روش لپینگ، مطمئن شوید که تمام
ترکیب لایه بردار را از سطح سوپاپ و نشیمنگاه
سوپاپ پاک کنید f.
رأروی سطح شیر بمالید "b" مایع طرح آبی g.



ساعت سوپاپ را در سرسیلندر نصب کنید.
من. سوپاپ را از طریق راهنمای سوپاپ فشار دهید و
روی صندلی سوپاپ فشار دهید تا اثر واضحی
ایجاد شود.

دریچه‌ها و فنرهای سوپاپ

IP

بافشردن فنر سوپاپ با کمپرسور فنر سوپاپ و ضمیمه کمپرسور فنر سوپاپ "2"، کاترهای شیر را نصب کنید.

کمپرسور فنر سوپاپ

90890-04019

کمپرسور فنر سوپاپ

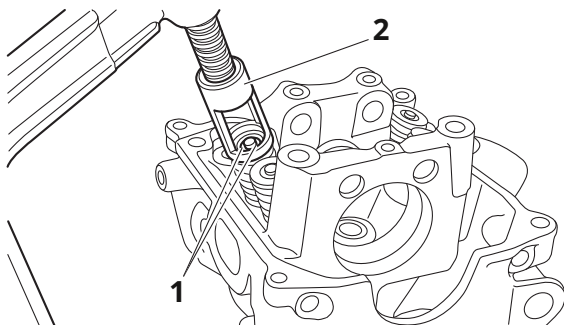
YM-04019

اتصال کمپرسور فنر سوپاپ

90890-04108

آداپتور کمپرسور فنر سوپاپ 22 میلی متر

YM-04108

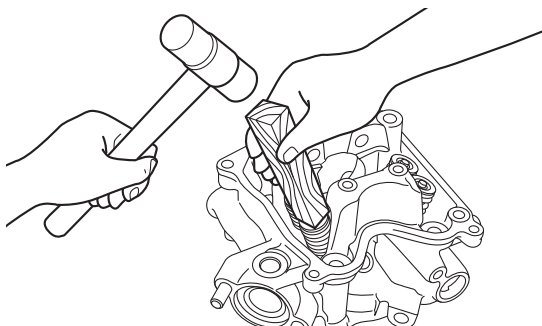


4. برای محکم کردن سوپاپ روی میل سوپاپ، به آرامی بایک چکش نرم به نوک سوپاپ ضربه بزنید.

ECA13800

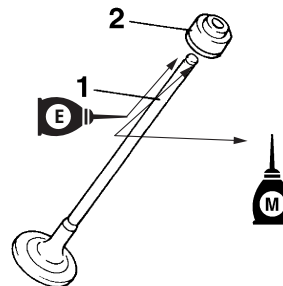
اطلاع

ضربه زدن به نوک سوپاپ با نیروی بیش از حد می تواند به سوپاپ آسیب برساند.



• مهر و موم میل سوپاپ "2"
(با روان کننده توصیه شده)

روان کننده توصیه شده
روغن موتور



2. نصب کنید:

• صندلی فنر سوپاپ "1"

• مهر و موم میل سوپاپ "2" **جدید**

• شیر "3"

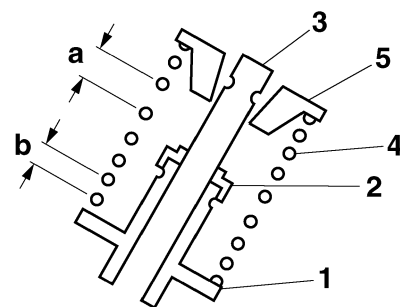
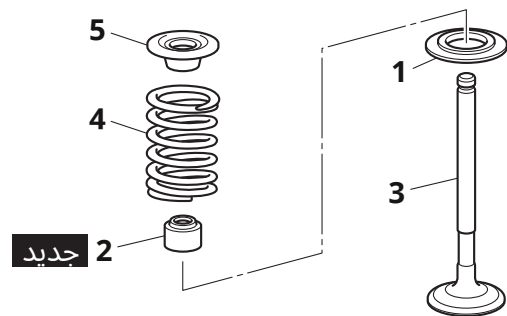
• فنر سوپاپ "4"

• نگهدارنده فنر سوپاپ "5" (داخل سر سیلندر)

IP

• مطمئن شوید که هر شیر در محل اصلی خود نصب شده است.

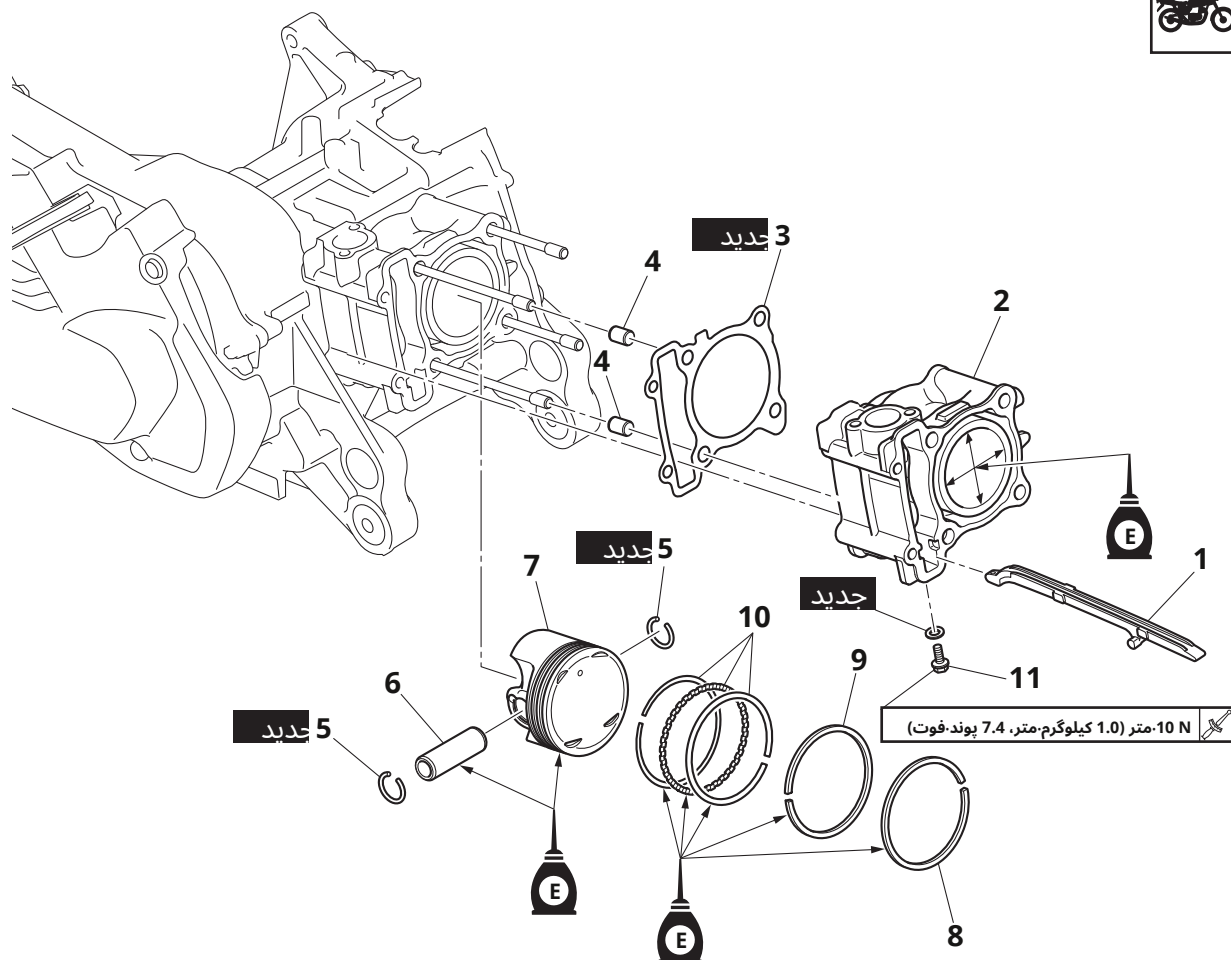
• فنرهای شیر را طوری نصب کنید که گام بزرگتر "a" رو به بالا باشد.



بزمین کوچکتر

3. نصب کنید:

• اطاقک های سوپاپ "1"

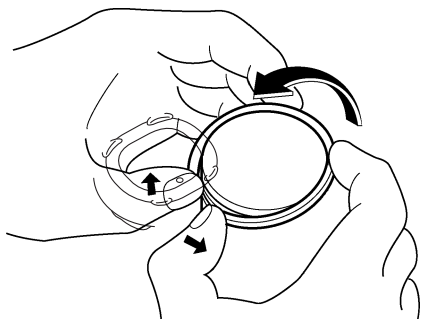


ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید.		سر سیلندر	
	1	راهنمای زنجیر تایم (سمت اگزوز)	1
	1	سیلندر	2
	1	واشر سیلندر	3
	2	پین رولپلاک	4
	2	گیره پین پیستون	5
	1	پین پیستون	6
	1	پیستون	7
	1	حلقه بالا	8
	1	حلقه دوم	9
	1	حلقه روغن	10
	1	پیچ تخلیه مایع خنک کننده (سمت سیلندر)	11

سیلندرو پیستون

IP

هنگام برداشتن حلقه پیستون، شکاف انتهایی را با انگشتان خود باز کنید و طرف دیگر رینگ را روی تاج پیستون بلند کنید.



EAS30291

بررسی سیلندر و پیستون

1. بررسی کنید:

- دیوار پیستونی
- دیواره سیلندر

خراش‌های عمودی → سیلندر را دوباره سوراخ کنید یا تعویض کنید و پیستون و رینگ‌های پیستون را به صورت مجموعه تعویض کنید.

2. اندازه گیری:

- فاصله پیستون به سیلندر
- آ. سوراخ سیلندر "C" را با گیج سوراخ سیلندر اندازه گیری کنید.

IP

سوراخ سیلندر "C" را با اندازه گیری از پهلو به پهلو و جلو به عقب سیلندر اندازه گیری کنید.

منفذ

58.000-58.010 میلی متر (2.2835-)

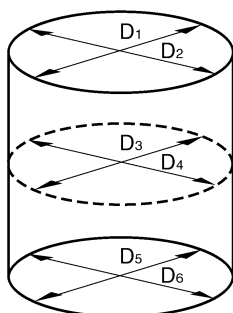
2.2839 اینچ)

محدودیت پوشیدن

58.060 میلی متر (2.2858 اینچ)



D حداکثر = "C" - 1 دی 2



بدر صورت خارج از مشخصات، سیلندر را دوباره سوراخ کرده یا تعویض کنید و پیستون و رینگ پیستون را به صورت مجموعه تعویض کنید.

EAS30289

برداشتن پیستون

1. حذف:

- گیره پین پیستون "1"
- پین پیستون "2"
- پیستون "3"

ECA13810

اطلاع

برای بیرون راندن پین پیستون از چکش استفاده نکنید.

IP

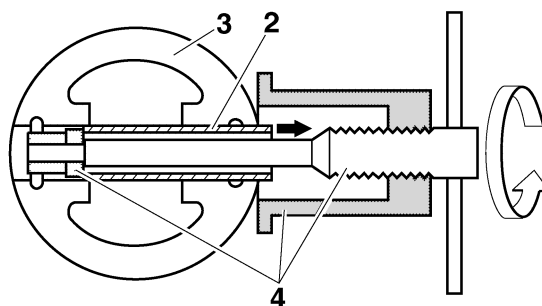
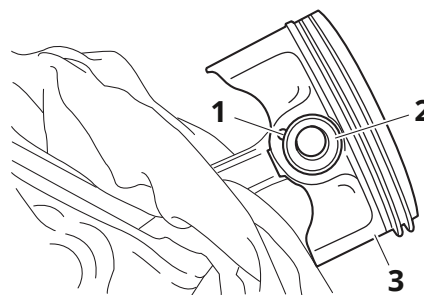
- قبل از برداشتن گیره‌های پین پیستون، دهانه میل لنگ را با یک پارچه تمیز بپوشانید تا از افتادن آنها به داخل میل لنگ جلوگیری شود.
- قبل از برداشتن پین پیستون، شیار گیره پین پیستون و ناحیه سوراخ پیستون را جدا کنید. اگر هر دو ناحیه سوراخ شده است و باز کردن پین پیستون هنوز دشوار است، آن را با دستگاه کشنده پیستون "4" بردارید.

مجموعه پین کش پیستون

90890-01304

پین کش پیستون

YU-01304

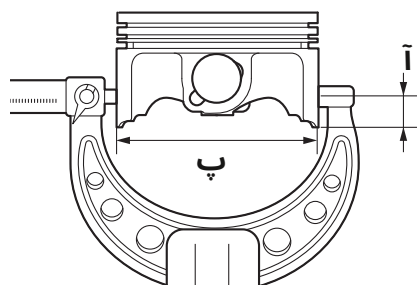


2. حذف کنید:

- حلقه بالا
- حلقه دوم
- حلقه روغن

سیلندرو پیستون

ج. قطر دامن پیستون P را با میکرومتر اندازه گیری کنید.



آ. 6.0 میلی متر (0.24 اینچ) از لبه پایینی پیستون

رینگ پیستون حلقه بالا

فاصله سمت حلقه

0.030-0.065 میلی متر (

0.0012-0.0026 اینچ)

حد ترخیص جانبی

حلقه دوم 0.115 میلی متر (

0.0045 اینچ).

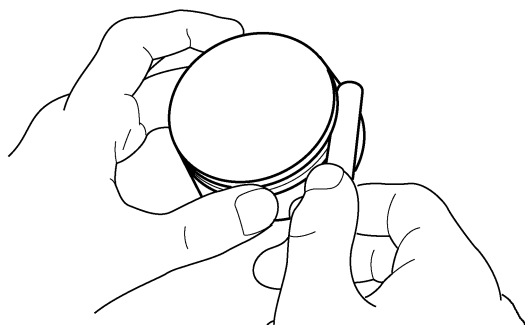
فاصله سمت حلقه

0.020-0.055 میلی متر (

0.0008-0.0022 اینچ)

حد ترخیص جانبی

0.115 میلی متر (0.0045 اینچ)



2. نصب کنید:

• رینگ پیستون

(به داخل سیلندر)

IP

از تاج پیستون برای تراز کردن رینگ پیستون در نزدیکی پایین سیلندر که سایش سیلندر کمترین میزان است استفاده کنید.

3. اندازه گیری:

• شکاف انتهای رینگ پیستون

خارج از مشخصات → رینگ پیستون را تعویض کنید.

IP

شکاف انتهای اسپیسر بازکننده حلقه روغن را نمی توان اندازه گیری کرد. اگر شکاف ریل رینگ روغن بیش از حد است، هر سه رینگ پیستون را تعویض کنید.

رینگ پیستون حلقه بالا

پایان محدودیت فاصله

حلقه دوم 0.50 میلی متر (

0.0197 اینچ).

پایان محدودیت فاصله

0.85 میلی متر (0.0335 اینچ)

پیستون قطر

57.962-57.985 میلی متر (2.2820-2.2829 اینچ)

ددر صورت خارج از مشخصات، پیستون و رینگ های پیستون را به صورت مجموعه تعویض کنید.

ه. فاصله پیستون تا سیلندر را با فرمول زیر محاسبه کنید.

فاصله پیستون به سیلندر = سوراخ

سیلندر-

قطر دامن پیستون

فاصله پیستون به سیلندر

0.015-0.048 میلی متر (0.0006-0.0019 اینچ)

د. در صورت خارج از مشخصات، سیلندر را دوباره سوراخ کرده یا

تعویض کنید و پیستون و رینگ پیستون را به صورت

مجموعه تعویض کنید. f

EAS30292

بررسی حلقه های پیستون

1. اندازه گیری:

• فاصله سمت رینگ پیستون

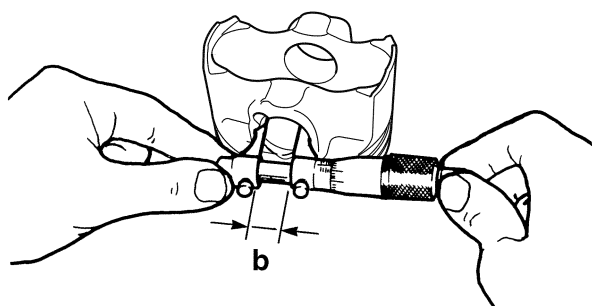
خارج از مشخصات → پیستون و رینگ های پیستون را به

صورت مجموعه تعویض کنید.

IP

قبل از اندازه گیری فاصله سمت رینگ پیستون، هرگونه رسوب کربن را از شیارهای رینگ پیستون و رینگ های پیستون حذف کنید.

سیلندرو پیستون



4. محاسبه کنید:

- فاصله بین پین پیستون به پین پیستون خارج از مشخصات → پین پیستون و پیستون را به صورت مجموعه تعویض کنید.

خلاصی از سوراخ پیستون به پیستون = قطر
سوراخ پین پیستون "b"
قطر خارجی پیستون "a"

فاصله بین سوراخ پیستون به پین پیستون
0.0007-0.0001 میلی متر (اینچ)
0.002-0.018 میلی متر (اینچ)



چک کردن راهنمای زنجیر تایمینگ (سمت آگروز)

EAS30290

1. بررسی کنید:

- راهنمای زنجیر تایم (سمت آگروز) آسیب / ساییدگی → جایگزین کردن.

نصب پیستون و سیلندر

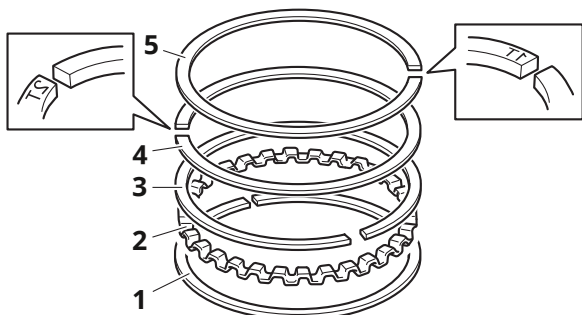
EAS30294

1. نصب کنید:

- ریل حلقه روغن پایین "1"
- منبسط کننده حلقه روغن "2"
- ریل رینگ روغن بالایی "3"
- حلقه دوم "4"
- حلقه بالا «5»

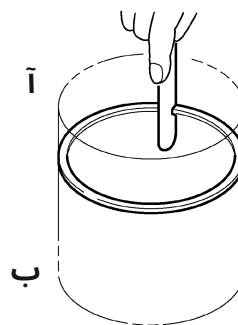
IP

حتمارینگ های پیستون را طوری نصب کنید که سازنده رو به بالا علامت گذاری کند.



2. نصب کنید:

- پیستون "1"



آ. پایین سیلندر
ب. بالای سیلندر

EAS30293

چک کردن پین پیستون

1. بررسی کنید:

- پین پیستون
تغییر رنگ آبی / شیارها → پین پیستون را تعویض کنید
کنید و سپس سیستم روغن کاری را بررسی کنید.

2. اندازه گیری:

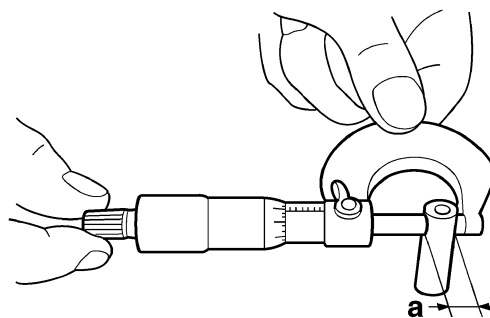
- قطر خارجی پیستون "a"
خارج از مشخصات → پین پیستون را تعویض کنید.

قطر بیرونی پین پیستون
13.995-14.000 میلی متر
0.5512-0.5510 اینچ



حد

13.975 میلی متر (0.5502 اینچ)



3. اندازه گیری:

- قطر سوراخ پین پیستون "b"
خارج از مشخصات → پیستون را تعویض کنید.

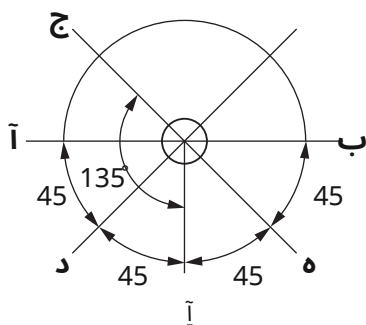
قطر داخلی سوراخ پین پیستون
14.002-14.013 میلی متر
0.5517-0.5513 اینچ



حد

14.043 میلی متر (0.5529 اینچ)

سیلندرو پیستون



آ. حلقه بالا
ب. حلقه دوم
ج. ریل حلقه روغن بالا
د. منبسط کننده رینگ روغن
ه. ریل حلقه روغن پایین
الف. سمت آگروز

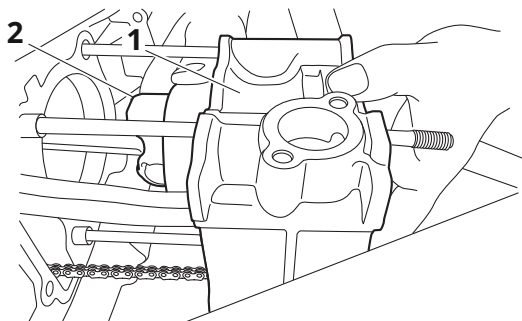
5. نصب کنید:

- پین رولپلاک
- واشر سیلندر
- سیلندر "1"

جدید

IP

- در حالی که پیستون «2» را با یک دست گرفته اید، با دست دیگر سیلندر را نصب کنید.
- زنجیر تایم و راهنمای زنجیر تایم (سمت ورودی) را از داخل حفره زنجیر تایم عبور دهید.

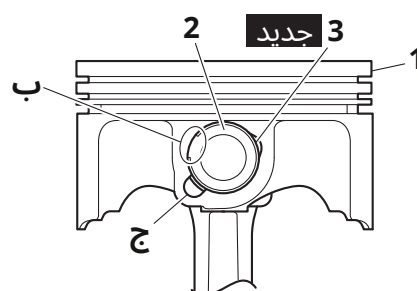
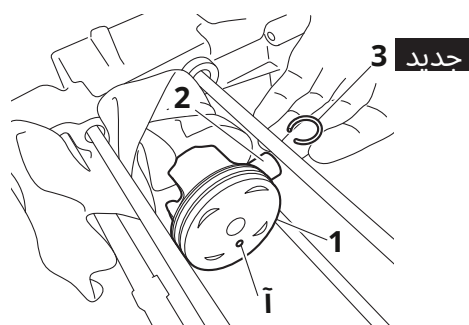


- پین پیستون "2"

- گیره پین پیستون "3" **جدید**

IP

- روغن موتور را روی پین پیستون بمالید.
- مطمئن شوید که علامت پانچ "a" روی پیستون به سمت آگروز سیلندر باشد.
- قبل از نصب گیره های پین پیستون، دهانه میل لنگ را با پارچه تمیزی بپوشانید تا از افتادن گیره ها به داخل میل لنگ جلوگیری شود.
- هنگام نصب یک گیره پین پیستون، مطمئن شوید که انتهای گیره "b" دور از برش "c" در پیستون همانطور که در تصویر نشان داده شده است قرار گرفته باشد.



3. روغن کاری:

- پیستون
- رینگ های پیستون
- سیلندر

(با روان کننده توصیه شده)

روان کننده توصیه شده
روغن موتور



4. افسست:

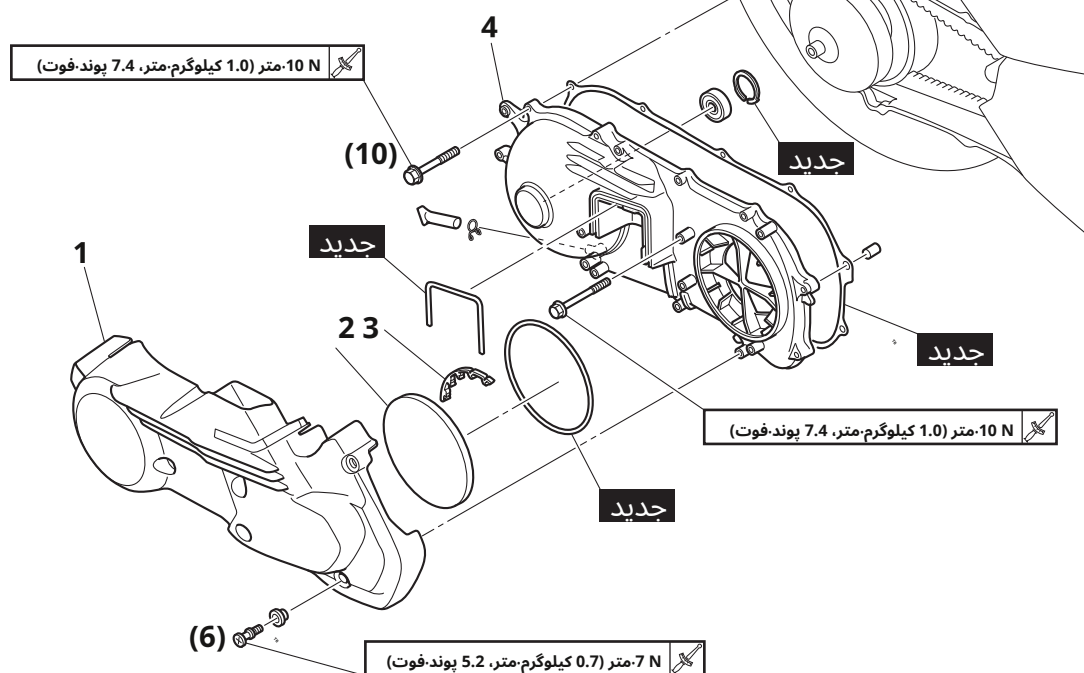
- شکاف های انتهای رینگ پیستون

گیربکس اتوماتیک تسمه V

EAS20050

گیربکس اتوماتیک تسمه V

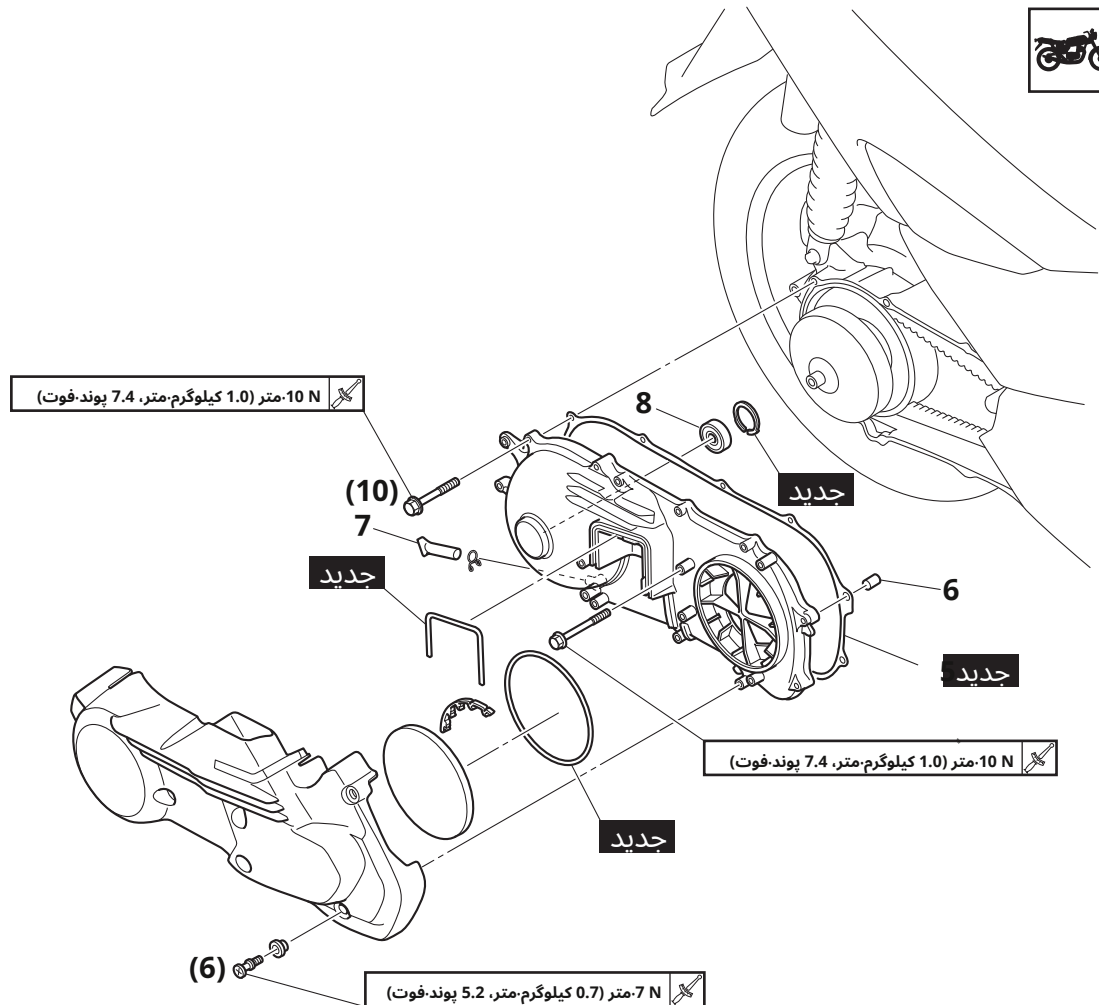
برداشتن قاب تسمه V



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 1-4 مراجعه کنید.		باتری	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 6-4 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 9-4 مراجعه کنید.		جعبه ذخیره سازی	
به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.		کیس فیلتر هوا	
	1	پوشش المنت فیلتر هوا مورد تسمه V	1
	1	المنت فیلتر هوا مورد تسمه V	2
	1	پشتیبانی از عنصر فیلتر هوا مورد تسمه V	3
	1	کیف تسمه V	4

گیربکس اتوماتیک تسمه V

برداشتن قاب تسمه V



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
IP هنگام برداشتن واشر مورد تسمه V، قسمت مرکزی واشر را برش دهید. قبل از نصب واشر جدید تسمه V، تسمه وی را جدا کنید. به «درآوردن تسمه V شکل اولیه» مراجعه کنید. قرقره و قرقره ثانویه.	1	واشر مورد تسمه V	5
	1	پین رولپلاک	6
	1	شلنگ چک مورد تسمه V	7
	1	یاتاقان	8

گیربکس اتوماتیک تسمه V

برداشتن تسمه V، نوار اولیه و نوار ثانویه

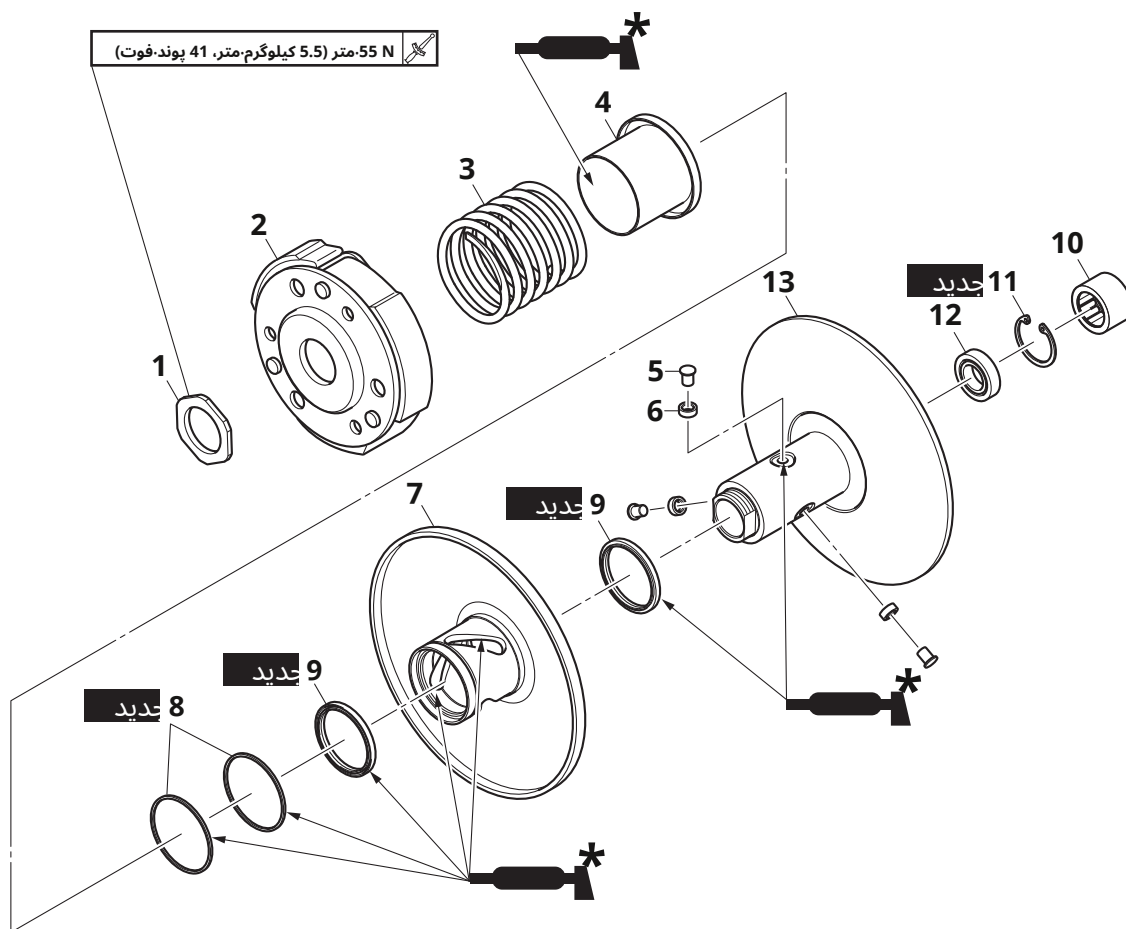
45 N متر (4.5 کیلوگرم، متر، 33 پوند، فوت)

76 N متر (7.6 کیلوگرم، متر، 56 پوند، فوت)

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	مهره غلاف ثابت اولیه	1
	1	واشر فنی مخروطی	2
	1	واشر	3
	1	قرقره ثابت اولیه	4
	1	واشر	5
	1	تسمه V	6
	1	پقه	7
	1	قرقره کشویی اولیه	8
	6	وزن چرخ اولیه	9
	1	طبله مکمل و جایگزین	10
	3	لغزنده	11
	1	مهره محفظه کلاچ	12
	1	محفظه کلاچ	13
	1	موتاز نوار ثانویه	14

گیربکس اتوماتیک تسمه V

جدا کردن قله ثانویه



* از Shell dolium Grease R استفاده کنید.

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	مهره چرخان ثانویه	1
	1	مونتاژ حامل کلاچ	2
	1	فنر فشرده	3
	1	صندلی فنری	4
	3	پین راهنما	5
	3	یقه	6
	1	فلکه کشویی ثانویه	7
	2	واشر	8
	2	مهره موم نفت	9
	1	یاتاقان	10
	1	دایره	11
	1	یاتاقان	12
	1	قرقره ثابت ثانویه	13

گیربکس اتوماتیک تسمه V

EAS30310

برداشتن تیغ اولیه

1. حذف:

- مهره ثابت اولیه "1"
- واشر فنری مخروطی
- واشر
- نوار ثابت اولیه "2"

IP

درحالی که شیار ثابت اولیه را با ابزار نگهدارنده روتور "3" نگه داشته اید، مهره غلاف ثابت اولیه را شل کنید.

2. شل کردن:

- مهره چرخان ثانویه "1"

ECA21820

اطلاع

دراین مرحله مهره ثانویه را جدا نکنید.

IP

درحالی که شیار ثانویه را با ابزار نگهدارنده روتور "2" نگه داشته اید، مهره نوار ثانویه را یک دور کامل با آچار سوکت "3" باز کنید.



ابزار نگهدارنده روتور (شامل دسته و 3 پین)

90890-04195

اتصال ابزار نگهدارنده روتور 7 × 12 میلی متر

90890-04197



ابزار نگهدارنده روتور

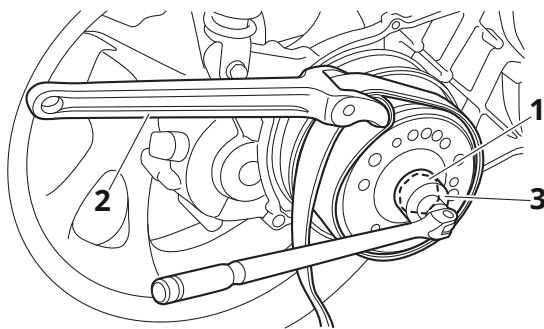
90890-04166

ابزار نگهدارنده روتور

YM-04166

آچار سوکتی (39 میلی متر)

90890-01493



EAS30312

جداسازی قلاب ثانویه

1. حذف:

- مهره چرخان ثانویه "1"

IP

کمپرسور فنر چرخشی "2" و بلوک ثابت "3" را مطابق شکل روی نوار ثانویه نصب کنید. سپس فنر را فشرده کنید و مهره ثانویه را بردارید.

EAS30311

برداشتن تیغ ثانویه

1. حذف:

- مهره محفظه کلاچ "1"
- محفظه کلاچ "2"

IP

درحالی که محفظه کلاچ را با ابزار نگهدارنده روتور "3" نگه داشته اید، مهره محفظه کلاچ را شل کنید.



ابزار نگهدارنده روتور

90890-04166

ابزار نگهدارنده روتور

YM-04166



کمپرسور فنر شیو

90890-04134

کمپرسور فنر شیو

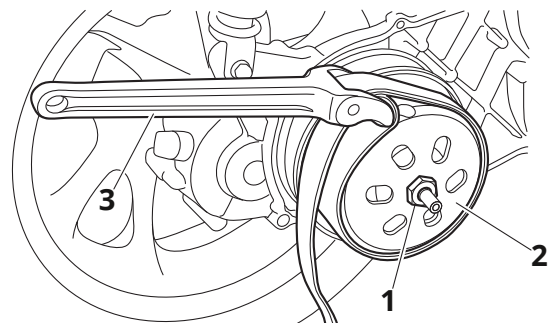
YM-04134

بلوک ثابت رول

90890-04135

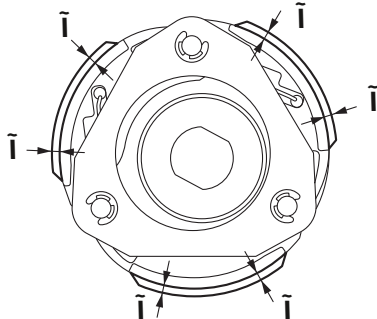
براکت ثابت شیار

YM-04135



گیربکس اتوماتیک تسمه V

ضخامت کفش کلاچ
3.0 میلی متر (0.12 اینچ)
(حد)
2.1 میلی متر (0.08 اینچ)



EAS30315

چک کردن کمر بند V-BELT

1. بررسی کنید:

• تسمه V شکل "1"

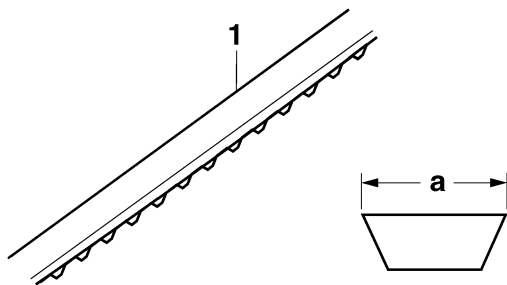
ترک / آسیب / سایش → جایگزین کردن. گریس/روغن
→ نوار اولیه و ثانویه را تمیز کنید.

2. اندازه گیری:

• پهنای تسمه V شکل "a"

خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

محدودیت عرض تسمه V
21.6 میلی متر (0.85 اینچ)



EAS30316

چک کردن تیغ اولیه

1. بررسی کنید:

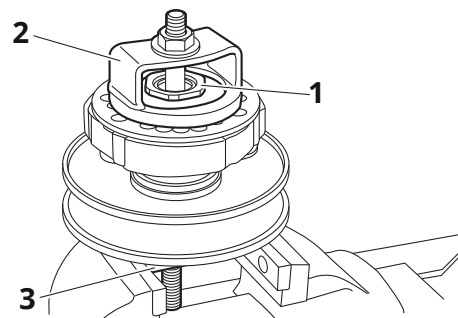
- قله کشویی اولیه
- غلاف ثابت اولیه
- بقه

ترک / آسیب / سایش → فلکه کشویی اولیه، قاف
ثابت اولیه و بقه را به عنوان یک مجموعه جایگزین
کنید.

EAS30317

بررسی وزنه های غلاف اولیه

روش زیر برای تمام وزنه های اصلی نواری اعمال می
شود.



EAS30313

بررسی محفظه کلاچ

1. بررسی کنید:

• محفظه کلاچ

آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

2. اندازه گیری:

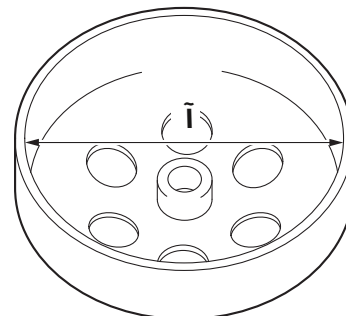
• قطر داخلی محفظه کلاچ "a" خارج از مشخصات
→ محفظه کلاچ را تعویض کنید.

قطر داخلی محفظه کلاچ

125.0 میلی متر (4.92 اینچ)

محدود

125.5 میلی متر (4.94 اینچ)



EAS30314

چک کردن کفش های کلاچ روش زیر برای همه
کفش های کلاچ اعمال می شود.

1. بررسی کنید:

• کفش کلاچ

آسیب/ساییدگی → کفش های کلاچ و فنرها را به

صورت ست تعویض کنید.

مناطق لعاب دار → با سمباده درشت سمباده بزنید.

IP

پس از سمباده زدن قسمت های لعاب دار، کلاچ را با پارچه
تمیز کنید.

2. اندازه گیری:

• ضخامت کفش کلاچ "a"

خارج از مشخصات → کفش های کلاچ و فنرها را

به صورت ست تعویض کنید.

گیربکس اتوماتیک تسمه V

1. بررسی کنید:

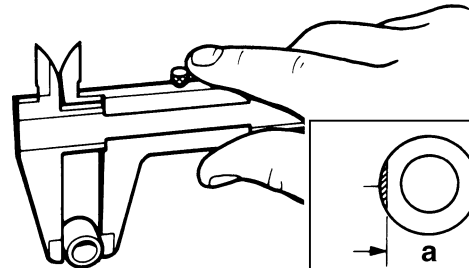
- وزن نوار اولیه ترک/آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

2. اندازه گیری:

- وزن نوار اولیه قطر خارجی "a" خارج از مشخصات → جایگزین کردن.



وزن قطر خارجی
20.0 میلی متر (0.79 اینچ)
(حد
19.5 میلی متر (0.77 اینچ)



EAS31233

چک کردن نوار لغزنده های اولیه

1. بررسی کنید:

- نوار لغزنده اولیه ترک/آسیب/ساییدگی → جایگزین کردن.

EAS30319

چک کردن تیغ ثانویه

1. بررسی کنید:

- فرقه ثابت ثانویه

- ترک های لغزشی ثانویه، ترک/آسیب/ساییدگی → شیارهای ثابت و کشویی ثانویه را به عنوان یک مجموعه جایگزین کنید.

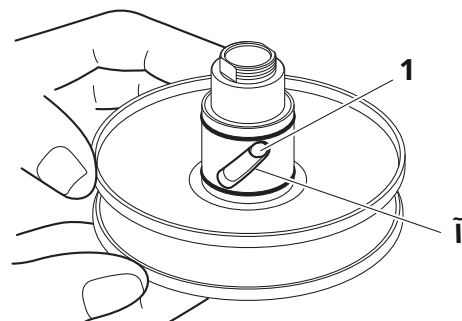
2. بررسی کنید:

- شیار بادامک گشتاور "a" آسیب/ساییدگی → شیارهای ثابت و کشویی ثانویه را به عنوان یک مجموعه جایگزین کنید.

3. بررسی کنید:

- پین راهنما «1»

- آسیب/ساییدگی → شیارهای ثابت و کشویی ثانویه رابه عنوان یک مجموعه جایگزین کنید.

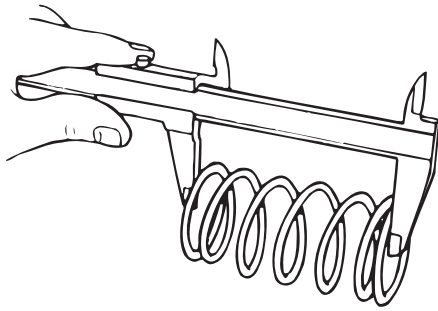


4. بررسی کنید:

- طول بدون فنر خارج از مشخصات → فنر را تعویض کنید.



طول بدون فنر فشاری
116.4 میلی متر (4.58 اینچ)
حد
104.7 میلی متر (4.12 اینچ)



EAS30320

مونتاژ تیغ اولیه

1. تمیز کردن:

- غلاف ثابت اولیه
- قله کشویی اولیه
- وزنه های چرخ اولیه

• طب مکمل و جایگزین

EAS30321

مونتاژ تیغ ثانویه

1. روغن کاری:

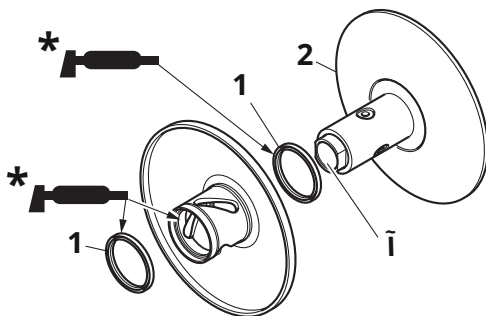
- سطح داخلی نوار لغزنده ثانویه
- مهر و موم روغن "1"
- (با روان کننده توصیه شده)

روان کننده توصیه شده
گریس دولیوم پوسته® R



IP

روی سطح داخلی "a" نوار ثابت ثانویه "2" گریس نزنید. اگر چربی روی سطح داخلی نوار ثابت ثانویه قرار گرفت، حتماً آن را کاملاً پاک کنید.



2. نصب کنید:

جدید

• مهر و موم روغن

گیربکس اتوماتیک تسمه V

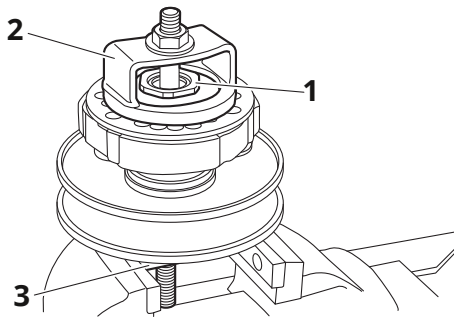
کمپرسور فنر شیو
90890-04134
کمپرسور فنر شیو
YM-04134
بلوک ثابت رول
90890-04135
براکت ثابت شیار
YM-04135



• فلکه کشویی ثانویه "1"
IP

نوار لغزنده ثانویه را با راهنمای مهر و موم روغن (3) روی نوار ثابت ثانویه "2" نصب کنید.

راهنمای آب بندی روغن (37 میلی متر)
90890-04177



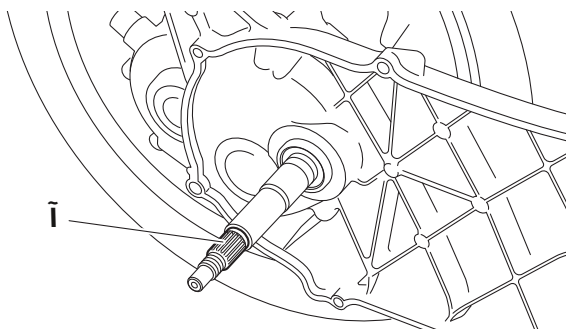
EAS31234

نصب قلاب اولیه، تسمه V و شیو ثانویه

1. نصب کنید:
• مونتاژ چرخ ثانویه

IP

قبل از نصب مونتاژ غلاف ثانویه، بررسی کنید که هیچ گریسی روی خطوط "a" چرخ دنده محرک اولیه وجود نداشته باشد. اگر روی اسپلین ها چربی وجود داشت، حتماً آن را کاملاً پاک کنید.



2. سفت کردن:

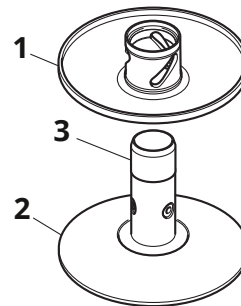
• مهره چرخان ثانویه "1"

مهره چرخان ثانویه
55 N·m (5.5 kgf·m, 41 lb·ft)



IP

در حالی که شیار ثانویه را با ابزار نگهدارنده روتور "2" نگه داشته‌اید، مهره نوار ثانویه را با آچار سوکت "3" سفت کنید.



3. نصب کنید:

• پین های راهنما «1»

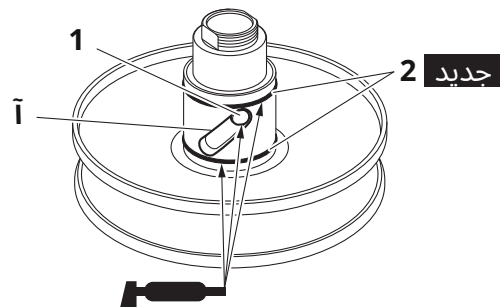
4. روغن کاری:

• شیارهای پین راهنما "a"

• حلقه های اورینگ "2" **جدید**

(با روان کننده توصیه شده)

روان کننده توصیه شده
گریس دولیوم پوسته R®



5. نصب کنید:

• صندلی فنری

• فنر فشرده

• مجموعه حامل کلاچ

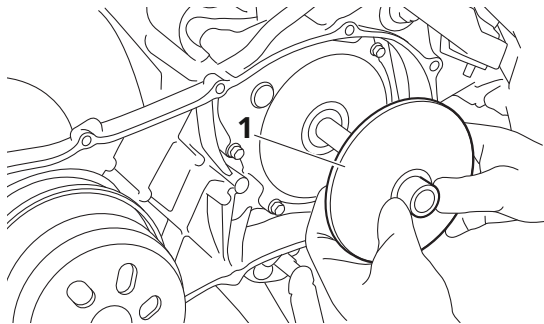
• مهره چرخان ثانویه "1"

IP

• کمپرسور فنر چرخشی "2" و بلوک ثابت "3" را مطابق شکل روی نوار ثانویه نصب کنید. سپس فنر را فشرده کرده و مهره ثانویه را نصب کنید.

• مهره چرخشی ثانویه "1" را طوری نصب کنید که طرف مخروطی آن رو به حامل کلاچ باشد.

گیربکس اتوماتیک تسمه V



5. نصب کنید:

• تسمه V شکل "1"

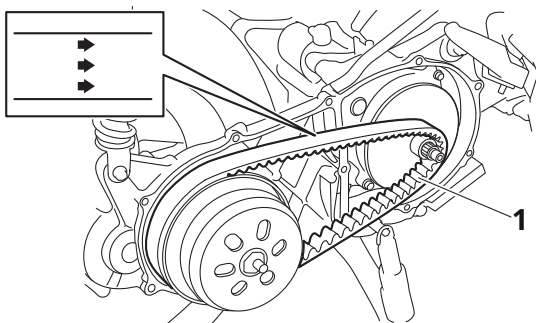
ECA21720

اطلاع

اجازه ندهید گریس با تسمه V در تماس باشد.

IP

- تسمه V را طوری نصب کنید که علامت فلش چاپ شده روی تسمه V شکل در جهت نشان داده شده در تصویر باشد.
- تسمه V شکل را روی قسمت اصلی نوار نصب کنید.



6. نصب کنید:

• نوار ثابت اولیه "1"

• واشر

• واشر فنری مخروطی "2"

• مهره غلاف ثابت اولیه

ECA21730

اطلاع

اجازه ندهید که گریس با مجموعه چرخ اولیه تماس پیدا کند.

IP

- گریس مبتنی بر صابون لیتیم را روی قسمت مهره ثابت اولیه واشر فنری مخروطی و قسمت رزوه دار میل لنگ بمالید.

- واشر فنری مخروطی را با علامت "a" رو به بیرون نصب کنید.

ابزار نگهدارنده روتور

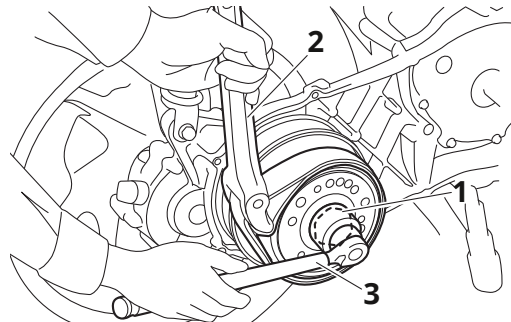
90890-04166

ابزار نگهدارنده روتور

YM-04166

آچار سوکتی (39 میلی متر)

90890-01493



3. نصب کنید:

• محفظه کلاچ "1"

• مهره محفظه کلاچ "2"

مهره محفظه کلاچ

45 N·m (4.5 kgf·m, 33 lb·ft)



IP

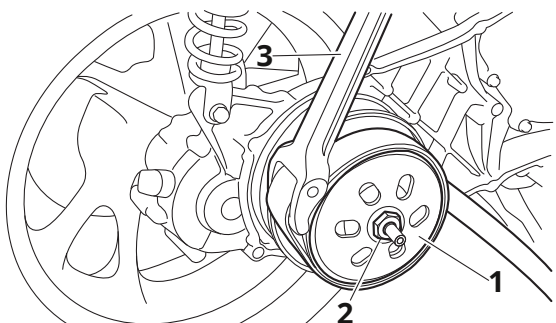
در حالی که محفظه کلاچ را با ابزار نگهدارنده روتور "3" نگه داشته اید، مهره محفظه کلاچ را سفت کنید.

ابزار نگهدارنده روتور

90890-04166

ابزار نگهدارنده روتور

YM-04166



4. نصب کنید:

• مجموعه نوار کشویی اولیه "1"

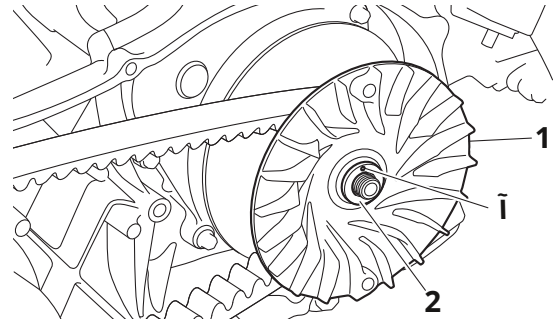
• واشر

IP

هنگام نصب مجموعه فلکه کشویی اولیه، بادامک را نگه دارید تا از افتادن وزنه های نوار اصلی از قفسه کشویی اولیه جلوگیری کنید.

گیربکس اتوماتیک تسمه V

- تسمه V شکل را در نوار اولیه (زمانی که قرقره در پهن ترین موقعیت خود قرار دارد) و در نوار ثانویه (زمانی که قرقره در باریک ترین موقعیت خود است) نصب کنید و از سفت بودن تسمه مطمئن شوید.



7. سفت کردن:

- مهره ثابت اولیه "1"

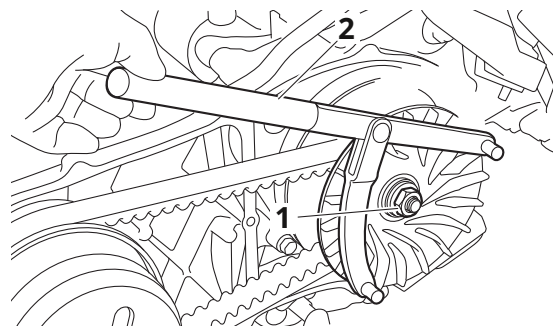
مهره غلاف ثابت اولیه
76 N·m (7.6 kgf·m, 56 lb·ft)



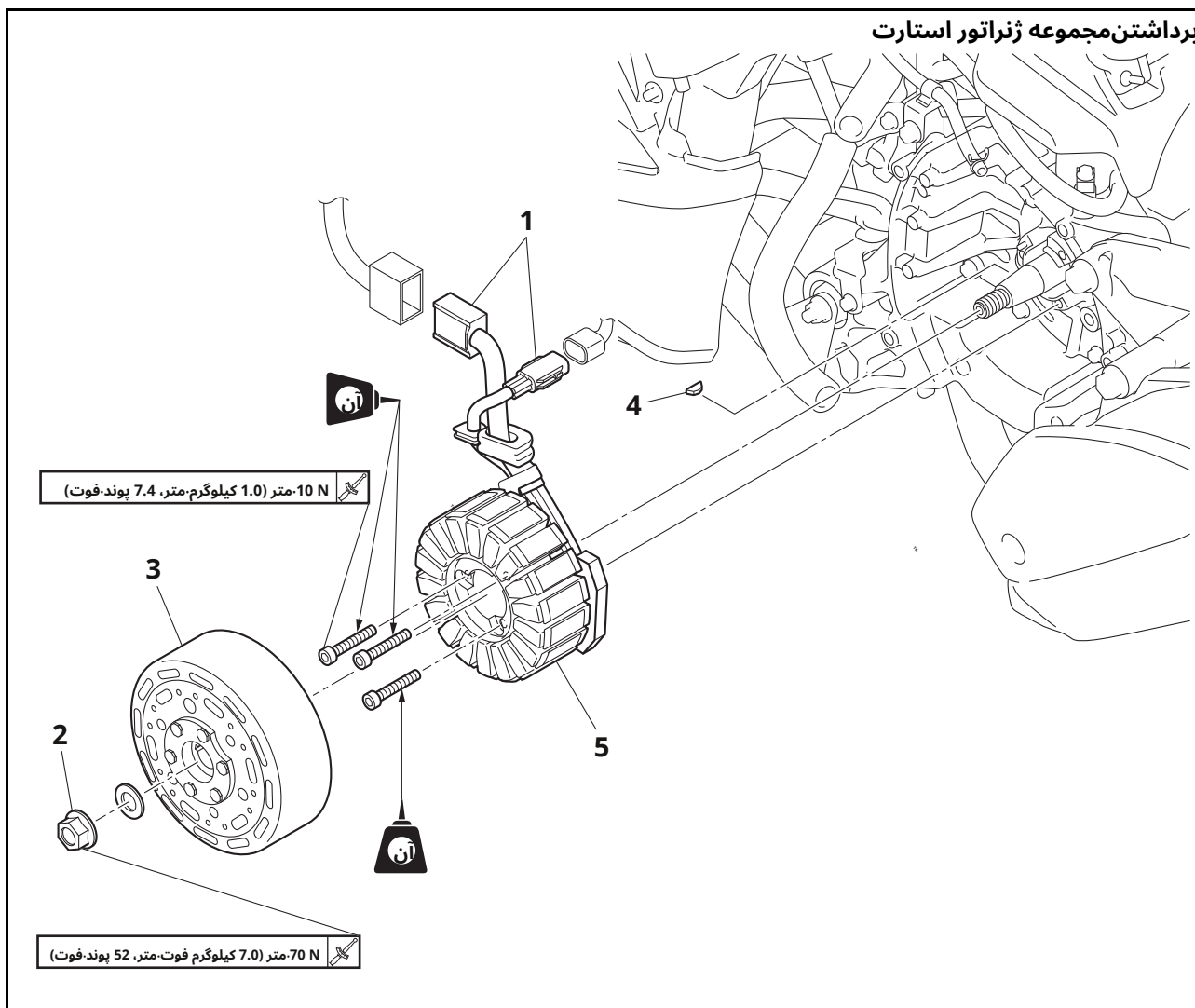
IP

- در حالی که شیار ثابت اولیه را با ابزار نگهدارنده روتور "2" نگه داشته اید، مهره غلاف ثابت اولیه را سفت کنید.

ابزار نگهدارنده روتور (شامل دسته و 3 پین)
90890-04195
اتصال ابزار نگهدارنده روتور 7 × 12 میلی متر
90890-04197



برداشتن مجموعه ژنراتور استارت



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	خنک کننده		زده کشی. به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.
	باتری		به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.
	پوشش جانبی (راست)		به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
	فن رادیاتور		به "رادیاتور" در صفحه 6-3 مراجعه کنید.
1	کوپلر سنسور موقعیت میل لنگ / کوپلر ژنراتور استارت	1/1	قطع شدن.
2	مهره روتور ژنراتور استارت	1	
3	روتور ژنراتور استارت	1	
4	کلید چوبی	1	
5	ژنراتور استارت/سنسور موقعیت میل لنگ	1	

استارت ژنراتور

EAS33383

نصب ژنراتور استارت

1. نصب کنید:

- کلید چوبی
- روتور ژنراتور استارت
- واشر
- مهره روتور ژنراتور استارت

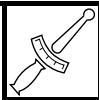
IP

- قسمت مخروطی میل لنگ و توپی روتور ژنراتور استارت را تمیز کنید.
- هنگام نصب روتور ژنراتور استارت، مطمئن شوید که کلید چوبی به درستی در محل کلید میل لنگ قرار گرفته است.

2. سفت کردن:

- مهره روتور ژنراتور استارت "1"

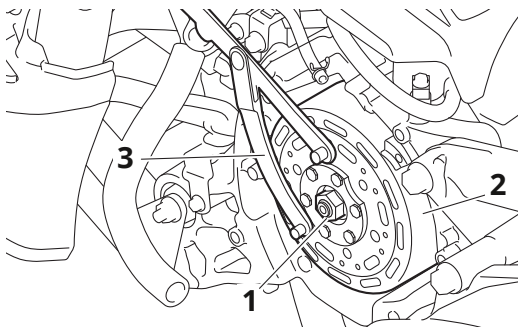
مهره روتور ژنراتور استارت
70 N·m (7.0 kgf·m, 52 lb·ft)



IP

- در حالی که روتور ژنراتور استارت "2" را با ابزار نگهدارنده روتور "3" نگه دارید، مهره روتور ژنراتور استارت را سفت کنید.

ابزار نگهدارنده روتور (شامل دسته و 3 پین)
90890-04195
اتصال ابزار نگهدارنده روتور 5 × 7 میلی متر
90890-04198



EAS33382

حذف استارت ژنراتور

1. حذف:

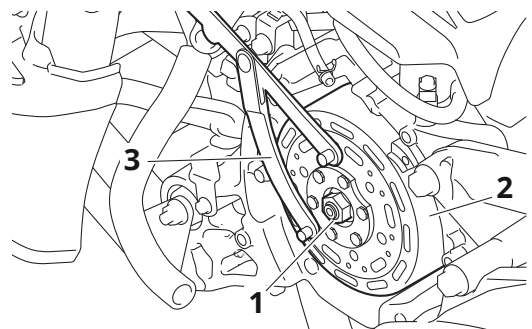
- مهره روتور ژنراتور استارت "1"
- واشر

IP

- در حالی که روتور ژنراتور استارت "2" را با ابزار نگهدارنده روتور "3" نگه دارید، مهره روتور ژنراتور استارت را شل کنید.

ابزار نگهدارنده روتور (شامل دسته و 3 پین)
90890-04195

اتصال ابزار نگهدارنده روتور 5 × 7 میلی متر
90890-04198



2. حذف کنید:

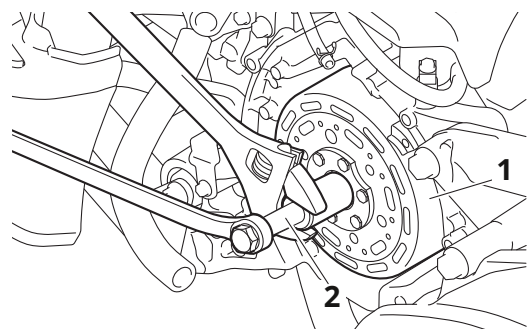
- روتور ژنراتور استارت "1" (با کشنده چرخ فلاپویل "2")
- کلید چوبی

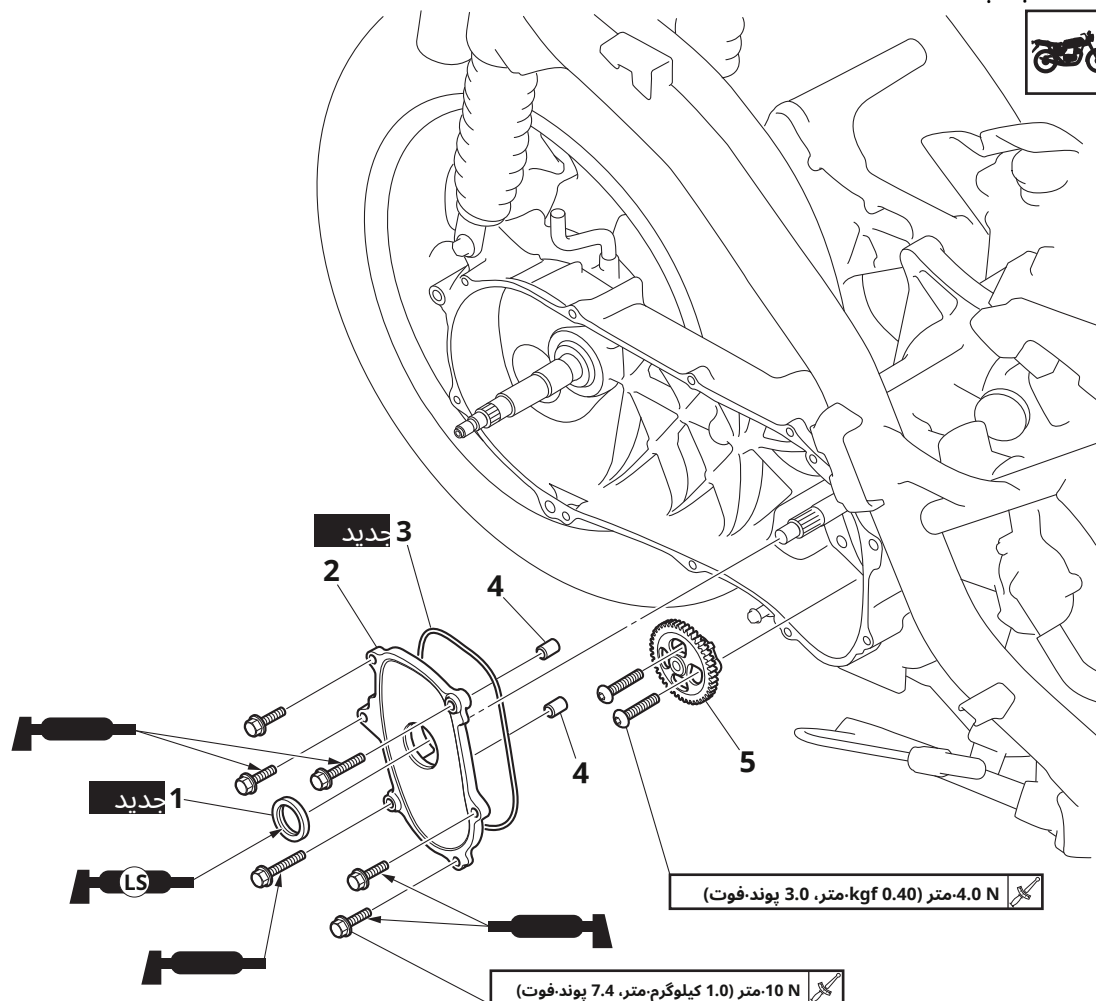
ECA21740

اطلاع

- برای محافظت از انتهای میل لنگ، یک سوکت با اندازه مناسب بین پیچ مرکزی کشنده چرخ فلاپویل و میل لنگ قرار دهید.

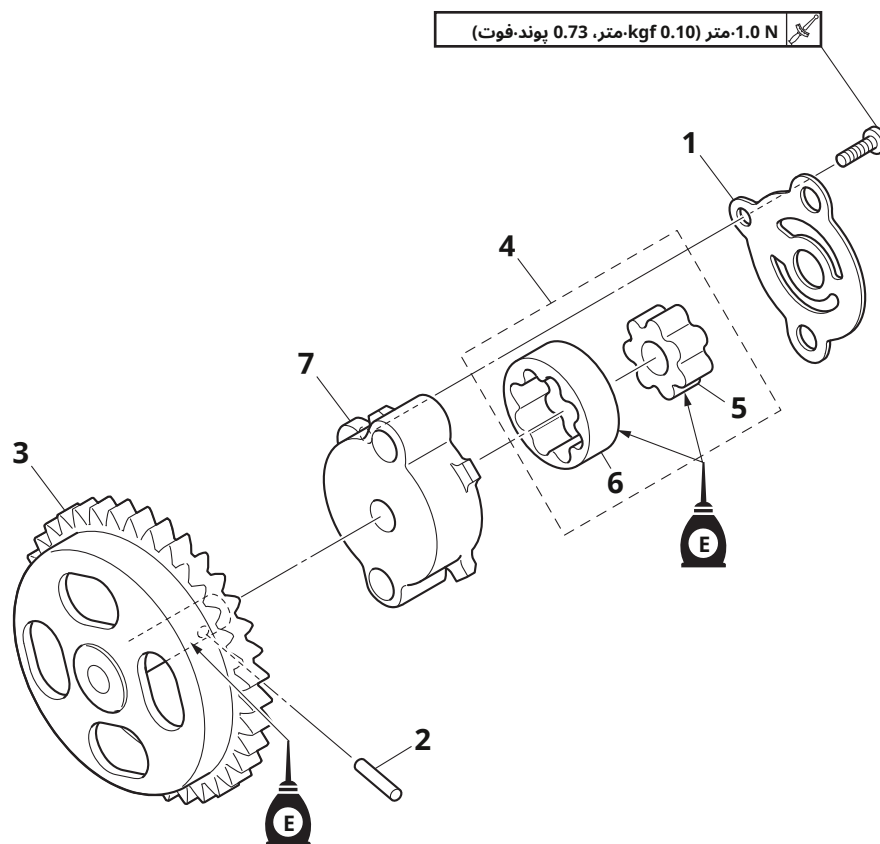
فلاپویل کش
90890-01189
فلاپویل کش
YM-01189



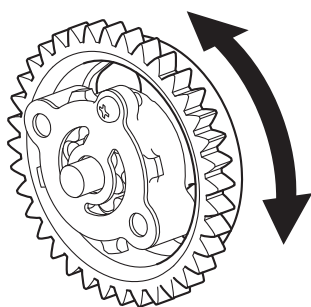


* باند شماره 1215 یا ماها (85505-90890) را اعمال کنید.

ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 39-5 مراجعه کنید.		گیربکس اتوماتیک تسمه V	
	1	مهر و موم نفت	1
	1	پوشش پمپ روغن	2
	1	واشر	3
	1	پین رولپلاک	4
	1	مجموعه پمپ روغن	5



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
1	پوشش محفظه پمپ روغن	1	
2	سنجاق	1	
3	دنده پمپ روغن	1	
4	مجموعه روتور پمپ روغن	1	
5	روتور داخلی پمپ روغن	1	
6	روتور بیرونی پمپ روغن	1	
7	محفظه پمپ روغن	1	



EAS30342

مونتاژ پمپ روغن

1. روغن کاری:

- روتور داخلی
- روتور بیرونی
- شفت پمپ روغن

روان کننده توصیه شده
روغن موتور



2. نصب کنید:

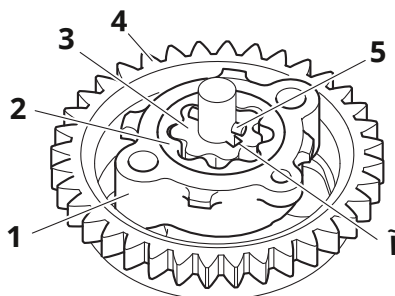
- محفظه پمپ روغن "1"
- روتور بیرونی پمپ روغن "2"
- روتور داخلی پمپ روغن "3"
- دنده پمپ روغن "4"
- پین «5»
- پوشش محفظه پمپ روغن

پیچ پوششی محفظه پمپ روغن
(پوند: 0.73 فوت 0.10 kgf·m, 1.0 N·m)



IP

هنگام نصب روتور داخلی، پین را در چرخ دنده پمپ روغن با شیار "a" در روتور داخلی تراز کنید.



3. بررسی کنید:

- عملکرد پمپ روغن
- به "بررسی پمپ روغن" در صفحه 53-5 مراجعه کنید.

EAS30340

چک کردن صافی روغن

1. بررسی کنید:

- صافی روغن
- خسارت → جایگزین کردن.
- آلاینده ها → با حلال تمیز کنید.

EAS30337

چک کردن پمپ روغن

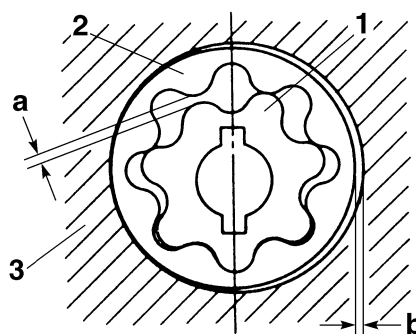
1. بررسی کنید:

- دنده محرک پمپ روغن
- دنده پمپ روغن
- محفظه پمپ روغن
- روکش محفظه پمپ روغن ترک / آسیب /
- سایش → پمپ روغن را تعویض کنید.

2. اندازه گیری:

- فاصله نوک روتور داخلی به بیرونی "a"
- فاصله روتور بیرونی به پمپ روغن - محفظه "b"

خارج از مشخصات → پمپ روغن را تعویض کنید.



1. روتور داخلی

2. روتور بیرونی

3. محفظه پمپ روغن

فاصله نوک روتور داخلی به بیرونی



کمتر از 0.15 میلی متر (0.006 اینچ)

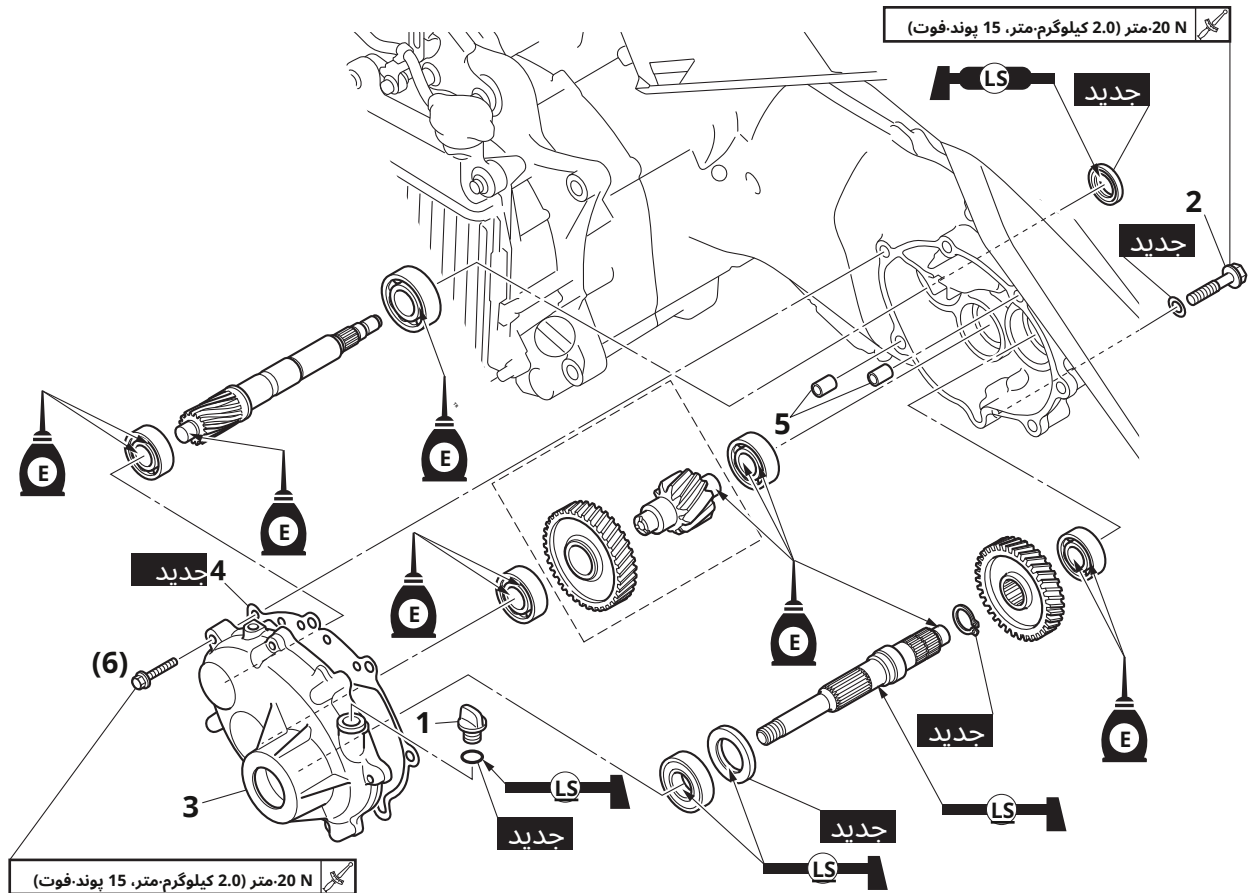
حد
0.23 میلی متر (0.0091 اینچ) فاصله
روتور بیرونی به پمپ روغن، محفظه

حد 0.13-0.18 میلی متر (0.0051-0.0071 اینچ)
0.25 میلی متر (0.0098 اینچ)

3. بررسی کنید:

- عملکرد پمپ روغن
- حرکت خشن → مراحل (1) و (2) را تکرار کنید یا پمپ روغن را تعویض کنید.

حذف انتقال



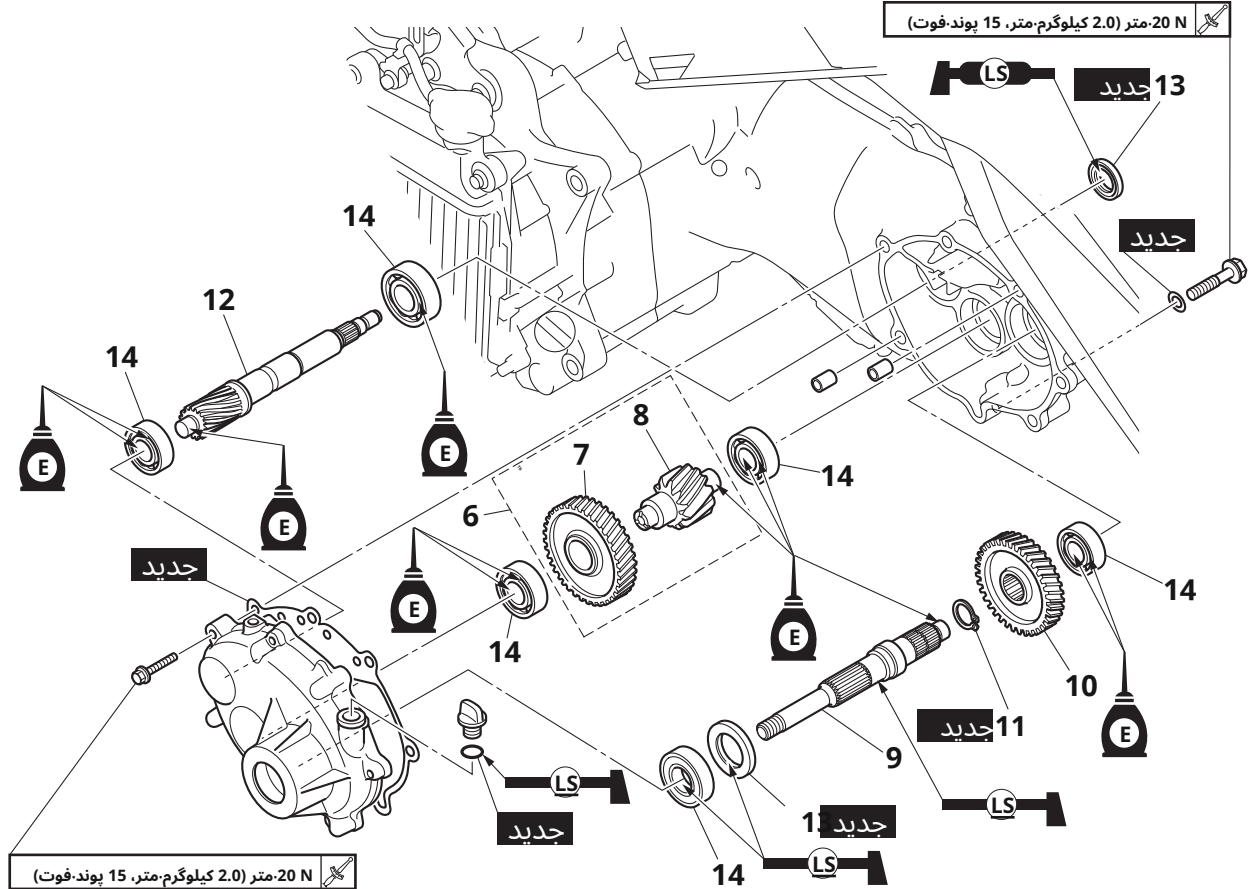
ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید.		صدافه کن	
به "رادیاتور" در صفحه 3-6 مراجعه کنید.		روکش رادیاتور	
به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 39-5 مراجعه کنید.		مونتاز نوار ثانویه	
به "کمک فنر عقب AS-SEMBLIES و SWINGARM" در صفحه 4-72 مراجعه کنید.		بازو چرخشی	
به "چرخ عقب" در صفحه 4-28 مراجعه کنید.		چرخ عقب	
	1	درپوش پرکننده روغن گیربکس نهایی	1
	1	پیچ تخلیه روغن گیربکس نهایی	2
	1	پوشش جعبه دنده	3
	1	واشر پوشش جعبه گیربکس	4
	2	پین رولپلاک	5

انتقال

حذف انتقال



20 N متر (2.0 کیلوگرم-متر، 15 پوند-فوت)



20 N متر (2.0 کیلوگرم-متر، 15 پوند-فوت)

سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
6	مجموعه محور اصلی	1	
7	دنده محرک اولیه	1	
8	محور اصلی	1	
9	محور گرداننده	1	
10	دنده چرخ 1	1	
11	دایره	1	
12	دنده محرک اولیه	1	
13	مهر و موم نفت	2	
14	یاتاقان	6	

انتقال

EAS30433

بررسی انتقال

1. بررسی کنید:

- دنده های انتقال
- تغییر رنگ آبی / فرورفتگی / سایش → دنده (های) معیوب را تعویض کنید.
- سگ دنده گیربکس ترک / آسیب / لبه های گرد → دنده (های) معیوب را تعویض کنید.

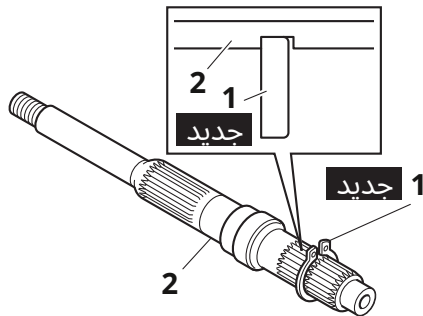
2. بررسی کنید:

- درگیر شدن دنده انتقال (هر دنده پینیون به چرخ دنده مربوطه خود)

غلط → مجموعه های محور انتقال را دوباره مونتاژ کنید.

3. بررسی کنید:

- حرکت دنده انتقال
- حرکت خشن → قطعه (های) معیوب را تعویض کنید.

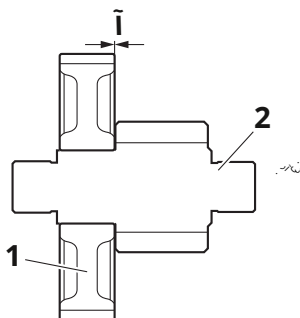


3. نصب کنید:

- چرخ دنده اصلی "1" (به محورها اصلی "2")

عمق نصب شده دنده اصلی "a"

0.5-0.9 میلی متر (0.035-0.020 اینچ)



4. نصب کنید:

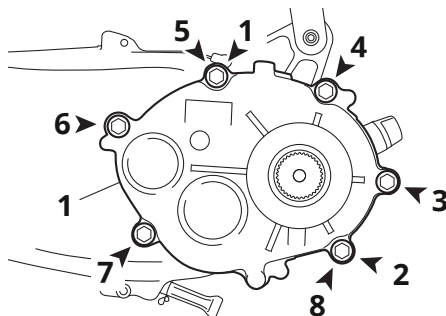
- پوشش جعبه دنده "1"

پیچ پوشش جعبه دنده
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)



IP

پیچ های پوشش جعبه گیربکس را به ترتیب سفت کردن مناسب مطابق شکل ببندید.



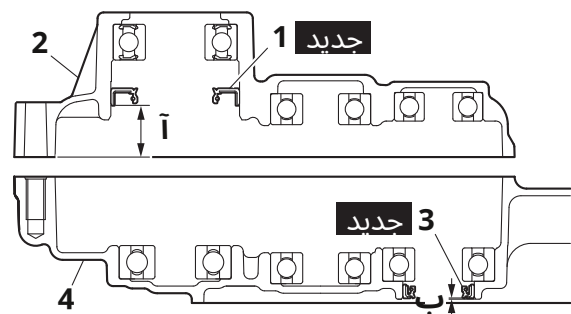
نصب گیربکس

EAS30438

1. نصب کنید:

- مهر و موم روغن "1" (جدید)
- (به پوشش جعبه انتقال "2")
- مهر و موم روغن "3" (جدید)
- (به سمت راست میل لنگ "4")

عمق نصب شده "a"
21.7-21.8 میلی متر (0.86-0.85 اینچ)
(عمق نصب شده "b"
0.25-0.75 میلی متر (0.03-0.01 اینچ)

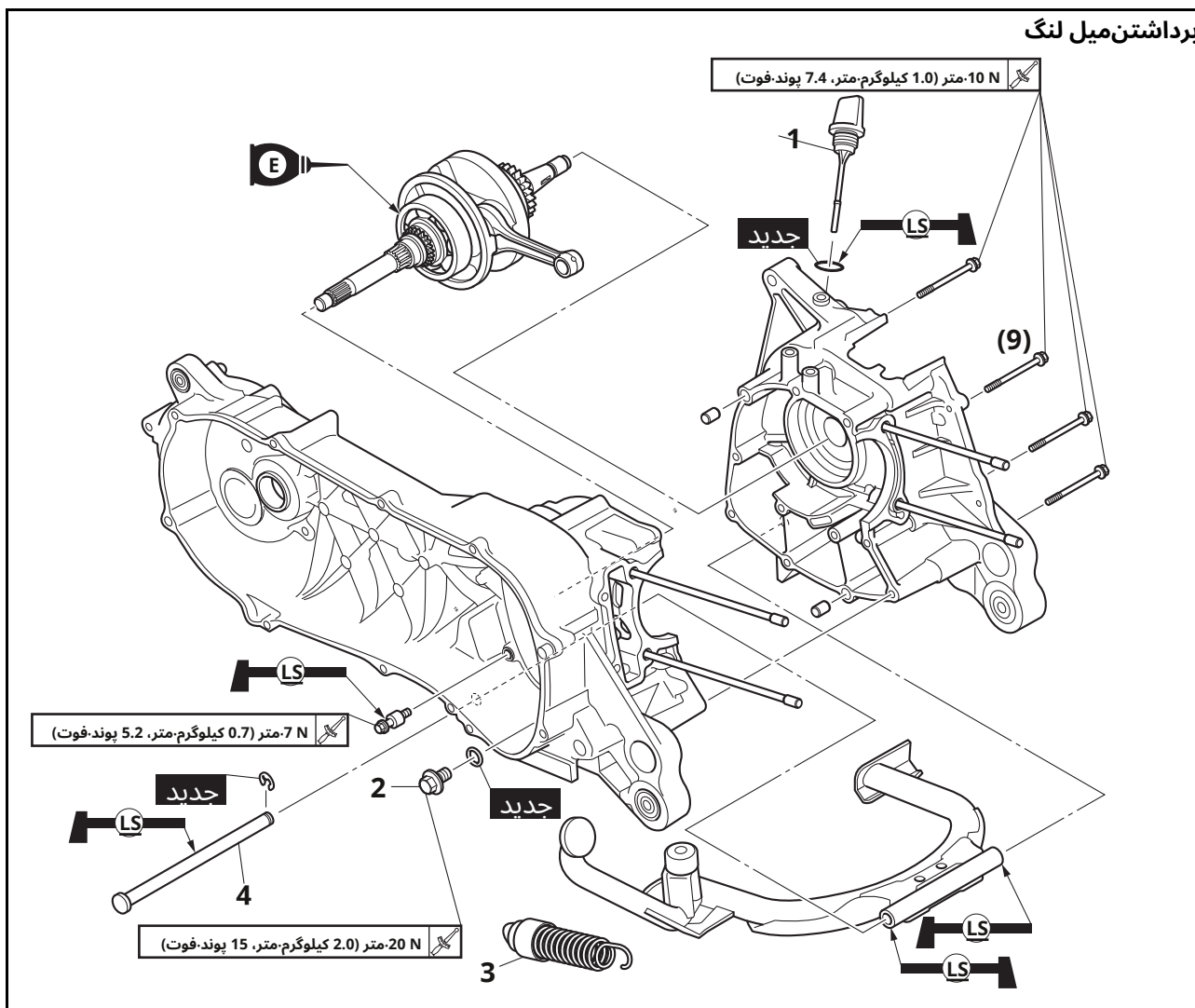


2. نصب کنید:

- دایره «1» (جدید)
- (به محور محرک "2")

IP

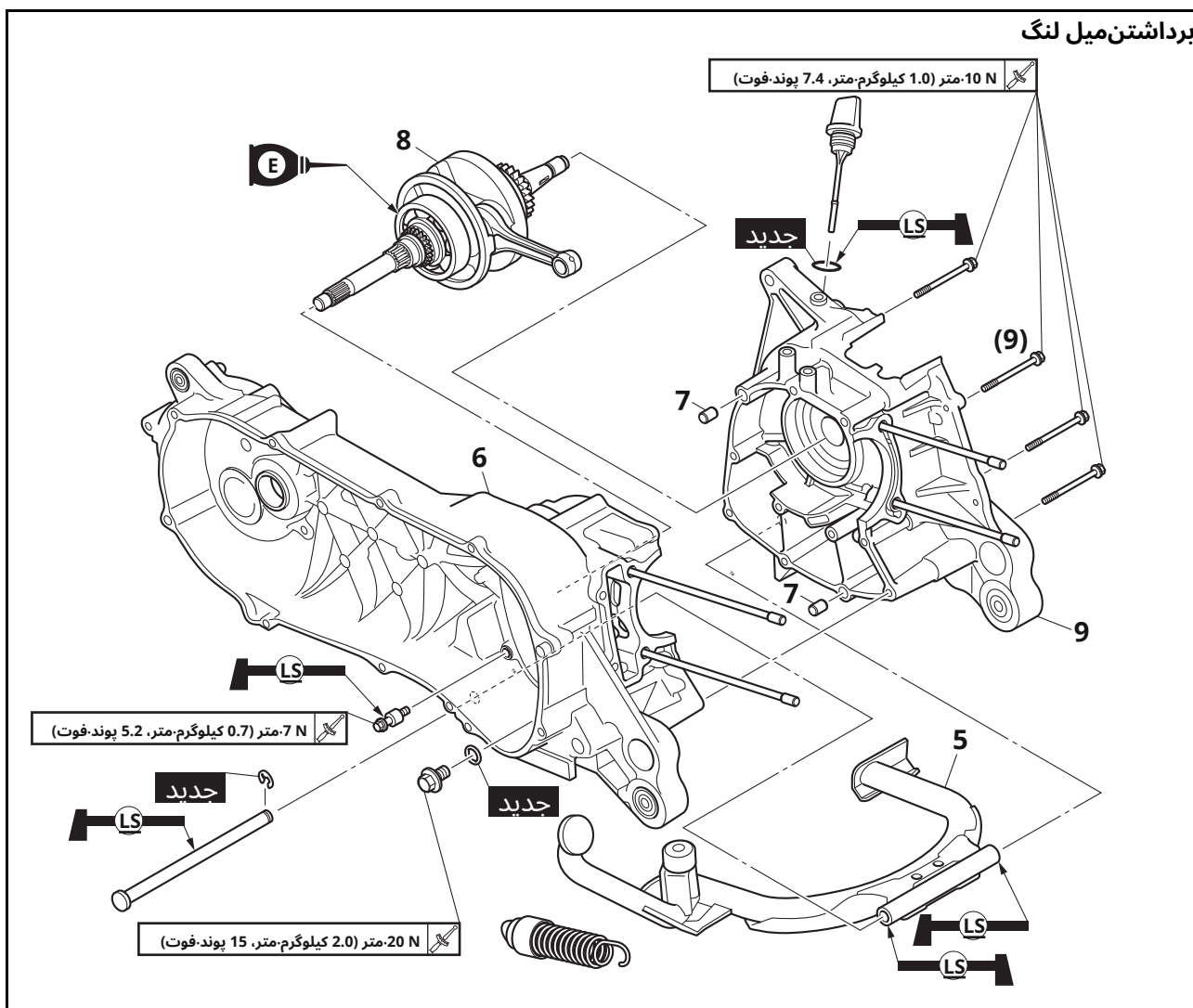
گیره را طوری نصب کنید که طرف پخ آن رو به رو باشد.



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید.		موتور	
به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید.		سر سیلندر	
به "سیلندر و پیستون" در صفحه 5-34 مراجعه کنید.		پیستون	
به "گیربکس اتوماتیک تسمه V-BELT" در صفحه 5-39 مراجعه کنید.		مونتاز نوار ثانویه	
به "ژنراتور استارت" در صفحه 5-49 مراجعه کنید.		کلاچ استارت	
	1	دیپ استیک	1
	1	پیچ تخلیه روغن موتور	2
	1	بهار	3
	1	میل پایه	4

میل لنگ

برداشتن میل لنگ



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
5	پایه مرکزی	1	
6	میل لنگ (سمت چپ)	1	
7	پین رولپلاک	2	
8	مجموعه میل لنگ	1	
9	میل لنگ (راست)	1	

میل لنگ

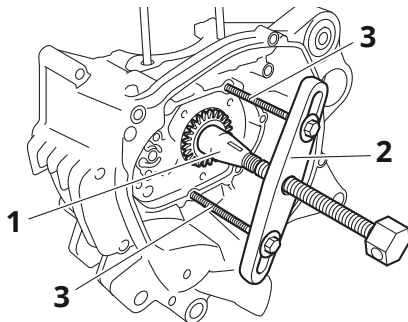
ECA20630

اطلاع

- برای محافظت از انتهای میل لنگ، یک سوکت با اندازه مناسب بین پیچ ابزار جداکننده میل لنگ و میل لنگ قرار دهید.

- به میل لنگ ضربه نزنید.

ابزار جداکننده میل لنگ
90890-01135
جداکننده میل لنگ
YU-01135-B



EAS31242

بررسی مونتاژ میل لنگ

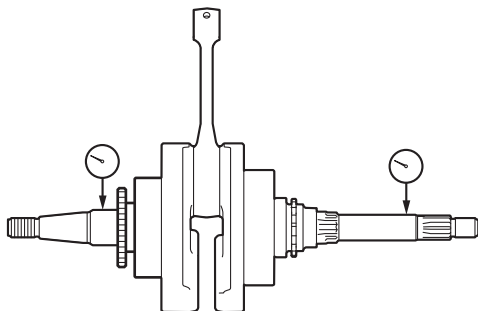
1. اندازه گیری:

- خروجی میل لنگ
- خارج از مشخصات → مجموعه میل لنگ را تعویض کنید.

IP

میل لنگ را به آرامی بچرخانید.

محدودیت خروجی
0.030 میلی متر (0.0012 اینچ)



2. اندازه گیری:

- عرض میل لنگ
- خارج از مشخصات → مجموعه میل لنگ را تعویض کنید.

عرض مجموعه میل لنگ
51.45-51.50 میلی متر (2.026-2.028 اینچ)



EAS31241

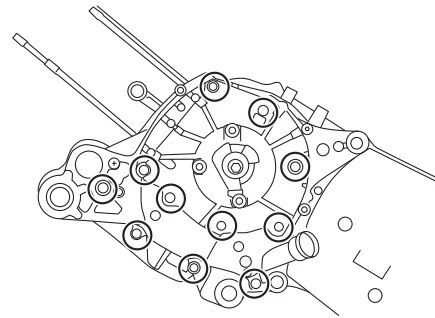
جدا سازی میل لنگ

1. حذف:

- پیچ و مهره میل لنگ

IP

هر پیچ را به صورت مرحله ای و به صورت متقاطع 1/4 پیچ را در یک زمان باز کنید. پس از باز شدن کامل پیچ ها، آنها را بردارید.



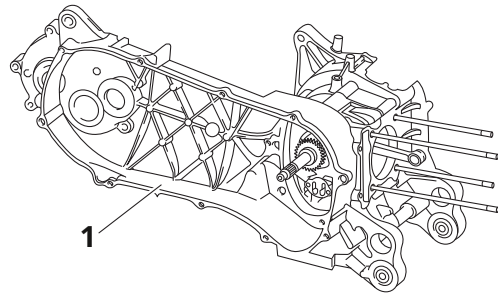
2. حذف کنید:

- میل لنگ (سمت چپ) "1"

ECA13900

اطلاع

بایک چکش نرم به یک طرف میل لنگ ضربه بزنید. فقط روی قسمت های تقویت شده میل لنگ ضربه بزنید، نه روی سطوح جفت شده میل لنگ. به آرامی وبا احتیاط کار کنید و مطمئن شوید که نیمه های میل لنگ به طور مساوی از هم جدا شوند.



EAS30414

برداشتن مجموعه میل لنگ

1. حذف:

- مجموعه میل لنگ "1"

IP

- مجموعه میل لنگ را با ابزار جداکننده میل لنگ "2" و پیچ "3" M6 بردارید.
- مطمئن شوید که ابزار جداکننده میل لنگ روی مجموعه میل لنگ قرار گرفته است.

میل لنگ

IP

• مجموعه میل لنگ را با دیگ نصب میل لنگ "2"، پیچ نصب کننده میل لنگ "3"، آداپتور "4" و فاصله دهنده نصب میل لنگ "5" نصب کنید.

• با یک دست میله اتصال را در نقطه مرگ بالا (TDC) نگه دارید و با دست دیگر مهره پیچ نصب کننده میل لنگ را بچرخانید. پیچ نصب کننده میل لنگ را بچرخانید تا مجموعه میل لنگ در مقابل یاتاقان قرار گیرد.

دیگ نصب میل لنگ

90890-01274

نصب گلدان

YU-90058

پیچ نصب میل لنگ

90890-01275

پیچ

YU-90060

آداپتور (M12)

90890-01278

آداپتور شماره 3

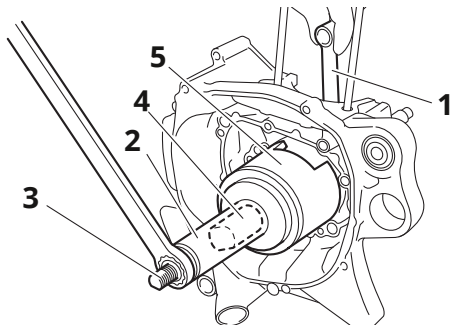
YU-90063

اسپیسر (نصب میل لنگ)

90890-04081

اسپیسر قابلمه

YM-91044



EAS31246

مونتاژ میل لنگ

1. تمام سطوح جفت و اشتر و سطوح جفت گیری میل لنگ را کاملاً تمیز کنید.

2. اعمال کنید:

• درزگیر

(روی سطوح جفت شدن میل لنگ)

اوراق یاماها شماره ۱۲۱۵

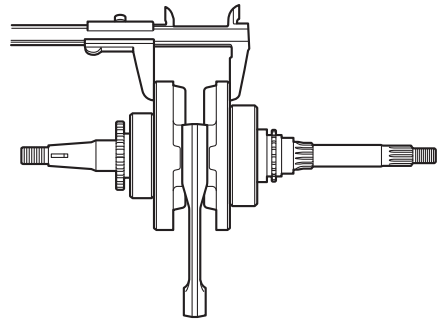
90890-85505

(سه باند No.1215®)



IP

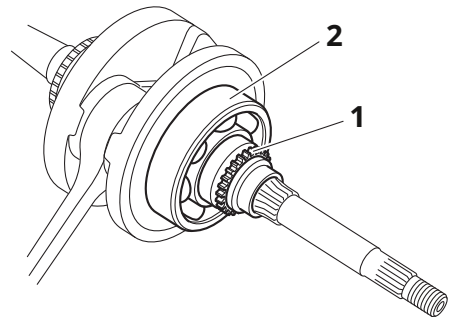
اجازه ندهید هیچ درزگیر با گالری روغن تماس پیدا کند.



3. بررسی کنید:

• چرخ دنده میل لنگ "1"
آسیب/ساییدگی → مجموعه میل لنگ را تعویض کنید.

• بلبرینگ "2"
ترک / آسیب / سایش → مجموعه میل لنگ را تعویض کنید.



EAS31243

چک کردن میل لنگ

1. نیمه های میل لنگ را به طور کامل در یک حلال ملایم بشویید.

2. تمام سطوح و اشتر و سطوح جفت کننده میل لنگ را کاملاً تمیز کنید.

3. بررسی کنید:

• میل لنگ

ترک / آسیب → جایگزین کردن.

EAS31244

چک کردن بلبرینگ

1. بررسی کنید:

• یاتاقان

یاتاقان ها را تمیز و روغن کاری کنید و سپس با انگشت خود راس داخلی را بچرخانید. حرکت خشن → جایگزین کردن.

EAS31245

چک کردن چرخ دنده پمپ روغن

1. بررسی کنید:

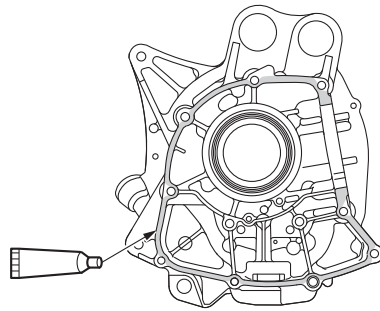
• دنده محرک پمپ روغن آسیب/
ساییدگی → جایگزین کردن.

EAS30791

نصب میل لنگ

1. نصب کنید:

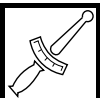
• مجموعه میل لنگ "1"



3. نصب کنید:

- میل لنگ (راست)
- (روی میل لنگ (سمت چپ))
- پیچ و مهره میل لنگ

پیچ میل لنگ
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)



IP

- هر نوع درزگیر را که از بین میل لنگ چپ و میل لنگ سمت راست بیرون زده است، کاملاً پاک کنید.

- پیچ های میل لنگ را به صورت مرحله ای و به صورت متقاطع سفت کنید.

EAS31247

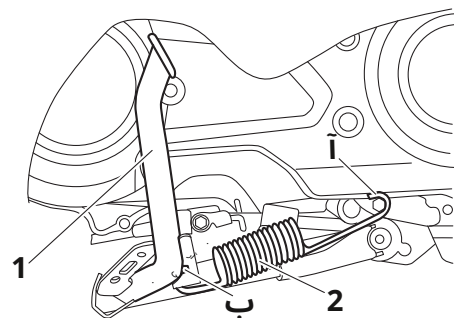
نصب و راه اندازی مرکز

1. نصب کنید:

- پایه «1»
- بهار «2»

IP

- مطمئن شوید که انتهای قلاب شده "a" فنر به سمت بیرون قرار دارد.
- مطمئن شوید که انتهای قلاب شده "b" فنر به سمت بیرون قرار دارد.



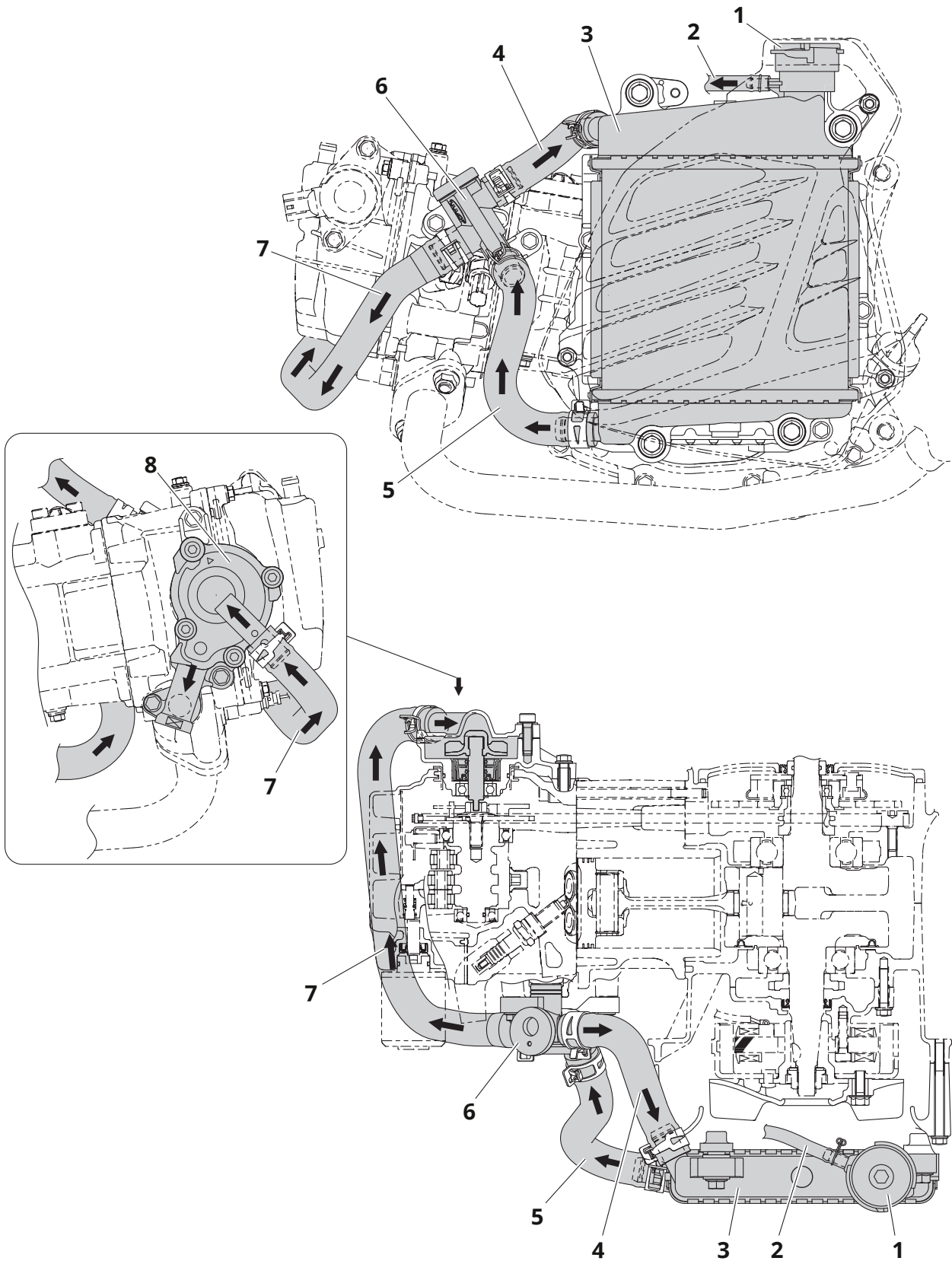
سیستم خنک کننده

نمودارهای سیستم خنک کننده.....6-1.....

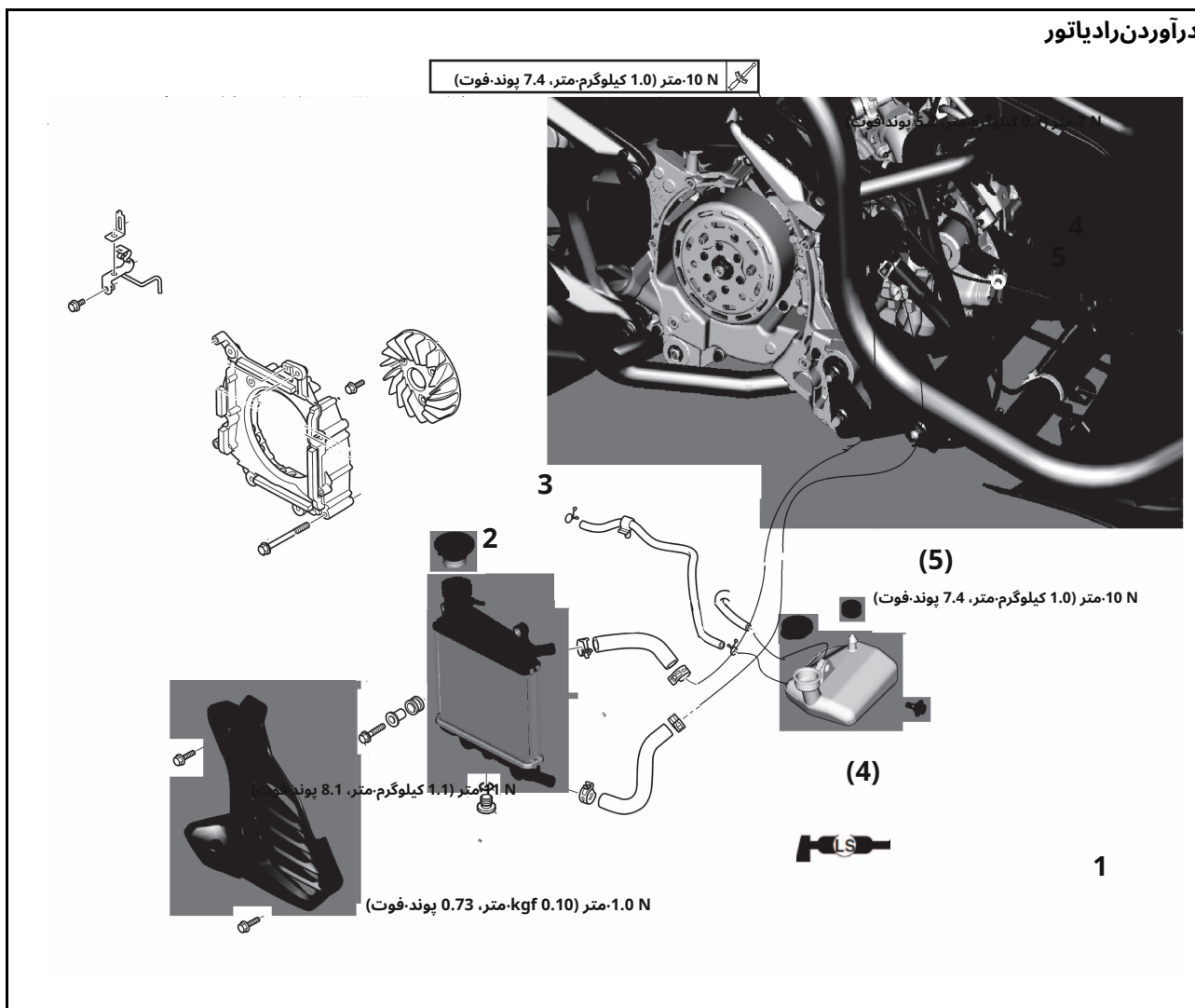
رادیاتور.....6-3.....
چک کردن رادیاتور 5-6 نصب
رادیاتور 5-6.....

ترموستات.....6-7.....
بررسی مونتاژ ترموستات 8-6 نصب مونتاژ
ترموستات 8-6.....

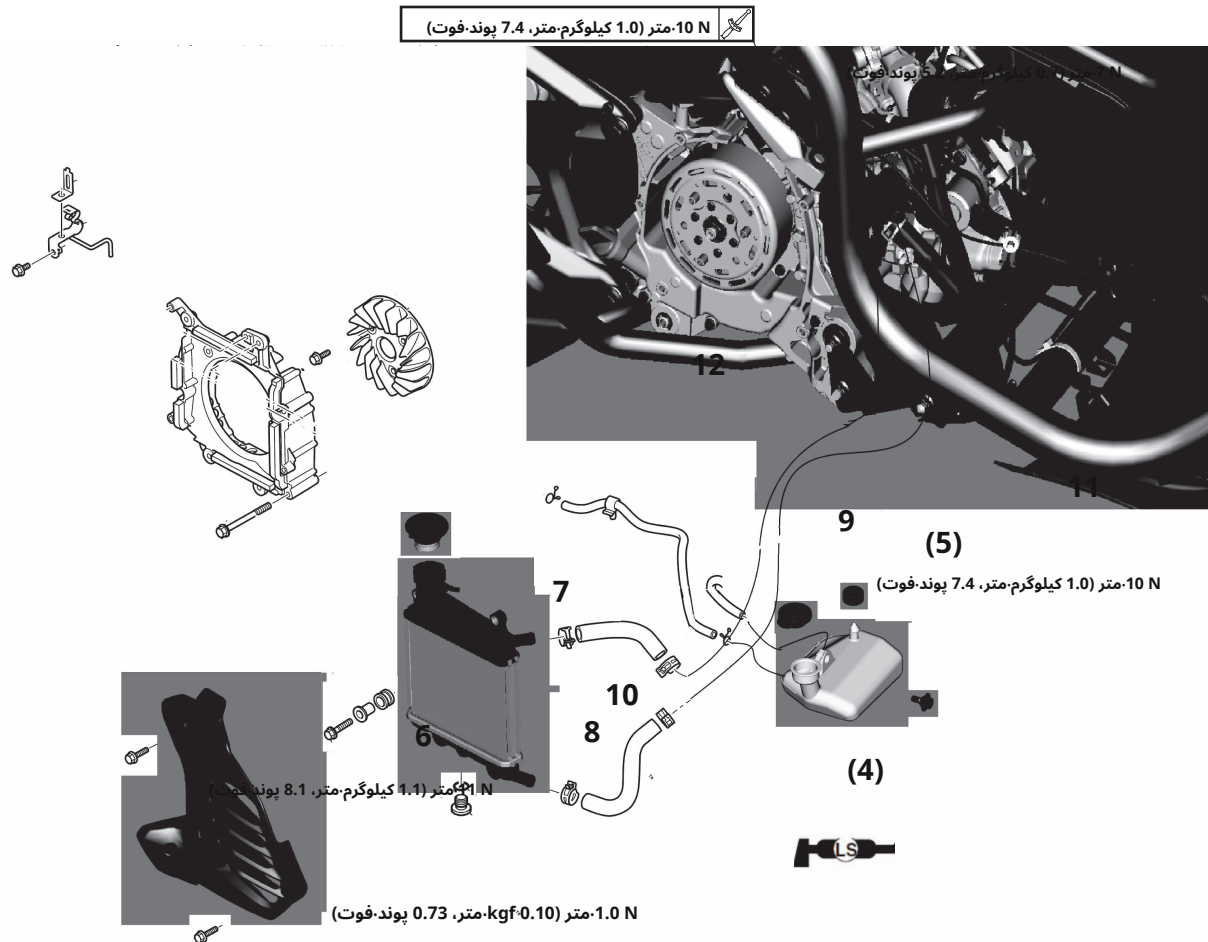
پمپ آب.....6-9.....
جداسازی پمپ آب 11-6 چک کردن پمپ
آب 11-6..... مونتاژ پمپ
آب 11-6..... نصب پمپ
آب 11-6.....



1. درپوش رادیاتور
2. شیلنگ مخزن خنک کننده
3. رادیاتور
4. شیلنگ ورودی رادیاتور
5. شیلنگ خروجی رادیاتور
6. مونتاژ ترموستات
7. شلنگ ورودی پمپ آب
8. مجموعه پمپ آب



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	خنک کننده		زه کشی. به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.
	پوشش جانبی (راست)		به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
	مجموعه تخته زیرپایی (راست) / روکش پایین		به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.
1	روکش رادیاتور	1	
2	شلنگ تنفسی مخزن خنک کننده	1	
3	شلنگ مخزن خنک کننده	1	
4	براکت شیلنگ ترمز عقب	1	
5	نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت جلو)	1	



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
6	محزن خنک کننده	1	
7	شیلنگ ورودی رادیاتور	1	
8	شیلنگ خروجی رادیاتور	1	
9	درب رادیاتور	1	
10	رادیاتور	1	
11	کیس فن رادیاتور	1	
12	فن رادیاتور	1	

چک کردن رادیاتور

1. بررسی کنید:

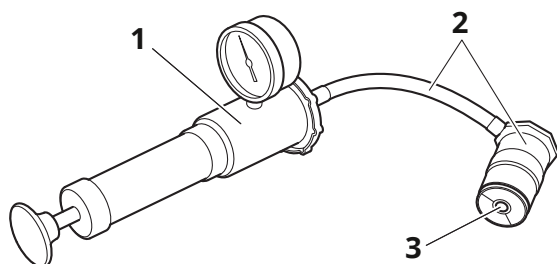
- پره های رادیاتور
انسداد → تمیز.

هوای فشرده را در قسمت پشتی رادیاتور قرار دهید.

خسارت → تعمیر یا تعویض کنید.

IP

هرباله صاف را با یک پیچ گوشتی نازک و سر صاف صاف کنید.



ب فشار مشخص شده را به مدت ده ثانیه اعمال کنید و مطمئن شوید که افت فشار وجود ندارد.

4. بررسی کنید:

- فن رادیاتور
خسارت → جایگزین کردن.

EAS30440

نصب رادیاتور

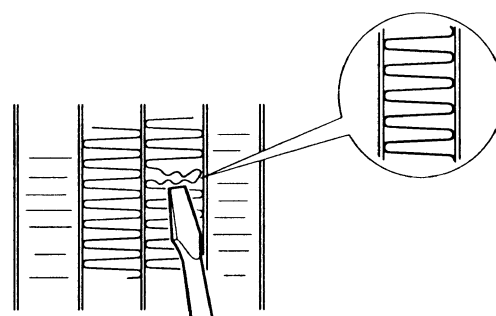
1. پر کنید:

- سیستم خنک کننده
(با مقدار مشخص شده خنک کننده توصیه شده)

به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

- سیستم خنک کننده
نشت می کند → هر قطعه معیوب را تعمیر یا تعویض کنید. آ. تستر درپوش رادیاتور "1" و آداپتور تستر درپوش رادیاتور "2" را به رادیاتور وصل کنید.



2. بررسی کنید:

- شیلنگ های رادیاتور
• شیلنگ مخزن خنک کننده ترک / آسیب → جایگزین کردن.

3. اندازه گیری:

- فشار باز شدن شیر درپوش رادیاتور زیر فشار تعیین شده → درپوش رادیاتور را تعویض کنید.

تست درپوش رادیاتور 90890-01325

کیت تست سیستم خنک کننده Mityvac
YU-24460-A

آداپتور تستر درپوش رادیاتور 31
میلی متر
90890-05375

آداپتور تستر درپوش رادیاتور 31
میلی متر
YM-05375



فشار باز شدن شیر درپوش رادیاتور

-1.37 kgf/cm², 15.7-19.9 psi(
108.0-137.4 kPa) 1.08



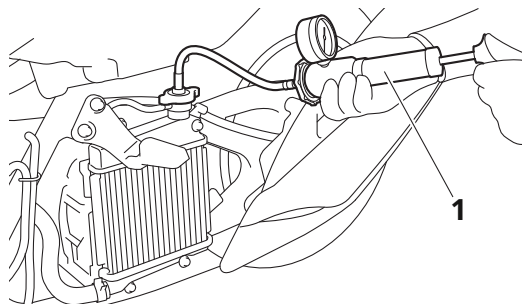
آ. تستر درپوش رادیاتور "1" و آداپتور تستر درپوش رادیاتور "2" را روی درپوش رادیاتور "3" نصب کنید.

تست درپوش رادیاتور 90890-01325

کیت تست سیستم خنک کننده Mityvac
YU-24460-A

آداپتور تستر درپوش رادیاتور 31
میلی متر
90890-05375

آداپتور تستر درپوش رادیاتور 31
میلی متر
YM-05375



ب 196 کیلو پاسکال (1.96 کیلوگرم بر سانتی متر مربع، 27.87 psi) فشار اعمال کنید.

ج. فشار را اندازه گیری کنید تا فشار اعمالی ثابت آن را بررسی کنید.

3. اندازه گیری:

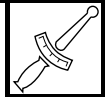
- فشار باز شدن درب رادیاتور زیر فشار مشخص شده → درپوش رادیاتور را تعویض کنید.
- به "بررسی رادیاتور" در صفحه 5-6 مراجعه کنید.

4. نصب کنید:

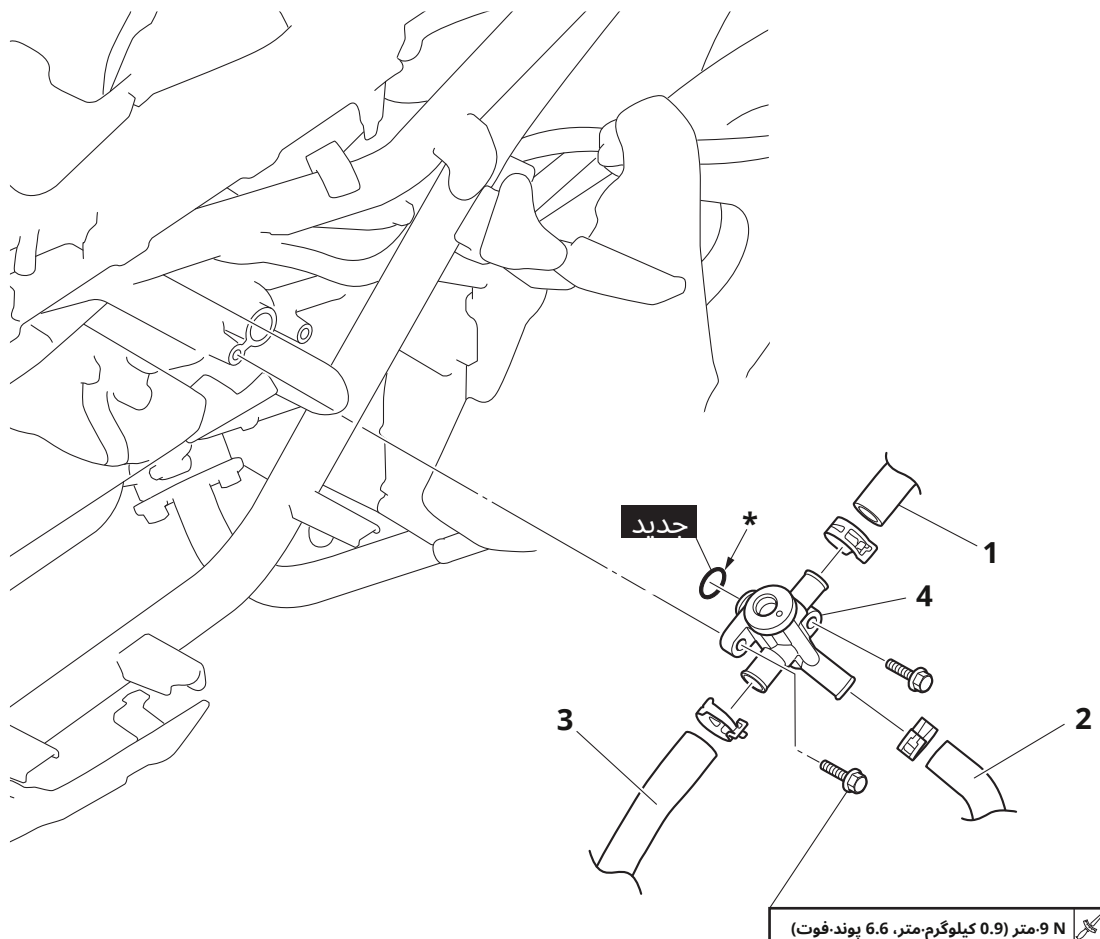
- نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت جلو) "1"

پیچ نگهدارنده شلنگ ترمز عقب (سمت جلو)

7 N·m)0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft(



برداشتن مجموعه ترموستات



* : آب بمالید

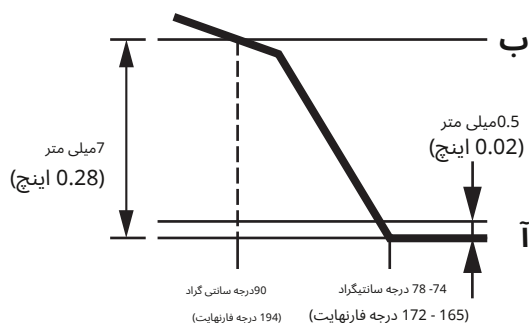
ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
زده‌کشی. به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.		خنک کننده	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.		پوشش جانبی جلو (راست)	
به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.		مجموعه تخته زیرپایی (راست) / روکش پایین	
قطع شدن.	1	شیلنگ ورودی رادیاتور	1
قطع شدن.	1	شیلنگ خروجی رادیاتور	2
قطع شدن.	1	شیلنگ ورودی پمپ آب	3
	1	مجموعه ترموستات	4

بررسی مجموعه ترموستات

1. بررسی کنید:

• ترموستات "1"

در دمای 74-78 درجه سانتی گراد (165-172 درجه فارنهایت) باز نمی شود - جایگزین کردن.



ا. کاملاً بسته است
ب. کاملاً باز است

IP

اگر صحت ترموستات مشکوک است، آن را تعویض کنید.
ترموستات معیوب می تواند باعث گرمای بیش از حد یا
خنک شدن بیش از حد شود.

EAS30445

نصب مجموعه ترموستات

1. بررسی کنید:

• سیستم خنک کننده
(با مقدار مشخص شده خنک کننده توصیه شده)

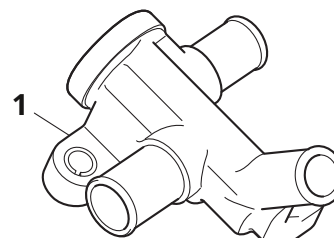
به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

• سیستم خنک کننده
نشت می کند → هر قطعه معیوب را تعمیر یا تعویض کنید.
به "نصب رادیاتور" در صفحه 5-6 مراجعه کنید.

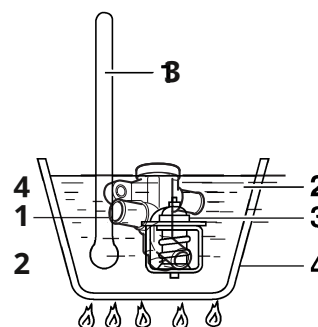
3. اندازه گیری:

• فشار باز شدن درب رادیاتور
زیر فشار مشخص شده → درپوش رادیاتور را تعویض کنید.
به "بررسی رادیاتور" در صفحه 5-6 مراجعه کنید.



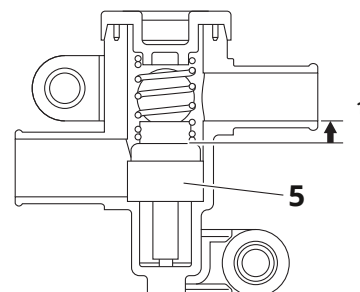
آ. ترموستات "1" را در ظرف "2" پر از آب معلق کنید.

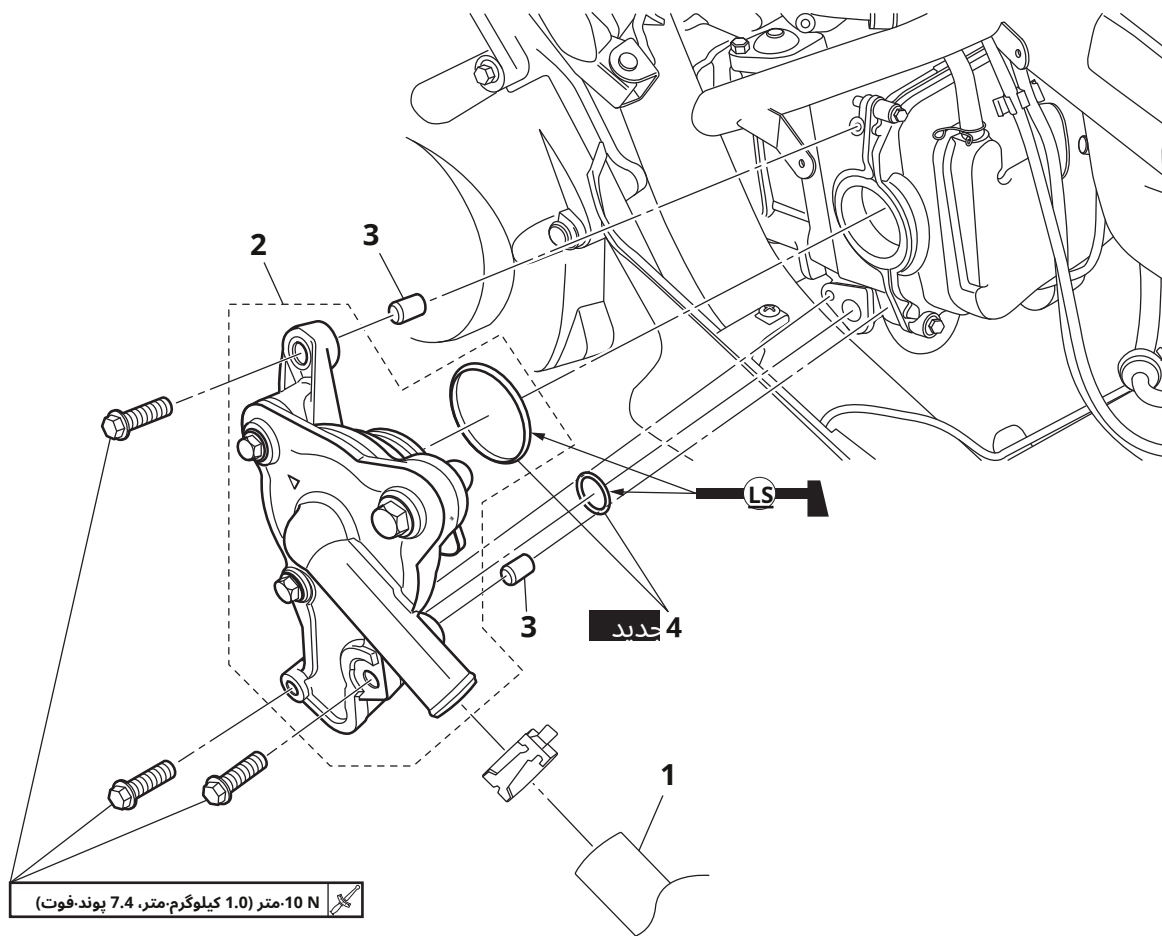
ب. آب را به آرامی گرم کنید.
ج. یک دماسنج "3" را در آب قرار دهید.
در حین هم زدن آب "4"، دمای مشخص شده
ترموستات و دماسنج را رعایت کنید.



ه. موقعیت عنصر ترموستات "5" را بررسی کنید.

همان سطح برای قسمت بالایی عنصر ترموستات و خط پایین
سوراخ "a" در دمای 90 درجه سانتیگراد (194 درجه فارنهایت)

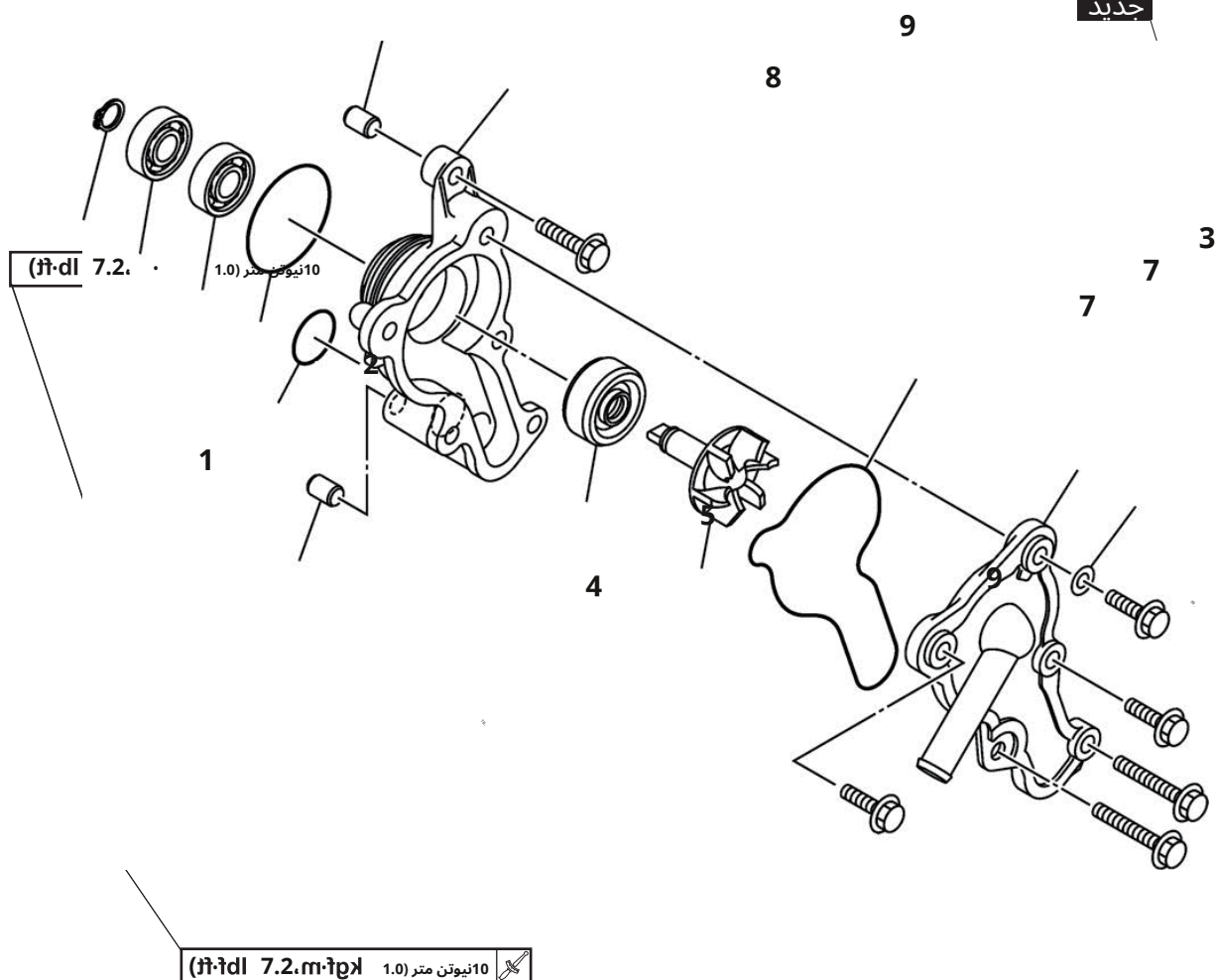




ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
زده‌کشی. به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.		خنک کننده	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.		پوشش جانبی جلو (سمت چپ)	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.		مونتاژ تخته زیرپایی (سمت چپ) / پوشش پایین	
قطع شدن.	1	شیلنگ ورودی پمپ آب	1
	1	مجموعه پمپ آب	2
	2	پین رولپلاک	3
	2	واشر	4

پمپ آب

جداسازی پمپ آب
جدید



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
	1	پوشش محافظه پمپ آب	1
	1	واشر بدنه پمپ آب	2
	1	دایره	3
	1	شفٹ پروانه	4
	1	مهر و موم پمپ آب	5
	2	واشر	6
	2	یاتاقان	7
	1	محفظه پمپ آب	8
	2	رولپلاک سنجاق	9

پمپ آب

EAS30446

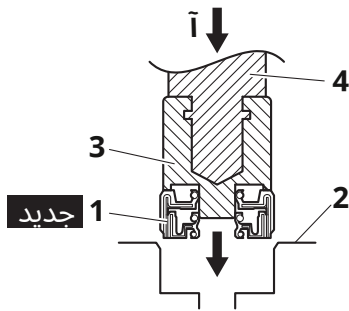
جداسازی پمپ آب

1. حذف:

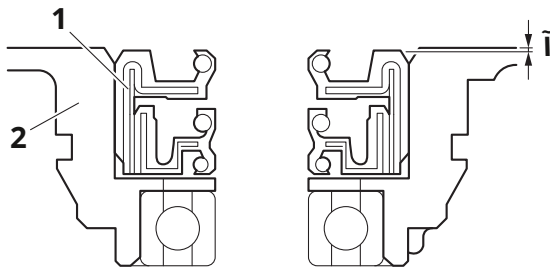
- مهر و موم پمپ آب "1"

IP

مهر و موم پمپ آب را از داخل محفظه پمپ آب "2" بردارید.



الف. فشار به پایین
3. نصاب مهر و موم مکانیکی
4. درایور یا تاقان محور محور



آ. عمق نصب شده آب بند پمپ آب

2. روغن کاری:

- مهر و موم پمپ آب

روان کننده توصیه شده
گریس بر پایه صابون لیتیوم



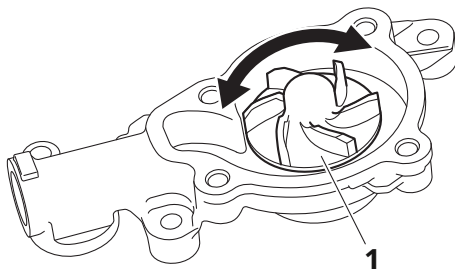
3. نصب کنید:

- شفت پروانه "1"

- دایره جدید

IP

پس از نصب، بررسی کنید که محور پروانه به آرامی می چرخد.



EAS30449

نصب پمپ آب

1. نصب کنید:

- حلقه های اورینگ "1"

- مجموعه پمپ آب "2"

EAS30447

چک کردن پمپ آب

1. بررسی کنید:

- پوشش محفظه پمپ آب
- محفظه پمپ آب
- شفت پروانه

ترک / آسیب / سایش → جایگزین کردن.

EAS30448

مونتاژ پمپ آب

1. نصب کنید:

- مهر و موم پمپ آب "1" جدید (در محفظه پمپ آب "2")

IP

مهر و موم پمپ آب را با ابزار مخصوص در عمق مشخص شده همانطور که در تصویر نشان داده شده است نصب کنید.

عمق نصب شده آب بند پمپ آب

0.5-0 میلی متر (0.02-0 اینچ)



نصاب مهر و موم مکانیکی

90890-04145

درایور بلبرینگ شفت وسط

90890-04058

نصاب بلبرینگ وسط 40 و 50 میلی متر

YM-04058

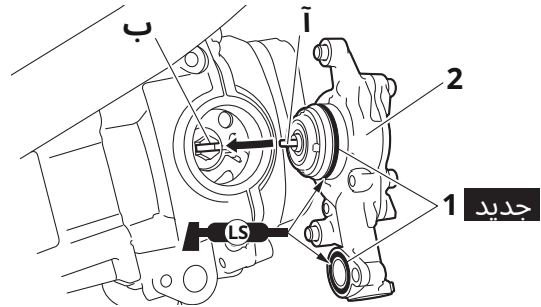


پیچ مونتاژ پمپ آب
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)



IP

- برآمدگی "a" روی محور پروانه را با شکاف "b" روی پیچ چرخ زنجیر میل بادامک تراز کنید.
- رابا یک لایه نازک گریس مبتنی بر صابون لیتیوم روغن کاری کنید O-ring



2. پر کنید:

- سیستم خنک کننده (با مقدار مشخص شده خنک کننده توصیه شده)

به "تغییر مایع خنک کننده" در صفحه 3-19 مراجعه کنید.

3. بررسی کنید:

- سیستم خنک کننده
نشت می کند → هر قطعه معیوب را تعمیر یا تعویض کنید. به "نصب رادیاتور" در صفحه 5-6 مراجعه کنید.

4. اندازه گیری:

- فشار باز شدن درب رادیاتور
زیرفشار مشخص شده → درپوش رادیاتور را تعویض کنید.
به "بررسی رادیاتور" در صفحه 5-6 مراجعه کنید.

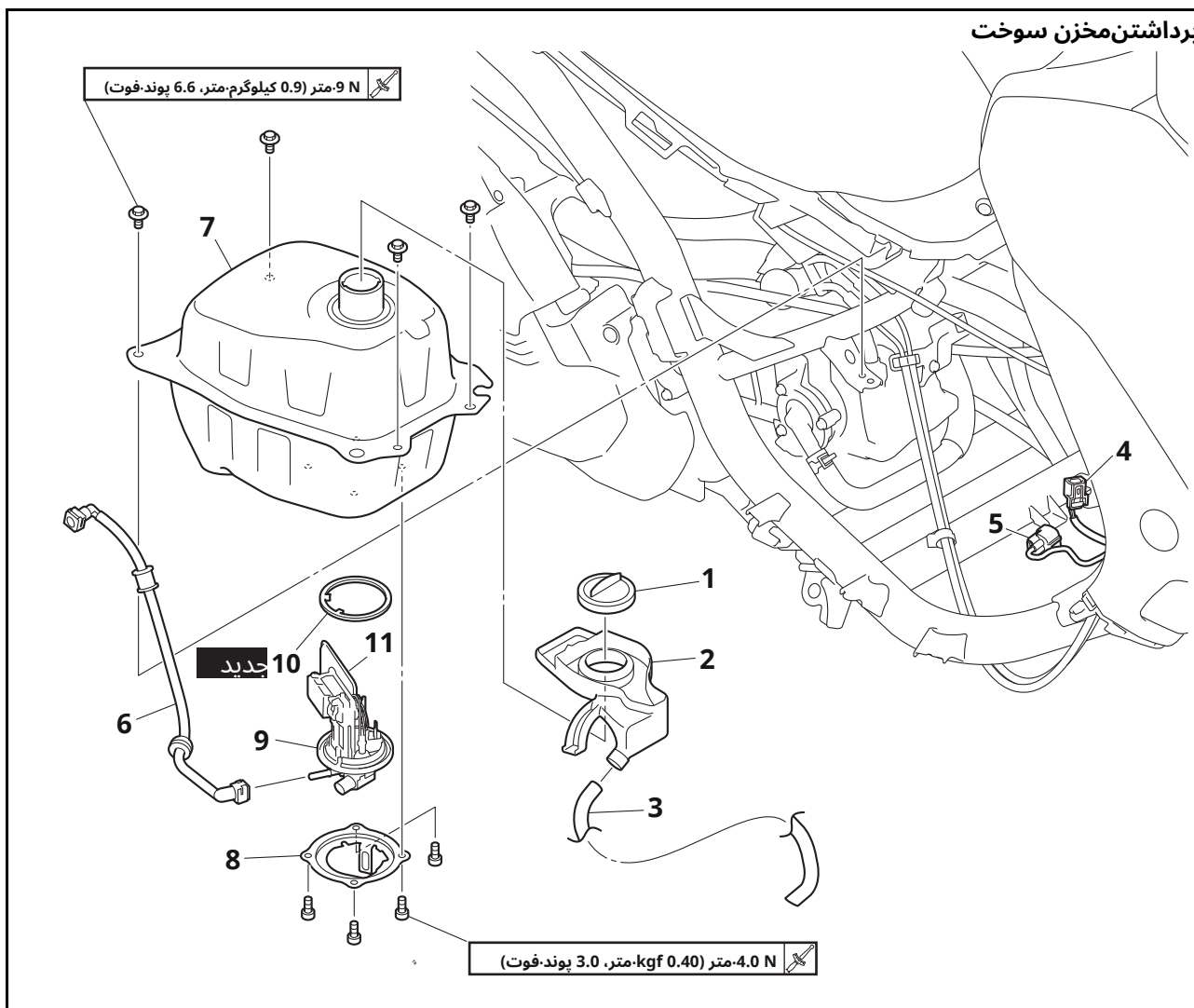
سیستم سوخت

مخزن سوخت..... 7-1
برداشتن مخزن سوخت 2-7 برداشتن
پمپ سوخت 2-7 برداشتن فیلتر
سوخت 2-7 بررسی بدنه پمپ
سوخت 2-7 بررسی فیلتر
سوخت 2-7 نصب فیلتر
سوخت 2-7 نصب پمپ
سوخت 3-7 نصب مخزن
سوخت..... 3-7 چک کردن فشار
سوخت 3-7

تزریق کننده ی سوخت..... 7-5
درآوردن شیلنگ سوخت 6-7 بررسی انژکتور
سوخت 6-7 نصب انژکتور
سوخت 6-7 نصب شیلنگ
سوخت 6-7

کیس فیلتر هوا..... 7-7
نصب محفظه فیلتر هوا 9-7

بدنه دریچه گاز..... 7-10
خارج کردن بدنه دریچه گاز 12-7 بررسی بدنه دریچه
گاز 12-7 تمیز کردن واحد ISC (کنترل سرعت در
حالت آرام) و
بدنه دریچه گاز 12-7 تعویض بدنه
دریچه گاز 14-7 نصب بدنه دریچه
گاز 14-7



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.		پوشش پایین وسط	
	1	درپوش مخزن سوخت	1
	1	سینی سرریز مخزن سوخت	2
	1	شلنگ سرریز مخزن سوخت	3
قطع شدن.	1	کوپلر فرستنده سوخت	4
قطع شدن.	1	کوپلر پمپ بنزین	5
قطع شدن.	1	شیلنگ سوخت	6
	1	مخزن سوخت	7
	1	براکت پمپ بنزین	8
	1	پمپ سوخت	9
	1	واشر پمپ بنزین	10
	1	فیلتر سوخت	11

EAS31376

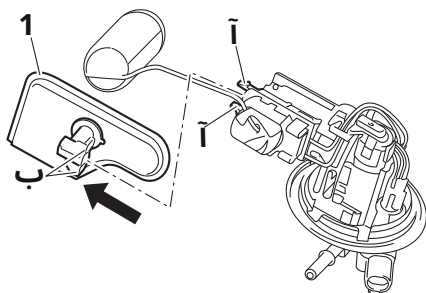
حذف فیلتر سوخت

1. حذف:

- فیلتر سوخت "1"

IP

برآمدگی‌های "a" روی پمپ بنزین را از سوراخ‌های "b" در فیلتر سوخت بردارید و فیلتر بنزین را در جهت فلش نشان داده شده بلغزانید تا آن را بردارید.



EAS30454

بررسی بدنه پمپ سوخت

1. بررسی کنید:

- انسداد بدنه پمپ سوخت → تمیز.
- ترک / آسیب → مجموعه پمپ بنزین را تعویض کنید.

EAS31249

بررسی فیلتر سوخت

1. بررسی کنید:

- فیلتر سوخت → خسارت → جایگزین کردن.
- آلاینده‌ها → با حلال تمیز کنید.

EAS31377

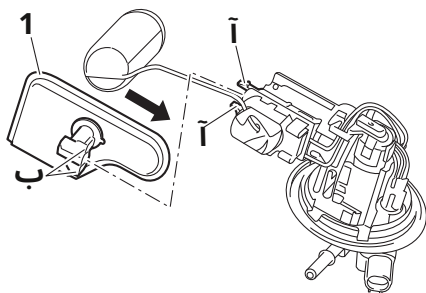
نصب فیلتر سوخت

1. نصب کنید:

- فیلتر سوخت "1"

IP

برجستگی‌های "a" روی پمپ بنزین را در سوراخ‌های "b" در فیلتر بنزین قرار دهید و برای نصب فیلتر بنزین رادر جهت فلش نشان داده شده بلغزانید.



EAS30450

برداشتن مخزن سوخت

1. سوخت موجود در باک سوخت را از طریق دریوش مخزن سوخت با یک پمپ استخراج کنید.

2. قطع کن:

- کوپلر فرستنده سوخت
- کوپلر پمپ بنزین
- شیلنگ سوخت

EWA18020

هشدار

هنگام جدا کردن محل اتصال شلنگ سوخت، آن را با پارچه بپوشانید. فشار باقیمانده در خطوط سوخت می‌تواند باعث خروج سوخت در هنگام برداشتن شیلنگ شود.

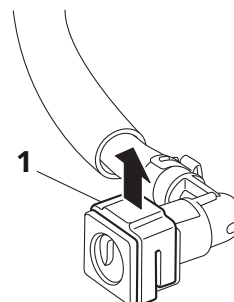
ECA20020

اطلاع

اگرچه سوخت از باک سوخت خارج شده است، اما هنگام برداشتن شیلنگ سوخت مراقب باشید، زیرا ممکن است سوخت در آن باقی مانده باشد.

IP

- برای خارج کردن شیلنگ سوخت از پمپ بنزین، پوشش اتصال شلنگ سوخت "1" را در انتهای شیلنگ در جهت فلش نشان داده شده بلغزانید و سپس شلنگ را بردارید.
- قبل از برداشتن شیلنگ، چند پارچه کهنه را در ناحیه زیرجایی که قرار است خارج شود قرار دهید.



3. حذف کنید:

- مخزن سوخت

EAS30451

برداشتن پمپ سوخت

1. حذف:

- پمپ سوخت

ECA14721

اطلاع

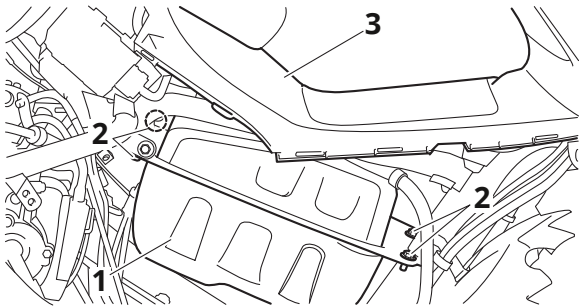
- پمپ بنزین را رها نکنید و به آن شوک قوی وارد نکنید.
- قسمت پایه فرستنده سوخت را لمس نکنید.

مخزن سوخت

ب‌سینی سرریز مخزن سوخت و پوشش مخزن سوخت "3" را نصب کنید. برای نصب درپوش مخزن سوخت، به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.

ج. پیچ و مهره های مخزن سوخت را طبق مشخصات ببندید.

پیچ مخزن سوخت
9 N·m (0.9 kgf·m, 6.6 lb·ft)



2. نصب کنید:

• شیلنگ سوخت

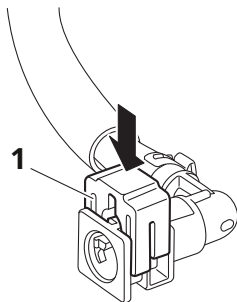
ECA17500

اطلاع

هنگام نصب شیلنگ سوخت، مطمئن شوید که به طور محکم وصل شده است و پوشش اتصال شیلنگ سوخت روی شیلنگ سوخت در موقعیت صحیح قرار دارد، در غیر این صورت شیلنگ سوخت به درستی نصب نخواهد شد.

IP

- شیلنگ سوخت را به طور ایمن روی پمپ بنزین نصب کنید تا زمانی که یک "کلیک" مشخص شنیده شود.
- برای نصب شیلنگ سوخت، پوشش اتصال شیلنگ سوخت "1" را در هر انتهای شیلنگ در جهت فلش نشان داده شده بلغزانید.



EAS30703

چک کردن فشار سوخت

1. حذف:

- مجموعه پوشش جانبی جلو (سمت چپ) به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

- تخته زیرپایی (سمت چپ) به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

EAS30456

نصب پمپ سوخت

1. نصب کنید:

جدید

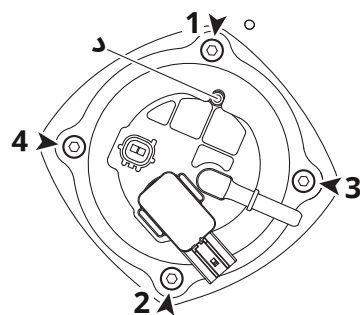
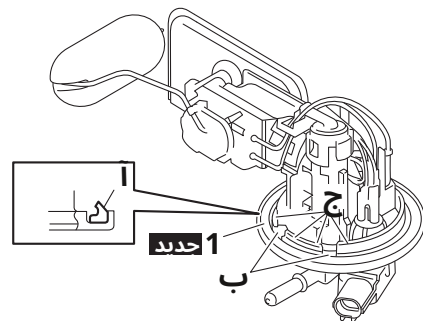
- واشر پمپ بنزین "1"
- پمپ سوخت
- براکت پمپ بنزین

پیچ براکت پمپ بنزین
4.0 N·m (0.40 kgf·m, 3.0 lb·ft)



IP

- هنگام نصب پمپ بنزین به سطوح نصب مخزن سوخت آسیب نرسانید.
- همیشه از واشر پمپ بنزین جدید استفاده کنید.
- لبه واشر "a" باید رو به پمپ بنزین باشد.
- برآمدگی های "b" (دو مکان) روی واشر پمپ بنزین را باشکاف های "c" در پمپ بنزین تراز کنید.
- برآمدگی "d" روی پمپ سوخت را با شیار موجود در براکت پمپ بنزین تراز کنید.
- پیچ های پمپ بنزین را مطابق شکل به ترتیب سفت کردن مناسب ببندید.



EAS30457

نصب مخزن سوخت

1. نصب کنید:

- مخزن سوخت "1"
- مخزن سوخت را به طور موقت نصب کنید.

IP

اطمینان حاصل کنید که فلنج پیچ های مخزن سوخت "2" با مخزن سوخت تماس نداشته باشد.

مخزن سوخت

2. بررسی کنید:

- عملکرد تنظیم کننده فشار
- شلنگ بنزین را از پمپ بنزین جدا کنید.

3. نصب کنید:

- تخته زیرپایی (سمت چپ)
- به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 4-12 مراجعه کنید.

- مجموعه پوشش جانبی جلو (سمت چپ)
- به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.

EWA18020

هشدار

هنگام جدا کردن محل اتصال شلنگ سوخت، آن را با پارچه بپوشانید. فشار باقیمانده در خطوط سوخت می تواند باعث خروج سوخت در هنگام برداشتن شیلنگ شود.

ECA20020

اطلاع

اگرچه سوخت از باک سوخت خارج شده است، اما هنگام برداشتن شیلنگ سوخت مراقب باشید، زیرا ممکن است سوخت در آن باقی مانده باشد.

IP

قبل از برداشتن شیلنگ، چند پارچه کهنه را در قسمت زیرکه قرار است خارج شود قرار دهید.

بگنج فشار "1" و آداپتور فشار سوخت "2" را به شیلنگ سوخت "3" وصل کنید.

فشارسنج

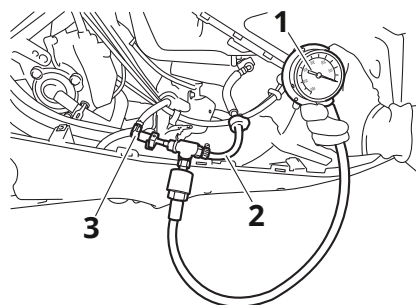
90890-03153

فشارسنج

YU-03153

آداپتور فشار سوخت 6.3 میلی متر

90890-03227



ج. موتور را روشن کن.
د. فشار سوخت را اندازه گیری کنید.

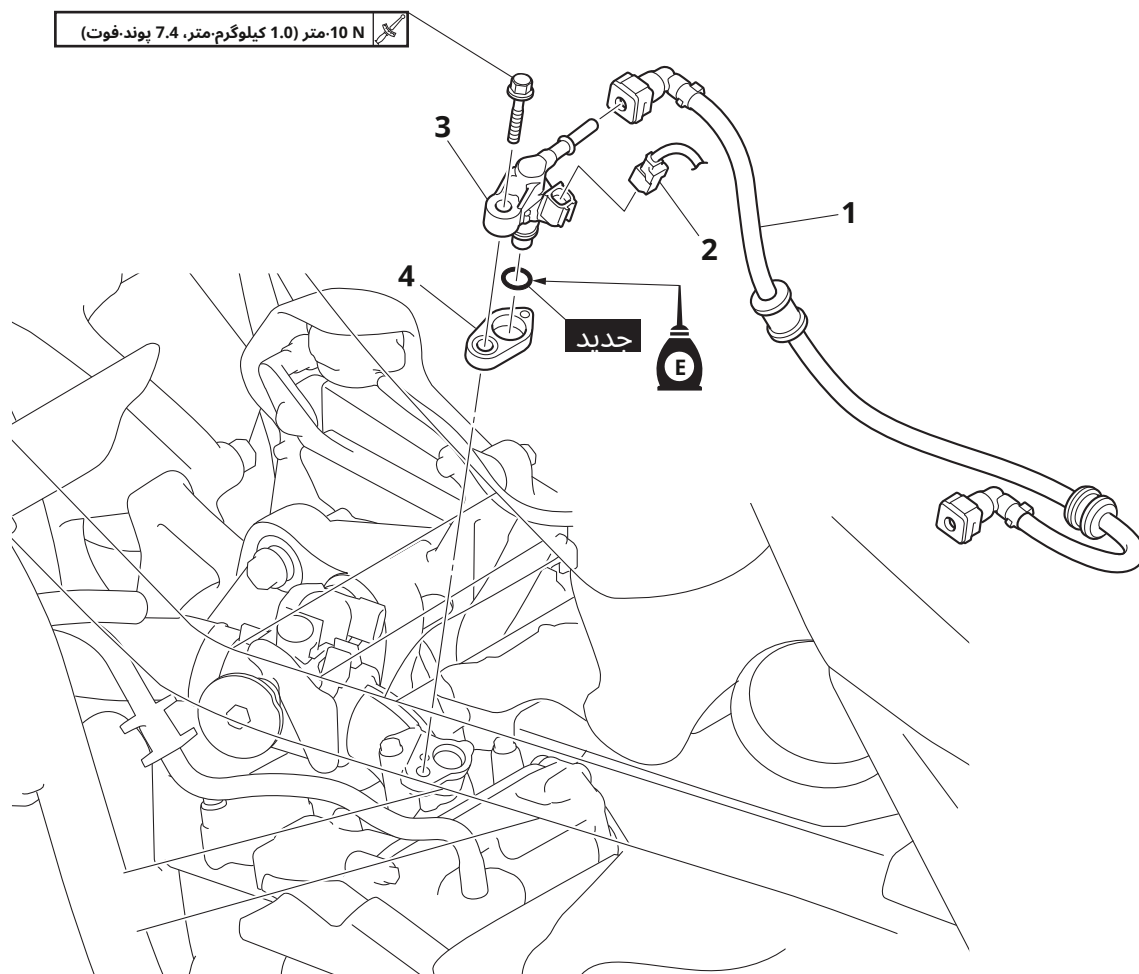
فشار خط سوخت (در حالت بیکار)
300-220 کیلو پاسکال (2.2-3.0 psi) -43.5
(kgf/cm², 31.9)



معیوب → پمپ بنزین را تعویض کنید.

ه. شلنگ سوخت را وصل کنید.

به "نصب مخزن سوخت" در صفحه 3-7 مراجعه کنید.



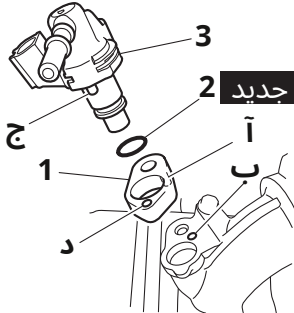
سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	باتری		به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 1-4 مراجعه کنید.
	پوشش های جانبی جلو		به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 3-4 مراجعه کنید.
	پوشش مخزن سوخت		به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 6-4 مراجعه کنید.
	جعبه ذخیره سازی		به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 9-4 مراجعه کنید.
	پوشش پایین وسط		به "شاسی عمومی (5)" در صفحه 12-4 مراجعه کنید.
1	شیپینگ سوخت	1	
2	کوپلر انژکتور سوخت	1	قطع شدن.
3	تزریق کننده ی سوخت	1	
4	آداپتور انژکتور سوخت	1	

پیچ انژکتور سوخت
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)



IP

- رابا روغن موتور روغن کاری کنید O-ring
- برآمدگی "a" روی آداپتور انژکتور سوخت را با سوراخ "b" در منی فولد ورودی تراز کنید.
- برآمدگی "c" روی انژکتور سوخت را با سوراخ "d" در آداپتور انژکتور سوخت تراز کنید.



نصب شیلنگ سوخت

1. نصب کنید:

• شیلنگ سوخت

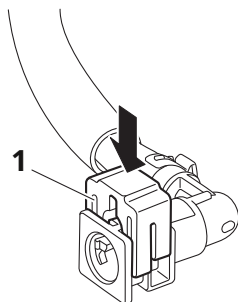
ECA17500

اطلاع

هنگام نصب شیلنگ سوخت، مطمئن شوید که به طور محکم وصل شده است و پوشش اتصال شیلنگ سوخت روی شیلنگ سوخت در موقعیت صحیح قرار دارد، در غیر این صورت شیلنگ سوخت به درستی نصب نخواهد شد.

IP

- شیلنگ سوخت را به طور ایمن روی انژکتور بنزین نصب کنید
- تازمانی که یک «کلیک» مشخص شنیده شود.
- برای نصب شیلنگ سوخت روی انژکتور سوخت، پوشش اتصال شیلنگ سوخت "1" را در انتهای شیلنگ در جهت فلش نشان داده شده بلغزانید.



برداشتن شیلنگ سوخت

1. قطع کن:

• شیلنگ سوخت

EWA17610

هشدار

هنگام جدا کردن اتصالات شیلنگ سوخت، آنها را بایک پارچه بپوشانید. فشار باقیمانده در خطوط سوخت می تواند باعث جهش سوخت در هنگام برداشتن شیلنگ ها شود.

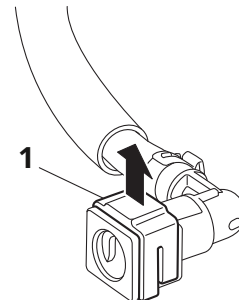
ECA20020

اطلاع

اگرچه سوخت از باک سوخت خارج شده است، اما هنگام برداشتن شیلنگ سوخت مراقب باشید، زیرا ممکن است سوخت در آن باقی مانده باشد.

IP

- برای برداشتن شیلنگ سوخت از انژکتور سوخت، پوشش اتصال شیلنگ سوخت "1" را در انتهای شیلنگ در جهت فلش نشان داده شده بلغزانید و سپس شیلنگ را بردارید.
- قبل از برداشتن شیلنگ، چند پارچه کهنه را در ناحیه زیرجایی که قرار است خارج شود قرار دهید.



EAS31251

چک کردن انژکتور سوخت

1. بررسی کنید:

• انژکتور

- انسداد → پمپ بنزین / سیستم تامین سوخت را تعویض و بررسی کنید.
- سپرده → جایگزین کردن.
- خسارت → جایگزین کردن.

2. بررسی کنید:

• مقاومت انژکتور

به "بررسی انژکتور سوخت" در صفحه 6-7 مراجعه کنید.

EAS31617

نصب انژکتور سوخت

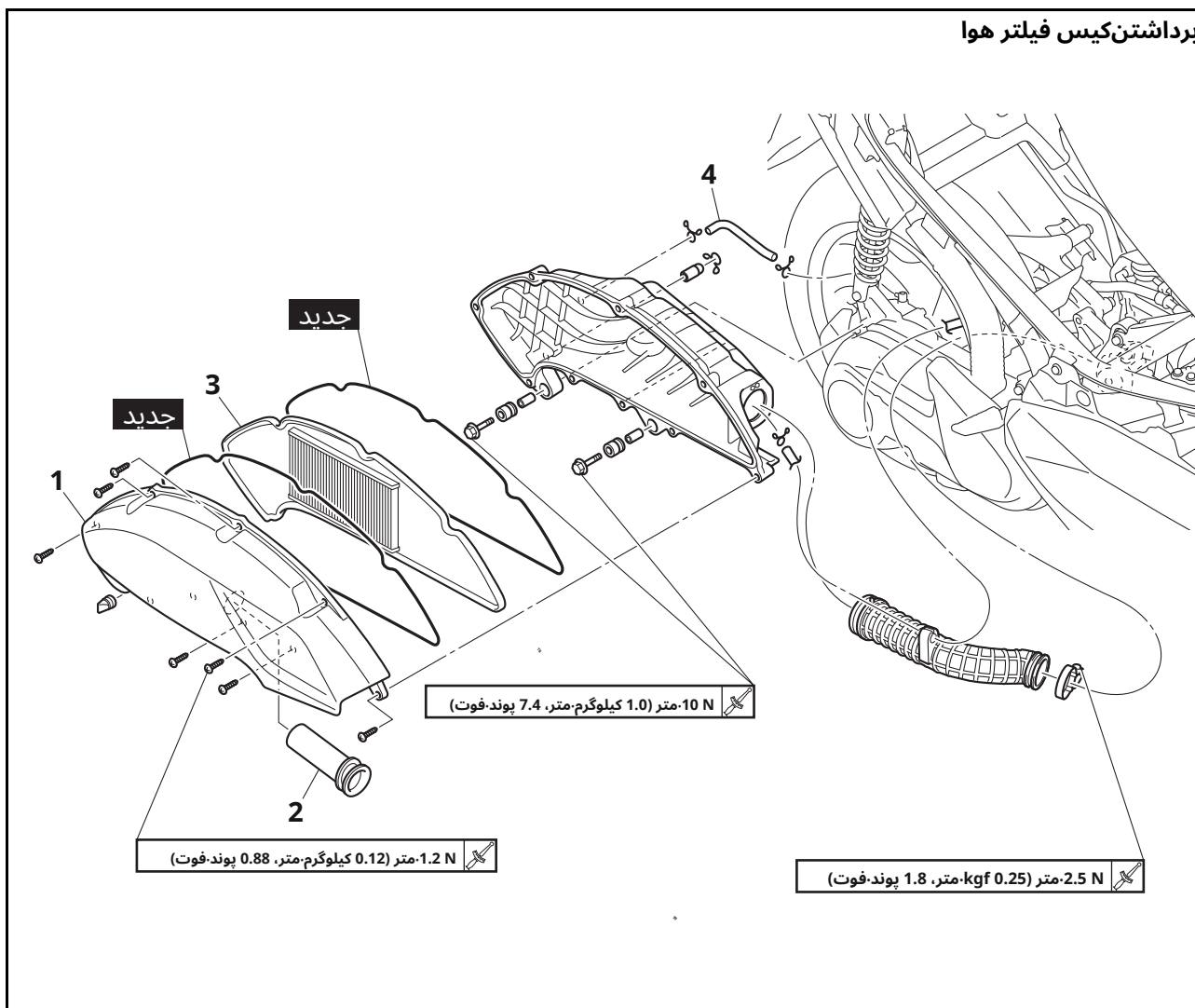
1. نصب کنید:

• آداپتور انژکتور سوخت "1"

• O-ring "2" **جدید**

(به انژکتور سوخت)

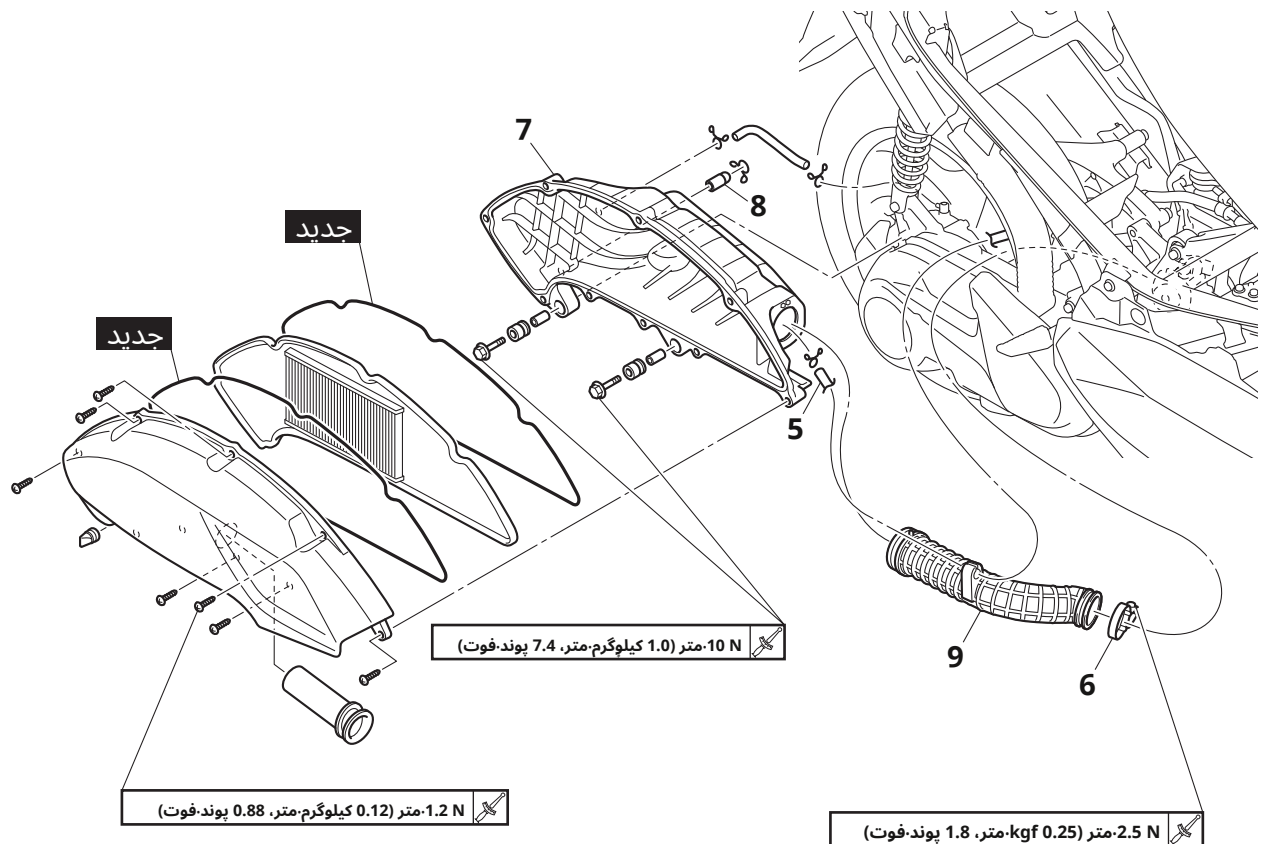
• انژکتور سوخت "3"



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.		باتری	
به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.		پوشش‌های جانبی جلو	
به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.		پوشش مخزن سوخت	
به "شاسی عمومی (4)" در صفحه 4-9 مراجعه کنید.		جعبه ذخیره سازی	
	1	روکش کیس فیلتر هوا	1
	1	مجرای کیس فیلتر هوا	2
	1	عنصر فیلتر هوا	3
	1	شیلنگ هواگیر جعبه انتقال	4

کیس فیلٹر ہوا

برداشتن کیس فیلتر هوا



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
5	شلنگ تنفس سر سیلندر	1	قطع شدن.
6	پیچ گیره اتصال کیس فیلتر هوا	1	شل کنید.
7	کیس فیلتر هوا	1	
8	شلنگ چک فیلتر هوا	1	
9	مفصل کیس فیلتر هوا	1	

کیس فیلتر هوا

EAS31618

نصب کیس فیلتر هوا

1. نصب کنید:

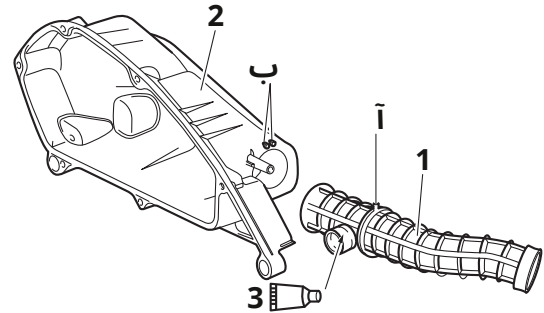
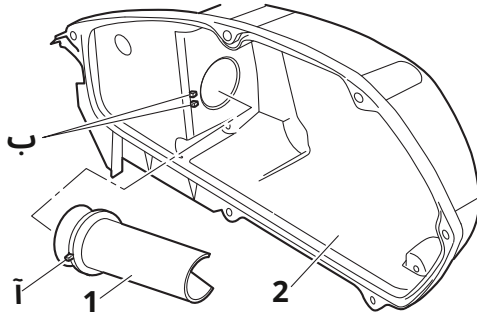
- شیلنگ "1"

(به محل اتصال فیلتر هوا "2")

IP

رأروی سطوح جفت شده شلنگ و محل اتصال کیس

- فیلتر هوا اعمال کنید "3" Three bond 1521
- شکاف "a" روی محل اتصال فیلتر هوا را با برآمدگی "b" در شلنگ تراز کنید.



2. نصب کنید:

- گیره مشترک کیس فیلتر هوا "1")

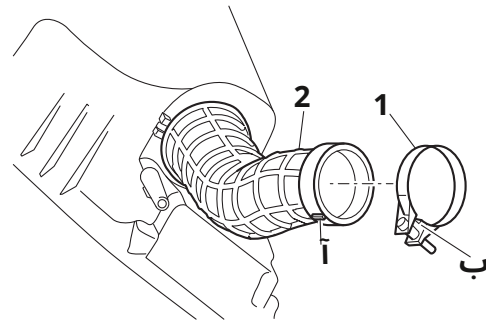
(به محل اتصال فیلتر هوا "2")

پیچ گیره اتصال کیس فیلتر هوا
2.5 N·m)0.25 kgf·m, 1.8 lb·ft(



IP

برآمدگی "a" روی محل اتصال کیس فیلتر هوا را با شکاف "b" در گیره مشترک کیس فیلتر هوا تراز کنید.



3. نصب کنید:

- مجرای کیس فیلتر هوا "1"

IP

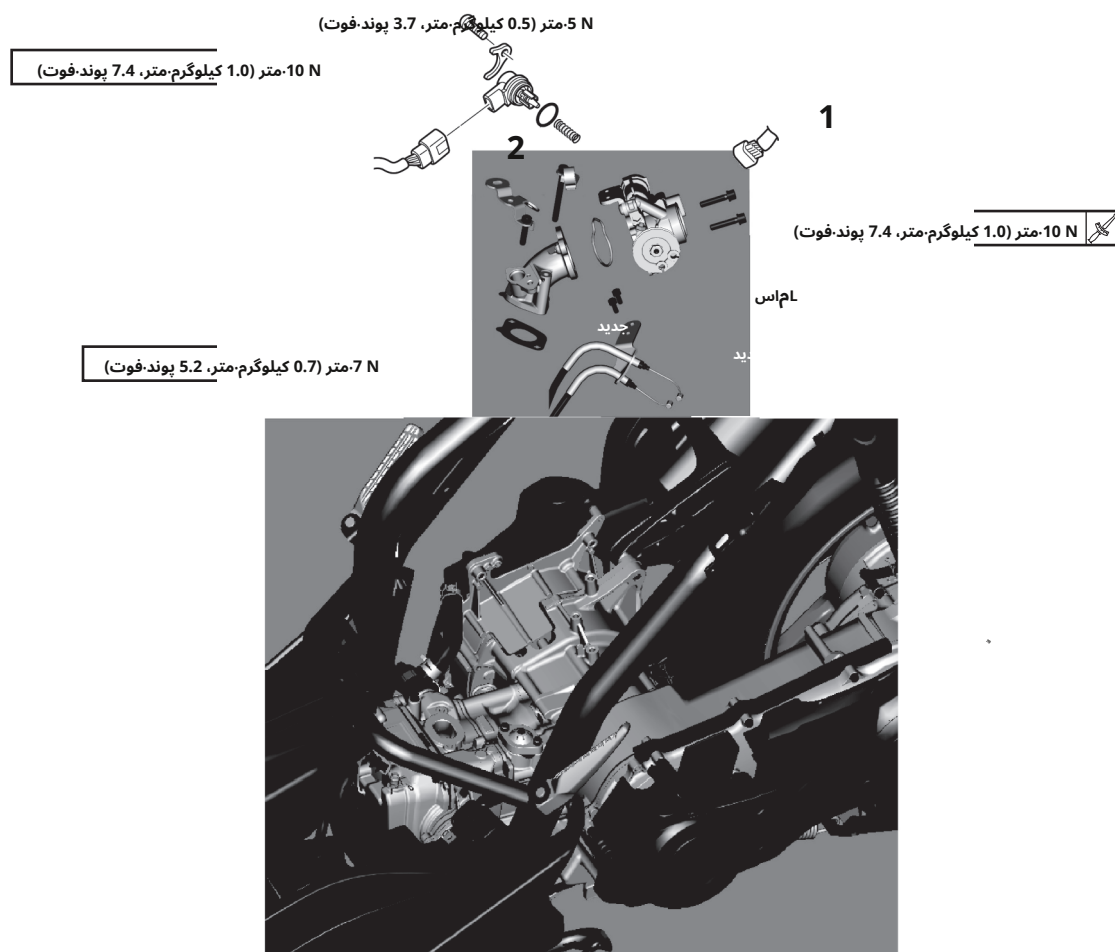
برجستگی "a" را روی مجرای محفظه فیلتر هوا بین برجستگی های "b" روی درپوش محافظ فیلتر هوا "2" قرار دهید.

بدنه در چہ گاز

FAS20070

بدنه دريچه گاز

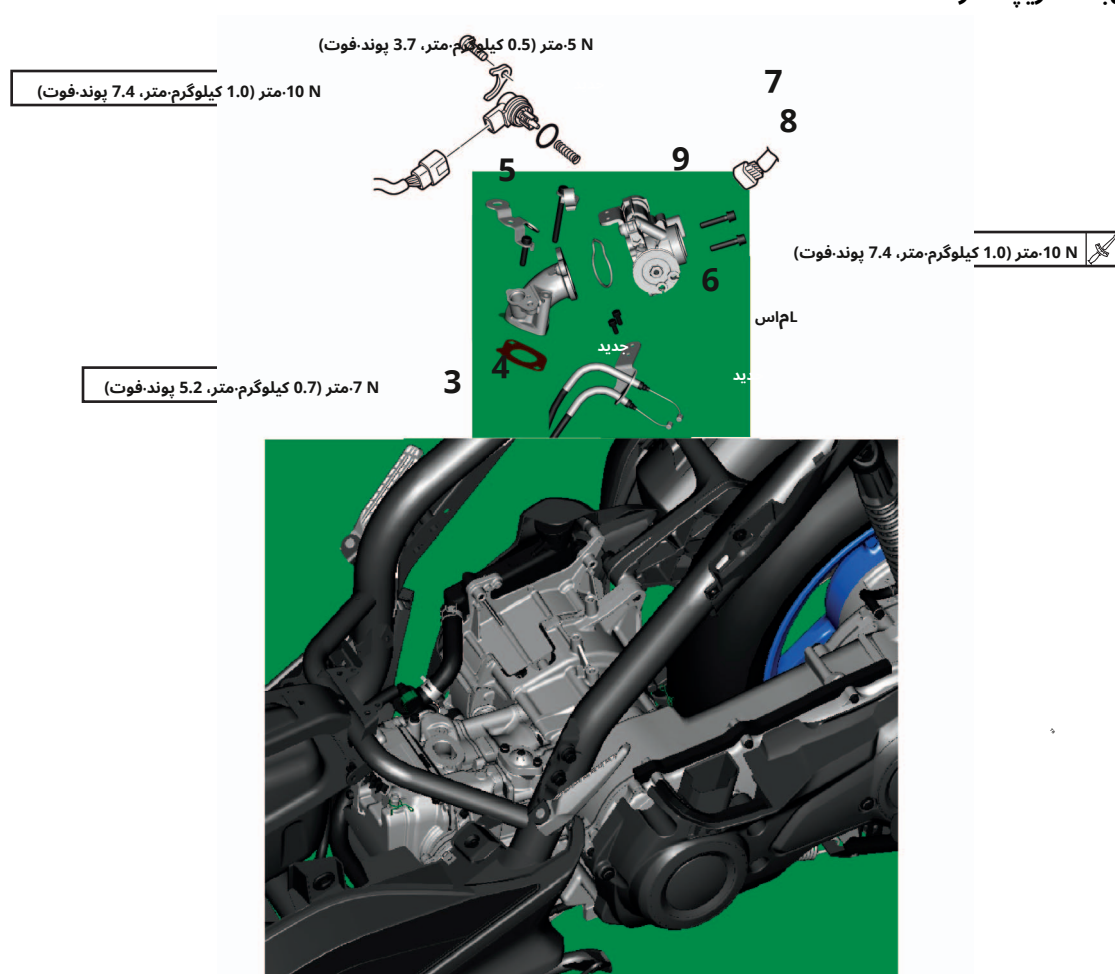
برداشتن بدنه دریچه گاز



سفرارش	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	Q'ty	ملاحظات
	باتری		به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.
	پوشش‌های جانبی		به "شاسی عمومی (2)" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
	جعبه‌ذخیره سازی		به "شاسی عمومی (3)" در صفحه 4-6 مراجعه کنید.
	مفصل کیس فیلتر هوا		به "مورد فیلتر هوا" در صفحه 7-7 مراجعه کنید.
	تزریق‌کننده ی سوخت		به "انژکتور سوخت" در صفحه 7-5 مراجعه کنید.
1	کوپلر واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام).	1	قطع‌شدن.
2	کوپلر مونتاژ سنسور بدنه دریچه گاز	1	قطع‌شدن.

بدنه دريچه گاز

برداشتن بدنه دريچه گاز



ملاحظات	Q'ty	کار/قطعاتی که باید حذف شوند	سفارش
قطع شدن.	2	کابل ساسات	3
	1	نگهدارنده کابل دريچه گاز	4
شل کنید.	1	بدنه دريچه گاز	5
	1	منیفولد ورودی	6
	1	نگهدارنده واحد (ISC) Idle Speed Control	7
	1	واحد (ISC) Idle Speed Control واحد	8
	1	بهار	9

بدنه دریچه گاز

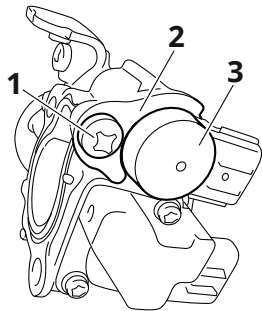
2. حذف کنید:

- پیچ "1"
- نگهدارنده واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) "2"
- واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) "3"

ECA21780

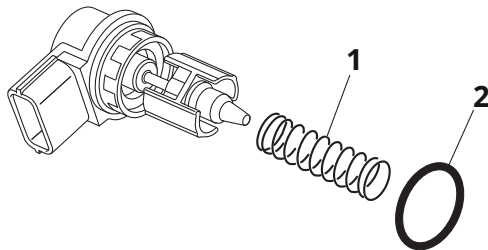
اطلاع

از آنجایی که نیروی فنر ممکن است واحد ISC را به طور غیرمنتظره به بیرون فشار دهد، هنگام جدا کردن قطعات، حتماً واحد ISC را نگه دارید.



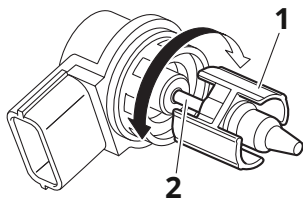
3. حذف کنید:

- بهار «1»
- O-ring "2"



4. بررسی کنید:

- واحد ISC (کنترل سرعت بیکار).
- پیستون "1" به آرامی نمی چرخد/پیستون همراه با محور موتور "2" می چرخد → جایگزین کردن.



5. بررسی کنید:

- بهار
- آسیب/خم شدن → جایگزین کردن.
- 6. تمیز کردن:
- ناحیه "a" واحد ISC

EAS30979

خارج کردن بدنه دریچه گاز

1. حذف:

- بدنه دریچه گاز

ECA20500

اطلاع

مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز را از بدنه دریچه گاز خارج نکنید.

EAS30479

بررسی بدنه دریچه گاز

IP

قبل از بررسی بدنه دریچه گاز، موارد زیر را بررسی کنید:

- فاصله سوپاپ
- شمع موتور
- عنصر فیلتر هوا
- منیفولد ورودی
- شیلنگ سوخت
- سیستم اگزوز
- شلنگ تنفس سر سیلندر

EWA18030

هشدار

اگر بدنه دریچه گاز تحت ضربه های شدید قرار گرفت یا در طی آن سقوط کرد، آن را تعویض کنید.

1. بررسی کنید:

- بدنه دریچه گاز
- ترک / آسیب → بدنه دریچه گاز را تعویض کنید.

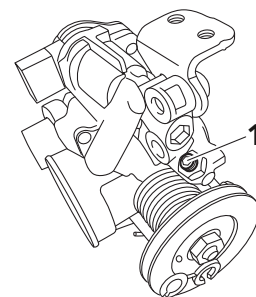
2. بررسی کنید:

- شیر پروانه ای
- آسیب / خراش / سایش → بدنه دریچه گاز را تعویض کنید.

ECA21770

اطلاع

پیچ توقف "1" را تنظیم نکنید.



EAS31254

تمیز کردن واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) و بدنه دریچه گاز

1. بدنه دریچه گاز را از خودرو خارج کنید.

IP

قبل از جدا کردن بدنه دریچه گاز، کابل ها و کوپلرهای دریچه گاز را جدا کنید.

بدنه دريچه گاز

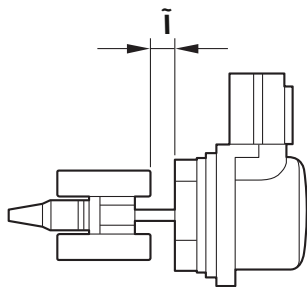
• اجازه ندهيد رسوبات برداشته شده يا مواد خارجي به سطوح آب بندي O-ring بچسبند.

• شير ISC يا مسير عبور هوا را خراش ندهيد يا تغيير شكل دهيد. در غير اين صورت، عملکرد ضعيف در راه اندازي، ناپايدار بودن سرعت دور آرام موتور يا دورموتور غير قابل كنترل مي تواند منجر شود.

• هيچ قسمتي را به جز نواحي «b»، «a» و «c» تميز نكنيد. اگر ماده تميزكننده وارد واحد ISC يا بدنه دريچه گاز شد، آن را كاملاً پاك كنيد.

7. پيستون واحد ISC را در فاصله مشخص شده "a" از بدنه مجموعه موتور تنظيم كنيد.

فاصله "a"
0.0-3.0 ميلي متر (0.0-0.12 اينچ)



8. نصب كنيد:

• بهار

• O-ring "1" جديد

• واحد ISC (كنترل سرعت در حالت آرام) "2"

ECA21800

اطلاع

• در صورت افتادن از واحد ISC از آن استفاده نكنيد.
• اجازه ندهيد آب وارد واحد ISC شود و اجازه ندهيد مواد خارجي به مجموعه بچسبند.

• پايانه هاي كوپلر را مستقيماً لمس نكنيد.

• از آنجايي كه نيروي فنر ممكن است واحد ISC را به طور غيرمنتظره اي به بيرون فشار دهد، هنگام نصب قطعات، حتماً مجموعه موتور را نگه داريد.

IP

تماس پيدا كند نصب كنيد ISC جديد را تا زماني كه با

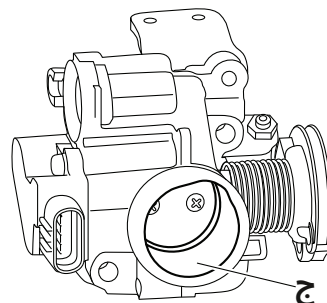
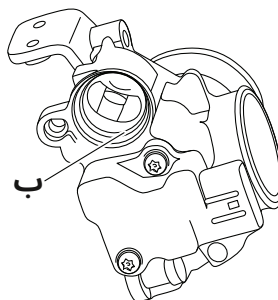
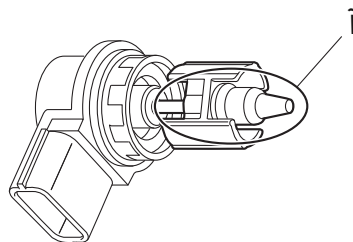
قسمت برجسته بدنه واحد O-ring •

• هنگام نصب واحد ISC، مطمئن شويد كه قسمت

بيضي شكل "a" واحد ISC را با سوراخ بيضي شكل "b"

دربنده دريچه گاز تراز كنيد.

• نواحي "b" و "c" از بدنه دريچه گاز گرفتگي يا مواد خارجي را نمي توان جدا كرد → جايگزين كردن.



آ. براي پاك كردن رسوبات و مواد خارجي از پارچه اي آغشته به ماده تميزكننده توصيه شده استفاده كنيد.

ماده تميز كننده توصيه شده
پاك كننده روغن و ترمز ياماها



ECA21790

اطلاع

• حتماً از مواد پاك كننده توصيه شده استفاده كنيد.

• ماده تميز كننده را مستقيماً روي واحد ISC يا بدنه دريچه گاز اسپري نكنيد و آنها را در ماده تميزكننده غوطه ور نكنيد.

• براي جلوگيري از خراشيدگي قطعات، از برس، سوهان فلزي يا ساير ابزار ساينده استفاده نكنيد.

• با هوای فشرده تمیز نكنيد.

بدنه دريچه گاز

ابزار تشخيص ياماها USB
90890-03256
ابزار تشخيص ياماها (A/I)
90890-03254



12. وسيله نقليه را روى پايه مركزي قرار دهيد تا چرخ عقب بالا باشد.

13. بررسى كنيد:

- سرعت دور موتور
- موتور را روشن كنيد، آن را گرم كنيد و سپس دور دور موتور را اندازه بگيريد. در محدوده مشخصات → سرويس تمام شد
- خارج از مشخصات → بدنه دريچه گاز را تعويض كنيد.
- به "تعويض بدنه دريچه گاز" در صفحه 7-14 مراجعه كنيد.

سرعت دور موتور
1500-1700 دور در دقيقه



EAS31160

تعويض بدنه دريچه گاز

1. بدنه دريچه گاز را از خودرو خارج كنيد.
2. بدنه دريچه گاز جديد را روى خودرو نصب كنيد.
3. بازنشانی:

- شيرهاي يادگيري ISC
- ازكد تشخيصى "67" استفاده كنيد. به "عيب يابى خود و جدول كد عيب يابى" در صفحه 9-1 مراجعه كنيد.

- موقعيت شير ISC
- از شماره كد تشخيصى "54" استفاده كنيد به "عيب يابى خود و جدول كد عيب يابى" در صفحه 9-1 مراجعه كنيد.

ابزار تشخيص ياماها USB
90890-03256
ابزار تشخيص ياماها (A/I)
90890-03254



4. وسيله نقليه را روى پايه مركزي قرار دهيد تا چرخ عقب بالا بيايد.

5. بررسى كنيد:

- سرعت دور موتور
- موتور را روشن كنيد، آن را گرم كنيد و سپس دور دور موتور را اندازه بگيريد.

سرعت دور موتور
1500-1700 دور در دقيقه

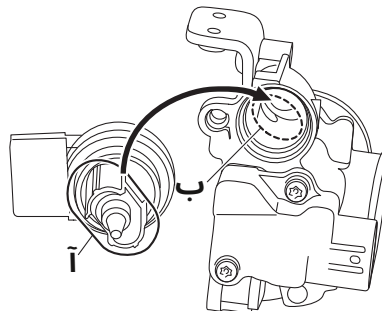
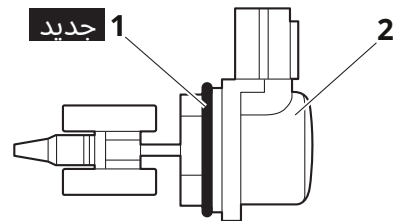


EAS30980

نصب بدنه دريچه گاز

1. نصب كنيد:

- بدنه دريچه گاز



9. نصب كنيد:

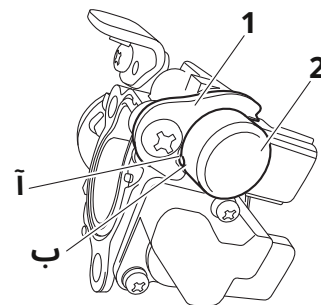
- نگهدارنده واحد ISC (Idle Speed Control)
- پيچ

پيچ نگهدارنده واحد ISC (Idle Speed Control)
5 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lb·ft)



IP

- شكاف "a" در نگهدارنده واحد ISC را با برجستگى "b" روى واحد "2" ISC تراز كنيد.



10. بدنه دريچه گاز را روى خودرو نصب كنيد.
11. بازنشانی:

- شيرهاي يادگيري ISC
- ازكد تشخيصى "67" استفاده كنيد. به "عيب يابى خود و جدول كد عيب يابى" در صفحه 9-1 مراجعه كنيد.

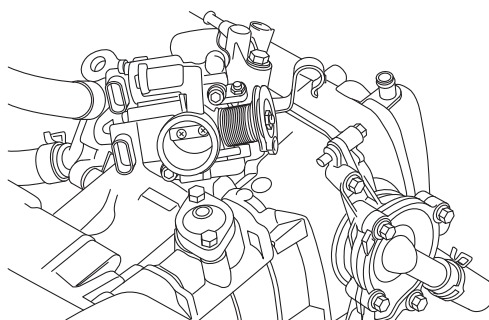
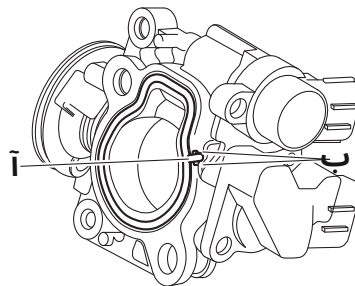
- موقعيت شير ISC
- ازكد تشخيصى "54" استفاده كنيد. به "عيب يابى خود و جدول كد عيب يابى" در صفحه 9-1 مراجعه كنيد.

پیچ بدنه دریچه گاز
10 N·m)1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft(



IP

- برآمدگی "a" روی حلقه O را با شکاف "b" در بدنه دریچه گاز تراز کنید.



سیستم الکتریکی

سیستم احتراق..... 8-1

مدار 1-8 عیب
یابی 3-8

سیستم راه اندازی الکتریکی..... 8-5

مدار 5-8 راه اندازی سیستم قطع
مدار 7-8 عیب
یابی 8-8

توقف و راه اندازی سیستم..... 8-11

مدار 11-8 عملیات سیستم را
متوقف و راه اندازی کنید 13-8 عیب
یابی 15-8

سیستم شارژ..... 8-19

مدار 19-8 عیب
یابی 21-8

سیستم روشنایی..... 8-23

مدار 23-8 عیب
یابی 25-8

سیستم سیگنالینگ..... 8-27

مدار 27-8 عیب
یابی 29-8

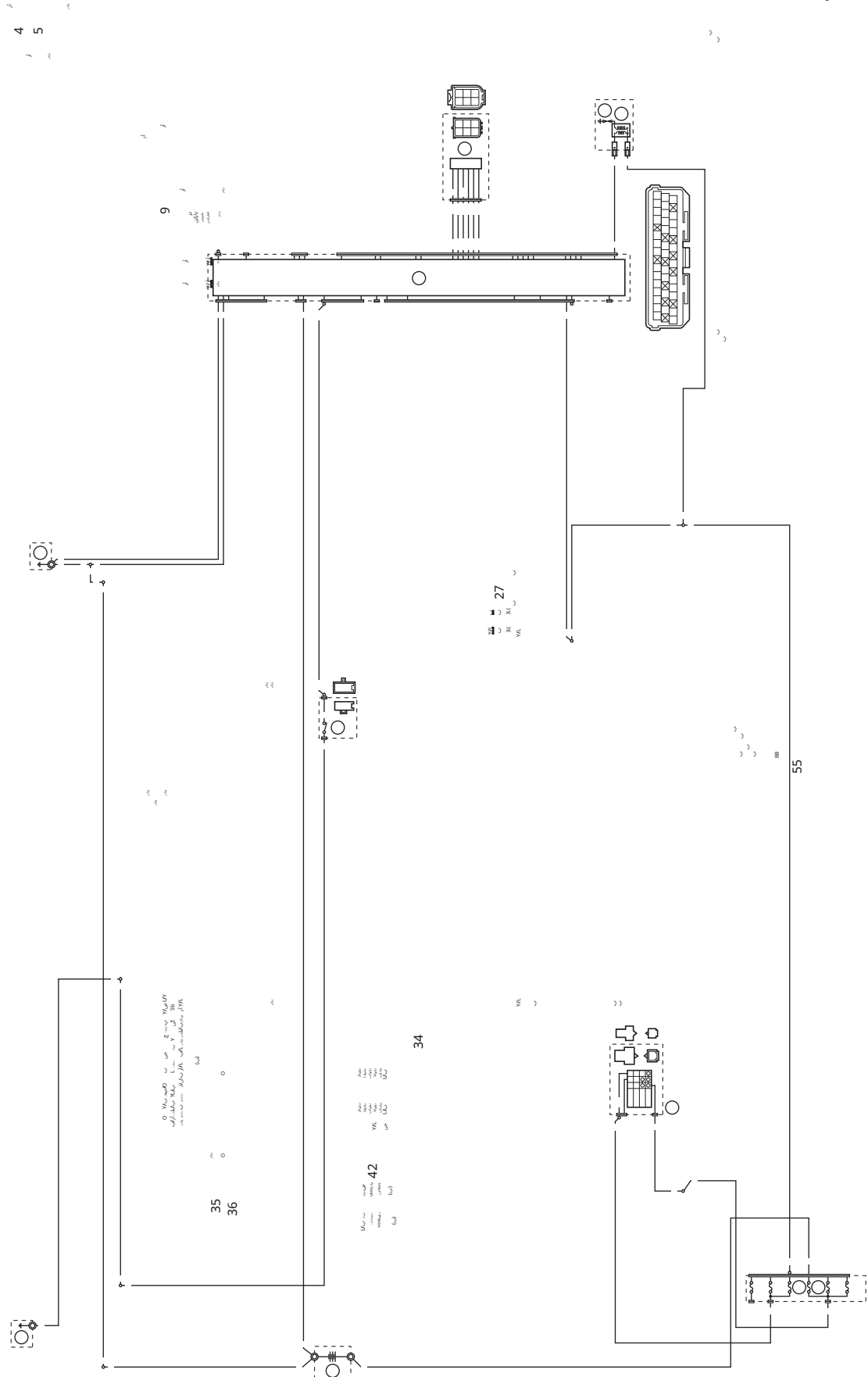
سیستم تزریق سوخت..... 8-33

مدار 33-8 عملکرد خود تشخیصی
8-35 SGCU روش عیب
یابی 35-8
DIAGNOSTIC TOOL..... 8-36
YAMAHA جزئیات عیب یابی (کد خطا) 36-8

سیستم پمپ سوخت..... 8-69

مدار 69-8 عیب
یابی 71-8

8-72	قطعات الکتریکی
73-8	چک کردن سوئیچ ها
74-8	فیوزها
74-8	کنترل ژنراتور استارت)
74-8	چک کردن و شارژ
74-8	باتری
75-8	ها
76-8	شمع
76-8	زنی
77-8	اشتعال
77-8	ژنراتور
78-8	سوخت
78-8	کننده
79-8	چک کردن شیر برقی
VVA	



- 1. باتری
- 4. فیوز اصلی
- 5. فیوز جرقه زن
- 9. کلید اصلی
- 27. سوئیچ کناری
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34. SGCU
- 35. کوئل احتراق
- 36. شمع
- 42. سنسور موقعیت میل لنگ
- 55. زمین قاب

سیستم جرقه زنی کار نمی کند (بدون جرقه یا جرقه متناوب).

IP

• قبل از عیب یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

1. پوشش باتری
2. روکش های جانبی جلو
3. پوشش مخزن سوخت
4. جعبه ذخیره سازی
5. مجموعه های تخته زیرپایی
6. مجموعه روکش جلو

فیوز را تعویض کنید.	→ NG	1. فیوز را چک کنید. (اصلی و احتراق) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
• پایانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→ NG	2. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری" در دفترچه راهنمای سرویس اطلاعات اولیه مراجعه کنید.
		↓ خوب
شمع را دوباره شکاف دهید یا تعویض کنید.	→ NG	3. شمع را چک کنید. به "بررسی شمع" در صفحه 4-3 مراجعه کنید.
		↓ خوب
سیستم جرقه زنی سالم است.	↓ خوب	4. شکاف جرقه جرقه را بررسی کنید. به "بررسی شکاف جرقه جرقه زنی" در صفحه 77-8 مراجعه کنید.
		↓ NG
درپوش شمع را تعویض کنید.	→ NG	5. درپوش شمع را بررسی کنید. به "بررسی درپوش شمع" در صفحه 76-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
سیم پیچ احتراق را تعویض کنید.	→ NG	6. سیم پیچ احتراق را بررسی کنید. به "بررسی کویل جرقه زنی" در صفحه 76-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
کلید اصلی را تعویض کنید.	→ NG	7. کلید اصلی را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب

سیستم احتراق

سوئیچ پایه کناری را تعویض کنید.	→ NG	8. سوئیچ پایه کناری را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	خوب ↓ 9. کل سیم کشی سیستم جرقه زنی را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 1-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓ مجموعه ژنراتور استارت یا SGCU را تعویض کنید. به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.

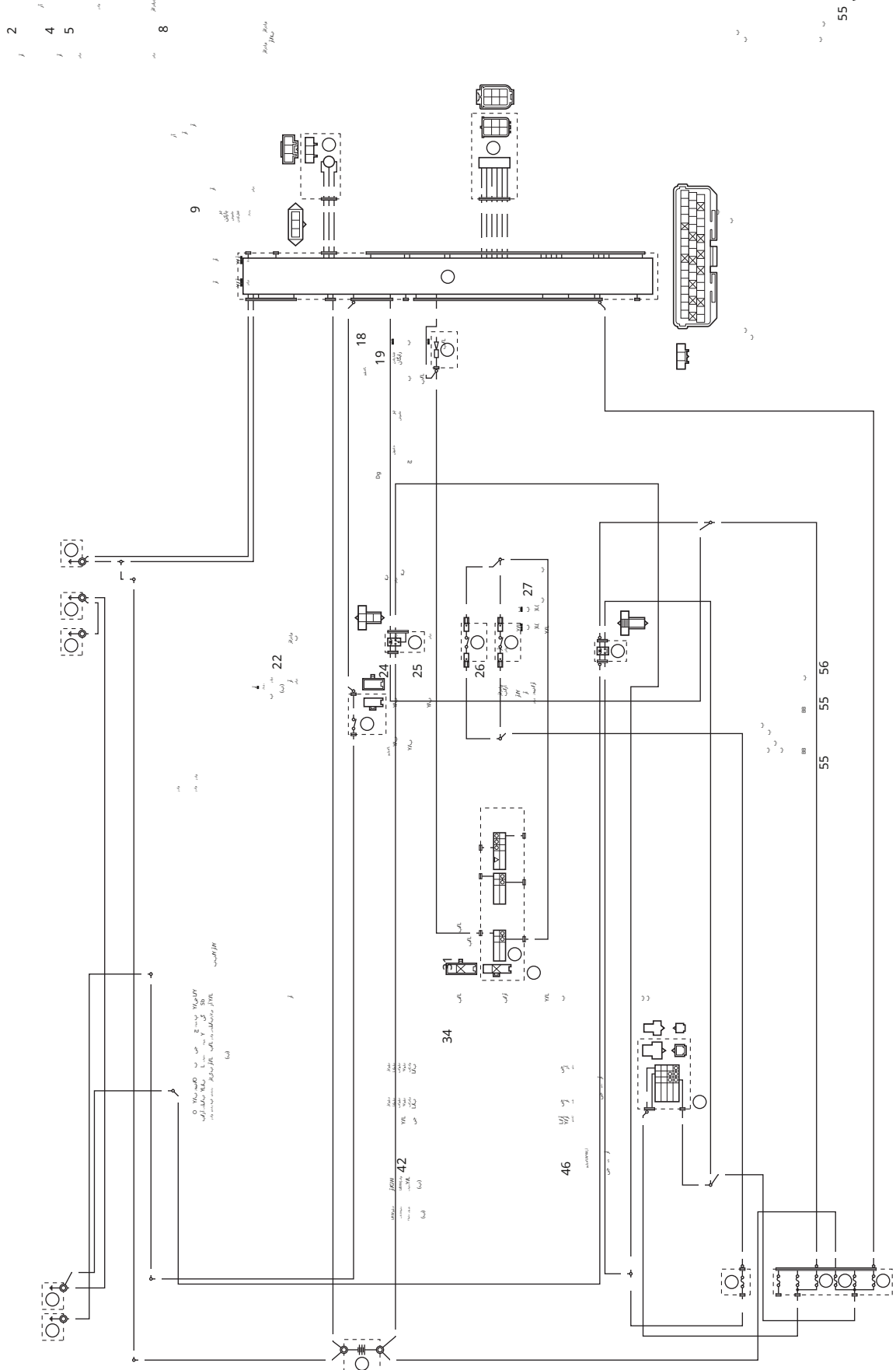
سیستم راه اندازی الکتریکی

سیستم راه اندازی الکتریکی

EAS20073

EAS30493

مدار

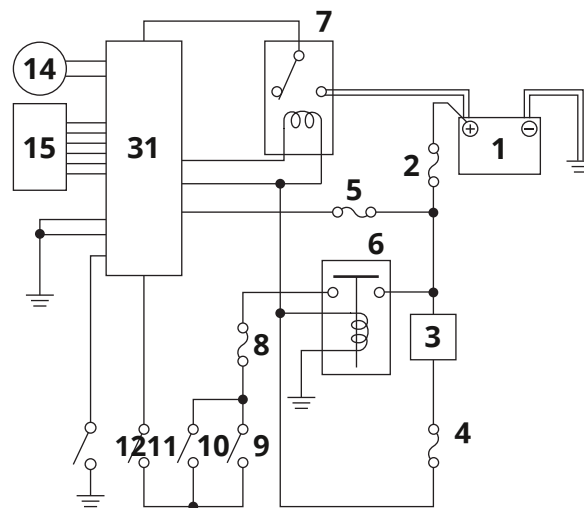


1. باتری
2. فیوز سیستم تزریق سوخت
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
8. فیوز سیستم سیگنالینگ
9. کلید اصلی
18. سوئیچ فرمان (سمت راست)
19. سوئیچ استارت
22. رله اصلی
24. سوئیچ چراغ ترمز جلو
25. سوئیچ چراغ ترمز عقب
27. سوئیچ کناری
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34.SGCU
42. سنسور موقعیت میل لنگ
46. ژنراتور استارت
55. زمین قاب
56. زمین موتور

راه اندازی عملیات سیستم قطع مدار

اگر کلید اصلی روی «روشن» قرار گیرد و کلید استارت « » فشار داده شود، ژنراتور استارت تنها در صورتی می تواند کار کند که حداقل یکی از شرایط زیر برآورده شود:

- اهرم ترمز جلو به سمت فرمان کشیده شده است (سوئیچ چراغ ترمز جلو بسته است) و پایه کناری به سمت بالا است (سوئیچ پایه کناری بسته است).
- اهرم ترمز عقب به سمت فرمان کشیده شده است (سوئیچ چراغ ترمز عقب بسته است) و پایه کناری به سمت بالا است (سوئیچ پایه کناری بسته است).



15. سنسور موقعیت میل لنگ

1. باتری
2. فیوز اصلی
3. کلید اصلی
4. فیوز جرقه زن
5. فیوز سیستم تزریق سوخت
6. رله اصلی
7. رله شارژ استارت
8. فیوز سیستم سیگنالینگ
9. سوئیچ چراغ ترمز عقب
10. سوئیچ چراغ ترمز جلو
11. سوئیچ استارت
12. سوئیچ کناری
13. SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)
14. ژنراتور استارت

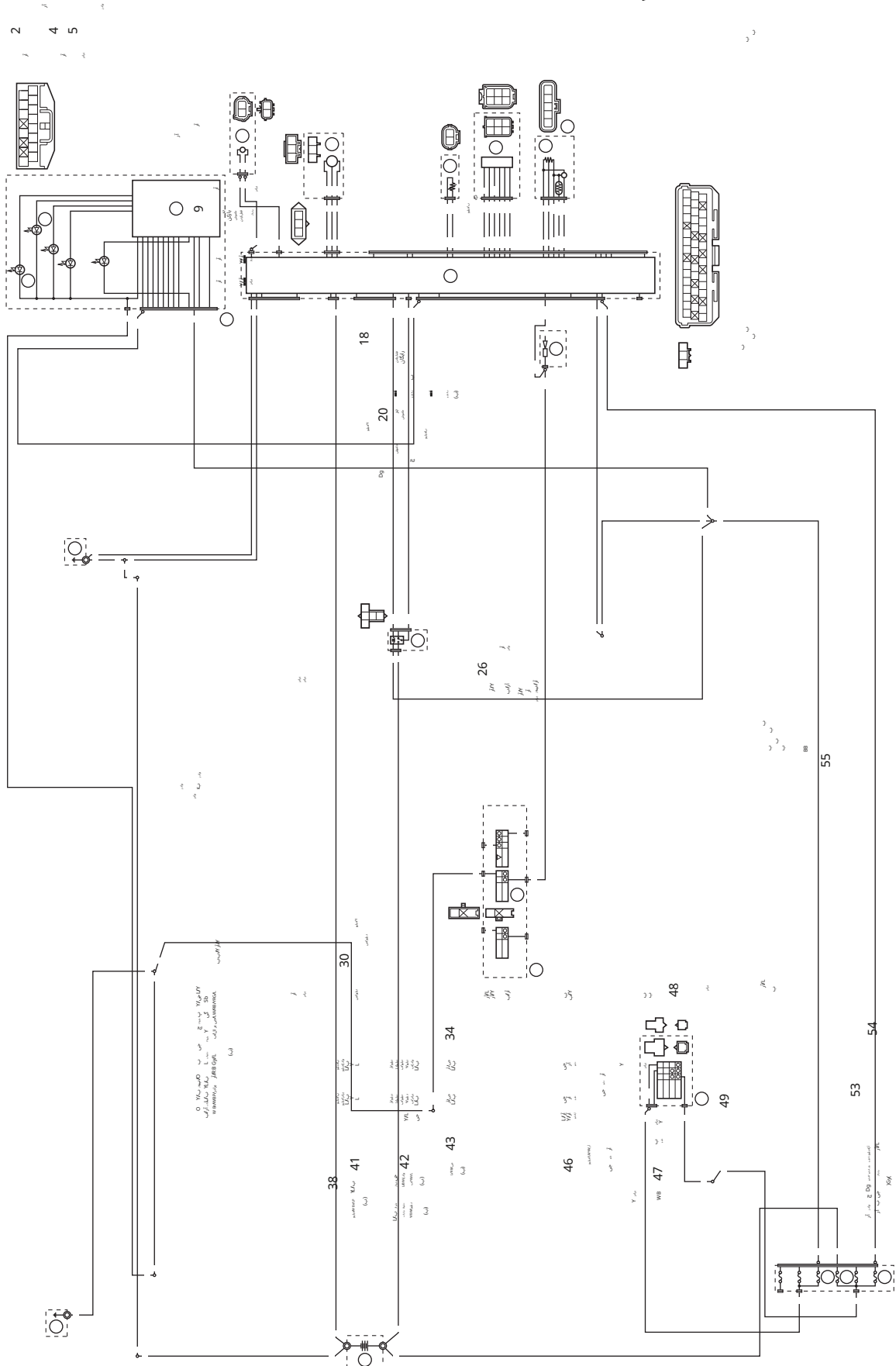
• قبل از عیب‌یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

1. پوشش باتری
2. پوشش مرکزی
3. پوشش جانبی
4. جعبه ذخیره سازی

فیوز(های) را تعویض کنید.	→ NG	1. فیوزها را بررسی کنید. (اصلی، احتراق، سیستم تزریق سوخت و سیستم سیگنالینگ) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
• پایانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→ NG	2. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری " در دفترچه راهنمای سرویس اطلاعات اولیه مراجعه کنید.
		خوب ↓
مجموعه ژنراتور استارت را تعویض کنید.	→ NG	3. ژنراتور استارت را بررسی کنید. به "بررسی ژنراتور استارت" در صفحه 77-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
رله اصلی را تعویض کنید.	→ NG	4. رله اصلی را بررسی کنید. به "بررسی RE-LAY ها" در صفحه 75-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
رله شارژ استارت را تعویض کنید.	→ NG	5. رله شارژ استارت را بررسی کنید. به " بررسی RE-LAY ها" در صفحه 75-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
کلید اصلی را تعویض کنید.	→ NG	6. کلید اصلی را بررسی کنید. به " بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
سوئیچ پایه کناری را تعویض کنید.	→ NG	7. سوئیچ پایه کناری را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓

سیستم راه اندازی الکتریکی

سوئیچ استارت معیوب است. سوئیچ فرمان سمت راست را تعویض کنید.	→ NG	8. کلید استارت را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
	→ NG	9. کلیدهای چراغ ترمز را بررسی کنید. (جلوو عقب) به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	10. کل سیم کشی سیستم راه اندازی را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 5-8 مراجعه کنید.
		مجموعه ژنراتور استارت یا SGCU را تعویض کنید. به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.



1. باتری
2. فیوز سیستم تزریق سوخت
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
9. کلید اصلی
18. سوئیچ فرمان (سمت راست)
20. Stop and Start System switch
26. رله شارژ استارت
27. سوئیچ کناری
30. مفصل 2
34. واحد کنترل ژنراتور استارت (SGCU)
38. مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز
41. سنسور موقعیت دریچه گاز
42. سنسور موقعیت میل لنگ
43. سنسور دمای خنک کننده
46. ژنراتور استارت
47. سنسور چرخ جلو
48. مونتاژ کنتور
49. متر چند منظوره
54. چراغ نشانگر سیستم Stop and Start
55. زمین قاب

توقف و شروع عملیات سیستم

- اگر سوئیچ اصلی روی "ON" باشد و کلید Stop and Start System روی "ON" تنظیم شود (هر دو سوئیچ بسته هستند)، عملکردهای زیر زمانی عمل می کنند که شرایط برای هر عملکرد برآورده شود.
- عملکرد توقف موتور:
- هنگامی که تمام شرایط زیر برآورده می شود، این عملکرد پس از 5 ثانیه (یا 0 ثانیه بسته به شرایط) سوخت را قطع می کند تا موتور خاموش شود.
- سرعت خودرو: متوقف شده است
 - دور موتور: دور آرام
 - دریچه گاز: کاملاً بسته است
 - دمای مایع خنک کننده: 70 درجه سانتی گراد یا بیشتر
 - وضعیت عملکرد: وسیله نقلیه با سرعت بیش از 10 کیلومتر در ساعت پس از روشن شدن موتور حرکت کرده است

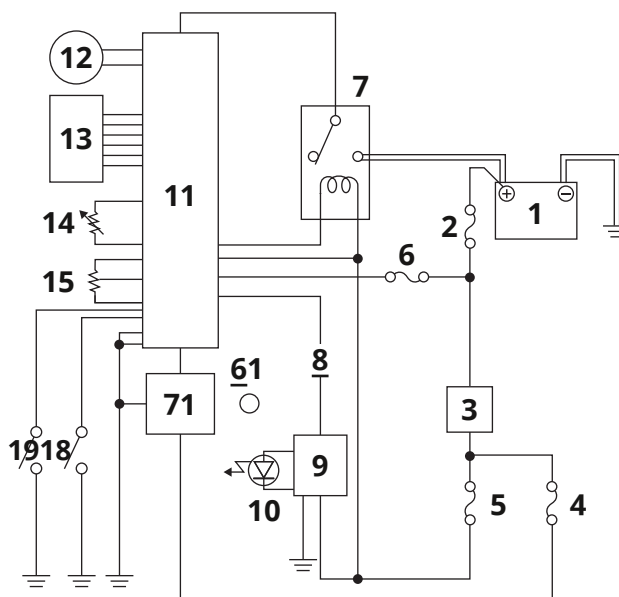
IP

عملکرد توقف موتور ممکن است زمانی که وسیله نقلیه با سرعت 10 کیلومتر در ساعت یا کمتر حرکت می کند، مانند زمانی که در ترافیک سنگین حرکت می کند، کار نکند. با این حال، این نشان دهنده نقص نیست.

عملکرد شروع موتور:

هنگامی که تمام شرایط زیر برآورده شد، این عملکرد موتور را دوباره راه اندازی می کند.

- پایه کناری: UP
- دریچه گاز: باز است



1. باتری
2. فیوز اصلی
3. کلید اصلی
4. فیوز جرقه زن
5. فیوز سیستم تزریق سوخت
6. رله شارژ استارت
7. کوپلر ابزار تشخیص یاماها
8. متر چند منظوره
9. چراغ نشانگر Stop and Start System
10. واحد کنترل ژنراتور استارت (SGCU)
11. ژنراتور استارت
12. سنسور موقعیت میل لنگ
13. سنسور دمای خنک کننده
14. سنسور موقعیت دریچه گاز
15. سنسور چرخ جلو
16. سوئیچ کناری
17. Stop and Start System switch
18. سوئیچ چراغ ترمز جلو
19. سوئیچ چراغ ترمز عقب

توقف و راه اندازی سیستم

EAS33386

عیب یابی

- عملکرد توقف موتور کار نمی کند.
- عملکرد استارت موتور کار نمی کند.
- چراغ نشانگر Stop and Start System روشن نمی شود.

IP

• قبل از عیب یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

1. پوشش باتری
2. پوشش مرکزی
3. پوشش جانبی
4. جعبه ذخیره سازی

فیوز(های) را تعویض کنید.	→ NG	1. فیوزها را بررسی کنید. (اصلی، احتراق، سیستم تزریق سوخت) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
• پایانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→ NG	2. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری" در دفترچه راهنمای سرویس اطلاعات اولیه مراجعه کنید.
		↓ خوب
کلید اصلی را تعویض کنید.	→ NG	3. کلید اصلی را بررسی کنید. به " بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
سوئیچ Stop and Start System معیوب است. سوئیچ فرمان سمت راست را تعویض کنید.	→ NG	4. کلید Stop and Start System را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	5. کل سیم کشی سیستم راه اندازی را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 11-8 مراجعه کنید.
		↓ خوب
		وضعیت هر یک از مدارهای Start System Stop and را بررسی کنید. به "بررسی سیستم توقف و شروع" مراجعه کنید.

توقف و راه اندازی سیستم

بررسی سیستم Stop and Start عملکرد توقف

موتور کار نمی کند.

سنسور دمای مایع خنک کننده را تعویض کنید.	→ NG	1. سنسور دمای مایع خنک کننده را بررسی کنید. به "بررسی سنسور دمای مورچه خنک کننده" در صفحه 78-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
سنسور موقعیت دریچه گاز معیوب است. مجموعه بدنه دریچه گاز را تعویض کنید.	→ NG	2. سنسور موقعیت دریچه گاز را بررسی کنید.
		خوب ↓
سنسور چرخ جلو را تعویض کنید.	→ NG	3. سنسور چرخ جلو را بررسی کنید.
		خوب ↓
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	4. کل سیم کشی را بررسی کنید. رجوع به TIP شود.
		خوب ↓
		در صفحه 74-8 مراجعه کنید ("واحد کنترل ژنراتور استارت" SGCU را جایگزین کنید. به "قراردادن مجدد SGCU"

IP

در صورت وجود اتصال کوتاه یا باز، دسته سیم را تعویض کنید.

عملکرد استارت موتور کار نمی کند.

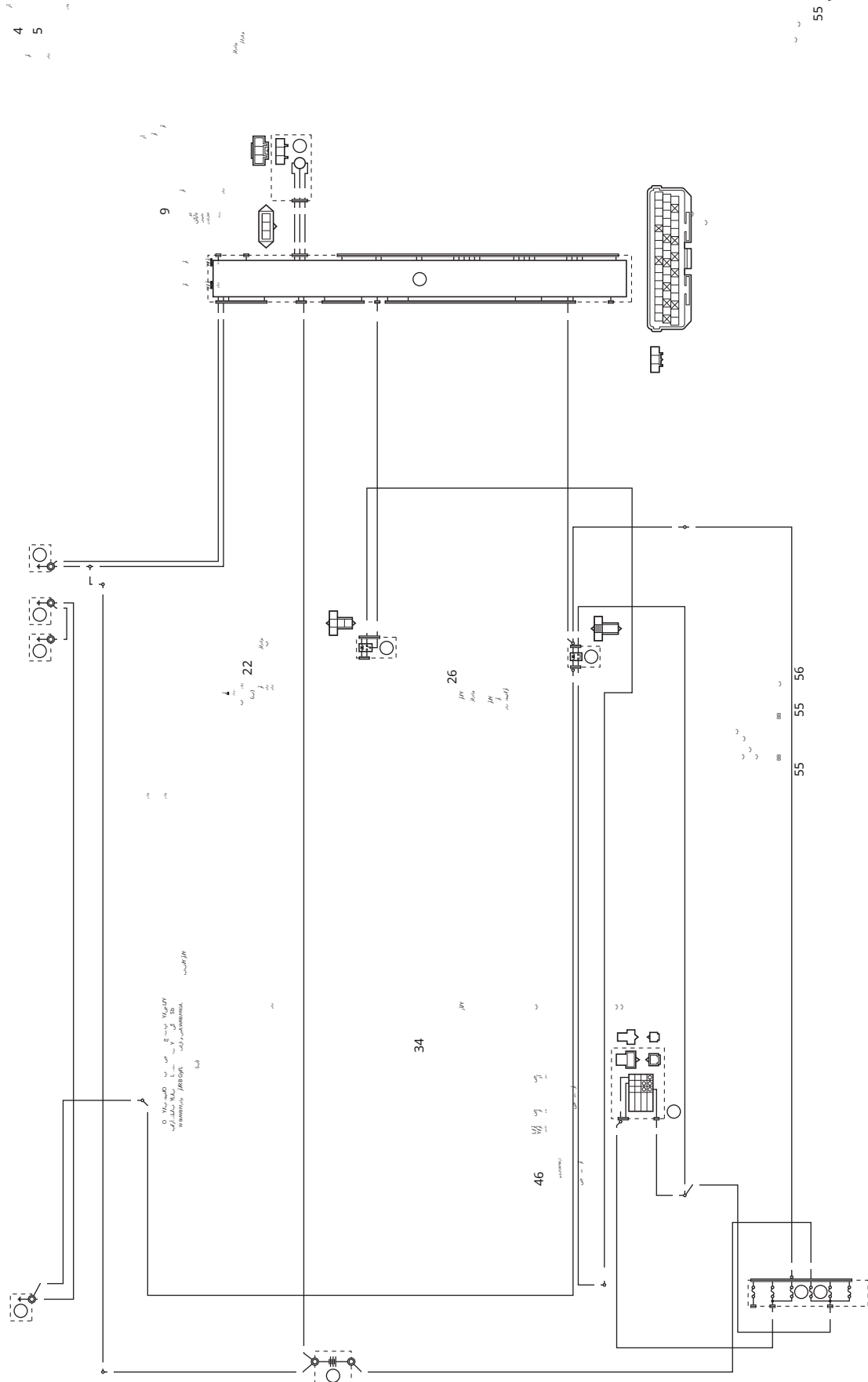
سوئیچ پایه کناری را تعویض کنید.	→ NG	1. سوئیچ پایه کناری را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
مجموعه ژنراتور استارت را تعویض کنید.	→ NG	2. ژنراتور استارت را بررسی کنید. به "بررسی ژنراتور استارت" در صفحه 77-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
رله شارژ شروع را تعویض کنید.	→ NG	3. رله شارژ شروع را بررسی کنید. به "بررسی RE-LAY ها" در صفحه 75-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
سنسور موقعیت دریچه گاز معیوب است. مجموعه بدنه دریچه گاز را تعویض کنید.	→ NG	4. سنسور موقعیت دریچه گاز را بررسی کنید.
		خوب ↓

توقف و راه اندازی سیستم

دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	5. کل سیم کشی سیستم Stop and Start را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 8-11 مراجعه کنید.
		خوب ↓ مجموعه ژنراتور استارت یا SGCU را تعویض کنید. به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید.
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	1. کل سیم کشی را بررسی کنید. رجوع به TIP شود.
		خوب ↓ در صفحه 8-74 مراجعه کنید ("واحد کنترل ژنراتور استارت" یا SGCU یا مجموعه کنترل را تعویض کنید. به "تعویض SGCU"

IP

در صورت وجود اتصال کوتاه یا باز، دسته سیم را تعویض کنید.
• بین کوپلر SGCU و کوپلر مونتاژ کنتور. (آبی/قرمز-آبی/قرمز)



- 1. باتری
- 4. فیوز اصلی
- 5. فیوز جرقه زن
- 9. کلید اصلی
- 22. رله اصلی
- 26. رله شارژ استارت
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34.SGCU
- 46. ژنراتور استارت
- 55. زمین قاب
- 56. زمین موتور

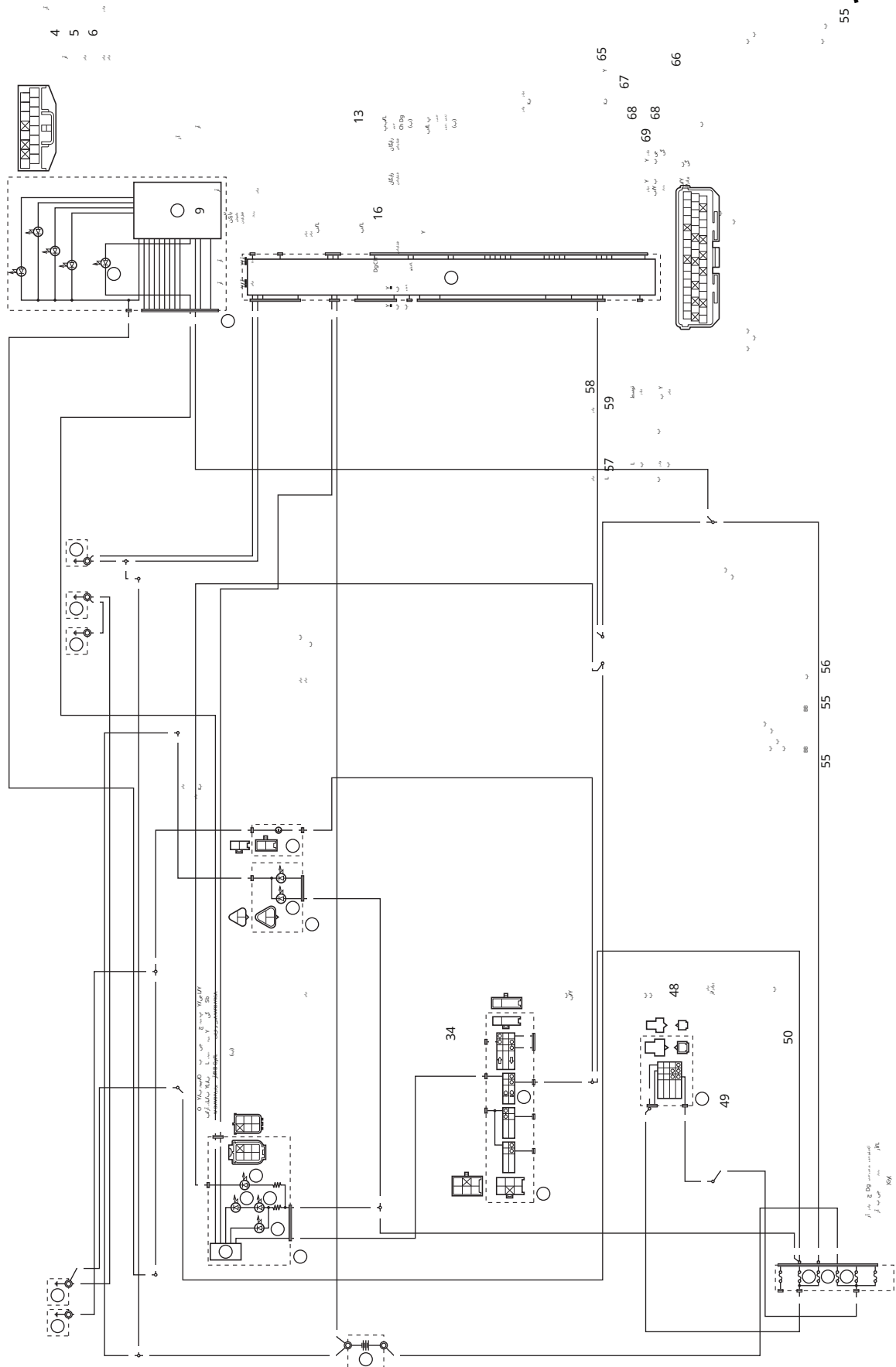
• قبل از عیب یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

1. پوشش باتری
2. پوشش مرکزی
3. پوشش جانبی
4. جعبه ذخیره سازی
5. پوشش سمت جلو

فیوز(های) را تعویض کنید.	→ NG	1. فیوزها را بررسی کنید. (اصلی و احتراق) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
• پایانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→ NG	2. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری" در دفترچه راهنمای سرویس اطلاعات اولیه مراجعه کنید.
		خوب ↓
مجموعه ژنراتور استارت را تعویض کنید.	→ NG	3. ژنراتور استارت را بررسی کنید. به "بررسی ژنراتور استارت" در صفحه 77-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
رله اصلی را تعویض کنید.	→ NG	4. رله اصلی را بررسی کنید. به "بررسی RE-LAY ها" در صفحه 75-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
رله شارژ استارت را تعویض کنید.	→ NG	5. رله شارژ استارت را بررسی کنید. به "بررسی RE-LAY ها" در صفحه 75-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
کلید اصلی را تعویض کنید.	→ NG	6. کلید اصلی را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓

سیستم شارژ

دسته‌سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	7. کل سیم کشی سیستم شارژ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 8-19 مراجعه کنید.
		خوب ↓
		مجموعه ژنراتور استارت یا SGCU را تعویض کنید. به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید.



1. باتری
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
6. فیوز چراغ جلو
9. کلید اصلی
13. سوئیچ فرمان (سمت چپ)
16. سوئیچ دیمر
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34.SGCU
48. مونتاژ کنتور
49. متر چند منظوره
50. چراغ نشانگر نور بالا
55. زمین قاب
56. زمین موتور
57. چراغ پلاک
58. مونتاژ چراغ عقب / ترمز
59. چراغ عقب
65. مونتاژ چراغ جلو
66. واحد کنترل چراغ جلو
67. نور بالا
68. نور پایین
69. نور کمکی

هریک از موارد زیر روشن نمی شود: چراغ جلو، چراغ نشانگر پرتو بالا، چراغ عقب، چراغ های کمکی یا نور متر.

IP

• قبل از عیب یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

1. پوشش باتری
2. روکش های جانبی جلو
3. مونتاژ تخته زیرپایی
4. مجموعه روکش جلو
5. محافظ پا
6. مجموعه پوشش فرمان بالایی

لامپ(ها) و سوکت(های) لامپ را تعویض کنید.	→ NG	1. وضعیت هر لامپ و سوکت لامپ را بررسی کنید. به "بررسی لامپ ها و سوکت های لامپ" در "اطلاعات اولیه" (حجم جداگانه) مراجعه کنید.
		خوب ↓
فیوز(های) را تعویض کنید.	→ NG	2. فیوزها را بررسی کنید. (اصلی، احتراق و چراغ جلو) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
• پایانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→ NG	3. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری" در دفترچه راهنمای سرویس اطلاعات اولیه مراجعه کنید.
		خوب ↓
کلید اصلی را تعویض کنید.	→ NG	4. کلید اصلی را بررسی کنید. به " بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
سوئیچ دیمر معیوب است. سوئیچ فرمان سمت چپ را تعویض کنید.	→ NG	5. کلید دیمر را بررسی کنید. به " بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓

سیستم روشنایی

دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→ NG	6. کل سیم کشی سیستم روشنایی را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 8-23 مراجعه کنید.
		خوب ↓ در صفحه 8-74 مراجعه کنید "واحد کنترل ژنراتور استارت (SGCU) مجموعه کنتور، مجموعه چراغ عقب/ترمز یا واحد چراغ جلو را تعویض کنید. به "تعویض، SGCU"



1. باتری
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
8. فیوز سیستم سیگنالینگ
9. کلید اصلی
12. شاخ
13. سوئیچ فرمان (سمت چپ)
15. سوئیچ بوق
17. سوئیچ چراغ راهنما
18. سوئیچ فرمان (سمت راست)
21. سوئیچ خطر
22. رله اصلی
24. سوئیچ چراغ ترمز جلو
25. سوئیچ چراغ ترمز عقب
28. مفصل 1
33. فرستنده سوخت
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34. SGCU
43. سنسور دمای خنک کننده
47. سنسور چرخ جلو
48. مونتاژ کنتور
49. متر چند منظوره
51. چراغ نشانگر چراغ راهنما (چپ)
52. چراغ نشانگر چراغ راهنما (راست)
55. زمین قاب
56. زمین موتور
58. مونتاژ چراغ عقب / ترمز
60. چراغ ترمز
61. چراغ راهنما جلو (چپ)
62. چراغ راهنمای جلو (راست)
63. چراغ راهنمای عقب (چپ)
64. چراغ راهنمای عقب (راست)

عیب یابی

- هر يك از موارد زیر روشن نمی شود: چراغ های راهنما، چراغ ترمز، چراغ های هشدار یا چراغ های نشانگر.
- بوق به صدا در نمی آید.
- کنتور سوخت روشن نمی شود.
- سرعت سنج کار نمی کند.
- کنتور مصرف سوخت لحظه ای کار نمی کند.

IP

قبل از عیب یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

1. پوشش باتری
2. روکش های جانبی جلو
3. پوشش مخزن سوخت
4. جعبه ذخیره سازی
5. پوشش پایین را در مرکز قرار دهید
6. مجموعه پوشش فرمان بالایی

فیوز(های) را تعویض کنید.	→NG	1. فیوزها را بررسی کنید. (اصلی، احتراق، سیستم سیگنالینگ) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
• پاپانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→NG	2. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری " در دفترچه راهنمای سرویس اطلاعات اولیه مراجعه کنید.
		خوب ↓
کلید اصلی را تعویض کنید.	→NG	3. کلید اصلی را بررسی کنید. به " بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	4. کل سیم کشی سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 27-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓
		وضعیت هر یک از مدارهای سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. رجوع شود به "بررسی سیستم سیگنالینگ".

بررسی سیستم سیگنالینگ بوق به

صدادر نمی آید.

سوئیچ بوق معیوب است. سوئیچ فرمان سمت چپ را تعویض کنید.	→NG	1. سوئیچ بوق را بررسی کنید. به " بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب ↓

سیستم سیگنالینگ

دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	2. کل سیم کشی سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 8-27 مراجعه کنید.
		خوب↓ بوق را تعویض کنید.
		چراغ ترمز روشن نمی شود.
سوئیچ چراغ ترمز جلو را تعویض کنید.	→NG	1. سوئیچ چراغ ترمز جلو را بررسی کنید. به "بررسی کردن در صفحه 8-73 SWITCHES"
		خوب↓
سوئیچ چراغ ترمز عقب را تعویض کنید.	→NG	2. سوئیچ چراغ ترمز عقب را بررسی کنید. به "بررسی کردن در صفحه 8-73 SWITCHES"
		خوب↓
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	3. کل سیم کشی سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 8-27 مراجعه کنید.
		خوب↓ مجموعه چراغ عقب/ترمز را تعویض کنید.
		چراغ راهنما، چراغ راهنما یا هر دو چشمک نمی زند.
لامپ چراغ راهنما، سوکت یا هر دو را تعویض کنید.	→NG	1. لامپ ها و پریزهای چراغ راهنما را بررسی کنید. به "بررسی لامپ ها و سوکت های لامپ" در "اطلاعات اولیه" (حجم جداگانه) مراجعه کنید.
		خوب↓
سوئیچ چراغ راهنما معیوب است. سوئیچ فرمان سمت چپ را تعویض کنید.	→NG	2. سوئیچ چراغ راهنما را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 8-73 مراجعه کنید.
		خوب↓
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	3. کل سیم کشی سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 8-27 مراجعه کنید.
		خوب↓ مجموعه کنتور را تعویض کنید.

سیستم سیگنالینگ

جراغ هشدار دمای مایع خنک کننده روشن نمی شود.

سنسور دمای مایع خنک کننده را تعویض کنید.	→NG	1. سنسور دمای مایع خنک کننده را بررسی کنید. به "بررسی سنسور دمای مورچه خنک کننده" در صفحه 78-8 مراجعه کنید.
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	2. کل سیم کشی سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 27-8 مراجعه کنید.
		↓خوب↓ مجموعه کنتور یا SGCU را تعویض کنید. به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.

کنتور سوخت، چراغ هشدار سطح سوخت یا هر دو روشن نمی شود.

پمپ بنزین را تعویض کنید.	→NG	1. فرستنده سوخت را بررسی کنید. به "بررسی فرستنده سوخت" در صفحه 78-8 مراجعه کنید.
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	2. کل سیم کشی سیستم سیگنالینگ را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 27-8 مراجعه کنید.
		↓خوب↓ مجموعه کنتور را تعویض کنید.

سرعت سنج، نشانگر تعویض تسمه V، نشانگر تعویض روغن موتور، کنتور مصرف سوخت آبی کار نمی کند.

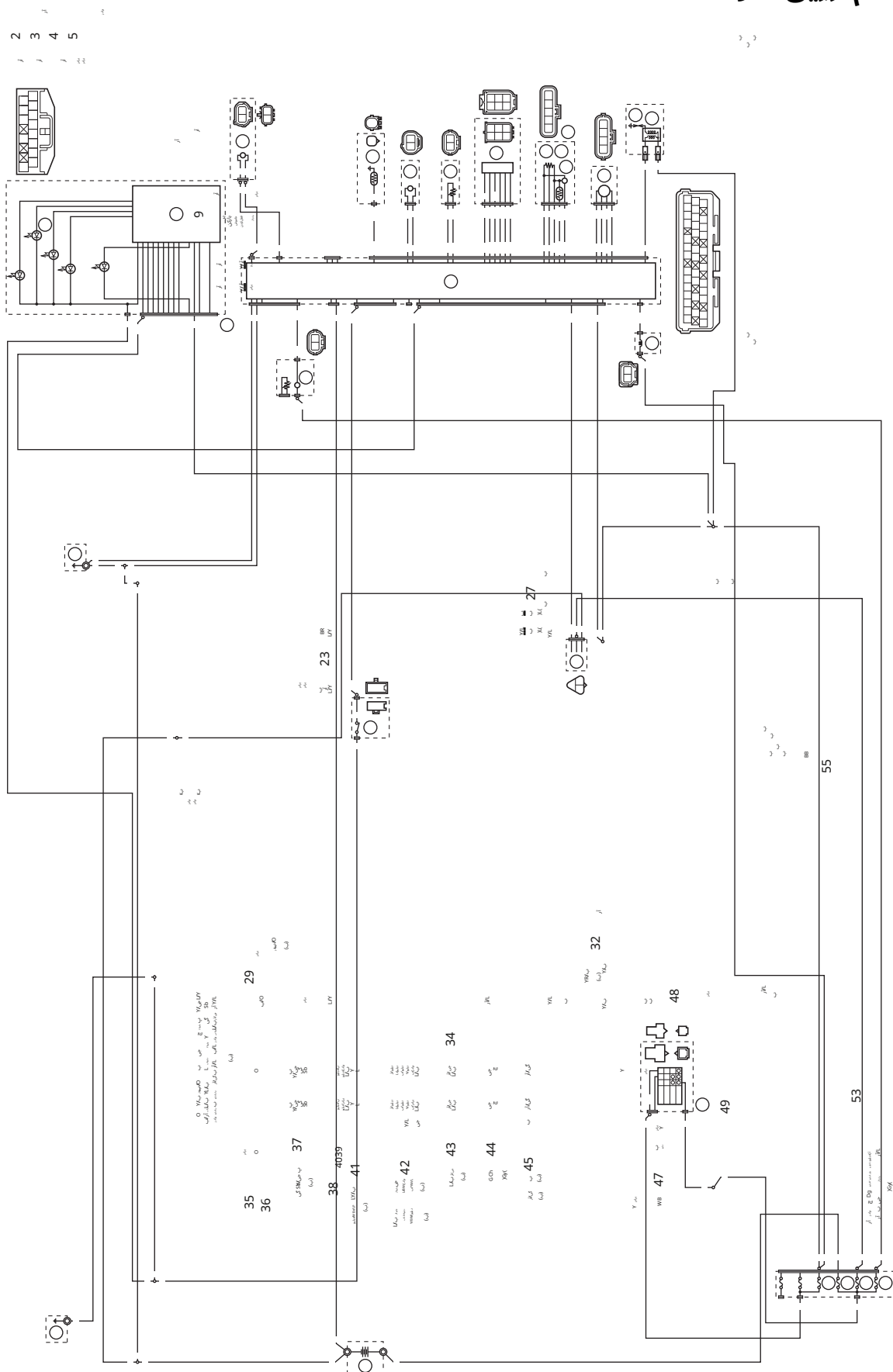
سنسور چرخ جلو را تعویض کنید.	→NG	1. سنسور چرخ جلو را بررسی کنید. به "نگهداری سنسور چرخ جلو و روتور سنسور" در صفحه 24-4 مراجعه کنید.
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	2. کل سیم کشی را بررسی کنید. رجوع به TIP شود.
		↓خوب↓ در صفحه 74-8 مراجعه کنید ("واحد کنترل ژنراتور استارت" SGCU یا مجموعه کنتور را تعویض کنید. به "تعویض SGCU

در صورت وجود اتصال کوتاه یا باز، دسته سیم را تعویض کنید.

- بین کوپلر سنسور سرعت جلو و کوپلر SGCU. (قهوه ای-قهوه ای)

(زرد-زرد)

- بین کوپلر SGCU و کوپلر مونتاژ کنتور. (آبی/قرمز-آبی/قرمز)



1. باتری
2. فیوز سیستم تزریق سوخت
3. فیوز پشتیبان
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
9. کلید اصلی
23. کوپلر ابزار تشخیص یاماها
27. سوئیچ کناری
29. انژکتور
32. پمپ سوخت
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34. SGCU
35. کوپل احتراق
36. شمع
- واحد (کنترل سرعت بیکار) 37. ISC
38. مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز
39. سنسور فشار هوای ورودی
40. سنسور دمای هوای ورودی
41. سنسور موقعیت دریچه گاز
42. سنسور موقعیت میل لنگ
43. سنسور دمای خنک کننده
- شیر برقی 44. VVA (محرک شیر متغیر).
- 245.0 سنسور
47. سنسور چرخ جلو
48. مونتاژ کنتور
49. متر چند منظوره
53. چراغ هشدار دهنده مشکل موتور
55. زمین قاب

عملکرد خود تشخیصی SGCU

ذخیره می شود SGCU مجهز به عملکرد خود تشخیصی است تا از عملکرد عادی سیستم تزریق سوخت اطمینان حاصل کند. اگر این عملکرد نقصی را در سیستم تشخیص دهد، بلافاصله موتور را تحت ویژگی های جایگزین به کار می اندازد و چراغ هشدار دهنده مشکل موتور را روشن می کند تا به راننده هشدار دهد که نقصی در سیستم رخ داده است. هنگامی که یک نقص شناسایی شد، یک شماره کد خطا در حافظه SGCU

- برای اطلاع دادن به راکب که سیستم تزریق سوخت کار نمی کند، در حالی که کلید استارت برای روشن شدن موتور فشار داده می شود، چراغ هشدار دهنده مشکل موتور چشمک می زند.
- اگر نقصی در سیستم توسط عملکرد خود عیب یاب تشخیص داده شود، SGCU عملکرد مشخصه جایگزین مناسبی را ارائه می دهد و با روشن کردن چراغ هشدار دهنده عیب موتور، راننده را از نقص شناسایی شده آگاه می کند.
- پس از خاموش شدن موتور، کمترین عدد کد خطا روی نمایشگر کنتور ظاهر می شود. این عدد تا زمانی که حذف نشود در حافظه SGCU ذخیره می شود.

بررسی چراغ هشدار دهنده عیب موتور

پس از اینکه کلید اصلی روی "روشن" قرار گرفت، چراغ هشدار دهنده مشکل موتور حدود 2 ثانیه روشن می شود. اگر چراغ هشدار روشن نشود، چراغ هشدار (LED) ممکن است معیوب باشد.

یک سیگنال غیر طبیعی از یک سنسور را تشخیص می دهد ECU

اگر ECU یک سیگنال غیرعادی از یک سنسور را در حین رانندگی تشخیص دهد، ECU چراغ هشدار دهنده مشکل موتور را روشن می کند و دستورالعمل های عملیاتی جایگزینی را که برای نوع نقص مناسب است در اختیار موتور قرار می دهد.

هنگامی که یک سیگنال غیرعادی از یک سنسور دریافت می شود، ECU مقادیر مشخص شده ای را که برای هر سنسور برنامه ریزی شده است پردازش می کند تا دستورالعمل های عملیاتی جایگزینی را برای موتور فراهم کند که بسته به شرایط، موتور را قادر به ادامه کار یا توقف کار کند.

روش عیب یابی

عملکرد موتور عادی نیست و چراغ هشدار دهنده مشکل موتور روشن می شود.

1. بررسی کنید:

- شماره کد خطا

آ. با استفاده از ابزار تشخیص یاماها، شماره های کد خطا را که دارای شرایط "تشخیص داده شده" هستند، بررسی کنید.

ب. سیستم معیوب را با شماره کد خطا شناسایی کنید.

ج. علت احتمالی خرابی را شناسایی کنید.

2. علت احتمالی خرابی را بررسی و تعمیر کنید.

بدون کد خطا شماره	شماره کد خطا
بررسی و تعمیر کنید.	بررسی و تعمیر کنید. به "جزئیات عیب یابی (کد خطا)" در صفحه 8-36 مراجعه کنید. عملکرد سنسورها و محرک ها را در حالت تشخیصی نظارت کنید. به "جزئیات عیب یابی (کد خطا)" در صفحه 8-36 و "عیب یابی خود و جدول کد عیب یابی" در صفحه 9-1 مراجعه کنید.

3. عمل بازگرداندن سیستم تزریق سوخت را انجام دهید.

به "تأیید تکمیل سرویس" در جدول مربوطه در "عیب یابی DE-TAILS (کد خطا)" در صفحه 8-36 مراجعه کنید.

سیستم تزریق سوخت

IP

- اگر شماره کد خطا دیگری نمایش داده شد، مراحل (1) تا (3) را تکرار کنید تا زمانی که شماره کد خطا نمایش داده نشود.
- چرخاندن سوئیچ اصلی روی "OFF" تاریخچه خرابی را پاک نمی کند.

عملکرد موتور عادی نیست، اما چراغ هشدار دهنده مشکل موتور روشن نمی شود.

1. عملکرد سنسورها و محرک های زیر را در حالت عیب یابی بررسی کنید.
به "کد تشخیصی: جدول عملکرد سنسور" در صفحه 6-9 و "کد تشخیصی: جدول عملکرد محرک" در صفحه 8-9 مراجعه کنید.

01: سیگنال سنسور موقعیت دریچه گاز (زاویه دریچه گاز)
30: کوئل احتراق
36: انژکتور سوخت

اگر نقصی در سنسورها یا محرک ها تشخیص داده شد، تمام قطعات معیوب را تعمیر یا تعویض کنید.
اگر هیچ نقصی در سنسورها و محرک ها مشاهده نشد، قسمت های داخلی موتور را بررسی و تعمیر کنید.

EAS30951

ابزار تشخیص یاماها

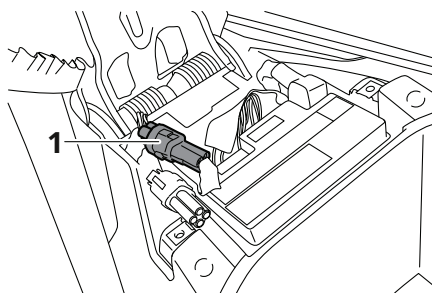
این مدل از ابزار تشخیص یاماها برای شناسایی خرابی ها استفاده می کند.
برای کسب اطلاعات در مورد استفاده از ابزار تشخیص یاماها، به دفترچه راهنمای عملیات همراه ابزار مراجعه کنید.

ابزار تشخیص یاماها USB
90890-03256
ابزار تشخیص یاماها (A/I)
90890-03254



اتصال ابزار تشخیص یاماها

درپوش محافظ را بردارید و سپس ابزار تشخیص یاماها را به کوپلر «1» وصل کنید.



EAS31791

جزئیات عیب یابی (کد خطا)

این بخش اقدامات به ازای هر شماره کد خطا نمایش داده شده در ابزار تشخیص یاماها را شرح می دهد. ارقام یا اجزایی که علت احتمالی خرابی هستند را به دنبال سفارش داده شده بررسی و سرویس کنید.

پس از اتمام بررسی و سرویس قطعه خراب، کدهای خطای نمایش داده شده در ابزار عیب یابی یاماها را طبق روش بازیابی حذف کنید.

شماره کد خطا:

هنگامی که موتور به طور معمول کار نمی کند، شماره کد خطا در ابزار تشخیص یاماها نمایش داده می شود. شماره کد تشخیصی:

شماره کد عیب یابی برای استفاده در هنگام استفاده از حالت تشخیصی. به "عیب یابی خودکار و جدول کد عیب یابی" در صفحه 9-1 مراجعه کنید.

سیستم تزریق سوخت

قطعات متصل به SGCU

قطعات زیر به SGCU متصل می شوند. هنگام بررسی اتصال کوتاه برق، کوپلرها باید از قبل از تمام قطعات زیر جدا شوند.

- سنسور موقعیت میل لنگ
- تزریق کننده ی سوخت
- پمپ سوخت
- سیم پیچ احتراق
- واحد ISC (کنترل سرعت بیکار).
- سنسور دمای مایع خنک کننده
- مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز
- 2 سنسور O
- کلید پایه کناری
- کلید اصلی
- سوئیچ فرمان (چپ و راست)
- چراغ جلو
- مونتاژ کنتور
- شیر برقی VVA (محرک شیر متغیر).
- یکسو کننده/تنظیم کننده

کد خطا شماره P0106

ECA20500

اطلاع

مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز را از بدنه دریچه گاز خارج نکنید.

IP

اگر شماره های کد خطا "P0107/P0108" و "P0106" هر دو نشان داده شده اند، ابتدا اقدامات مشخص شده برای کد خطای "P0107/P0108" را انجام دهید.

شماره کد خطا		P0106
مورد		سنسور فشار هوای ورودی: نقص سیستم (انسداد سوراخ یا جدا شده).
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور قابریه رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		03
نمایش ابزار		فشار هوای ورودی را نشان می دهد.
روش		هنگام فشار دادن "سوئیچ استارت، دریچه گاز کار کنید. (اگر مقدار نمایش تغییر کند، عملکرد خوب است).
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری
1	وضعیت نصب مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز.	شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب شد.
		تایید خدمات com- پرکردن
		موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 5 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 3 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0106
مورد		سنسور فشار هوای ورودی: نقص سیستم (انسداد سوراخ یا جدا شده).
2	نقص سنسور فشار هوای ورودی	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 03) هنگامی که موتور خاموش است: فشار اتمسفر در ارتفاع فعلی و شرایط آب و هوایی نشان داده شده است. در سطح دریا: تقریباً 101 کیلو پاسکال (757.6 میلی متر جیوه، 29.8 اینچ جیوه) 1000 متر (3300 فوت) بالاتر از سطح دریا: تقریباً 90 کیلو پاسکال (675.1 میلی متر جیوه، 26.6 اینچ) 2000 متر (6700 فوت) بالاتر از سطح دریا: تقریباً 80 کیلو پاسکال (600.0 میلی متر جیوه، 23.6 اینچ) 3000 متر (9800 فوت) بالاتر از سطح دریا: تقریباً 70 کیلو پاسکال (525.0 mmHg، 20.7 اینچ) وقتی موتور در حال چرخش است: مطمئن شوید که مقدار نشانگر تغییر می کند. وقتی موتور در حال چرخش است، مقدار آن تغییر نمی کند. → بدنه دریچه گاز را تعویض کنید. به "تعویض بدنه دریچه گاز" در صفحه 14-7 مراجعه کنید.
3	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یا ماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0107، P0108

ECA20500

اطلاع

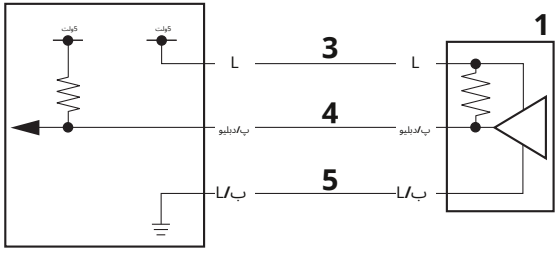
مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز را از بدنه دریچه گاز خارج نکنید.

IP

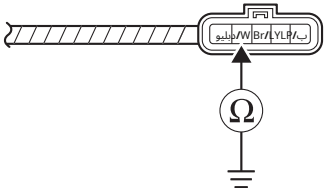
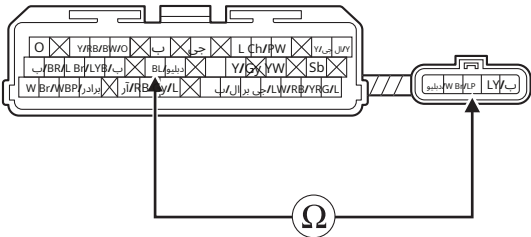
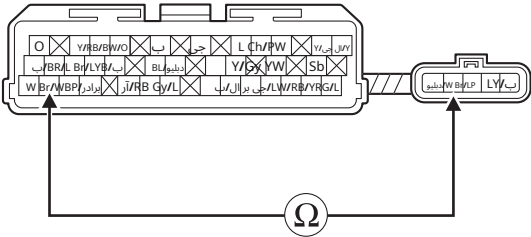
اگر شماره های کد خطا "P0107/P0108" و "P0106" هر دو نشان داده شده اند، ابتدا اقدامات مشخص شده برای کد خطای "P0107/P0108" را انجام دهید.

شماره کد خطا		P0107، P0108
مورد		سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0107] سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0108]
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور قادر به رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		03
نمایش ابزار		فشار هوای ورودی را نشان می دهد.
روش		هنگام فشار دادن " " سوئیچ استارت، دریچه گاز را کار کنید. (اگر مقدار نمایش تغییر کند، عملکرد خوب است.)
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری تایید خدمات com- پرکردن

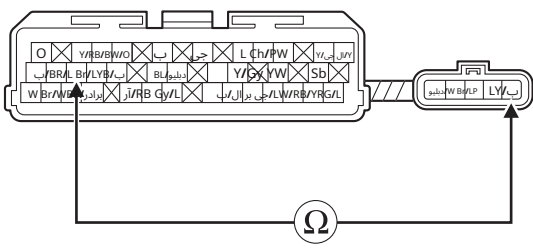
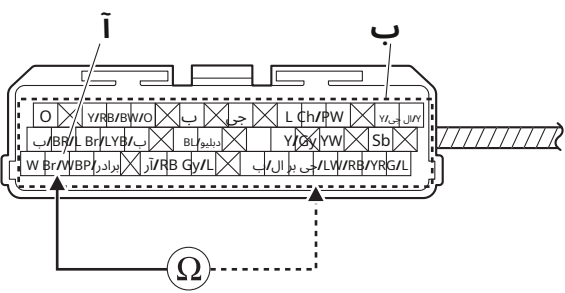
سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0107، P0108
مورد	سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0107]
	سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0108]
1	اتصال کوپلر مجموعه سنسور بدنه گاز. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید. نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.
2	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید. نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید.
3	تداوم دسته سیم اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 4 بروید.
3-1	 1. سنسور فشار هوای ورودی 2. SGCU 3. سرب ورودی سنسور 4. سرب خروجی سنسور 5. سرب زمین سنسور
3-2	کوپلر SGCU را از SGCU جدا کنید. کوپلر مجموعه سنسور بدنه دریاچه گاز را از بدنه دریاچه گاز جدا کنید.

سیستم تزریق سوخت

P0107، P0108	شماره کد خطا
سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0107] سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0108]	مورد
3-3 [برای P0107] اتصال کوتاه به زمین بین جفت کننده سنسور فشار هوای ورودی و زمین: صورتی/سفید-زمین اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید. 	3-3
3-4 [برای P0107] مدار باز بین کوپلر سنسور فشار هوای ورودی و کوپلر SGCU: آبی-آبی اگر پیوستگی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 	3-4
3-5 [برای P0107] مدار باز بین کوپلر سنسور فشار هوای ورودی و کوپلر SGCU: صورتی/سفید-صورتی اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 	3-5

سیستم تزریق سوخت

P0107، P0108	شماره کد خطا
سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0107] سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0108]	مورد
3-6 [برای P0108] مدار باز بین کوپلر سنسور فشار هوای ورودی و کوپلر SGCU: سیاه/آبی-سیاه/آبی اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 	
3-7 کوپلرها را از قطعاتی که به SGCU متصل هستند جدا کنید. به "قطعات متصل به SGCU" در صفحه 8-37 مراجعه کنید.	
3-8 [برای P0107، P0108] اتصال کوتاه بین ترمینال خروجی سنسور فشار هوای ورودی (صورتی/سفید) "a" کوپلر SGCU و هر ترمینال دیگر کوپلر "b" SGCU. اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید. 	
سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید.	4 وضعیت نصب مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز. شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0107, P0108
مورد	سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0107] سنسور فشار هوای ورودی: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0108]
5	نقص سنسور فشار هوای ورودی حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 03) هنگامی که موتور خاموش است: فشار اتمسفر در ارتفاع فعلی و شرایط آب و هوایی نشان داده شده است. در سطح دریا: تقریباً 101 کیلو پاسکال (757.6 میلی متر جیوه، 29.8 اینچ جیوه) 1000 متر (3300 فوت) بالاتر از سطح دریا: تقریباً 90 کیلو پاسکال (675.1 میلی متر جیوه، 26.6 اینچ) 2000 متر (6700 فوت) بالاتر از سطح دریا: تقریباً 80 کیلو پاسکال (600.0 میلی متر جیوه، 23.6 اینچ) 3000 متر (9800 فوت) بالاتر از سطح دریا: تقریباً 70 کیلو پاسکال (525.0 میلی متر جیوه، 20.7 اینچ) وقتی موتور در حال چرخش است: مطمئن شوید که مقدار نشانگر تغییر می کند. وقتی موتور در حال چرخش است، مقدار آن تغییر نمی کند. → بدنه دریچه گاز را تعویض کنید. به "تعویض بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-14 مراجعه کنید.
6	خرابی در SGCU. را جایگزین کنید SGCU به "تعویض (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید.
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود. با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

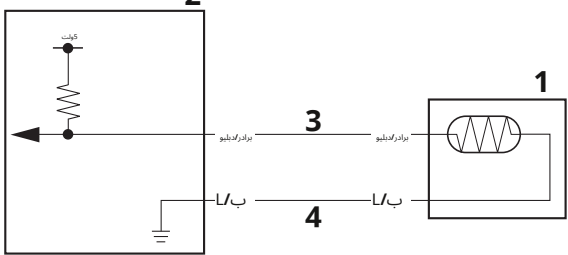
کد خطا شماره P0112, P0113

IP

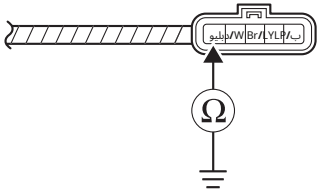
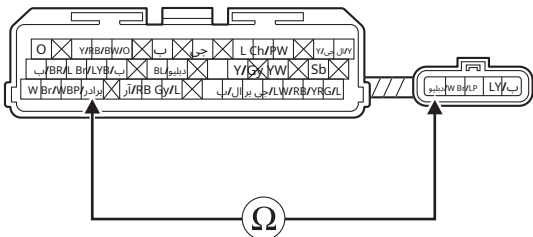
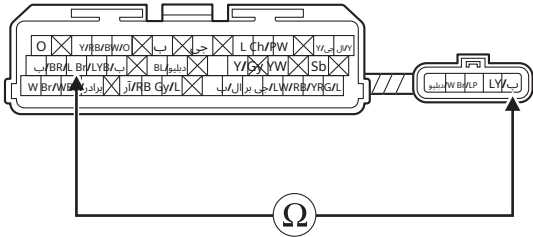
این روش را زمانی که موتور سرد است انجام دهید.

شماره کد خطا	P0112, P0113
مورد	سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد [P0113] سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه زمین شناسایی شد [P0112]
سیستم ایمن خرابی	قابلیت راه اندازی موتور قادر به رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی	05
نمایش ابزار	دمای هوای ورودی را نمایش می دهد.
روش	دمای واقعی هوا را با مقدار نمایشگر ابزار مقایسه کنید.
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید کارت تعمیر و نگهداری تایید خدمات com- پرو کردن

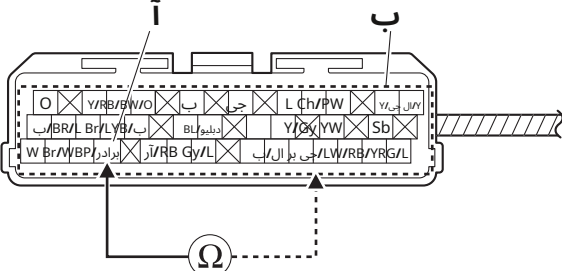
سیستم تزریق سوخت

P0112، P0113	شماره کد خطا
سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد [P0113] سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه زمین شناسایی شد [P0112]	
اتصال مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	1
نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.	2
اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	3
اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 4 بروید.	تداوم دسته سیم
3-1  1. سنسور دمای هوای ورودی 2. SGCU 3. سرب خروجی سنسور 4. سرب زمین سنسور	
3-2 کوپلر SGCU را از SGCU جدا کنید. کوپلر مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز را از بدنه دریچه گاز جدا کنید.	

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0112، P0113
مورد	سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد [P0113] سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه زمین شناسایی شد [P0112]
3-3	[برای P0112] اتصال کوتاه به زمین بین جفت کننده سنسور دمای هوای ورودی و زمین: قهوه ای/سفید-زمین اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
3-4	[برای P0113] مدار باز بین کوپلر سنسور دمای هوای ورودی و کوپلر SGCU: قهوه ای/سفید-قهوه ای/سفید اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
3-5	[برای P0113] مدار باز بین کوپلر سنسور دمای هوای ورودی و کوپلر SGCU: سیاه/آبی-سیاه/آبی اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
3-6	کوپلرها را از قطعاتی که به SGCU متصل هستند جدا کنید. به "قطعات متصل به SGCU" در صفحه 37-8 مراجعه کنید.

سیستم تزریق سوخت

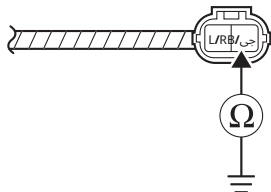
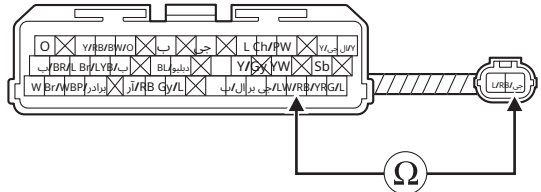
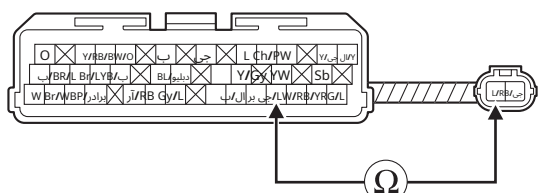
شماره کد خطا	P0112، P0113
مورد	سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد [P0113] سنسور دمای هوای ورودی: اتصال کوتاه زمین شناسایی شد [P0112]
	3-7 [برای P0112، P0113] اتصال کوتاه بین ترمینال خروجی سنسور دمای هوای ورودی (قهوه ای/سفید) "a" کوپلر SGCU و هر ترمینال دیگر کوپلر "b" SGCU. اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
4	وضعیت نصب مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز. شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید.
5	نقص سنسور دمای هوای ورودی حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 05) وقتی موتور سرد است: دمای نمایش داده شده نزدیک به دمای محیط است. دمای نمایش داده شده به دمای محیط نزدیک نیست → بدنه دریچه گاز را تعویض کنید. به "تعویض بدنه دریچه گاز" در صفحه 14-7 مراجعه کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 6 بروید.
6	خرابی در SGCU. راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید. سرویس تمام شد
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود. با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0117، P0118

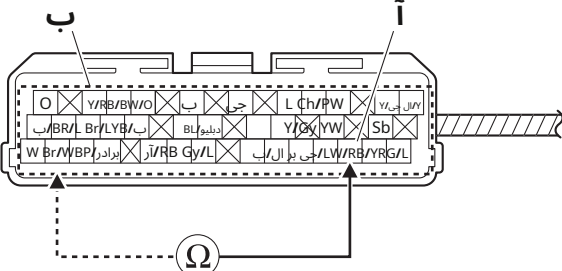
IP

این روش را زمانی که موتور سرد است انجام دهید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0117، P0118
مورد	سنسور دمای مایع خنک کننده: اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد [P0118] سنسور دمای مایع خنک کننده: اتصال کوتاه زمین شناسایی شد [P0117]
3-2	کوپلر SGCU را از SGCU جدا کنید. کوپلر سنسور دمای خنک کننده را از سنسور دمای خنک کننده جدا کنید.
3-3	[برای P0117] اتصال کوتاه به زمین بین جفت کننده سنسور دمای مایع خنک کننده و زمین: سبز/قرمز-زمین اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید.
	
3-4	[برای P0118] مدار باز بین جفت سنسور دمای خنک کننده و کوپلر SGCU: سبز/قرمز-سبز/قرمز اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید.
	
3-5	[برای P0118] مدار باز بین جفت کننده سنسور دمای مایع خنک کننده و کوپلر SGCU: سیاه/آبی-سیاه/آبی اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید.
	
3-6	کوپلرها را از قطعاتی که به SGCU متصل هستند جدا کنید. به "قطعات متصل به SGCU" در صفحه 8-37 مراجعه کنید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0117, P0118
مورد	سنسور دمای مایع خنک کننده: اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد [P0118] سنسور دمای مایع خنک کننده: اتصال کوتاه زمین شناسایی شد [P0117]
	3-7 [برای P0117, P0118] اتصال کوتاه بین ترمینال خروجی سنسور دمای خنک کننده (سبز/قرمز) "a" کوپلر SGCU و هر ترمینال دیگر کوپلر "b" SGCU. اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
4	وضعیت نصب سنسور دمای مایع خنک کننده. شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید.
5	سنسور دمای خنک کننده معیوب حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 06) وقتی موتور سرد است: دمای نمایش داده شده نزدیک به دمای محیط است. دمای نمایش داده شده به دمای محیط نزدیک نیست → سنسور دمای مایع خنک کننده را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 6 بروید.
6	خرابی در SGCU. راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید. سرویس تمام شد
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود. با استفاده از ابزار تشخیص یا ماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0122, P0123

ECA20500

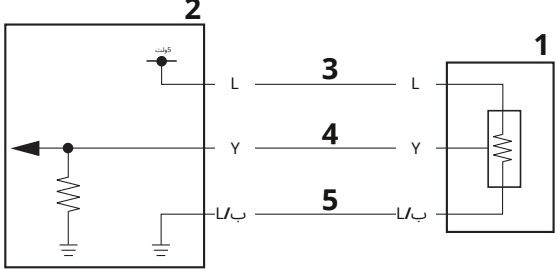
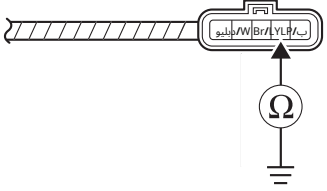
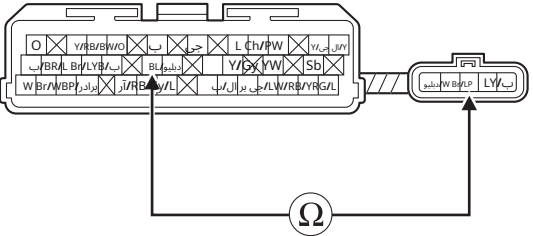
اطلاع

مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز را از بدنه دریچه گاز خارج نکنید.

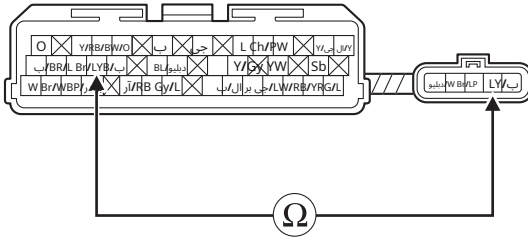
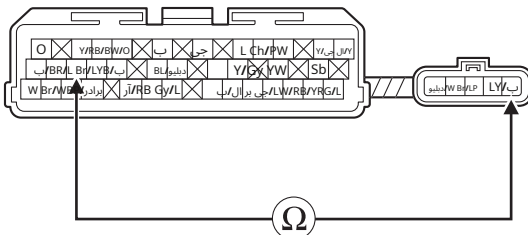
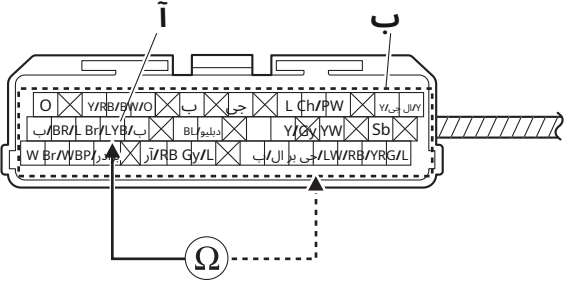
سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0122, P0123
مورد	سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0122]	
	سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0123]	
سیستم ایمن خرابی	قابلیت راه اندازی موتور	
	قابریه رانندگی وسیله نقلیه	
شماره کد تشخیصی		01
نمایش ابزار		سیگنال سنسور موقعیت دریچه گاز • 13-21 (موقعیت کاملاً بسته) • 97-107 (موقعیت کاملاً باز)
روش		• با دریچه های گاز کاملاً بسته چک کنید. • با دریچه های گاز کاملاً باز بررسی کنید.
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری
1	اتصال کوپلر مجموعه سنسور بدنه گاز. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
2	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
3	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید.
		سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0122، P0123
مورد	سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0122] سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0123]
3-1	 1. سنسور موقعیت دریچه گاز 2. SGCU 3. سرب ورودی سنسور 4. سرب خروجی سنسور 5. سرب زمین سنسور
3-2	کوپلر SGCU را از SGCU جدا کنید. کوپلر مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز را از بدنه دریچه گاز جدا کنید.
3-3	[برای P0122] اتصال کوتاه به زمین بین جفت سنسور موقعیت دریچه گاز و زمین: زرد-زمین اگر پیوستگی وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
3-4	[برای P0122] مدار باز بین جفت سنسور موقعیت دریچه گاز و کوپلر SGCU: آبی-آبی اگر پیوستگی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0122, P0123	مورد
سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0122] سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0123]	3-5 برای [P0122] مدار باز بین جفت سنسور موقعیت دریچه گاز و کوپلر SGCU: زرد-زرد اگر پیوستگی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 	3-6 برای [P0123] مدار باز بین کوپلر سنسور موقعیت دریچه گاز و کوپلر SGCU: سیاه/آبی-مشکی/آبی اگر تداومی وجود ندارد، دسته سیم را تعویض کنید. 
3-7	کوپلرها را از قطعاتی که به SGCU متصل هستند جدا کنید. به "قطعات متصل به SGCU" در صفحه 37-8 مراجعه کنید.	3-8
برای [P0122, P0123] اتصال کوتاه بین ترمینال خروجی سنسور موقعیت دریچه گاز (زرد) "a" کوپلر SGCU و هر ترمینال دیگر کوپلر "b" SGCU اگر تداوم وجود دارد، دسته سیم را تعویض کنید.	4 وضعیت نصب مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز.	شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید.
شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید.		وضعیت نصب مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0122, P0123
مورد		سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد [P0122] سنسور موقعیت دریچه گاز: اتصال کوتاه برق شناسایی شد [P0123]
5	سنسور موقعیت دریچه گاز معیوب است.	سیگنال سنسور موقعیت دریچه گاز را بررسی کنید. حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 01) هنگامی که دریچه های گاز کاملاً بسته هستند: مقدار 13-21 نشان داده شده است. هنگامی که دریچه های گاز کاملاً باز هستند: مقدار 92-107 نشان داده شده است. مقدار مشخص شده خارج از محدوده مشخص شده است - بدنه دریچه گاز را تعویض کنید. به "تعویض بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-14 مراجعه کنید.
6	خرابی در SGCU.	سرویس تمام شد
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیصی یا ماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0132

شماره کد خطا		P0132
مورد		20 سنسور: اتصال کوتاه برق شناسایی شد.
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور
		قابریه رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		-
نمایش ابزار		-
روش		-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری
1	وضعیت نصب شده 20 سنسور	شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید.
		تایید خدمات com- پرویدن
		سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیصی یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0132
مورد		20 سنسور: اتصال کوتاه برق شناسایی شد.
2	اتصال 20 سنسور کو- پلر وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید.
3	اتصال کوپلر مهار سیم SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 4 بروید.
4	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین 20 کوپلر سنسور و کوپلر SGCU. خاکستری/قرمز-خاکستری/قرمز
5	معیوب 20 سنسور	را بررسی کنید 20 سنسور در صورت معیوب تعویض کنید. به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید.
6	خرابی در SGCU.	را جایگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یا ماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0201

شماره کد خطا		P0201
مورد		انژکتور سوخت: نقص در انژکتور سوخت.
سیستم ایمن خرابی		موتور روشن نمی شود
		قادر به رانندگی با وسیله نقلیه نیست
شماره کد تشخیصی		36

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0201	
مورد		انژکتور سوخت: نقص در انژکتور سوخت.	
فعال سازی		انژکتور سوخت را پنج بار در فواصل یک ثانیه فعال می کند. هر بار که انژکتور سوخت فعال می شود، نشانگر «بررسی» روی صفحه ابزار تشخیص یا ماها روشن می شود.	
روش		کوپلر پمپ بنزین را جدا کنید. انژکتور سوخت پنج بار با گوش دادن به صدای عملکرد فعال می شود.	
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری	تایید خدمات com- پرکردن
1	اتصال کوپلر انژکتور سوخت. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 36) صدای عملیاتی → به مورد 6 بروید. صدای عملیاتی وجود ندارد → به مورد 2 بروید.
2	انژکتور سوخت معیوب.	مقاومت انژکتور سوخت را اندازه گیری کنید. در صورت خارج از مشخصات تعویض کنید. به "بررسی انژکتور سوخت" در صفحه 8-79 مراجعه کنید.	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 36) صدای عملیاتی → به مورد 6 بروید. صدای عملیاتی وجود ندارد → به مورد 3 بروید.
3	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 36) صدای عملیاتی → به مورد 6 بروید. صدای عملیاتی وجود ندارد → به مورد 4 بروید.
4	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر انژکتور سوخت و کوپلر SGCU. نارنجی / سیاه-نارنجی / مشکی بین کوپلر انژکتور سوخت و ترمینال جعبه فیوز (فیوز جرقه زن). قهوه ای - قهوه ای بین ترمینال جعبه فیوز (فیوز جرقه زن) و کوپلر کلید اصلی. قهوه ای - قهوه ای	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 36) صدای عملیاتی → به مورد 6 بروید. صدای عملیاتی وجود ندارد → به مورد 5 بروید.
5	خرابی در SGCU.	راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید.	سرویس تمام شد
6	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 5 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها، تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.	

سیستم تزریق سوخت

کد خطا شماره P0335

شماره کد خطا		P0335
مورد		سنسور موقعیت میل لنگ: هیچ سیگنال عادی از سنسور موقعیت میل لنگ دریافت نمی شود.
سیستم ایمن خرابی		موتور روشن نمی شود قادر به رانندگی با وسیله نقلیه نیست
شماره کد تشخیصی		-
نمایش ابزار		-
روش		-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری
1	اتصال کوپلر سنسور موقعیت میل لنگ. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
2	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
3	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر سنسور موقعیت میل لنگ و کوپلر SGCU. سفید/قرمز-سفید/قرمز سفید/آبی-سفید/آبی سفید/سیاه-سفید/سیاه زرد-سفید/زرد قهوه ای/ مشکی-قهوه ای/مشکی سیاه/ آبی-مشکی/آبی
4	وضعیت نصب سنسور موقعیت میل لنگ.	شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید. به "STARTER GENERA-TOR" در صفحه 49-54 مراجعه کنید.
		تایید خدمات com- پرویدو

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0335
مورد		سنسور موقعیت میل لنگ: هیچ سیگنال عادی از سنسور موقعیت میل لنگ دریافت نمی شود.
5	سنسور موقعیت میل لنگ معیوب.	مجموعه ژنراتور استارت را تعویض کنید. موتور را بچرخانید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 6 بروید.
6	خرابی در SGCU.	راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید. سرویس تمام شد
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0351

شماره کد خطا		P0351
مورد		سیم پیچ احتراق: مدار باز یا اتصال کوتاه در سرب سیم پیچ احتراق تشخیص داده می شود.
سیستم ایمن خرابی		موتور روشن نمی شود
		قابریه رانندگی با وسیله نقلیه نیست
شماره کد تشخیصی		30
فعال سازی		سیم پیچ احتراق را پنج بار در فواصل یک ثانیه فعال می کند. هر بار که کوئل احتراق فعال می شود، نشانگر «بررسی» روی صفحه ابزار تشخیص یاماها روشن می شود.
روش		بررسی کنید که جرقه پنج بار ایجاد شده باشد. • یک چک کننده احتراق را وصل کنید.
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری
1	اتصال کانکتورهای کوئل احتراق. وضعیت کانکتورها را بررسی کنید. کانکتورها را جدا کرده و پایانه ها (کانکتورهای خم یا شکسته و وضعیت ترمینال ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کانکتور را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
		تایید خدمات com- پرویدن
		موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 5 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0351
مورد	سیم پیچ احتراق: مدار باز یا اتصال کوتاه در سرب سیم پیچ احتراق تشخیص داده می شود.
2	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید. نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید.
3	تداوم دسته سیم اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر کوئل احتراق و کوپلر SGCU نارنجی - نارنجی شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 4 بروید.
4	وضعیت نصب کوئل احتراق. شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سیم پیچ احتراق به درستی نصب نشده است → دوباره نصب کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید.
5	سیم پیچ احتراق معیوب. مقاومت سیم پیچ اولیه سیم پیچ احتراق را اندازه گیری کنید. در صورت خارج از مشخصات تعویض کنید. به "بررسی کوئل IG-NITION" در صفحه 76-8 مراجعه کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 7 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 6 بروید.
6	خرابی در SGCU. حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 30) بدون جرقه → در صفحه 74-8 مراجعه کنید ("واحد کنترل ژنراتور استارت SGCU) را جایگزین کنید. به "تعویض SGCU" سرویس تمام شد
7	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود. با استفاده از ابزار تشخیص یا ماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

سیستم تزریق سوخت

کد خطا شماره P0507

IP

- اگر شماره کد خطا "P0507" و "P0560" هر دو نشان داده شده اند، ابتدا اقدامات مشخص شده برای شماره کد خطا "P0560" را انجام دهید.
- اگر شماره کد خطا "P0507" و "P0511" هر دو نشان داده شده اند، ابتدا اقدامات مشخص شده برای شماره کد خطا "P0511" را انجام دهید.

شماره کد خطا		P0507
مورد	آ	قطعه‌ای غیر از واحد ISC معیوب است (صدای عملکرد واحد ISC شنیده می‌شود).
	ب	واحد ISC معیوب (صدای عملکرد واحد ISC شنیده نمی‌شود).
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور قادر به رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		54
فعال سازی		شیر ISC را به طور کامل می بندد و سپس دریچه را در حالت باز شدن آماده به کار باز می کند. این عملیات تقریباً 3 ثانیه طول می کشد. نشانگر "بررسی" در صفحه ابزار تشخیص یاماها در حین کار روشن می شود.
روشن		بررسی کنید که واحد ISC با گوش دادن به صدای عملیاتی در حالی که واحد ISC به مدت 3 ثانیه کار می کند کار کند.
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری
الف-1	خرابی را پیدا کنید.	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) شیر ISC را به طور کامل می بندد و سپس دریچه را در حالت باز شدن آماده به کار باز می کند. این عملیات تقریباً 3 ثانیه طول می کشد.
الف-2	سیگنال سنسور چرخ جلو (یا سنسور سرعت) اشتباه است.	سنسور چرخ جلو (یا سنسور سرعت) را بررسی کنید. حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 07) چرخ جلو متوقف شد: بررسی کنید که مقدار پالس جمعی افزایش نیابد. چرخ جلو چندین دور با دست می چرخد: بررسی کنید که مقدار پالس جمعی افزایش یابد.
الف-3	سوپاپ دریچه گاز به دلیل نقص در کابل های دریچه گاز کاملاً بسته نمی‌شود.	بازی آزاد دریچه گاز را بررسی کنید. به "بررسی عملکرد دریچه گاز" مراجعه کنید. در صفحه 23-3 «TION
		موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 10 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به آیتم A-9 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد A-3 بروید. موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 10 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به آیتم A-9 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد A-4 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0507
مورد	آ	قطعه‌ای غیر از واحد ISC معیوب است (صدای عملکرد واحد ISC شنیده می‌شود).
	ب	واحد ISC معیوب (صدای عملکرد واحد ISC شنیده نمی‌شود).
الف-4	نشت هوا از بدنه دریچه گاز.	بدنه دریچه گاز را بررسی کنید. به "بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-10 مراجعه کنید. موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 10 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به آیتم A-9 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد A-5 بروید.
الف-5	نشت هوا از واحد ISC	شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. واحد ISC به درستی نصب نشده است → واحد ISC را دوباره نصب کنید. مسیرهای هوای ورودی را از نظر نشت هوا بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به آیتم A-9 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد A-6 بروید.
الف-6	حجم هوای بدنه دریچه گاز و واحد ISC بیش از حد است.	بدنه دریچه گاز و واحد ISC را تمیز کنید. به "تمیز کردن واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) و بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-12 مراجعه کنید. شرایط "بازیابی" است → به آیتم A-9 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد A-7 بروید.
الف-7	شیر ISC به درستی حرکت نمی‌کند.	واحد ISC را تعویض کنید. موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 10 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به آیتم A-9 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد A-8 بروید.
الف-8	خرابی در SGCU.	راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید. حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) شیر ISC را به موقعیت باز شدن اولیه برگردانید.
الف-9	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0507
مورد	آ	قطعه‌ای غیر از واحد ISC معیوب است (صدای عملکرد ISC شنیده می‌شود).
	ب	دستگاه ISC معیوب (صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود).
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور
		قادر به رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		54
نمایش ابزار		شیر ISC را به طور کامل می‌بندد و سپس دریچه را در حالت باز شدن آماده به کار باز می‌کند. این عملیات تقریباً 3 ثانیه طول می‌کشد. نشانگر "بررسی" در صفحه ابزار تشخیص یاماها در حین کار روشن می‌شود.
		بررسی کنید که واحد ISC با گوش دادن به صدای عملیاتی در حالی که واحد ISC به مدت 3 ثانیه کار می‌کند کار کند.
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری
B-1	خرابی را پیدا کنید.	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) شیر ISC را به طور کامل می‌بندد و سپس دریچه را در حالت باز شدن آماده به کار باز می‌کند. این عملیات تقریباً 3 ثانیه طول می‌کشد.
ب-2	اتصال کوپلر واحد ISC. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین‌ها (ترمینال‌های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین‌ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
ب-3	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین‌ها (ترمینال‌های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین‌ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.
ب-4	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر واحد ISC و کوپلر SGCU. صورتی-صورتی سبز/زرد-سبز/زرد خاکستری- خاکستری آسمان آبی-آبی آسمانی
B-5	وضعیت نصب واحد ISC.	شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. واحد ISC به درستی نصب نشده است → واحد ISC را دوباره نصب کنید. مسیرهای هوای ورودی را از نظر نشت هوا بررسی کنید.
تایید خدمات com- پرویدن		صدای عملیات واحد ISC شنیده می‌شود → به مورد A-2 بروید زیرا قطعه ای غیر از ISC (کنترل سرعت دور آرام) معیوب است. صدای عملکرد واحد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-2 بروید.
		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-3 بروید.
تایید خدمات com- پرویدن		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-4 بروید.
		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-5 بروید.
تایید خدمات com- پرویدن		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-6 بروید.
		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-6 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0507
مورد	آ	قطعه‌ای غیر از واحد ISC معیوب است (صدای عملکرد ISC شنیده می‌شود).
	ب	دستگاه ISC معیوب (صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود).
ب-6	خرابی باتری	ولتاژ باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-7 بروید.
B-7	شیر ISC به درستی حرکت نمی‌کند.	شیر ISC را تعویض کنید. به "تمیز کردن واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) و بدنه دریچه گاز" در صفحه 12-7 مراجعه کنید.
		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملیات ISC شنیده می‌شود → به مورد B-9 بروید. صدای عملکرد ISC شنیده نمی‌شود → به مورد B-8 بروید.
B-8	خرابی در SGCU.	راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) شیر ISC را به حالت آماده به کار بازگردانید.
ب-9	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 10 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها، تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0511

شماره کد خطا		P0511	
مورد		واحد ISC: نقص در واحد ISC.	
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور	
		قادر به رانندگی وسیله نقلیه	
شماره کد تشخیصی		54	
نمایش ابزار		شیر ISC را به طور کامل می بندد و سپس شیر را باز می کند. این عملیات تقریباً 3 ثانیه طول می کشد. نشانگر "بررسی" در صفحه ابزار تشخیص یاماها در حین کار روشن می شود.	
روشن		بررسی کنید که واحد ISC با گوش دادن به صدای عملیاتی در حالی که واحد ISC به مدت 3 ثانیه کار می کند کار کند.	
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کار تعمیر و نگهداری	تایید خدمات com- پرکردن
1	اتصال کوپلر واحد ISC. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید.	سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازایی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P0511	مورد
واحد ISC: نقص در واحد ISC.		
2	اتصال کوپلر مهار سیم SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید.
3	تداوم دسته سیم صورتی-صورتی سبز/زرد-سبز/زرد خاکستری- خاکستری آسمان آبی-آبی آسمانی	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر واحد ISC و کوپلر SGCU. شرایط "بازیابی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 4 بروید.
4	عملکرد واحد ISC معیوب	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 54) صدای عملکرد شیر ISC شنیده نمی شود → واحد ISC را تعویض کنید.
5	خرابی در SGCU.	سرویس تمام شد راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
6	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیصی یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0560

شماره کد خطا	P0560	مورد
ولتاژ شارژر غیر طبیعی است.		
سیستم ایمن خرابی	قابلیت راه اندازی موتور	-
	قابریه رانندگی وسیله نقلیه	
شماره کد تشخیصی	-	-
نمایش ابزار	-	-
روش	-	-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری تایید خدمات com- پرکردن

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P0560
مورد		ولتاژ شارژ غیر طبیعی است.
1	نقص در سیستم شارژ	سیستم شارژ را بررسی کنید. به "سیستم شارژ" در صفحه 8-19 مراجعه کنید. در صورت معیوب تعویض کنید. اتصال معیوب در مدار سیستم شارژ → دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.
		موتور را روشن کنید و بگذارید تقریباً 5 ثانیه در حالت آرام بماند. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یا ماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 2 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → مورد 1 را تکرار کنید.
2	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یا ماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P0601

شماره کد خطا		P0601
مورد		حافظه SGCU معیوب (زمانی که این نقص در SGCU تشخیص داده شود، ممکن است شماره کد خطا در صفحه نمایش ابزار ظاهر نشود).
سیستم ایمن خرابی		موتور روشن نمی شود قابریه رانندگی با وسیله نقلیه نیست
شماره کد تشخیصی		-
نمایش ابزار		-
روش		-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری
1	خرابی در SGCU.	تایید خدمات com- پرکردن
		را جایگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید.
		کلید اصلی را روی «ON» قرار دهید. بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور روشن نشود.

کد خطا شماره P062F

شماره کد خطا		P062F
مورد		شماره کد خطا EEPROM: هنگام خواندن یا نوشتن در EEPROM خطایی تشخیص داده می شود.
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور قابریه رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		60
نمایش ابزار		00 • هیچ نقصی شناسایی نشده است (اگر کد خطای خود عیب یابی P062F نشان داده شده باشد، ECU معیوب است). 01 (مقدار تعدیل CO)
روش		-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری
		تایید خدمات com- پرکردن

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P062F
مورد		شماره کد خطا EEPROM: هنگام خواندن یا نوشتن در EEPROM خطایی تشخیص داده می شود.
1	خرابی را پیدا کنید	حالت تشخیصی را اجرا کنید. (کد شماره 60) 00: به مورد 3 بروید. 01: به مورد 2 بروید.
2	"01" در حالت تشخیصی نشان داده شده است (کد شماره 60). خطای داده EEPROM برای تنظیم غلطت CO.	با استفاده از ابزار تشخیص یاماها حالت تنظیم حجم CO را فعال کنید. ابار روی دکمه «Step up» یا «Step down» کلیک کنید. (کلیک کردن روی دکمه "Step up" یا "Step down" در طول این روش، میزان CO را تغییر نمی دهد). سپس کلید اصلی را روی «OFF» قرار دهید. برای اطلاعات بیشتر به دفترچه راهنمای عملکرد ابزار تشخیص یاماها مراجعه کنید.
3	خرابی در SGCU.	راجاگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
4	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P1602

شماره کد خطا		P1602
مورد		نقص در مدار داخلی SGCU (عیب عملکرد قطع برق SGCU)
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور
		قابریه رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		-
نمایش ابزار		-
روش		-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری
1	وضعیت نصب سیم های باتری.	وضعیت نصب شده باتری و سیم های باتری (پیچ های شل) را بررسی کنید. باتری یا سیم باتری که به درستی نصب نشده است → سیم های باتری را دوباره نصب یا تعویض کنید.
		تایید خدمات com- پرویدن
		سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید و سپس با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا	P1602
مورد	نقص در مدار داخلی SGCU (عیب عملکرد قطع برق SGCU)
2	اتصال کوپلر رله شارژر استارت. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.
3	تداوم دسته سیم اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. بین ترمینال باتری و ترمینال جعبه فیوز (فیوز اصلی). قرمز - قرمز بین جعبه فیوز (فیوز سیستم تزریق سوخت) ترمینال و کوپلر SGCU. قرمز - قرمز
4	تداوم دسته سیم اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر کلید اصلی و ترمینال جعبه فیوز (فیوز جرقه زنی). قهوه ای - قهوه ای بین ترمینال جعبه فیوز (فیوز جرقه زن) و کوپلر رله شارژر استارت. قهوه ای - قهوه ای بین کوپلر رله شارژر استارت و کوپلر SGCU. قرمز/سیاه - قرمز/سیاه
5	خرابی در SGCU. سرویس تمام شد
6	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود. با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

کد خطا شماره P2195

شماره کد خطا	P2195
مورد	20 سنسور: مدار باز شناسایی شد.
سیستم ایمن خرابی	قابلیت راه اندازی موتور قابریه رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی	-
نمایش ابزار	-
روش	-
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید
	کار تعمیر و نگهداری
	تایید خدمات com- پروکردن

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P2195
مورد		20 سنسور: مدار باز شناسایی شد.
1	وضعیت نصب شده 20 سنسور	شل بودن یا نیشگون گرفتن را بررسی کنید. سنسور نادرست نصب شده است → دوباره نصب کنید. موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس با آن مسابقه دهید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 8 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید. همچنین، این کد خطا را که دارای شرط "نقص" است، حذف کنید.
2	اتصال 20 سنسور کو-پلر وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس با آن مسابقه دهید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 8 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید. همچنین، این کد خطا را که دارای شرط "نقص" است، حذف کنید.
3	اتصال کوپلر SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس با آن مسابقه دهید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 8 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 4 بروید. همچنین، این کد خطا را که دارای شرط "نقص" است، حذف کنید.
4	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین 20 کوپلر سنسور و کوپلر SGCU. خاکستری / قرمز - خاکستری / قرمز موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس با آن مسابقه دهید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 8 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید. همچنین، این کد خطا را که دارای شرط "نقص" است، حذف کنید.

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P2195
مورد		20 سنسور: مدار باز شناسایی شد.
5	فشار سوخت را بررسی کنید.	به "بررسی فشار سوخت" در صفحه 3-7 مراجعه کنید. موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس با آن مسابقه دهید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 8 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 6 بروید. همچنین، این کد خطا را که دارای شرط "نقص" است، حذف کنید.
6	معیوب 20 سنسور	رایبررسی کنید 20 سنسور در صورت معیوب تعویض کنید. به "حذف موتور" در صفحه 5-9 مراجعه کنید. موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس با آن مسابقه دهید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 8 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 7 بروید. همچنین، این کد خطا را که دارای شرط "نقص" است، حذف کنید.
7	خرابی در SGCU.	را جایگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 8-74 مراجعه کنید. سرویس تمام شد
8	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

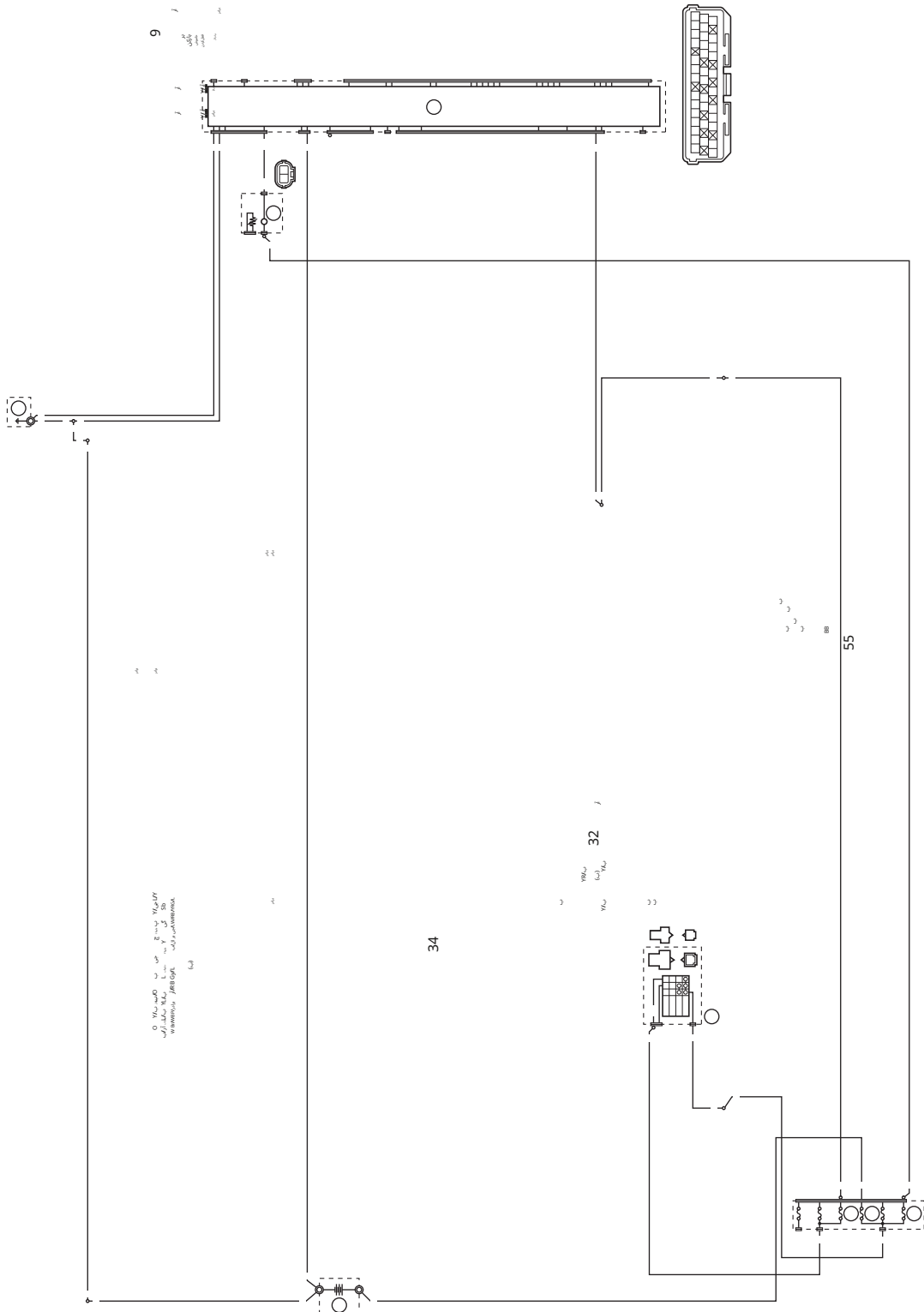
کد خطا شماره P2645

شماره کد خطا		P2645
مورد		شیر برقی VVA: شیر برقی VVA کار نمی کند.
سیستم ایمن خرابی		قابلیت راه اندازی موتور
		قادر به رانندگی وسیله نقلیه
شماره کد تشخیصی		45
نمایش ابزار		شیر برقی VVA را پنج بار در فواصل پنج ثانیه به کار می اندازد. هر بار که شیر برقی VVA فعال می شود، نشانگر "بررسی" در صفحه ابزار تشخیص یاماها روشن می شود.
روش		شیر برقی VVA را از سر سیلندر خارج کرده و سپس کوپلر شیر برقی VVA را وصل کنید. به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید. بصری بررسی کنید که شیر برقی VVA پنج بار فعال شده باشد.
مورد	علت احتمالی خرابی شن و بررسی کنید	کارت تعمیر و نگهداری تایید خدمات com- پرکردن

سیستم تزریق سوخت

شماره کد خطا		P2645
مورد		شیر برقی VVA: شیر برقی VVA کار نمی کند.
1	اتصال کوپلر شیر برقی VVA. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید. موتور را روشن کنید و تا 6000 دور در دقیقه شتاب بگیرید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 2 بروید.
2	اتصال کوپلر مهار سیم SGCU. وضعیت قفل کوپلر را بررسی کنید. کوپلر را جدا کرده و پین ها (ترمینال های خم یا شکسته و وضعیت قفل شدن پین ها) را بررسی کنید.	نادرست متصل شده است → کوپلر را به طور ایمن وصل کنید یا دسته سیم را تعویض کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید. موتور را روشن کنید و تا 6000 دور در دقیقه شتاب بگیرید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 3 بروید.
3	تداوم دسته سیم	اتصال باز یا اتصال کوتاه → دسته سیم را تعویض کنید. بین کوپلر شیر برقی VVA و کوپلر SGCU سبز-سبز شکلات-شکلات بین کوپلر SGCU و زمین موتور. سیاه-سیاه
4	عملکرد غلط شیر برقی VVA.	مقاومت شیر برقی VVA را بررسی کنید. در صورت معیوب تعویض کنید. به "بررسی شیر برقی VVA" در صفحه 79-8 مراجعه کنید. سوئیچ اصلی را روی "ON" قرار دهید. موتور را روشن کنید و تا 6000 دور در دقیقه شتاب بگیرید. با استفاده از حالت خرابی ابزار تشخیص یاماها وضعیت کد خطا را بررسی کنید. شرایط "بازیابی" است → به مورد 6 بروید و سرویس را تمام کنید. وضعیت "عیب" است → به مورد 5 بروید.
5	خرابی در SGCU.	را جایگزین کنید SGCU به "تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
6	کد خطا را حذف کنید و بررسی کنید که چراغ هشدار دهنده مشکل موتور خاموش شود.	با استفاده از ابزار تشخیص یاماها تأیید کنید که کد خطا دارای شرایط "بازیابی" است و سپس کد خطا را حذف کنید.

2
4
5

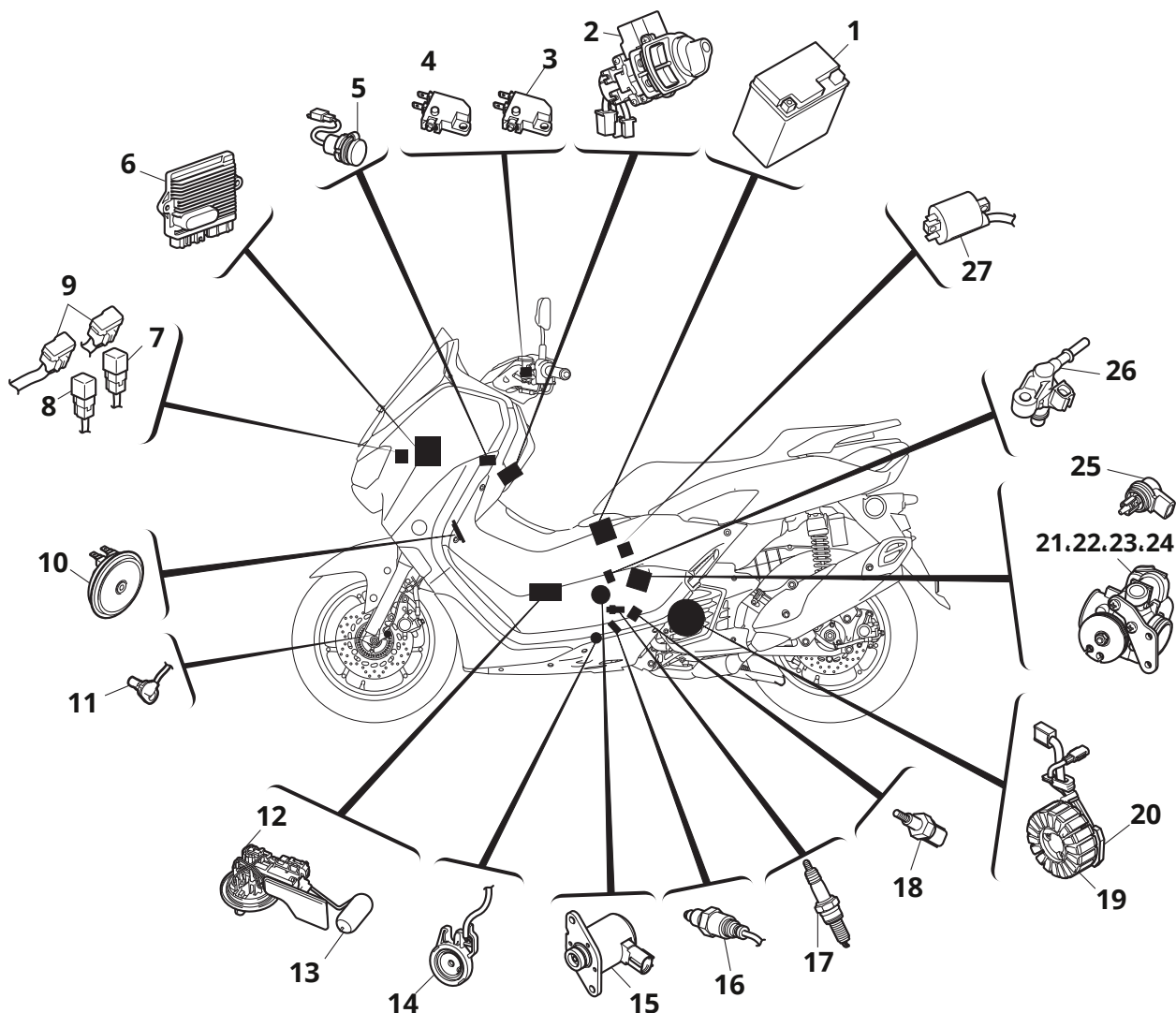


1. باتری
2. فیوز سیستم تزریق سوخت
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
9. کلید اصلی
32. پمپ سوخت
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) 34.SGCU
55. زمین قاب

• قبل از عیب یابی، بخش(های) زیر را بردارید:

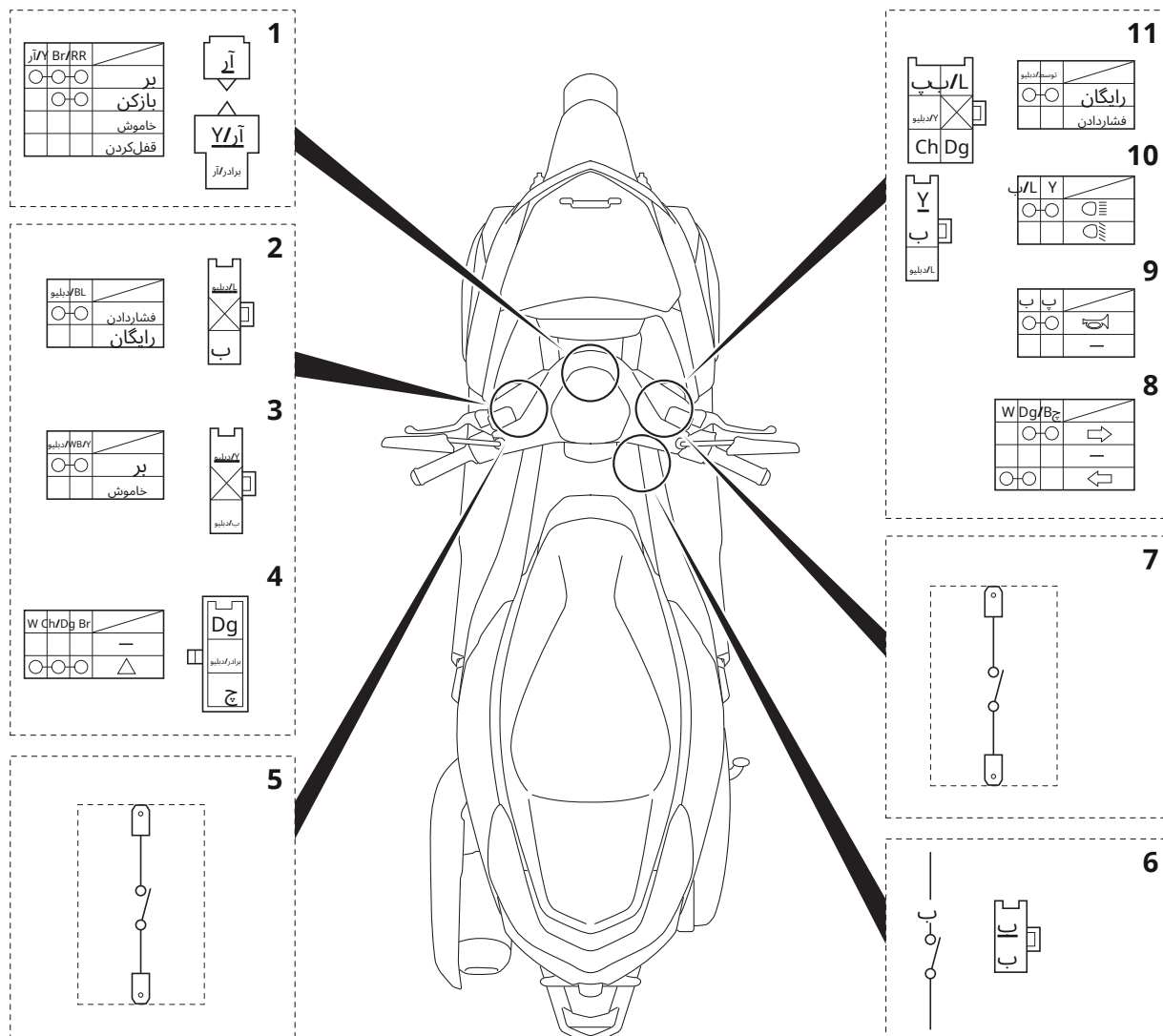
1. پوشش باتری
2. روکش های جانبی جلو
3. مجموعه های تخته زیرپایی
4. مخزن سوخت

فیوز(های) را تعویض کنید.	→NG	1. فیوزها را بررسی کنید. (اصلی 1 و اصلی 2) به "بررسی FUS-ES" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		خوب↓
• پایانه های باتری را تمیز کنید. • باتری را شارژ یا تعویض کنید.	→NG	2. باتری را بررسی کنید. به "بررسی و شارژ باتری" در صفحه 74-8 مراجعه کنید.
		خوب↓
کلید اصلی را تعویض کنید.	→NG	3. کلید اصلی را بررسی کنید. به "بررسی سوئیچ ها" در صفحه 73-8 مراجعه کنید.
		خوب↓
پمپ بنزین را تعویض کنید.	→NG	4. پمپ بنزین را بررسی کنید. به "بررسی فشار سوخت" در صفحه 3-7 مراجعه کنید.
		خوب↓
دسته سیم را به درستی وصل یا تعویض کنید.	→NG	5. کل سیم کشی سیستم پمپ بنزین را بررسی کنید. به "دیاگرام مدار" در صفحه 69-8 مراجعه کنید.
		خوب↓
		در صفحه 74-8 مراجعه کنید ("واحد کنترل ژنراتور استارت" SGCU را جایگزین کنید. به "قراردادن مجدد SGCU"



19. ژنراتور استارت
20. سنسور موقعیت میل لنگ
21. مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز
22. سنسور فشار هوای ورودی
23. سنسور دمای هوای ورودی
24. سنسور موقعیت دریچه گاز
25. واحد (ISC) Idle Speed Control
26. انژکتور سوخت
27. کوئل جرقه زنی

1. باتری
2. سوئیچ اصلی
3. سوئیچ چراغ ترمز جلو
4. سوئیچ چراغ ترمز عقب
5. جک DC کمکی
6. (SGCU) واحد کنترل ژنراتور استارت
7. رله اصلی
8. رله شارژ استارت
9. جعبه فیوز
10. شاخ
11. سنسور چرخ جلو
12. پمپ سوخت
13. فرستنده سوخت
14. سوئیچ کناری
15. شیر برقی VVA (محرک شیر متغیر).
16. سنسور
17. شمع
18. سنسور دمای خنک کننده



1. سوئیچ اصلی
2. سوئیچ استارت
3. استارت و توقف سوئیچ سیستم
4. سوئیچ خطر
5. سوئیچ چراغ ترمز جلو
6. کلید پایه کناری
7. سوئیچ چراغ ترمز عقب
8. کلید چراغ سیگنال را روشن کنید
9. کلید بوق
10. سوئیچ دیمر
11. سوئیچ منو

قطعات الکتریکی

EWA13310

هشدار

هرگز از فیوز با درجه آمپری غیر از آن استفاده نکنید. بداهه سازی یا استفاده از فیوز با درجه آمپر نامناسب ممکن است آسیب زیادی به سیستم الکتریکی وارد کند، سیستم های روشنایی و جرقه زنی را خراب کند و احتمالاً باعث آتش سوزی شود.

4. نصب کنید:

- حفاظ باتری
- به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

EAS33388

تعویض SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت)

1. کلید اصلی را روی "OFF" قرار دهید.
2. SGCU (واحد کنترل ژنراتور استارت) را تعویض کنید
3. بدنه دریچه گاز را تمیز کنید.
- به "تمیز کردن واحد ISC (کنترل سرعت در حالت آرام) و بدنه دریچه گاز" در صفحه 7-12 مراجعه کنید.

4. بررسی کنید:

- سرعت دور موتور
- موتور را روشن کنید، آن را گرم کنید و سپس دور دور موتور را اندازه بگیرید.

سرعت دور موتور
1500-1700 دور در دقیقه



EAS30552

بررسی و شارژ باتری

IP

به "بررسی و شارژ باتری" در "اطلاعات اساسی" (حجم جداگانه) مراجعه کنید.

1. حذف:

- حفاظ باتری
- به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

2. قطع کن:

- سیم باتری
- (از پایانه های باتری)

ECA13640

اطلاع

ابتدای سیم باتری منفی "1" و سپس سیم مثبت باتری "2" را جدا کنید.

EAS30551

چک کردن فیوزها

روش زیر برای همه فیوزها اعمال می شود.

ECA20520

اطلاع

برای جلوگیری از اتصال کوتاه، همیشه هنگام بررسی یا تعویض فیوز، کلید اصلی را روی «OFF» قرار دهید.

1. حذف:

- حفاظ باتری
- به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

2. بررسی کنید:

- فیوز
- آ. تستر مدار دیجیتال را به فیوز وصل کنید و تداوم را بررسی کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

90890-03243

مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

YU-A1927



باگر تستر مدار دیجیتال نشان می دهد "∞"، فیوز را تعویض کنید

3. جایگزین کنید:

- فیوز سوخته
- آ. کلید اصلی را روی "OFF" قرار دهید.
- بیک فیوز جدید با درجه آمپراژ صحیح نصب کنید.

ج. سوئیچ ها را برای بررسی عملکرد مدار الکتریکی تنظیم کنید.

داگر فیوز بلافاصله دوباره منفجر شد، مدار الکتریکی را بررسی کنید.

فیوزها	آمپراژ رتبه بندی	Q'ty
فیوز اصلی	30 A	1
فیوز چراغ جلو	7.5 A	1
فیوز پشتیبان	7.5 A	1
فیوز جرقه زنی	7.5 A	1
فیوز سیستم تزریق سوخت	7.5 A	1
فیوز سیستم سیگنالینگ	7.5 A	1
فیوز کمکی جک DC	5A الف	1
یدکی	30 A	1
یدکی	7.5 A	1
یدکی	5A الف	1

قطعات الکتریکی

EAS30553

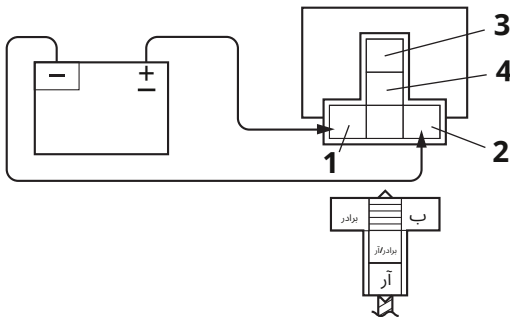
چک کردن رله ها

هر کلید را برای تداوم با تستر مدار دیجیتال بررسی کنید.
اگر خواندن پیوستگی نادرست است، رله را تعویض کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)
90890-03243
مولتی متر با سرعت سنج مدل 88
YU-A1927



1. رله را از دسته سیم جدا کنید.
2. تستر مدار دیجیتال و باتری (12 ولت) را مطابق شکل به پایانه های رله وصل کنید.
عملکرد رله را بررسی کنید. خارج از مشخصات → جایگزین کردن.



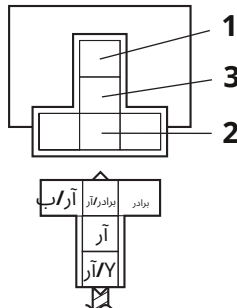
1. ترمینال باتری مثبت
2. ترمینال باتری منفی
3. پروب تستر مثبت
4. پروب تستر منفی

نتیجه
تداوم
(بین «3» و «4»)

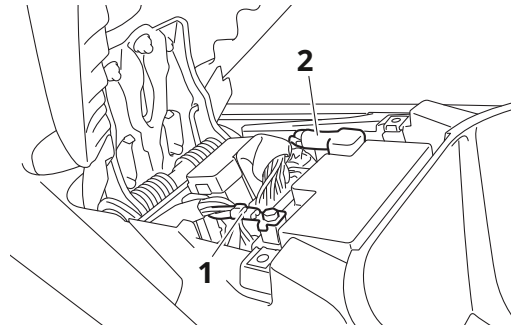


رله شارژ استارت

گام اول:



1. پروب تستر مثبت
2. پروب تستر منفی
3. پروب تستر منفی



3. حذف کنید:

• باتری

4. بررسی کنید:

• شارژر باتری

آیک تستر مدار دیجیتال را به پایانه های باتری وصل کنید.

- پروب تستر مثبت → ترمینال باتری مثبت
- پروب تستر منفی → ترمینال منفی باتری

5. نصب کنید:

• باتری

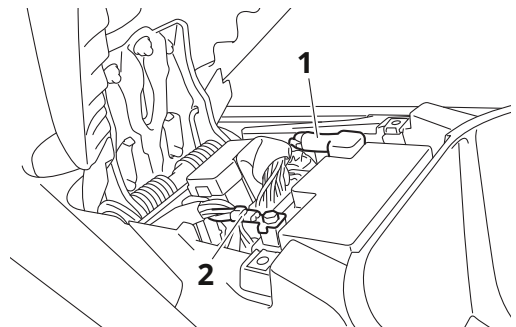
6. اتصال:

• سیم باتری
(به پایانه های باتری)

ECA13630

اطلاع

ابتدا سیم باتری مثبت "1" و سپس سیم منفی باتری "2" را وصل کنید.



7. بررسی کنید:

• پایانه های باتری

خاک → با برس سیمی تمیز کنید. اتصال سست → به درستی وصل شوید.

8. روغن کاری:

• پایانه های باتری

روان کننده توصیه شده
گریس دی الکتریک

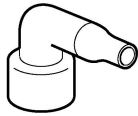


9. نصب کنید:

• حفاظ باتری

به "شاسی عمومی (1)" در صفحه 4-1 مراجعه کنید.

قطعات الکتریکی



ج. مقاومت درپوش شمع را اندازه گیری کنید.

چک کردن کوئل جرقه زنی

EAS30558

1. بررسی کنید:

- مقاومت سیم پیچ اولیه
- خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

مقاومت سیم پیچ اولیه
 $\Omega 2.16-2.64$



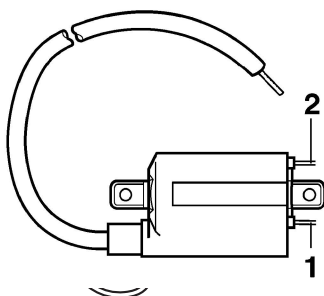
آ. کانکتورهای کوئل احتراق را از پایه های کوئل جرقه زنی جدا کنید.
ب. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به سیم پیچ احتراق وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)
90890-03243
مولتی متر با سرعت سنج مدل 88



YU-A1927

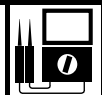
- پروب تستر مثبت → قرمز / آبی "1"
- پروب تستر منفی → نارنجی "2"



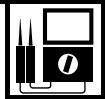
ج. مقاومت سیم پیچ اولیه را اندازه گیری کنید.
2. بررسی کنید:

- مقاومت سیم پیچ ثانویه خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

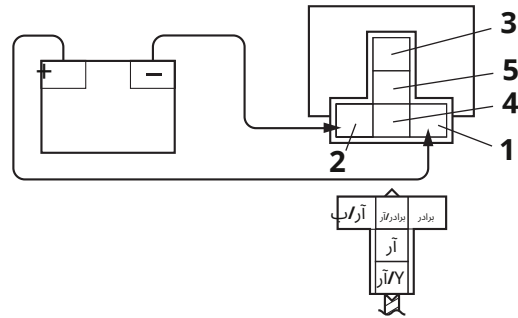
مقاومت سیم پیچ ثانویه
 $\Omega 8.64-12.96 \text{ k}$



نتیجه
تداوم
(بین «1» و «2» بدون
تداوم
(بین «1» و «3»)

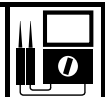


مرحله دوم:



1. ترمینال باتری مثبت
2. ترمینال باتری منفی
3. پروب تستر مثبت
4. پروب تستر منفی
5. پروب تستر منفی

نتیجه
بدون تداوم
(بین «3» و «4» تداوم
(بین «3» و «5»)



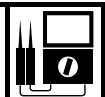
EAS30557

چک کردن درپوش شمع

1. بررسی کنید:

- مقاومت درپوش شمع خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

مقاومت
 $\Omega 3.75-6.25 \text{ k}$



آ. درپوش شمع را از سرب شمع جدا کنید.

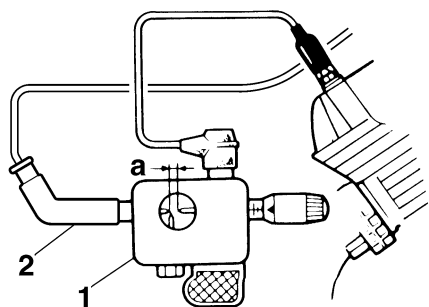
ب. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به درپوش شمع وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)
90890-03243
مولتی متر با سرعت سنج مدل 88



YU-A1927

قطعات الکتریکی



2. کوپل جرقه زنی

ج. کلید اصلی را روی «ON» قرار دهید.
د. شکاف جرقه جرقه "a" را اندازه گیری کنید.
ه. موتور را با فشار دادن کلید استارت بچرخانید و آنه
تدریج فاصله جرقه را افزایش دهید تا زمانی که
یک خطا رخ دهد.

EAS33389

بررسی ژنراتور استارت

1. قطع کن:

- کوپل ژنراتور استارت (از دسته سیم)

2. بررسی کنید:

- مقاومت ژنراتور استارت
- خارج از مشخصات → مجموعه ژنراتور استارت را تعویض کنید.

مقاومت ژنراتور استارت
Ω0.048-0.072



آ. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به کوپل ژنراتور استارت وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

90890-03243

مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

YU-A1927



- پروب تستر مثبت → قرمز/ زرد "1"
- پروب تستر منفی → قرمز/ آبی "2"

- پروب تستر مثبت → قرمز/ زرد "1"
- پروب تستر منفی → قرمز/ سفید "3"

- پروب تستر مثبت → قرمز/ آبی "2"
- پروب تستر منفی → قرمز/ سفید "3"

آ. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به سیم پیچ احتراق وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

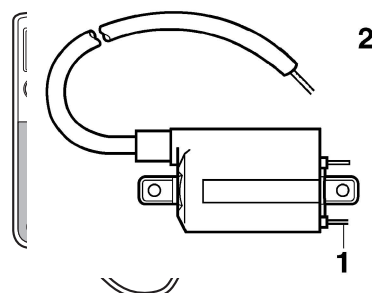
90890-03243

مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

YU-A1927



- پروب تستر مثبت → قرمز/ آبی "1"
- پروب تستر منفی → سیم کشش بالا "2"



ب. مقاومت سیم پیچ ثانویه را اندازه گیری کنید.

EAS30556

بررسی شکاف جرقه اشتعال

1. بررسی کنید:

- شکاف جرقه جرقه خارج از مشخصات → عیب یابی سیستم جرقه زنی را از مرحله 5 شروع کنید. به "عیب یابی" در صفحه 3-8 مراجعه کنید.

حداقل شکاف جرقه اشتعال

6.0 میلی متر (0.24 اینچ)



IP

اگر شکاف جرقه احتراق در محدوده مشخصات باشد، مدار سیستم جرقه زنی به طور عادی کار می کند.

آ. درپوش شمع را از شمع جدا کنید.

ب. چک کننده احتراق "1" را مطابق شکل وصل کنید.

چک کننده احتراق

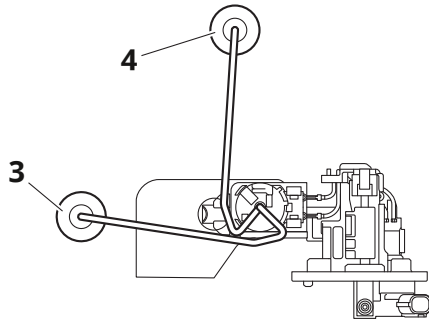
90890-06754

Oppama pet-4000 spark checker

YM-34487



قطعات الکتریکی



ج. مقاومت فرستنده سوخت را اندازه گیری کنید.

EAS30578

بررسی سنسور دمای مایع خنک کننده

1. حذف:

- سنسور دمای مایع خنک کننده به "سر سیلندر" در صفحه 5-15 مراجعه کنید.

EWA14130



- سنسور دمای مایع خنک کننده را با دقت خاصی اداره کنید.

- هرگز سنسور دمای مایع خنک کننده را در معرض ضربه‌های شدید قرار ندهید. اگر سنسور دمای مایع خنک کننده افتاد، آن را تعویض کنید.

2. بررسی کنید:

- مقاومت سنسور دمای خنک کننده خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

مقاومت سنسور دمای خنک کننده

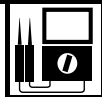
Ω2777-2513 در 20 درجه سانتیگراد (Ω2777-2513)

در 68 درجه فارنهایت

مقاومت سنسور دمای خنک کننده

Ω2210-221 در 100 درجه سانتیگراد (Ω2210-210 در 212

درجه فارنهایت)



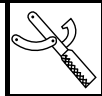
آ. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به پایانه های سنسور دمای مایع خنک کننده وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

90890-03243

مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

YU-A1927

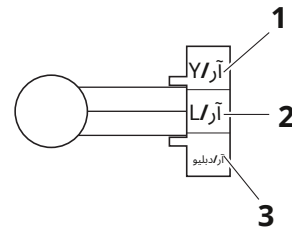


ب. سنسور دمای مایع خنک کننده "1" را در ظرفی پر از مایع خنک کننده "2" فرو کنید.

IP

مطمئن شوید که پایانه های سنسور دمای مایع خنک کننده خیس نمی شوند.

ج. یک دماسنج "3" را در مایع خنک کننده قرار دهید.



ب. مقاومت ژنراتور استارت را اندازه گیری کنید.

EAS30573

بررسی فرستنده سوخت

1. حذف:

- پمپ سوخت (از باک بنزین)

2. بررسی کنید:

- مقاومت فرستنده سوخت خارج از مشخصات → مجموعه پمپ بنزین را تعویض کنید.

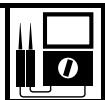
فرستنده سوخت

مقاومت واحد فرستنده (کامل)

Ω10.0-14.0

مقاومت واحد فرستنده (خالی)

Ω267.0-273.0



آ. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به پایانه های فرستنده سوخت وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

90890-03243

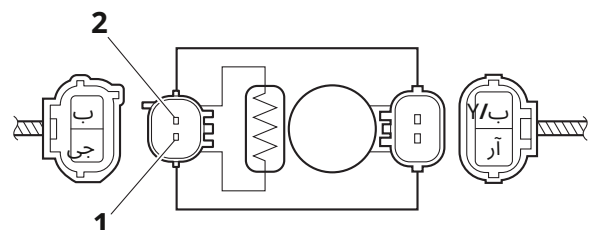
مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

YU-A1927



- پروب تستر مثبت → سبز "1"

- پروب تستر منفی → مشکی "2"



ب. شناور فرستنده سوخت را به موقعیت حداقل "3" و حداکثر "4" حرکت دهید.

قطعات الکتریکی

ج. مقاومت انژکتور سوخت را اندازه گیری کنید.

EAS31612

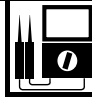
چک کردن شیر برقی VVA

1. بررسی کنید:

- مقاومت شیر برقی VVA خارج از مشخصات → جایگزین کردن.

مقاومت

1.8-2.2 Ω در 20 درجه سانتیگراد (1.8-2.2 Ω در 68 درجه فارنهایت)



آ. کوپلر شیر برقی VVA را از شیر برقی VVA جدا کنید.

ب. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به ترمینال شیر برقی VVA وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

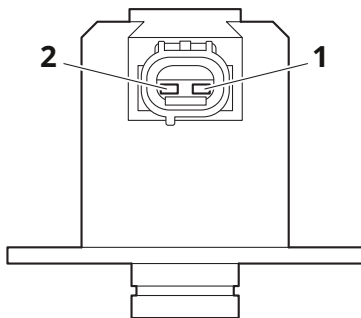
90890-03243

مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

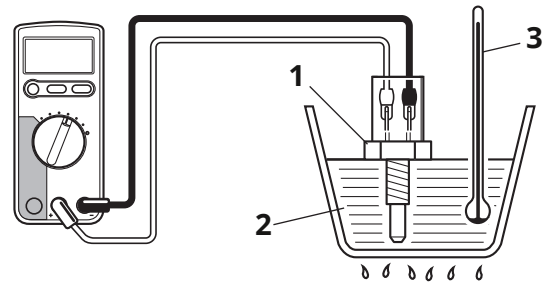
YU-A1927



- ترمینال شیر برقی «1»
- پروب آزمایشگر مثبت
- ترمینال شیر برقی «2»
- پروب آزمایشگر منفی



ج. مقاومت شیر برقی VVA را اندازه گیری کنید.



دمای خنک کننده را گرم کنید یا بگذارید تا دمای مشخص شده خنک شود.

ه. مقاومت سنسور دمای مایع خنک کننده را اندازه گیری کنید.

3. نصب کنید:

• سنسور دمای مایع خنک کننده

سنسور دمای مایع خنک کننده
15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lb·ft)



EAS30681

چک کردن انژکتور سوخت

1. بررسی کنید:

- مقاومت انژکتور سوخت خارج از مشخصات → انژکتور سوخت را تعویض کنید.

مقاومت

12.2 Ω در 20 درجه سانتیگراد (12.2 Ω در 68 درجه فارنهایت)



آ. کوپلر انژکتور سوخت را از انژکتور سوخت جدا کنید.

ب. تستر مدار دیجیتال را مطابق شکل به پایه های انژکتور سوخت وصل کنید.

تستر مدار دیجیتال (CD732)

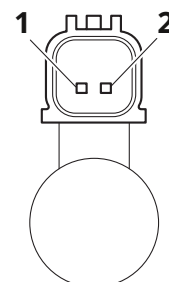
90890-03243

مولتی متر با سرعت سنج مدل 88

YU-A1927



- ترمینال انژکتور پروب
- آزمایشگر مثبت "1"
- ترمینال انژکتوری پروب
- آزمایشگر منفی "2"



ضمیمه

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی.....9-1
جدول عملکرد خود تشخیصی 1-9 کد عیب یابی : جدول عملکرد
سنسور 6-9 کد عیب یابی : ACTUATOR جدول
عملیات 8-9

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

EAS20311

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

EAS32423

جدول عملکرد خود تشخیصی

IP

برای جزئیات کد خطا، به "روش عیب یابی" در صفحه 8-35 مراجعه کنید.

کد خطا خبر	مورد	علت احتمالی اشکال در عملکرد	علامت وسیله نقلیه	سیستم ایمن خرابی عمل
P0335	موقعیت میل لنگ سنسور (عادی نیست سیگنال ها دریافت می شود از میل لنگ سنسور موقعیت)	• کوپلر معیوب • بین میل لنگ • سنسور موقعیت و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین میل لنگ • سنسور موقعیت و SGCU. • به درستی نصب نشده است • موقعیت میل لنگ سنسور • استارت معیوب • روتور ژنراتور • میل لنگ معیوب • موقعیت شفت سن- sor • خرابی در SGCU.	موتور نمی تواند باشد آغاز شده.	عمل نمی کند.
P0107 P0108	هوای ورودی [P0107] سنسور فشار (اتصال اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شد) هوای ورودی [P0108] سنسور فشار (اتصال کوتاه برق تشخیص داده شد) (عادی نیست سیگنال ها دریافت می شود از سنسور فشار هوای ورودی)	• ولتاژ پایین [P0107] • مدار سنسور فشار هوای ورودی • (0.2 ولت یا کمتر) • ولتاژ بالا [P0108] • مدار سنسور فشار هوای ورودی • (4.9 ولت یا بیشتر) • کوپلر معیوب • بین دریچه گاز • مجموعه سنسور بدن - bly و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین دریچه گاز • مجموعه سنسور بدن - bly و SGCU. • سنسور فشار هوای ورودی معیوب است. • خرابی در SGCU.	دور دور موتور بالاست. سرعت دور موتور ناپایدار است. پاسخ موتور است فقیر. از دست دادن قدرت موتور. افزایش آگزوز انتشارات سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	فشار هوای ورودی اختلاف روی 0 [kPa] ثابت شده است. باربا توجه به باز شدن دریچه گاز تشخیص داده می شود. منیفولد ورودی پیش- مطمئن با استفاده از دریچه گاز محاسبه می شود سنسور موقعیت کنترل گذرا سیم کشی به فشار هوای ورودی انجام نمی شود. فشار هوای ورودی روی 101.3 [kPa] ثابت است. 20 بار خورد نیست انجام شد. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

کد خطا خبر	مورد	علت احتمالی اشکال در عملکرد	علامت وسیله نقلیه	سیستم ایمن خرابی عمل
P0106	فشار هوای ورودی سنسور (انسداد سوراخ یا شل)	- دریچه گاز جدا شده مجموعه سنسور بدن - بدن - به درستی نصب نشده است - بدنه دریچه گاز - گرفتگی سنسور فشار هوای ورودی سوراخ	دور دور موتور بالاست. سرعت دور موتور ناپایدار است. پاسخ موتور است فقیر. از دست دادن قدرت موتور، افزایش آگزوز انتشارات سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	فشار هوای ورودی اختلاف روی 0 [kPa] ثابت شده است. بارها توجه به باز شدن دریچه گاز تشخیص داده می شود. منیفولد ورودی پیش- مطمئن با استفاده از دریچه گاز محاسبه می شود سنسور موقعیت کنترل گذرا سیم کشی به فشار هوای ورودی انجام نمی شود. فشار هوای ورودی روی 101.3 [kPa] ثابت است. 20 بار خورد نیست انجام شد. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.
P0122 P0123	موقعیت دریچه گاز [P0122] سنسور یون (اتصال کوتاه باز یا زمین شناسایی شده) موقعیت دریچه گاز [P0123] سنسور یون (قدرت اتصال کوتاه شناسایی شد) (هیچ سیگنال عادی از سنسور موقعیت دریچه گاز sor)	ولتاژ پایین [P0122] مدار سنسور موقعیت دریچه گاز (0.2 ولت یا کمتر) ولتاژ بالا [P0123] مدار سنسور موقعیت دریچه گاز (4.8 ولت یا بیشتر) - کوپلر معیوب - بین دریچه گاز مجموعه سنسور بدن - SGCU و bly - باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین دریچه گاز - مجموعه سنسور بدن - SGCU و bly - به درستی نصب نشده است - سنسور بدنه دریچه گاز مونتاژ. - سنسور موقعیت دریچه گاز معیوب است. - خرابی در SGCU.	دور دور موتور بالاست. سرعت دور موتور ناپایدار است. پاسخ موتور است فقیر. از دست دادن قدرت موتور. کاهش سرعت ضعیف است. افزایش آگزوز انتشارات سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	تغییر در دهانه دریچه گاز 0 است (کنترل گذرا انجام نمی شود). باز شدن دریچه گاز است روی 15 [°] ثابت شد. فشار هوای ورودی روی 101.3 [kPa] ثابت است. سوخت به دلیل باز شدن دریچه گاز قطع نمی شود. 20 بار خورد نیست انجام شد. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

کد خطا خبر	مورد	علت احتمالی اشکال در عملکرد	علامت وسیله نقلیه	سیستم ایمن خرابی عمل
P0117 P0118	دمای مایع خنک کننده [P0117] سنسور درجه حرارت (اتصال کوتاه به زمین شناسایی شده) دمای مایع خنک کننده [P0118] سنسور پرپر (باز یا اتصال کوتاه برق شناسایی شد)	ولتاژ پایین [P0117] مدار سنسور دمای مایع خنک کننده (0.2 ولت یا کمتر) ولتاژ بالا [P0118] مدار سنسور دمای مایع خنک کننده (4.8 ولت یا بیشتر) • کوپلر معیوب بین مایع خنک کننده حسگر دما و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین مایع خنک کننده حسگر دما و SGCU. • به درستی نصب نشده است دمای مایع خنک کننده سنسور • خنک کننده معیوب حسگر دما. • خرابی در SGCU.	راه اندازی موتور سخت است. افزایش آگزوز انتشارات سرعت دور موتور ناپایدار است. سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	20 بار خورد نیست انجام شد. دمای مایع خنک کننده دمای 30 [C°] (وقتی کلید روشن است) یا 80 [C°]) هنگام سواری ثابت است. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.
P0112 P0113	هوای ورودی [P0112] حسگر دما (اتصال کوتاه به زمین شناسایی شده) هوای ورودی [P0113] حسگر دما (مدار اتصال کوتاه باز یا برق شناسایی شد)	ولتاژ پایین [P0112] مدار سنسور دمای هوای ورودی (0.2 ولت یا کمتر) ولتاژ بالا [P0113] مدار سنسور دمای هوای ورودی (4.8 ولت یا بیشتر) • کوپلر معیوب بین دریچه گاز مجموعه سنسور بدن - SGCU و bly • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین دریچه گاز مجموعه سنسور بدن - SGCU و bly • به درستی نصب نشده است سنسور بدنه دریچه گاز مونتاژ. • سنسور دمای هوای ورودی معیوب است. • خرابی در SGCU.	راه اندازی موتور سخت است. افزایش آگزوز انتشارات سرعت دور موتور ناپایدار است. سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	دمای هوای ورودی روی 20 [] درجه سانتیگراد ثابت است. 20 بار خورد نیست انجام شد. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

کد خطا خبر	مورد	علت احتمالی اشکال در عملکرد	علامت وسیله نقلیه	سیستم ایمن خرابی عمل
P2195	20 سنسور (مدار باز شناسایی شد)	• به درستی نصب نشده است • 20 سنسور • کوپلر معیوب • بین 20 سنسور و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین 20 سنسور و SGCU. • معیوب 20 سنسور • خرابی در SGCU.	افزایش آگروز انتشارات	20 باز خورد انجام نمی شود.
P0351	سیستم چرخه زنی (شماره سیگنال های عادی از مدار احتراق دریافت می شود)	• کوپلر معیوب • بین کوپلر احتراق و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین سیم پیچ احتراق و SGCU. • به درستی نصب نشده است • سیم پیچ احتراق. • احتراق معیوب • سیم پیچ • خرابی در SGCU.	موتور می ایستد از دست دادن قدرت موتور. راه اندازی موتور سخت است. موتور نمی تواند باشد آغاز شده.	هنگامی که موتور در حال کار است: موتور به شدت متوقف شده است. زمانی که موتور است متوقف شده: موتور قوطی- شروع نشود تزریق انجام نمی شود.
P0201	انژکتور سوخت (هیچ سیگنال عادی از مدار انژکتور سوخت دریافت نمی شود)	• کوپلر معیوب • بین انژکتور سوخت و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین انژکتور سوخت و SGCU. • انژکتور سوخت معیوب. • خرابی در SGCU. • به درستی نصب نشده است • تزریق کننده ی سوخت.	از دست دادن قدرت موتور. راه اندازی موتور سخت است. موتور نمی تواند باشد آغاز شده. موتور می ایستد	هنگامی که موتور در حال کار است: موتور به شدت متوقف شده است. زمانی که موتور است متوقف شده: موتور قوطی- شروع نشود تزریق انجام نمی شود.
P062F	کد خطا EEPROM شماره (هنگام خواندن خطایی تشخیص داده می شود- نوشتن یا نوشتن در EEPROM)	• خرابی در SGCU. • 20 باز خورد یادگیری- مقدار ing به درستی نوشته نشده است. • مقدار تنظیم CO به درستی نوشته نشده است. • مقدار حافظه OBD به درستی نوشته نشده است.	افزایش آگروز انتشارات موتور نمی تواند باشد شروع شده یا شروع آن دشوار است. سرعت دور موتور ناپایدار است. مقدار حافظه OBD صحیح نیست. سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	20 یادگیری باز خورد مقدار اولیه است. مقدار تنظیم CO مقداردهی اولیه می شود. مقدار حافظه OBD مقداردهی اولیه می شود. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

کد خطا خبر	مورد	علت احتمالی اشکال در عملکرد	علامت وسیله نقلیه	سیستم ایمن خرابی عمل
P0507	شیر ISC (کاملاً باز گیر کرده)	• جلوی معیوب سنسور چرخ (یا حسگر سرعت). • کوپلر معیوب بین واحد ISC و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین واحد ISC و SGCU. • به درستی نصب نشده است واحد ISC. • شلنگ جدا شده یا نشت هوا از مسیر هوای ورودی. • دریچه گاز معیوب کابل سوپاپ یا دریچه گاز. • یونیت ISC معیوب (شیر ISC کاملاً باز گیر کرده است). • خرابی در SGCU.	دور دور موتور بالاست. سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	یادگیری ISC انجام نمی شود. سیستم توقف و استارت اجرائی شود.
P0511	واحد ISC (واحد ISC کار نمی کند)	• کوپلر معیوب بین واحد ISC و SGCU. • باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین واحد ISC و SGCU. • سروو موتور ISC معیوب. • خرابی در SGCU.	راه اندازی موتور سخت است. سرعت دور موتور ناپایدار است. دور دور موتور بالاست. سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	برق به واحد ISC داده نمی شود. سیستم توقف و استارت اجرائی شود.
P0560	ولتاژ شارژ است غیر طبیعی.	• شارژ بیش از حد باتری ing. • باتری بیش از حد شارژ کردن (شکسته یا سرب قطع شده در سیستم شارژ).	راه اندازی موتور سخت است. افزایش آگزوز انتشارات عملکرد باتری خراب شده است یا باتری معیوب است سیستم توقف و استارت کار نمی کند.	یادگیری بازخورد 20 انجام نمی شود. سیستم توقف و استارت اجرا نمی شود.
P0601	یادداشت SGCU معیوب- رای (زمانی که این نقص در SGCU تشخیص داده شود، ممکن است شماره کد خطا باشد روی صفحه نمایش ابزار ظاهر نمی شود).	• خرابی در SGCU.	موتور نمی تواند باشد آغاز شده.	موتور نمی تواند باشد آغاز شده. احتراق و تزریق انجام نمی شوند. قضاوت برای دیگران کدهای خطا اجرا نمی شود نوشتن به EEPROM انجام نمی شود.

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

کد خطا خبر	مورد	علت احتمالی اشکال در عملکرد	علامت وسیله نقلیه	سیستم ایمن خرابی عمل
P0132	20 سنسور (اتصال کوتاه برق شناسایی شد)	ولتاژ بالا [P0132] از 20 سنسور دور (یا بیشتر 4.8 V cuit) • به درستی نصب نشده است 20 سنسور • کوپلر معیوب بین 20 سنسور و SGCU. • اتصال کوتاه برق در دسته سیم بین 20 سنسور و SGCU. • معیوب 20 سنسور • خرابی در SGCU.	افزایش آگروز انتشارات	20 باز خورد انجام نمی شود.
P2645	شیر برقی VVA mal - عملکرد (عادی نیست سیگنال ها دریافت می شود از شیر برقی VVA در حالی که شیر برقی در حال کار است)	• کوپلر معیوب بین کفی VVA - SGCU و noid اتصال باز یا اتصال کوتاه در دسته سیم بین زیره VVA SGCU و noid • مدار باز در شیر برقی VVA.	موتور کم شده گشتاور در محدوده سرعت بالا	به موقعیت کم سرعت کم ثابت شد. حد بالایی برای دور موتور کاهش است چین خورده است.
P1602	خرابی در SGCU مدار داخلی (شماره ولتاژ پشتیبان عادی - سن توسط SGCU دریافت می شود)	• اتصال نامناسب - سرب باتری اد • کوپلر معیوب بین اصلی سوئیچ و SGCU. • مدار باز در دسته سیم بین کلید اصلی و SGCU. • خرابی در SGCU.	دور دور موتور بالاست. سرعت دور موتور ناپایدار است. افزایش آگروز انتشارات راه اندازی موتور سخت است.	-

EAS32425

کد عیب یابی: جدول عملکرد سنسور

تشخیص شماره کد.	مورد	نمایش ابزار	روش
01	سیگنال سنسور موقعیت دریچه گاز • موقعیت کاملاً بسته • موقعیت کاملاً باز	0-125 13-21 97-107	بادریچه گاز کاملاً بسته چک کنید. بادریچه گاز کاملاً باز بررسی کنید.
03	فشار هوای ورودی	فشار هوای ورودی را نشان می دهد. هنگامی که موتور خاموش است: فشار اتمسفر در ارتفاع فعلی و شرایط آب و هوایی نشان داده شده است. در سطح دریا: تقریباً 101 کیلو پاسکال 3000 متر بالاتر از سطح دریا: تقریباً 70 کیلو پاسکال	هنگام فشار دادن " " سوئیچ استارت، دریچه گاز را کار کنید. (اگر مقدار نمایش تغییر کند، عملکرد خوب است.)

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

تشخیص شماره کد.	مورد	نمایش ابزار	روش
05	دمای هوای ورودی	دمای هوای ورودی را نمایش می دهد. [درجه سانتیگراد] 120-30- وقتی موتور سرد است: دما را نزدیک به دمای هوا نشان می دهد وقتی موتور داغ است: دمای هوا + تقریباً 20 [درجه سانتیگراد]	دمای واقعی هوا را با مقدار نمایشگر ابزار مقایسه کنید.
06	دمای مایع خنک کننده	دمای مایع خنک کننده را نشان می دهد. [درجه سانتیگراد] 120-30- وقتی موتور سرد است: دما را نزدیک به دمای هوا نشان می دهد. وقتی موتور داغ است: دمای فعلی مایع خنک کننده را نمایش می دهد.	دمای واقعی اندازه گیری شده مایع خنک کننده را با مقدار نمایشگر ابزار مقایسه کنید.
07	پالس سرعت خودرو	پالس سرعت چرخ جلو 999-0	بررسی کنید که با چرخاندن چرخ جلو، این عدد افزایش یابد. این عدد به صورت تجمعی است و هر بار که چرخ است تنظیم مجدد نمی شود متوقف شد.
09	ولتاژ سیستم سوخت (ولتاژ باتری)	تقریباً 12.0 [V]	ولتاژ واقعی باتری اندازه گیری شده را با مقدار نمایشگر ابزار مقایسه کنید. (اگر ولتاژ واقعی باتری اندازه گیری شده کم است، باتری را شارژ کنید.)
20	سوئیچ پایه کناری • جمع شده بایستید • بلند شده بایستید	بر خاموش	پایه کناری را گسترش داده و جمع کنید.
60	نمایش کد خطا EEPROM • بدون سابقه • تاریخ وجود دارد نمایش خطای نوشتن EEPROM برای کد خطا شماره P062F. اگر بیش از یک مورد معیوب باشد، نمایشگرها هر دو ثانیه یکبار تغییر می کنند تا همه اعداد شناسایی شده را نشان دهند.	00 • هیچ نقصی شناسایی نشده است (اگر کد خطای خود عیب یابی P062F نشان داده شده باشد، SGCU معیوب است.) 01 (مقدار تنظیم CO) 11 (مقادیر یادگیری ISC) O (212 یادگیری بازخورد-val یو)	- -
67	نمایش شرایط یادگیری ISC پاک کردن داده های یادگیری ISC	00 داده های یادگیری ISC پاک شده است. 01 نیازی به پاک کردن داده های یادگیری ISC نیست. 02 پاک کردن داده های یادگیری ISC ضروری است.	برای پاک کردن داده های یادگیری ISC، روی صفحه نمایش ابزار تشخیص پامها 3 بار در 5 ثانیه روی "بررسی محرک" کلیک کنید.

عملکرد خود عیب یابی و جدول کد عیب یابی

تشخیص شماره کد.	مورد	نمایش ابزار	روش
70	شماره کنترل	0-254 [-]	-
90	سوئیچ سیستم را متوقف و راه اندازی کنید • روی «روشن» تنظیم کنید • روی «خاموش» تنظیم کنید	بر خاموش	سوئیچ سیستم توقف و استارت را "روشن" و "خاموش" تنظیم کنید.

EAS32426

کد عیب یابی: جدول عملکرد محرک

تشخیص شماره کد.	مورد	فعال سازی	روش
30	سیم پیچ احتراق	سیم پیچ احتراق را پنج بار در فواصل یک ثانیه فعال می کند. نشانهگر «CHECK» و «» روی صفحه ابزار تشخیص یاماها با هر بار فعال شدن کوئل احتراق روشن می شود.	بررسی کنید که جرقه پنج بار ایجاد شده باشد. • یک چک کننده احتراق را وصل کنید.
36	تزریق کننده ی سوخت	انژکتور سوخت را پنج بار در فواصل یک ثانیه فعال می کند. هر بار که انژکتور سوخت فعال می شود، نشانهگر «CHECK» و «» روی صفحه ابزار تشخیص یاماها روشن می شود.	کوپلر پمپ بنزین را جدا کنید. با گوش دادن به صدای کار، بررسی کنید که انژکتور پنج بار فعال شده باشد.
45	شیر برقی VVA	شیر برقی VVA را پنج بار در فواصل پنج ثانیه به کار می اندازد. هر بار که انژکتور سوخت فعال می شود، نشانهگر «CHECK» و «» روی صفحه ابزار تشخیص یاماها روشن می شود.	بررسی کنید که شیر برقی VVA پنج بار کار کند.
52	چراغ جلو	چراغ جلو را پنج بار در فواصل زمانی پنج ثانیه فعال می کند. هر بار که چراغ جلو فعال می شود، نشانهگر «CHECK» و «» روی صفحه ابزار تشخیص یاماها روشن می شود.	بررسی کنید که چراغ جلو پنج بار روشن شود.
54	واحد ISC	شیر ISC را به طور کامل می بندد و سپس دریچه را در حالت باز شدن آماده به کار باز می کند. این عملیات هر بار تقریباً 3 ثانیه طول می کشد. نشانهگر "CHECK" و " " در صفحه ابزار تشخیص یاماها در حین کار روشن می شود.	بررسی کنید که واحد ISC با گوش دادن به صدای عملیاتی در حالی که واحد ISC به مدت 3 ثانیه کار می کند کار کند.

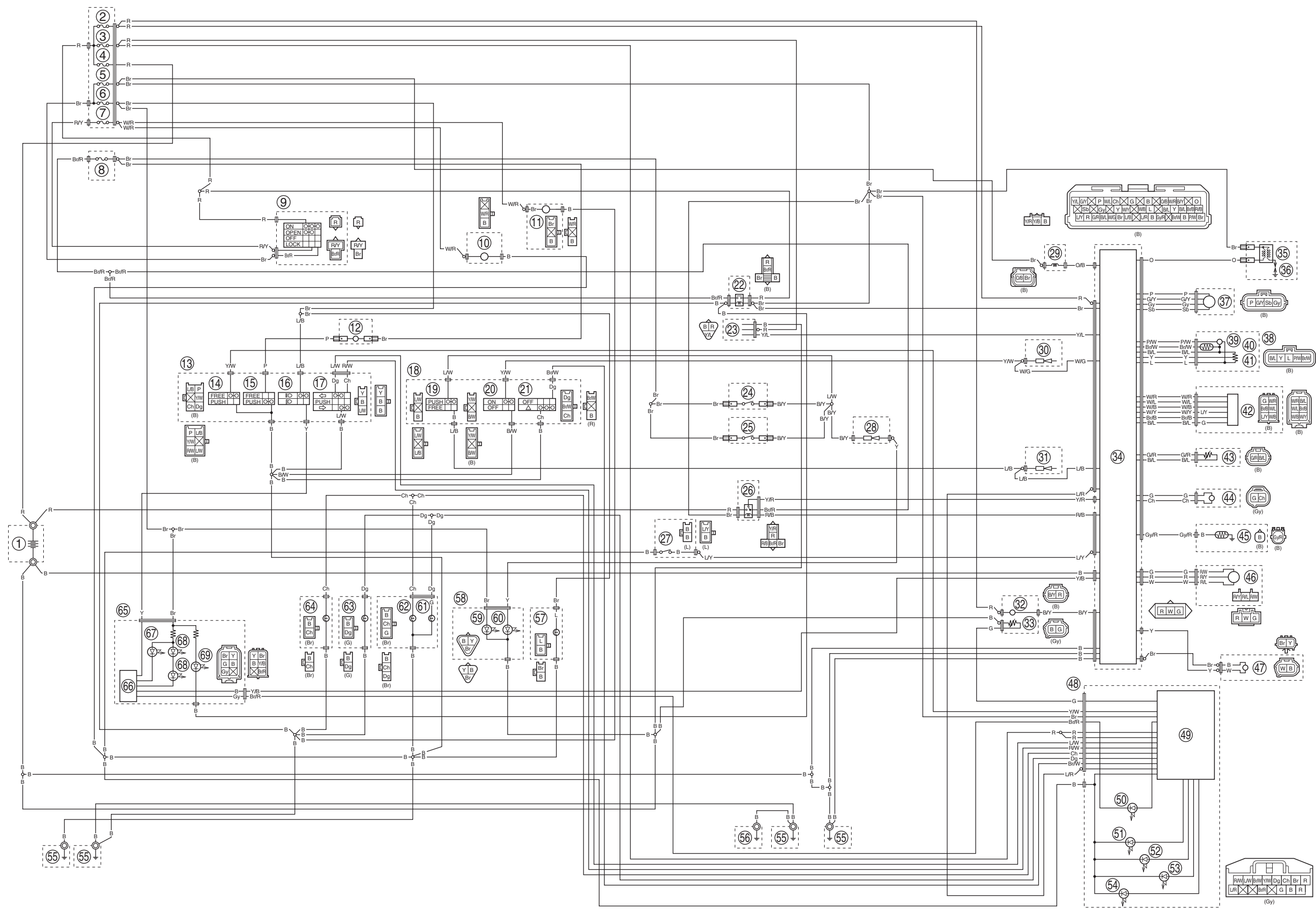
دیاگرام سیم کشی GPD1552020

1. باتری
2. فیوز سیستم تزریق سوخت
3. فیوز پشتیبان
4. فیوز اصلی
5. فیوز جرقه زن
6. فیوز چراغ جلو
7. فیوز جک DC کمکی
8. فیوز سیستم سیگنالینگ
9. کلید اصلی
10. جک DC کمکی
11. پریز DC
12. شاخ
13. سوئیچ فرمان (سمت چپ)
14. سوئیچ منو
15. کلید بوق
16. کلید دیمر
17. کلید چرخان
18. سوئیچ فرمان (راست)
19. سوئیچ استارت
20. Stop and Start System switch
21. سوئیچ خطر
22. رله اصلی
23. کوپلر ابزار تشخیص یاماها
24. کلید چراغ ترمز جلو
25. سوئیچ چراغ ترمز عقب
26. رله شارژ استارت
27. کلید پایه کناری
28. مفصل 1
29. انژکتور
30. مفصل 2
31. مفصل 3
32. پمپ بنزین
33. فرستنده سوخت
- (واحد کنترل ژنراتور استارت) SGCU
- 34.
35. کوئل جرقه زنی
36. شمع
37. واحد (ISC) Idle Speed Control
38. مجموعه سنسور بدنه دریچه گاز
39. سنسور فشار هوای ورودی
40. سنسور دمای هوای ورودی
41. سنسور موقعیت دریچه گاز
42. سنسور موقعیت میل لنگ
43. سنسور دمای مایع خنک کننده
44. شیر برقی VVA (محرک شیر متغیر).
45. سنسور 245. O
46. ژنراتور استارت
47. سنسور چرخ جلو
48. مجموعه کنتور
49. متر چند منظوره
50. چراغ نشانگر نور بالا
51. چراغ نشانگر چرخش (چپ)
52. چراغ نشانگر چرخش (راست)
53. چراغ هشدار دهنده مشکل موتور
54. چراغ نشانگر and Start System Stop

کدرنگ

ب	مشکی
برادر	رنگ قهوه ای
چ	شکلات
Dg	سبز تیره
جی	سبز
گی	خاکستری
L	آبی
O	نارنجی
پ	رنگ صورتی
آر	قرمز
Sb	آبی آسمانی
دبلو	سفید
Y	رنگ زرد
B/L	مشکی/آبی
B/W	سیاه سفید
توسط	سیاه/زرد
Br/W	قهوه ای/سفید
G/R	قرمز/سبز
G/Y	سبز/زرد
Gy/R	خاکستری/قرمز
پوند	سرمه ای
L/R	آبی/قرمز
L/W	سفید/آبی
L/Y	زرد/آبی
O/B	نارنجی/سیاه
P/W	صورتی/سفید
R/B	قرمز/سیاه
R/L	قرمز/آبی
R/W	قرمز/سفید
W/L	سفید/آبی
W/R	قرمز/روشن
Y/B	زرد/سیاه
Y/L	زرد/آبی

GPD155 2020
WIRING DIAGRAM



GPD155 2020
WIRING DIAGRAM

